PFERD TOOLS

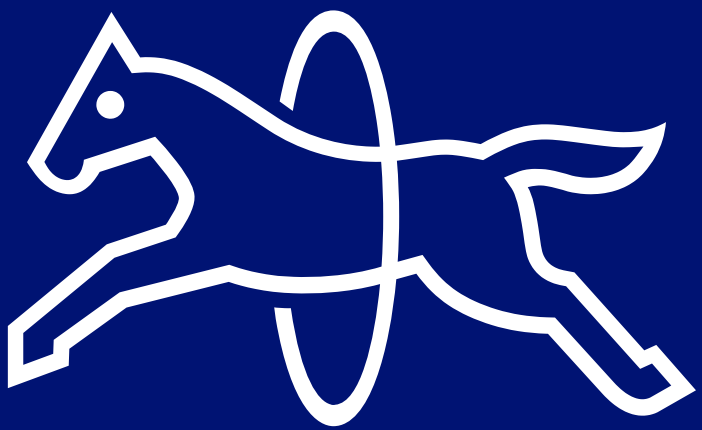
Werkzeughandbuch 2027

Ihre persönliche Beratung

Haben Sie Fragen zu PFERD TOOLS Produkten und Lösungen? Gemeinsam mit unseren Handelspartnerinnen und Handelspartnern bieten wir Ihnen qualifizierte Beratung, kostenlos und unverbindlich. Sprechen Sie uns gerne persönlich an. Den nächsten Handelsstandort von PFERD TOOLS in Ihrer Nähe finden Sie unter: **www.pferd.com**

Innovative by Tradition

Moderner, internationaler, digitaler: Unser neuer Auftritt verdeutlicht, in welche Richtung wir uns für unsere Kundinnen und Kunden weiterentwickeln. Innovative by Tradition bringt auf den Punkt, was uns einzigartig macht: die Verbindung von Tradition und kontinuierlicher Innovation. Auch hier im Werkzeughandbuch werden Sie leistungsstarke Neuheiten entdecken.



Hier finden Sie, was Sie suchen.

In unserem Werkzeughandbuch finden Sie unser gesamtes Produktprogramm mit über 34.000 Werkzeugen und Werkzeugantrieben sowie viele Informationen zu unseren Werkzeuglösungen.

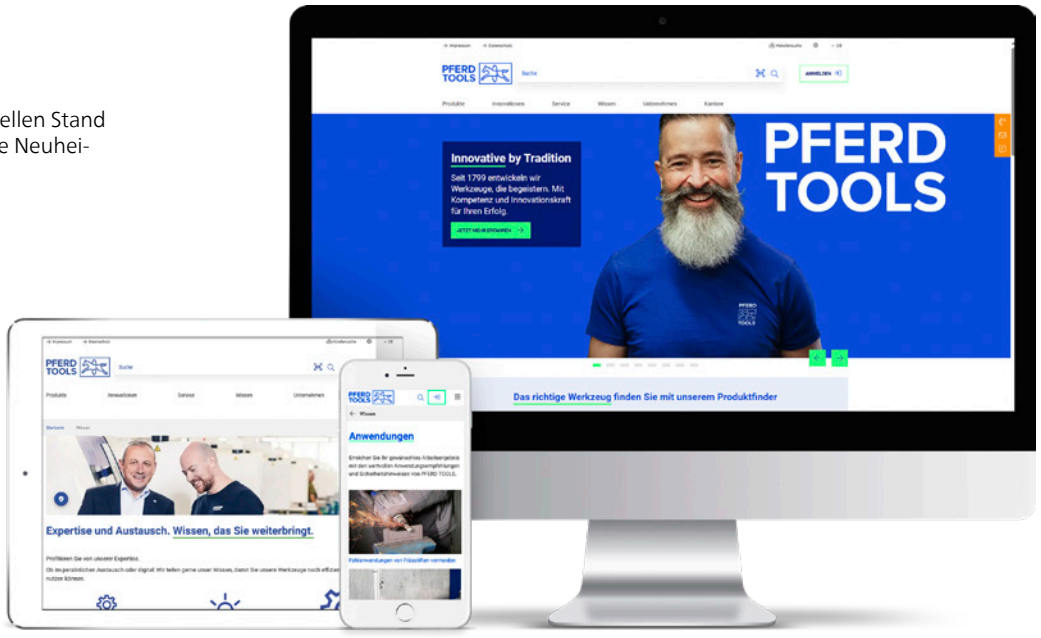
Produktsuche

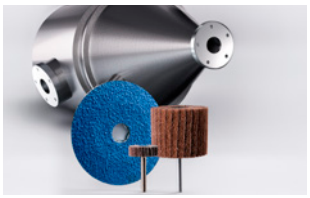
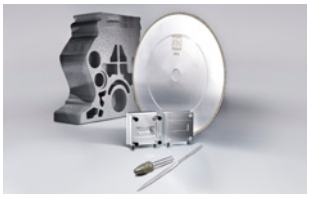
Wenn Sie ein bestimmtes Produkt im Werkzeughandbuch suchen, hilft Ihnen die Werkzeugnavigation am Anfang der Katalogbereiche 1 bis 9. Die QR-Codes im Produktkatalog halten weitere, ausführliche Produktinformationen für Sie bereit. Nutzen Sie auch die komfortable Lösung unseres digitalen Werkzeughandbuches, in dem Sie durch Klicken auf den gewünschten Artikel nähere Produktinformationen erhalten. Auf unserer Website finden Sie die gewünschte Lösung über den Produktfinder auf der Startseite.

Neuheiten und Auslaufartikel

Neuheiten in unserem Programm haben wir für Sie mit blauen Artikelnummern gekennzeichnet. Auslaufartikel erkennen Sie an den *kursiven* Artikelnummern. Sie sind den entsprechenden Produkttabellen der Katalogbereiche 1 bis 9 zugeordnet. Eine Gesamtübersicht der Produktneuheiten finden Sie am Ende des Werkzeughandbuchs.

Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und entdecken Sie unsere Neuheiten digital im Web.



Allgemeine Informationen	PFERD TOOLS – Über uns Produkte Leistungen	
Feilen	Anfasen Schlichten Schärfen	
Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge	Entgraten Bearbeiten von Konturen Erzeugen von Durchbrüchen Bohren und Senken	
Schleifstifte	Bearbeiten von Geometrien Anfasen Putzen	
Feinschleif- und Polierwerkzeuge	Herstellen von Oberflächen Egalisieren Polieren	
Diamant- und CBN-Werkzeuge	Feilen Schleifen Trennen	
Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben	Trennen Schruppen Schleifen	
Trennscheiben für stationären Einsatz	Ablängen Trennen großer Querschnitte Schienentrennen	
Technische Bürsten	Entgraten Schweißnahtreinigung Reinigen/Entrosten	
Werkzeugantriebe	Roboterspindeln Druckluftantriebe Elektroantriebe Antriebssysteme DIN 10/DIN 15	
Neuheiten im Werkzeughandbuch	Neuheiten 2027	

PFERD TOOLS – Innovation und Qualität seit 1799

PFERD TOOLS steht für Werkzeuge, die begeistern: hochwertig, präzise und innovativ. Seit 1799 entwickeln wir Lösungen für die Oberflächenbearbeitung sowie das Trennen und Zerspanen von Werkstoffen. Unsere Vision? Den Erfolg unserer Kundinnen und Kunden möglich zu machen.

Als familiengeführtes Unternehmen mit einem klaren Fokus auf nachhaltiges Wachstum sind wir unabhängig, dynamisch und zukunftsorientiert. Unser Handeln richtet sich stets nach den Bedürfnissen unserer Kundinnen und Kunden und den Herausforderungen der internationalen Märkte.

Wir sind in mehr als 100 Ländern vor Ort sowie digital jederzeit erreichbar. Mit Innovationen, Kompetenz und einer klaren Mission: Mehrwert schaffen – für unsere Kundinnen und Kunden und ihre Projekte.

Dafür stehen wir:
Innovative by Tradition – seit 1799

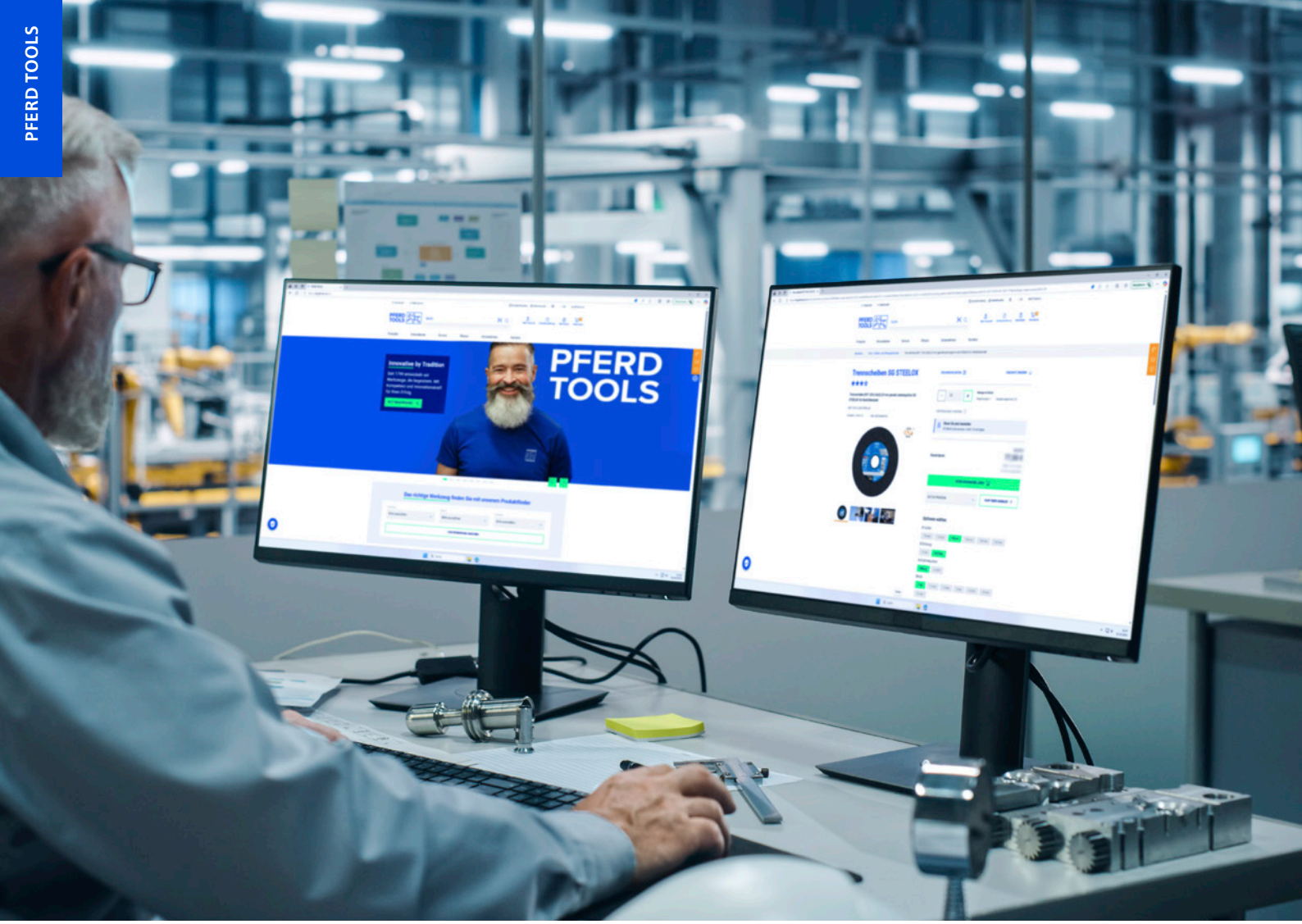
Unsere Stärke:
Führendes, unabhängiges und global aufgestelltes Familienunternehmen mit über 225 Jahren Erfahrung.

Unser Versprechen:
Premium-Qualität – mit höchstem Nutzen und messbarem Mehrwert für die Produktivität und den Erfolg unserer Kundinnen und Kunden.

Unser Angebot:
Wirtschaftliche Anwendungslösungen für verschiedene Branchen. Zuverlässige Partnerschaft, umfassende Beratung und erstklassiger Service weltweit.

Werkzeuglösungen mit Mehrwert

Mit mehr als 225 Jahren Erfahrung ist PFERD TOOLS Ihr zuverlässiger Partner für vertrauensvolle Zusammenarbeit. Unser Fokus liegt auf dem Erfolg unserer Kundinnen und Kunden. Das bedeutet, dass wir passgenaue Werkzeuglösungen durch eine ganzheitliche Betrachtungsweise der Fertigungsprozesse unserer Kundinnen und Kunden erzielen. Das umfassende Angebot an Premium-Werkzeugen von PFERD TOOLS bringt Produktivität und Effizienz an jeden Einsatzort. Der Aspekt der Ergonomie ist dabei immer von Bedeutung, um die Arbeitssicherheit und bessere Gesundheitsprävention für alle Anwenderinnen und Anwender zu fördern.



Ihr Shop. Ihr Werkzeug. Ihr Partner.

Der PFERD TOOLS SHOP ist eine 360°-Kundenplattform für ein einfaches, effizientes und personalisiertes Informations- und Einkaufserlebnis.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Alles aus einer Hand:
34.000 Produkte verfügbar

Komfortable Informationsbeschaffung:
Umfangreiche Daten in hoher Qualität

Einfache Auswahl:
Detaillierte Produktinformationen und Anwendungswissen

Schnelle Bestellung:
Such- und Filterfunktionen, Merklisten, direkte Nachbestellung

Das optimale Werkzeug finden

PFERD TOOLS – für jede Anwendung das passende Werkzeug

Mit über 34.000 Werkzeugen für die Oberflächenbearbeitung, das Trennen und Zerspanen von Werkstoffen bietet PFERD TOOLS für jede Anwendung die optimale Werkzeuglösung. Die Auswahl des passenden Werkzeuges wird bestimmt durch die Bearbeitungsaufgabe, den zu bearbeitenden Werkstoff und den geeigneten Werkzeugantrieb.

Die Werkzeugnavigation im jeweiligen Vorspann der Katalogbereiche 1 bis 9 unterstützt Sie in der Auswahl des optimalen Werkzeuges.

Bearbeitungsaufgabe

Die Bearbeitungsaufgabe bestimmt die Auswahl von Antrieb und Werkzeug. Dabei sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

- Gewünschtes Arbeitsergebnis, z. B. hoher Materialabtrag, hohe Oberflächengüte.
- Vorhandene Einsatzbedingungen, z. B. Energieversorgung, stationärer Einsatz oder Handeinsatz.
- Zu bearbeitendes Werkstück, z. B. Dimension, Geometrie, Zugänglichkeit.
- Dauer des Einsatzes, z. B. Einzel- oder Serienfertigung.
- Arbeitsschutzrechtliche Bestimmungen und ergonomische Vorteile.

Werkstoff

Die verschiedenen Eigenschaften der Werkstoffe stellen individuelle Anforderungen an die Werkzeuge, mit denen sie bearbeitet werden. Werkzeuge von PFERD TOOLS sind speziell auf die unterschiedlichen Werkstoffeigenschaften abgestimmt und ermöglichen somit höchste Wirtschaftlichkeit und beste Arbeitsergebnisse.

Werkzeugantrieb

Der eingesetzte Werkzeugantrieb beeinflusst die Wirtschaftlichkeit des Bearbeitungsprozesses maßgeblich. Die Auswahl des idealen Antriebes, d. h. Druckluft-, Elektro- und Biegwellenantrieb, erfolgt nach:

- Bauform und -größe
- Leistung
- Drehzahl
- Werkzeugaufnahme
- Energieversorgung

Mehr Wirtschaftlichkeit durch Qualität

Qualität steht in unmittelbarem Zusammenhang mit Nutzen und Kundenzufriedenheit. Darum investiert PFERD TOOLS in die Grundlagen- und Anwendungsforschung und entwickelt innovative Hochleistungsprodukte. Der eigene Maschinen- und Anlagenbau sowie die stete Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards in den eigenen Laboren garantieren die sprichwörtliche PFERD TOOLS Qualität.

Als Gründungsmitglied der Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa) bietet PFERD TOOLS zudem größtmögliche Sicherheit für die Anwenderinnen und Anwender durch permanente Überwachung der Fertigung an allen PFERD TOOLS Produktionsstätten weltweit.

Das Qualitätsmanagement von PFERD TOOLS ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Nehmen Sie jetzt Kontakt auf. Unsere Expertinnen und Experten helfen Ihnen gerne, das optimale Werkzeug zu finden.

Innovationen & Kompetenz
Ihr Erfolg ist unser Ziel. Steigern Sie Ihre Produktivität und die Effizienz Ihrer Fertigungsprozesse.

Darauf können Sie sich bei PFERD TOOLS verlassen.

Eigene Forschung und Entwicklung:
Jährliche Einführung von rund 400 neuen Produkten.

Marktnähe und Kundenfokus:
Zukunftsfähige Lösungen durch enge Zusammenarbeit zwischen Entwicklung, Produktmanagement und Produktion.

Qualitätssicherung:
Stete Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

Sonderanfertigungen:
Wir entwickeln individuelle Lösungen für die Anwendungen unserer Kundinnen und Kunden. Immer mit dem Ziel, höchste Wirtschaftlichkeit für sie zu erreichen.

Gemeinsam erfolgreich handeln. Im Web und vor Ort.

Im Markt ist PFERD TOOLS beim Handel zuhause. Das globale Handelsnetz garantiert kurze Wege. Fortlaufend geschult ist der Handel als unser Partner der ideale Berater für unsere Anwenderinnen und Anwender.

Starke Partnerschaften – gemeinsam handeln:
Ob vor Ort, im Geschäft oder im Internet: PFERD TOOLS bietet leistungsstarke Unterstützung für den Handel.

Leistungen auf einen Blick:

- Persönliche Beratung: vor Ort und digital.
- Individuelle Werkzeuglösungen: passgenau für Ihre Anforderungen.
- PFERD TOOLS MOBILE: immer in Ihrer Nähe für Beratung und Vorführung von Werkzeugen.
- Starker Support vor Ort: PFERD TOOLS CENTER für aufmerksamkeitsstarke Produktpräsentation, verkaufsfördernde Marketingmaterialien, exklusive Vertriebs- und Kundenbetreuung.
- Leistungsstarke Logistik: Schnelle und zuverlässige Lieferungen mit einer Verfügbarkeit von nahezu 100 % und europaweit innerhalb von 24 Stunden.
- Aktuelles Wissen: Werkzeughandbuch, Website, PFERD TOOLS ACADEMY, umfangreicher Datenservice.
- Rundum-Service: Ersatzteile, Wartungs- und Reparaturservice, Drehzahl-, Passungs- und Toleranzrechner.

Scannen Sie den QR-Code und finden Sie hier einen kompetenten PFERD TOOLS-Partner-Händler in Ihrer Nähe.

E-Commerce: Topselling mit PFERD TOOLS.

PFERD TOOLS bietet ein High-Seller-Sortiment an, welches speziell auf die Bedürfnisse im E-Commerce zugeschnitten ist. Voraussetzung für die optimale digitale Produktdarstellung sind umfangreiche und qualitativ hochwertige Informationen, Bilder und Videos, die wir Ihnen im Rahmen des PFERD TOOLS Datenservices zur Verfügung stellen. Das Ziel: Auch in Zukunft gemeinsam erfolgreich handeln.

Die elektronische Bestellabwicklung ist ein effizienter Weg, Ihre Prozesskosten zu senken und die Bestellabwicklung zu beschleunigen. Mit dem PFERD TOOLS SHOP, EDI, EDI CSV und nexMart bieten wir Ihnen verschiedene digitale Bestellverfahren. Selbstverständlich erhalten Sie umfassende Unterstützung und wir beraten Sie gerne.

Scannen Sie den QR-Code und erhalten Sie mehr Informationen zum Thema E-Commerce mit PFERD TOOLS.

Beratung, Service, Wissen

Ihr Erfolg ist unser Antrieb

Damit unsere hochwertigen Werkzeuge und Werkzeugantriebe mit maximalem Nutzen eingesetzt werden können, sind unsere Vertriebsberaterinnen und -berater, unsere technischen Kundenberaterinnen und -berater sowie unsere PFERD TOOLS MOBILE täglich im Einsatz, um gemeinsam mit unseren Kundinnen und Kunden die beste Lösung für ihre Anwendungen zu finden. Auf Wunsch entwickeln wir auch individuelle Lösungen.

Geteiltes Wissen

Fundiertes Wissen über die Zusammenhänge von Werkzeug, Werkstoff und Werkzeugantrieb ist die Grundlage für die Optimierung von Bearbeitungsprozessen. Das vermitteln unsere Expertinnen und Experten hier im Werkzeughandbuch, auf unserer Website, in unserer PFERD TOOLS Community in den sozialen Medien und vor allem in unserer PFERD TOOLS ACADEMY. Hier geben wir unser Wissen in Seminaren weiter und machen unsere Kundinnen und Kunden Schritt für Schritt zu PFERD TOOLS Werkzeugspezialistinnen und -spezialisten.

Professionelle Werkzeugvorführung

Das PFERD TOOLS MOBILE ist die mobile PFERD TOOLS Werkstatt für Beratung und Vorführung von Werkzeugen vor Ort. Das Team des PFERD TOOLS MOBILE ist gemeinsam mit unseren Handelspartnerinnen und -partnern im Einsatz, um geeignete Lösungen für Anwendungsprobleme zu finden.

Ein erfahrener Anwendungsspezialist präsentiert die Werkzeuge im PFERD TOOLS MOBILE. Er stellt sich flexibel auf Ihre Anforderungen ein, berät technisch versiert und präsentiert in Abstimmung mit unseren Kundinnen und Kunden ein maßgeschneidertes Vorführprogramm.

Scannen Sie den QR-Code und erhalten Sie weitere Informationen zu den Angeboten der PFERD TOOLS ACADEMY.

PFERD TOOLS
ACADEMY

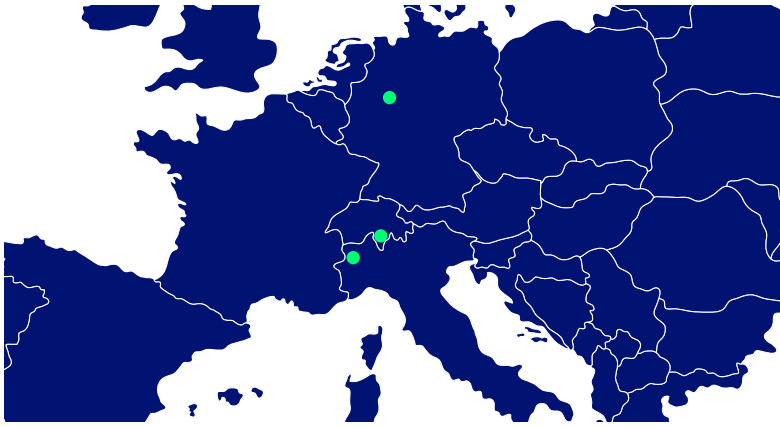
Vollhartmetallwerkzeuge
Performance. Produktivität. Präzision.

Unsere Vollhartmetallwerkzeuge vereinen das Beste aus langjähriger, umfangreicher Expertise in der Entwicklung und Fertigung von Fräs- und Bohrwerkzeugen mit der fortlaufenden Spezialisierung im Bereich der Oberflächenbehandlung und Beschichtung. So bieten wir Ihnen schon heute die Lösungen für die Fertigung von morgen.

Innovations made in Europe

In unseren innovativen Kompetenzzentren für Oberflächenbehandlung und Beschichtung in Deutschland, Italien und der Schweiz entwickeln und fertigen wir Vollhartmetallwerkzeuge, die den Unterschied machen. Unser Maschinenpark umfasst derzeit 93 hochmoderne CNC-Werkzeugschleifmaschinen.

Jetzt mehr über das neue Programm erfahren!



Umfassende Kompetenz auf allen Ebenen

Premiumqualität ohne Kompromisse

Bei der Qualität unserer Vollhartmetallwerkzeuge überlassen wir nichts dem Zufall. Mit modernster Messtechnik stellen wir mikrometergenaue Toleranzen sicher, um höchste Ansprüche an Prozesssicherheit, Produktivität und Präzision zu erfüllen und zu übertreffen.

Für jede Anwendung die richtige Wahl

Ob gängige, universelle Bearbeitungsaufgaben oder werkstoffspezifische Hochleistungsanwendungen: Unser anwenderorientiertes Sortiment ist optimal auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten. Je nach Werkzeug und Ausführung können wir Vollhartmetallwerkzeuge vom Durchmesserbereich 0,1 mm bis 32 mm realisieren.

Innovation nach Maß

Sollte unser Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir auch gerne **innovative und passgenaue Lösungen**. Unser starkes Team aus Außen- und Innendienst sowie Anwendungstechnikern stellt sich schnell, unkompliziert und flexibel auf Ihre Wünsche und Bedürfnisse ein.

Vereinbaren Sie jetzt einen Termin.

Robotik braucht Prozessintelligenz

Immer mehr Unternehmen automatisieren Bearbeitungsprozesse, um Qualität, Produktivität und Reproduzierbarkeit zu verbessern. Der Erfolg stellt sich jedoch nicht allein durch den Einsatz eines Roboters ein. Entscheidend ist, ob der Prozess in seinen Einflussgrößen verstanden, sauber ausgelegt und unter realen Bedingungen beherrscht wird.

Entscheidend ist das Zusammenspiel der Einflussfaktoren

Ein Roboter kann Bewegungen hochpräzise und wiederholgenau ausführen. Für ein stabiles Bearbeitungsergebnis reicht das allein jedoch nicht aus. Die Grundlage für einen wirtschaftlichen und reproduzierbaren Prozess entsteht erst durch das abgestimmte Zusammenspiel von:

Anwendung

Werkzeug

Antrieb

Prozessparameter

Jetzt mehr über das Thema Robotics erfahren!

Prozessintelligenz braucht Erfahrung

PFERD TOOLS verbindet jahrzehntelange Erfahrung aus handgeführten Bearbeitungsprozessen mit einem klaren Verständnis für die Anforderungen automatisierter Anwendungen. Dieses Wissen fließt in die Auswahl und Auslegung von Werkzeug, Antrieb und Bearbeitungsstrategie ein. So entstehen Prozesse, die nicht nur technisch funktionieren, sondern auch stabil, reproduzierbar und wirtschaftlich umgesetzt werden können.

PFERD TOOLS ist Ihr geeigneter Prozesspartner, denn wir bieten Ihnen:

Werkzeugwissen
Auswahl und Auslegung geeigneter Werkzeuge und Antriebe für die jeweilige Bearbeitungsaufgabe.

Prozessverständnis
Bewertung der relevanten Einflussgrößen und ihrer Wechselwirkungen im realen Bearbeitungsprozess.

Anwendungskompetenz
Übertragung bewährter Bearbeitungsprozesse auf automatisierte Anwendungen.

Jetzt Beratungsgespräch anfordern.

Schnelle und zuverlässige Logistik

Eine Verfügbarkeit nahe 100 % und ein globales und zuverlässiges Logistiknetz mit eigenen Lägern weltweit gewährleisten kurze Lieferzeiten und maximale Planungssicherheit. Bestellungen sind innerhalb von 24 Stunden auf dem Weg zu unseren Kundinnen und Kunden.

Damit gewährleisten wir nicht nur die Lagerverfügbarkeit bei unseren Handelspartnerinnen und -partnern, sondern auch, dass die Projekte unserer Kundinnen und Kunden nicht ins Stocken geraten.

Weltweit in Ihrer Nähe

Wir sind immer für Sie da – weltweit, persönlich und digital. PFERD TOOLS ist global präsent und lokal engagiert mit einem umfassenden Verständnis Ihrer individuellen Anforderungen.

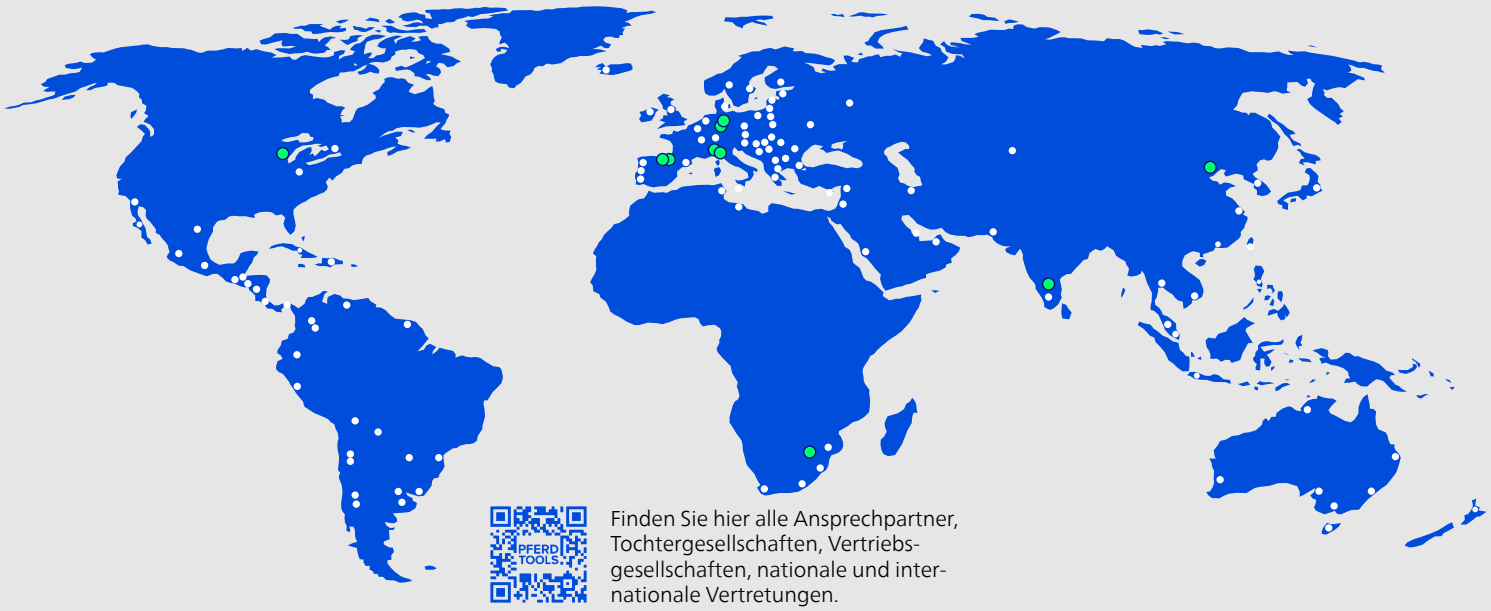
Auch in Ihrer Nähe.

10
Fertigungsstandorte

24
Internationale Vertriebsgesellschaften

100
Handelsvertretungen

> 200
Kundenberaterinnen und -berater

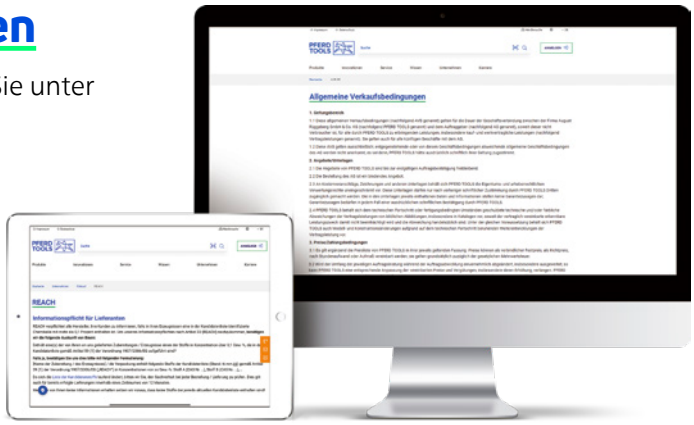


Finden Sie hier alle Ansprechpartner, Tochtergesellschaften, Vertriebsgesellschaften, nationale und internationale Vertretungen.

Allgemeine Verkaufsbedingungen

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter **www.pferd.com/conditions** finden.

Scannen Sie den QR-Code und erhalten Sie mehr Informationen zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



EG-Verordnung REACH (1907/2006/EG)

Der Gesetzgeber verfolgt mit REACH (Registrierung, Evaluierung und Authorisierung von Chemikalien) das Ziel, die Gefahren und Risiken durch chemische Stoffe zu minimieren und ein höheres Schutzniveau für Mensch und Umwelt zu realisieren.

Informationen zu PFERD TOOLS Werkzeugen im Sinne der EG-Verordnung REACH finden Sie auf unserer Internetseite **www.pferd.com/reach**.

PFERD TOOLS Wartungs- und Reparaturservice

PFERD TOOLS bietet am Standort in Marienheide einen Wartungs- und Reparaturservice an, der Grundreinigung, Instandsetzung sowie abschließende Sicherheitsprüfungen im eigenen Hause umfasst. Gerne erstellen wir Ihnen kurzfristig ein detailliertes, unverbindliches Angebot.

Richten Sie Ihre Fragen an: **pferd.power.tools@pferd.com**

PFERD TOOLS

1

Feilen

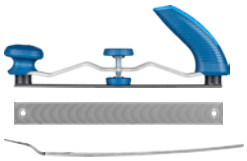
Feilen
Inhaltsverzeichnis

Feilen

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 25
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 26
- Die gängigsten PFERD TOOLS Hiebe und Zahnungen 27

Feilen für die Werkstatt

- Werkstattfeilen nach DIN 28
- Spezialfeilen 37
- Schlüsselfeilen 39
- Schlüsselfeilen-Sets 42
- Kontaktfeile 43

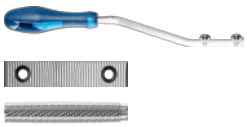


Karosseriefeilen

- Verstellbare Halter für Karosseriefeilen 44
- Karosseriefeilenblätter 44
- Karosseriefeilen mit Angel 45

Gefräste Feilen

- Lackhobel 46
- Universal-Kantenfeile 46
- Gefräste Feilen mit Angel 47
- Bremssattelfeilen 48
- Gefräste Feilblätter 48
- Halter für Feilblätter 48



Hartmetallfeilen

- Hartmetallfeilen 49
- Halter für Hartmetallfeilen 50

Schärffeilen

- Flachstumpf-Sägefeilen 51
- Dreikant-Sägefeilen 51
- Messerschärffeilen 53
- Schwertfeile 53
- Mühlsägefeilen 54
- Kettensägefeilen 55
- Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP 59
- Tiefenbegrenzerfeilen 61

Feilen und Raspeln für Holz

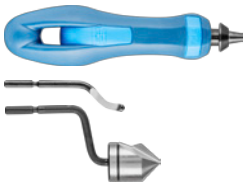
- Feilen für Holz 63
- Holzraspeln 63
- Hufraspeln 65
- Spezialraspeln 65
- Nadelraspeln 66
- Nadelraspel-Set 67

Präzisionsfeilen

- Angelfeilen 68
- CORINOX-Feilen 73
- CORINOX-Nadelfeilen 75
- Nadelfeilen 77
- Nadelfeilen-Sets 82
- Handy-Feilen 83
- Handy-Feilen-Sets 84
- Riffelfeilen, Riffelraspeln 85
- Kannelierfeilen 91

Feilenhefte, Feilenhüllen, Feilenbürste

- Feilenhefte 92
- Schnellspannhefte 93
- Riffelfeilen-Halter 94
- Leere Kunststoffhüllen 94
- Feilenbürste 94



Handentgrater

- Handentgrater 95

Feilen
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Präzisionsfeilen

Der Anspruch an Präzisionsfeilen von PFERD TOOLS ist kein geringerer als höchste Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.

Aufgrund ihrer exakten Geometrie eignen sich Präzisionsfeilen auch für Installationsarbeiten und zur Bearbeitung komplizierter Apparate und Maschinen, die ein Höchstmaß an Präzision erfordern. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Präzisionsfeilen von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Besonders gut zur Bearbeitung kleiner und filigraner Werkstücke geeignet.
- Exakte Geometrie.
- Breite Auswahl an hochpräzisen Hieben für eine Vielzahl an Anwendungen in der Präzisionsbearbeitung.

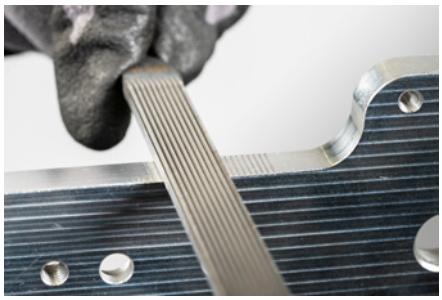
Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X

Das Schärfen mit Kettensäge- und Tiefenbegrenzerfeile erfordert viel Erfahrung. Mit den Kettensägeschärfgeräten von PFERD TOOLS gelingt es auch ungeübten Anwendern, präzise und einheitliche Schärfergebnisse zu erzielen. Das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X vereint die Funktionen einer Tiefenbegrenzerfeile und einer Kettensägefeile in einem Gerät. So kann die Zahnschneide geschärft werden, während gleichzeitig der Tiefenbegrenzer justiert wird. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Kettensägeschärfgeräte von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Wechsel vom rechten zum linken Zahn durch Wenden des Gerätes, kein Umbau erforderlich.
- Optimierte Form für präzise Führung und optimale Schärfergebnisse.
- Einfaches Auswechseln der Feilen durch verbesserte Geräteform.

Kannelierfeilen

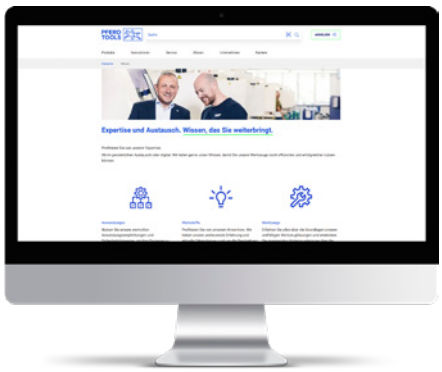
Kannelierfeilen ermöglichen das präzise Einarbeiten von Rillenstrukturen in Griffflächen sowie Hand- und Daumenauflagen zur Verbesserung von Griffigkeit, Kontrolle und Führbarkeit. Aufgrund ihrer besonderen Struktur eignen sich die Feilen zudem zum Aufbringen dekorativer Elemente.



Vorteile:
- Auswahl verschiedener Hiebe zur Herstellung von markanten bis sehr filigranen Mustern und Oberflächenstrukturen.
- Hochwertige Oberflächen mit dekorativem und funktionalem Mehrwert.
- Geeignet für den Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.

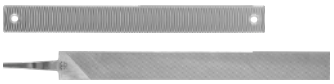
Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Feilen

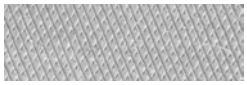
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Anwendung	Material/ Werkstoff	Bearbeitungsaufgaben	Werkzeug
Feilen 	■ Stahl ■ Edelstahl (INOX) ■ Gusseisen ■ Stahlguss ■ NE-Metalle ■ Kupfer ■ Bronze ■ Messing ■ Zink	■ Anfasen ■ Entgraten ■ Schruppen ■ Schlichten ■ Flächenbearbeitung ■ Feilen von Durchbrüchen	Feilen für die Werkstatt Weichmetallfeilen Gefräste Feilen Präzisionsfeilen
		■ Bearbeitung von harten Werkstoffen	Hartmetallfeilen
		■ Reinigen und Glätten von Bremssätteln und Auflageflächen von Bremsbelägen ■ Entfernen von Bremsstaub, Rost und anderen Verschmutzungen aus Bremssattelschächten	Bremssattelfeilen
		■ Erzeugen strukturierter Oberflächen.	Kannelierfeile
Schärfen 	■ Sägeketten ■ Sägeblätter ■ Sägebänder ■ Messer ■ Macheten	■ Schärfen von Sägeketten, -blättern und -bändern	Kettensägefeilen Dreikant-Sägefeilen Mühlsägefeilen Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP
Karosseriebearbeitung 	■ Bleche ■ Buntmetalle ■ Kunststoffe	■ Flächenbearbeitung ■ Entgraten ■ Entfernen von Lötpunkten ■ Entfernen von Schweißpunkten	Karosseriefeilen 
		■ Abtragen dünner Lackschichten ■ Korrigieren von Lackfehlern	Lackhobel
Bearbeitung weicher Werkstoffe 	■ Holz ■ Kunststoffe ■ Weiche Steine ■ Horn	■ Schruppen ■ Schlichten ■ Flächenbearbeitung ■ Entgraten ■ Anfasen	Feilen für Holz Holzraspeln Hufhobel/Hufraspeln Spezialraspeln

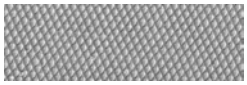
Feilen
Die gängigsten PFERD TOOLS Hiebe und Zahnungen

Feilen für die Werkstatt

Hieb 1
- Kreuzhieb für die grobe Zerspanung und zum Schruppen.



Hieb 2
- Kreuzhieb für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten.

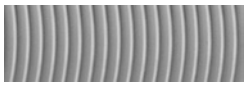


Hieb 3
- Kreuzhieb für die Feinbearbeitung und zum Schlichten.

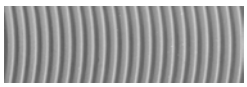
Karosseriefeilen

Zahnung 00
- Radiale Verzahnung für die sehr grobe Zerspanung und zum Schruppen.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.

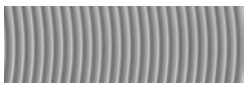
Zahnung 0
- Radiale Verzahnung für die grobe Zerspanung und zum Schruppen.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.



Zahnung 1
- Radiale Verzahnung für die grobe Zerspanung und zum Schruppen.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.

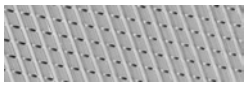


Zahnung 2
- Radiale Verzahnung für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.

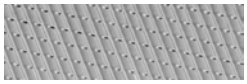


Zahnung 3
- Radiale Verzahnung für die feine Zerspanung und zum Schlichten.
- Erzeugt riefenfreie Oberflächen.

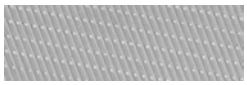
Gefräste Feilen



Zahnung 1
- Schräge Verzahnung für die grobe Zerspanung weicher Metalle.
- Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu.

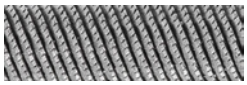


Zahnung 2
- Schräge Verzahnung für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten an weichen Metallen.
- Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu.

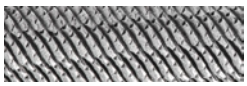


Zahnung 3
- Schräge Verzahnung für die feine Zerspanung von weichen Metallen.
- Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu.

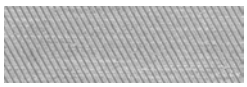
Schärffeilen



Classic
- Klassischer Spiralhieb für Anwender, die ein aggressives Feilverhalten bevorzugen.



Premium
- Innovativer Spiralhieb für Anwender, die ein sanfteres Feilverhalten bevorzugen.

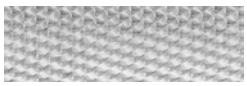


Einhieb Hieb 2
- Einhieb.
- Universell zum Schärfen geeignet.

Raspeln

Hieb 1
- Raspelhieb für die sehr grobe Zerspanung.

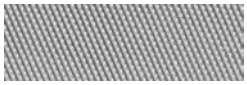
Hieb 2
- Raspelhieb für die grobe Zerspanung.



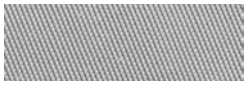
Hieb 3
- Raspelhieb für die grobe Zerspanung.

Feilen
Die gängigsten PFERD TOOLS Hiebe und Zahnungen

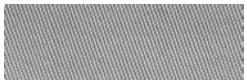
Präzisionsfeilen



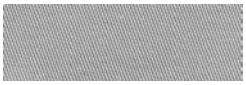
Hieb 00
- Kreuzhieb für die sehr grobe Präzisionsbearbeitung.



Hieb 0
- Kreuzhieb für die grobe Präzisionsbearbeitung.



Hieb 1
- Kreuzhieb für die mittlere Präzisionsbearbeitung.



Hieb 2
- Kreuzhieb für die mittelfeine Präzisionsbearbeitung.

Hieb 3
- Kreuzhieb für die feine Präzisionsbearbeitung.

Hieb 4
- Kreuzhieb für die sehr feine Präzisionsbearbeitung.

Werkstattfeilen nach DIN

Flachstumpf (1112)

Rechteckige Feilen mit Hieb auf drei Seiten, eine Seite ungehauen. Ausführung mit Angel. Form A nach DIN 7261. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1112	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11101101	1112 100 H1
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11101102	1112 100 H2
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11101103	1112 100 H3
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11101151	1112 150 H1
		2	16	4	FH 3	-	10	11101152	1112 150 H2
		3	16	4	FH 3	-	10	11101153	1112 150 H3
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11101201	1112 200 H1
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11101202	1112 200 H2
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11101203	1112 200 H3
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11101251	1112 250 H1
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11101252	1112 250 H2
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11101253	1112 250 H3
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101301	1112 300 H1
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101302	1112 300 H2
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11101303	1112 300 H3
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101351	1112 350 H1

Fortsetzung siehe nächste Seite

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1112	350	2	35	7,5	FH 5/1	-	5	11101352	1112 350 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1112	150	1	16	4	-	FH 3	1	11210156	PF 1112 150 H1
		2	16	4	-	FH 3	1	11210157	PF 1112 150 H2
		3	16	4	-	FH 3	1	11210158	PF 1112 150 H3
	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11210206	PF 1112 200 H1
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11210207	PF 1112 200 H2
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11210208	PF 1112 200 H3
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11210256	PF 1112 250 H1
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11210257	PF 1112 250 H2
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11210258	PF 1112 250 H3
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210306	PF 1112 300 H1
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210307	PF 1112 300 H2
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11210308	PF 1112 300 H3

Flachspitz (1122)

Rechteckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel. Form B nach DIN 7261. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1122	100	1	12	2,5	FH 3	-	10	11103101	1122 100 H1
		2	12	2,5	FH 3	-	10	11103102	1122 100 H2
		3	12	2,5	FH 3	-	10	11103103	1122 100 H3
	150	1	16	4	FH 3	-	10	11103151	1122 150 H1
		2	16	4	FH 3	-	10	11103152	1122 150 H2
		3	16	4	FH 3	-	10	11103153	1122 150 H3
	200	1	20	5	FH 4/1	-	10	11103201	1122 200 H1
		2	20	5	FH 4/1	-	10	11103202	1122 200 H2
		3	20	5	FH 4/1	-	10	11103203	1122 200 H3
	250	1	25	6	FH 4/1	-	10	11103251	1122 250 H1
		2	25	6	FH 4/1	-	10	11103252	1122 250 H2
		3	25	6	FH 4/1	-	10	11103253	1122 250 H3
	300	1	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103301	1122 300 H1
		2	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103302	1122 300 H2
		3	30	6,5	FH 5/1	-	5	11103303	1122 300 H3
	350	1	35	7,5	FH 5/1	-	5	11103351	1122 350 H1
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1122	150	1	16	4	-	FH 3	1	11216156	PF 1122 150 H1
		2	16	4	-	FH 3	1	11216157	PF 1122 150 H2
		3	16	4	-	FH 3	1	11216158	PF 1122 150 H3

Fortsetzung siehe nächste Seite

Feilen für die Werkstatt

Werkstattfeilen nach DIN

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1122	200	1	20	5	-	FH 4/1	1	11216206	PF 1122 200 H1
		2	20	5	-	FH 4/1	1	11216207	PF 1122 200 H2
		3	20	5	-	FH 4/1	1	11216208	PF 1122 200 H3
	250	1	25	6	-	FH 4/1	1	11216256	PF 1122 250 H1
		2	25	6	-	FH 4/1	1	11216257	PF 1122 250 H2
		3	25	6	-	FH 4/1	1	11216258	PF 1122 250 H3
	300	1	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216306	PF 1122 300 H1
		2	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216307	PF 1122 300 H2
		3	30	6,5	-	FH 5/1	1	11216308	PF 1122 300 H3

Dreikant (1132)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten. Ausführung mit Angel. Form C nach DIN 7261. Zum Feilen von winkeligen Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1132	100	1	8	FH 3	-	10	*11108101*	1132 100 H1
		2	8	FH 3	-	10	11108102	1132 100 H2
		3	8	FH 3	-	10	*11108103*	1132 100 H3
	150	1	11	FH 3	-	10	11108151	1132 150 H1
		2	11	FH 3	-	10	11108152	1132 150 H2
		3	11	FH 3	-	10	11108153	1132 150 H3
	200	1	13	FH 4	-	10	11108201	1132 200 H1
		2	13	FH 4	-	10	11108202	1132 200 H2
		3	13	FH 4	-	10	11108203	1132 200 H3
	250	1	15,5	FH 5	-	10	11108251	1132 250 H1
		2	15,5	FH 5	-	10	11108252	1132 250 H2
		3	15,5	FH 5	-	10	11108253	1132 250 H3
	300	1	18	FH 5	-	5	11108301	1132 300 H1
		2	18	FH 5	-	5	11108302	1132 300 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1132	150	1	11	-	FH 3	1	11211156	PF 1132 150 H1
		2	11	-	FH 3	1	11211157	PF 1132 150 H2
		3	11	-	FH 3	1	11211158	PF 1132 150 H3
	200	1	13	-	FH 4	1	11211206	PF 1132 200 H1
		2	13	-	FH 4	1	11211207	PF 1132 200 H2
		3	13	-	FH 4	1	11211208	PF 1132 200 H3
	250	1	15,5	-	FH 5	1	11211256	PF 1132 250 H1
		2	15,5	-	FH 5	1	11211257	PF 1132 250 H2

Auslaufartikel

Vierkant (1142)

Quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel. Form D nach DIN 7261. Zum Feilen von winkeligen Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1142	100	1	4	FH 2	-	10	11104101	1142 100 H1
		2	4	FH 2	-	10	11104102	1142 100 H2
		3	4	FH 2	-	10	11104103	1142 100 H3
	150	1	6	FH 3	-	10	11104151	1142 150 H1
		2	6	FH 3	-	10	11104152	1142 150 H2
		3	6	FH 3	-	10	11104153	1142 150 H3
	200	1	8	FH 4	-	10	11104201	1142 200 H1
		2	8	FH 4	-	10	11104202	1142 200 H2
		3	8	FH 4	-	10	11104203	1142 200 H3
	250	1	10	FH 4	-	10	11104251	1142 250 H1
		2	10	FH 4	-	10	11104252	1142 250 H2
		3	10	FH 4	-	10	11104253	1142 250 H3
	300	1	12	FH 5	-	5	11104301	1142 300 H1
		2	12	FH 5	-	5	11104302	1142 300 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1142	150	1	6	-	FH 3	1	11212156	PF 1142 150 H1
		2	6	-	FH 3	1	11212157	PF 1142 150 H2
	200	1	8	-	FH 4	1	11212206	PF 1142 200 H1
		2	8	-	FH 4	1	11212207	PF 1142 200 H2
	250	1	10	-	FH 4	1	11212256	PF 1142 250 H1
		2	10	-	FH 4	1	11212257	PF 1142 250 H2

Feilen für die Werkstatt
Werkstattfeilen nach DIN

Halbrund (1152)

Halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Ausführung mit Angel. Form E nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Herausragende Feilleistung dank PFERD TOOLS Spiralhieb.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1152	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11105151	1152 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11105152	1152 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11105153	1152 150 H3
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11105201	1152 200 H1
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11105202	1152 200 H2
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11105203	1152 200 H3
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11105251	1152 250 H1
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11105252	1152 250 H2
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11105253	1152 250 H3
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105301	1152 300 H1
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105302	1152 300 H2
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11105303	1152 300 H3
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11105351	1152 350 H1
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1152	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11213156	PF 1152 150 H1
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11213157	PF 1152 150 H2
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11213158	PF 1152 150 H3
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11213206	PF 1152 200 H1
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11213207	PF 1152 200 H2
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11213208	PF 1152 200 H3
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11213256	PF 1152 250 H1
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11213257	PF 1152 250 H2
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11213258	PF 1152 250 H3
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11213306	PF 1152 300 H1

Halbrund-spitz (1152 SP)

Halbrund-spitze Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Ausführung mit Angel. Form E nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Herausragende Feilleistung dank PFERD TOOLS Spiralhieb.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1152 SP	100	1	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105101	1152 SP 100 H1
		2	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105102	1152 SP 100 H2
		3	10,4	2,5	FH 3	-	10	11105103	1152 SP 100 H3
	150	1	16	4,5	FH 3	-	10	11125151	1152 SP 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	-	10	11125152	1152 SP 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	-	10	11125153	1152 SP 150 H3
	200	1	20	6	FH 4/1	-	10	11125201	1152 SP 200 H1
		2	20	6	FH 4/1	-	10	11125202	1152 SP 200 H2
		3	20	6	FH 4/1	-	10	11125203	1152 SP 200 H3
	250	1	25	7	FH 4/1	-	10	11125251	1152 SP 250 H1
		2	25	7	FH 4/1	-	10	11125252	1152 SP 250 H2
		3	25	7	FH 4/1	-	10	11125253	1152 SP 250 H3
	300	1	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125301	1152 SP 300 H1
		2	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125302	1152 SP 300 H2
		3	30	8,5	FH 5/1	-	5	11125303	1152 SP 300 H3
	350	1	35	10	FH 5/1	-	5	11125351	1152 SP 350 H1
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1152 SP	150	1	16	4,5	-	FH 3	1	11235156	PF 1152 SP 150 H1
		2	16	4,5	-	FH 3	1	11235157	PF 1152 SP 150 H2
		3	16	4,5	-	FH 3	1	11235158	PF 1152 SP 150 H3
	200	1	20	6	-	FH 4/1	1	11235206	PF 1152 SP 200 H1
		2	20	6	-	FH 4/1	1	11235207	PF 1152 SP 200 H2
		3	20	6	-	FH 4/1	1	11235208	PF 1152 SP 200 H3
	250	1	25	7	-	FH 4/1	1	11235256	PF 1152 SP 250 H1
		2	25	7	-	FH 4/1	1	11235257	PF 1152 SP 250 H2
		3	25	7	-	FH 4/1	1	11235258	PF 1152 SP 250 H3
	300	1	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235306	PF 1152 SP 300 H1
		2	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235307	PF 1152 SP 300 H2
		3	30	8,5	-	FH 5/1	1	11235308	PF 1152 SP 300 H3

Feilen für die Werkstatt
Werkstattfeilen nach DIN

Rund (1162)

Runde Feile mit umlaufendem Hieb. Ausführung mit Angel. Form F nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Herausragende Feilleistung dank PFERD TOOLS Spiralhieb.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1162	100	1	4	FH 2	-	10	11107101	1162 100 H1
		2	4	FH 2	-	10	11107102	1162 100 H2
		3	4	FH 2	-	10	11107103	1162 100 H3
	150	1	6	FH 3	-	10	11107151	1162 150 H1
		2	6	FH 3	-	10	11107152	1162 150 H2
		3	6	FH 3	-	10	11107153	1162 150 H3
	200	1	7,5	FH 4	-	10	11107201	1162 200 H1
		2	7,5	FH 4	-	10	11107202	1162 200 H2
		3	7,5	FH 4	-	10	11107203	1162 200 H3
	250	1	9,5	FH 4	-	10	11107251	1162 250 H1
		2	9,5	FH 4	-	10	11107252	1162 250 H2
		3	9,5	FH 4	-	10	11107253	1162 250 H3
	300	1	12	FH 5	-	5	11107301	1162 300 H1
		2	12	FH 5	-	5	11107302	1162 300 H2
		3	12	FH 5	-	5	11107303	1162 300 H3
	350	1	15	FH 5	-	5	11107351	1162 350 H1
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1162	150	1	6	-	FH 3	1	11214156	PF 1162 150 H1
		2	6	-	FH 3	1	11214157	PF 1162 150 H2
		3	6	-	FH 3	1	11214158	PF 1162 150 H3
	200	1	7,5	-	FH 4	1	11214206	PF 1162 200 H1
		2	7,5	-	FH 4	1	11214207	PF 1162 200 H2
		3	7,5	-	FH 4	1	11214208	PF 1162 200 H3
	250	1	9,5	-	FH 4	1	11214256	PF 1162 250 H1
		2	9,5	-	FH 4	1	11214257	PF 1162 250 H2
		3	9,5	-	FH 4	1	11214258	PF 1162 250 H3
	300	1	12	-	FH 5	1	11214306	PF 1162 300 H1

Messerfeilen (1172)

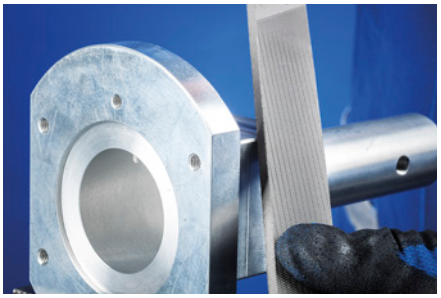
Dreieckige Feile im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten sowie der Schmalkante. Ausführung mit Angel. Form G nach DIN 7261. Zur Bearbeitung von sehr spitzen und engen Geometrien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gleichmäßig hohe Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stähle bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1172	150	2	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109152	1172 150 H2
		3	16	5,2 x 1,25	FH 3	10	11109153	1172 150 H3
	200	1	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109201	1172 200 H1
		2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109202	1172 200 H2
		3	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	10	11109203	1172 200 H3
	250	1	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	*11109251*	1172 250 H1
		2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	10	11109252	1172 250 H2

PFERD TOOLS PLUS-Feilen Flachstumpf (1112)

Rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen. Ausführung mit Angel. Form A nach DIN 7261. Herausragende Feileigenschaften durch Spezialhieb PFERD TOOLS PLUS. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Leichtes und kräfteschonendes Arbeiten durch spatenförmig ausgebildete Feilzähne.
- Kein Zusetzen während der Bearbeitung weicher Werkstoffe dank breiter Spanbrecher.
- Universell auch im Hobby- und Heimwerkerbereich einsetzbar.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1112	200	PLUS-Hieb	20	5	FH 4/1	1	11215206	PF 1112 PLUS 200
	250	PLUS-Hieb	25	6	FH 4/1	1	11215256	PF 1112 PLUS 250
	300	PLUS-Hieb	30	6,5	FH 5/1	1	11215306	PF 1112 PLUS 300

Feilen für die Werkstatt
Werkstattfeilen nach DIN

Werkstattfeilen in Rolltasche WR

Qualitätsfeilen für Industrie und Handwerk in schützender und klimafester PVC-Rolltasche zur Aufbewahrung im Werkzeugkoffer oder auf der Werkbank. Jede Feile verfügt über ein Ergonomie-Feilenheft.

Leistungsmerkmale:
- Für ein großes Anwendungsspektrum geeignet.
- Inklusive passender Rolltasche zur platzsparenden Aufbewahrung.

Länge [mm]	Inhalt		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Ausführung WR = Werkstattfeilen in Rolltasche				
200	1112 200 H1, 1142 200 H1, 1152 200 H1, 1162 200 H1, 1552 200 H2	1	11800520	520 WR 200
	1112 200 H1, 1132 200 H1, 1142 200 H1, 1152 SP 200 H1, 1162 200 H1	1	11800531	531 WR 200
	1112 200 H2, 1132 200 H2, 1142 200 H2, 1152 SP 200 H2, 1162 200 H2	1	11800532	532 WR 200
	1112 200 H3, 1132 200 H3, 1142 200 H3, 1152 SP 200 H3, 1162 200 H3	1	11800533	533 WR 200
250	1112 250 H1, 1132 250 H1, 1142 250 H1, 1152 SP 250 H1, 1162 250 H1	1	11800541	541 WR 250
	1112 250 H2, 1132 250 H2, 1142 250 H2, 1152 SP 250 H2, 1162 250 H2	1	11800542	542 WR 250
	1112 250 H3, 1132 250 H3, 1142 250 H3, 1152 SP 250 H3, 1162 250 H3	1	11800543	543 WR 250
300	1112 300 H1, 1132 300 H1, 1142 300 H1, 1152 SP 300 H1, 1162 300 H1	1	11800551	551 WR 300
	1112 300 H2, 1132 300 H2, 1142 300 H2, 1152 SP 300 H2, 1162 300 H2	1	11800552	552 WR 300
200 / 300	1112 200 H1, 1112 300 H1, 1112 200 H2, 1112 300 H2, 1112 200 H3, 1112 300 H3	1	11800555	555 WR 200/300
200	PF 1112 200 H2, PF 1152 SP 200 H2, PF 1162 200 H2, PF 1562 200 H2, PF 1552 200 H2	1	18800299	599 SR 200

Feilenset

Qualitätsfeilen für den Heimwerkerbedarf in schützendem Umkarton. Präzise Ausführungen mit hoher Zerspanungsleistung und langer Standzeit. Auch zum Schärfen geeignet. Jede Feile verfügt über ein Ergonomie-Feilenheft.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einer Feile
PF 1512 VZ 200 H1/1 (Feilraspel),
PF 1152 200 H1 (Halbrundfeile) und
PF 1212 VZ 200 H1/2 (Hobbyfeile).

Länge [mm]	Inhalt		Artikel-Nr.	Bezeichnung
200	PF 1152 200 H1, PF 1212 VZ 200 H1/2, PF 1512 VZ 200 H1/1	1	11202300	PF-Set 300 200

Hobbyfeile (1212)

Rechteckige Feile mit unterschiedlichen Hieben auf drei Seiten. Ausführung mit Angel und Ergonomie-Feilenheft. Kreuzhieb 1 auf Vorderseite zum Schruppen, Einhieb 2 auf Rückseite und Kante zum Schärfen.

Leistungsmerkmale:
- Schruppen und Schärfen mit dem gleichen Werkzeug.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1212	200	Kreuzhieb 1/Einhieb 2	25	4,5	FH 4/1	1	11273207	PF 1212 VZ 200 H1/2

Feilraspel (1512)

Rechteckige Feile mit unterschiedlichen Hieben auf beiden flachen Seiten. Ausführung mit Angel und Ergonomie-Feilenheft. Kreuzhieb 1 auf Vorderseite zum Schruppen, Raspelhieb 1 auf Rückseite zum Raspeln und eine gehauene Kante.

Leistungsmerkmale:
- Schruppen und Schärfen mit dem gleichen Werkzeug.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf weichen NE-Metallen, Holz, Kunststoffen und Stahl.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1512	200	Kreuzhieb 1/Raspelhieb 1	20	5	FH 4/1	1	11232206	PF 1512 VZ 200 H1/1

Universal-Schärffeile (1212)

Rechteckige Feile mit Angel und Einhieb 2 auf zwei Seiten sowie runden, ungehauenen Schmalkanten und Ergonomie-Feilenheft. Wird häufig als Rasenmäherfeile bezeichnet. Zum Schärfen von Schneidwerkzeugen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Lange Standzeit.
- Hohe Oberflächengüte bei optimaler Schneidleistung.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1212	200	Einhieb 2	25	4,5	FH 4/1	1	11272207	PF 1212 ruk 200 H2

Feilen für die Werkstatt
Spezialfeilen

Installateurfeile (611)

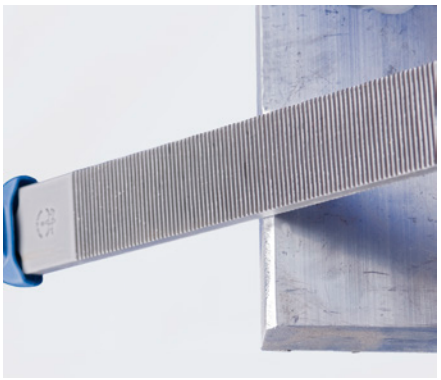
Rechteckige Feile mit unterschiedlichen gefrästen Zahnungen, Angel und Ergonomie-Feilenheft. Schräg verzahnte Vorderseite mit Spanbrecher, radial verzahnte Rückseite, Kanten nicht verzahnt.

Leistungsmerkmale:
- Extrem robuste Auslegung.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, weichen NE-Metallen, Holz, Kunststoffen, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
611	250	Radial 1/Schräg 2	24	5,3	FH 4/1	1	11273256	PF 611 250 Z1/2

Weichmetallfeilen flachstumpf (1612 w)

Rechteckige Feile mit Angel und Spezialhieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen. Form A nach DIN 7261. Bestens für die Bearbeitung von Weichmetallen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Spezialschneidengeometrie verhindert das Zusetzen der Feile.
- Gute Oberflächen und kräfteschonendes Arbeiten.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, weichen NE-Metallen und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1612 w	250	0	25	6	FH 4/1	10	11102250	1612 w 250 H0
	300	0	30	6,5	FH 5/1	5	11102300	1612 w 300 H0

Weichmetallfeilen halbrund (1652 w)

Halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten und Angel. Form E nach DIN 7261. Herausragende Feilleistung dank PFERD TOOLS Spiralhieb auf der halbrunden Seite. Bestens für die Bearbeitung von Weichmetallen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Spezialschneidengeometrie verhindert das Zusetzen der Feile.
- Gute Oberflächen und kräfteschonendes Arbeiten.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, weichen NE-Metallen und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1652 w	250	0	25	7	FH 4/1	10	11106250	1652 w 250 H0
	300	0	30	8,5	FH 5/1	5	11106300	1652 w 300 H0

Entgratfeilen

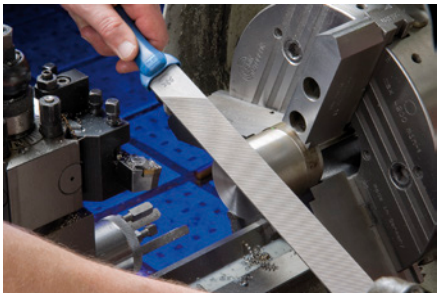
Rechteckige Feile mit Angel und Kreuzhieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen. Der Kreuzhieb zeichnet sich durch eine besonders hohe Zerspanungsleistung aus. Auch gut für die Bearbeitung von Kunststoffen, insbesondere von Duroplasten, geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Besonders hohe Zerspanungsleistung.
- Vielseitig einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf weichen NE-Metallen und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1312	150	Kreuzhieb	16	2,8	FH 3	10	*11110150*	1312 150
	200	Kreuzhieb	20	3,5	FH 4/1	10	*11110200*	1312 200

Drehbankfeilen

Rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf zwei Seiten, zwei Kanten ungehauen. Form H nach DIN 7261. Zum Entgraten von Drehteilen auf Drehmaschinen geeignet.



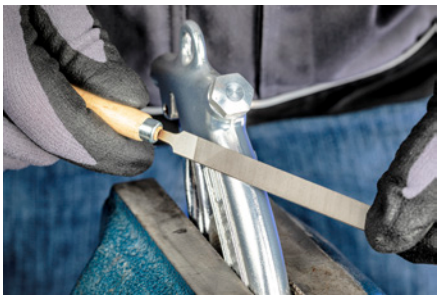
Leistungsmerkmale:
- Sicheres Arbeiten, da sich die Feile durch den gegenläufigen Hiebverlauf auf Vorder- und Rückseite beim Arbeiten auf der Drehbank vom Spanfutter weg bewegt.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, harten NE-Metallen, Kunststoffen, Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1612 DE	250	Einhieb	25	6	FH 4/1	10	12119253	1612 DE 250 H1
	300	Einhieb	30	6,5	FH 5/1	5	12119303	1612 DE 300 H1

Schlüsselfeilen

Flachstumpf (1117)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Rechteckige Feile, die an drei Seiten gehauen und an einer Seite ungehauen ist. Ausführung mit Angel.



Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1117	100	2	10	1,4	FH 2	-	10	11502102	1117 100 H2
	150	2	16	1,8	FH 2	-	10	11502152	1117 150 H2

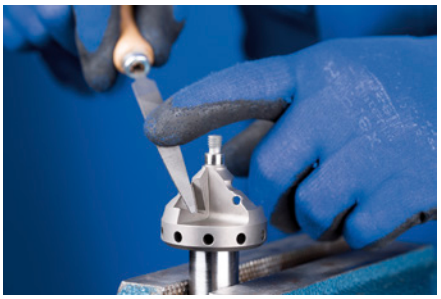
Fortsetzung siehe nächste Seite

Feilen für die Werkstatt
Schlüsselfeilen

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung (mit Holzheft)									
1117	100	2	10	1,4	-	Holzheft	1	11251102	PF 1117 100 H2

Flachspitz (1127)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Rechteckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel.



Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1127	100	2	10	1,4	FH 2	10	11501102	1127 100 H2
	150	2	16	1,8	FH 2	10	11501152	1127 150 H2

Dreikant (1137)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1137	100	2	5	FH 2	10	11505102	1137 100 H2

Vierkant (1147)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1147	100	2	4	FH 2	-	10	11506102	1147 100 H2
POS-Verpackung (mit Holzheft)								
1147	100	2	4	-	Holzheft	1	11254102	PF 1147 100 H2

Halbrund (1157)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1157	100	2	9	3	FH 2	-	10	11503102	1157 100 H2
POS-Verpackung (mit Holzheft)									
1157	100	2	9	3	-	Holzheft	1	11255102	PF 1157 100 H2

Rund (1167)

Kleine Feilen nach DIN 7283 für leichte und filigrane Feilarbeiten sind speziell im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzbar. Runde Feile mit umlaufendem Hieb. Ausführung mit Angel.

Leistungsmerkmale:
- Vielseitig einsetzbar.
- Sehr handliche Auslegung zur Bearbeitung filigraner Bauteile.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Kupfer, Messing, Zink, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1167	100	2	3	FH 2	-	10	11504102	1167 100 H2
POS-Verpackung (mit Holzheft)								
1167	100	2	3	-	Holzheft	1	11256102	PF 1167 100 H2

Feilen für die Werkstatt
Schlüsselfeilen-Sets

Schlüsselfeilen-Set 265 A

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Schlüsselfeilen. Ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Schlüsselfeilen und ein Schnellspannheft. Das Set besteht aus je einer Feile flachstumpf (1117), flachspitz (1127), dreikant (1137), vierkant (1147), halbrund (1157), rund (1167).

Leistungsmerkmale:
- Für eine große Bandbreite von filigranen und leichten Feilaufgaben geeignet.
- Wird mit Schnellspannheft Nr. 220 in einer vor Schmutz und Beschädigung schützenden Kunststofftasche geliefert. Heft nicht einzeln, sondern nur im Set erhältlich.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1	11702100	265 A 100 H2

Schlüsselfeilen-Set 265 B

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Schlüsselfeilen. Ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Schlüsselfeilen. Das Set besteht aus je einer Feile flachstumpf (1117), flachspitz (1127), dreikant (1137), vierkant (1147), halbrund (1157) und rund (1167).

Leistungsmerkmale:
- Für eine große Bandbreite von filigranen und leichten Feilaufgaben geeignet.
- Wird mit aufgeschlagenen Holzheften in einer vor Schmutz und Beschädigung schützenden Kunststofftasche geliefert. Schlüsselfeilen sind nicht einzeln, sondern nur im Set erhältlich.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1	11706100	265 B 100 H2

Schlüsselfeilen-Set 265 K

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Schlüsselfeilen. Ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Schlüsselfeilen. Das Set besteht aus je einer Feile flachstumpf (1117), flachspitz (1127), dreikant (1137), vierkant (1147), halbrund (1157) und rund (1167).

Leistungsmerkmale:
- Für eine große Bandbreite von filigranen und leichten Feilaufgaben geeignet.
- Wird mit aufgeschlagenen Holzheften in einer vor Schmutz und Beschädigung schützenden Metallbox geliefert. Schlüsselfeilen sind nicht einzeln, sondern nur im Set erhältlich.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1	11700265	265 K 100 H2

Kontaktfeile

Rechteckige Feile mit flachem Griffstück und Hieb 2 auf zwei Seiten. Form A nach DIN 7283. Sehr dünne Feile, die sich besonders gut zur Bearbeitung von Kontakten, schmalen Nuten und Durchbrüchen eignet.

Leistungsmerkmale:

- Dank des ausgestanzten Feilengriffes ohne Heft einsetzbar.
- Handliche Auslegung.
- Geeignet für den Einsatz auf weichen NE-Metallen, Stahl und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1118 A	100	2	8	1,2	10	11509150	1118 A 100 H2

Karosseriefeilen
Verstellbare Halter für Karosseriefeilen

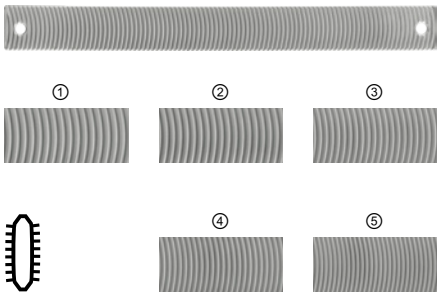
Verstellbare Halter für Karosseriefeilen

Der leichte, ergonomisch geformte Halter mit Griffstücken aus Kunststoff ohne Weichmacher ermöglicht das individuelle Spannen von Karosseriefeilenblättern zur Anpassung an die zu bearbeitende Oberflächenkontur.

Leistungsmerkmale:
- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Punktuell sowie flächig einsetzbar, da die Karosseriefeile sowohl gebogen als auch gerade eingesetzt werden kann.
- Ermüdungsarmes Arbeiten dank vibrationsdämpfender Gummipuffer.

Passend für Feilenlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
300	1	14000167	KFH 300
350	1	14203350	KFH 350

Karosseriefeilenblätter



Karosseriefeilenblätter 299 b

Die Karosseriefeilenblätter verfügen über messerscharfe Zahnschneiden und können durch die individuelle Einspannung im Karosseriefeilenhalter an die zu bearbeitende Oberflächenkontur angepasst werden. Die Feilenblätter sind auch punktuell einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Balligkeit der Feilenblätter verhindert unerwünschte Kratzer.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium und Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Zahnung	Ausführung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zähne pro inch		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	299 b	300	1	grob	31	4,7	9	1	14101301	299 b 300 Z1
④	299 b	300	2	mittel	31	4,7	10	1	14101302	299 b 300 Z2
⑤	299 b	300	3	fein	31	4,7	12	1	14101303	299 b 300 Z3
①	299 b	350	00	extra grob	36	5,8	7	1	14101357	299 b 350 Z00
②	299 b	350	0	sehr grob	36	5,2	8	1	14101350	299 b 350 Z0
③	299 b	350	1	grob	36	4,7	9	1	14101351	299 b 350 Z1
④	299 b	350	2	mittel	36	4,7	10	1	14101352	299 b 350 Z2
⑤	299 b	350	3	fein	36	4,7	12	1	14101353	299 b 350 Z3

Karosseriefeilenblätter 299 e

Die Karosseriefeilenblätter mit Sonderkreuzhieb können durch die individuelle Einspannung im Karosseriefeilenhalter an die zu bearbeitende Oberflächenkontur angepasst werden. Die Feilenblätter sind auch punktuell einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium und Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Ausführung	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
299 e	350	Sonderkreuzhieb (SK)	extra fein	36	4,7	1	14107359	299 e 350

Karosseriefeilen mit Angel

In Längs- und Querrichtung gebogene (ballige) Feile mit Angel. Hieb auf einer Seite.

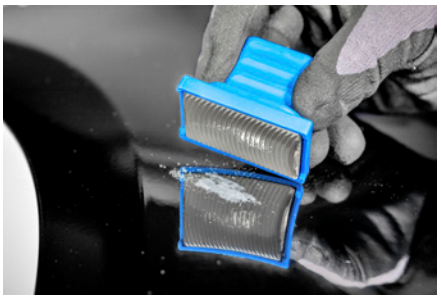
Leistungsmerkmale:
- Balligkeit der Feile verhindert unerwünschte Kratzer.
- Punkteinsatz möglich.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium und Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
299 c	350	1	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103351	299 c 350 H1
		3	34,5	7,6	FH 5/1	5	14103353	299 c 350 H3

Gefräste Feilen
Lackhobel

Lackhobel

Kleiner Lackhobel mit beidseitig verwendbarem Feilenblatt für die Feinbearbeitung kleinster lackierter Oberflächen dank fein justierbarer Kunststoffhalterung. Zum Egalisieren und Korrigieren von Lackfehlern sowie zum Abtragen hauchdünner Lackschichten.

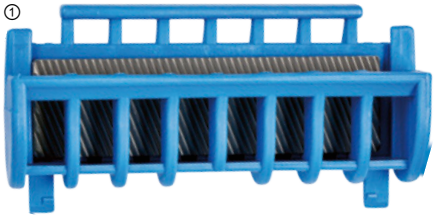


Leistungsmerkmale:
- Balligkeit verhindert unerwünschte Kratzer.
- Sehr hohe, riefenfreie Oberflächengüte dank präzise gefräster, messerscharfer Zahnform.
- Arbeitsflächen sofort überlackierbar oder weiterbearbeitbar.

Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Ersatzfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Lackhobel (inkl. Feile)							
50	3	36	4,7	LAHF 50 Z3	1	14302001	LAH Z3
Ersatzfeile für Lackhobel							
50	3	36	4,7	-	10	14131053	LAHF 50 Z3

Universal-Kantenfeile

①



②

Universal-Kantenfeile

Rechteckige Feile in spezieller Kunststoffhalterung, zweiseitig schrägverzahnt. Ideal für schnelle und einfache Entgratarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht eine problemlose Führung und ein exakt rechtwinkliges Anlegen der Kantenfeile an der Führungsschiene dank spezieller Halterung.
- Hervorragend zum Schärfen von Skikanten und Instandsetzen von Führungsschienen von Motorsägen geeignet.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss und Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Ersatzfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Universal-Kantenfeile (inkl. Feilblatt)								
①	110	2	-	-	KF 110 Z2	1	13217110	UKF Z2
Ersatzfeilblatt								
②	110	2	31	4,7	-	10	13215112	KF 110 Z2

Flachstumpf

Rechteckige Feile mit Verzahnung auf drei Seiten. Ausführung mit Angel. Flache Seiten schrägverzahnt mit Spanbrecher, hohe Kante gerade verzahnt. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr aggressiv.
- Kein Zusetzen dank der großen Spankammern.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm², Stahlguss, Kupfer und Messing.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
290	250	1	25	4,8	FH 4/1	10	13101251	290 250 Z1
		2	25	4,8	FH 4/1	10	13101252	290 250 Z2
	300	1	30	5	FH 5/1	5	13101301	290 300 Z1
		2	30	5	FH 5/1	5	13101302	290 300 Z2
		3	30	5	FH 5/1	5	13101303	290 300 Z3
	350	1	36	7	FH 5/1	5	13101351	290 350 Z1
		2	36	7	FH 5/1	5	13101352	290 350 Z2

Halbrund, hohl

Halbrunde, hohle, spitz zulaufende Feile. Ausführung mit Angel. Auf der Halbrundseite einseitig schrägverzahnt mit Spanbrecher. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr aggressiv.
- Kein Zusetzen dank der großen Spankammern.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss, Stählen bis 1.200 N/mm², Stahlguss, Kupfer und Messing.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
295	250	1	23	7	FH 4/1	10	13103251	295 250 Z1
	300	1	27	9	FH 5/1	5	13103301	295 300 Z1

Gefräste Feilen
Bremssattelfeilen

Bremssattelfeilen

Flachstumpfe Bremssattelfeilen zum Reinigen und Glätten von Bremssätteln und Auflageflächen von Bremsbelägen. Die gefrästen Feilen eignen sich zum Entfernen von Bremsstaub, Rost und anderen Verschmutzungen aus Bremssattelschächten bei der Wartung und Instandhaltung von Scheibenbremsanlagen in der Fahrzeugtechnik.

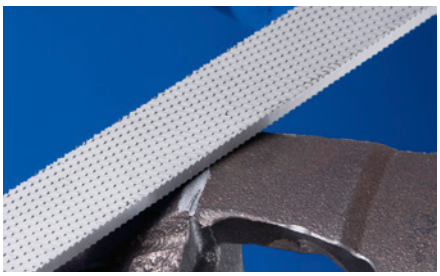
Leistungsmerkmale:
- Gefräste Feile mit exakter Zahngeometrie und hoher Schnittfreudigkeit.
- Erzeugt saubere, plane Oberflächen für eine passgenaue Positionierung der Bremsbeläge, um ungleichmäßige Abnutzung zu vermeiden.
- Entfernt selbst hartnäckige Rückstände.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
BSF 150	150	2	12,5	5,5	1	13280161	BSF 150-12,5 Z2
			9,8	5,5	1	13280160	BSF 150-9,8 Z2

Gefräste Feilblätter

Flachstumpf

Rechteckige Feile mit zwei Bohrungen zur Aufnahme auf den Feilenhalter, auf den flachen Seiten schrägverzahnt mit Spanbrecher.



Leistungsmerkmale:
- Sehr aggressiv.
- Kein Zusetzen dank der großen Spankammern.
- Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Grauguss, Stahlguss und Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
296	300	1	31	4,7	296a/300	5	13201301	296 300 Z1
		2	31	4,7	296a/300	5	13201302	296 300 Z2
	350	1	36	4,7	296a/350	5	13201351	296 350 Z1
		2	36	4,7	296a/350	5	13201352	296 350 Z2

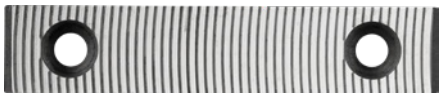
Halter für Feilblätter

Halter für Feilblätter

Wiederverwendbarer Feilenhalter für optimale Feilenführung und beste Arbeitsergebnisse. Gut für Karosseriefeilenblätter einsetzbar. In zwei verschiedenen Größen für alle gefrästen PFERD TOOLS Feilblätter verfügbar.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Werkzeugwechsel ohne Spezialwerkzeug.
- Handliche Ausführung.

Passend für Feilenlänge [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
300	FH 5/1	1	13203300	296a/300
350	FH 5/1	1	13203350	296a/350



Hartmetallfeilen ballig

Flache, rechteckige Hartmetallfeilen in Quer- und Längsrichtung ballig mit Zahnung auf einer Seite. Für die Bearbeitung planer und konvexer Flächen. Hartmetallfeilenhalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Oberflächengüte.
- Beste Arbeitsergebnisse dank radialem und balligem Zahnverlauf.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

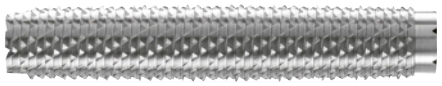
Länge [mm]	Zähne pro cm	Höhe [mm]	Breite [mm]	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	10	5	HMFH 50	1	14403041	HMF 5010/1
132	6,5	20	7	HMFH 132	1	14410131	HMF 13220/1

Hartmetallfeilen flach mit Spanbrechern

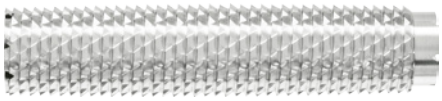
Flache, rechteckige Hartmetallfeilen in Querrichtung ballig mit Zahnung auf zwei Seiten, eine Seite mit Spanbrechern. Für die Bearbeitung planer und konvexer Flächen. Hartmetallfeilenhalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Eine Seite mit Spanbrechern für einen hohen Materialabtrag.
- Beste Arbeitsergebnisse dank radialem und balligem Zahnverlauf.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

Länge [mm]	Zähne pro cm	Höhe [mm]	Breite [mm]	Spanbrecher	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	6,5	10	5	1 Seite ohne, 1 Seite mit	HMFH 50	1	14403042	HMF 5010/2
132	5	20	7	1 Seite ohne, 1 Seite mit	HMFH 132	1	14410132	HMF 13220/2



①



②

Hartmetallfeilen rund

Runde Hartmetallfeilen mit umlaufender Zahnung zur Bearbeitung konkaver Formen und zur Nachbearbeitung von Innenradien. Hartmetallfeilenhalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Die einzigartige Zahngeometrie garantiert beste Arbeitsergebnisse.
- 360°-Nutzung: Aufnahme im Feilenhalter HMFH 51 R ermöglicht es, die Feilen in 60°-Schritten um die eigene Achse zu versetzen.
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl und Stahlwerkstoffen mit einer Härte > 54 HRC.

Bild	Länge [mm]	Zähne pro cm	ø [mm]	Passende Halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	50	8	10	HMFH 51 R	1	14405040	HMF 1050
②	50	8	12	HMFH 51 R	1	14406040	HMF 1250

Hartmetallfeilen
Halter für Hartmetallfeilen

Halter für Hartmetallfeilen

Wiederverwendbare, ergonomisch geformte Feilenhalter mit Ergonomie-Feilenheft. Hartmetallfeilen bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Garantieren eine optimale Feilenführung.
- Beste Arbeitsergebnisse.
- Schneller Werkzeugwechsel.

Bild	Passende Hartmetallfeilen		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	HMF 5010/2, HMF 5010/1	1	14203050	HMFH 50
②	HMF 13220/2, HMF 13220/1	1	14204132	HMFH 132
③	HMF 1050, HMF 1250	1	14203051	HMFH 51 R

Schärffeilen
Flachstumpf-Sägefeilen

Flachstumpf

Rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, eine Seite ungehauen. Ausführung mit Angel. Form A nach DIN 7261. Zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien geeignet.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)							
Farmerfeile	200	Kreuzhieb 1/ Einhieb 2	24,75	4,8	1	18800020	FF 200 SH

Dreikant-Sägefeilen

Sägefeilen normal (1232)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1232	125	2	10	FH 3	-	10	*11401122*	1232 125 H2
	150	2	12	FH 3	-	10	11401152	1232 150 H2
	250	2	18	FH 4	-	10	*11401252*	1232 250 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1232	125	2	10	-	FH 3	1	11274127	PF 1232 125 H2
	150	2	12	-	FH 3	1	*11274157*	PF 1232 150 H2

Sägefeilen schmal (1237)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1237	100	2	6	FH 2	-	10	11402102	1237 100 H2
	125	2	7	FH 2	-	10	*11402122*	1237 125 H2
	150	2	8,5	FH 3	-	10	11402152	1237 150 H2
	175	2	10	FH 4	-	10	11402182	1237 175 H2

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schärffeilen
Dreikant-Sägefeilen

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1237	200	2	12	FH 4	-	10	11402202	1237 200 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1237	125	2	7	-	FH 2	1	11275127	PF 1237 125 H2

Sägefeilen extra schmal (1238)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1238	100	2	5	FH 2	-	10	*11403102*	1238 100 H2
	150	2	7	FH 2	-	10	11403152	1238 150 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1238	150	2	7	-	FH 2	1	11277157	PF 1238 150 H2

Sägefeilen doppelt extra schmal (1239)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel für vielseitige Bearbeitungsaufgaben. Hieb auf drei Seiten und drei Kanten.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1239	125	2	4,7	FH 2	10	*11404122*	1239 125 H2
	200	2	8	FH 3	10	11404202	1239 200 H2

Feinsägefeile

Dreieckige Feile im Messerprofil mit Angel. Hieb auf zwei Seiten und der Schmalkante.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
340	110	2	6,5	4,8	FH 2	1	11279118	PF 340 110 H2

Kreissägefeile (1230)

Dreieckige Feile mit Angel. Hieb auf drei Seiten, ungleichschenkelige Dreiecksform.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1230	200	2	22,4	12,5	FH 4	10	11633202	1230 200 H2

Auslaufartikel

Schärffeilen
Dreikant-Sägefeilen

Bandsägefeilen (1231)

Dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Angel. Hieb auf drei Seiten, runde gehauene Kanten. Form D nach DIN 7262. Zum Schärfen von Sägeblättern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Gute Abtragsleistung.
- Lange Standzeit.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Stahlguss.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1231	150	2	14,6	FH 3	10	*11621152*	1231 150 H2
	175	2	15,5	FH 4	10	*11621182*	1231 175 H2
	200	2	17	FH 4	10	*11621202*	1231 200 H2

Messerschärffeilen

Messerschärffeilen (1272)

Dreieckige Feile im Messerprofil mit Angel. Hieb auf zwei Seiten und der Schmalkante. Form G nach DIN 7262.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	FH 4/1	-	10	*11604203*	1272 200 H2
	250	2	25	7,9 x 1,75	FH 4/1	-	10	*11604253*	1272 250 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1272	200	2	20	6,4 x 1,5	-	FH 4/1	1	11276208	PF 1272 200 H2

Schwertfeile

Schwertfeile

Rautenförmige Feile im Schwertprofil mit Angel. Hieb auf vier Seiten.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
305	200	2	30	5	FH 5/1	10	11605203	305 200 H2

Auslaufartikel

Mühlsägefeilen (1212)

Rechteckige Feile mit Angel. Mit zwei geraden Kanten und Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7276.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1212	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11607203	1212 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	10	*11607253*	1212 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	10	11607303	1212 300 H2

Mühlsägefeilen (1212 gr)

Rechteckige Feile mit Angel. Mit einer runden und einer geraden Kante und Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7276.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft) – gr									
1212 gr	150	2	16	3	FH 3	-	10	11608153	1212 gr 150 H2
	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11608203	1212 gr 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	*11608253*	1212 gr 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	*11608303*	1212 gr 300 H2
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft) – gr									
1212 gr	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11270208	PF 1212 gr 200 H2

Mühlsägefeilen (1212 r)

Rechteckige Feile mit Angel. Mit zwei runden Kanten und Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7276.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft) – r									
1212 r	200	2	20	3,5	FH 4/1	-	10	11609203	1212 r 200 H2
	250	2	25	4,5	FH 4/1	-	10	*11609253*	1212 r 250 H2
	300	2	30	5	FH 5/1	-	10	*11609303*	1212 r 300 H2

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schärffeilen
Mühlsägefeilen

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft) – r									
1212 r	200	2	20	3,5	-	FH 4/1	1	11271208	PF 1212 r 200 H2
	250	2	25	4,5	-	FH 4/1	1	11271258	PF 1212 r 250 H2

Mühlsägefeilen USA-Typ 1212 SP („Mill file“)

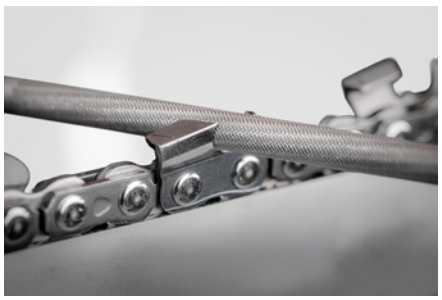
Rechteckige, spitz zulaufende Feile mit Angel zum Schärfen, Entgraten und zur Flächenbearbeitung. Hieb auf vier Seiten. Form E nach DIN 7262.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft) – r								
1212 SP	150	1	16	3	FH 3	10	11904151	1212 SP 150 H1
		3	16	3	FH 3	10	*11904153*	1212 SP 150 H3
	200	1	20	3,5	FH 4/1	10	11904201	1212 SP 200 H1
		2	20	3,5	FH 4/1	10	11904202	1212 SP 200 H2
		3	20	3,5	FH 4/1	10	11904203	1212 SP 200 H3
	250	1	25	4,5	FH 4/1	10	11904251	1212 SP 250 H1
		2	25	4,5	FH 4/1	10	11904252	1212 SP 250 H2
		3	25	4,5	FH 4/1	10	11904253	1212 SP 250 H3
	300	1	30	5	FH 5/1	10	11904301	1212 SP 300 H1
		2	30	5	FH 5/1	10	11904302	1212 SP 300 H2
		3	30	5	FH 5/1	10	11904303	1212 SP 300 H3

Kettensägefeilen

Kettensägefeilen, rund, Classic Line

Runde Feile der Classic Line für das schnelle und riefenfreie manuelle Schärfen von Sägeketten. Ermöglicht wirtschaftliches und im Vergleich zum maschinellen Instandsetzen schonenderes Schärfen ohne thermische Belastung durch Reibung.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Kombination aus Standzeit und Abtragsleistung.
- Aggressives Feilverhalten für schnelles Schärfen.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
412 200	200	3,5	9/64	1/4 LP	SH 220	6	11004153	412 200 x 3,5 Classic
		4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11016203	412 200 x 4,0 Classic
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11017203	412 200 x 4,5 Classic
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11018203	412 200 x 4,8 Classic
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11020203	412 200 x 5,16 Classic
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11022203	412 200 x 5,5 Classic
		6,3	1/4	-	FH 3	6	11024203	412 200 x 6,3 Classic

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schärffeilen
Kettensägefeilen

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
412 200	200	7	9/32	-	FH 3	6	11026203	412 200 x 7,0 Classic
		7,9	5/16	3/4	FH 3	6	11028203	412 200 x 7,9 Classic

Kettensägefeilen, rund, Premium Line

Runde Feile der Premium Line für das schnelle und riefenfreie manuelle Schärfen von Sägeketten. Ermöglicht wirtschaftliches und im Vergleich zum maschinellen Instandsetzen schonenderes Schärfen ohne thermische Belastung durch Reibung.

Leistungsmerkmale:
- Perfekte Schärfe dank innovativem Spiralhieb.
- Feine Zahnoberflächen für maximale Schnittleistung sowie sanfteres Feilverhalten.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
412 200	200	4	5/32	1/4, 3/8 LP	FH 2	6	11037203	412 200 x 4,0 Premium
		4,5	11/64	.325	FH 2	6	11038203	412 200 x 4,5 Premium
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	6	11039203	412 200 x 4,8 Premium
		5,16	13/64	3/8	FH 3	6	11040203	412 200 x 5,16 Premium
		5,5	7/32	3/8, .404	FH 3	6	11041203	412 200 x 5,5 Premium

Kettensägefeilen in Kunststofftasche 3er-Verpackung, Classic Line

Drei runde Feilen der Classic Line mit Spiralhieb in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung zum Schutz vor Schmutz und Beschädigung. Die vorderseitige Öffnung der Verpackung erleichtert das Entnehmen und Zurückführen der Feilen. Eine Verpackungseinheit enthält vier Verpackungen zu jeweils drei Feilen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Kombination aus Standzeit und Abtragsleistung.
- Aggressives Feilverhalten für schnelles Schärfen.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Angelform	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung									
412 4x3	200	3,2	1/8	rund	1/4 LP	SH 220	12	18600740	412 4x3 200 x 3,2 Classic
		4	5/32	vierkant	1/4, 3/8 LP	FH 2	12	11071203	412 4x3 200 x 4,0 Classic
		4,5	11/64	vierkant	.325	FH 2	12	18600763	412 4x3 200 x 4,5 Classic
		4,8	3/16	rund	.325	FH 2, FH 3	12	11073203	412 4x3 200 x 4,8 Classic
		5,16	13/64	vierkant	3/8	FH 3	12	18600758	412 4x3 200 x 5,16 Classic
		5,5	7/32	vierkant	3/8, .404	FH 3	12	11075203	412 4x3 200 x 5,5 Classic

Kettensägefeilen in Kunststofftasche 3er-Verpackung, Premium Line

Drei runde Feilen der Premium Line mit Spiralhieb in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung zum Schutz vor Schmutz und Beschädigung. Die vorderseitige Öffnung der Verpackung erleichtert das Entnehmen und Zurückführen der Feilen. Eine Verpackungseinheit enthält vier Verpackungen zu jeweils drei Feilen.

Leistungsmerkmale:
- Perfekte Schärfe dank innovativem Spiralhieb.
- Feine Zahnoberflächen für maximale Schnittleistung sowie sanfteres Feilverhalten.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Angelform	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
412 4x3	200	4	5/32	vierkant	1/4 , 3/8 LP	FH 2	12	18600759	412 4x3 200 X 4,0 Premium
		4,5	11/64	vierkant	.325	FH 2	12	18600764	412 4x3 200 X 4,5 Premium
		4,8	3/16	vierkant	.325	FH 2, FH 3	12	18600760	412 4x3 200 X 4,8 Premium

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schärffeilen
Kettensägefeilen

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Angelform	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
412 4x3	200	5,16	13/64	vierkant	3/8	FH 3	12	18600761	412 4x3 200 x 5,16 Premium
		5,5	7/32	vierkant	3/8 , .404	FH 3	12	18600762	412 4x3 200 x 5,5 Premium

Kettensägefeilen in Kunststofftasche 2er-Verpackung, Classic Line

Zwei runde Feilen der Classic Line mit Spiralhieb in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung zum Schutz vor Schmutz und Beschädigung. Eine Verpackungseinheit enthält zwanzig Kunststoffverpackungen zu jeweils zwei Feilen. LP = Low Profile.

Leistungsmerkmale:
- Durch die rückseitige überlappende Öffnung rutschen keine Feilen unbeabsichtigt aus der Verpackung.
- Optimale Kombination aus Standzeit und Abtragsleistung.
- Aggressives Feilverhalten für schnelles Schärfen.

Profil	Länge [mm]	ø [mm]	ø [Inch]	Ketten-teilung [Inch]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung								
4122 SK	200	4	5/32	1/4 , 3/8 LP	FH 2	40	11081203	4122 SK-4,0 200 Classic
		4,8	3/16	.325	FH 2, FH 3	40	11083203	4122 SK-4,8 200 Classic
		5,16	13/64	3/8	FH 3	40	18600757	4122 SK-5,16 200 Classic
		5,5	7/32	3/8 , .404	FH 3	40	11085203	4122 SK-5,5 200 Classic

Holzhefte für Kettensägefeilen

Das Holzheft für Kettensägefeilen verfügt über einen Anlagewinkel, der einen Feilwinkel von 35° für exaktes und gleichmäßiges Schärfen aller Kettensägezähne vorgibt.

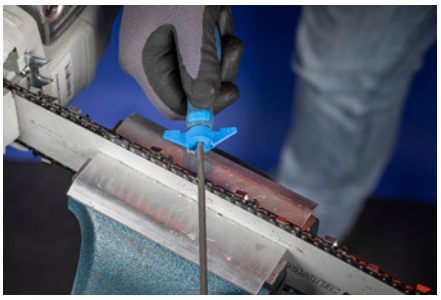
Leistungsmerkmale:
- Exaktes und gleichmäßiges Feilen dank optimalem Feilwinkel.

Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,8 / 5,16 / 5,5 / 6,3 / 7,0 / 7,9	100	10	12611010	HKSF 100/10
		100	12610010	HKSF 100/100

Schärffeilen
Kettensägefeilen

Ergonomie-Feilenheft für Kettensägefeilen

Ergonomie-Feilenheft für Kettensägefeilen für komfortables und sicheres Arbeiten. Außen weicher Kunststoff ohne Weichmacher mit hartem, stabilem Innenteil.



Leistungsmerkmale:
- Schützt die Hand vor scharfen Kanten und Ecken.
- Ergonomische Form mit optimalem Griff.
- Kein Wegrollen der Feilen.

Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	120	10	12617110	FH 1 KSF

Kettensägeschärflehre

Die Kettensägeschärflehre unterstützt einheitliche Schärfergebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt. Sie wird auf den Zapfen des Ergonomie-Feilenheftes für Kettensägefeilen aufgesteckt. Feilenheft bitte separat bestellen.

Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Winkelvorgabe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	25°/30°	10	12600020	KSSL 25/30
	30°/35°	10	12600010	KSSL 30/35

Verstellbare Tiefenbegrenzerlehre

Die speziell entwickelte verstellbare Tiefenbegrenzerlehre ermöglicht die Kontrolle des Abstands zwischen Sägezahn und Tiefenbegrenzer und ist das ideale Hilfsmittel, um den Tiefenbegrenzer der Sägekette individuell einzustellen und so das optimale Schärfergebnis für Holzsägearbeiten zu erzielen.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht die optimale Anpassung des Tiefenbegrenzers an die individuellen Gegebenheiten beim Sägen.

Geeignete Kettenteilung [Inch]	Verstell-bereich von H nach S [mm]	Verstell-bereich von H nach S [Inch]	Tiefen-begrenzer-abstand M [mm]	Tiefen-begrenzer-abstand M [Inch]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1/4", 3/8" LP, .325", 3/8", .404"	0,5	0.020	0,65	0.025	83	1	11099224	TBL 24

Set Ergonomie-Feilenheft, Kettensägeschärflehre

Set aus einem Ergonomie-Feilenheft für Kettensägefeilen und zwei Kettensägeschärflehren. Die Kettensägeschärflehre wird auf den Zapfen des Ergonomie-Feilenheftes aufgesteckt.

Inhalt:
Das Set besteht aus einem Ergonomie-Feilenheft FH 1 KSF, einer Kettensägeschärflehre KSSL 25/30 (Winkelvorgabe 25°/30°) und einer Kettensägeschärflehre KSSL 30/35 (Winkelvorgabe 30°/35°).

Leistungsmerkmale:
- Die Kettensägeschärflehre unterstützt einheitliche Schärfergebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt.
- Das Set wird in verkaufsfördernder Einzelverpackung geliefert.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	12600030	SET FH1 KSSL 25/30-30/35

Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP

①

②

Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP CS-X

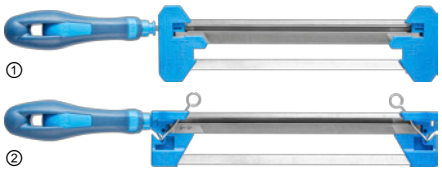
Das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X ermöglicht das gleichzeitige Schärfen der Zahnschneide und das Justieren des Tiefenbegrenzers. Die optimierte Form und die sehr gute Feilenlage sorgen für eine präzise Führung und optimale Schärfergebnisse.

Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät besteht aus einem Schärfgerät, einer Tiefenbegrenzerfeile und zwei Kettensägefeilen Classic Line.

Leistungsmerkmale:
- Wechsel vom rechten zum linken Zahn durch Wenden des Gerätes, kein Umbau erforderlich.
- Einfaches Auswechseln der Feilen durch verbesserte Geräteform.
- Das Kettensägeschärfgerät gibt einen Schärfwinkel von 30° vor.

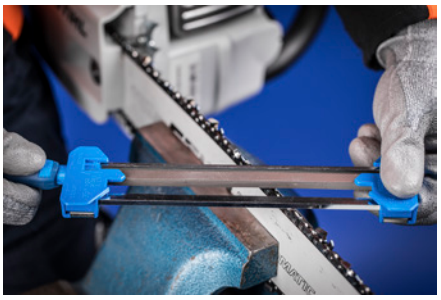
Bild	Passend für Kettensägefeilen-ø [mm]	Passend für Kettensägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzerabstand [mm]	Passende Tiefenbegrenzerfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung								
①	3,2	1/8	1/4 LP	0,45	4132	1	18600742	CS-X-3,2
②	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4132	1	11098040	CS-X-4,0
	4,8	3/16	.325	0,65	4132	1	11098048	CS-X-4,8
	5,16	13/64	3/8	0,65	4132	1	11098051	CS-X-5,16
	5,5	7/32	.404	0,75	4132	1	11098055	CS-X-5,5

Schärffeilen
Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP



Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP KSSG

Der Umbau des Gerätes zum Schärfen der rechten und linken Schneidzähne erfolgt mit wenigen Handgriffen.



Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät besteht aus einem Schärfgerät, einer Kettensägefeile Classic Line, einer Tiefenbegrenzerfeile und einem Ergonomie-Feilenheft FH 1 KSF.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision für optimale Schärfergebnisse.
- Gleichzeitiges Schärfen der Zahnschneide und Justieren des Tiefenbegrenzers.

Bild	Passend für Kettensäge-feilen-ø [mm]	Passend für Kettensäge-feilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefen-begrenzer-abstand [mm]	Passende Tiefen-begrenzerfeile		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung								
②	4,0	5/32	3/8 LP	0,65	4131	1	*11099092*	KSSG 91-4,0
①	4,8	3/16	.325	0,65	4130	1	*11098090*	KSSG 90-4,8
	5,5	7/32	.404	0,65	4130	1	*11099090*	KSSG 90-5,5

Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP CS-SL

Die handliche und kompakte Schärflehre kombiniert eine Kettensägefeile und eine Lehre in einem ergonomischen Werkzeug. Die Lehre unterstützt einheitliche Schärfergebnisse, indem sie den richtigen Schärfwinkel vorgibt. PFERD TOOLS Feilen ermöglichen eine lange Nutzungsdauer.

Inhalt:
Die Schärflehre umfasst eine Kettensägefeile Classic Line mit Ergonomie-Feilenheft und eine Lehre.

Leistungsmerkmale:
- Präzise und einheitliche Schärfergebnisse auch für den Semiprofi.
- Definierte Höhenlage der Kettensägefeile erleichtert das Schärfen des Sägezahns und verhindert das Beschädigen von Verbindungsgliedern der Sägekette.

Passend für Ketten-sägefeilen-ø [mm]	Passend für Ketten-sägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzer-abstand [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
POS-Verpackung						
4,0	5/32	3/8 LP	0,65	1	11099040	CS-SL-4,0
4,8	3/16	.325	0,65	1	11099048	CS-SL-4,8
5,16	13/64	3/8	0,65	1	11099051	CS-SL-5,16
5,5	7/32	.404	0,65	1	11099055	CS-SL-5,5

Auslaufartikel

Schärffeilen
Kettensägeschärfgeräte CHAIN SHARP

Kettensägeschärfgerät-Set CHAIN SHARP CS-SLS

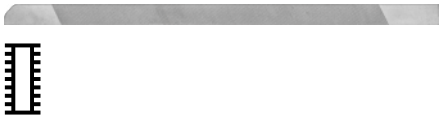
CHAIN SHARP CS-SLS Set zur Wartung von Sägekette und Führungsschiene. Das kompakte und ergonomische Schärfgerät ermöglicht das definierte Schärfen der Sägekette. Die definierte Höhenlage der Kettensägefeile erleichtert das Schärfen des Sägezahns und verhindert das Beschädigen von Verbindungsgliedern der Sägekette.

Inhalt:
Das Kettensägeschärfgerät-Set besteht aus einem Schärfgerät, zwei Kettensägefeilen Classic Line, einer Tiefenbegrenzerfeile mit einem Ergonomie-Feilenheft und einer Tiefenbegrenzerlehre. Das Set wird in einer Gürteltasche geliefert, die vor Beschädigung und Verschmutzung schützt.

Leistungsmerkmale:
- Individuelle Einstellung des Tiefenbegrenzers. Mitgelieferte Lehre für Tiefenbegrenzerabstände von 0,65 mm (.025") für härteres oder 0,75 mm (.030") für weicheres Holz.
- Lange Nutzungsdauer sowie präzise und einheitliche Schärfergebnisse mit PFERD TOOLS Feilen. Auch für den Semiprofi.
- Das Set ermöglicht die Wartung von Sägekette und Führungsschiene.

Passend für Kettensägefeilen-ø [Inch]	Kettenteilung [Inch]	Tiefenbegrenzerabstand [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5/32	3/8 LP	0,65	1	11099140	SET CS-SLS-4,0
3/16	.325	0,65	1	11099148	SET CS-SLS-4,8
13/64	3/8	0,65	1	11099151	SET CS-SLS-5,16
7/32	.404	0,65	1	11099155	SET CS-SLS-5,5

Tiefenbegrenzerfeilen



Tiefenbegrenzerfeilen für CHAIN SHARP CS-X

Rechteckige Feile mit Hieb auf zwei Seiten. Passend für das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP CS-X.

Leistungsmerkmale:
- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4132	200	2	9	6	CS-X	10	11692202	4132 200
						1	11692203	4132 200 (1)

Tiefenbegrenzerfeilen für CHAIN SHARP KSSG

Rechteckige Feile mit Hieb auf zwei Seiten. In zwei verschiedenen Querschnitten verfügbar. Passend für das Kettensägeschärfgerät CHAIN SHARP KSSG.

Leistungsmerkmale:
- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4130	200	2	9	6	KSSG 90-4,8, KSSG 90-5,5	10	11690202	4130 200
4131	200	2	7	4,5	KSSG 91-4,0	10	11691202	4131 200

Schärffeilen
Tiefenbegrenzerfeilen

Flache Kettensägefeilen für Tiefenbegrenzer

Rechteckige Feile mit Angel, mit zwei runden ungehauenen Kanten und Hieb auf zwei Seiten. Form F nach DIN 7262. Flache Kettensägefeilen werden zum Feilen der Tiefenbegrenzer von Sägeketten eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakt auf Tiefenbegrenzer abgestimmte Abtragsleistung.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1213 ruk	150	2	16	3	FH 3	10	11610153	1213 ruk 150 H2
						1	11610154	1213 ruk 150 H2 (1)
	200	2	20	3,5	FH 4/1	10	11610203	1213 ruk 200 H2
						1	11610204	1213 ruk 200 H2 (1)

Chisel Bit Feilen, Flachstumpf

Zum Instandsetzen und Schärfen von Sägeketten mit eckigem Zahngrund. Für den Kantenschliff an Sägeketten. Kann sowohl zum Schärfen der Schneide als auch zum Herabsetzen des Tiefenbegrenzers genutzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Besonders zu empfehlen für Anfänger.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1215	175	2	12,4	3,3	FH 3	1	18801226	1215 FLST 175 (1)

Chisel Bit Feilen, Dreikant

Zum Instandsetzen und Schärfen von Sägeketten mit eckigem Zahngrund. Für den Kantenschliff an Sägeketten.

Leistungsmerkmale:
- Besonders gut geeignet zum Schärfen von 3/8"-Ketten.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1250	175	2	4,6	FH 3	1	18801225	1250 DKT 175 (1)

Feilen und Raspeln für Holz

Feilen für Holz

Halbrundfeilen für Holz

Halbrunde Feile mit Spezialfeilhieb auf zwei Seiten. Form C nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum Zerspanen von Holz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1159	200	2	20	6	FH 4/1	10	11106202	1159 200 H2
	250	2	25	7	FH 4/1	10	11106252	1159 250 H2

Holzraspeln

Flachstumpfe Holzraspeln

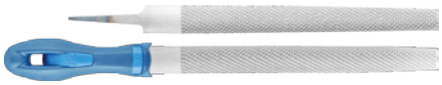
Rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, flache Seiten mit Raspelhieb, eine Kante mit Feilhieb, eine Kante ungehauen. Form A nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum groben Zerspanen von Holz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1512	200	2	20	6,5	FH 4/1	-	10	*11306202*	1512 200 H2
	250	1	25	7,5	FH 4/1	-	10	11306251	1512 250 H1
		2	25	7,5	FH 4/1	-	10	*11306252*	1512 250 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1512	200	2	20	6,5	-	FH 4/1	1	11231207	PF 1512 200 H2
	250	2	25	7,5	-	FH 4/1	1	11231257	PF 1512 250 H2

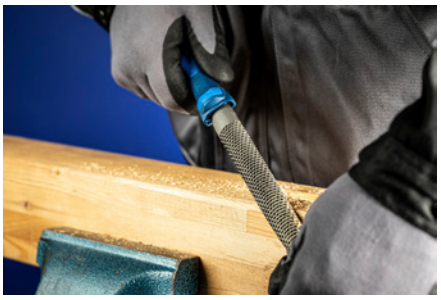
Auslaufartikel

Feilen und Raspeln für Holz
Holzraspeln



Halbrunde Holzraspeln

Halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Raspelhieb auf zwei Seiten. Form C nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Speziell zum groben Zerspanen von Holz geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)									
1552	150	2	16	6	FH 3	-	10	*11307152*	1552 150 H2
	200	1	21	7,5	FH 4/1	-	10	*11307201*	1552 200 H1
		2	21	7,5	FH 4/1	-	10	11307202	1552 200 H2
	250	1	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307251	1552 250 H1
		2	25	8,5	FH 4/1	-	10	11307252	1552 250 H2
	300	1	30	10	FH 5/1	-	5	11307301	1552 300 H1
		2	30	10	FH 5/1	-	5	11307302	1552 300 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)									
1552	150	2	16	6	-	FH 3	1	11233157	PF 1552 150 H2
	200	1	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233206	PF 1552 200 H1
		2	21	7,5	-	FH 4/1	1	11233207	PF 1552 200 H2
	250	2	25	8,5	-	FH 4/1	1	11233257	PF 1552 250 H2

Runde Holzraspeln (1562)

Runde, spitz zulaufende Feile mit umlaufendem Raspelhieb. Form E nach DIN 7263. Ausführung mit Angel. Zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Abtragsleistung.
- Gute Spanabfuhr.

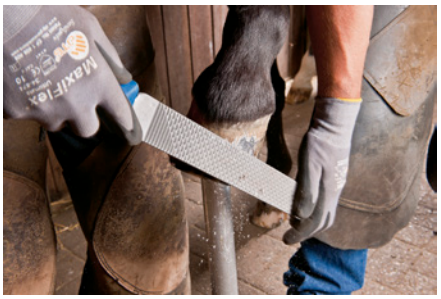
Profil	Länge [mm]	Hieb	ø [mm]	Passendes Heft	inkl. Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Industrieverpackung (ohne Heft)								
1562	200	2	9,5	FH 4	-	10	11308202	1562 200 H2
	250	2	11,5	FH 4	-	10	11308252	1562 250 H2
Retail-Verpackung (mit Ergonomie-Feilenheft)								
1562	200	2	9,5	-	FH 4	1	11234207	PF 1562 200 H2
	250	2	11,5	-	FH 4	1	11234257	PF 1562 250 H2

Auslaufartikel

Feilen und Raspeln für Holz
Hufraspeln

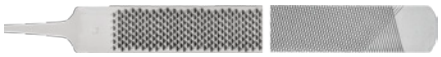
Hufhobel

Rechteckige Feile mit Angel und Zahnung auf vier Seiten. Eine Seite fein, eine Seite grob. Zum kräfte- und rückenschonenden Planhobeln der Huffläche, Feinbearbeitung der Hufwand, Feilen der Zehen und zur Bearbeitung der Hufnägel nach dem Unterhauen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Lange Standzeit.
- Sehr gute Oberflächengüte.
- Angenehmes Feilgefühl für Mensch und Tier.

Profil	Länge [mm]	Zahnung	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3515	350	gefräst	44	6	FH 6/1	1	13180350	3515 350



Hufraspel

Rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf vier Seiten, eine flache Seite mit Raspelhieb, eine flache Seite mit Kreuzhieb, zwei Kanten mit Feilhieb. Form B nach DIN 7263.

Leistungsmerkmale:
- Sehr robustes Werkzeug.

Profil	Länge [mm]	Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3510	350	Raspel-/ Feilhieb 1	40	6	FH 6/1	5	11313351	3510 350 H1

Spezialraspeln

Bildhauer-Feilraspel

Halbrunde Feilraspel mit zwei gebogenen Enden mit jeweils unterschiedlichen Hieben (Feilhieb und Raspelhieb). Zur Bearbeitung von Schnitzereien, Plastiken, Reliefornamenten, Gießereimodellen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Hieb		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3553	200	2	5	*11316202*	3553 200 H2

Feilen und Raspeln für Holz
Spezialraspeln

Treppenbauer-Feilraspel

Feilraspel mit zwei halbrunden, gebogenen Enden mit Raspelhieb auf Außenradius und Feilhieb auf Innenradius. Zur Bearbeitung von Schnitzereien, Plastiken, Reliefornamenten, Gießereimodellen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Hieb		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3554	250	2	5	11303252	3554 250 H2

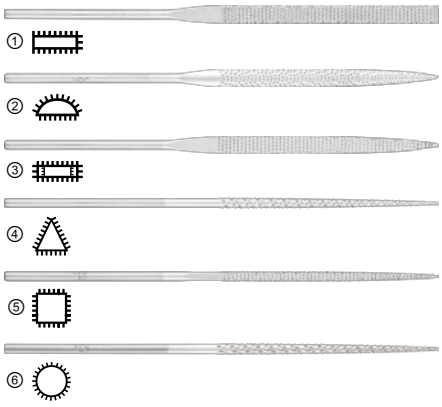
Treppenbauer-Raspel

Halbrunder, gebogener Feilenkörper mit Raspelhieb auf der Halbrundseite. Stark gebogenes, halb rundes Profil ermöglicht die Bearbeitung unterschiedlicher Radien. Zur Nachbearbeitung von Handläufen, Verzierungen, Schnitzereien, Plastiken und Gießereimodellen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Hieb		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3556	250	2	2	*11302252*	3556 250 H2

Nadelraspeln



Nadelraspeln

Nadelraspeln eignen sich hervorragend zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, z. B. an Verzierungen, Gießereimodellen, Schnitzereien und Plastiken.

Leistungsmerkmale:
- Dank geschmiedeter Schäfte mit oder ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	2501	140	2	3	12	12551142	2501 140 H2
②	2502	140	2	3	12	12552142	2502 140 H2
③	2506	140	2	3	12	12556142	2506 140 H2
④	2507	140	2	3	12	12557142	2507 140 H2
⑤	2508	140	2	3	12	12558142	2508 140 H2
⑥	2510	140	2	3	12	12559142	2510 140 H2

Auslaufartikel

Nadelraspel-Set

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Nadelraspeln zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Nadelraspeln. Das Set besteht aus je einer Feile flachspitz, flachstumpf, dreikant, vierkant, rund und halbrund.

Leistungsmerkmale:
- Dank geschmiedeter Schäfte mit oder ohne Feilenheft einsetzbar.
- Wird in übersichtlicher, vor Schmutz und Beschädigung schützender Kunststofftasche geliefert.
- Geeignet für den Einsatz auf Holz, weichen Steinen, Kunststoffen und Horn.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2527	140	2	6	1	12799020	2527 140 H2

Präzisionsfeilen
Angelfeilen

Ansatzfeilen, flachstumpf

Kleine und handliche flachstumpfe Ansatzfeilen mit Hieb auf drei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
800	100	0	13	3	FH 2	12	*19300102*	800 100 H0
		1	13	3	FH 2	12	19300103	800 100 H1
		2	13	3	FH 2	12	19300104	800 100 H2
		3	13	3	FH 2	12	19300105	800 100 H3
		4	13	3	FH 2	12	19300106	800 100 H4
	150	00	18	4	FH 3	12	*19300151*	800 150 H00
		0	18	4	FH 3	12	19300152	800 150 H0
		1	18	4	FH 3	12	19300153	800 150 H1
		2	18	4	FH 3	12	19300154	800 150 H2
		3	18	4	FH 3	12	19300155	800 150 H3
		4	18	4	FH 3	12	19300156	800 150 H4
	200	00	22	5	FH 4/1	12	19300201	800 200 H00
		0	22	5	FH 4/1	12	19300202	800 200 H0
		1	22	5	FH 4/1	12	19300203	800 200 H1
		2	22	5	FH 4/1	12	19300204	800 200 H2
		3	22	5	FH 4/1	12	19300205	800 200 H3
		4	22	5	FH 4/1	12	19300206	800 200 H4

Stiftenfeilen, normal

Kleine und handliche Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
810	150	00	13	4	FH 3	12	19302151	810 150 H00
		0	13	4	FH 3	12	19302152	810 150 H0
		2	13	4	FH 3	12	19302154	810 150 H2
	200	00	15	5	FH 4/1	12	*19302201*	810 200 H00
		0	15	5	FH 4/1	12	19302202	810 200 H0
		2	15	5	FH 4/1	12	19302204	810 200 H2
	250	00	18	6	FH 4/1	12	19302251	810 250 H00
		0	18	6	FH 4/1	12	19302252	810 250 H0
		2	18	6	FH 4/1	12	19302254	810 250 H2

Auslaufartikel

Stiftenfeilen, schmal

Kleine und handliche schmale Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
815	150	00	8	3,5	FH 2	12	19303151	815 150 H00
		0	8	3,5	FH 2	12	19303152	815 150 H0
		2	8	3,5	FH 2	12	19303154	815 150 H2
	200	00	10	4,5	FH 3	12	*19303201*	815 200 H00
		0	10	4,5	FH 3	12	19303202	815 200 H0
		2	10	4,5	FH 3	12	19303204	815 200 H2
	250	0	12	5	FH 3	12	19303252	815 250 H0
		2	12	5	FH 3	12	19303254	815 250 H2

Stiftenfeilen, sehr schmal

Kleine und handliche sehr schmale Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
820	150	0	6	3	FH 2	12	*19304152*	820 150 H0
		2	6	3	FH 2	12	19304154	820 150 H2
	200	00	8	3,5	FH 2	12	19304201	820 200 H00
		0	8	3,5	FH 2	12	19304202	820 200 H0
		2	8	3,5	FH 2	12	19304204	820 200 H2

Flachspitz, dünn

Kleine und handliche rechteckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
830	150	0	16	2	FH 3	12	19306152	830 150 H0
		2	16	2	FH 3	12	19306154	830 150 H2

Präzisionsfeilen
Angelfeilen

Halbrund

Kleine und handliche halbrunde Feilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
835	100	00	12	3,5	FH 2	12	19307101	835 100 H00
		0	12	3,5	FH 2	12	19307102	835 100 H0
		1	12	3,5	FH 2	12	19307103	835 100 H1
		2	12	3,5	FH 2	12	19307104	835 100 H2
		4	12	3,5	FH 2	12	19307106	835 100 H4
	150	00	16	4,5	FH 3	12	19307151	835 150 H00
		0	16	4,5	FH 3	12	19307152	835 150 H0
		1	16	4,5	FH 3	12	19307153	835 150 H1
		2	16	4,5	FH 3	12	19307154	835 150 H2
		3	16	4,5	FH 3	12	19307155	835 150 H3
		4	16	4,5	FH 3	12	19307156	835 150 H4
	200	00	21	6	FH 4/1	12	19307201	835 200 H00
		0	21	6	FH 4/1	12	19307202	835 200 H0
		1	21	6	FH 4/1	12	19307203	835 200 H1
		2	21	6	FH 4/1	12	19307204	835 200 H2
		3	21	6	FH 4/1	12	19307205	835 200 H3
	250	00	25	7	FH 4/1	12	19307251	835 250 H00
		0	25	7	FH 4/1	12	19307252	835 250 H0
		1	25	7	FH 4/1	12	19307253	835 250 H1

Halbrund, schlank

Kleine und handliche schlanke, halbrunde, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
840	150	00	12	3,5	FH 3	12	19308151	840 150 H00
		0	12	3,5	FH 3	12	19308152	840 150 H0
		1	12	3,5	FH 3	12	19308153	840 150 H1
		2	12	3,5	FH 3	12	19308154	840 150 H2

Rund

Kleine und handliche runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	ø [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
845	100	2	4	FH 2	12	19309104	845 100 H2
	150	0	6	FH 3	12	19309152	845 150 H0
		1	6	FH 3	12	*19309153*	845 150 H1
		2	6	FH 3	12	19309154	845 150 H2
	200	1	8	FH 4	12	19309203	845 200 H1
		2	8	FH 4	12	19309204	845 200 H2

Dreikant

Kleine und handliche dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
855	100	1	6	FH 2	12	*19311103*	855 100 H1
		2	6	FH 2	12	*19311104*	855 100 H2
	150	0	9	FH 3	12	19311152	855 150 H0
		1	9	FH 3	12	19311153	855 150 H1
		2	9	FH 3	12	19311154	855 150 H2
	200	0	13	FH 4	12	19311202	855 200 H0
		1	13	FH 4	12	*19311203*	855 200 H1
		2	13	FH 4	12	*19311204*	855 200 H2

Vierkant

Kleine und handliche quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
860	150	0	5	FH 3	12	19312152	860 150 H0
		2	5	FH 3	12	*19312154*	860 150 H2

Präzisionsfeilen
Angelfeilen

Vogelzunge

Kleine und handliche, spitz zulaufende Vogelzunge-Feilen für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
865	150	2	16	4,5	FH 3	12	19313154	865 150 H2

Messer

Kleine und handliche dreieckige, spitz zulaufende Feilen im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
870	150	0	18	4	FH 3	12	19314152	870 150 H0
		2	18	4	FH 3	12	19314154	870 150 H2
	200	0	22	5	FH 4/1	12	19314202	870 200 H0
		2	22	5	FH 4/1	12	19314204	870 200 H2

Barett

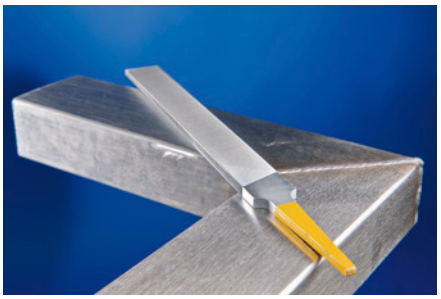
Kleine und handliche, spitz zulaufende Barettfeilen mit Hieb auf einer Seite für den Einsatz auf filigranen Stahlbauteilen bis 1.200 N/mm². Der Querschnitt aller Präzisionsfeilen wird im hiebfreien Bereich gemessen.

Leistungsmerkmale:
- Entsprechen höchsten Ansprüchen an Formgenauigkeit, Schneidleistung und Standzeit.
- Gegenüber Werkstattfeilen exakter in ihrer Geometrie.
- Auch für Installationsarbeiten und zum Bau von komplizierten Apparaten und Maschinen mit höchster Präzision geeignet.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
875	150	0	16	4	FH 3	12	19315152	875 150 H0
		2	16	4	FH 3	12	19315154	875 150 H2
	200	0	21	5	FH 4/1	12	19315202	875 200 H0
		2	21	5	FH 4/1	12	19315204	875 200 H2

Ansatzfeilen, flachstumpf

Flachstumpfe Ansatzfeilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).



Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 800	150	00	18	4	FH 3	12	*19600151*	COR 800 150 H00
						1	19600800	COR 800 150 H 00 (1)
		0	18	4	FH 3	12	*19600152*	COR 800 150 H0
						1	19600801	COR 800 150 H 0 (1)
	200	00	22	5	FH 4/1	12	*19600201*	COR 800 200 H00
						1	19600802	COR 800 200 H 00 (1)
		0	22	5	FH 4/1	12	*19600202*	COR 800 200 H0
						1	19600205	COR 800 200 H0 (1)
							19600805	COR 800 200 H 0 (1)
		2	22	5	FH 4/1	12	*19600204*	COR 800 200 H2
						1	19600206	COR 800 200 H2 (1)
	250	00	25	6	FH 4/1	12	*19600251*	COR 800 250 H00
						1	19600803	COR 800 250 H 00 (1)
		0	25	6	FH 4/1	12	*19600252*	COR 800 250 H0
						1	19600804	COR 800 250 H 0 (1)
		2	25	6	FH 4/1	12	*19600254*	COR 800 250 H2

Stiftenfeilen, normal

Stiftenfeilen mit Hieb auf zwei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 810	150	00	13	4	FH 3	12	*19602151*	COR 810 150 H00
						1	19602810	COR 810 150 H 00 (1)
		0	13	4	FH 3	12	*19602152*	COR 810 150 H0
						1	19602811	COR 810 150 H0 (1)
	200	00	15	5	FH 4/1	12	*19602201*	COR 810 200 H00
						1	19602812	COR 810 200 H 00 (1)
		0	15	5	FH 4/1	12	*19602202*	COR 810 200 H0

Fortsetzung siehe nächste Seite

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 810	200	0	15	5	FH 4/1	1	19602813	COR 810 200 H 0 (1)
		2	15	5	FH 4/1	12	*19602204*	COR 810 200 H2

Angelfeilen, halbrund

Halbrunde, spitz zulaufende Angelfeilen mit Hieb auf zwei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 835	150	0	16	4,5	FH 3	12	*19607152*	COR 835 150 H0
						1	19607835	COR 835 150 H 0 (1)
	200	0	21	6	FH 4/1	12	*19607202*	COR 835 200 H0
						1	19607205	COR 835 200 H0 (1)
		2	21	6	FH 4/1	12	*19607204*	COR 835 200 H2
						1	19607206	COR 835 200 H2 (1)

Rund

Runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	ø [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 845	200	0	8	FH 4	12	*19609202*	COR 845 200 H0
					1	19609206	COR 845 200 H 0 (1)
		2	8	FH 4	12	*19609204*	COR 845 200 H2
					1	19609207	COR 845 200 H 2 (1)

Dreikant

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 855	200	0	13	FH 4	12	*19611202*	COR 855 200 H0
		-	13	FH 4	1	19611206	COR 855 200 H 0 (1)
		2	13	FH 4	12	*19611204*	COR 855 200 H2
		-	13	FH 4	1	19611207	COR 855 200 H 2 (1)

Vierkant

Quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Feilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers).

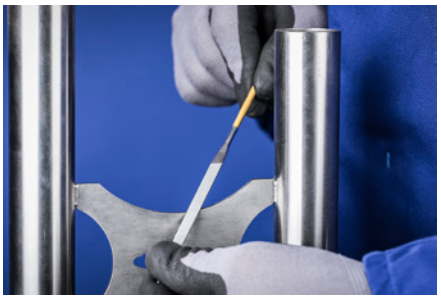
Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 860	150	0	5	FH 3	12	*19612152*	COR 860 150 H0
					1	19612156	COR 860 150 H 0 (1)
		2	5	FH 3	12	*19612154*	COR 860 150 H2
					1	19612158	COR 860 150 H 2 (1)

CORINOX-Nadelfeilen

Flachspitz

Rechteckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 2306	180	0	3,5	6	1,5	12	12471182	COR 2306 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12471184	COR 2306 180 H2

Flachstumpf

Flachstumpfe Feilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 2301	180	0	3,5	6	1,5	12	12472182	COR 2301 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12472184	COR 2301 180 H2

Präzisionsfeilen
CORINOX-Nadelfeilen

Dreikant

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 2307	180	0	3,5	4,1	12	12474182	COR 2307 180 H0
		2	3,5	4,1	12	12474184	COR 2307 180 H2

Vierkant

Quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 2308	180	0	3,5	2,7	12	12475182	COR 2308 180 H0
		2	3,5	2,7	12	12475184	COR 2308 180 H2

Rund

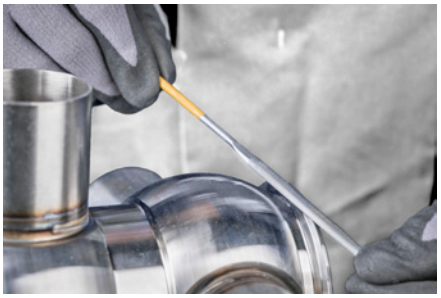
Runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 2310	180	0	3,5	3,5	12	12476182	COR 2310 180 H0
		2	3,5	3,5	12	12476184	COR 2310 180 H2

Halbrund

Halbrunde, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf zwei Seiten. Die extrem verschleiß- und standfesten CORINOX-Nadelfeilen besitzen eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1.200 HV (Härte Vickers) und können zum präzisen Feilen sehr kleiner und filigraner Bauteile eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Auch auf schwer bearbeitbaren Werkstoffen wie Edelstahl (INOX), hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen und faserverstärkten Duroplasten (GFK, CFK) einsetzbar.
- Geringere Neigung zu Spananhaftung.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
COR 2302	180	0	3,5	6	2	12	12478182	COR 2302 180 H0
		2	3,5	6	2	12	12478184	COR 2302 180 H2

Nadelfeilen

Flachspitz

Die rechteckigen, spitz zulaufenden Feilen mit Hieb auf vier Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachspitz								
2406	140	0	3	5,1	1,3	12	12505061	2406 140 H0
		1	3	5,1	1,3	12	12505062	2406 140 H1
		2	3	5,1	1,3	12	12505063	2406 140 H2
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12505081	2406 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12505082	2406 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12505083	2406 160 H2
		3	3,25	5,5	1,4	12	12505084	2406 160 H3
	180	00	3,5	6	1,5	12	12505091	2406 180 H00
		0	3,5	6	1,5	12	12505092	2406 180 H0
		2	3,5	6	1,5	12	12505094	2406 180 H2

Präzisionsfeilen
Nadelfeilen

Flachstumpf

Die rechteckigen Feilen mit Hieb auf vier Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf								
2401	140	0	3	5,1	1,3	12	12501061	2401 140 H0
		1	3	5,1	1,3	12	12501062	2401 140 H1
		2	3	5,1	1,3	12	12501063	2401 140 H2
		3	3	5,1	1,3	12	12501064	2401 140 H3
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12501081	2401 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12501082	2401 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12501083	2401 160 H2
		3	3,25	5,5	1,4	12	12501084	2401 160 H3
	180	00	3,5	6	1,5	12	12501091	2401 180 H00
		0	3,5	6	1,5	12	12501092	2401 180 H0
		1	3,5	6	1,5	12	12501093	2401 180 H1
		2	3,5	6	1,5	12	12501094	2401 180 H2
	200	00	3,75	6,4	1,6	12	12501101	2401 200 H00
		0	3,75	6,4	1,6	12	12501102	2401 200 H0
		1	3,75	6,4	1,6	12	12501103	2401 200 H1
		2	3,75	6,4	1,6	12	12501104	2401 200 H2

Vogelzunge

Die spitz zulaufenden Vogelzunge-Feilen mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vogelzunge								
2403	140	1	3	4,5	1,8	12	12504062	2403 140 H1
		2	3	4,5	1,8	12	12504063	2403 140 H2
	160	0	3,25	5,2	2,3	12	*12504081*	2403 160 H0
		1	3,25	5,2	2,3	12	12504082	2403 160 H1
		2	3,25	5,2	2,3	12	12504083	2403 160 H2
		3	3,25	5,2	2,3	12	12504084	2403 160 H3
	180	2	3,5	5,7	2,5	12	12504093	2403 180 H2

Auslaufartikel

Dreikant

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf drei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Dreikant							
2407	140	0	3	3,5	12	12508061	2407 140 H0
		1	3	3,5	12	12508062	2407 140 H1
		2	3	3,5	12	12508063	2407 140 H2
		3	3	3,5	12	12508064	2407 140 H3
	160	0	3,25	3,7	12	12508081	2407 160 H0
		1	3,25	3,7	12	12508082	2407 160 H1
		2	3,25	3,7	12	12508083	2407 160 H2
		3	3,25	3,7	12	12508084	2407 160 H3
	180	00	3,5	4,1	12	12508091	2407 180 H00
		0	3,5	4,1	12	12508092	2407 180 H0
		2	3,5	4,1	12	12508093	2407 180 H2
		3	3,5	4,1	12	12508094	2407 180 H3
	200	00	3,75	4,4	12	12508101	2407 200 H00
		0	3,75	4,4	12	12508102	2407 200 H0
		2	3,75	4,4	12	12508103	2407 200 H2
		3	3,75	4,4	12	12508104	2407 200 H3

Vierkant

Quadratische, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf vier Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant							
2408	140	0	3	2,4	12	12511061	2408 140 H0
		1	3	2,4	12	12511062	2408 140 H1
		2	3	2,4	12	12511063	2408 140 H2
	160	0	3,25	2,5	12	12511081	2408 160 H0
		1	3,25	2,5	12	12511082	2408 160 H1
		2	3,25	2,5	12	12511083	2408 160 H2
		3	3,25	2,5	12	12511084	2408 160 H3
	180	00	3,5	2,7	12	12511091	2408 180 H00
		0	3,5	2,7	12	12511092	2408 180 H0
		2	3,5	2,7	12	12511093	2408 180 H2
	200	00	3,75	3	12	12511101	2408 200 H00
		0	3,75	3	12	12511102	2408 200 H0
		2	3,75	3	12	12511103	2408 200 H2

Präzisionsfeilen
Nadelfeilen

Messer

Dreieckige, spitz zulaufende Feilen im Messerprofil mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Messerform								
2405	140	0	3	5,5	1,5	12	*12506061*	2405 140 H0
		1	3	5,5	1,5	12	12506062	2405 140 H1
		2	3	5,5	1,5	12	12506063	2405 140 H2
	160	0	3,25	5,8	1,7	12	12506081	2405 160 H0
		1	3,25	5,8	1,7	12	12506082	2405 160 H1
		2	3,25	5,8	1,7	12	12506083	2405 160 H2
	180	00	3,5	6,2	1,8	12	*12506091*	2405 180 H00
		2	3,5	6,2	1,8	12	12506093	2405 180 H2

Rund

Runde, spitz zulaufende Feilen mit umlaufendem Hieb eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Rund							
2410	140	0	3	3	12	12512061	2410 140 H0
		1	3	3	12	12512062	2410 140 H1
		2	3	3	12	12512063	2410 140 H2
		4	3	3	12	12512064	2410 140 H4
	160	0	3,25	3,25	12	12512081	2410 160 H0
		1	3,25	3,25	12	12512082	2410 160 H1
		2	3,25	3,25	12	12512083	2410 160 H2
		4	3,25	3,25	12	12512084	2410 160 H4
	180	00	3,5	3,5	12	12512090	2410 180 H00
		0	3,5	3,5	12	12512091	2410 180 H0
		1	3,5	3,5	12	12512092	2410 180 H1
		2	3,5	3,5	12	12512093	2410 180 H2
		3	3,5	3,5	12	12512094	2410 180 H3
	200	00	3,75	3,75	12	12512100	2410 200 H00
		0	3,75	3,75	12	12512101	2410 200 H0
		1	3,75	3,75	12	12512102	2410 200 H1
		2	3,75	3,75	12	12512103	2410 200 H2
		3	3,75	3,75	12	*12512104*	2410 200 H3

Auslaufartikel

Halbrund

Halbrunde, spitz zulaufende Feilen mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Halbrund								
2402	140	0	3	5	1,7	12	12509061	2402 140 H0
		1	3	5	1,7	12	12509062	2402 140 H1
		2	3	5	1,7	12	12509063	2402 140 H2
		3	3	5	1,7	12	12509064	2402 140 H3
	160	0	3,25	5,7	1,8	12	12509081	2402 160 H0
		1	3,25	5,7	1,8	12	12509082	2402 160 H1
		2	3,25	5,7	1,8	12	12509083	2402 160 H2
		3	3,25	5,7	1,8	12	12509084	2402 160 H3
	180	00	3,5	6	2	12	12509091	2402 180 H00
		0	3,5	6	2	12	12509092	2402 180 H0
		2	3,5	6	2	12	12509093	2402 180 H2
		3	3,5	6	2	12	12509094	2402 180 H3
	200	00	3,75	6,4	1,8	12	12509101	2402 200 H00
		0	3,75	6,4	1,8	12	12509102	2402 200 H0
		2	3,75	6,4	1,8	12	12509103	2402 200 H2
		3	3,75	6,4	1,8	12	12509104	2402 200 H3

Barett

Spitz zulaufende Barettfeilen mit Hieb auf einer Seite eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Barettform								
2411	140	0	3	5	2,1	12	*12503061*	2411 140 H0
		1	3	5	2,1	12	*12503062*	2411 140 H1
	160	0	3,25	5,3	2,1	12	12503081	2411 160 H0
		1	3,25	5,3	2,1	12	12503082	2411 160 H1
		2	3,25	5,3	2,1	12	12503083	2411 160 H2
		3	3,25	5,3	2,1	12	12503084	2411 160 H3
	180	0	3,5	5,6	2,3	12	12503092	2411 180 H0
		2	3,5	5,6	2,3	12	12503094	2411 180 H2

Auslaufartikel

Präzisionsfeilen
Nadelfeilen

Flachstumpf mit runden Kanten

Die Feilen mit runden Kanten und umlaufendem Hieb eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Die Nadelfeilen-Hiebe 00, 0, 1, 2, 3, 4, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, sind nicht aus Lagervorrat lieferbar. Die Lieferzeit beträgt ca. 8 Wochen.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf mit runden Kanten								
2416	140	1	3	5,1	1,3	12	12502062	2416 140 H1
	160	0	3,25	5,5	1,4	12	12502081	2416 160 H0
		1	3,25	5,5	1,4	12	12502082	2416 160 H1
		2	3,25	5,5	1,4	12	12502083	2416 160 H2
	180	0	3,5	6	1,5	12	12502092	2416 180 H0

Vogelzunge rundoval

Die rundovalen Vogelzunge-Feilen mit Hieb auf zwei Seiten eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Die Nadelfeilen-Hiebe 00, 0, 1, 2, 3, 4, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, sind nicht aus Lagervorrat lieferbar. Die Lieferzeit beträgt ca. 8 Wochen.

Leistungsmerkmale:
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Angel-ø [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vogelzunge rundoval								
2409	160	2	3,25	3,8	2,5	12	12510083	2409 160 H2

Nadelfeilen-Sets

①

②

Nadelfeilen-Sets

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an Nadelfeilen.

Inhalt:
Das Set enthält 12 Nadelfeilen. Das Set besteht aus je einer Nadelfeile flachspitz (2406), flachstumpf (2401), Vogelzunge (2403), dreikant (2407), vierkant (2408), rund (2410), Messer (2405), halbrund (2402), Barett (2411), flachspitz mit runden Kanten (2415), flachstumpf mit runden Kanten (2416), Vogelzunge rundoval (2409).

Leistungsmerkmale:
- Werden in PVC-Rolltasche oder praktischer Kunststoffbox geliefert.

Bild	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
PVC-Rolltasche						
①	140	1	12	1	12703062	266/14 P 140 H1
	160	1	12	1	12704082	266/16 P 160 H1
		2	12	1	12704084	266/16 P 160 H2

Fortsetzung siehe nächste Seite

Präzisionsfeilen
Nadelfeilen-Sets

Bild	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	180	0	12	1	12705092	266/18 P 180 H0
	200	0	12	1	12706102	266/20 P 200 H0
Kunststoffbox						
②	140	1	12	1	12712003	NFB 2492 140 H1
		2	12	1	12712004	NFB 2492 140 H2
	160	1	12	1	12799009	NFB 2493 160 H1
		2	12	1	12799010	NFB 2493 160 H2

Nadelfeilen-Set

Enthält eine anwendungsorientierte Auswahl an PFERD TOOLS Nadelfeilen.

Inhalt:
Das Set enthält sechs Nadelfeilen. Das Set besteht aus je einer Nadelfeile flachspitz (101), flachstumpf (102), dreikant (104), halbrund (108), vierkant (105), rund (106).

Leistungsmerkmale:
- Werden in einem handlichen, vor Schmutz und Beschädigung schützenden Karton geliefert.

Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
160	1	6	1	11260162	PF 263 160 H1

Handy-Feilen

Flachstumpf

Rechteckige, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf drei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2601	215	00	10,3	2,8	12	12463011	2601 215 H00
		1	10,3	2,8	12	12463013	2601 215 H1

Dreikant

Dreieckige, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf drei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2607	215	00	10	12	12463021	2607 215 H00
		1	10	12	12463023	2607 215 H1

Präzisionsfeilen
Handy-Feilen

Vierkant

Quadratische, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf vier Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2608	215	00	6	6	12	12463031	2608 215 H00
		1	6	6	12	12463033	2608 215 H1

Halbrund

Halbrunde, sehr spitz zulaufende, nadelfeilenähnliche Präzisionsfeilen mit Hieb auf zwei Seiten in einer schmalen, feinen Ausführung. Eignen sich für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen auf Metallen und Kunststoffen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau zur Nachbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Stabile Bauform lässt höheren Arbeitsdruck zu.
- Aufgrund ihrer geschmiedeten Angel ohne Feilenheft einsetzbar.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm² und Kunststoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2602	215	00	12,8	3,7	12	12463051	2602 215 H00
		1	12,8	3,7	12	12463053	2602 215 H1

Handy-Feilen-Sets

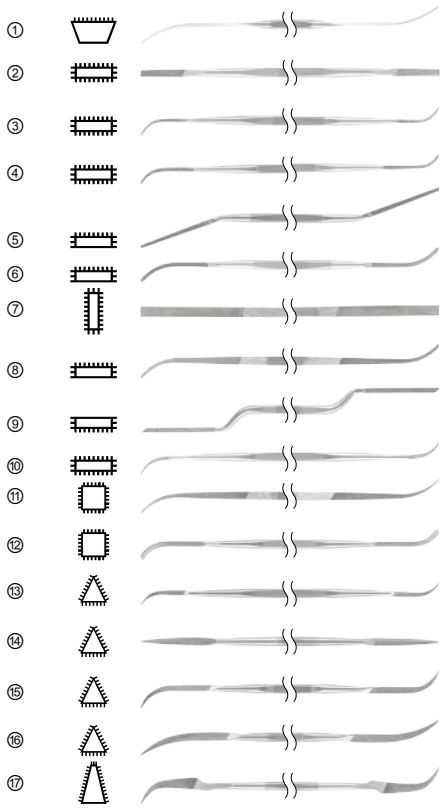
Handy-Feilen-Sets

Enthalten eine anwendungsorientierte Auswahl an Handy-Feilen für die Bearbeitung kleinster, schwer zugänglicher Stellen.

Inhalt:
Das Set enthält fünf Handy-Feilen. Das Set besteht aus je einer Handy-Feile flachstumpf (2601), dreikant (2607), vierkant (2608), rund (2610), halbrund (2602).

Leistungsmerkmale:
- Werden in einer vor Schmutz, Korrosion und Beschädigung schützenden Kunststofftasche geliefert.

Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
215	00	5	1	12732001	2627 215 mm H00
	1	5	1	12732003	2627 215 mm H1



Riffelfeilen Serie 901P–952P

Riffelfeilen der Länge 150 mm (kleinste Ausführung).

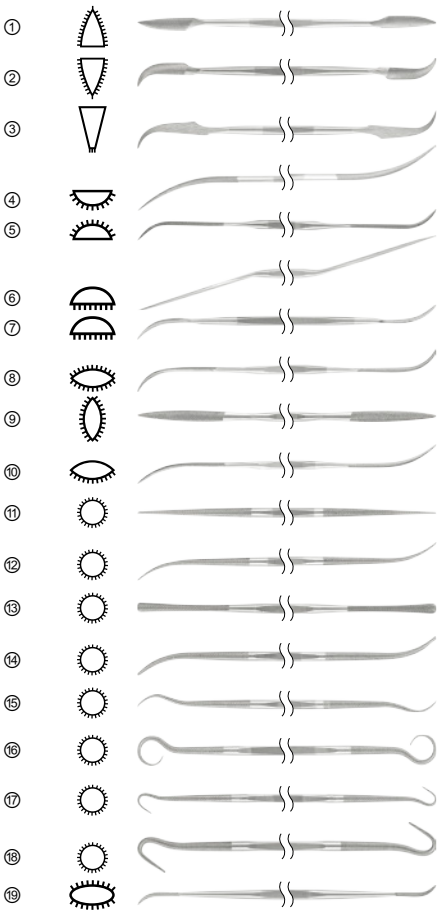
Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	901P	150	2	4	1,3	RFH 150	12	*12409012*	901P 150 H2
							1	12409020	901 P 150 H 2 (1)
②	910P	150	4	2,3	1,2	RFH 150	12	*12409104*	910P 150 H4
							1	12409120	910 P 150 H 4 (1)
③	911P	150	2	2,3	1,2	RFH 150	12	*12409112*	911P 150 H2
							1	12409121	911 P 150 H 2 (1)
④	913P	150	2	2,7	1,5	RFH 150	12	*12409132*	913P 150 H2
							1	12409122	913 P 150 H 2 (1)
⑤	914P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	*12409142*	914P 150 H2
							1	12409123	914 P 150 H 2 (1)
⑥	915P	150	2	3,5	1,5	RFH 150	12	*12409152*	915P 150 H2
							1	12409124	915 P 150 H 2 (1)
⑦	916P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	*12409162*	916P 150 H2
							1	12409125	916 P 150 H 2 (1)
⑧	917P	150	2	3,2	1,5	RFH 150	12	*12409172*	917P 150 H2
							1	12409126	917 P 150 H 2 (1)
⑨	918P	150	2	3,8	1,7	RFH 150	12	*12409182*	918P 150 H2
							1	12409127	918 P 150 H 2 (1)
⑩	920P	150	2	4,9	1,5	RFH 150	12	*12409202*	920P 150 H2
							1	12409210	920 P 150 H 2 (1)
⑪	930P	150	2	3,2	3,2	RFH 150	12	*12409302*	930P 150 H2
							1	12409320	930 P 150 H 2 (1)
⑫	931P	150	2	1,7	1,7	RFH 150	12	*12409312*	931P 150 H2
							1	12409321	931 P 150 H 2 (1)
⑬	940P	150	2	1,7	-	RFH 150	12	*12409402*	940P 150 H2
							1	12409440	940 P 150 H 2 (1)
⑭	941P	150	2	2,2	-	RFH 150	12	*12409412*	941P 150 H2
							1	12409441	941 P 150 H 2 (1)

Fortsetzung siehe nächste Seite

Präzisionsfeilen
Riffelfeilen, Riffelraspeln

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
⑮	942P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	*12409422*	942P 150 H2
							1	12409442	942 P 150 H 2 (1)
			4	2,6	-	RFH 150	12	*12409424*	942P 150 H4
							1	12409443	942 P 150 H 4 (1)
⑯	943P	150	2	3	-	RFH 150	12	*12409432*	943P 150 H2
							1	12409444	943 P 150 H 2 (1)
⑰	952P	150	2	1,4	4,2	RFH 150	12	*12409522*	952P 150 H2
							1	12409510	952 P 150 H 2 (1)
			4	1,4	4,2	RFH 150	12	*12409524*	952P 150 H4



Riffelfeilen Serie 954P–996P

Riffelfeilen der Länge 150 mm (kleinste Ausführung).

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	954P	150	2	1,5	4	RFH 150	12	*12409542*	954P 150 H2
							1	12409511	954 P 150 H 2 (1)
②	955P	150	4	1,5	4	RFH 150	12	*12409554*	955P 150 H4
							1	12409512	955 P 150 H 4 (1)
③	956P	150	2	1,6	4,1	RFH 150	12	*12409562*	956P 150 H2
							1	12409513	956 P 150 H 2 (1)
④	961P	150	2	4,1	2,4	RFH 150	12	*12409612*	961P 150 H2
							1	12409610	961 P 150 H 2 (1)
⑤	963P	150	2	4,6	1,3	RFH 150	12	*12409632*	963P 150 H2
							1	12409611	963 P 150 H 2 (1)
⑥	964P	150	2	4,5	1,4	RFH 150	12	*12409642*	964P 150 H2
⑦	965P	150	2	5,2	1,5	RFH 150	12	*12409652*	965P 150 H2
							1	12409613	965 P 150 H 2 (1)

Fortsetzung siehe nächste Seite

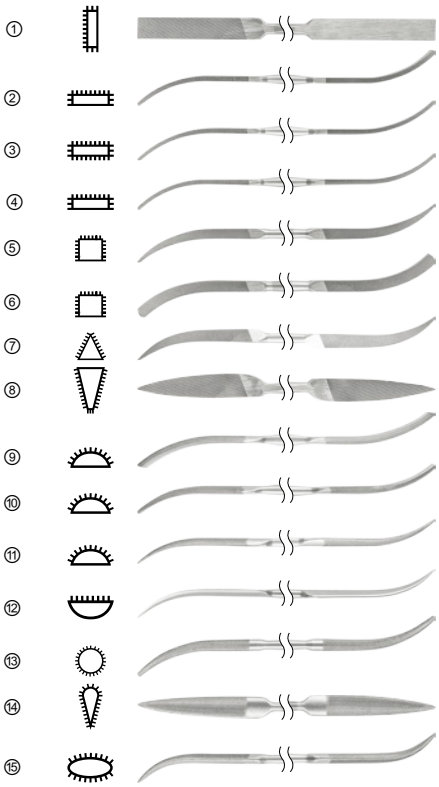
Neuartikel
Auslaufartikel

Präzisionsfeilen
Riffelfeilen, Riffelraspeln

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
⑧	972P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	*12409722*	972P 150 H2
							1	12409710	972 P 150 H 2 (1)
⑨	973P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	*12409732*	973P 150 H2
							1	12409711	973 P 150 H 2 (1)
⑩	974P	150	2	3,6	2,1	RFH 150	12	*12409742*	974P 150 H2
							1	12409712	974 P 150 H 2 (1)
⑪	980P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	*12409802*	980P 150 H2
							1	12409803	980 P 150 H 2 (1)
⑫	981P	150	2	3,5	-	RFH 150	12	*12409812*	981P 150 H2
							1	12409804	981 P 150 H 2 (1)
⑬	982P	150	2	3	-	RFH 150	12	*12409822*	982P 150 H2
							1	12409805	982 P 150 H 2 (1)
⑭	983P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	*12409832*	983P 150 H2
							1	12409806	983 P 150 H 2 (1)
⑮	984P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	*12409842*	984P 150 H2
							1	12409807	984 P 150 H 2 (1)
⑯	985P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	*12409852*	985P 150 H2
							1	12409808	985 P 150 H 2 (1)
			4	3,2	-	RFH 150	12	*12409854*	985P 150 H4
							1	12409809	985 P 150 H 4 (1)
⑰	986P	150	2	2,6	-	RFH 150	12	*12409862*	986P 150 H2
							1	12409810	986 P 150 H 2 (1)
⑱	988P	150	2	3,2	-	RFH 150	12	*12409882*	988P 150 H2
							1	12409811	988 P 150 H 2 (1)
⑲	996P	150	2	2,2	1,4	RFH 150	12	*12409962*	996P 150 H2
							1	12409910	996 P 150 H 2 (1)

Neuartikel
Auslaufartikel

Präzisionsfeilen
Riffelfeilen, Riffelraspeln



Riffelfeilen Serie 710P–795P

Riffelfeilen der Länge 180 mm (mittlere Ausführung).

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

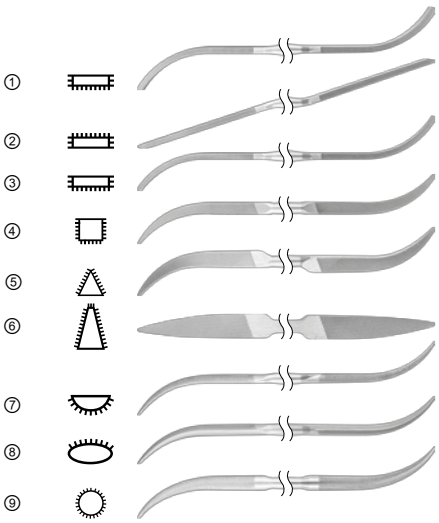
Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	710P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	*12407100*	710P 180 H0
							1	12407125	710 P 180 H 0 (1)
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	*12407102*	710P 180 H2
							1	12407126	710 P 180 H 2 (1)
②	711P	180	0	8,5	2,5	RFH 180	12	*12407110*	711P 180 H0
							1	12407127	711 P 180 H 0 (1)
			2	8,5	2,5	RFH 180	12	*12407112*	711P 180 H2
							1	12407128	711 P 180 H 2 (1)
③	712P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	*12407120*	712P 180 H0
							1	12407129	712 P 180 H 0 (1)
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	*12407122*	712P 180 H2
							1	12407131	712 P 180 H 2 (1)
④	713P	180	0	8,2	2,5	RFH 180	12	*12407130*	713P 180 H0
			2	8,2	2,5	RFH 180	12	*12407132*	713P 180 H2
							1	12407133	713 P 180 H 2 (1)
⑤	731P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	*12407310*	731P 180 H0
							1	12407330	731 P 180 H 0 (1)
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	*12407312*	731P 180 H2
							1	12407331	731 P 180 H 2 (1)
⑥	732P	180	0	4,5	4,5	RFH 180	12	*12407320*	732P 180 H0
							1	12407332	732 P 180 H 0 (1)
			2	4,5	4,5	RFH 180	12	*12407322*	732P 180 H2
							1	12407333	732 P 180 H 2 (1)
⑦	741P	180	0	6,5	-	RFH 180	12	*12407410*	741P 180 H0
							1	12407420	741 P 180 H 0 (1)
			2	6,5	-	RFH 180	12	*12407412*	741P 180 H2
							1	12407421	741 P 180 H 2 (1)
⑧	750P	180	0	9,5	2,5	RFH 180	12	*12407500*	750P 180 H0
							1	12407510	750 P 180 H 0 (1)

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel
Auslaufartikel

Präzisionsfeilen
Riffelfeilen, Riffelraspeln

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
⑧	750P	180	2	9,5	2,5	RFH 180	12	*12407502*	750P 180 H2
							1	12407511	750 P 180 H 2 (1)
⑨	761P	180	0	9,2	3,2	RFH 180	12	*12407610*	761P 180 H0
							1	12407650	761 P 180 H 0 (1)
			2	9,2	3,2	RFH 180	12	*12407612*	761P 180 H2
							1	12407651	761 P 180 H 2 (1)
⑩	762P	180	2	9,3	3,2	RFH 180	12	*12407622*	762P 180 H2
							1	12407652	762 P 180 H 2 (1)
⑪	763P	180	0	9,5	3,3	RFH 180	12	*12407630*	763P 180 H0
							1	12407653	763 P 180 H 0 (1)
			2	9,5	3,3	RFH 180	12	*12407632*	763P 180 H2
							1	12407654	763 P 180 H 2 (1)
⑫	764P	180	2	9,5	3,3	RFH 180	12	*12407642*	764P 180 H2
							1	12407655	764 P 180 H 2 (1)
⑬	781P	180	0	5	-	RFH 180	12	*12407810*	781P 180 H0
							1	12407820	781 P 180 H 0 (1)
			2	5	-	RFH 180	12	*12407812*	781P 180 H2
							1	12407821	781 P 180 H 2 (1)
⑭	790P	180	2	8,5	4	RFH 180	12	*12407902*	790P 180 H2
							1	12407920	790 P 180 H 2 (1)
⑮	795P	180	2	8	4,3	RFH 180	12	*12407952*	795P 180 H2
							1	12407921	795 P 180 H 2 (1)



Riffelfeilen Serie 410P–480P

Riffelfeilen der Länge 300 mm (größte Ausführung).

Leistungsmerkmale:

- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	410P	300	0	15	4	6	*12404100*	410P 300 H0
②	411P	300	0	15	4,4	6	*12404110*	411P 300 H0
			2	15	4,4	6	*12404112*	411P 300 H2
③	412P	300	0	15	4,4	6	*12404120*	412P 300 H0
④	430P	300	0	8	8	6	*12404300*	430P 300 H0
			2	8	8	6	*12404302*	430P 300 H2
⑤	440P	300	0	12	12	6	*12404400*	440P 300 H0
⑦	460P	300	0	15	6	6	*12404600*	460P 300 H0
⑧	470P	300	0	14	7	6	*12404700*	470P 300 H0
⑨	480P	300	0	10	-	6	*12404800*	480P 300 H0

Neuartikel
Auslaufartikel

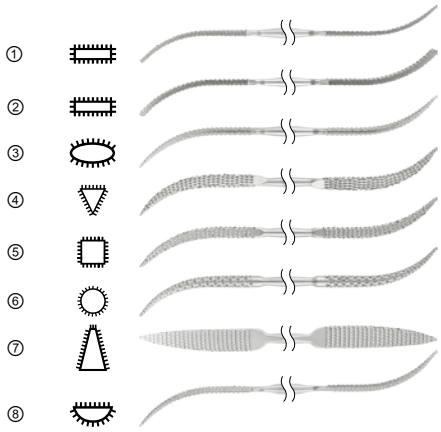
Präzisionsfeilen
Riffelfeilen, Riffelraspeln

Riffelfeilen-Set PF 900

Enthält eine anwendungsorientiere Auswahl an Riffelfeilen. Passender Werkzeughalter = RFH 150.

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
PF 900	150	2	4	1	11261900	PF 900



Riffelraspeln Serie 701P–708P

Riffelraspeln der Länge 190 mm mit präzisem Schweizer Raspelhieb.

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Bild	Profil	Länge [mm]	Schweizer Raspelhieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	701P	190	0	8,2	3,3	RFH 180	12	12457190	701P 190 H0
②	702P	190	0	8,1	3,5	RFH 180	12	12457290	702P 190 H0
③	703P	190	0	7,6	4,4	RFH 180	12	12457390	703P 190 H0
④	704P	190	0	6,4	-	RFH 180	12	12457490	704P 190 H0
⑤	705P	190	0	4,9	-	RFH 180	12	12457590	705P 190 H0
⑥	706P	190	0	5,5	-	RFH 180	12	12457690	706P 190 H0
⑦	707P	190	0	9,2	3,6	RFH 180	12	12457790	707P 190 H0
⑧	708P	190	0	9,3	3,8	RFH 180	12	12457890	708P 190 H0

Riffelraspel-Set 720P

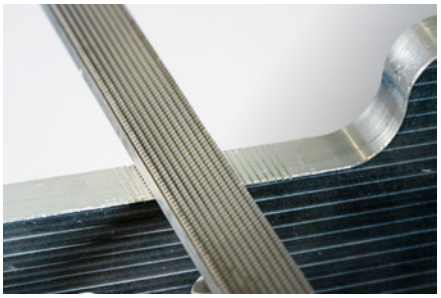
Enthält eine anwendungsorientiere Auswahl an Riffelraspeln. Passender Werkzeughalter = RFH 180.

Leistungsmerkmale:
- Mit oder ohne Riffelfeilenhalter einsetzbar.
- Breite, anwendungsorientierte Produktauswahl.
- Geeignet für den Einsatz auf Stählen bis 1.200 N/mm².

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
720P	190	0	8	1	12707202	720P

Flachstumpf schmal

Spezialfeilen zum Erzeugen strukturierter Oberflächen. Kannelierfeilen ermöglichen das präzise Einarbeiten von Rillenstrukturen in Griffflächen sowie Hand- und Daumenauflagen zur Verbesserung von Griffigkeit, Kontrolle und Führbarkeit. Aufgrund ihrer besonderen Struktur eignen sich die Feilen zudem zum Aufbringen dekorativer Elemente.



Leistungsmerkmale:
- Auswahl verschiedener Hiebe zur Herstellung von markanten bis zu sehr filigranen Mustern und Oberflächenstrukturen.
- Erzeugen hochwertige Oberflächen mit dekorativem und funktionalem Mehrwert.
- Geeignet für den Einsatz auf einer Vielzahl von Werkstoffen.

Profil	Länge [mm]	Schweizer Hieb	Breite [mm]	Höhe [mm]	Passendes Heft		Artikel-Nr.	Bezeichnung
CFP 150	150	00	13	4,5	FH 3	1	18110000	CFP150 H00
		0	13	4,5	FH 3	1	18110001	CFP150 H0
		1	13	4,5	FH 3	1	18110002	CFP150 H1
		2	13	4,5	FH 3	1	18110003	CFP150 H2
		4	13	4,5	FH 3	1	18110004	CFP150 H4

Neuartikel

Feilenhefte, Feilenhüllen, Feilenbürste
Feilenhefte

PFERD TOOLS

① ② ③ ④

Ergonomie-Feilenhefte

Ergonomie-Feilenhefte für komfortables und sicheres Arbeiten. Außen weicher Kunststoff ohne Weichmacher mit hartem, stabilem Innenteil.

Leistungsmerkmale:
- Schützt die Hand vor scharfen Kanten und Ecken.
- Ergonomische Form mit optimalem Griff.
- Kein Wegrollen der Feilen.

Bild	Passend für Feilenlänge [mm]	Gesamtlänge [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	100, 125	110	Profile vierkant, rund, Schlüsselfeilen	10	12617120	FH 2-10
				100	12617220	FH 2-100
	100, 150	110	Profile flachstumpf, flachspitz, halbrund, halbrund-spitz, dreikant. Profile vierkant, rund, für Feilenlänge 150 mm eignet sich das Feilenheft FH 3.	10	12617130	FH 3-10
				100	12617230	FH 3-100
②	200, 250	115	Profile dreikant (für Feilenlänge 250 mm eignet sich das Feilenheft FH 5), vierkant, rund, Sonderformen	10	12617140	FH 4-10
				100	12617240	FH 4-100
③	200, 250	115	Profile flachstumpf, flachspitz, halbrund	10	12617141	FH 4/1-10
				100	12617241	FH 4/1-100
②	300, 350	115	Profile dreikant, vierkant, rund, Sonderformen	10	12617150	FH 5-10
				100	12617250	FH 5-100
④	300, 350	115	Profile flachstumpf, flachspitz, halbrund	10	12617151	FH 5/1-10
				100	12617251	FH 5/1-100

Hufhobel-Feilenheft

Hufhobel-Feilenheft für komfortables und sicheres Arbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Schützt die Hand vor scharfen Kanten und Ecken.
- Ergonomische Form mit optimalem Griff.

Passend für Feilenlänge [mm]	Gesamtlänge [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
350	110	Hufhobel	1	12612000	FH 6/1

Feilenhefte, Feilenhüllen, Feilenbürste
Feilenhefte

① ② ③

Kunststoff-Feilenhefte

Stabile Kunststoff-Feilenhefte ohne Weichmacher für eine gute Führung und Kraftübertragung.

Leistungsmerkmale:
- Verdickter Bund garantiert ermüdungsarmes Arbeiten bei hoher Arbeitssicherheit.
- Gute Kraftübertragung und gute Führung der Feile.
- Luftkammern fördern den Entzug der Handfeuchtigkeit.

Bild	Passend für Feilenlänge [mm]	Gesamtlänge [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	100, 125, 150	90	Schlüsselfeilen	10	12616108	PH 08/10
				100	12616208	PH 08/100
			alle Angeln	10	12616109	PH 09/10
				100	12616209	PH 09/100
②	200, 250	110	alle Angeln	10	12616111	PH 11/10
				100	12616211	PH 11/100
③	300, 350	120	alle Angeln	10	12616113	PH 13/10
				100	12616213	PH 13/100

Schnellspannhefte

Schnellspannheft

Schnellspannheft für Nadelfeilen, Diamantfeilen und kleinere Werkstatt- und Präzisionsfeilen.

Leistungsmerkmale:
- Spannt die Feilenangel durch einfaches Verdrehen der beiden Hefthälften sicher ins Heft ein.

Passend für Feilenlänge [mm]	Passend für Angel-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
140, 160, 180, 200	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	90	10	12605004	SH 220

① ②

Nadelfeilen-Halter

Schnellspannhefte für Nadelfeilen mit Angeldurchmesser 3–4,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht.
- In zwei Materialien verfügbar.

Bild	Passend für Angel-ø [mm]	Gesamtlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	100	10	12299004	NFH 211-3 K
②	3,0 / 3,25 / 3,5 / 3,75	92	10	12299010	NFH 212

Feilenhefte, Feilenhüllen, Feilenbürste

Riffelfeilen-Halter

Riffelfeilen-Halter

Riffelfeilen-Halter ohne Weichmacher.

Leistungsmerkmale:
- Sichere und optimale Führung der Feile.
- Eine der Feilenspitzen wird stets sicher vom Heft abgedeckt.
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.

Passend für Feilenlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	10	12602172	RFH 150
180	10	12604224	RFH 180

Leere Kunststoffhüllen

Leere Kunststoffhüllen

Kunststoffhüllen zur Aufbewahrung einzelner Feilen ohne Heft.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht die Aufhängung der Feile dank Öse.
- Schützt vor Beschädigung, Verschmutzung und Korrosion.

Passend für Feilenlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	25	12621150	KH 150
200	25	12622200	KH 200
250	25	12623250	KH 250
300	25	12624300	KH 300

Feilenbürste

Feilenbürste

Mit der Feilenbürste lässt sich eine mit Spänen zugesetzte Feile mühelos reinigen. Verfügt über ein robustes Griffstück aus Holz mit verschleißfestem Stahldrahtbesatz.

Leistungsmerkmale:
- Mühelose Reinigung.
- Lange Standzeit.

Länge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)			
232	5	12601000	HBF 10 ST 0,30

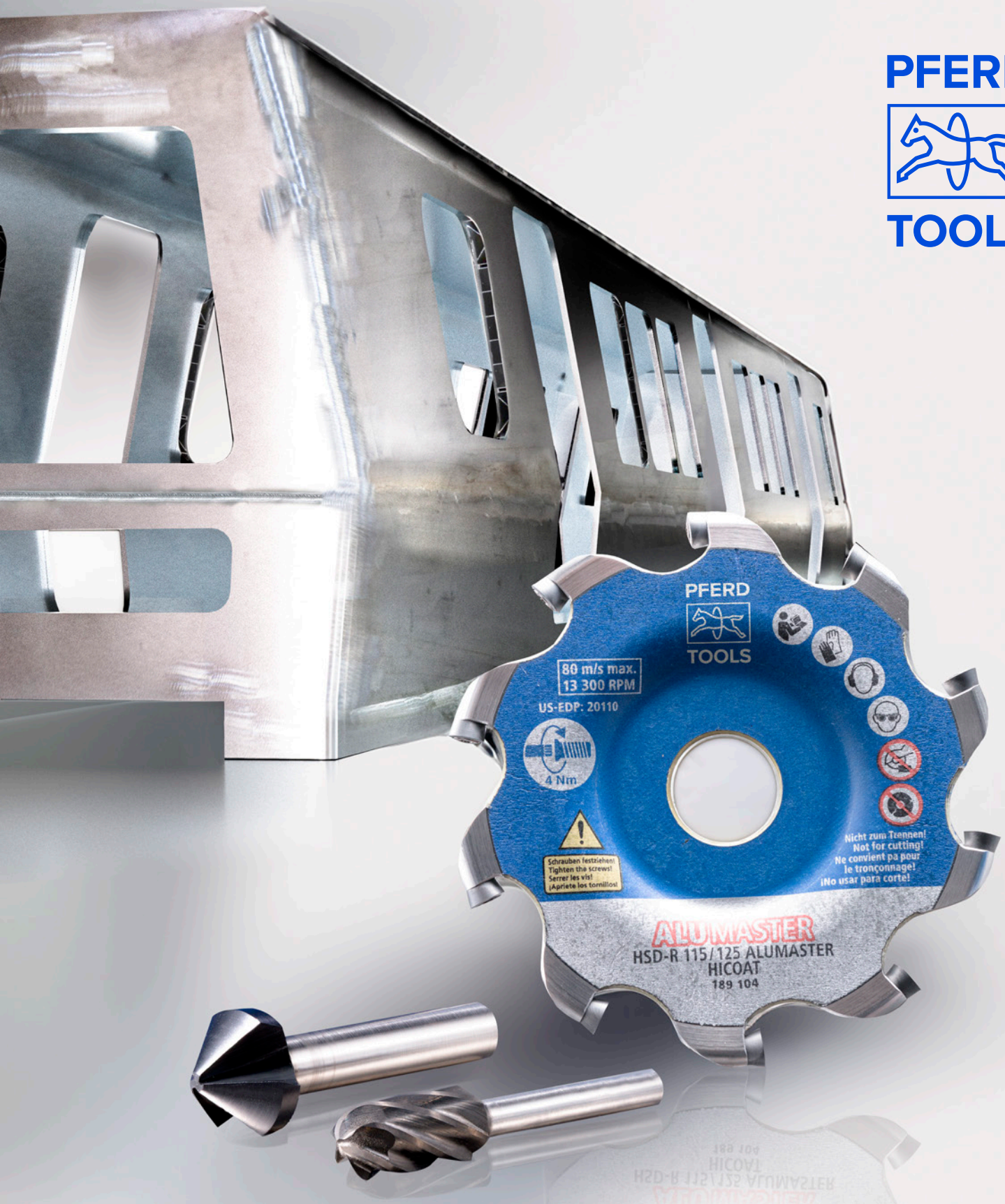
Handentgrater

Leicht auswechselbare Klingen und Senker für wirtschaftliches Entgraten, Anfasen und Nachbearbeiten unterschiedlicher Werkstoffe und Konturen. Schwer zugängliche Stellen, Bohrungen, Innen- und Außendurchmesser, Gewinde und Nuten können mühelos von Hand bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:
- Mit dem speziellen Halter gut führbar und optimal einsetzbar.
- Einfachste Handhabung und leichtes Wechseln der Entgrater dank drehbar gelagertem Aufnahmesystem.
- Ergonomie-Feilenheft zum Schutz der Hand vor scharfen Kanten und zur Vermeidung des Wegrollens.

Bild	ø [mm]	Verwendung für	Senker-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Halter für Handentgrater						
①	-	alle Typen	-	1	12605005	H 4
Entgratklingen						
②	3	Stahl, Aluminium, Edelstahl rostfrei	-	10	14300010	BS 1010
③	3	Kunststoffe, andere weiche Materialien	-	10	14300020	BS 1018
④	3	Buntmetalle	-	10	14300030	BS 2010
Miniklinge						
⑤	3	universelle Bearbeitung	-	1	14300040	BD 5010
Entgratsenker						
⑥	3	universelle Bearbeitung	10,4	1	14300050	BC 1041
⑦	3	universelle Bearbeitung	16,5	1	14300060	BC 1651

PFERD
TOOLS



Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Inhaltsverzeichnis

PFERD TOOLS

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 98
- Allgemeine Informationen 99
- Frässtiftformen 100
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 102

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

- Für die Fein- und Grobzerspanung 111

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

- Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz 128
- Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss 136
- Zahnung INOX für Edelstahl (INOX) 143
- Zahnung ALU für Aluminium/ NE-Metalle 149
- Zahnung NON-FERROUS für NE-Metalle 154
- Zahnung CAST für Gusseisen 156
- Zahnung TITANIUM für Titan 159
- Zahnung PLAST für GFK/CFK 162
- Zahnungen FVK und FVKS für GFK/CFK 162
- Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze 163
- Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung 167
- HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung 174

HM-Kopierfrässtifte

- Universalzahnung KFS 4 180
- Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung 181

Fräswerkzeuge für den robotergeführten Einsatz

- Fräswerkzeuge zum Entgraten und Anfasen 183
- Fräswerkzeuge mit Kugellager zum Entgraten und Putzen 185
- Fräswerkzeuge für die Aluminiumbearbeitung 185
- Fräswerkzeuge für die Bearbeitung von GFK/CFK 185

HSS-Frässtifte

- Für die Fein- und Grobzerspanung 188
- HSS-Frässtifte Sonderformen 195
- HSS-Feinfrässtifte 196

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten

- High Speed Disc **ALU**MASTER 201
- High Speed Torus Cutter 205
- Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH 206

Bohrwerkzeuge

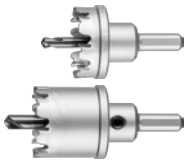
- HSS-Spiralbohrer 210
- HSS-Stufenbohrer 222

Senkwerkzeuge

- HSS-Kegelsenker 227
- HSS-Flachsenker 234

HSS-Lochsägen, -Sets und Zubehör

- HSS-Lochsägen 235
- HSS-Lochsägen-Sets 236
- Zubehör 238



HM-Lochschneider und Zubehör

- HM-Lochschneider 241
- HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochschneider 242

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Hochleistungszahnung ALLROUND mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Bei werkstoffübergreifenden Bearbeitungsaufgaben setzen viele Anwendende auf herkömmliche unbeschichtete Kreuzverzahnungen. Doch insbesondere bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und langen Einsatzzeiten stoßen die kreuzverzahnten Frässtifte ohne Beschichtung schnell an ihre Grenzen.

Mit der Zahnung ALLROUND HC-FEP hat PFERD TOOLS Hochleistungsfrässtifte entwickelt, die sich nicht nur aufgrund ihrer bis zu 250 % gesteigerten Abtragsleistung, sondern auch durch ihre extrem hohe Standzeit deutlich von unbeschichteten Kreuzverzahnungen abheben. Das Ergebnis: Maximale Wirtschaftlichkeit durch höchste Zerspanungsleistung und eine längere Standzeit.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die Hochleistungszahnung ALLROUND von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Kosten- und Zeitersparnis durch eine sehr hohe Abtragsleistung auf den wichtigsten Werkstoffen.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.

- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

High Speed Disc ALUMASTER

Hohe Zerspanungsleistung, geringere Neigung zum Zusetzen und große Späne statt gesundheitsgefährdender Stäube sind nur drei von zahlreichen Gründen, die für die Bearbeitung von Aluminium mit Fräswerkzeugen sprechen.

PFERD TOOLS hat innovative Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten wie die High Speed Disc **ALU**MASTER für das sichere und effiziente Bearbeiten von Aluminium entwickelt. Vom Ausfräsen, über die Bearbeitung von Schweiß- und Kehlnähten bis hin zur Kanten- und Flächenbearbeitung sind die einzigartigen Fräswerkzeuge vielseitig einsetzbar und eignen sich auch für robotergestützte Anwendungen.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Erzeugt keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube.
- Keine Absaugung erforderlich.
- Außerordentlich hohe Zerspanungsleistung.

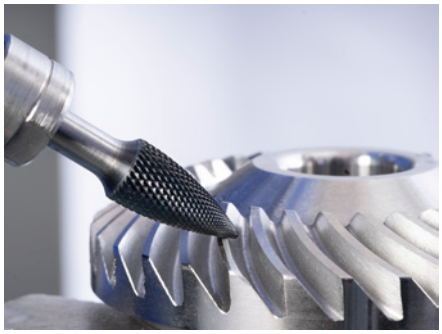
- Dreh- und austauschbare Hartmetallwendeschneidplatten.

HICOAT-Beschichtung

Für besonders anspruchsvolle Anwendungen bietet PFERD TOOLS Werkzeuge mit HICOAT-Beschichtungen an. Drei verschiedene Beschichtungen sind verfügbar. Die HICOAT-Beschichtung HC-FEP ist speziell für Eisen und Stahlwerkstoffe geeignet. Die HICOAT-Beschichtung HC-STS ist für den Einsatz auf rostfreien Stählen optimiert. Die HICOAT-Beschichtung HC-NFE ist vorzugsweise für langspanende und schmierende Aluminiumlegierungen und NE-Metalle geeignet, da sie Materialanhaftung verhindert. Grundsätzlich sind alle Hartmetallfrässtifte von PFERD TOOLS auch mit HICOAT-Beschichtungen lieferbar.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über HICOAT-Beschichtungen von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Verbesserte Gleiteigenschaften.
- Effektiver Spanabfluss.
- Geringere Wärmebelastung.
- Erhöhte Standzeit.



- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

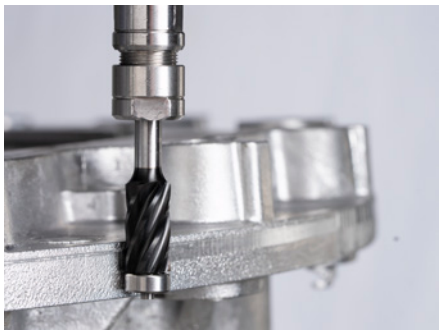
Allgemeine Informationen

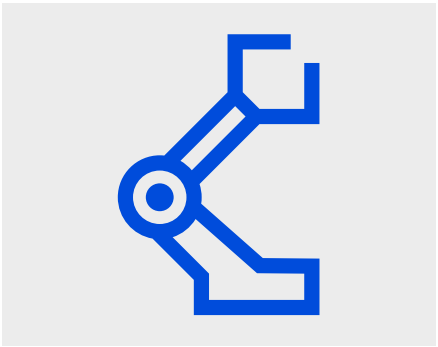
Fräswerkzeuge für den robotergeführten Einsatz

Von Standardanwendungen bis zur Zerspanung anspruchsvoller Werkstoffe bietet PFERD TOOLS ein anwendungsoptimiertes Portfolio für die fräsende Bearbeitung im robotergeführten Einsatz.

Fräswerkzeuge von PFERD TOOLS für den Robotereinsatz überzeugen durch höchste Qualitätsstandards im Fertigungsprozess sowie durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Verschleißfestigkeit. Das Ergebnis: Erhebliche Prozesskostenreduzierungen und Prozessketten-optimierung.

Scannen Sie jetzt den QR-Code, um mehr zu erfahren.





Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Für einen bestmöglichen Überblick über unser leistungsstarkes Robotik-Sortiment, haben wir alle Fräswerkzeuge, die sich besonders gut für den robotergeführten Einsatz eignen, mit einem Piktogramm gekennzeichnet. Neben den speziell für Roboteranwendungen optimierten Fräswerkzeugen, können zudem ausgewählte beschichtete Hartmetallfrässtifte ab einem Schaft-Durchmesser von 6 mm auf dem Roboter eingesetzt werden.

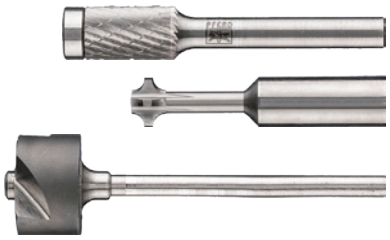
Technische Kundenberatung

Gerne entwickeln wir auch Sonderanfertigungen für Ihre Roboteranwendungen. Die Entwicklung von Werkzeugen für den Robotereinsatz hat bei PFERD TOOLS lange Tradition. Die hauseigene Forschung und Entwicklung sowie die erfahrenen Anwendungstechniker haben weltweit bereits zahlreiche Roboteranwendungen optimiert. Sie finden unsere weltweiten Vertriebsadressen unter **www.pferd.com**.

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Allgemeine Informationen

Sonderanfertigungen

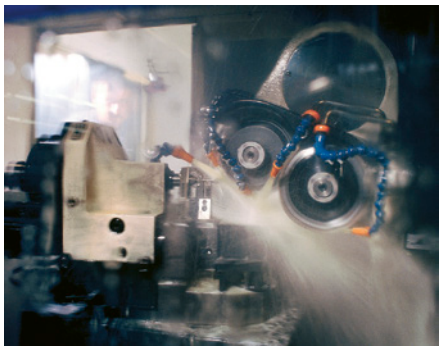
Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir gerne Fräswerkzeuge nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater unterstützen Sie gerne bei der Analyse Ihrer Arbeitsaufgabe. Vorgaben und Wünsche, Zeichnungsangaben zu Zahnungen, Schaftdurchmessern, Sonderlängen, Sonderformen und Beschichtungen werden dabei stets berücksichtigt.



Nachschleifen

PFERD TOOLS bietet das Nachschleifen von Hartmetallfrässtiften ab einer nachschleifbaren Mindestmenge von 20 Stück (sortenrein) an. HSS- und Hartmetallfrässtifte mit Schaftdurchmesser 3 mm werden aus wirtschaftlichen Gründen nicht nachgeschliffen. Ob das Nachschleifen wirtschaftlich oder technisch durchführbar ist, entscheiden unsere Fertigungsspezialisten im Einzelfall. Folgende Zahnungen sind nachschleifbar (gilt nur ab einem Schaftdurchmesser von 5 mm):

- Zahnung 1
- Zahnung 3
- Zahnung 3 PLUS
- Zahnung 4
- Zahnung 5
- STEEL
- INOX
- ALU
- NON-FERROUS
- CAST
- TITANIUM
- TOUGH
- TOUGH-S
- MICRO



Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Staubmaske anlegen!

Das Tragen von Schutzhandschuhen wird empfohlen. Führen Sie den Werkzeugantrieb beidhändig.

Beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!

Anstellwinkel von 5–60° beachten (**ALU**MASTER HSD-F)!

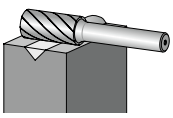
Schrauben festziehen!

Nicht benutzen, falls beschädigt!

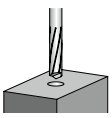
Nicht trennen!

CE-gekennzeichnet

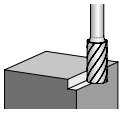
Frässtiftformen



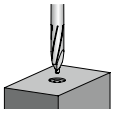
ZYA
Zylinderform



ZYA BS
Zylinderform mit Bohrerschneide



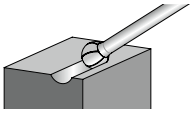
ZYAS/HSS A-ST
Zylinderform mit Stirnverzahnung



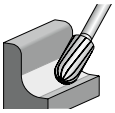
ZYA ZBS
Zylinderform mit Zentrierbohrerspitze

Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge
Frässtiftformen

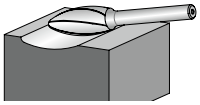
PFERD TOOLS



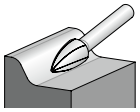
KUD/HSS F
Kugelform



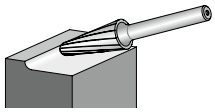
WRC/HSS C
Walzenrundform



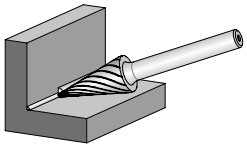
B
Flammenform



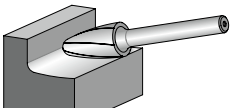
SPG/ HSS K
Spitzbogenform



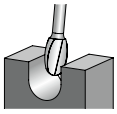
KEL/HSS L
Rundkegelform



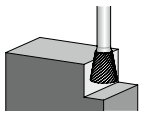
SKM/HSS G
Spitzkegelform



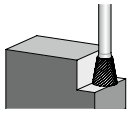
RBF/HSS H
Rundbogenform



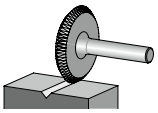
TRE/HSS O
Tropfenform



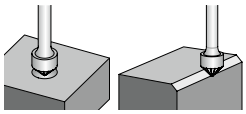
WKN
Winkelfrässtifte



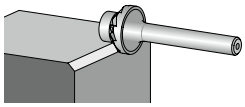
WKNS/HSS W-ST
Winkelfrässtifte mit Stirnverzahnung



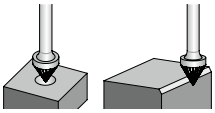
N
Scheibenform



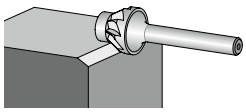
KSK
Kegelsenkform 90°



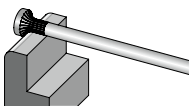
KSK EDGE
EDGE 45°



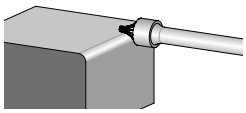
KSJ
Kegelsenkform 60°



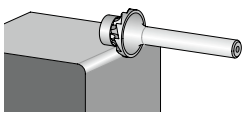
KSJ EDGE
EDGE 30°



R
Radiusfrässtifte



V
Verrundungsfrässtifte



V EDGE
EDGE R3,0

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoffgruppe			Bearbeitungsfall	Hochleistungsanwendung	Universelle Anwendung
Entgraten, Anfasen, Ausfräsen zur Vorbereitung von Auftragsschweißungen, Schweißnaht bearbeiten, Bearbeiten von Konturen, Guss putzen	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	STEEL	3 PLUS
					ALLROUND	
				Feinzerspanung	MICRO	5
		Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	STEEL	3 PLUS
					ALLROUND	
				Feinzerspanung	MICRO	5
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	INOX	4
					ALLROUND	
				Feinzerspanung	MICRO	5
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen	Grobzerspanung	ALU	1
				Feinzerspanung		-
			Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	NON-FERROUS	1
					ALU	
					ALLROUND	
				Feinzerspanung	ALU	3
		Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/ Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	TITANIUM	4
					ALU	
					NON-FERROUS	
					INOX	
					ALLROUND	
				Feinzerspanung	MICRO	5
		Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobzerspanung	Auf Anfrage	4
				Feinzerspanung	MICRO	5
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	CAST	3 PLUS
					ALLROUND	
				Feinzerspanung	MICRO	3
Ausfräsen, Bearbeiten von Konturen	Kunststoffe, andere Werkstoffe	Thermoplastische Kunststoffe, Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK) Faseranteil ≤ 40 %		Grobzerspanung	PLAST	-
Besäumen, Umrissfräsen, Erzeugen von Durchbrüchen		Thermoplastische Kunststoffe, Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK) Faseranteil > 40 %			FVK/FVKS	
					ALU	
					NON-FERROUS	

Spezialanwendungen

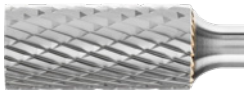
Bearbeitungsaufgabe	Hochleistungsanwendung	Universelle Anwendung
Kantenbearbeitung	HM-Frässtifte für die Kantenbearbeitung	-
	Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH	-
Probleme mit Zahnausbrüchen	HM-Frässtifte Zahnungen TOUGH, TOUGH-S	HSS-Frässtifte
Erzeugen runder Durchbrüche	HM-Lochschneider	HSS-Stufenbohrer, HSS-Lochsägen
Bearbeitung von Stumpf- und Kehlnähten, Kantenbearbeitung/ Anfasen mit dem Winkelschleifer	High Speed Disc **ALU**MASTER	-
Bearbeitung von Stumpf- und Kehlnähten, Kantenbearbeitung	High Speed Torus Cutter	-
Entgraten und Anfasen in einem Arbeitsgang im Robotereinsatz	HM-Frässtifte KZW, KSK-WKN, SKM-ZYA	-

HM-Frässtifte
PFERD TOOLS Zahnungen

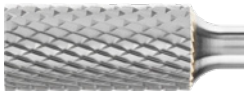
PFERD TOOLS Zahnungen für universelle Anwendungen

Zahnung 1 (C nach DIN 8033)
- Zerspanung von NE-Metallen, Stahl und Gusseisen.
- Hoher Materialabtrag und gute Oberflächen.

Zahnung 3 (MY nach DIN 8033)
- Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.
- Hoher Materialabtrag und gute Oberflächen.
- Gute Oberflächen.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.



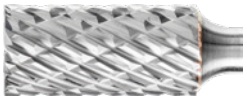
Zahnung 3 PLUS (MX nach DIN 8033)
- Ähnlich Zahnung 3, aber kreuzverzahnt.
- Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.
- Hoher Materialabtrag und gute Oberflächen.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.



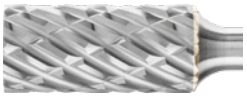
Zahnung 4 (MX nach DIN 8033)
- Zerspanung von Edelstahl (INOX), Stahl und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen.
- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen.
- Gute Oberflächen.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.

Zahnung 5 (F nach DIN 8033)
- Feine Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen.
- Gute Oberflächen.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

PFERD TOOLS Zahnungen für Hochleistungsanwendungen



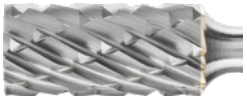
Zahnung ALLROUND
- Hohe Zerspanungsleistung auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metalle und Gusseisen.
- Ähnlich Zahnung 3 PLUS mit deutlich höherer Zerspanungsleistung.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.



Zahnung STEEL
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf Stahl und Stahlguss.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung gegenüber unbeschichteten Frässtiften.

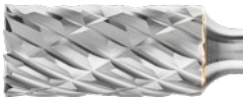
Zahnung INOX
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen, Edelstahl (INOX) und weichen Titanlegierungen (Zugfestigkeit < 500 N/mm²).
- Deutlich reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-STS sorgen für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit des Frässtiftes im Vergleich zu unbeschichteten Frässtiften.

Zahnung ALU
- Hohe Zerspanungsleistung auf Aluminium und Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-NFE für langspanende und schmierende Aluminiumlegierungen und NE-Metalle.
- Bis 1.100 m/min Schnittgeschwindigkeit einsetzbar (HC-NFE bis 1.300 m/min).

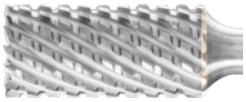


Zahnung NON-FERROUS
- Hohe Zerspanungsleistung auf NE-Metallen, Messing, Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.
- Universell einsetzbar.

HM-Frässtifte
PFERD TOOLS Zahnungen



Zahnung CAST
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.



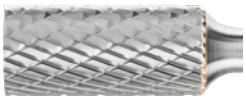
Zahnung TITANIUM
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit auf harten Titanlegierungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Für weiche Titanlegierungen (Zugfestigkeit < 500 N/mm²) empfiehlt PFERD TOOLS die Zahnung INOX.

Zahnung EDGE HC-FEP
- Erzeugen exakter Kantenformen – wahlweise mit 30°- oder 45°-Fasen oder einem definierten Radius von 2,0 mm, 2,5 mm oder 3,0 mm.
- Sicher und komfortabel führbar.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

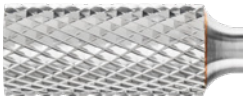
Zahnung PLAST
- Besäumen und Umrissfräsen von Werkstücken aus weniger harten glas- und kohlefaserverstärkten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40 % Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten.
- Minimierte Delamination und Ausfransung durch gerade Verzahnung.
- Sehr gut für Maschinen- und Robotereinsatz geeignet.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.

Zahnung FVK
- Besäumen und Umrissfräsen von Werkstücken aus harten glas- und kohlefaserverstärkten Duroplasten (auch GFK und CFK > 40 %).

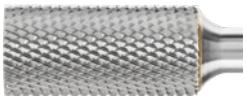
Zahnung FVKS
- Ähnlich Zahnung FVK.
- Ruhiges Fräsverhalten.
- Erzeugt glatte Schnittkanten.
- Für den Einsatz auf Maschinen und Robotern mit hohen Vorschüben.



Zahnung TOUGH
- Hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen, Stahl < 54 HRC.
- Extreme Schlagunempfindlichkeit.
- Einsatz auch mit hohem Umschlingungswinkel > 1/3 und unter schlagender Belastung.



Zahnung TOUGH-S
- Hohe Zerspanungsleistung auf Gusseisen, Stahl < 54 HRC.
- Ähnlich Zahnung TOUGH, aber mit ruhigerem Fräsverhalten und kürzeren Spänen.
- Extreme Schlagunempfindlichkeit.
- Einsatz auch mit hohem Umschlingungswinkel > 1/3 und unter schlagender Belastung.



Zahnung MICRO
- Gutes Abtragsverhalten auf nahezu allen Materialien < 68 HRC.
- Hohe Oberflächengüte.
- Reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Frässtifte mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

Hinweis
- Bei Hartmetallfrässtiften für Hochleistungsanwendungen ist Blaufärbung aufgrund der sehr hohen Zerspanungsleistung nicht zu vermeiden. Dies stellt jedoch kein Sicherheitsrisiko dar.

HM-Frässtifte
Allgemeine Informationen

Hartmetallfrässtifte mit Langschaftausführungen

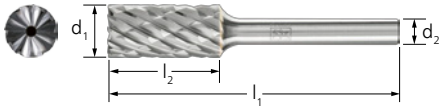
Für Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen eignen sich Hartmetallfrässtifte mit Langschäften besonders gut. PFERD TOOLS bietet ab Lager verfügbare Langschaftausführungen an, die den jeweiligen Produktgruppen zugeordnet sind. Langschaftausführungen sind mit den Zahnungen 3 PLUS, STEEL, Z5 und TOUGH verfügbar. Weitere Ausführungen können auf Anfrage speziell gefertigt werden. Hartmetallfrässtifte mit Stahllangschaft SL sollten nur mit spielfreien Spannsystemen oder Antrieben verwendet werden. Es besteht Abknickgefahr!

Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Verlängerungen für Antriebsspindeln eine wirtschaftliche Alternative zu speziell angefertigten Frässtiften mit Langschaft.

Weitere Informationen finden Sie im Katalogbereich 9.

Erläuterung der Bemaßung

d_1 = Frässtift-ø
l_2 = Verzahnte Länge
d_2 = Schaft-ø
l_1 = Gesamtlänge



Anwendungsempfehlungen

Optimale Drehzahl und Leistung des Werkzeugantriebes sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz von Hartmetallfrässtiften. Der Einsatz von Hartmetallfrässtiften auf Antrieben mit elastisch gelagerter Spindel führt zu einem deutlich verbesserten Arbeitskomfort. Die elastisch gelagerte Spindel des Antriebes garantiert zudem speziell beim Einsatz von Hartmetallfrässtiften deren höhere Standzeit. Scannen Sie den QR-Code, um noch mehr wertvolle Anwendungsempfehlungen rund um das Thema Fräsen zu erhalten.

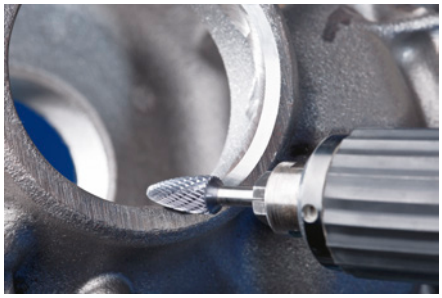
HM-Frässtifte

Schnittgeschwindigkeiten – Frässtifte für universelle Anwendungen

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Bearbeitungsfall zuordnen.
③ Zahnungsauswahl treffen.
④ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
⑤ Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑥ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



HM-Frässtifte

Schnittgeschwindigkeiten – Frässtifte für universelle Anwendungen

PFERD TOOLS

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
				3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Feinzerspanung	5	450–600 m/min
				5 HC-FEP	450–750 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				4	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				3 PLUS HC-FEP	
				4 HC-FEP	
			Feinzerspanung	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	1	250–450 m/min
				3	250–350 m/min
				3 PLUS	
				3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				4	
				4 HC-FEP	250–600 m/min
			Feinzerspanung	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
		Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
			Feinzerspanung	3	450–600 m/min
				3 HC-FEP	450–750 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	3	250–350 m/min
				4	
				3 HC-FEP	250–450 m/min
				4 HC-FEP	
			Feinzerspanung	5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobzerspanung	3 PLUS	250–450 m/min
				3 PLUS HC-FEP	250–600 m/min
				4	250–450 m/min
				4 HC-FEP	250–600 m/min
			Feinzerspanung	5	350–600 m/min
				5 HC-FEP	350–750 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	1	600–900 m/min
				3 PLUS	450–600 m/min
				3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Feinzerspanung	3	450–600 m/min
				3 HC-FEP	450–750 m/min

HM-Frässtifte

Schnittgeschwindigkeiten – Frässtifte für materialspezifische Anwendungen

PFERD TOOLS

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (unter 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	ALLROUND	450–750 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (über 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	ALLROUND	250–450 m/min
				ALLROUND HC-FEP	250–600 m/min
				STEEL	450–750 m/min
				STEEL HC-FEP	450–900 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				INOX	450–600 m/min
			Feinzerspanung	INOX HC-STS	450–750 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen	Grobzerspanung	ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
			Feinzerspanung	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
		Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	ALLROUND	750–900 m/min
				ALLROUND HC-FEP	750–1.100 m/min
				ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
				NON-FERROUS	450–600 m/min
			Feinzerspanung	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
	Harte NE-Metalle	Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
				INOX	250–450 m/min
				INOX HC-STS	250–600 m/min
		Harte Titanlegierungen	Grobzerspanung	TITANIUM	250–450 m/min
		Bronze	Grobzerspanung	ALLROUND	750–900 m/min
				ALLROUND HC-FEP	750–1.100 m/min
				INOX	900–1.100 m/min
				INOX HC-STS	900–1.300 m/min
				ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
				NON-FERROUS	600–900 m/min
			Feinzerspanung	ALU	900–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	900–1.300 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	ALLROUND	450–900 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–1.100 m/min
				CAST	450–750 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Thermoplastische Kunststoffe, Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)		Grobzerspanung	NON-FERROUS	600–1.100 m/min
				ALU	
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				PLAST	450–900 m/min
				FVK	
			Feinzerspanung	ALU	600–1.100 m/min
				ALU HC-NFE	600–1.300 m/min
				FVKS	450–900 m/min

HM-Frässtifte

Schnittgeschwindigkeiten – Frässtifte für Spezialanwendungen

PFERD TOOLS

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (unter 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung mit Schlagbelastung	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Kantenbearbeitung	3, 3 PLUS, SP	450–600 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
				EDGE, HC-FEP	600–900 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
				MICRO HC-FEP	600–900 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (über 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung mit Schlagbelastung	TOUGH	250–350 m/min
				TOUGH-S	
			Kantenbearbeitung	3, 3 PLUS, SP	250–350 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
				EDGE, HC-FEP	600–750 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Kantenbearbeitung	3, 3 PLUS, SP	250–350 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–450 m/min
				5	350–450 m/min
				5 HC-FEP	350–600 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Weiche Aluminiumlegierungen	Kantenbearbeitung	EDGE ALU	900–1.100 m/min
		Messing, Kupfer, Zink	Kantenbearbeitung	3, 3 PLUS, SP	600–900 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	600–1.100 m/min
				EDGE ALU	900–1.100 m/min
				EDGE, HC-FEP	600–900 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Kantenbearbeitung	3, 3 PLUS	250–450 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	250–600 m/min
				EDGE ALU	900–1.100 m/min
				EDGE, HC-FEP	250–450 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
		Titan/Titanlegierungen	Kantenbearbeitung	SP	250–450 m/min
				EDGE, HC-FEP	
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Kantenbearbeitung	5	350–600 m/min
				5 HC-FEP	350–750 m/min
				EDGE, HC-FEP	250–450 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min
				MICRO HC-FEP	450–750 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung mit Schlagbelastung	TOUGH	250–600 m/min
				TOUGH-S	
			Kantenbearbeitung	3, 3 PLUS, SP	450–600 m/min
				3 HC-FEP, 3 PLUS HC-FEP	450–750 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
				MICRO HC-FEP	600–900 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe		Kantenbearbeitung	EDGE ALU	750–1.100 m/min

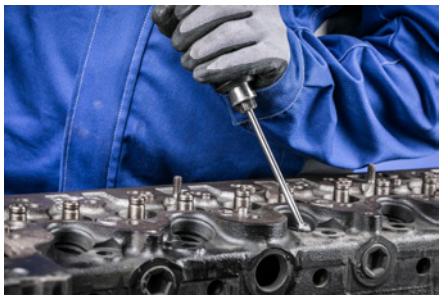
HM-Frässtifte
Drehzahlen

Beispiel:
HM-Frässtift,
Zahnung ALLROUND,
Frässtift-ø 12 mm.
Grobzerspanung von Stählen bis 1.200 N/ mm².
Schnittgeschwindigkeit: 450–750 m/min
Drehzahlbereich:
12.000–20.000 RPM

⑤ Frässtift-ø [mm]	⑥ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]							
	250	350	450	600	750	900	1.100	1.300
	Drehzahlen [RPM]							
1,5	53.000	74.000	95.000	127.000	159.000	191.000	233.000	275.000
2	40.000	56.000	72.000	95.000	119.000	143.000	175.000	206.000
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000	95.000	117.000	138.000
4	20.000	28.000	36.000	48.000	60.000	72.000	88.000	104.000
5	16.000	22.000	29.000	40.000	48.000	57.000	70.000	83.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000	48.000	59.000	70.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000	36.000	44.000	52.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000	24.000	29.000	35.000	41.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000	20.000	24.000	30.000	34.000
13	6.000	8.000	11.000	15.000	19.000	23.000	27.000	32.000
14	5.500	7.500	10.500	14.500	18.500	22.500	26.500	31.500
16	5.000	7.000	9.000	12.000	15.000	18.000	22.000	26.000
20	4.000	6.000	7.000	10.000	12.000	14.000	17.000	20.000
25	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	16.000

Hartmetallfrässtifte mit Langschaft

Für Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen eignen sich Hartmetallfrässtifte mit Langschäften besonders gut. PFERD TOOLS bietet ab Lager verfügbare Langschaftausführungen an, die den jeweiligen Produktgruppen zugeordnet sind. Langschaftausführungen sind mit den Zahnungen 3 PLUS, STEEL, Z5 und TOUGH verfügbar. Alle Langschäfte sind individuell kürzbar. Hartmetallfrässtifte mit der Bezeichnung GL 75 mm werden aus Vollhartmetall gefertigt und sind daher nur mit Diamantwerkzeugen zu kürzen. Weitere Ausführungen können auf Anfrage speziell gefertigt werden. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Verlängerungen für Antriebsspindeln eine wirtschaftliche Alternative zu speziell angefertigten Frässtiften mit Langschaft. Weitere Informationen finden Sie im Katalogbereich 9.



Sicherheitshinweise:
- Hartmetallfrässtifte mit Stahllangschaft SL sollten nur mit spielfreien Spannsystemen oder Antrieben verwendet werden. Es besteht Abknickgefahr.
- Beim Arbeiten mit großen Schaftlängen ist es zwingend erforderlich, das Werkzeug vor dem Einschalten der Antriebsmaschine mit dem Werkstück in Kontakt zu bringen bzw. in das Werkstück (Bohrung, Nut) einzuführen. Der Werkstückkontakt bei laufendem Betrieb muss grundsätzlich gewährleistet sein. Bei Nichtbeachtung besteht die Gefahr des Abknickens des Frässtiftes und somit eine erhöhte Unfallgefahr. Ist der ständige Kontakt zwischen Werkzeug und Werkstück im Einsatz nicht gewährleistet, dürfen die in der Tabelle aufgeführten ⑧ maximalen Leerlaufdrehzahlen nicht überschritten werden.
- Die maximalen Einsatzdrehzahlen ⑦ mit Werkstückkontakt sind im Vergleich zu den empfohlenen Drehzahlen bei Hartmetallfrässtiften mit Standardschaftlängen aus Sicherheitsgründen auf die in der Tabelle angegebenen Drehzahlen reduziert.

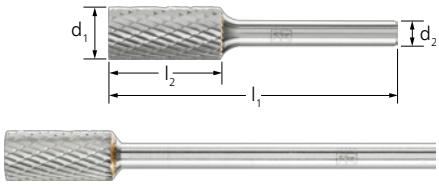
Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑦ Die maximale Einsatzdrehzahl [RPM] mit Werkstückkontakt bitte der rechten Seite der Drehzahltabelle entnehmen.

Beispiel:
HM-Frässtift, SL 150 mm,
Zahnung 3 PLUS,
Frässtift-ø 12 mm.
Grobzerspanung von Stählen bis 1.200 N/mm².
Maximale Einsatzdrehzahl mit Werkstückkontakt: 7.000 RPM

	⑧ Maximale Leerlaufdrehzahl [RPM] ohne Werkstückkontakt		⑦ Maximale Einsatzdrehzahl [RPM] mit Werkstückkontakt	
	Schaftlänge [mm]			
① Frässtift-ø [mm]	75	150	75	150
3	10.000	-	31.000	-
6	6.000	8.000	15.000	15.000
8	-	6.000	-	11.000
10	-	4.000	-	9.000
12	-	3.000	-	7.000

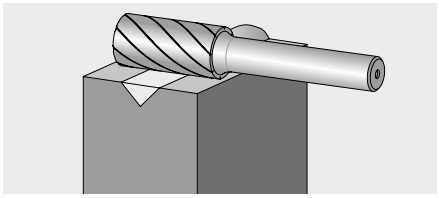
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen
Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



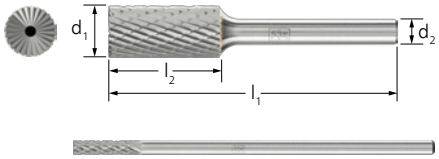
Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
2	10	3	40	3 PLUS	1	21201183	ZYA 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21201143	ZYA 0210/3 Z4
				5	1	21201153	ZYA 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21201283	ZYA 0313/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21201284	ZYA 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21201243	ZYA 0313/3 Z4
				5	1	21201253	ZYA 0313/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21201254	ZYA 0313/3 Z5 HC-FEP
6	7	3	37	3 PLUS	1	21201383	ZYA 0607/3 Z3 PLUS
				5	1	21201353	ZYA 0607/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21201483	ZYA 0613/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21201484	ZYA 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5	1	21201453	ZYA 0613/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21201454	ZYA 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
4	13	6	55	3 PLUS	1	21101526	ZYA 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	21101546	ZYA 0413/6 Z4
				5	1	21101556	ZYA 0413/6 Z5
6	16	6	55	3	1	21101606	ZYA 0616/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21101607	ZYA 0616/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21101626	ZYA 0616/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21101624	ZYA 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21101646	ZYA 0616/6 Z4
				5	1	21101656	ZYA 0616/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21101657	ZYA 0616/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	3	1	21101706	ZYA 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21101726	ZYA 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21101746	ZYA 0820/6 Z4
				5	1	21101756	ZYA 0820/6 Z5
10	13	6	53	3 PLUS	1	21101826	ZYA 1013/6 Z3 PLUS
				4	1	21101846	ZYA 1013/6 Z4
				5	1	21101856	ZYA 1013/6 Z5
	20	6	60	1	1	21102116	ZYA 1020/6 Z1
				3	1	21102106	ZYA 1020/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21102107	ZYA 1020/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21102126	ZYA 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21102124	ZYA 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21102146	ZYA 1020/6 Z4
				5	1	21102156	ZYA 1020/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21102157	ZYA 1020/6 Z5 HC-FEP

Fortsetzung siehe nächste Seite

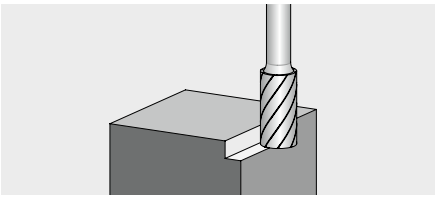
2

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	25	6	65	3 PLUS	1	21102226	ZYA 1025/6 Z3 PLUS
12	25	6	65	1	1	21101916	ZYA 1225/6 Z1
				3	1	21101906	ZYA 1225/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21101907	ZYA 1225/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21101926	ZYA 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21101924	ZYA 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21101946	ZYA 1225/6 Z4
				5	1	21101956	ZYA 1225/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21101957	ZYA 1225/6 Z5 HC-FEP
		8	65	3 PLUS	1	21101928	ZYA 1225/8 Z3 PLUS
16	25	6	65	3	1	21102006	ZYA 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21102026	ZYA 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21102046	ZYA 1625/6 Z4
		8	65	3 PLUS	1	21102028	ZYA 1625/8 Z3 PLUS
Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)							
3	13	3	75	3 PLUS	1	21201287	ZYA 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	*21201257*	ZYA 0313/3 Z5 GL 75
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
6	16	6	172	3 PLUS	1	21101627	ZYA 0616/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21101727	ZYA 0820/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21101927	ZYA 1225/6 Z3 PLUS SL 150



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 auf Umfang und Stirn für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
2	10	3	40	3 PLUS	1	21200183	ZYAS 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21200143	ZYAS 0210/3 Z4
				5	1	21200153	ZYAS 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21200283	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21200285	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21200243	ZYAS 0313/3 Z4
				5	1	21200253	ZYAS 0313/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21200254	ZYAS 0313/3 Z5 HC-FEP
6	7	3	37	3 PLUS	1	21200383	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21200384	ZYAS 0607/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5	1	21200353	ZYAS 0607/3 Z5
	13	3	43	3 PLUS	1	21200483	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21200485	ZYAS 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21200443	ZYAS 0613/3 Z4

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS

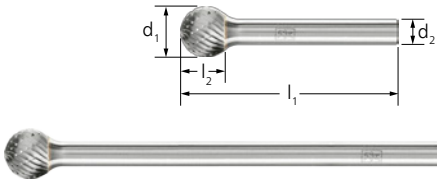
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	13	3	43	5	1	21200453	ZYAS 0613/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21200454	ZYAS 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
4	13	6	55	3 PLUS	1	21100126	ZYAS 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	*21100146*	ZYAS 0413/6 Z4
				5	1	21100156	ZYAS 0413/6 Z5
6	16	6	55	3	1	21100206	ZYAS 0616/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21100207	ZYAS 0616/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21100226	ZYAS 0616/6 Z3 PLUS
				4	1	21100246	ZYAS 0616/6 Z4
				5	1	21100256	ZYAS 0616/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21100257	ZYAS 0616/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	3	1	21100306	ZYAS 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21100326	ZYAS 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21100346	ZYAS 0820/6 Z4
				5	1	21100356	ZYAS 0820/6 Z5
10	13	6	53	3 PLUS	1	21100426	ZYAS 1013/6 Z3 PLUS
	20	6	60	3	1	21100706	ZYAS 1020/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21100707	ZYAS 1020/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21100726	ZYAS 1020/6 Z3 PLUS
				4	1	21100746	ZYAS 1020/6 Z4
				5	1	21100756	ZYAS 1020/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21100757	ZYAS 1020/6 Z5 HC-FEP
	25	6	65	3 PLUS	1	21100826	ZYAS 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	*21100846*	ZYAS 1025/6 Z4
12	25	6	65	3	1	21100506	ZYAS 1225/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21100507	ZYAS 1225/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21100526	ZYAS 1225/6 Z3 PLUS
				4	1	21100546	ZYAS 1225/6 Z4
				5	1	21100556	ZYAS 1225/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21100557	ZYAS 1225/6 Z5 HC-FEP
		8	65	3 PLUS	1	21100528	ZYAS 1225/8 Z3 PLUS
16	25	6	65	3	1	21100606	ZYAS 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21100626	ZYAS 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21100646	ZYAS 1625/6 Z4
				5	1	21100656	ZYAS 1625/6 Z5
Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)							
3	13	3	75	3 PLUS	1	21200287	ZYAS 0313/3 Z3 PLUS GL 75

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

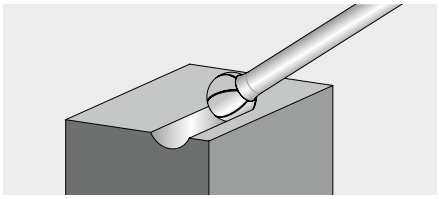
Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS



Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

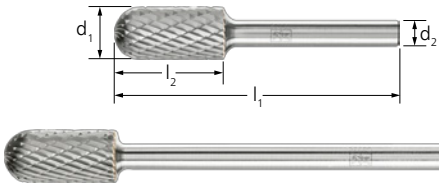
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
1,5	1	3	33	3 PLUS	1	21211013	KUD 01,51/3 Z3 PLUS
				5	1	21211015	KUD 01,51/3 Z5
2	1,5	3	33	3 PLUS	1	21211023	KUD 021,5/3 Z3 PLUS
				5	1	21211025	KUD 021,5/3 Z5
3	2	3	33	3 PLUS	1	21211083	KUD 0302/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21211085	KUD 0302/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21211043	KUD 0302/3 Z4
				5	1	21211053	KUD 0302/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21211054	KUD 0302/3 Z5 HC-FEP
4	3	3	34	3 PLUS	1	21212583	KUD 0403/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21212585	KUD 0403/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21212543	KUD 0403/3 Z4
				5	1	21212553	KUD 0403/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21212554	KUD 0403/3 Z5 HC-FEP
6	5	3	35	3 PLUS	1	21213083	KUD 0605/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21213085	KUD 0605/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21213043	KUD 0605/3 Z4
				5	1	21213053	KUD 0605/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21213054	KUD 0605/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
4	3	6	45	3 PLUS	1	21112026	KUD 0403/6 Z3 PLUS
				5	1	21112056	KUD 0403/6 Z5
6	5	6	45	3	1	21112536	KUD 0605/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21112537	KUD 0605/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21112526	KUD 0605/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112524	KUD 0605/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112546	KUD 0605/6 Z4
				5	1	21112556	KUD 0605/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21112557	KUD 0605/6 Z5 HC-FEP
8	7	6	47	1	1	*21112616*	KUD 0807/6 Z1
				3	1	21112636	KUD 0807/6 Z3
				3 PLUS	1	21112626	KUD 0807/6 Z3 PLUS
				4	1	21112646	KUD 0807/6 Z4
				5	1	21112656	KUD 0807/6 Z5
10	9	6	49	1	1	21112716	KUD 1009/6 Z1
				3	1	21112706	KUD 1009/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21112707	KUD 1009/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21112726	KUD 1009/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112724	KUD 1009/6 Z3 PLUS HC-FEP

Fortsetzung siehe nächste Seite

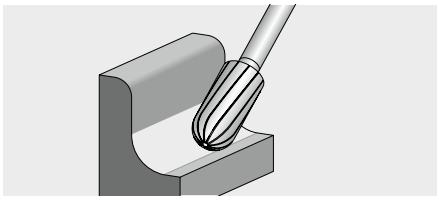
Auslaufartikel

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	9	6	49	4	1	21112746	KUD 1009/6 Z4
				5	1	21112756	KUD 1009/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21112757	KUD 1009/6 Z5 HC-FEP
12	10	6	51	3	1	21112806	KUD 1210/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21112807	KUD 1210/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21112826	KUD 1210/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21112824	KUD 1210/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21112846	KUD 1210/6 Z4
				5	1	21112856	KUD 1210/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21112857	KUD 1210/6 Z5 HC-FEP
		8	51	3 PLUS	1	21112828	KUD 1210/8 Z3 PLUS
16	14	6	54	1	1	21112916	KUD 1614/6 Z1
				3 HC-FEP	1	21112907	KUD 1614/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21112926	KUD 1614/6 Z3 PLUS
				4	1	21112946	KUD 1614/6 Z4
				5	1	21112956	KUD 1614/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21112957	KUD 1614/6 Z5 HC-FEP
		8	54	3 PLUS	1	*21112928*	KUD 1614/8 Z3 PLUS
20	18	6	58	3	1	21113006	KUD 2018/6 Z3
				3 PLUS	1	21113026	KUD 2018/6 Z3 PLUS
		8	58	3 PLUS	1	21113028	KUD 2018/8 Z3 PLUS
Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)							
3	2	3	75	3 PLUS	1	21211087	KUD 0302/3 Z3 PLUS GL 75
6	5	3	80	3 PLUS	1	21213087	KUD 0605/3 Z3 PLUS SL 75
				5	1	21213057	KUD 0605/3 Z5 SL 75
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
6	5	6	155	3 PLUS	1	21112527	KUD 0605/6 Z3 PLUS SL 150
8	7	6	157	3 PLUS	1	21112627	KUD 0807/6 Z3 PLUS SL 150
10	9	6	159	3 PLUS	1	21112727	KUD 1009/6 Z3 PLUS SL 150
12	10	6	160	3 PLUS	1	21112827	KUD 1210/6 Z3 PLUS SL 150



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
2	10	3	40	3 PLUS	1	21205083	WRC 0210/3 Z3 PLUS
				4	1	21205043	WRC 0210/3 Z4
				5	1	21205053	WRC 0210/3 Z5
3	13	3	43	3 PLUS	1	21205183	WRC 0313/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21205185	WRC 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21205143	WRC 0313/3 Z4

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	13	3	43	5	1	21205153	WRC 0313/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21205154	WRC 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS	1	21205283	WRC 0613/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21205285	WRC 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21205243	WRC 0613/3 Z4
				5	1	21205253	WRC 0613/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21205254	WRC 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
4	13	6	55	3 PLUS	1	21104926	WRC 0413/6 Z3 PLUS
				4	1	21104946	WRC 0413/6 Z4
6	16	6	55	1	1	21105016	WRC 0616/6 Z1
				3	1	21105006	WRC 0616/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21105007	WRC 0616/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21105026	WRC 0616/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105024	WRC 0616/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105046	WRC 0616/6 Z4
				5	1	21105056	WRC 0616/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21105057	WRC 0616/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	3	1	21105106	WRC 0820/6 Z3
				3 PLUS	1	21105126	WRC 0820/6 Z3 PLUS
				4	1	21105146	WRC 0820/6 Z4
				5	1	21105156	WRC 0820/6 Z5
10	20	6	60	1	1	21105216	WRC 1020/6 Z1
				3	1	21105206	WRC 1020/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21105207	WRC 1020/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21105226	WRC 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105224	WRC 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105246	WRC 1020/6 Z4
				5	1	21105256	WRC 1020/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21105257	WRC 1020/6 Z5 HC-FEP
		8	60	3 PLUS	1	21105228	WRC 1020/8 Z3 PLUS
	25	6	65	3	1	*21105506*	WRC 1025/6 Z3
				3 PLUS	1	21105526	WRC 1025/6 Z3 PLUS
				4	1	21105546	WRC 1025/6 Z4
12	25	6	65	1	1	21105316	WRC 1225/6 Z1
				3	1	21105306	WRC 1225/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21105307	WRC 1225/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21105326	WRC 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21105324	WRC 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21105346	WRC 1225/6 Z4
				5	1	21105356	WRC 1225/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21105357	WRC 1225/6 Z5 HC-FEP
		8	65	3 PLUS	1	21105328	WRC 1225/8 Z3 PLUS
16	25	6	65	1	1	*21105416*	WRC 1625/6 Z1
				3	1	21105406	WRC 1625/6 Z3
				3 PLUS	1	21105426	WRC 1625/6 Z3 PLUS
				4	1	21105446	WRC 1625/6 Z4
		8	65	3 PLUS	1	21105428	WRC 1625/8 Z3 PLUS
Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)							
3	13	3	75	3 PLUS	1	21205187	WRC 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	21205157	WRC 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	3 PLUS	1	21205287	WRC 0613/3 Z3 PLUS SL 75

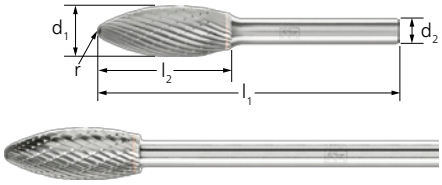
Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen
Für die Fein- und Grobzerspanung

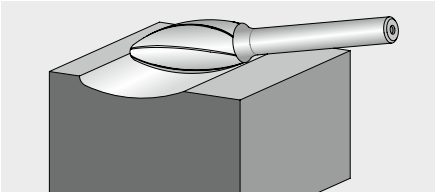
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	13	3	88	5	1	21205257	WRC 0613/3 Z5 SL 75
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
6	16	6	172	3 PLUS	1	21105027	WRC 0616/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21105127	WRC 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	21105227	WRC 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21105327	WRC 1225/6 Z3 PLUS SL 150



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



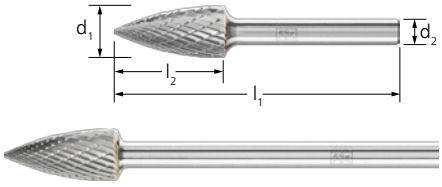
Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	0,8	3 PLUS	1	21202533	B 0307/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21202534	B 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	21202553	B 0307/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21202554	B 0307/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	1	3 PLUS	1	21203633	B 0613/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21203634	B 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	21203653	B 0613/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21203654	B 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
8	20	6	60	1,5	3	1	21103106	B 0820/6 Z3
					3 PLUS	1	21103126	B 0820/6 Z3 PLUS
10	25	6	65	1,7	3 PLUS	1	21103226	B 1025/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21103224	B 1025/6 Z3 PLUS HC-FEP
12	30	6	70	2,1	3	1	21103306	B 1230/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21103307	B 1230/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21103326	B 1230/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21103324	B 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP
16	35	6	75	2,6	3 PLUS	1	21103426	B 1635/6 Z3 PLUS
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)								
8	20	6	170	1,5	3 PLUS	1	21103127	B 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	25	6	175	1,7	3 PLUS	1	21103287	B 1025/6 Z3 PLUS SL 150
12	30	6	180	2,1	3 PLUS	1	21103327	B 1230/6 Z3 PLUS SL 150

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

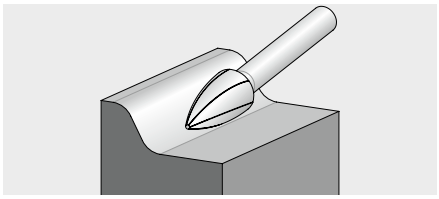
Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit abgeflachter Spitze für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	7	3	37	3 PLUS	1	21222583	SPG 0307/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21222585	SPG 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
				5	1	21222553	SPG 0307/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21222554	SPG 0307/3 Z5 HC-FEP
	13	3	43	3 PLUS	1	21222683	SPG 0313/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21222685	SPG 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21222643	SPG 0313/3 Z4
				5	1	21222653	SPG 0313/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21222654	SPG 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	3 PLUS	1	21222783	SPG 0613/3 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21222785	SPG 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21222743	SPG 0613/3 Z4
				5	1	21222753	SPG 0613/3 Z5
				5 HC-FEP	1	21222754	SPG 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	18	6	55	1	1	*21122516*	SPG 0618/6 Z1
				3	1	21122506	SPG 0618/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21122507	SPG 0618/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21122526	SPG 0618/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122524	SPG 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122546	SPG 0618/6 Z4
				5	1	21122556	SPG 0618/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21122557	SPG 0618/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	3 PLUS	1	21122589	SPG 0820/6 Z3 PLUS
				5	1	21122595	SPG 0820/6 Z5
10	20	6	60	1	1	21122616	SPG 1020/6 Z1
				3	1	21122606	SPG 1020/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21122607	SPG 1020/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21122626	SPG 1020/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122624	SPG 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
				4	1	21122646	SPG 1020/6 Z4
				5	1	21122656	SPG 1020/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21122657	SPG 1020/6 Z5 HC-FEP
		8	60	3 PLUS	1	21122628	SPG 1020/8 Z3 PLUS
12	25	6	65	1	1	21122716	SPG 1225/6 Z1
				3	1	21122706	SPG 1225/6 Z3
				3 HC-FEP	1	21122707	SPG 1225/6 Z3 HC-FEP
				3 PLUS	1	21122726	SPG 1225/6 Z3 PLUS
				3 PLUS HC-FEP	1	21122724	SPG 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen
Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS

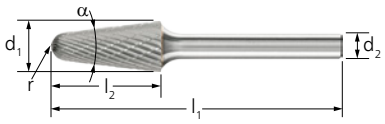
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	25	6	65	4	1	21122746	SPG 1225/6 Z4
				5	1	21122756	SPG 1225/6 Z5
				5 HC-FEP	1	21122757	SPG 1225/6 Z5 HC-FEP
		8	65	3 PLUS	1	21122728	SPG 1225/8 Z3 PLUS
	30	6	70	1	1	*21123416*	SPG 1230/6 Z1
				3	1	21123406	SPG 1230/6 Z3
				3 PLUS	1	21123426	SPG 1230/6 Z3 PLUS
				4	1	21123446	SPG 1230/6 Z4
				5	1	*21123456*	SPG 1230/6 Z5
16	30	6	70	1	1	21122816	SPG 1630/6 Z1
				3	1	21122806	SPG 1630/6 Z3
				3 PLUS	1	21122826	SPG 1630/6 Z3 PLUS
				4	1	21122846	SPG 1630/6 Z4
		8	70	1	1	*21122818*	SPG 1630/8 Z1
				3 PLUS	1	*21122828*	SPG 1630/8 Z3 PLUS

Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)

3	13	3	75	3 PLUS	1	21222687	SPG 0313/3 Z3 PLUS GL 75
				5	1	21222657	SPG 0313/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	5	1	*21222757*	SPG 0613/3 Z5 SL 75

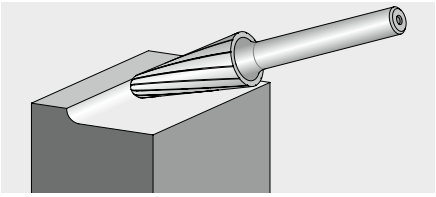
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)

6	18	6	172	3 PLUS	1	21122527	SPG 0618/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	3 PLUS	1	21122597	SPG 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	3 PLUS	1	21122627	SPG 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	3 PLUS	1	21122727	SPG 1225/6 Z3 PLUS SL 150



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 und Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
8	20	6	60	16	1,25	3 PLUS	1	21124996	KEL 0820/6 Z3 PLUS
						4	1	21124994	KEL 0820/6 Z4
10	20	6	60	14	2,9	3	1	21125006	KEL 1020/6 Z3
						3 HC-FEP	1	21125007	KEL 1020/6 Z3 HC-FEP
						3 PLUS	1	21125026	KEL 1020/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125024	KEL 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125046	KEL 1020/6 Z4
12	25	6	65	14	3,3	3 PLUS	1	21125126	KEL 1225/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125124	KEL 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125146	KEL 1225/6 Z4
		8	65	14	3,3	3 PLUS	1	21125128	KEL 1225/8 Z3 PLUS

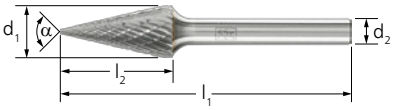
Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

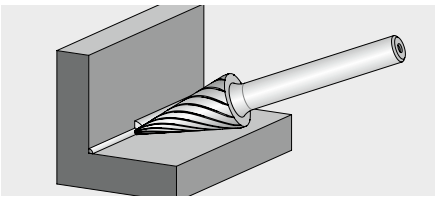
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	30	6	70	14	2,6	1	1	21125216	KEL 1230/6 Z1
						3	1	21125206	KEL 1230/6 Z3
						3 HC-FEP	1	21125207	KEL 1230/6 Z3 HC-FEP
						3 PLUS	1	21125226	KEL 1230/6 Z3 PLUS
						3 PLUS HC-FEP	1	21125224	KEL 1230/6 Z3 PLUS HC-FEP
						4	1	21125246	KEL 1230/6 Z4
						5	1	21125256	KEL 1230/6 Z5
						5 HC-FEP	1	21125257	KEL 1230/6 Z5 HC-FEP
		8	70	14	2,6	3 PLUS	1	21125228	KEL 1230/8 Z3 PLUS
16	30	6	70	14	4,8	3 PLUS	1	21125326	KEL 1630/6 Z3 PLUS
						4	1	21125346	KEL 1630/6 Z4



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit abgeflachter Spitze für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

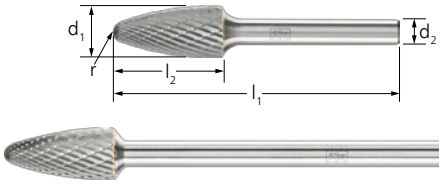
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	21	3 PLUS	1	21214083	SKM 0307/3 Z3 PLUS
				14	3 PLUS HC-FEP	1	21214084	SKM 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
				21	5	1	21214053	SKM 0307/3 Z5
				14	5 HC-FEP	1	21214054	SKM 0307/3 Z5 HC-FEP
	11	3	41	14	3 PLUS	1	21214183	SKM 0311/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21214184	SKM 0311/3 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21214143	SKM 0311/3 Z4
					5	1	21214153	SKM 0311/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21214154	SKM 0311/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	25	3 PLUS	1	21215083	SKM 0613/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21215084	SKM 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	21215053	SKM 0613/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21215054	SKM 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	18	1	1	21115016	SKM 0618/6 Z1
					3	1	21115006	SKM 0618/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21115007	SKM 0618/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21115026	SKM 0618/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115024	SKM 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115046	SKM 0618/6 Z4
					5	1	21115056	SKM 0618/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21115057	SKM 0618/6 Z5 HC-FEP
10	20	6	60	28	3	1	21115106	SKM 1020/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21115107	SKM 1020/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21115126	SKM 1020/6 Z3 PLUS

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen
Für die Fein- und Grobzerspanung

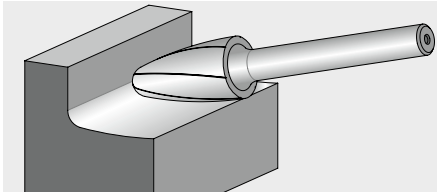
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	20	6	60	28	3 PLUS HC-FEP	1	21115124	SKM 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115146	SKM 1020/6 Z4
					5	1	21115156	SKM 1020/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21115157	SKM 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	26	1	1	21115216	SKM 1225/6 Z1
					3	1	21115206	SKM 1225/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21115207	SKM 1225/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21115226	SKM 1225/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21115224	SKM 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21115246	SKM 1225/6 Z4
					5	1	21115256	SKM 1225/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21115257	SKM 1225/6 Z5 HC-FEP
		8	65	26	3 PLUS	1	21115228	SKM 1225/8 Z3 PLUS



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	0,75	3 PLUS	1	21217583	RBF 0307/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21217584	RBF 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	21217553	RBF 0307/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21217554	RBF 0307/3 Z5 HC-FEP
	13	3	43	0,75	3 PLUS	1	21218133	RBF 0313/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21218134	RBF 0313/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	21218155	RBF 0313/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21218154	RBF 0313/3 Z5 HC-FEP
6	13	3	43	1,5	3 PLUS	1	21230083	RBF 0613/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21230085	RBF 0613/3 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21230043	RBF 0613/3 Z4
					5	1	21230053	RBF 0613/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21230054	RBF 0613/3 Z5 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	3	1	21117306	RBF 0618/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21117307	RBF 0618/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21117326	RBF 0618/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117324	RBF 0618/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117346	RBF 0618/6 Z4
					5	1	21117356	RBF 0618/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21117357	RBF 0618/6 Z5 HC-FEP
8	20	6	60	1,2	3	1	21117606	RBF 0820/6 Z3
					3 PLUS	1	21117626	RBF 0820/6 Z3 PLUS
					4	1	21117646	RBF 0820/6 Z4

Fortsetzung siehe nächste Seite

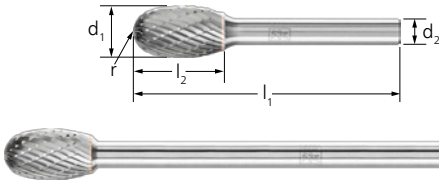
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS

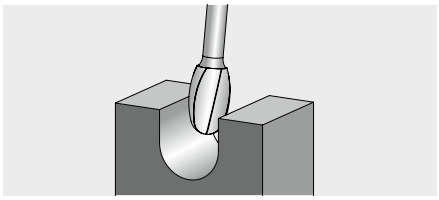
2

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	20	6	60	2,5	3	1	21117706	RBF 1020/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21117707	RBF 1020/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21117726	RBF 1020/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117724	RBF 1020/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117746	RBF 1020/6 Z4
					5	1	21117756	RBF 1020/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21117757	RBF 1020/6 Z5 HC-FEP
12	25	6	65	2,5	1	1	21117816	RBF 1225/6 Z1
					3	1	21117806	RBF 1225/6 Z3
					3 HC-FEP	1	21117807	RBF 1225/6 Z3 HC-FEP
					3 PLUS	1	21117826	RBF 1225/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21117824	RBF 1225/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21117846	RBF 1225/6 Z4
					5	1	21117856	RBF 1225/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21117857	RBF 1225/6 Z5 HC-FEP
		8	65	2,5	3 PLUS	1	21117828	RBF 1225/8 Z3 PLUS
16	30	6	70	3,6	3	1	21117906	RBF 1630/6 Z3
					3 PLUS	1	21117926	RBF 1630/6 Z3 PLUS
					4	1	21117946	RBF 1630/6 Z4
		8	70	3,6	3 PLUS	1	21117928	RBF 1630/8 Z3 PLUS
Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)								
3	7	3	75	0,75	3 PLUS	1	21217587	RBF 0307/3 Z3 PLUS GL 75
					5	1	21217557	RBF 0307/3 Z5 GL 75
6	13	3	88	1,5	3 PLUS	1	21230087	RBF 0613/3 Z3 PLUS SL 75
					5	1	21230057	RBF 0613/3 Z5 SL 75
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)								
6	18	6	172	1,5	3 PLUS	1	21117327	RBF 0618/6 Z3 PLUS SL 150
8	20	6	170	1,2	3 PLUS	1	21117627	RBF 0820/6 Z3 PLUS SL 150
10	20	6	170	2,5	3 PLUS	1	21117727	RBF 1020/6 Z3 PLUS SL 150
12	25	6	175	2,5	3 PLUS	1	21117827	RBF 1225/6 Z3 PLUS SL 150



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 für den universellen, werkstoffübergreifenden Einsatz. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.
- Auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für eine deutlich höhere Abtragsleistung verfügbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	1,2	3 PLUS	1	21210083	TRE 0307/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21210084	TRE 0307/3 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	21210053	TRE 0307/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21210054	TRE 0307/3 Z5 HC-FEP
6	10	3	40	2,8	3 PLUS	1	21235083	TRE 0610/3 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21235084	TRE 0610/3 Z3 PLUS HC-FEP

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

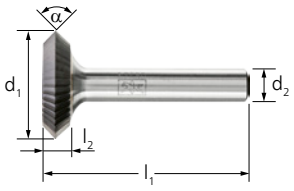
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	40	2,8	5	1	21235053	TRE 0610/3 Z5
					5 HC-FEP	1	21235054	TRE 0610/3 Z5 HC-FEP
12	20	6	60	5	3 HC-FEP	1	21135107	TRE 1220/6 Z3 HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
6	10	6	50	2,8	3 PLUS	1	21134826	TRE 0610/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21134824	TRE 0610/6 Z3 PLUS HC-FEP
					5	1	*21134856*	TRE 0610/6 Z5
8	13	6	53	3,7	3 PLUS	1	21135026	TRE 0813/6 Z3 PLUS
					4	1	*21135046*	TRE 0813/6 Z4
					5	1	*21135056*	TRE 0813/6 Z5
10	16	6	56	4	3 PLUS	1	21134926	TRE 1016/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21134924	TRE 1016/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21134946	TRE 1016/6 Z4
12	20	6	60	5	1	1	21135116	TRE 1220/6 Z1
					3	1	21135106	TRE 1220/6 Z3
					3 PLUS	1	21135126	TRE 1220/6 Z3 PLUS
					3 PLUS HC-FEP	1	21135124	TRE 1220/6 Z3 PLUS HC-FEP
					4	1	21135146	TRE 1220/6 Z4
					5	1	21135156	TRE 1220/6 Z5
					5 HC-FEP	1	21135157	TRE 1220/6 Z5 HC-FEP
		8	60	5	3 PLUS	1	21135128	TRE 1220/8 Z3 PLUS
16	25	6	65	6,5	1	1	21135216	TRE 1625/6 Z1
					3 PLUS	1	21135226	TRE 1625/6 Z3 PLUS
					4	1	21135246	TRE 1625/6 Z4
		8	65	6,5	3 PLUS	1	*21135228*	TRE 1625/8 Z3 PLUS
Hartmetallkleinfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)/Gesamtlänge GL (Vollhartmetall)								
3	7	3	75	1,2	3 PLUS	1	21210087	TRE 0307/3 Z3 PLUS GL 75
					5	1	*21210057*	TRE 0307/3 Z5 GL 75
6	10	3	85	2,8	3 PLUS	1	21235087	TRE 0610/3 Z3 PLUS SL 75
					5	1	21235057	TRE 0610/3 Z5 SL 75
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)								
6	10	6	160	2,8	3 PLUS	1	*21134827*	TRE 0610/6 Z3 PLUS SL 150
8	13	6	163	3,7	3 PLUS	1	21135027	TRE 0813/6 Z3 PLUS SL 150
10	16	6	166	4	3 PLUS	1	21134927	TRE 1016/6 Z3 PLUS SL 150
12	20	6	170	5	3 PLUS	1	21135127	TRE 1220/6 Z3 PLUS SL 150

Auslaufartikel

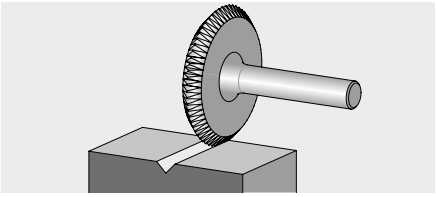
HM-Frässtifte für universelle Anwendungen
Für die Fein- und Grobzerspanung

PFERD TOOLS



Scheibenform N

Scheibenförmiger Frässtift, Verzahnung am Umfang 90° symmetrisch, spitz zulaufend. Die Scheibenform eignet sich besonders gut zur Herstellung und Bearbeitung von prismenförmigen Nuten. Durch die optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie, Zahnung und verfügbarer Beschichtung wird eine gute Zerspanungsleistung erzielt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
25	3	8	43	90	3	1	21134038	N 2503/8 Z3
	6	8	46	90	3	1	21134338	N 2506/8 Z3

Set 1500 Zahnungen 3 PLUS und 5

Das Set 1500 Zahnungen 3 PLUS (Schaft-ø 6 mm) und 5 (Schaft-ø 3 mm) enthält 22 Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, ZYAS 1013/6 Z3 PLUS, ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, KUD 0807/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, KUD 1614/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS, SPG 1020/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS, SKM 0618/6 Z3 PLUS und SKM 1020/6 Z3 PLUS sowie je einem Stück ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, TRE 0307/3 Z5 und WKN 0307/3 Z5.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte und Hartmetallfrässtifte					
3 PLUS, 5	22	3, 6	1	21901500	SET 1500 Z3P/Z5 22TLG

Set 1501 Zahnung 5

Das Set 1501 Zahnung 5 enthält 15 Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0210/3 Z5, ZYAS 0313/3 Z5, ZYAS 0607/3 Z5, ZYAS 0613/3 Z5, B 0307/3 Z5, KUD 0403/3 Z5, WRC 0210/3 Z5, WRC 0313/3 Z5, SPG 0307/3 Z5, SKM 0613/3 Z5, RBF 0307/3 Z5, RBF 0613/3 Z5, TRE 0307/3 Z5, TRE 0610/3 Z5 und WKNS 0307/3 Z5 mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung 5.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
5	15	3	1	21901501	SET 1501 Z5 15TLG

Set 1503 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1503 Zahnung 3 PLUS enthält 15 Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, ZYAS 0613/3 Z3 PLUS, KUD 0302/3 Z3 PLUS, KUD 0403/3 Z3 PLUS, KUD 0605/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0613/3 Z3 PLUS, SPG 0313/3 Z3 PLUS, SPG 0613/3 Z3 PLUS, SKM 0311/3 Z3 PLUS, SKM 0613/3 Z3 PLUS, RBF 0307/3 Z3 PLUS, RBF 0613/3 Z3 PLUS, TRE 0307/3 Z3 PLUS und TRE 0610/3 Z3 PLUS mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
3 PLUS	15	3	1	21901505	SET 1503 Z3P 15TLG

Set 1504 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1504 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0313/3 Z3 PLUS, WRC 0313/3 Z3 PLUS und RBF 0313/3 Z3 PLUS mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
3 PLUS	3	3	1	21901504	SET 1504 Z3P 3TLG

HM-Frässtifte für universelle Anwendungen

Für die Fein- und Grobzerspanung

Set 1505 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1505 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS und RBF 0618/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
3 PLUS	3	6	1	21901508	SET 1505 Z3P 3TLG

Set 1507 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1507 Zahnung 3 PLUS enthält drei Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS und RBF 1225/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
3 PLUS	3	6	1	21901507	SET 1507 Z3P 3TLG

Set 1506 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1506 Zahnung 3 PLUS enthält fünf Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 0616/6 Z3 PLUS, KUD 0605/6 Z3 PLUS, WRC 0616/6 Z3 PLUS, SPG 0618/6 Z3 PLUS und RBF 0618/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
3 PLUS	5	6	1	21901506	SET 1506 Z3P 5TLG

Set 1512 Zahnung 3 PLUS

Das Set 1512 Zahnung 3 PLUS enthält fünf Hartmetallfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Anwendungen im Werkstattbereich.

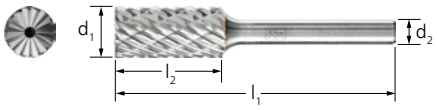
Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 1225/6 Z3 PLUS, KUD 1210/6 Z3 PLUS, WRC 1225/6 Z3 PLUS, SPG 1225/6 Z3 PLUS und RBF 1225/6 Z3 PLUS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3 PLUS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
3 PLUS	5	6	1	21901512	SET 1512 Z3P 5TLG

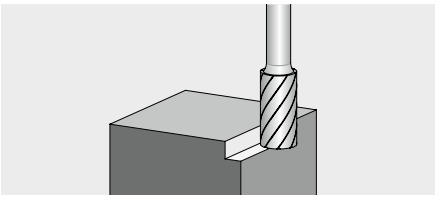
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



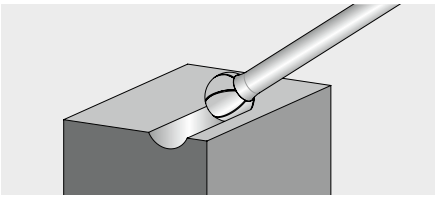
Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001061	ZYAS 0313/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001087	ZYAS 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001062	ZYAS 0613/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001088	ZYAS 0613/3 ALLROUND HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	ALLROUND HC-FEP	1	21001081	ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP
				ALLROUND	1	21001000	ZYAS 0616/6 ALLROUND
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001001	ZYAS 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001002	ZYAS 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001043	ZYAS 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001003	ZYAS 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001044	ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001004	ZYAS 1625/6 ALLROUND

Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	2	3	33	ALLROUND	1	21001063	KUD 0302/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001089	KUD 0302/3 ALLROUND HC-FEP
4	3	3	34	ALLROUND	1	21001064	KUD 0403/3 ALLROUND
			45	ALLROUND HC-FEP	1	21001090	KUD 0403/3 ALLROUND HC-FEP
6	5	3	35	ALLROUND	1	21001065	KUD 0605/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001091	KUD 0605/3 ALLROUND HC-FEP

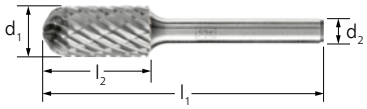
Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz

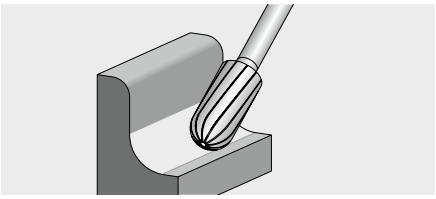
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	5	6	45	ALLROUND	1	21001005	KUD 0605/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001084	KUD 0605/6 ALLROUND HC-FEP
8	7	6	47	ALLROUND	1	21001006	KUD 0807/6 ALLROUND
10	9	6	49	ALLROUND	1	21001007	KUD 1009/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001045	KUD 1009/6 ALLROUND HC-FEP
12	10	6	51	ALLROUND	1	21001008	KUD 1210/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001046	KUD 1210/6 ALLROUND HC-FEP
16	14	6	54	ALLROUND	1	21001009	KUD 1614/6 ALLROUND



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



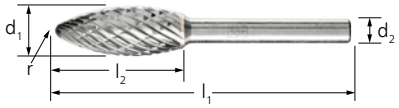
Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	ALLROUND	1	21001066	WRC 0313/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001092	WRC 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001067	WRC 0613/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001093	WRC 0613/3 ALLROUND HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	ALLROUND	1	21001010	WRC 0616/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001082	WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001011	WRC 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001012	WRC 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001047	WRC 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001013	WRC 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001048	WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	ALLROUND	1	21001014	WRC 1625/6 ALLROUND

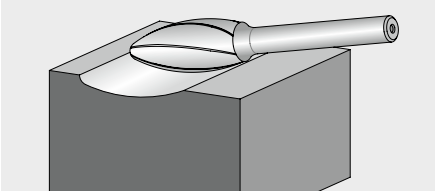
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Flammenform B

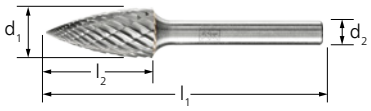
Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

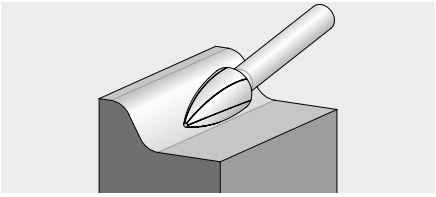
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	0,8	ALLROUND	1	21001068	B 0307/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001094	B 0307/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	1	ALLROUND	1	21001069	B 0613/3 ALLROUND
	16	3	43	1	ALLROUND HC-FEP	1	21001095	B 0613/3 ALLROUND HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
8	20	6	60	1,5	ALLROUND	1	21001015	B 0820/6 ALLROUND
10	25	6	65	1,7	ALLROUND	1	21001016	B 1025/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001049	B 1025/6 ALLROUND HC-FEP
12	30	6	70	2,1	ALLROUND	1	21001017	B 1230/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001050	B 1230/6 ALLROUND HC-FEP
16	35	6	75	2,6	ALLROUND	1	21001018	B 1635/6 ALLROUND



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	7	3	37	ALLROUND	1	21001070	SPG 0307/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001096	SPG 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	13	3	43	ALLROUND	1	21001071	SPG 0313/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001097	SPG 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	ALLROUND	1	21001072	SPG 0613/3 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001098	SPG 0613/3 ALLROUND HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	18	6	55	ALLROUND	1	21001019	SPG 0618/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001085	SPG 0618/6 ALLROUND HC-FEP
8	20	6	60	ALLROUND	1	21001020	SPG 0820/6 ALLROUND

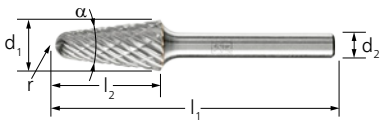
Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz

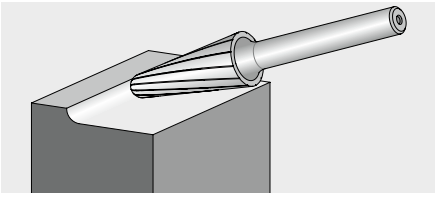
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	20	6	60	ALLROUND	1	21001021	SPG 1020/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001051	SPG 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	ALLROUND	1	21001022	SPG 1225/6 ALLROUND
				ALLROUND HC-FEP	1	21001052	SPG 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	ALLROUND	1	21001023	SPG 1630/6 ALLROUND



Rundkegelform KEL

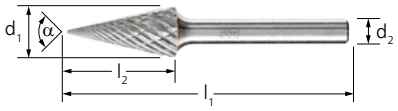
Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

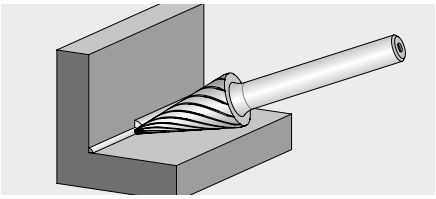
- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
8	20	6	60	16	1,25	ALLROUND	1	21001025	KEL 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	14	2,9	ALLROUND	1	21001026	KEL 1020/6 ALLROUND
						ALLROUND HC-FEP	1	21001053	KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	14	3,3	ALLROUND	1	21001027	KEL 1225/6 ALLROUND
			70	14	3,3	ALLROUND HC-FEP	1	21001054	KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	14	4,8	ALLROUND	1	21001028	KEL 1630/6 ALLROUND



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	21	ALLROUND	1	21001073	SKM 0307/3 ALLROUND
				14	ALLROUND HC-FEP	1	21001099	SKM 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	11	3	41	14	ALLROUND	1	21001074	SKM 0311/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001100	SKM 0311/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	25	ALLROUND	1	21001075	SKM 0613/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001101	SKM 0613/3 ALLROUND HC-FEP

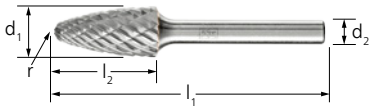
Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz

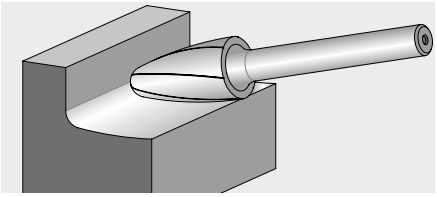
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	18	ALLROUND	1	21001034	SKM 0618/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001086	SKM 0618/6 ALLROUND HC-FEP
8	20	6	60	22	ALLROUND	1	21001035	SKM 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	28	ALLROUND	1	21001036	SKM 1020/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001057	SKM 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	26	ALLROUND	1	21001037	SKM 1225/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001058	SKM 1225/6 ALLROUND HC-FEP



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



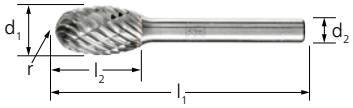
Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	0,75	ALLROUND	1	21001076	RBF 0307/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001102	RBF 0307/3 ALLROUND HC-FEP
	13	3	43	0,75	ALLROUND	1	21001077	RBF 0313/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001103	RBF 0313/3 ALLROUND HC-FEP
6	13	3	43	1,5	ALLROUND	1	21001078	RBF 0613/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001104	RBF 0613/3 ALLROUND HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	ALLROUND	1	21001029	RBF 0618/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001083	RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP
8	20	6	60	1,2	ALLROUND	1	21001030	RBF 0820/6 ALLROUND
10	20	6	60	2,5	ALLROUND	1	21001031	RBF 1020/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001055	RBF 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	2,5	ALLROUND	1	21001032	RBF 1225/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001056	RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP
16	30	6	70	3,6	ALLROUND	1	21001033	RBF 1630/6 ALLROUND

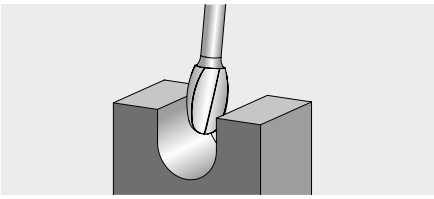
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den vielseitigen sowie kosten- und zeitsparenden Einsatz auf Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- 30 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	1,2	ALLROUND	1	21001079	TRE 0307/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001105	TRE 0307/3 ALLROUND HC-FEP
6	10	3	40	2,8	ALLROUND	1	21001080	TRE 0610/3 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001106	TRE 0610/3 ALLROUND HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
8	13	6	53	3,7	ALLROUND	1	21001039	TRE 0813/6 ALLROUND
10	16	6	56	4	ALLROUND	1	21001040	TRE 1016/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001059	TRE 1016/6 ALLROUND HC-FEP
12	20	6	60	5	ALLROUND	1	21001041	TRE 1220/6 ALLROUND
					ALLROUND HC-FEP	1	21001060	TRE 1220/6 ALLROUND HC-FEP
16	25	6	65	6,5	ALLROUND	1	21001042	TRE 1625/6 ALLROUND

Set 1412 ALLROUND

Das Set 1412 ALLROUND enthält fünf Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem
Stück ZYAS 1225/6 ALLROUND,
KUD 1210/6 ALLROUND,
WRC 1225/6 ALLROUND,
SPG 1225/6 ALLROUND und
RBF 1225/6 ALLROUND mit Schaft-ø 6 mm,
Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:

- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALLROUND	5	6	1	21901412	SET 1412 ALLROUND 5TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz

Set 1403 ALLROUND

Das Set 1403 ALLROUND enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0313/3 ALLROUND, WRC 0313/3 ALLROUND und RBF 0313/3 ALLROUND mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
ALLROUND	3	3	1	21901403	SET 1403 ALLROUND 3TLG

Set 1404 ALLROUND

Das Set 1404 ALLROUND enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0613/3 ALLROUND, WRC 0613/3 ALLROUND und RBF 0613/3 ALLROUND mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
ALLROUND	3	3	1	21901404	SET 1404 ALLROUND 3TLG

Set 1406 ALLROUND

Das Set 1406 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 ALLROUND, WRC 0616/6 ALLROUND und RBF 0618/6 ALLROUND mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALLROUND	3	6	1	21901406	SET 1406 ALLROUND 3TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALLROUND für den vielseitigen Einsatz

Set 1406 ALLROUND HC-FEP

Das Set 1406 ALLROUND HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 0616/6 ALLROUND HC-FEP und RBF 0618/6 ALLROUND HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND HC-FEP.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALLROUND HC-FEP	3	6	1	21901405	1406 ALLROUND 3TLG HC-FEP

Set 1414 ALLROUND

Das Set 1414 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALLROUND, WRC 1225/6 ALLROUND und RBF 1225/6 ALLROUND mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALLROUND	3	6	1	21901414	SET 1414 ALLROUND 3TLG

Set 1414 ALLROUND HC-FEP

Das Set 1414 ALLROUND HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

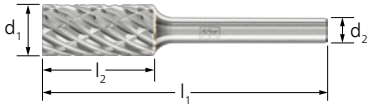
Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP, WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP und RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALLROUND HC-FEP	3	6	1	21901415	SET 1414 ALLROUND 3TLG HC-FEP

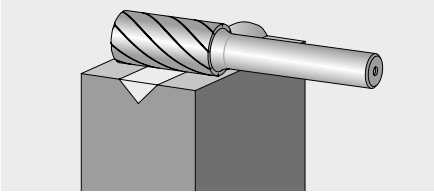
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

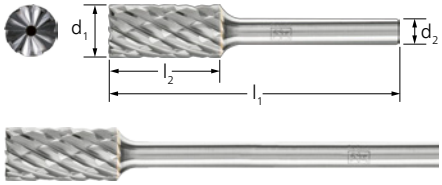
Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

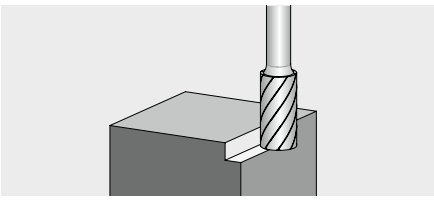
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	STEEL	1	21101687	ZYA 0616/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21101787	ZYA 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21102187	ZYA 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21102190	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21101987	ZYA 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21101990	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21102037	ZYA 1625/6 STEEL



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

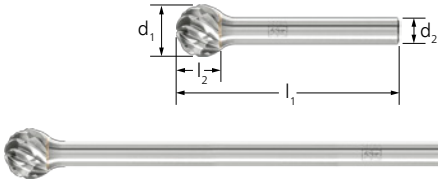
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	STEEL	1	21100287	ZYAS 0616/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100288	ZYAS 0616/6 STEEL HC-FEP
8	20	6	60	STEEL	1	21100387	ZYAS 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21100487	ZYAS 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100490	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21100587	ZYAS 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21100590	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21100687	ZYAS 1625/6 STEEL
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
8	20	6	170	STEEL	1	*21100327*	ZYAS 0820/6 STEEL SL 150
10	20	6	170	STEEL	1	21100727	ZYAS 1020/6 STEEL SL 150
12	25	6	175	STEEL	1	21100527	ZYAS 1225/6 STEEL SL 150

Auslaufartikel

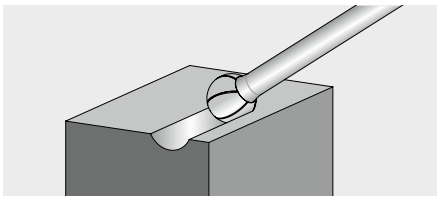
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Kugelform KUD

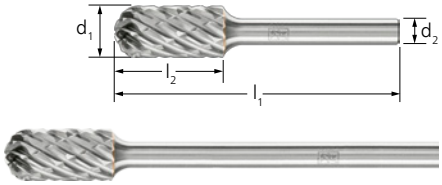
Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

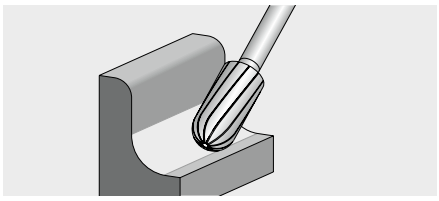
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	5	6	45	STEEL	1	21112587	KUD 0605/6 STEEL
8	7	6	47	STEEL	1	21112687	KUD 0807/6 STEEL
10	9	6	49	STEEL	1	21112787	KUD 1009/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21112790	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP
12	10	6	51	STEEL	1	21112887	KUD 1210/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21112890	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP
16	14	6	54	STEEL	1	21112987	KUD 1614/6 STEEL



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

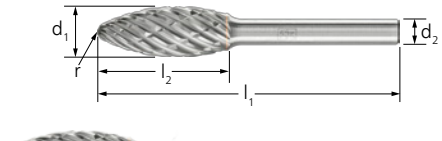
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	STEEL	1	21105087	WRC 0616/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105088	WRC 0616/6 STEEL HC-FEP
8	20	6	60	STEEL	1	21105187	WRC 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21105287	WRC 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105290	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21105387	WRC 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21105390	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	STEEL	1	21105487	WRC 1625/6 STEEL
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
10	20	6	170	STEEL	1	*21105286*	WRC 1020/6 STEEL SL 150

Auslaufartikel

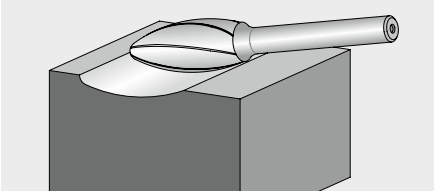
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Flammenform B

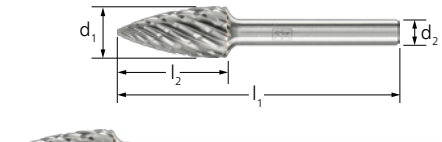
Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

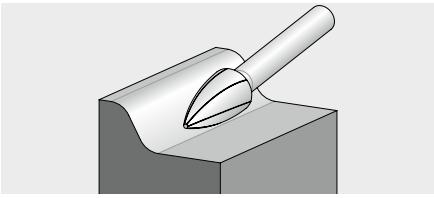
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
8	20	6	60	1,5	STEEL	1	21103187	B 0820/6 STEEL
10	25	6	65	1,7	STEEL	1	21103286	B 1025/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21103290	B 1025/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	2,1	STEEL	1	21103387	B 1230/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21103390	B 1230/6 STEEL HC-FEP
16	35	6	75	2,6	STEEL	1	21103436	B 1635/6 STEEL



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

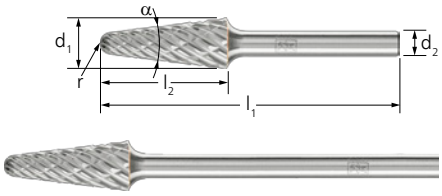
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	18	6	55	STEEL	1	21122587	SPG 0618/6 STEEL
8	20	6	60	STEEL	1	21122588	SPG 0820/6 STEEL
10	20	6	60	STEEL	1	21122687	SPG 1020/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21122690	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	STEEL	1	21122787	SPG 1225/6 STEEL
				STEEL HC-FEP	1	21122790	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	STEEL	1	*21122887*	SPG 1630/6 STEEL

Auslaufartikel

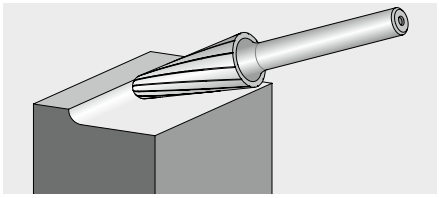
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Rundkegelform KEL

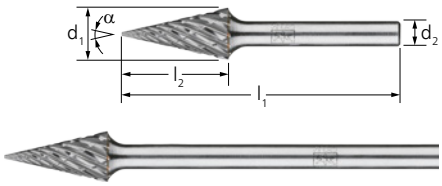
Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

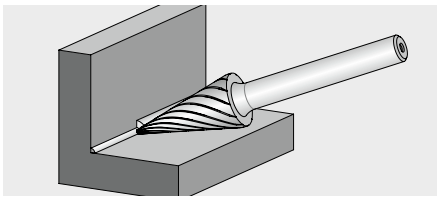
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
10	20	6	60	14	2,9	STEEL	1	21125087	KEL 1020/6 STEEL
						STEEL HC-FEP	1	21125090	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	14	2,6	STEEL	1	21125287	KEL 1230/6 STEEL
						STEEL HC-FEP	1	21125290	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	14	4,8	STEEL	1	21125387	KEL 1630/6 STEEL
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)									
10	20	6	170	14	2,9	STEEL	1	*21125089*	KEL 1020/6 STEEL SL 150
12	30	6	180	14	2,6	STEEL	1	*21125289*	KEL 1230/6 STEEL SL 150



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

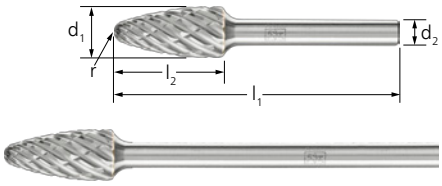
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	18	STEEL	1	*21115077*	SKM 0618/6 STEEL
8	20	6	60	22	STEEL	1	21115087	SKM 0820/6 STEEL
10	20	6	60	28	STEEL	1	21115187	SKM 1020/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21115190	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	26	STEEL	1	21115287	SKM 1225/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21115290	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP

Auslaufartikel

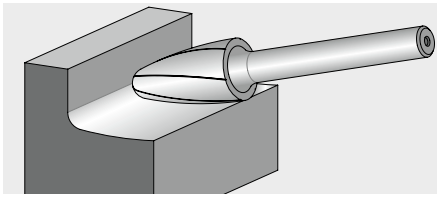
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss



Rundbogenform RBF

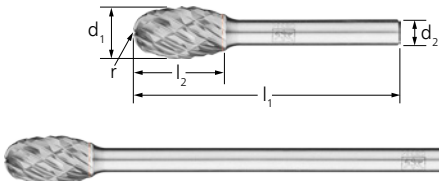
Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

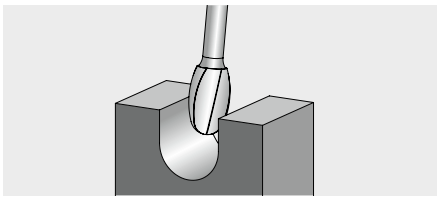
- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	STEEL	1	21117387	RBF 0618/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117388	RBF 0618/6 STEEL HC-FEP
8	20	6	60	1,2	STEEL	1	21117687	RBF 0820/6 STEEL
10	20	6	60	2,5	STEEL	1	21117787	RBF 1020/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117790	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	2,5	STEEL	1	21117887	RBF 1225/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21117890	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP
16	30	6	70	3,6	STEEL	1	21117987	RBF 1630/6 STEEL



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Die spürbar gesteigerte Aggressivität bei gleichzeitig guter Führbarkeit garantiert sicheres und präzises Arbeiten. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- Bis zu 50 % höhere Zerspanungsleistung im Einsatz auf Stahl und Stahlguss als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Schonung des Werkstückes durch deutlich geringere thermische Belastung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
8	13	6	53	3,7	STEEL	1	*21135087*	TRE 0813/6 STEEL
10	16	6	56	4	STEEL HC-FEP	1	21134990	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP
12	20	6	60	5	STEEL	1	*21135187*	TRE 1220/6 STEEL
					STEEL HC-FEP	1	21135190	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP
16	25	6	65	6,5	STEEL	1	21135287	TRE 1625/6 STEEL
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)								
10	16	6	160	4	STEEL	1	*21134988*	TRE 1016/6 STEEL SL 150
12	20	6	170	5	STEEL	1	*21135189*	TRE 1220/6 STEEL SL 150

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss

Set 1812 STEEL

Das Set 1812 STEEL enthält fünf Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 1225/6 STEEL, KUD 1210/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL, SPG 1225/6 STEEL und RBF 1225/6 STEEL mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
STEEL	5	6	1	21901812	SET 1812 STEEL 5TLG

Set 1806 STEEL

Das Set 1806 STEEL enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 STEEL, WRC 0616/6 STEEL und RBF 0618/6 STEEL mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
STEEL	3	6	1	21901806	SET 1806 STEEL 3TLG

Set 1806 STEEL HC-FEP

Das Set 1806 STEEL HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 STEEL HC-FEP, WRC 0616/6 STEEL HC-FEP und RBF 0618/6 STEEL HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL HC-FEP.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
STEEL HC-FEP	3	6	1	21901805	1806 STEEL 3TLG HC-FEP

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung STEEL für Stahl und Stahlguss

Set 1807 STEEL HC-FEP

Das Set 1807 STEEL HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP, WRC 1225/6 STEEL HC-FEP und RBF 1225/6 STEEL HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL HC-FEP.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
STEEL HC-FEP	3	6	1	21901808	1807 STEEL 3TLG HC-FEP

Set 1807 STEEL

Das Set 1807 STEEL enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 STEEL, WRC 1225/6 STEEL und RBF 1225/6 STEEL mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung STEEL.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

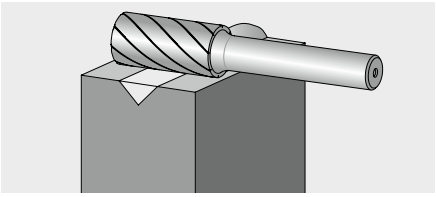
Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
STEEL	3	6	1	21901807	SET 1807 STEEL 3TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

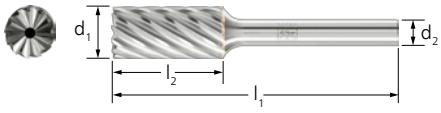
Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrische Frässtifte nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



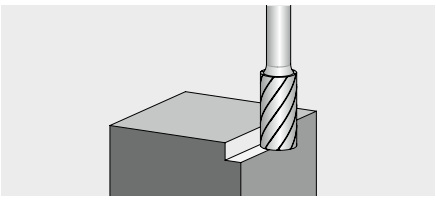
Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	INOX	1	21201282	ZYA 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21201482	ZYA 0613/3 INOX
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	INOX	1	21101682	ZYA 0616/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21101782	ZYA 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21102182	ZYA 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21102181	ZYA 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21101982	ZYA 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21101981	ZYA 1225/6 INOX HC-STS



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

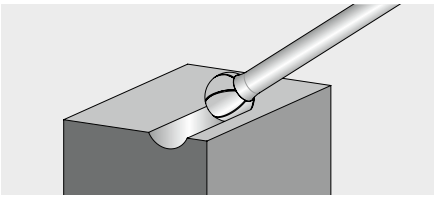
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	INOX	1	21200282	ZYAS 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21200482	ZYAS 0613/3 INOX
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	INOX	1	21100282	ZYAS 0616/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21100281	ZYAS 0616/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21100582	ZYAS 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21100581	ZYAS 1225/6 INOX HC-STS

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

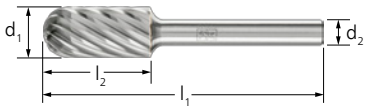
Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



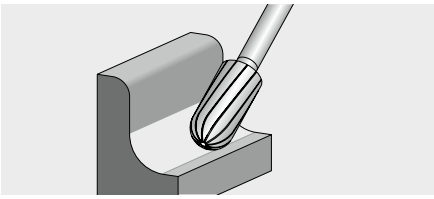
Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	2	3	33	INOX	1	21211082	KUD 0302/3 INOX
4	3	3	34	INOX	1	21212582	KUD 0403/3 INOX
5	4	3	35	INOX	1	21212682	KUD 0504/3 INOX
6	5	3	35	INOX	1	21213082	KUD 0605/3 INOX
Hartmetallfrässtifte							
6	5	6	45	INOX	1	21112582	KUD 0605/6 INOX
8	7	6	47	INOX	1	21112682	KUD 0807/6 INOX
10	9	6	49	INOX	1	21112782	KUD 1009/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21112781	KUD 1009/6 INOX HC-STS
12	10	6	51	INOX	1	21112882	KUD 1210/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21112881	KUD 1210/6 INOX HC-STS



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.

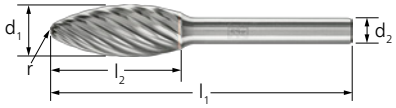


Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	INOX	1	21205182	WRC 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21205282	WRC 0613/3 INOX
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	INOX	1	21105082	WRC 0616/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105081	WRC 0616/6 INOX HC-STS
8	20	6	60	INOX	1	21105182	WRC 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21105282	WRC 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105281	WRC 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21105382	WRC 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21105381	WRC 1225/6 INOX HC-STS

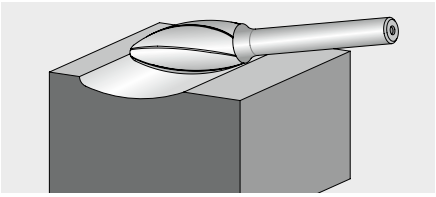
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.

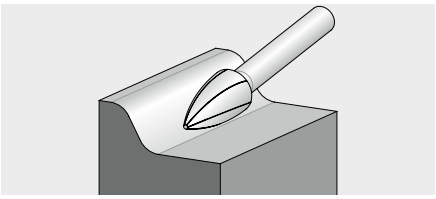


Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
8	20	6	60	1,5	INOX	1	21103182	B 0820/6 INOX
10	25	6	65	1,7	INOX	1	21103282	B 1025/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21103281	B 1025/6 INOX HC-STS
12	30	6	70	2,1	INOX	1	21103382	B 1230/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21103381	B 1230/6 INOX HC-STS

Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

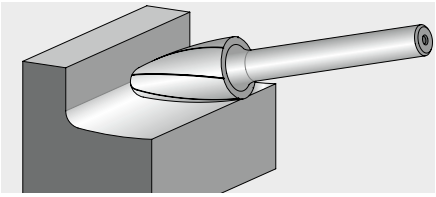
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	7	3	37	INOX	1	21222582	SPG 0307/3 INOX
	13	3	43	INOX	1	21222682	SPG 0313/3 INOX
6	13	3	43	INOX	1	21222782	SPG 0613/3 INOX
Hartmetallfrässtifte							
6	18	6	55	INOX	1	21122582	SPG 0618/6 INOX
8	20	6	60	INOX	1	21122592	SPG 0820/6 INOX
10	20	6	60	INOX	1	21122682	SPG 1020/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21122681	SPG 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	INOX	1	21122782	SPG 1225/6 INOX
				INOX HC-STS	1	21122780	SPG 1225/6 INOX HC-STS

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

Rundbogenform RBF

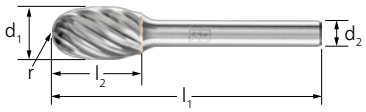
Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

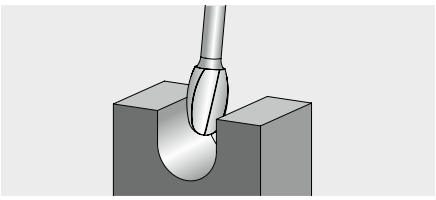
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	13	3	43	0,75	INOX	1	21218132	RBF 0313/3 INOX
6	13	3	43	1,5	INOX	1	21230082	RBF 0613/3 INOX
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	INOX	1	21117382	RBF 0618/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117381	RBF 0618/6 INOX HC-STS
8	20	6	60	1,2	INOX	1	21117682	RBF 0820/6 INOX
10	20	6	60	2,5	INOX	1	21117782	RBF 1020/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117781	RBF 1020/6 INOX HC-STS
12	25	6	65	2,5	INOX	1	21117882	RBF 1225/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21117881	RBF 1225/6 INOX HC-STS



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



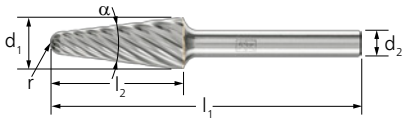
Leistungsmerkmale:

- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
8	13	6	53	3,7	INOX	1	21135082	TRE 0813/6 INOX
10	16	6	56	4	INOX	1	21134982	TRE 1016/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21134981	TRE 1016/6 INOX HC-STS
12	20	6	60	5	INOX	1	21135182	TRE 1220/6 INOX
					INOX HC-STS	1	21135181	TRE 1220/6 INOX HC-STS

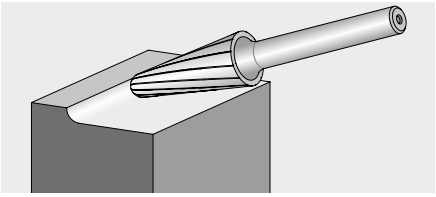
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Die Zahnung überzeugt durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung und Standzeit sowie deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
8	20	6	60	16	1,25	INOX	1	21124982	KEL 0820/6 INOX
10	20	6	60	14	2,9	INOX	1	21125082	KEL 1020/6 INOX
						INOX HC-STS	1	21125081	KEL 1020/6 INOX HC-STS
12	30	6	70	14	2,6	INOX	1	21125282	KEL 1230/6 INOX
						INOX HC-STS	1	21125281	KEL 1230/6 INOX HC-STS

Set 1912 INOX

Das Set 1912 INOX enthält fünf Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYA 1225/6 INOX, KUD 1210/6 INOX, WRC 1225/6 INOX, RBF 1225/6 INOX und SPG 1225/6 INOX mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
INOX	5	6	1	21901912	SET 1912 INOX 5TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

Set 1907 INOX

Das Set 1907 INOX enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 INOX, WRC 1225/6 INOX und RBF 1225/6 INOX mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
INOX	3	6	1	21901907	SET 1907 INOX 3TLG

Set 1906 INOX

Das Set 1906 INOX enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 INOX, WRC 0616/6 INOX und RBF 0618/6 INOX mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
INOX	3	6	1	21901906	SET 1906 INOX 3TLG

Set 1906 INOX HC-STS

Das Set 1906 INOX HC-STS enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 INOX HC-STS, WRC 0616/6 INOX HC-STS und RBF 0618/6 INOX HC-STS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX HC-STS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
INOX HC-STS	3	6	1	21901905	1906 INOX 3TLG HC-STS

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung INOX für Edelstahl (INOX)

Set 1907 INOX HC-STS

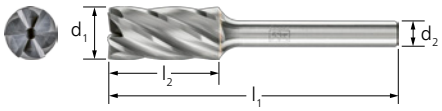
Das Set 1907 INOX HC-STS enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 INOX HC-STS, WRC 1225/6 INOX HC-STS und RBF 1225/6 INOX HC-STS mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung INOX HC-STS.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

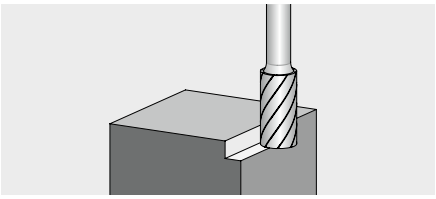
Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
INOX HC-STS	3	6	1	21901908	1907 INOX 3TLG HC-STS

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

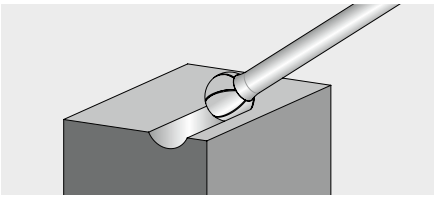
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	ALU	1	21200295	ZYAS 0313/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21200296	ZYAS 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU	1	21200495	ZYAS 0613/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21200496	ZYAS 0613/3 ALU HC-NFE
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	ALU	1	21100986	ZYAS 0616/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21100987	ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE
8	20	6	60	ALU	1	21100388	ZYAS 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21100786	ZYAS 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21100586	ZYAS 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21100595	ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE
		8	65	ALU	1	21100588	ZYAS 1225/8 ALU
16	25	6	65	ALU	1	21100658	ZYAS 1625/6 ALU

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle

Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.

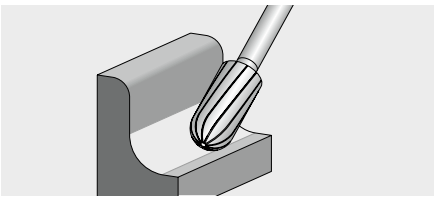


Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	2	3	33	ALU	1	21211095	KUD 0302/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21211096	KUD 0302/3 ALU HC-NFE
6	5	3	35	ALU	1	21213095	KUD 0605/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21213096	KUD 0605/3 ALU HC-NFE
Hartmetallfrässtifte							
6	5	6	45	ALU	1	21112586	KUD 0605/6 ALU
12	5	6	45	ALU HC-NFE	1	21112585	KUD 0605/6 ALU HC-NFE
8	7	6	47	ALU	1	21112686	KUD 0807/6 ALU
10	9	6	49	ALU	1	21112788	KUD 1009/6 ALU
12	10	6	51	ALU	1	21112886	KUD 1210/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21112901	KUD 1210/6 ALU HC-NFE
16	14	6	54	ALU	1	21112978	KUD 1614/6 ALU

Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



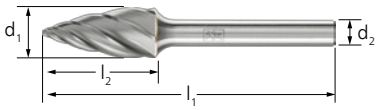
Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	ALU	1	21205195	WRC 0313/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21205196	WRC 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU	1	21205295	WRC 0613/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21205296	WRC 0613/3 ALU HC-NFE
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	ALU	1	21105786	WRC 0616/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21105787	WRC 0616/6 ALU HC-NFE
8	20	6	60	ALU	1	21105188	WRC 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21105288	WRC 1020/6 ALU
12	25	6	65	ALU	1	21105386	WRC 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21105401	WRC 1225/6 ALU HC-NFE
		8	65	ALU	1	21105388	WRC 1225/8 ALU
16	25	6	65	ALU	1	21105458	WRC 1625/6 ALU

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

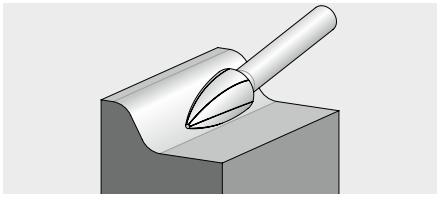
Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle

PFERD TOOLS



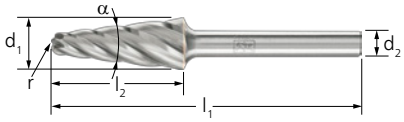
Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



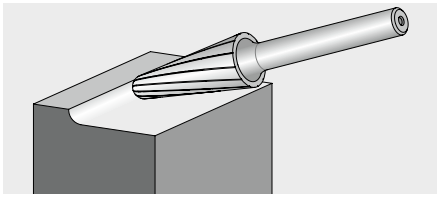
Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	13	3	43	ALU	1	21222663	SPG 0313/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21222664	SPG 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	ALU	1	21222763	SPG 0613/3 ALU
				ALU HC-NFE	1	21222764	SPG 0613/3 ALU HC-NFE
Hartmetallfrässtifte							
6	18	6	55	ALU	1	21122566	SPG 0618/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21122567	SPG 0618/6 ALU HC-NFE
8	20	6	60	ALU	1	21122596	SPG 0820/6 ALU
10	20	6	60	ALU	1	21122676	SPG 1020/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21122677	SPG 1020/6 ALU HC-NFE
12	25	6	65	ALU	1	21122766	SPG 1225/6 ALU
				ALU HC-NFE	1	21122767	SPG 1225/6 ALU HC-NFE



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:
- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

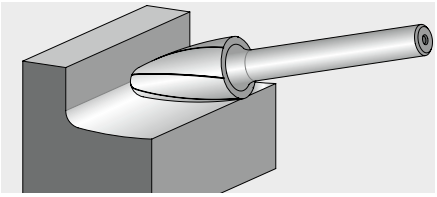
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
8	20	6	60	16	1,25	ALU	1	21124988	KEL 0820/6 ALU
10	20	6	60	14	2,9	ALU	1	21125088	KEL 1020/6 ALU
12	30	6	70	14	2,6	ALU	1	21125286	KEL 1230/6 ALU
						ALU HC-NFE	1	21125285	KEL 1230/6 ALU HC-NFE
		8	70	14	2,6	ALU	1	21125288	KEL 1230/8 ALU
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	21125358	KEL 1630/6 ALU

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle

Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für eine extrem hohe Zerspanungsleistung sowie lange Standzeit und ruhiges Laufverhalten bei der Bearbeitung von Aluminium.



Leistungsmerkmale:

- Große Späne und Verringerung der Materialanhaftung.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	13	3	43	0,75	ALU	1	21218135	RBF 0313/3 ALU
					ALU HC-NFE	1	21218136	RBF 0313/3 ALU HC-NFE
6	13	3	43	1,5	ALU	1	21230095	RBF 0613/3 ALU
					ALU HC-NFE	1	21230096	RBF 0613/3 ALU HC-NFE
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	ALU	1	21117386	RBF 0618/6 ALU
					ALU HC-NFE	1	21117385	RBF 0618/6 ALU HC-NFE
8	20	6	60	1,2	ALU	1	21117688	RBF 0820/6 ALU
10	20	6	60	2,5	ALU	1	21117788	RBF 1020/6 ALU
12	25	6	65	2,5	ALU	1	21117886	RBF 1225/6 ALU
					ALU HC-NFE	1	21117885	RBF 1225/6 ALU HC-NFE
		8	65	2,5	ALU	1	21117888	RBF 1225/8 ALU
16	30	6	70	3,6	ALU	1	21117958	RBF 1630/6 ALU

Set 1603 ALU

Das Set 1603 ALU enthält zehn Hartmetallkleinfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYAS 0313/3 ALU, ZYAS 0613/3 ALU,
KUD 0302/3 ALU, KUD 0605/3 ALU,
WRC 0313/3 ALU, WRC 0613/3 ALU,
RBF 0313/3 ALU, RBF 0613/3 ALU,
SPG 0313/3 ALU und SPG 0613/3 ALU mit
Schaft-ø 3 mm, Zahnung ALU.

Leistungsmerkmale:

- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
ALU	10	3	1	21901603	SET 1603 ALU 10TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle

Set 1606 ALU

Das Set 1606 ALU enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 ALU, WRC 0616/6 ALU und RBF 0618/6 ALU mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALU.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALU	3	6	1	21901606	1606 ALU 3TLG

Set 1606 ALU HC-NFE

Das Set 1606 ALU HC-NFE enthält drei Hartmetallfrässtifte mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 ALU HC-NFE, WRC 0616/6 ALU HC-NFE und RBF 0618/6 ALU HC-NFE mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALU HC-NFE.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALU HC-NFE	3	6	1	21901607	1606 ALU 3TLG HC-NFE

Set 1612 ALU

Das Set 1612 ALU enthält fünf Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALU, KUD 1210/6 ALU, WRC 1225/6 ALU, RBF 1225/6 ALU und KEL 1230/6 ALU mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALU.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALU	5	6	1	21901612	SET 1612 ALU 5TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU für Aluminium/NE-Metalle

Set 1613 ALU

Das Set 1613 ALU enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALU, WRC 1225/6 ALU und RBF 1225/6 ALU mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALU.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALU	3	6	1	21901613	1613 ALU 3TLG

Set 1613 ALU HC-NFE

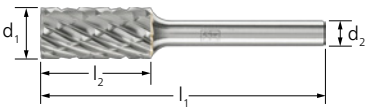
Das Set 1613 ALU HC-NFE enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Bearbeitung von Aluminium in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 ALU HC-NFE, WRC 1225/6 ALU HC-NFE und RBF 1225/6 ALU HC-NFE mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALU HC-NFE.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

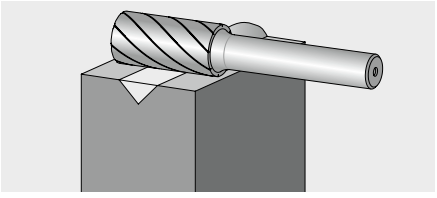
Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
ALU HC-NFE	3	6	1	21901614	1613 ALU 3TLG HC-NFE

Zahnung NON-FERROUS für NE-Metalle



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	*21101696*	ZYA 0616/6 NON-FERROUS
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	*21101996*	ZYA 1225/6 NON-FERROUS
		8	65	NON-FERROUS	1	*21101998*	ZYA 1225/8 NON-FERROUS

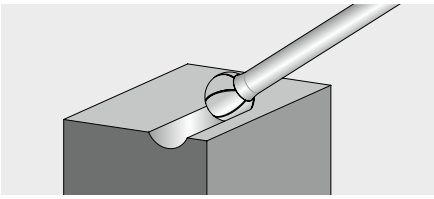
Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung NON-FERROUS für NE-Metalle

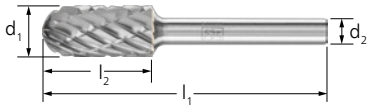
Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



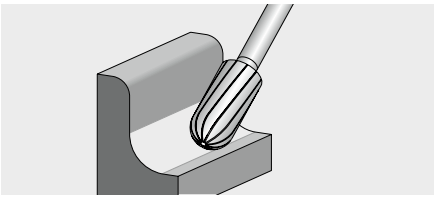
Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
8	7	6	47	NON-FERROUS	1	*21112696*	KUD 0807/6 NON-FERROUS



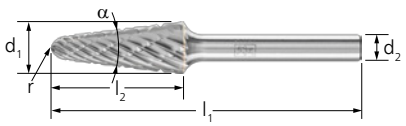
Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



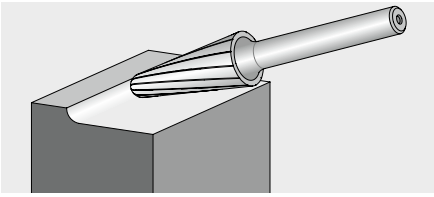
Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	NON-FERROUS	1	*21105096*	WRC 0616/6 NON-FERROUS
12	25	6	65	NON-FERROUS	1	*21105396*	WRC 1225/6 NON-FERROUS



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für den universellen Einsatz auf NE-Metallen und faserverstärkten Kunststoffen.



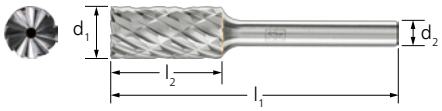
Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Abtragsleistung im Einsatz auf NE-Metallen wie Messing und Kupfer, Kunststoffen und faserverstärkten Kunststoffen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
10	20	6	60	14	2,9	NON-FERROUS	1	*21125096*	KEL 1020/6 NON-FERROUS
12	30	6	70	14	2,6	NON-FERROUS	1	*21125296*	KEL 1230/6 NON-FERROUS
16	30	8	70	14	4,8	NON-FERROUS	1	*21125398*	KEL 1630/8 NON-FERROUS

Auslaufartikel

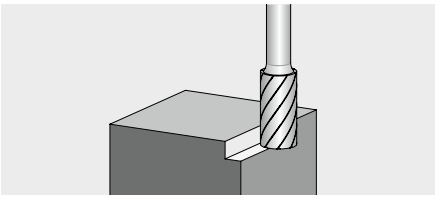
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung CAST für Gusseisen



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

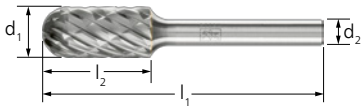
Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

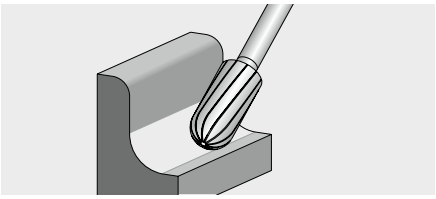
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	CAST	1	*21100283*	ZYAS 0616/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21100583	ZYAS 1225/6 CAST
		8	65	CAST	1	21100585	ZYAS 1225/8 CAST



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

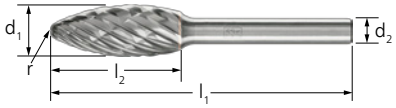
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	CAST	1	*21105083*	WRC 0616/6 CAST
10	20	6	60	CAST	1	21105283	WRC 1020/6 CAST
12	25	6	65	CAST	1	21105383	WRC 1225/6 CAST
		8	65	CAST	1	*21105385*	WRC 1225/8 CAST

Auslaufartikel

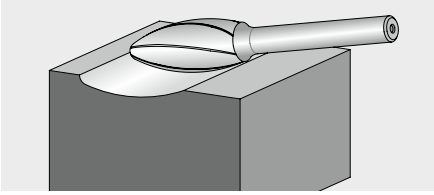
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung CAST für Gusseisen



Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



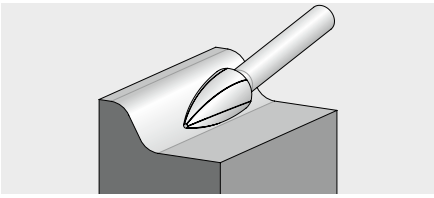
Leistungsmerkmale:

- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
12	30	6	70	2,1	CAST	1	21103383	B 1230/6 CAST
		8	70	2,1	CAST	1	*21103384*	B 1230/8 CAST

Spitzbogenform SPG

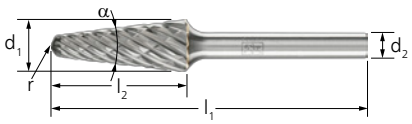
Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

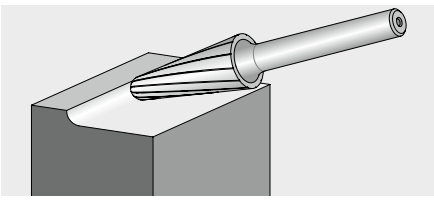
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
12	25	6	65	CAST	1	21122783	SPG 1225/6 CAST



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

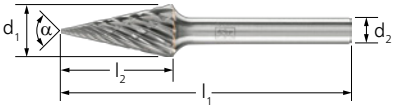
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
12	30	6	70	14	2,6	CAST	1	21125283	KEL 1230/6 CAST
		8	70	14	2,6	CAST	1	21125284	KEL 1230/8 CAST

Auslaufartikel

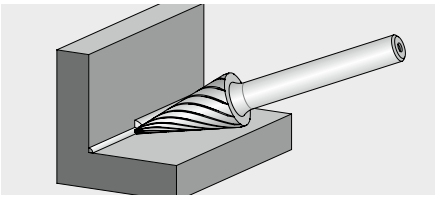
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung CAST für Gusseisen



Spitzkegelform SKM

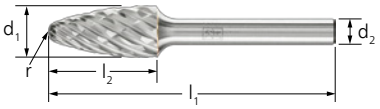
Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

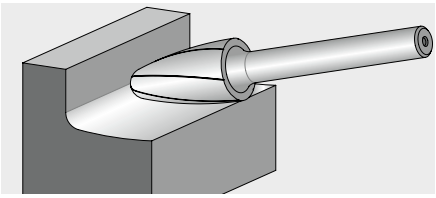
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
12	25	6	65	26	CAST	1	21115283	SKM 1225/6 CAST



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



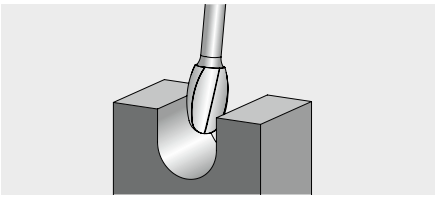
Leistungsmerkmale:

- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	CAST	1	*21117383*	RBF 0618/6 CAST
10	20	6	60	2,5	CAST	1	21117783	RBF 1020/6 CAST
12	25	6	65	2,5	CAST	1	21117883	RBF 1225/6 CAST
		8	65	2,5	CAST	1	21117877	RBF 1225/8 CAST

Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von Gusseisen. Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

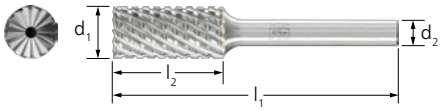
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung auf Gusseisen im Vergleich zu herkömmlichen Kreuzverzahnungen.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
12	20	6	60	5	CAST	1	*21135183*	TRE 1220/6 CAST

Auslaufartikel

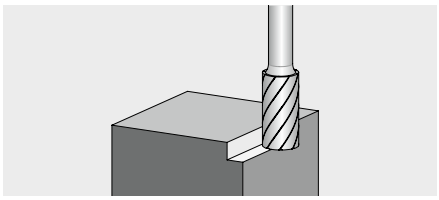
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung TITANIUM für Titan



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



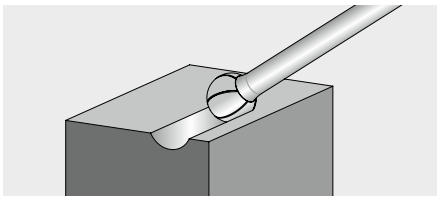
Leistungsmerkmale:

- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21200284	ZYAS 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21200484*	ZYAS 0613/3 TITANIUM
Hartmetallfrässtifte								
6	16	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21100284*	ZYAS 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21100584	ZYAS 1225/6 TITANIUM

Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

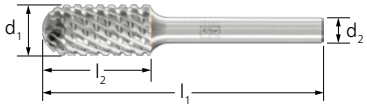
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	2	3	33	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21211084	KUD 0302/3 TITANIUM
5	4	3	35	TITANIUM	16.000 – 29.000	1	*21212684*	KUD 0504/3 TITANIUM
6	5	3	35	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21213084*	KUD 0605/3 TITANIUM
Hartmetallfrässtifte								
6	5	6	45	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21112584	KUD 0605/6 TITANIUM
12	10	6	51	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21112884	KUD 1210/6 TITANIUM

Auslaufartikel

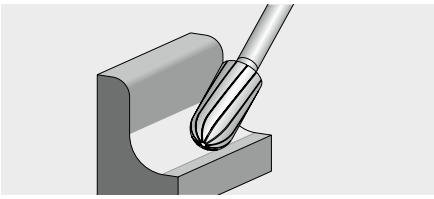
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung TITANIUM für Titan



Walzenrundform WRC

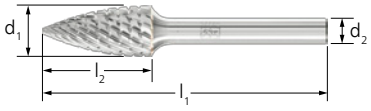
Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

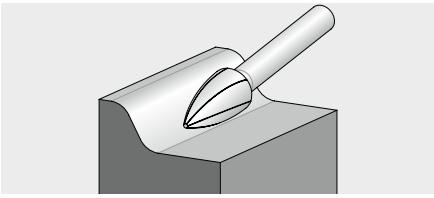
- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21205184	WRC 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21205284*	WRC 0613/3 TITANIUM
Hartmetallfrässtifte								
6	16	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21105084	WRC 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21105384	WRC 1225/6 TITANIUM



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	13	3	43	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21222684	SPG 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21222784*	SPG 0613/3 TITANIUM
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21122584*	SPG 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21122784	SPG 1225/6 TITANIUM

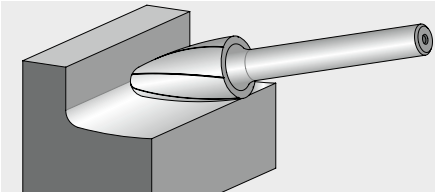
Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung TITANIUM für Titan

Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Bearbeitung von harten Titanwerkstoffen (Zugfestigkeit > 500 N/mm²). Die Zahnung überzeugt durch ein ruhiges Fräsverhalten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Leistungsmerkmale:

- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- Spürbar gesteigerte Aggressivität, große Späne, sehr gute Spanabfuhr.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte									
3	13	3	43	0,75	TITANIUM	27.000 – 48.000	1	21218184	RBF 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	1,5	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	21230084	RBF 0613/3 TITANIUM
Hartmetallfrässtifte									
6	18	6	55	1,5	TITANIUM	13.000 – 24.000	1	*21117384*	RBF 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	2,5	TITANIUM	7.000 – 12.000	1	21117884	RBF 1225/6 TITANIUM

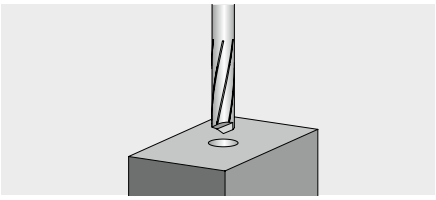
Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung PLAST für GFK/CFK

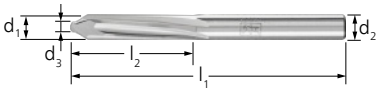
Zylinderform ZYA mit Bohrerschneide (BS)

Zylindrischer Frässtift mit Bohrerschneide (BS) für den Einsatz auf weniger harten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40% Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten.



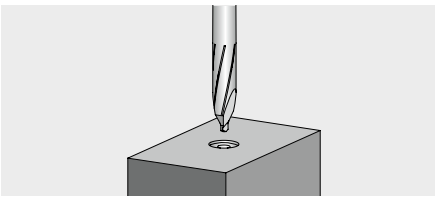
Leistungsmerkmale:
- Minimiert Delamination und Ausfransung.
- Ermöglicht sehr geringe Schnittkräfte sowie hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	25	6	65	PLAST	1	*21455696*	ZYA 0625/6 PLAST BS
8	25	8	65	PLAST	1	*21455896*	ZYA 0825/8 PLAST BS



Zylinderform ZYA mit Zentrierbohrerspitze (ZBS)

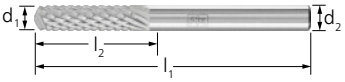
Zylindrischer Frässtift mit Zentrierbohrerspitze (ZBS) für den Einsatz auf weniger harten Duroplasten (GFK und CFK ≤ 40% Faseranteil) und faserverstärkten Thermoplasten.



Leistungsmerkmale:
- Minimiert Delamination und Ausfransung.
- Ermöglicht sehr geringe Schnittkräfte sowie hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

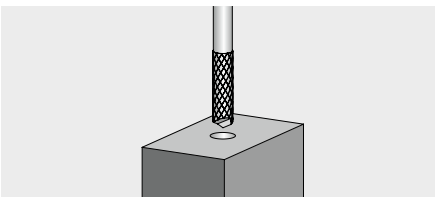
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zentrierboh-rerspitzen-ø d_3 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	25	6	65	2,5	PLAST	1	21456696	ZYA 0625/6 PLAST ZBS

Zahnungen FVK und FVKS für GFK/CFK



Zylinderform ZYA mit Bohrerschneide (BS)

Zylindrischer Frässtift mit Bohrerschneide (BS) für den universellen Einsatz auf harten Duroplasten (GFK und CFK auch mit > 40% Faseranteil).



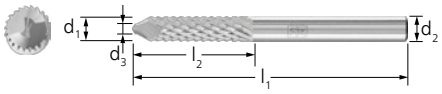
Leistungsmerkmale:
- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	25	6	65	FVK	24.000 – 48.000	1	21458696	ZYA 0625/6 FVK BS
				FVKS	24.000 – 48.000	1	21458697	ZYA 0625/6 FVKS BS
8	25	8	65	FVK	18.000 – 36.000	1	*21458898*	ZYA 0825/8 FVK BS
				FVKS	18.000 – 36.000	1	*21458897*	ZYA 0825/8 FVKS BS

Auslaufartikel

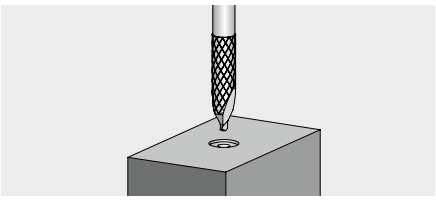
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen FVK und FVKS für GFK/CFK



Zylinderform ZYA mit Zentrierbohrerspitze (ZBS)

Zylindrischer Frässtift mit Zentrierbohrerspitze (ZBS) für den universellen Einsatz auf harten Duroplasten (GFK und CFK auch mit > 40% Faseranteil).

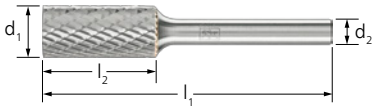


Leistungsmerkmale:

- Für kombinierte Bohr- und Fräsarbeiten im Hand- sowie Maschinen- und Robotereinsatz.

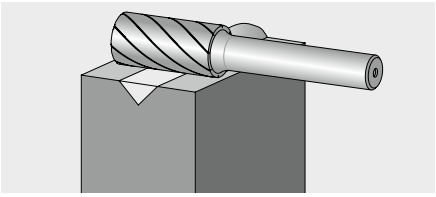
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung	RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	25	6	65	FVK	24.000 – 48.000	1	21457696	ZYA 0625/6 FVK ZBS
				FVKS	24.000 – 48.000	1	21457697	ZYA 0625/6 FVKS ZBS

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



Leistungsmerkmale:

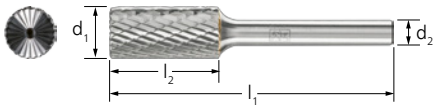
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
8	20	6	60	TOUGH	1	*21000013*	ZYA 0820/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	*21000016*	ZYA 1225/6 TOUGH

Auslaufartikel

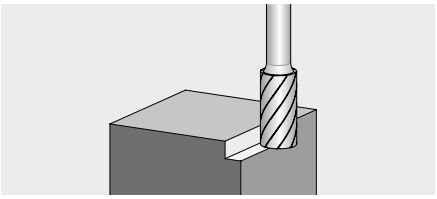
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



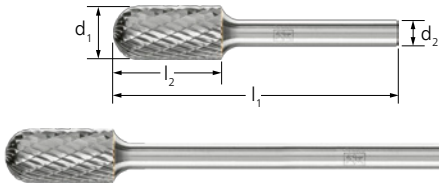
Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



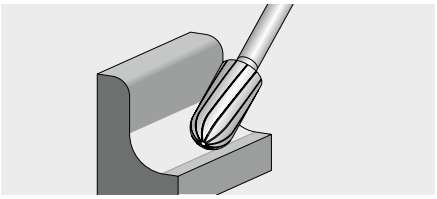
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
8	20	6	60	TOUGH	1	21000003	ZYAS 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	21000005	ZYAS 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	21000007	ZYAS 1225/6 TOUGH
		8	65	TOUGH	1	*21000006*	ZYAS 1225/8 TOUGH



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



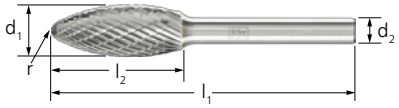
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
8	20	6	60	TOUGH	1	21000033	WRC 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	TOUGH	1	21000035	WRC 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	TOUGH	1	21000036	WRC 1225/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	21000038	WRC 1225/6 TOUGH-S
		8	65	TOUGH	1	21000037	WRC 1225/8 TOUGH
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
12	25	6	175	TOUGH	1	21000130	WRC 1225/6 TOUGH SL 150

Auslaufartikel

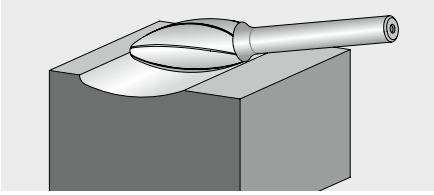
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze



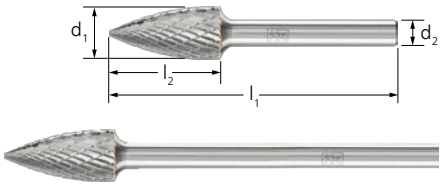
Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



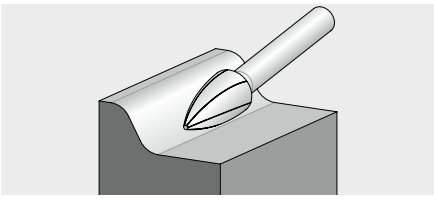
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
8	20	6	60	1,5	TOUGH	1	21000023	B 0820/6 TOUGH
12	30	6	70	2,1	TOUGH	1	*21000026*	B 1230/6 TOUGH
		8	70	2,1	TOUGH	1	*21000027*	B 1230/8 TOUGH



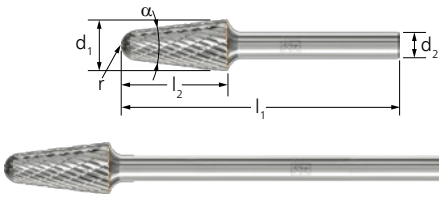
Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



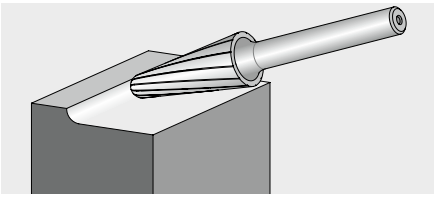
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
10	20	6	60	TOUGH	1	21000095	SPG 1020/6 TOUGH
				TOUGH-S	1	*21000096*	SPG 1020/6 TOUGH-S
12	25	6	65	TOUGH	1	21000097	SPG 1225/6 TOUGH



Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

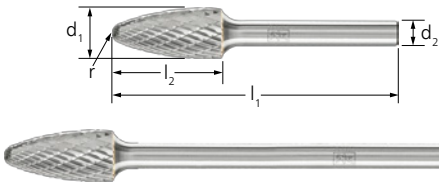
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
12	25	6	65	14	3,3	TOUGH	1	21000116	KEL 1225/6 TOUGH
		8	65	14	3,3	TOUGH	1	21000117	KEL 1225/8 TOUGH

Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

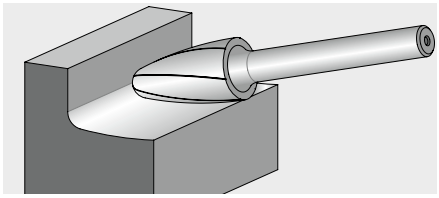
Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)									
12	25	6	175	14	3,3	TOUGH	1	*21000131*	KEL 1225/6 TOUGH SL 150



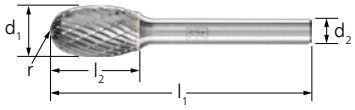
Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



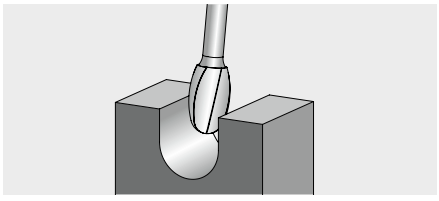
Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
8	20	6	60	1,2	TOUGH	1	21000073	RBF 0820/6 TOUGH
10	20	6	60	2,5	TOUGH	1	21000075	RBF 1020/6 TOUGH
12	25	6	65	2,5	TOUGH	1	21000076	RBF 1225/6 TOUGH
					TOUGH-S	1	21000078	RBF 1225/6 TOUGH-S
		8	65	2,5	TOUGH	1	*21000077*	RBF 1225/8 TOUGH
					TOUGH-S	1	21000079	RBF 1225/8 TOUGH-S
16	25	6	65	4,9	TOUGH	1	*21000080*	RBF 1625/6 TOUGH
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)								
12	25	6	175	2,5	TOUGH	1	21000129	RBF 1225/6 TOUGH SL 150



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Die extrem schlagunempfindliche Zahnungsvariante minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Frässtiftbrüche. Sehr gut als Langschaftvariante einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Auch im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
10	16	6	56	4	TOUGH	1	21000124	TRE 1016/6 TOUGH
12	20	6	60	5	TOUGH	1	21000126	TRE 1220/6 TOUGH

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnungen TOUGH und TOUGH-S für raue Einsätze

Set 1712 TOUGH

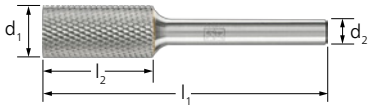
Das Set 1712 TOUGH enthält fünf Hartmetallfrässtifte für raue Einsätze in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück WRC 1225/6 TOUGH, SPG 1225/6 TOUGH, RBF 1225/6 TOUGH, KEL 1225/6 TOUGH und TRE 1220/6 TOUGH mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung TOUGH.

Leistungsmerkmale:
- Fünf weitere leere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

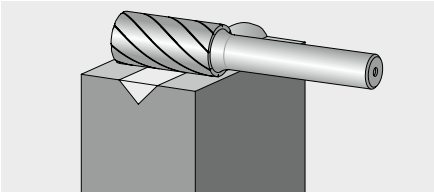
Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
TOUGH	5	6	1	21901712	SET 1712 TOUGH 5TLG

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

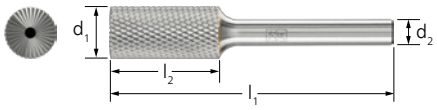
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
2	10	3	40	MICRO	1	21201173	ZYA 0210/3 MICRO
3	13	3	43	MICRO	1	21201273	ZYA 0313/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21201274	ZYA 0313/3 MICRO HC-FEP
4	13	3	43	MICRO	1	21201303	ZYA 0413/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21201304	ZYA 0413/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO	1	21201473	ZYA 0613/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21201474	ZYA 0613/3 MICRO HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	MICRO	1	21101676	ZYA 0616/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21101677	ZYA 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO	1	21101776	ZYA 0820/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21101777	ZYA 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO	1	21102176	ZYA 1020/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21102177	ZYA 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO	1	21101976	ZYA 1225/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21101977	ZYA 1225/6 MICRO HC-FEP

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

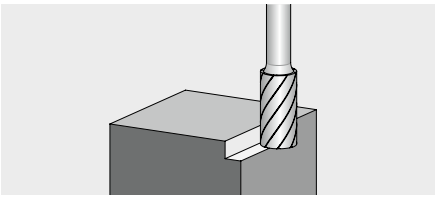
PFERD TOOLS

2



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.

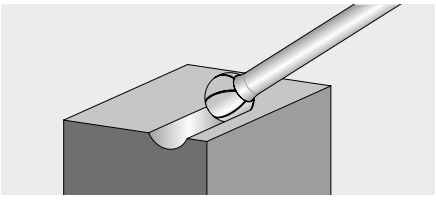


Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	MICRO	1	21100276	ZYAS 0616/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21100277	ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO	1	21100376	ZYAS 0820/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21100377	ZYAS 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO	1	21100776	ZYAS 1020/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21100777	ZYAS 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO	1	21100576	ZYAS 1225/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21100577	ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP

Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
2	1,5	3	33	MICRO	1	21211033	KUD 021,5/3 MICRO
3	2	3	33	MICRO	1	21211073	KUD 0302/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21211074	KUD 0302/3 MICRO HC-FEP
4	3	3	34	MICRO	1	21212573	KUD 0403/3 MICRO
			45	MICRO HC-FEP	1	21212574	KUD 0403/3 MICRO HC-FEP
6	5	3	35	MICRO	1	21213073	KUD 0605/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21213074	KUD 0605/3 MICRO HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	5	6	45	MICRO	1	21112576	KUD 0605/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21112577	KUD 0605/6 MICRO HC-FEP
8	7	6	47	MICRO	1	21112676	KUD 0807/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21112677	KUD 0807/6 MICRO HC-FEP
10	9	6	49	MICRO	1	21112776	KUD 1009/6 MICRO

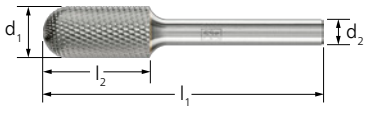
Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

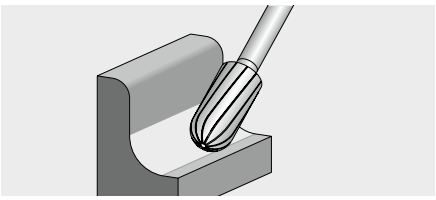
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	9	6	49	MICRO HC-FEP	1	21112777	KUD 1009/6 MICRO HC-FEP
12	10	6	51	MICRO	1	21112876	KUD 1210/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21112877	KUD 1210/6 MICRO HC-FEP
16	14	6	54	MICRO HC-FEP	1	21112977	KUD 1614/6 MICRO HC-FEP



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



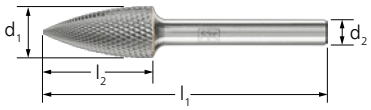
Leistungsmerkmale:

- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
2	10	3	40	MICRO	1	21205073	WRC 0210/3 MICRO
3	13	3	43	MICRO	1	21205173	WRC 0313/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21205174	WRC 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO	1	21205273	WRC 0613/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21205274	WRC 0613/3 MICRO HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	16	6	55	MICRO	1	21105076	WRC 0616/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21105077	WRC 0616/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO	1	21105176	WRC 0820/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21105177	WRC 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO	1	21105276	WRC 1020/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21105277	WRC 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO	1	21105376	WRC 1225/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21105377	WRC 1225/6 MICRO HC-FEP

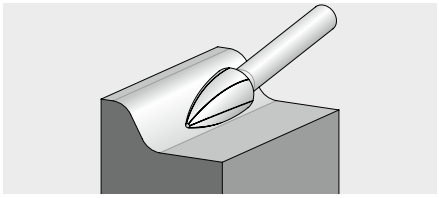
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung



Spitzbogenform SPG

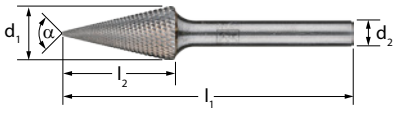
Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

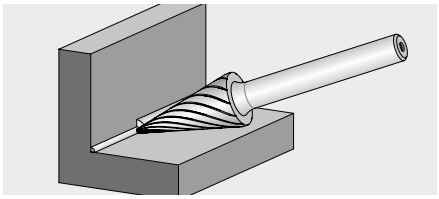
- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte							
3	7	3	37	MICRO	1	21222573	SPG 0307/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21222574	SPG 0307/3 MICRO HC-FEP
	13	3	43	MICRO	1	21222673	SPG 0313/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21222674	SPG 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	MICRO	1	21222773	SPG 0613/3 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21222774	SPG 0613/3 MICRO HC-FEP
Hartmetallfrässtifte							
6	18	6	55	MICRO	1	21122573	SPG 0618/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21122577	SPG 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	MICRO	1	21122593	SPG 0820/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21122598	SPG 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	MICRO	1	21122673	SPG 1020/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21122672	SPG 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	MICRO	1	21122773	SPG 1225/6 MICRO
				MICRO HC-FEP	1	21122777	SPG 1225/6 MICRO HC-FEP



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit abgeflachter Spitze für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	21	MICRO	1	21214073	SKM 0307/3 MICRO
				14	MICRO HC-FEP	1	21214074	SKM 0307/3 MICRO HC-FEP
	11	3	41	14	MICRO	1	21214173	SKM 0311/3 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21214174	SKM 0311/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	25	MICRO	1	21215073	SKM 0613/3 MICRO

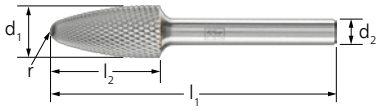
Fortsetzung siehe nächste Seite

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

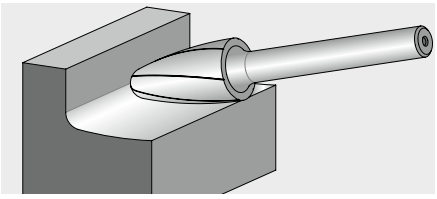
PFERD TOOLS

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	13	3	43	25	MICRO HC-FEP	1	21215074	SKM 0613/3 MICRO HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	18	MICRO	1	21115076	SKM 0618/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21115075	SKM 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	22	MICRO	1	21115086	SKM 0820/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21115085	SKM 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	28	MICRO	1	21115176	SKM 1020/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21115177	SKM 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	26	MICRO	1	21115276	SKM 1225/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21115277	SKM 1225/6 MICRO HC-FEP



Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 für die Feinzerspanung. Frässtifte der Zahnung MICRO bieten eine höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu Schleifstiften und überzeugen durch eine hohe Oberflächengüte. Zudem arbeiten sie vibrationsarm und mit wenig Lärm. Auch mit verschleißfester HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Leistungsmerkmale:

- Gegenüber Schleifstiften keine Geometrieveränderung durch Abnutzung/Verschleiß.
- Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe bis 68 HRC.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	0,75	MICRO	1	21217593	RBF 0307/3 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21217594	RBF 0307/3 MICRO HC-FEP
	13	3	43	0,75	MICRO	1	21218173	RBF 0313/3 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21218174	RBF 0313/3 MICRO HC-FEP
6	13	3	43	1,5	MICRO	1	21230073	RBF 0613/3 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21230074	RBF 0613/3 MICRO HC-FEP
Hartmetallfrässtifte								
6	18	6	55	1,5	MICRO	1	21157205	RBF 0618/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21117377	RBF 0618/6 MICRO HC-FEP
8	20	6	60	1,2	MICRO	1	21157208	RBF 0820/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21117677	RBF 0820/6 MICRO HC-FEP
10	20	6	60	2,5	MICRO	1	21157210	RBF 1020/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21117777	RBF 1020/6 MICRO HC-FEP
12	25	6	65	2,5	MICRO	1	21117876	RBF 1225/6 MICRO
					MICRO HC-FEP	1	21117875	RBF 1225/6 MICRO HC-FEP

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

Set 1502 MICRO

Das Set 1502 MICRO enthält zehn Hartmetallkleinfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYA 0210/3 MICRO, ZYA 0313/3 MICRO,
ZYA 0613/3 MICRO, WRC 0210/3 MICRO,
WRC 0313/3 MICRO, WRC 0613/3 MICRO,
KUD 0302/3 MICRO, KUD 0605/3 MICRO,
RBF 0307/3 MICRO und RBF 0613/3 MICRO
mit Schaft-ø 3 mm, Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
MICRO	10	3	1	21901502	SET 1502 MICRO 10TLG

Set 1303 MICRO

Das Set 1303 MICRO enthält drei Hartmetallkleinfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYA 0313/3 MICRO, WRC 0313/3 MICRO
und RBF 0313/3 MICRO mit Schaft-ø 3 mm,
Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte					
MICRO	3	3	1	21901303	SET 1303 MICRO 3TLG

Set 1306 MICRO

Das Set 1306 MICRO enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
ZYAS 0616/6 MICRO, WRC 0616/6 MICRO
und RBF 0618/6 MICRO mit Schaft-ø 6 mm,
Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
MICRO	3	6	1	21901306	SET 1306 MICRO 3TLG

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

Set 1306 MICRO HC-FEP

Das Set 1306 MICRO HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 0616/6 MICRO HC-FEP, WRC 0616/6 MICRO HC-FEP und RBF 0618/6 MICRO HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung MICRO HC-FEP.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
MICRO HC-FEP	3	6	1	21901307	1306 MICRO 3TLG HC-FEP

Set 1312 MICRO

Das Set 1312 MICRO enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 MICRO, WRC 1225/6 MICRO und RBF 1225/6 MICRO mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung MICRO.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
MICRO	3	6	1	21901312	SET 1312 MICRO 3TLG

Set 1312 MICRO HC-FEP

Das Set 1312 MICRO HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte für die Feinbearbeitung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück ZYAS 1225/6 MICRO HC-FEP, WRC 1225/6 MICRO HC-FEP und RBF 1225/6 MICRO HC-FEP mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung MICRO HC-FEP.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

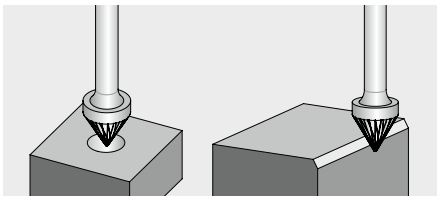
Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte					
MICRO HC-FEP	3	6	1	21901313	1312 MICRO 3TLG HC-FEP

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung

Kegelsenkform KSJ

Kegelsenkförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit spitzem Winkel (60°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

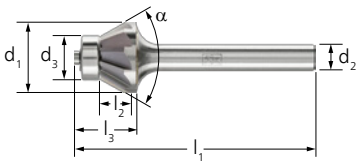
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
10	8	6	53	60	3	1	21115736	KSJ 1008/6 Z3
16	13	6	56	60	3	1	21115336	KSJ 1613/6 Z3
					5	1	21115356	KSJ 1613/6 Z5

Kegelsenkform KSJ (Doppelender)

Kegelsenkförmiger Frässtift (Doppelender) nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit spitzem Winkel (60°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.

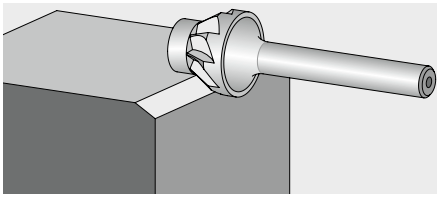
Leistungsmerkmale:
- Beidseitig verzahnt und einsetzbar.
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	5	6	50	60	3	1	21115536	KSJ 0605/6 Z3



Kegelsenkform KSJ EDGE

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Erzeugen von exakt definierten 30°-Fasenwinkeln.



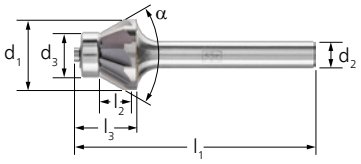
Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher und komfortabel führbar.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte										
16	5	6	54	10	14	60	EDGE	1	*21115366*	KSJ 1605/6 EDGE 30°
							EDGE ALU	1	*21115367*	KSJ 1605/6 EDGE ALU 30°

Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung



Kegelsenkform KSJ EDGE HC-FEP

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Erzeugen von exakt definierten 30°-Fasenwinkeln.

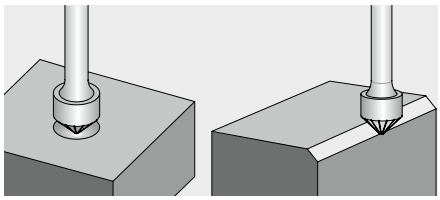
Leistungsmerkmale:

- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher, präzise und komfortabel führbar, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte										
16	5	6	54	10	14	60	EDGE HC-FEP	1	21115369	KSJ 1605/6 EDGE 30°HC-FEP

Kegelsenkform KSK

Kegelsenkförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit Winkel (90°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
10	5	6	50	90	3	1	21115836	KSK 1005/6 Z3
16	8	6	53	90	3	1	21115436	KSK 1608/6 Z3
					5	1	21115456	KSK 1608/6 Z5

Kegelsenkform KSK (Doppelender)

Kegelsenkförmiger Frässtift (Doppelender) nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 mit Winkel (90°). Zum flexiblen Senken und Anfasen geeignet.

Leistungsmerkmale:

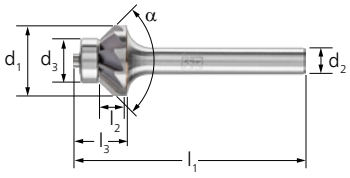
- Beidseitig verzahnt und einsetzbar.
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	3	6	50	90	3	1	21115636	KSK 0603/6 Z3

Neuartikel

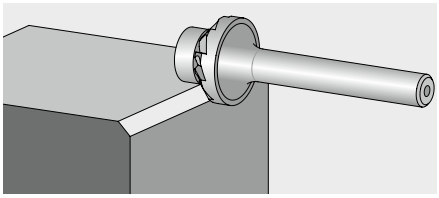
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung



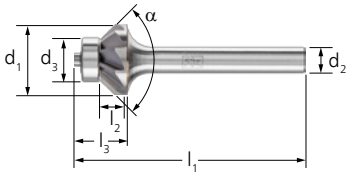
Kegelsenkform KSK EDGE

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Erzeugen von exakt definierten 45°-Fasenwinkeln.



Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher und komfortabel führbar.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte										
16	3	6	52	10	12	90	EDGE	1	*21115466*	KSK 1603/6 EDGE 45°

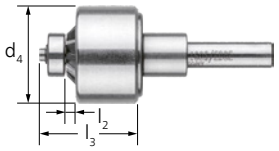


Kegelsenkform KSK EDGE HC-FEP

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Erzeugen von exakt definierten 45°-Fasenwinkeln.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher, präzise und komfortabel führbar, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
16	3	6	10	12	90	EDGE HC-FEP	1	21115471	KSK 1603/6 EDGE 45°HC-FEP

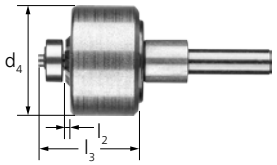


KSK EDGE Cutting System

Das KSK EDGE Cutting System (ECS) ermöglicht eine Fasenbreite von 1,2 mm (+/- 0,2 mm). Der Frässtift des ECS kann nachbestellt und ausgetauscht werden. Passender Frässtift: KSK 1603/6 EDGE (ALU) 45°.

Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Sehr exakte Kantenbearbeitung durch zusätzliche Führungshülse.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte											
16	1	6	52	10	24	25	90	EDGE	1	*21115467*	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS



KSK EDGE Cutting System HC-FEP

Das KSK EDGE Cutting System HC-FEP (ECS) ermöglicht eine Fasenbreite von 1,2 mm (+/- 0,2 mm). Der Frässtift des ECS kann nachbestellt und ausgetauscht werden. Passender Frässtift: KSK 1603/6 EDGE 45° HC-FEP.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Besondere Konstruktion mit Führungshülse für sehr exakte Kantenbearbeitung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

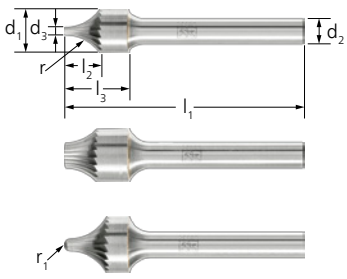
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
16	1	6	52	10	24	25	90	EDGE HC-FEP	1	21115472	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS HC-FEP

Neuartikel
Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

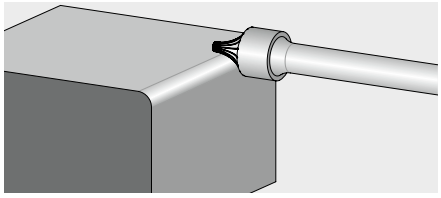
HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung

① ② ③



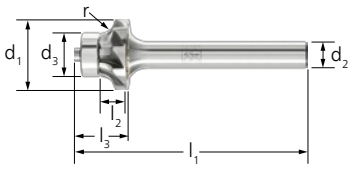
Verrundungsfrässtifte V

Verrundungsfrässtifte mit stirnseitig konkaver Form, Verzahnung nach DIN 8033. Zur Herstellung und Bearbeitung von Außenradien und Kantenverrundungen geeignet.



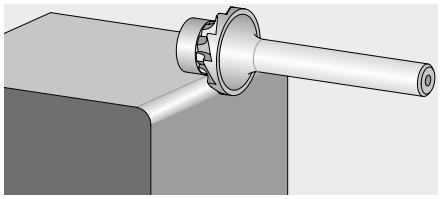
Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	r_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte												
①	10	8	6	55	2	15	10	-	3	1	21152536	V 1015/6 Z3
②	12	7	6	55	6	15	10	-	3	1	21152836	V 1215/6 Z3
③	13	10	6	55	3	15	10	1,5	3	1	21152736	V 1315/6 Z3



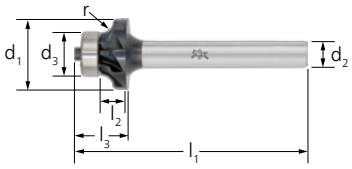
Verrundungsfrässtifte V EDGE

Verrundungsfrässtifte zum Erzeugen exakter Radien. Zur Herstellung und Bearbeitung von 3 mm-Außenradien geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher und komfortabel führbar.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte										
16	3	6	52	10	12	3	EDGE	1	*21152936*	V 1612/6 EDGE R3,0



Verrundungsfrässtifte V EDGE HC-FEP

Verrundungsfrässtifte zum Erzeugen exakter Radien. Zur Herstellung und Bearbeitung von 2, 2,5 und 3 mm-Außenradien geeignet.

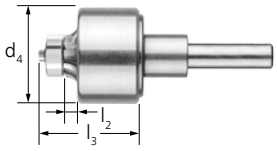
Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Dank Ausführung mit Kugellager sicher, präzise und komfortabel führbar, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte										
14	2	6	52	10	12	2	EDGE HC-FEP	1	21152930	V 1412/6 EDGE R2,0 HC-FEP
16	2,5	6	52	10	12	2,5	EDGE HC-FEP	1	21152934	V 1612/6 EDGE R2,5 HC-FEP
	3	6	52	10	12	3	EDGE HC-FEP	1	21152937	V 1612/6 EDGE R3,0 HC-FEP

Neuartikel
Auslaufartikel

HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung

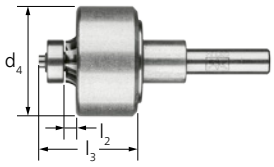


V EDGE Cutting System

Das V EDGE Cutting System (ECS) ermöglicht die Herstellung und Bearbeitung von 3 mm-Außenradien. Der Frässtift des ECS kann nachbestellt und ausgetauscht werden. Passender Frässtift: V 1612/6 EDGE R3,0.

Leistungsmerkmale:
- Besondere Konstruktion für präzise Führung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Sehr exakte Kantenbearbeitung durch zusätzliche Führungshülse.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte											
16	3	6	52	10	24	25	3	EDGE	1	*21152946*	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS

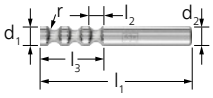


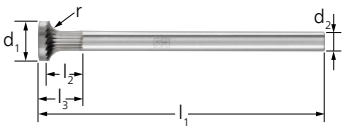
V EDGE Cutting System HC-FEP

Das V EDGE Cutting System HC-FEP (ECS) ermöglicht die Herstellung und Bearbeitung von 2; 2,5 und 3 mm-Außenradien. Der Frässtift des ECS kann nachbestellt und ausgetauscht werden.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Besondere Konstruktion mit Führungshülse für sehr exakte Kantenbearbeitung, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Erzeugen exakte Kantenformen in nur einem Arbeitsschritt.

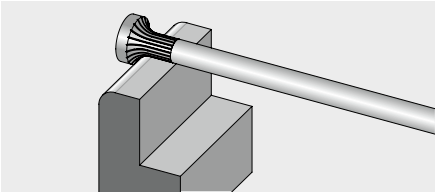
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	d_3 [mm]	l_3 [mm]	d_4 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte											
16	3	6	52	10	24	25	3	EDGE HC-FEP	1	21152938	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS HC-FEP

① 

② 

Radiusfrässtifte R

Radiusfrässtifte mit konkaver Form und Spezialzahnung. Zur Herstellung und Bearbeitung von Außenradien und Kantenverrundungen geeignet.



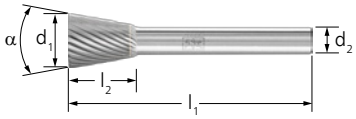
Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_3 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte										
①	6	5	6	65	25	3	Spezialzahnung (SP)	1	21143086	R 0625/6 SP
	8	5	8	65	27	3	Spezialzahnung (SP)	1	21143288	R 0830/8 SP
②	16	12	8	118	18	6	Spezialzahnung (SP)	1	21143588	R 1618/8 SP

Neuartikel
Auslaufartikel

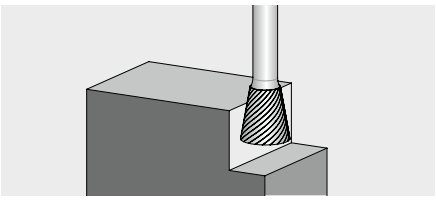
HM-Frässtifte für Hochleistungsanwendungen

HM-Frässtifte für die flexible und definierte Kantenbearbeitung



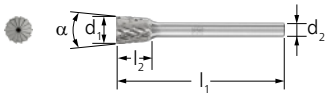
Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Zur Bearbeitung schwer zugänglicher, rückseitiger Kanten geeignet.



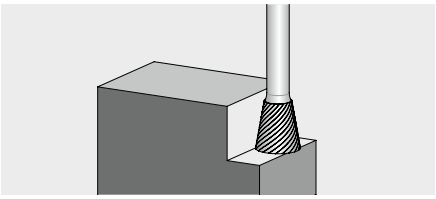
Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21208583	WKN 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21208553	WKN 0307/3 Z5
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21208683	WKN 0607/3 Z3 PLUS
					5	1	21208653	WKN 0607/3 Z5
Hartmetallfrässtifte								
10	13	6	53	10	3	1	21155036	WKN 1013/6 Z3
12	13	6	53	20	3	1	21155136	WKN 1213/6 Z3
16	13	6	53	20	3	1	21155236	WKN 1613/6 Z3



Winkelfrässtifte WKNS mit Stirnverzahnung

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Form WKNS mit stirnseitiger Verzahnung. Zur Bearbeitung schwer zugänglicher, rückseitiger Kanten geeignet.



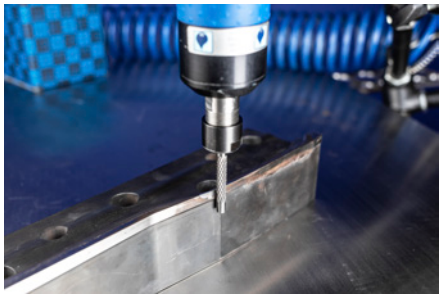
Leistungsmerkmale:
- Frei führbar.
- Extrem flexibel an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	7	3	37	8	3 PLUS	1	21207583	WKNS 0307/3 Z3 PLUS
					5	1	21207553	WKNS 0307/3 Z5
6	7	3	37	10	3 PLUS	1	21207683	WKNS 0607/3 Z3 PLUS
					5	1	21207653	WKNS 0607/3 Z5

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Bearbeitungsfall zuordnen.
③ Zahnungsauswahl treffen.
④ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
⑤ Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑥ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



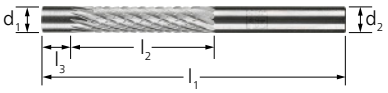
Schnittgeschwindigkeiten – HM-Kopierfrässtifte

① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	4	450–600 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	600–750 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	4	250–350 m/min
			Feinzerspanung	MICRO	450–600 m/min

Beispiel:
HM-Kopierfrässtift,
Zahnung MICRO,
Frässtift-ø 8 mm.
Feinzerspanung von Stählen bis 1.200 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 600–750 m/min
Drehzahlbereich: 24.000–30.000 RPM

⑤ Frässtift-ø [mm]	⑥ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Drehzahlen [RPM]				
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000

Universalzahnung KFS 4

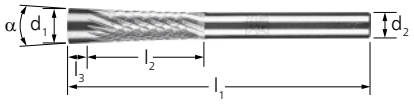


Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift zur Egalisierung von Überhöhungen wie Schweißnähten sowie zu Reparaturen von Schneid- und Stanzmessern im Werkzeug- und Formenbau. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung 4 für die Grobzerspanung auf Stahl und Stahlguss, Werkzeugstählen sowie gehärteten und vergüteten Stählen über 1.200 N/mm².
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	25	7	3	65	4	1	21201289	ZYA 0325/3 Z4 7MM KFS
Hartmetallfrässtifte								
6	30	7	6	70	4	1	21101699	ZYA 0630/6 Z4 7MM KFS
8	30	7	6	77	4	1	21101789	ZYA 0830/6 Z4 7MM KFS



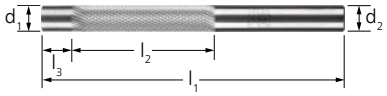
Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift zur Bearbeitung von Stanzwerkzeugen. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung 4 für die Grobzerspanung auf Stahl und Stahlguss, Werkzeugstählen sowie gehärteten und vergüteten Stählen über 1.200 N/mm².
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
8	26	7	6	73	4	4	1	21155009	WKN 0826/6 Z4 7MM KFS

Zahnung MICRO für die Feinbearbeitung

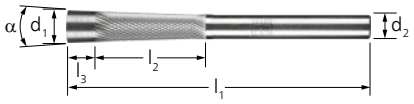


Zylinderform ZYA ohne Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift zur Egalisierung von Überhöhungen wie Schweißnähten sowie zu Reparaturen von Schneid- und Stanzmessern im Werkzeug- und Formenbau. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung MICRO für die Feinzerspanung auf nahezu allen Werkstoffen bis zu einer Härte von 68 HRC.
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
3	25	7	3	65	MICRO	1	21201288	ZYA 0325/3 MICRO 7MM KFS
Hartmetallfrässtifte								
6	30	7	6	70	MICRO	1	21101698	ZYA 0630/6 MICRO 7MM KFS
8	30	7	6	77	MICRO	1	21101788	ZYA 0830/6 MICRO 7MM KFS



Winkelfrässtifte WKN ohne Stirnverzahnung

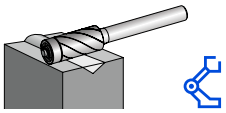
Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift zur Bearbeitung von Stanzwerkzeugen. Der unverzahnte Bereich sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung.

Leistungsmerkmale:
- Zahnung MICRO für die Feinzerspanung auf nahezu allen Werkstoffen bis zu einer Härte von 68 HRC.
- Hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.
- Reduzierung von Bearbeitungszeiten.

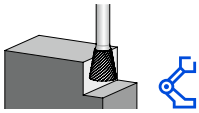
d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte									
8	26	7	6	73	4	MICRO	1	21155008	WKN 0826/6 MICRO 7MM KFS

Fräswerkzeuge für den robotergeführten Einsatz

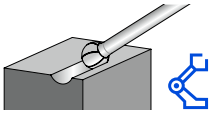
Frässtiftformen



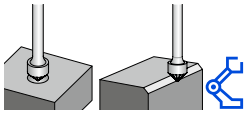
ZYA KGL
Zylinderform mit Kugellager



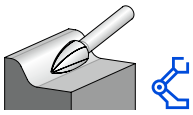
WKN
Winkelfrässtift



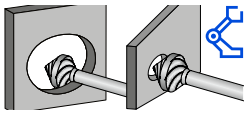
KUD
Kugelform



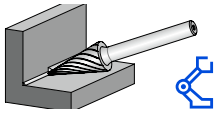
KSK
Kegelsenkform



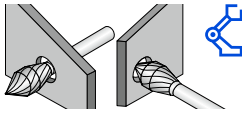
SPG
Spitzbogenform



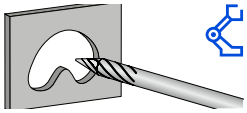
KSK-WKN
Spezialform/ Kombination aus Kegelsenkform und Winkelfrässtift



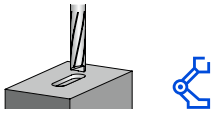
SKM
Spitzkegelform



KZW
Spezialform/ Kombination aus Kegelsenk-, Zylinder- und Winkelform



SKM-ZYA
Spezialform/ Kombination aus Spitzkegel- und Zylinderform



ZYA FSTS
Zylinderform mit Flachstirnschneide

PFERD TOOLS Zahnungen

PFERD TOOLS Zahnungen für universelle Anwendungen

Zahnung 3 HC-FEP

- Optimiert für den robotergeführten Einsatz.
- Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen.
- Hoher Materialabtrag und gute Oberflächen.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

Zahnung 4 HC-FEP

- Optimiert für den robotergeführten Einsatz.
- Zerspanung von Edelstahl (INOX), Stahl und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen.
- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen und gute Oberflächen.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

Zahnung 5 HC-FEP

- Optimiert für den robotergeführten Einsatz.
- Feine Zerspanung von Stahl, Gusseisen, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis-, Kobaltbasislegierungen.
- Gute Oberflächen.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

Fräswerkzeuge für den robotergeführten Einsatz

PFERD TOOLS Zahnungen

PFERD TOOLS Zahnungen für Hochleistungsanwendungen

Zahnung ALU HC-NFE

- Optimiert für den robotergeführten Einsatz.
- Hohe Zerspanungsleistung auf Aluminium und Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-NFE für langspanende und schmierende Aluminiumlegierungen und NE-Metalle.

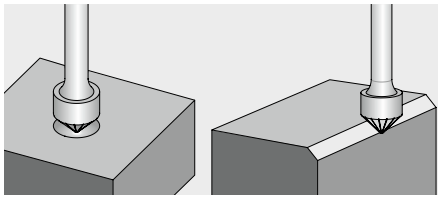
Zahnung MICRO HC-FEP

- Optimiert für den robotergeführten Einsatz.
- Gutes Abtragsverhalten auf nahezu allen Materialien < 68 HRC.
- Hohe Oberflächengüte.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung HC-FEP für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

Fräswerkzeuge zum Entgraten und Anfasen

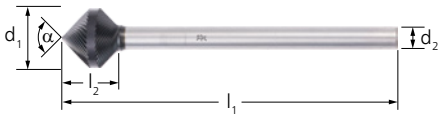
Kegelsenkform KSK

Kegelsenkförmiger Frässtift zum Entgraten und Anfasen im robotergeführten Einsatz.



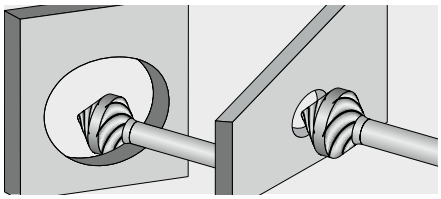
Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Gute Oberflächen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
10	5	6	50	90	3 HC-FEP	1	21460013	KSK 1005/6 Z3 HC RS
					5 HC-FEP	1	21460012	KSK 1005/6 Z5 HC RS
16	8	6	53	90	3 HC-FEP	1	21460015	KSK 1608/6 Z3 HC RS
					5 HC-FEP	1	21460014	KSK 1608/6 Z5 HC RS



Spezialform KSK-WKN

Spezielle Frässtiftform für den Robotereinsatz. Die Kombination aus Kegelsenk- und Winkelform ermöglicht optimales Entgraten und Anfasen an schwer zugänglichen Bauteilen in nur einem Arbeitsgang.



Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Gute Oberflächen.

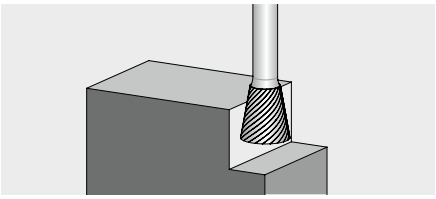
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)								
10	11	6	86	90	3 HC-FEP	1	21460008	KSK-WKN 1011/6 Z3 90°HC RS SL75
					5 HC-FEP	1	21460009	KSK-WKN 1011/6 Z5 90°HC RS SL75
16	15	6	90	90	3 HC-FEP	1	21460010	KSK-WKN 1615/6 Z3 90°HC RS SL75
					5 HC-FEP	1	21460011	KSK-WKN 1615/6 Z5 90°HC RS SL75

Fräswerkzeuge für den robotergeführten Einsatz

Fräswerkzeuge zum Entgraten und Anfasen

Winkelfrässtift WKN

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift zum Entgraten und Anfasen im robotergeführten Einsatz.

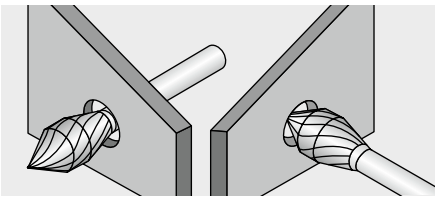


Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Gute Oberflächen.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte mit Langschaft, Schaftlänge SL (Stahllangschaft)							
10	3	6	79,5	3 HC-FEP	1	21460004	WKN 1003/6 Z3 90° HC RS SL75
				5 HC-FEP	1	21460005	WKN 1003/6 Z5 90° HC RS SL75
16	6	6	81	3 HC-FEP	1	21460006	WKN 1606/6 Z3 90° HC RS SL75
				5 HC-FEP	1	21460007	WKN 1606/6 Z5 90° HC RS SL75

Spezialform KZW

Spezielle Frässtiftform für den Robotereinsatz. Die Kombination aus drei verschiedenen Frässtiftformen ermöglicht optimales Entgraten und Anfasen an schwer zugänglichen Bauteilen in nur einem Arbeitsgang.



Leistungsmerkmale:
- Reduzierter Programmieraufwand durch weniger Werkzeugwechsel.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

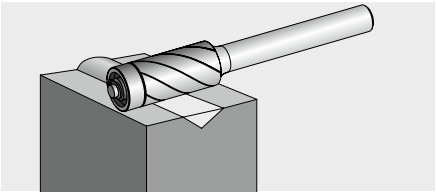
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallkleinfrässtifte								
6	13	3	43	60	3 HC-FEP	1	21460002	KZW 0613/3 Z3 HC RS
					MICRO HC-FEP	1	21460003	KZW 0613/3 MICRO HC RS
Hartmetallfrässtifte								
12	25	6	65	60	3 HC-FEP	1	21460000	KZW 1225/6 Z3 HC RS
					MICRO HC-FEP	1	21460001	KZW 1225/6 MICRO HC RS

Fräswerkzeuge für den robotergeführten Einsatz

Fräswerkzeuge mit Kugellager zum Entgraten und Putzen

Zylinderform ZYA mit Kugellager

Zylindrischer Frässtift mit Kugellager zum Entgraten und Putzen im robotergeführten Einsatz.



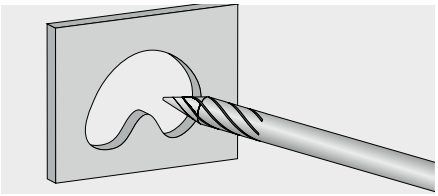
Leistungsmerkmale:
- Das Kugellager sorgt für optimale Konturenführung und schützt das Werkstück vor Beschädigung während des Fräsvorgangs.
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte							
10	19	6	65	ALU HC-NFE	1	21460018	ZYA 1019/6 ALU HC RS KGL
				MICRO HC-FEP	1	21460017	ZYA 1019/6 MICRO HC RS KGL
				4 HC-FEP	1	21460016	ZYA 1019/6 C4 HC RS KGL

Fräswerkzeuge für die Aluminiumbearbeitung

Spezialform SKM-ZYA

Spezielle Frässtiftform für die robotergeführte Aluminiumbearbeitung. Die Kombination aus Spitzkegel- und Zylinderform ermöglicht optimales Entgraten und Anfasen in nur einem Arbeitsgang.



Leistungsmerkmale:
- Reduzierter Programmieraufwand durch weniger Werkzeugwechsel.
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen und NE-Metallen.
- HC-NFE-Beschichtung verhindert Materialanhaftung bei der Bearbeitung langspanender und schmierender NE-Metalle.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte								
6	25	6	120	31	ALU HC-NFE	1	21460019	SKM-ZYA 0625/6 ALU GL120 HC RS

Fräswerkzeuge für die Bearbeitung von GFK/CFK

Zylinderform ZYA mit Flachstirnschneide FSTS

Zylindrischer Frässtift mit Flachstirnschneide zum Besäumen, Umrissfräsen, Fräsen von Nuten und Taschen sowie zum Bohren von Sacklöchern im robotergeführten Einsatz. Die Zahngeometrie ist optimiert für die Bearbeitung des breiten Spektrums der faserverstärkten Kunststoffe GFK und CFK.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige HICOAT-Beschichtung für eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Besonders gut für GFK und CFK auch mit > 40 % Faseranteil geeignet.
- Erzeugt glatte Schnittkanten.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hartmetallfrässtifte						
8	25	8	FVK HC	1	21458899	ZYA 0825/8 FVK FSTS RS HC

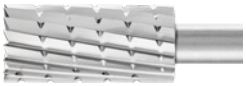
Neuartikel

HSS-Frässtifte
Allgemeine Informationen

Übersicht der Zahnungen

Zahnung ALU
- Zerspanung von weichen NE-Metallen, Messing, Kupfer, Aluminium-legierungen, Kunststoffen, faserver-stärkten Kunststoffen und Gummi.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 4.000 bis 6.000 RPM.

Zahnung 1
- Zerspanung von Edelstahl (INOX), weichen NE-Metallen und Kunststoffen.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 1.200 bis 23.900 RPM.



Zahnung 2 mit Spanbrecher
- Zerspanung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Kunststoffen.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 1.200 bis 13.200 RPM.

Zahnung 3 mit Spanbrecher
- Zerspanung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen.
- Drehzahlbereich je nach Frässtift-durchmesser 1.200 bis 7.900 RPM.

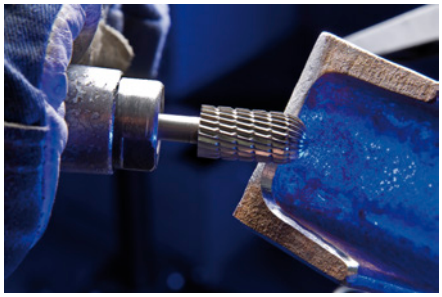
Erläuterung der Bemaßung

d_1 = Frässtift-ø
l_2 = Verzahnte Länge
d_2 = Schaft-ø
l_1 = Gesamtlänge
α = Winkel

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Bearbeitungsfall zuordnen.
③ Zahnungsauswahl treffen.
④ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
⑤ Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
⑥ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



Schnittgeschwindigkeiten – HSS-Frässtifte

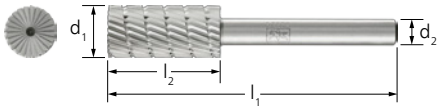
① Werkstoffgruppe			② Bearbeitungsfall	③ Zahnung	④ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Feinzerspanung	3	80–100 m/min
				SP	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	1	60–80 m/min
			Feinzerspanung	1	80–100 m/min
				2	60–80 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	ALU	200–300 m/min
				1	
			Feinzerspanung	2	200–250 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	2	60–80 m/min
				3	
				SP	
			Feinzerspanung	3	80–100 m/min
				SP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Grobzerspanung	ALU	200–300 m/min
				1	
			Feinzerspanung	1	250–300 m/min
				2	200–250 m/min

HSS-Frässtifte
Allgemeine Informationen

Beispiel:
HSS-Frässtift,
Zahnung 2,
Frässtift-ø 12 mm.
Grobzerspanung Stählen bis 1.200 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 60–80 m/min
Drehzahlbereich: 1.600–2.200 RPM

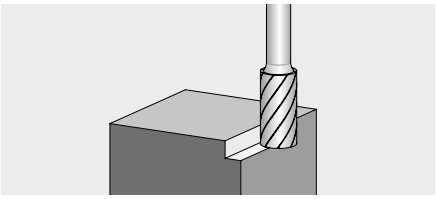
⑤ Frässtift-ø [mm]	⑥ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Drehzahlen [RPM]					
1,6	12.000	16.000	19.900	39.800	49.800	59.700
2,3	8.400	11.100	13.900	27.700	34.600	41.600
3,0	6.000	8.000	10.000	19.900	24.900	29.900
3,2	6.000	8.000	10.000	19.900	24.900	29.900
4,0	4.800	6.400	8.000	16.000	19.900	23.900
4,2	4.800	6.400	8.000	16.000	19.900	23.900
5,0	3.900	5.100	6.400	12.800	16.000	19.100
5,2	3.900	5.100	6.400	12.800	16.000	19.100
6,0	3.200	4.300	5.400	10.700	13.300	16.000
6,2	3.200	4.300	5.400	10.700	13.300	16.000
7,0	2.800	3.700	4.600	9.100	11.400	13.700
8,0	2.400	3.200	4.000	8.000	10.000	12.000
8,2	2.400	3.200	4.000	8.000	10.000	12.000
10,0	2.000	2.600	3.200	6.400	8.000	9.600
12,0	1.600	2.200	2.700	5.400	6.700	8.000
14,0	1.400	1.900	2.300	4.600	5.700	6.900
16,0	1.200	1.600	2.000	4.000	5.000	6.000
20,0	900	1.300	1.600	3.200	4.000	4.800

Für die Fein- und Grobzerspanung



Zylinderform mit Stirnverzahnung A-ST

Zylindrischer HSS-Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Gusseisen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

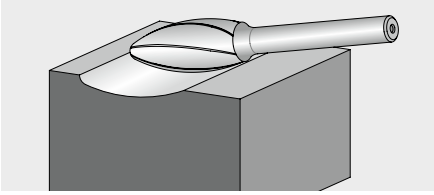
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte							
4	13	6	60	3	1	22404336	HSS A 0413ST/6 Z3
6	16	6	60	1	1	*22404716*	HSS A 0616ST/6 Z1
				2	1	22404726	HSS A 0616ST/6 Z2
				3	1	22404736	HSS A 0616ST/6 Z3
8	20	6	60	3	1	22405036	HSS A 0820ST/6 Z3
10	13	6	53	1	1	*22405316*	HSS A 1013ST/6 Z1
				3	1	22405336	HSS A 1013ST/6 Z3
	20	6	60	3	1	22405436	HSS A 1020ST/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22405516	HSS A 1225ST/6 Z1
				2	1	22405526	HSS A 1225ST/6 Z2
				3	1	22405536	HSS A 1225ST/6 Z3
16	25	6	65	ALU	1	22405916	HSS A 1625ST/6 ALU
				2	1	22405826	HSS A 1625ST/6 Z2
				3	1	22405836	HSS A 1625ST/6 Z3

Auslaufartikel

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung

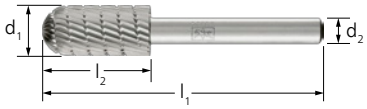
Flammenform B

Flammenförmiger HSS-Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



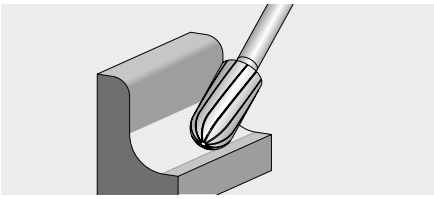
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss und Gusseisen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte								
8	20	6	60	1,5	3	1	22407136	HSS B 0820/6 Z3
12	30	6	70	2	3	1	22407436	HSS B 1230/6 Z3
16	35	6	75	2,6	3	1	22407836	HSS B 1635/6 Z3



Walzenrundform C

Walzenrundförmiger HSS-Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Gusseisen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

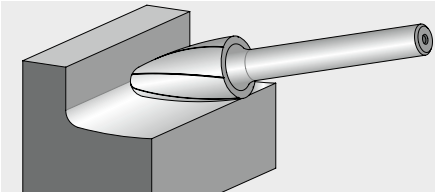
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte							
6	16	6	60	1	1	22410716	HSS C 0616/6 Z1
				2	1	*22410726*	HSS C 0616/6 Z2
				3	1	22410736	HSS C 0616/6 Z3
8	20	6	60	3	1	22411036	HSS C 0820/6 Z3
10	20	6	60	3	1	22411336	HSS C 1020/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22411516	HSS C 1225/6 Z1
				2	1	22411526	HSS C 1225/6 Z2
				3	1	22411536	HSS C 1225/6 Z3
16	25	6	65	ALU	1	22411816	HSS C 1625/6 ALU
				3	1	22411836	HSS C 1625/6 Z3

Auslaufartikel

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung

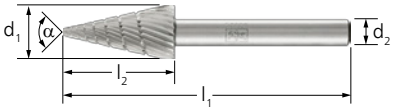
Rundbogenform H

Rundbogenförmiger HSS-Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



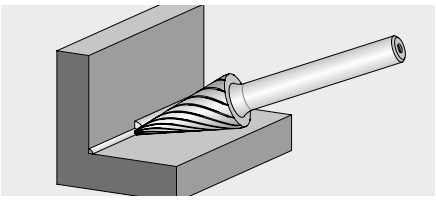
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss und Gusseisen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte								
8	20	6	60	1,2	3	1	22431836	HSS H 0820/6 Z3
10	20	6	60	2,5	3	1	22432436	HSS H 1020/6 Z3
12	25	6	65	2,5	3	1	22433036	HSS H 1225/6 Z3
16	30	6	70	3,6	3	1	22434536	HSS H 1630/6 Z3



Spitzkegelform G

Spitzkegelförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



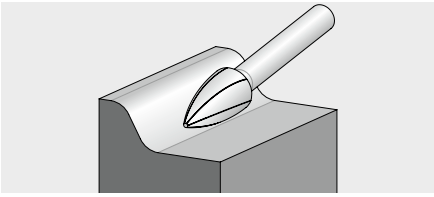
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte								
6	18	6	60	14	3	1	22422736	HSS G 0618/6 Z3
10	20	6	60	28	1	1	22423316	HSS G 1020/6 Z1
					2	1	22423326	HSS G 1020/6 Z2
					3	1	22423336	HSS G 1020/6 Z3
12	25	6	65	27	1	1	22423516	HSS G 1225/6 Z1
					2	1	22423526	HSS G 1225/6 Z2
					3	1	22423536	HSS G 1225/6 Z3

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung

Spitzbogenform K

Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

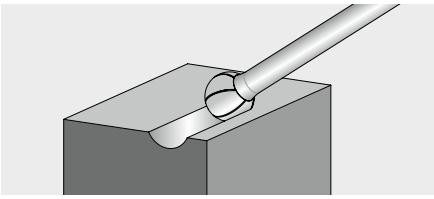


Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte							
6	18	6	60	2	1	*22440726*	HSS K 0618/6 Z2
				3	1	22440736	HSS K 0618/6 Z3
10	20	6	60	3	1	22441336	HSS K 1020/6 Z3
12	25	6	65	1	1	22441516	HSS K 1225/6 Z1
				3	1	22441536	HSS K 1225/6 Z3
	30	6	70	1	1	*22441616*	HSS K 1230/6 Z1
				2	1	22441626	HSS K 1230/6 Z2
				3	1	22441636	HSS K 1230/6 Z3
16	30	6	70	ALU	1	22441816	HSS K 1630/6 ALU
				2	1	22441826	HSS K 1630/6 Z2
				3	1	22441836	HSS K 1630/6 Z3

Kugelform F

Kugelförmiger Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

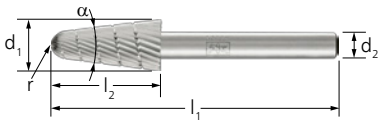


Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte							
4	3	6	55	3	1	22418836	HSS F 0403/6 Z3
6	5	6	55	3	1	22419736	HSS F 0605/6 Z3
8	7	6	55	1	1	22420016	HSS F 0807/6 Z1
				3	1	22420036	HSS F 0807/6 Z3
10	9	6	49	3	1	22420336	HSS F 1009/6 Z3
12	10	6	51	1	1	*22420516*	HSS F 1210/6 Z1
				3	1	22420536	HSS F 1210/6 Z3
16	14	6	54	1	1	22420816	HSS F 1614/6 Z1
				3	1	22420836	HSS F 1614/6 Z3

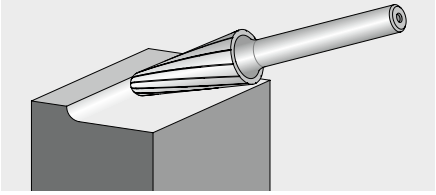
Auslaufartikel

HSS-Frässtifte
Für die Fein- und Grobzerspanung



Rundkegelform L

Rundkegelförmiger Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

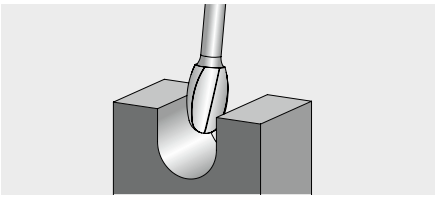


Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte									
10	20	6	60	14	2,9	3	1	22450136	HSS L 1020/6 Z3
12	25	6	65	14	3,3	3	1	22450736	HSS L 1225/6 Z3
	30	6	70	14	2,6	3	1	22451236	HSS L 1230/6 Z3
16	30	6	70	14	4,8	ALU	1	22451816	HSS L 1630/6 ALU
						3	1	22451836	HSS L 1630/6 Z3

Tropfenform O

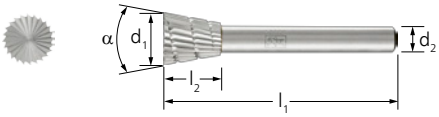
Tropfenförmiger Frässtift mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen, NE-Metallen und Kunststoffen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

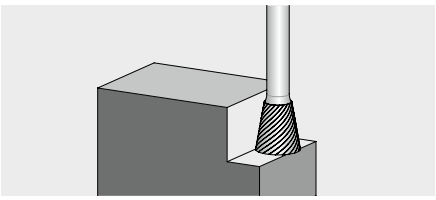
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte								
6	10	6	55	2,8	3	1	22460136	HSS O 0610/6 Z3
10	16	6	56	4	3	1	*22460836*	HSS O 1016/6 Z3
12	20	6	60	5	3	1	22461436	HSS O 1220/6 Z3
16	25	6	65	6,5	ALU	1	22461816	HSS O 1625/6 ALU
					3	1	22461836	HSS O 1625/6 Z3

Auslaufartikel



Winkelfrässtift mit Stirnverzahnung W-ST

Stumpfkegelförmiger, zum Schaft hin verjüngter Frässtift mit Stirnverzahnung mit spezieller Zahngeometrie und hoher Fertigungsgüte. Die Frässtifte können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Geeignet für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, und Gusseisen.
- Hohe Aggressivität.
- Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte								
12	13	6	53	20	3	1	22471236	HSS W 1213ST/6 Z3

Set 81 HSS

Das Set 81 HSS enthält 10 HSS-Frässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1013ST/6 Z3,
HSS A 1225ST/6 Z3, HSS C 0616/6 Z3,
HSS C 1225/6 Z3, HSS K 0618/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS K 1630/6 Z3,
HSS F 1210/6 Z3 und HSS L 1630/6 Z3 mit
Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte					
3	10	6	1	22900813	SET 81 Z3 10TLG

Set 82 HSS

Das Set 82 HSS enthält 10 HSS-Frässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
HSS A 1013ST/6 Z3, HSS A 1625ST/6 Z3,
HSS K 1630/6 Z3, HSS F 1614/6 Z3,
HSS G 1020/6 Z3, HSS L 1020/6 Z3,
HSS L 1630/6 Z3, HSS O 1625/6 Z3,
HSS W 1213ST/6 Z3 und HSS 45/6 Z3 mit
Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte					
3	10	6	1	22900823	SET 82 Z3 10TLG

Set 83 HSS

Das Set 83 HSS enthält 18 HSS-Frässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
HSS A 0616ST/6 Z3, HSS A 1225ST/6 Z3,
HSS C 0616/6 Z3, HSS C 1225/6 Z3,
HSS K 0618/6 Z3, HSS K 1225/6 Z3,
HSS K 1230/6 Z3, HSS F 0403/6 Z3,
HSS F 0807/6 Z3, HSS F 1210/6 Z3,
HSS F 1614/6 Z3, HSS G 0618/6 Z3,
HSS G 1225/6 Z3, HSS O 0610/6 Z3,
HSS O 1220/6 Z3, HSS 55/6 Z3, HSS 63/6 Z3
und HSS 64/6 Z3 mit Schaft-ø 6 mm,
Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte					
3	18	6	1	22900833	SET 83 Z3 18TLG

Set 85 Z3

Das Set 85 Z3 enthält drei HSS-Frässtifte für die Fein- und Grobzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
A 0616ST/6 Z3, C 0616/6 Z3 und K 0618/6 Z3
mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte					
3	3	6	1	22900810	SET 85 Z3 3TLG

Set 86 Z3

Das Set 86 Z3 enthält drei HSS-Frässtifte für die Fein- und Grobzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück
A 1225ST/6 Z3, C 1225/6 Z3 und K 1225/6 Z3
mit Schaft-ø 6 mm, Zahnung 3.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte					
3	3	6	1	22900811	SET 86 Z3 3TLG

HSS-Frässtifte
HSS-Frässtifte Sonderformen

①

②

③

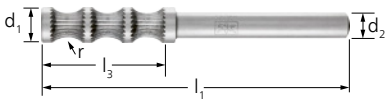
④

Sonderformen Schaft-ø 6 mm

Frässtifte in vier Sonderformen mit Schaftdurchmesser 6 mm.

Leistungsmerkmale:
- Durch ihre unterschiedliche Formgebung für verschiedene Fräsarbeiten geeignet.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte									
①	12	18	6	58	-	3	1	22104536	HSS 45/6 Z3
②	6	20	6	60	-	3	1	22105536	HSS 55/6 Z3
③	12	30	6	70	7	3	1	22106336	HSS 63ST/6 Z3
④	12	30	6	70	-	3	1	22106436	HSS 64/6 Z3

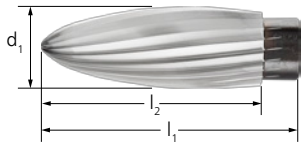


HSS-Kantenfrässtift

Durch drei identisch verzahnte Bereiche ist der HSS-Kantenfrässtift dreifach nutzbar. Zylindrischer Frässtift mit dreifacher, konkaver Kontur in Spezialzahnung mit Schaftdurchmesser 6 mm. Schnittgeschwindigkeitsbereich 60–80 m/min, Drehzahlbereich 3.100–4.200 RPM. Beim Einsatz des kleinsten Frässtiftdurchmessers: max. 9.000 RPM.

Leistungsmerkmale:
- Zum Kantenbrechen mit definiertem Radius geeignet.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte								
8	30	6	70	5	Spezialzahnung (SP)	1	22215656	HSS 156/6 SP

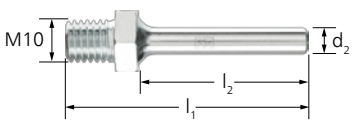
① 

②

HSS-Frässtifte für Leichtmetalle mit Innengewinde

Universelle HSS-Frässtifte, ähnlich Baumform. Beim Einsatz auf weichen NE-Metallen Schnittgeschwindigkeitsbereich 200–300 m/min, Drehzahlbereich 3.100–4.700 RPM. Bei Einsatz auf Aluminium bis max. 9.000 RPM.

Bild	d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Innengewinde DIN	Passende Werkzeughalter	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	20	62	53	M10	BO 6/10, BO 8/10	Spezialzahnung (SP)	1	22211989	HSS 119 M10 SP
②	20	54	45	M10	BO 6/10, BO 8/10	Spezialzahnung (SP)	1	22212089	HSS 120 M10 SP



Werkzeughalter für Werkzeuge mit Innengewinde

Für Werkzeuge mit Innengewinde M10 geeignet.

d_2 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	Gewinde	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600610	BO 6/10 M10
8	40	57	M10	HSS 119, HSS 120	1	23600810	BO 8/10 M10

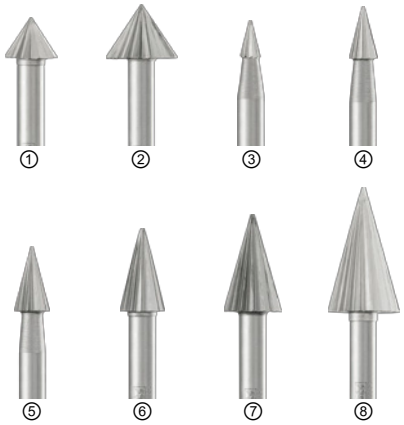
HSS-Frässtifte
HSS-Frässtifte Sonderformen

HSS-Gravierfrässtifte

Für die Feinzerspanung an kleinen und schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Frässtifte									
①	3	2,7	6	60	-	Spezialzahnung (SP)	1	*22230156*	301/6 SP
②	3	4,5	6	60	34	Spezialzahnung (SP)	1	*22230656*	306/6 SP
③	6	5,6	6	60	-	Spezialzahnung (SP)	1	22231156	311/6 SP

HSS-Feinfrässtifte



906–928

Speziell für die Feinzerspanung ausgelegte Werkzeuge.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Feinfrässtifte									
①	6	4,2	3	34,2	71	Spezialzahnung (SP)	1	22390653	906/3 SP
②	8	5,6	3	35,6	71	Spezialzahnung (SP)	1	22390853	908/3 SP
④	3,2	5,6	3	35,6	30	Spezialzahnung (SP)	1	22392353	923/3 SP
⑤	4,2	7	3	37	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392453	924/3 SP
⑥	5,2	8,7	3	38,7	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392553	925/3 SP
⑦	6,2	10,5	3	40,5	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392653	926/3 SP
⑧	8,2	14	3	44	32	Spezialzahnung (SP)	1	22392853	928/3 SP

Auslaufartikel

941–954

Speziell für die Feinzerspanung ausgelegte Werkzeuge.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Feinfrässtifte									
①	1,6	1,4	3	31,4	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394153	941/3 SP
②	2,3	1,7	3	31,7	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394253	942/3 SP
③	3,2	2,2	3	32,2	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394353	943/3 SP
④	4	2,9	3	32,9	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394453	944/3 SP
⑤	5	4,4	3	34,4	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394553	945/3 SP
⑥	6	5	3	35	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394653	946/3 SP
⑦	7	6	3	36	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394753	947/3 SP
⑧	8	7	3	37	-	Spezialzahnung (SP)	1	22394853	948/3 SP
⑨	8	2	3	32	9,5	Spezialzahnung (SP)	1	22395153	951/3 SP
⑩	10	2,5	3	32,5	11,5	Spezialzahnung (SP)	1	22395253	952/3 SP
⑪	12	3	3	33	14	Spezialzahnung (SP)	1	22395353	953/3 SP
⑫	14	3,5	3	33,5	15,5	Spezialzahnung (SP)	1	22395453	954/3 SP

961–973

Speziell für die Feinzerspanung ausgelegte Werkzeuge.

Bild	d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Zahnung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Feinfrässtifte									
①	8	2	3	32	1,1	Spezialzahnung (SP)	1	*22396153*	961/3 SP
③	12	2,6	3	32,6	1,3	Spezialzahnung (SP)	1	22396353	963/3 SP
④	14	3	3	33	1,5	Spezialzahnung (SP)	1	22396453	964/3 SP
⑤	6	1	3	31	-	Spezialzahnung (SP)	1	22397153	971/3 SP
⑥	8	1	3	31	-	Spezialzahnung (SP)	1	*22397253*	972/3 SP
⑦	10	1	3	31	-	Spezialzahnung (SP)	1	22397353	973/3 SP

Auslaufartikel

Set 84 HSS

Das Set 84 HSS enthält 15 HSS-Feinfrässtifte für die Feinzerspanung in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Das Set besteht aus je einem Stück 923, 928, 943, 946, 952, 924, 941, 944, 947, 954, 926, 942, 945, 951 und 973 mit Schaft-ø 3 mm, Spezialzahnung.

Leistungsmerkmale:
- Die Werkzeuge sind für die Feinzerspanung an kleinen und schwer zugänglichen Stellen geeignet.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Zahnung	Inhalt [Stück]	Inhalt Schaft-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
HSS-Feinfrässtifte					
Spezialzahnung (SP)	15	3	1	22900845	SET HSS 84 SP 15TLG

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

High Speed Disc ALUMASTER
HSD-F 115/125
Die Ausführung HSD-F 115/125 wurde speziell zur Anwendung auf Winkelschleifern mit einem Durchmesser von 115/125 mm sowie für den flachen Einsatz entwickelt.

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluft-Winkelschleifer
PWT 26/120 HV M14
Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung

High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 115/125
Die Ausführung HSD-R 115/125 ist die Weiterentwicklung der HSD-F und eignet sich zusätzlich für Bearbeitungsaufgaben wie Umfangsfräsen sowie Ausfräsen von Wurzelnähten.

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluft-Winkelschleifer
PWT 26/120 HV M14
Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen

High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50
Die Ausführung HSD-R 50 eignet sich aufgrund ihrer kleinen Bauweise sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Dank speziell entwickeltem Werkzeughalter kann die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 neben Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegwellen eingesetzt werden.

Passende Werkzeugantriebe:
Biegwellenantrieb Mammut Electronic ME 22/240
Druckluft-Geradschleifer PGAS 4/250 E-HV
Druckluft-Winkelschleifer PWSA 4/200 HV

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen

High Speed Torus Cutter
HSC-T 20 RS8
Der High Speed Torus Cutter HSC-T 20 eignet sich aufgrund seiner speziell entwickelten Bauform für die Bearbeitung von Nuten, Taschen sowie engen Radien und Konturen besonders im Robotereinsatz. Der Fräser ist auch stirnseitig einsetzbar und stellt die perfekte Ergänzung zur High Speed Disc **ALU**MASTER in der Ausführung HSD-R 50 und zu Frässtiften der Zahnung ALU dar.

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluftspindel PGAS 4/280 RS
Druckluftspindel PGAS 4/220 RS

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Entgraten
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Umfangsfräsen
- Stirnfräsen
- Aluguss putzen

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 50 RS – ausschließlich für den Robotereinsatz geeignet

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluftspindel PGAS 4/220 RS
Druckluftspindel PGAS 4/280 RS

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen

High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 125 RS – ausschließlich für den Robotereinsatz geeignet

Passende Werkzeugantriebe:
Druckluftspindel PWA 11/120 RS

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen

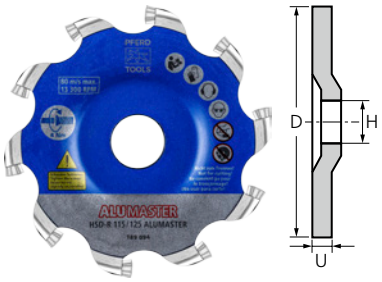
High Speed Disc ALUMASTER
HSD-R 150 RS – ausschließlich für den Robotereinsatz geeignet

Passende Werkzeugantriebe:
Hochfrequenzspindeln

Bearbeitungsaufgaben:
- Ausfräsen
- Schweißnahtbearbeitung
- Kehlnahtbearbeitung
- Kantenbearbeitung/Anfasen
- Flächenbearbeitung
- Wurzelnähte ausfräsen
- Umfangsfräsen

Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten

- Für universelle Anwendungen auf weichen NE-Metallen (Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink) eignen sich unbeschichtete Wendeschneidplatten.
- Für Hochleistungsanwendungen auf weichen NE-Metallen (Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink), harten NE-Metallen (harte Aluminiumlegierungen mit hohem Si-Anteil, Bronze) sowie faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK) und thermoplastischen Kunststoffen empfiehlt PFERD TOOLS Wendeschneidplatten mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung.



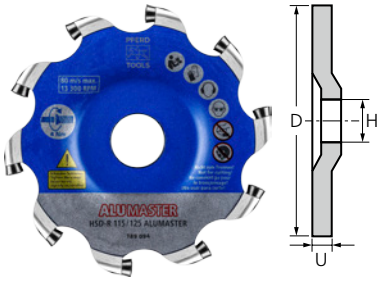
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 115/125**

Hochleistungswerkzeug zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	8	13.300	1	22000019	HSD-R 115/125 ALUMASTER



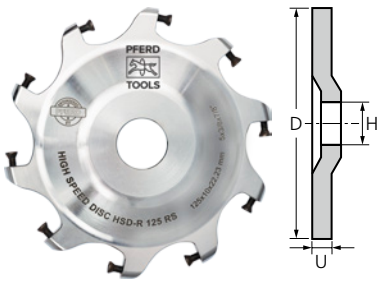
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 115/125 HICOAT**

Hochleistungswerkzeug zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Wendeschneidplatten mit HICOAT-Beschichtung für weniger Materialanhaftung und höhere Standzeit.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	8	13.300	1	22000021	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R RS**

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen im robotergeführten Einsatz. Das Werkzeug für den Robotereinsatz wird mit zehn dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten eingesetzt. Die Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Leistungsmerkmale:
- Extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumwerkstoffen.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	9	28.000	1	22000032	HSD-R 50 RS ALUMASTER
125	22,23	15	12.200	1	22000033	HSD-R 125 RS ALUMASTER
150	22,23	15	10.200	1	22000034	HSD-R 150 RS ALUMASTER

High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125**

Hochleistungswerkzeug für die Flächenbearbeitung mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	13	13.300	1	22000009	HSD-F 115/125 ALUMASTER

High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-F 115/125 HICOAT**

Hochleistungswerkzeug für die Flächenbearbeitung mit dem Winkelschleifer. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-F 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Wendeschneidplatten mit HICOAT-Beschichtung für weniger Materialanhaftung und höhere Standzeit.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie für höchste Sicherheit, extreme Langlebigkeit und komfortables Arbeiten.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	13	13.300	1	22000012	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT

High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

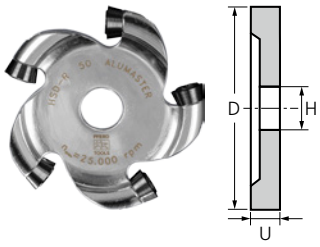
Hochleistungswerkzeug für schwer zugängliche Stellen und filigrane Bauteile. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumlegierungen. Keine Schutzhaubenpflicht (Werkzeugdurchmesser = 49 mm).

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm), Geradschleifern und Biegewellen in Verbindung mit speziell entwickeltem Werkzeughalter.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.

D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
49	10	8	25.000	1	22000025	HSD-R 50 ALUMASTER

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten
High Speed Disc **ALU**MASTER



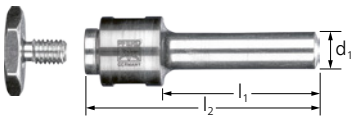
High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50 HICOAT**

Hochleistungswerkzeug für schwer zugängliche Stellen und filigrane Bauteile. Die speziell entwickelten dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten ermöglichen eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf sehr anspruchsvollen Aluminiumlegierungen. Keine Schutzhaubenpflicht (Werkzeugdurchmesser = 49 mm).

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst die High Speed Disc **ALU**MASTER HSD-R 50 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten, einen Innensechsrund-Schraubendreher und eine Kunststoffbox.

Leistungsmerkmale:
- Wendeschneidplatten mit HICOAT-Beschichtung für weniger Materialanhaftung und höhere Standzeit.
- Einsatz auf Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm), Geradschleifern und Biegwellen in Verbindung mit speziell entwickeltem Werkzeughalter.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.

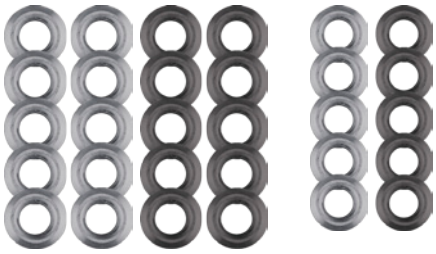
D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
49	10	8	25.000	1	22000027	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT



Werkzeughalter für High Speed Disc **ALU**MASTER **HSD-R 50**

Für den Einsatz auf Biegwellenantrieben, Geradschleifern und Roboterspindeln.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	18	36	ALUMASTER HSD-R 50, ALUMASTER HSD-R 50 RS	1	22000036	BO M10/10 HSD-R50 DEPO
8	33	50	ALUMASTER HSD-R 50	1	22000011	BO 8/10 HSD-R 50



HICOAT HICOAT

Wendeschneidplattensets

Wendeschneidplattenset für High Speed Disc **ALU**MASTER.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	10	ALUMASTER HSD-R 125 RS, ALUMASTER HSD-R 150 RS, ALUMASTER HSD-R 50 RS	ohne Beschichtung	1	22000035	RS WSP-A-10R
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	ohne Beschichtung	1	22000026	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			mit HICOAT-Beschichtung	1	22000028	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	ohne Beschichtung	1	22000020	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			mit HICOAT-Beschichtung	1	22000022	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F	ohne Beschichtung	1	22000008	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			mit HICOAT-Beschichtung	1	22000013	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT

Schrauben-Sets für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD TOOLS Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S

HICOAT

Service-Sets **ALU**MASTER

Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten an der High Speed Disc **ALU**MASTER.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst zwei Wende-schneidplatten, zwei Schrauben und einen Innensechsrund-Schraubendreher.

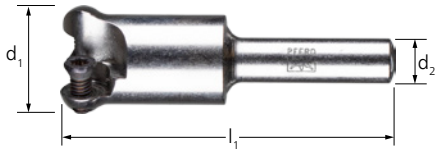
Passend für	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
ALUMASTER HSD-R 50	ohne Beschichtung	1	22000029	ASS-R8 50 ALUMASTER
	mit HICOAT-Beschichtung	1	22000030	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	ohne Beschichtung	1	22000023	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	mit HICOAT-Beschichtung	1	22000024	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F	ohne Beschichtung	1	22000014	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	mit HICOAT-Beschichtung	1	22000015	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT

Drehmomentschlüssel und Ersatzklinge

WIHA-Drehmomentschlüssel mit einem Anzugsmoment von 4 Nm zur optimalen und sicheren Befestigung der Wendeschneidplatten an der High Speed Disc **ALU**MASTER.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Drehmomentschlüssel für ALUMASTER		
1	22000017	DSWK WIHA Torque 4,0
Ersatzklinge für Drehmomentschlüssel		
1	22000018	TWK WIHA Torque T15

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten
High Speed Torus Cutter



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed Torus Cutter inklusive zwei Befestigungsschrauben. Das Werkzeug für den Roboter-einsatz wird mit zwei dreh- und austauschbaren Hartmetallwendeschneidplatten eingesetzt und verfügt über eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf Aluminiumwerkstoffen. Die Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Leistungsmerkmale:
- Speziell entwickelte Bauform für die Bear-beitung von Nuten, Taschen sowie engen Radien und Konturen. Auch stirnseitig einsetzbar.
- Keine Absaugung erforderlich, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden.
- Reduzierte Vibration dank kleiner Kontaktfläche.

d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Schaftaus-führung	Passend für Wende-schneidplatten-ø [mm]	RPM [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	48	10	Depo M10	10	20.000 – 30.000	1	23000207	HSC-T20 DEPO M10
	60	8	8 mm	10	20.000 – 30.000	1	23000047	HSC-T 20 RS8

Wendeschneidplatten-Set für High Speed Torus Cutter

Wendeschneidplatten-Set für den High Speed Torus Cutter.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000048	WSP-T 10R ALU

Schrauben-Set für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD TOOLS Wendeschneidplatten des High Speed Torus Cutters.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
WSP-T 10R ALU	4	1	23000049	WSP-S M4 HSC-T

Service-Set High Speed Torus Cutter

Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten am High Speed Torus Cutter.

Inhalt:
Der Lieferumfang umfasst eine Wende-schneidplatte, eine Schraube und einen Innensechsrund-Schraubendreher TX 15.

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	1	23000050	TSS-10R ALU

Wendeschneidplattenset 3 mm Radius

Wendeschneidplattenset für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH. Die Radiusvariante für Stahl erzeugt einen definierten Radius von 3 mm und dient der geforderten Kantenverrundung als Sicherungsmaßnahme für Korrosionsschutz.

Leistungsmerkmale:
- Beste Abtragsleistung und hohe Standzeit aufgrund speziell beschichteter Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten-aufnahme	r [mm]	Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wendeschneidplattenset 3 mm Radius						
EF-WSP-A R3/45°	3	3	STEEL	1	22000001	EF-WSP-R3

Wendeschneidplattenset Fase

Wendeschneidplattensets für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH. Zum Erzeugen von 30°- und 45°-Fasen.

Leistungsmerkmale:
- Beste Abtragsleistung und hohe Standzeit aufgrund speziell beschichteter Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten-aufnahme	α [°]	Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wendeschneidplattenset Fase						
EF-WSP-A 30°, EF-WSP-A R3/45°	45	3	INOX	1	22000016	EF WSP-F INOX
			STEEL	1	22000002	EF-WSP-F STEEL

① ②

Wendeschneidplattenaufnahme für EDGE FINISH

Wendeschneidplattenaufnahmen für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH. Die Wendeschneidplatten sowie das passende Schrauben-Set sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat.

Bild	Passend für Wendeschneidplatten	α [°]	r [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wendeschneidplattenaufnahme 3 mm Radius/45° Fase						
①	EF-WSP-F, EF-WSP-R3	45	3	1	22000006	EF-WSP-A R3/45°
Wendeschneidplattenaufnahme 30° Fase						
②	EF-WSP-F	30	-	1	22000005	EF-WSP-A 30°

①

②

Führungslager für EDGE FINISH

Führungslager für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH. Lieferung erfolgt inklusive Sicherungsmutter MG INOX.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Führung entlang der zu bearbeitenden Kante.

Bild	Passend für Wendeschneidplatten-aufnahme		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Führungslager 3 mm Radius/45° Fase				
①	EF-WSP-A R3/45°	1	22000004	EF-FL-R3/45°
Führungslager 30° Fase				
②	EF-WSP-A 30°	1	22000003	EF-FL-30°

Schrauben-Set für Wendeschneidplatten

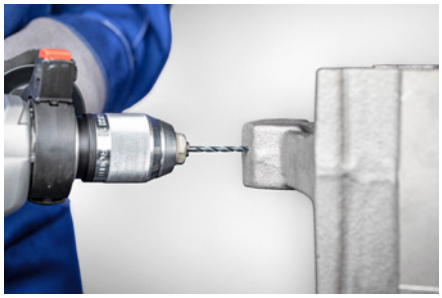
Schrauben-Set für PFERD TOOLS Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
EF-WSP-F, EF-WSP-R3	5	1	22000007	WSP-S-M4S

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

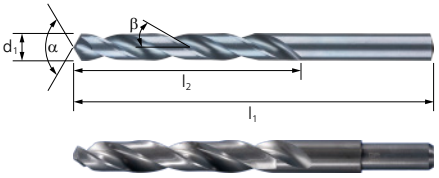
Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	STEEL	25–35 m/min
	Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)		STEEL	20–25 m/min
			INOX	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	INOX	10–20 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	STEEL	30–60 m/min
			INOX	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	STEEL	25–50 m/min
			INOX	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	STEEL	10–25 m/min
			INOX	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		STEEL	15–40 m/min
			INOX	

Beispiel:
Spiralbohrer,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
Werkzeug-ø 12 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 25–35 m/min
Drehzahlbereich: 650–950 RPM

④ Werkzeug-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Drehzahlen [RPM]								
1	3.185	4.777	6.369	7.962	9.554	11.146	12.739	15.924	19.108
1,1	2.895	4.343	5.790	7.238	8.686	10.133	11.581	14.476	17.371
1,2	2.654	3.981	5.308	6.635	7.962	9.289	10.616	13.270	15.924
1,3	2.450	3.675	4.900	6.124	7.349	8.574	9.799	12.249	14.699
1,4	2.275	3.412	4.550	5.687	6.824	7.962	9.099	11.374	13.649
1,5	2.123	3.185	4.246	5.308	6.369	7.431	8.493	10.616	12.739
1,6	1.990	2.986	3.981	4.976	5.971	6.967	7.962	9.952	11.943
1,7	1.873	2.810	3.747	4.683	5.620	6.557	7.493	9.367	11.240
1,8	1.769	2.654	3.539	4.423	5.308	6.192	7.077	8.846	10.616
1,9	1.676	2.514	3.352	4.190	5.028	5.867	6.705	8.381	10.057
2	1.592	2.389	3.185	3.981	4.777	5.573	6.369	7.962	9.554
2,1	1.517	2.275	3.033	3.791	4.550	5.308	6.066	7.583	9.099
2,2	1.448	2.171	2.895	3.619	4.343	5.067	5.790	7.238	8.686
2,3	1.385	2.077	2.769	3.462	4.154	4.846	5.539	6.923	8.308
2,4	1.327	1.990	2.654	3.317	3.981	4.644	5.308	6.635	7.962
2,5	1.274	1.911	2.548	3.185	3.822	4.459	5.096	6.369	7.643
2,6	1.225	1.837	2.450	3.062	3.675	4.287	4.900	6.124	7.349
2,7	1.180	1.769	2.359	2.949	3.539	4.128	4.718	5.898	7.077
2,8	1.137	1.706	2.275	2.843	3.412	3.981	4.550	5.687	6.824
2,9	1.098	1.647	2.196	2.745	3.295	3.844	4.393	5.491	6.589
3	1.062	1.592	2.123	2.654	3.185	3.715	4.246	5.308	6.369
3,1	1.027	1.541	2.055	2.568	3.082	3.596	4.109	5.137	6.164
3,2	995	1.493	1.990	2.488	2.986	3.483	3.981	4.976	5.971
3,3	965	1.448	1.930	2.413	2.895	3.378	3.860	4.825	5.790
3,4	937	1.405	1.873	2.342	2.810	3.278	3.747	4.683	5.620
3,5	910	1.365	1.820	2.275	2.730	3.185	3.640	4.550	5.460
3,6	885	1.327	1.769	2.212	2.654	3.096	3.539	4.423	5.308
3,7	861	1.291	1.721	2.152	2.582	3.013	3.443	4.304	5.164
3,8	838	1.257	1.676	2.095	2.514	2.933	3.352	4.190	5.028
3,9	817	1.225	1.633	2.041	2.450	2.858	3.266	4.083	4.900
4	796	1.194	1.592	1.990	2.389	2.787	3.185	3.981	4.777
4,5	708	1.062	1.415	1.769	2.123	2.477	2.831	3.539	4.246
5	637	955	1.274	1.592	1.911	2.229	2.548	3.185	3.822
5,5	579	869	1.158	1.448	1.737	2.027	2.316	2.895	3.474
6	531	796	1.062	1.327	1.592	1.858	2.123	2.654	3.185
6,5	490	735	980	1.225	1.470	1.715	1.960	2.450	2.940
7	455	682	910	1.137	1.365	1.592	1.820	2.275	2.730
7,5	425	637	849	1.062	1.274	1.486	1.699	2.123	2.548
8	398	597	796	995	1.194	1.393	1.592	1.990	2.389
8,5	375	562	749	937	1.124	1.311	1.499	1.873	2.248
9	354	531	708	885	1.062	1.238	1.415	1.769	2.123
9,5	335	503	670	838	1.006	1.173	1.341	1.676	2.011
10	318	478	637	796	955	1.115	1.274	1.592	1.911
10,5	303	455	607	758	910	1.062	1.213	1.517	1.820
11	290	434	579	724	869	1.013	1.158	1.448	1.737
11,5	277	415	554	692	831	969	1.108	1.385	1.662
12	265	398	531	663	796	929	1.062	1.327	1.592
12,5	255	382	510	637	764	892	1.019	1.274	1.529
13	245	367	490	612	735	857	980	1.225	1.470
13,5	236	354	472	590	708	826	944	1.180	1.415
14	227	341	455	569	682	796	910	1.137	1.365
14,5	220	329	439	549	659	769	879	1.098	1.318
15	212	318	425	531	637	743	849	1.062	1.274
15,5	205	308	411	514	616	719	822	1.027	1.233
16	199	299	398	498	597	697	796	995	1.194



Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL

Hochleistungsbohrwerkzeuge in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für den universellen industriellen Einsatz auf Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss und Kunststoffen. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff. Ab Bohrer-ø 13,5 mm mit ø 13 x 35 mm abgesetztem Schaft.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	12	34	118	25 – 30	STEEL	10	25203510	SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL
1,1	14	36	118	25 – 30	STEEL	10	25203586	SPB DIN 338 HSSG N 1,1 STEEL
1,2	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203587	SPB DIN 338 HSSG N 1,2 STEEL
1,3	16	38	118	25 – 30	STEEL	10	25203588	SPB DIN 338 HSSG N 1,3 STEEL
1,4	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203589	SPB DIN 338 HSSG N 1,4 STEEL
1,5	18	40	118	25 – 30	STEEL	10	25203511	SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL
1,6	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203512	SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL
1,7	20	43	118	25 – 30	STEEL	10	25203590	SPB DIN 338 HSSG N 1,7 STEEL
1,8	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203591	SPB DIN 338 HSSG N 1,8 STEEL
1,9	22	46	118	25 – 30	STEEL	10	25203592	SPB DIN 338 HSSG N 1,9 STEEL
2	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203513	SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL
2,1	24	49	118	25 – 30	STEEL	10	25203593	SPB DIN 338 HSSG N 2,1 STEEL
2,2	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203594	SPB DIN 338 HSSG N 2,2 STEEL
2,3	27	53	118	25 – 30	STEEL	10	25203595	SPB DIN 338 HSSG N 2,3 STEEL
2,4	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203596	SPB DIN 338 HSSG N 2,4 STEEL
2,5	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203514	SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL
2,6	30	57	118	25 – 30	STEEL	10	25203597	SPB DIN 338 HSSG N 2,6 STEEL
2,7	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203598	SPB DIN 338 HSSG N 2,7 STEEL
2,8	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203599	SPB DIN 338 HSSG N 2,8 STEEL
2,9	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203650	SPB DIN 338 HSSG N 2,9 STEEL
3	33	61	118	25 – 30	STEEL	10	25203515	SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203516	SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL
3,2	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203651	SPB DIN 338 HSSG N 3,2 STEEL
3,3	36	65	118	25 – 30	STEEL	10	25203517	SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203518	SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203519	SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203520	SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL
3,7	39	70	118	25 – 30	STEEL	10	25203652	SPB DIN 338 HSSG N 3,7 STEEL
3,8	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203653	SPB DIN 338 HSSG N 3,8 STEEL
3,9	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203654	SPB DIN 338 HSSG N 3,9 STEEL
4	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203521	SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL
4,1	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203522	SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	43	75	118	25 – 30	STEEL	10	25203523	SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL
4,3	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203655	SPB DIN 338 HSSG N 4,3 STEEL
4,4	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203524	SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203525	SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL
4,6	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203656	SPB DIN 338 HSSG N 4,6 STEEL
4,7	47	80	118	25 – 30	STEEL	10	25203657	SPB DIN 338 HSSG N 4,7 STEEL
4,8	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203658	SPB DIN 338 HSSG N 4,8 STEEL
4,9	53	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203659	SPB DIN 338 HSSG N 4,9 STEEL
5	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203526	SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203527	SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203528	SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	52	86	118	25 – 30	STEEL	10	25203529	SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL
5,4	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203660	SPB DIN 338 HSSG N 5,4 STEEL
5,5	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203530	SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5,6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203661	SPB DIN 338 HSSG N 5,6 STEEL
5,7	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203662	SPB DIN 338 HSSG N 5,7 STEEL
5,8	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203663	SPB DIN 338 HSSG N 5,8 STEEL
5,9	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203664	SPB DIN 338 HSSG N 5,9 STEEL
6	57	93	118	25 – 30	STEEL	10	25203531	SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL
6,1	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203665	SPB DIN 338 HSSG N 6,1 STEEL
6,2	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203666	SPB DIN 338 HSSG N 6,2 STEEL
6,3	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203667	SPB DIN 338 HSSG N 6,3 STEEL
6,4	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203668	SPB DIN 338 HSSG N 6,4 STEEL
6,5	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203532	SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL
6,6	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203669	SPB DIN 338 HSSG N 6,6 STEEL
6,7	63	101	118	25 – 30	STEEL	10	25203670	SPB DIN 338 HSSG N 6,7 STEEL
6,8	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203533	SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL
6,9	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203671	SPB DIN 338 HSSG N 6,9 STEEL
7	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203534	SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL
7,1	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203672	SPB DIN 338 HSSG N 7,1 STEEL
7,2	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203673	SPB DIN 338 HSSG N 7,2 STEEL
7,3	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203674	SPB DIN 338 HSSG N 7,3 STEEL
7,4	69	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203675	SPB DIN 338 HSSG N 7,4 STEEL
7,5	69	109	118	25 – 30	STEEL	10	25203535	SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL
7,6	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203676	SPB DIN 338 HSSG N 7,6 STEEL
7,7	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203677	SPB DIN 338 HSSG N 7,7 STEEL
7,8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203678	SPB DIN 338 HSSG N 7,8 STEEL
7,9	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203679	SPB DIN 338 HSSG N 7,9 STEEL
8	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203536	SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL
8,1	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203680	SPB DIN 338 HSSG N 8,1 STEEL
8,2	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203681	SPB DIN 338 HSSG N 8,2 STEEL
8,3	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203682	SPB DIN 338 HSSG N 8,3 STEEL
8,4	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203683	SPB DIN 338 HSSG N 8,4 STEEL
8,5	75	117	118	25 – 30	STEEL	10	25203537	SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL
8,6	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203684	SPB DIN 338 HSSG N 8,6 STEEL
8,7	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203685	SPB DIN 338 HSSG N 8,7 STEEL
8,8	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203686	SPB DIN 338 HSSG N 8,8 STEEL
8,9	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203687	SPB DIN 338 HSSG N 8,9 STEEL
9	75	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203538	SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL
9,1	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203688	SPB DIN 338 HSSG N 9,1 STEEL
9,2	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203689	SPB DIN 338 HSSG N 9,2 STEEL
9,3	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203690	SPB DIN 338 HSSG N 9,3 STEEL
9,4	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203691	SPB DIN 338 HSSG N 9,4 STEEL
9,5	81	125	118	25 – 30	STEEL	10	25203539	SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL
9,6	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203692	SPB DIN 338 HSSG N 9,6 STEEL
9,7	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203693	SPB DIN 338 HSSG N 9,7 STEEL
9,8	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203694	SPB DIN 338 HSSG N 9,8 STEEL
9,9	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203695	SPB DIN 338 HSSG N 9,9 STEEL
10	87	133	118	25 – 30	STEEL	10	25203540	SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL
10,1	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203696	SPB DIN 338 HSSG N 10,1 STEEL
10,2	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203541	SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL
10,3	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203697	SPB DIN 338 HSSG N 10,3 STEEL
10,4	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203698	SPB DIN 338 HSSG N 10,4 STEEL
10,5	87	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203542	SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL
10,6	94	133	118	25 – 30	STEEL	5	25203699	SPB DIN 338 HSSG N 10,6 STEEL
10,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203700	SPB DIN 338 HSSG N 10,7 STEEL
10,8	87	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203706	SPB DIN 338 HSSG N 10,8 STEEL
10,9	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203707	SPB DIN 338 HSSG N 10,9 STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
11	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203543	SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL
11,1	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203708	SPB DIN 338 HSSG N 11,1 STEEL
11,2	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203709	SPB DIN 338 HSSG N 11,2 STEEL
11,3	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203710	SPB DIN 338 HSSG N 11,3 STEEL
11,4	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203711	SPB DIN 338 HSSG N 11,4 STEEL
11,5	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203544	SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL
11,6	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203712	SPB DIN 338 HSSG N 11,6 STEEL
11,7	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203713	SPB DIN 338 HSSG N 11,7 STEEL
11,8	94	142	118	25 – 30	STEEL	5	25203714	SPB DIN 338 HSSG N 11,8 STEEL
11,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203715	SPB DIN 338 HSSG N 11,9 STEEL
12	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203545	SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL
12,1	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203716	SPB DIN 338 HSSG N 12,1 STEEL
12,2	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203717	SPB DIN 338 HSSG N 12,2 STEEL
12,3	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203718	SPB DIN 338 HSSG N 12,3 STEEL
12,4	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203719	SPB DIN 338 HSSG N 12,4 STEEL
12,5	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203546	SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL
12,6	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203720	SPB DIN 338 HSSG N 12,6 STEEL
12,7	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203721	SPB DIN 338 HSSG N 12,7 STEEL
12,8	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203722	SPB DIN 338 HSSG N 12,8 STEEL
12,9	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203818	SPB DIN 338 HSSG N 12,9 STEEL
13	101	151	118	25 – 30	STEEL	5	25203547	SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL
13,5	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203723	SPB DIN 338 HSSG N 13,5 STEEL
14	108	160	118	25 – 30	STEEL	1	25203724	SPB DIN 338 HSSG N 14,0 STEEL
14,5	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203725	SPB DIN 338 HSSG N 14,5 STEEL
15	114	169	118	25 – 30	STEEL	1	25203726	SPB DIN 338 HSSG N 15,0 STEEL
15,5	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203727	SPB DIN 338 HSSG N 15,5 STEEL
16	120	178	118	25 – 30	STEEL	1	25203728	SPB DIN 338 HSSG N 16,0 STEEL

Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL, 19-tlg. Set

Das Set enthält 19 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 19 HSS-Spiralbohrern in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) mit ø 1,0 bis 10,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
19	STEEL	1	25203701	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG

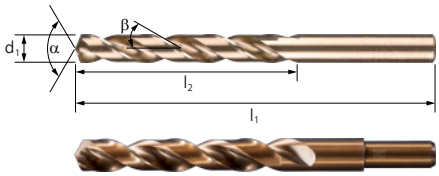
Spiralbohrer DIN 338 HSSG N STEEL, 25-tlg. Set

Das Set enthält 25 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 25 HSS-Spiralbohrern mit ø 1,0 bis 13,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	STEEL	1	25203702	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG



Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX

Hochleistungsbohrwerkzeuge in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze auf zähen und harten Werkstoffen wie legiertem und hochfestem Stahl und Edelstahl (INOX). Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff. Ab Bohrer-ø 13,5 mm mit ø 13 x 35 mm abgesetztem Schaft.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil sowie stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	12	34	135	36	INOX	10	25203548	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX
1,1	14	36	135	36	INOX	10	25203729	SPB DIN 338 HSSE N 1,1 INOX
1,2	16	38	135	36	INOX	10	25203730	SPB DIN 338 HSSE N 1,2 INOX
1,3	16	38	135	36	INOX	10	25203731	SPB DIN 338 HSSE N 1,3 INOX
1,4	18	40	135	36	INOX	10	25203732	SPB DIN 338 HSSE N 1,4 INOX
1,5	18	40	135	36	INOX	10	25203549	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX
1,6	20	43	135	36	INOX	10	25203550	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX
1,7	20	43	135	36	INOX	10	25203733	SPB DIN 338 HSSE N 1,7 INOX
1,8	22	46	135	36	INOX	10	25203734	SPB DIN 338 HSSE N 1,8 INOX
1,9	22	46	135	36	INOX	10	25203735	SPB DIN 338 HSSE N 1,9 INOX
2	24	49	135	36	INOX	10	25203551	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX
2,1	24	49	135	36	INOX	10	25203736	SPB DIN 338 HSSE N 2,1 INOX
2,2	27	53	135	36	INOX	10	25203737	SPB DIN 338 HSSE N 2,2 INOX
2,3	27	53	135	36	INOX	10	25203738	SPB DIN 338 HSSE N 2,3 INOX
2,4	30	57	135	36	INOX	10	25203739	SPB DIN 338 HSSE N 2,4 INOX
2,5	30	57	135	36	INOX	10	25203552	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX
2,6	30	57	135	36	INOX	10	25203740	SPB DIN 338 HSSE N 2,6 INOX
2,7	33	53	135	36	INOX	10	25203741	SPB DIN 338 HSSE N 2,7 INOX
2,8	33	61	135	36	INOX	10	25203742	SPB DIN 338 HSSE N 2,8 INOX
2,9	33	61	135	36	INOX	10	25203743	SPB DIN 338 HSSE N 2,9 INOX
3	33	61	135	36	INOX	10	25203553	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX
3,1	36	65	135	36	INOX	10	25203554	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX
3,2	36	65	135	36	INOX	10	25203744	SPB DIN 338 HSSE N 3,2 INOX
3,3	36	65	135	36	INOX	10	25203555	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX
3,4	39	70	135	36	INOX	10	25203556	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX
3,5	39	70	135	36	INOX	10	25203557	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3,6	39	70	135	36	INOX	10	25203558	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX
3,7	39	70	135	36	INOX	10	25203745	SPB DIN 338 HSSE N 3,7 INOX
3,8	43	75	135	36	INOX	10	25203746	SPB DIN 338 HSSE N 3,8 INOX
3,9	43	75	135	36	INOX	10	25203747	SPB DIN 338 HSSE N 3,9 INOX
4	43	75	135	36	INOX	10	25203559	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX
4,1	43	75	135	36	INOX	10	25203560	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX
4,2	43	75	135	36	INOX	10	25203561	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX
4,3	47	80	135	36	INOX	10	25203748	SPB DIN 338 HSSE N 4,3 INOX
4,4	47	80	135	36	INOX	10	25203562	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX
4,5	47	80	135	36	INOX	10	25203563	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX
4,6	47	80	135	36	INOX	10	25203749	SPB DIN 338 HSSE N 4,6 INOX
4,7	47	86	135	36	INOX	10	25203750	SPB DIN 338 HSSE N 4,7 INOX
4,8	53	86	135	36	INOX	10	25203751	SPB DIN 338 HSSE N 4,8 INOX
4,9	53	86	135	36	INOX	10	25203752	SPB DIN 338 HSSE N 4,9 INOX
5	52	86	135	36	INOX	10	25203564	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX
5,1	52	86	135	36	INOX	10	25203565	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX
5,2	52	86	135	36	INOX	10	25203566	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX
5,3	52	86	135	36	INOX	10	25203567	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX
5,4	57	93	135	36	INOX	10	25203753	SPB DIN 338 HSSE N 5,4 INOX
5,5	57	93	135	36	INOX	10	25203568	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX
5,6	57	93	135	36	INOX	10	25203754	SPB DIN338 HSSE N 5,6 INOX
5,7	57	93	135	36	INOX	10	25203755	SPB DIN 338 HSSE N 5,7 INOX
5,8	57	93	135	36	INOX	10	25203756	SPB DIN 338 HSSE N 5,8 INOX
5,9	57	93	135	36	INOX	10	25203757	SPB DIN 338 HSSE N 5,9 INOX
6	57	93	135	36	INOX	10	25203569	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX
6,1	63	101	135	36	INOX	10	25203758	SPB DIN 338 HSSE N 6,1 INOX
6,2	63	101	135	36	INOX	10	25203759	SPB DIN 338 HSSE N 6,2 INOX
6,3	63	101	135	36	INOX	10	25203760	SPB DIN 338 HSSE N 6,3 INOX
6,4	63	101	135	36	INOX	10	25203761	SPB DIN 338 HSSE N 6,4 INOX
6,5	63	101	135	36	INOX	10	25203570	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX
6,6	63	101	135	36	INOX	10	25203762	SPB DIN 338 HSSE N 6,6 INOX
6,7	63	101	135	36	INOX	10	25203763	SPB DIN 338 HSSE N 6,7 INOX
6,8	69	109	135	36	INOX	10	25203571	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX
6,9	69	109	135	36	INOX	10	25203764	SPB DIN 338 HSSE N 6,9 INOX
7	69	109	135	36	INOX	10	25203572	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX
7,1	69	109	135	36	INOX	10	25203765	SPB DIN 338 HSSE N 7,1 INOX
7,2	69	109	135	36	INOX	10	25203766	SPB DIN 338 HSSE N 7,2 INOX
7,3	69	109	135	36	INOX	10	25203767	SPB DIN 338 HSSE N 7,3 INOX
7,4	69	109	135	36	INOX	10	25203768	SPB DIN 338 HSSE N 7,4 INOX
7,5	69	109	135	36	INOX	10	25203573	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX
7,6	75	117	135	36	INOX	10	25203769	SPB DIN 338 HSSE N 7,6 INOX
7,7	75	117	135	36	INOX	10	25203770	SPB DIN 338 HSSE N 7,7 INOX
7,8	75	117	135	36	INOX	10	25203771	SPB DIN 338 HSSE N 7,8 INOX
7,9	75	117	135	36	INOX	10	25203772	SPB DIN 338 HSSE N 7,9 INOX
8	75	117	135	36	INOX	10	25203574	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX
8,1	75	117	135	36	INOX	10	25203773	SPB DIN 338 HSSE N 8,1 INOX
8,2	75	117	135	36	INOX	10	25203774	SPB DIN 338 HSSE N 8,2 INOX
8,3	75	117	135	36	INOX	10	25203775	SPB DIN 338 HSSE N 8,3 INOX
8,4	75	117	135	36	INOX	10	25203776	SPB DIN 338 HSSE N 8,4 INOX
8,5	75	117	135	36	INOX	10	25203575	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX
8,6	81	125	135	36	INOX	10	25203777	SPB DIN 338 HSSE N 8,6 INOX
8,7	81	125	135	36	INOX	10	25203778	SPB DIN 338 HSSE N 8,7 INOX
8,8	81	125	135	36	INOX	10	25203779	SPB DIN 338 HSSE N 8,8 INOX
8,9	81	125	135	36	INOX	10	25203780	SPB DIN 338 HSSE N 8,9 INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
9	75	125	135	36	INOX	10	25203576	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX
9,1	81	125	135	36	INOX	10	25203781	SPB DIN 338 HSSE N 9,1 INOX
9,2	81	125	135	36	INOX	10	25203782	SPB DIN 338 HSSE N 9,2 INOX
9,3	81	125	135	36	INOX	10	25203783	SPB DIN 338 HSSE N 9,3 INOX
9,4	81	125	135	36	INOX	10	25203784	SPB DIN 338 HSSE N 9,4 INOX
9,5	81	125	135	36	INOX	10	25203577	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX
9,6	87	133	135	36	INOX	10	25203785	SPB DIN 338 HSSE N 9,6 INOX
9,7	87	133	135	36	INOX	10	25203786	SPB DIN 338 HSSE N 9,7 INOX
9,8	87	133	135	36	INOX	10	25203787	SPB DIN 338 HSSE N 9,8 INOX
9,9	87	133	135	36	INOX	10	25203788	SPB DIN 338 HSSE N 9,9 INOX
10	87	133	135	36	INOX	10	25203578	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX
10,1	87	133	135	36	INOX	5	25203789	SPB DIN 338 HSSE N 10,1 INOX
10,2	87	133	135	36	INOX	5	25203579	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX
10,3	87	133	135	36	INOX	5	25203790	SPB DIN 338 HSSE N 10,3 INOX
10,4	87	133	135	36	INOX	5	25203791	SPB DIN 338 HSSE N 10,4 INOX
10,5	87	133	135	36	INOX	5	25203580	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX
10,6	87	133	135	36	INOX	5	25203792	SPB DIN 338 HSSE N 10,6 INOX
10,7	94	142	135	36	INOX	5	25203793	SPB DIN 338 HSSE N 10,7 INOX
10,8	94	142	135	36	INOX	5	25203794	SPB DIN 338 HSSE N 10,8 INOX
10,9	94	142	135	36	INOX	5	25203795	SPB DIN 338 HSSE N 10,9 INOX
11	94	142	135	36	INOX	5	25203581	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX
11,1	94	142	135	36	INOX	5	25203796	SPB DIN 338 HSSE N 11,1 INOX
11,2	94	142	135	36	INOX	5	25203797	SPB DIN 338 HSSE N 11,2 INOX
11,3	94	142	135	36	INOX	5	25203798	SPB DIN 338 HSSE N 11,3 INOX
11,4	94	142	135	36	INOX	5	25203799	SPB DIN 338 HSSE N 11,4 INOX
11,5	94	142	135	36	INOX	5	25203582	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX
11,6	94	142	135	36	INOX	5	25203800	SPB DIN 338 HSSE N 11,6 INOX
11,7	94	142	135	36	INOX	5	25203801	SPB DIN 338 HSSE N 11,7 INOX
11,8	94	142	135	36	INOX	5	25203802	SPB DIN 338 HSSE N 11,8 INOX
11,9	101	151	135	36	INOX	5	25203803	SPB DIN 338 HSSE N 11,9 INOX
12	101	151	135	36	INOX	5	25203583	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX
12,1	101	151	135	36	INOX	5	25203804	SPB DIN 338 HSSE N 12,1 INOX
12,2	101	151	135	36	INOX	5	25203805	SPB DIN 338 HSSE N 12,2 INOX
12,3	101	151	135	36	INOX	5	25203806	SPB DIN 338 HSSE N 12,3 INOX
12,4	101	151	135	36	INOX	5	25203807	SPB DIN 338 HSSE N 12,4 INOX
12,5	101	151	135	36	INOX	5	25203584	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX
12,6	101	151	135	36	INOX	5	25203808	SPB DIN 338 HSSE N 12,6 INOX
12,7	101	151	135	36	INOX	5	25203809	SPB DIN 338 HSSE N 12,7 INOX
12,8	101	151	135	36	INOX	5	25203810	SPB DIN 338 HSSE N 12,8 INOX
12,9	101	151	135	36	INOX	5	25203811	SPB DIN 338 HSSE N 12,9 INOX
13	101	151	135	36	INOX	5	25203585	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX
13,5	108	160	135	36	INOX	1	25203812	SPB DIN 338 HSSE N 13,5 INOX
14	108	160	135	36	INOX	1	25203813	SPB DIN 338 HSSE N 14,0 INOX
14,5	114	169	135	36	INOX	1	25203814	SPB DIN 338 HSSE N 14,5 INOX
15	114	169	135	36	INOX	1	25203815	SPB DIN 338 HSSE N 15,0 INOX
15,5	120	178	135	36	INOX	1	25203816	SPB DIN 338 HSSE N 15,5 INOX
16	120	178	135	36	INOX	1	25203817	SPB DIN 338 HSSE N 16,0 INOX

Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX, 19-tlg. Set

Das Set enthält 19 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 19 HSS-Spiralbohrern mit ø 1,0 bis 10,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
19	INOX	1	25203703	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG

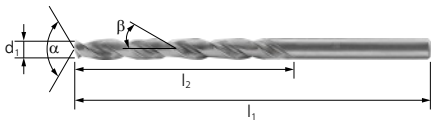
Spiralbohrer DIN 338 HSSE N INOX, 25-tlg. Set

Das Set enthält 25 HSS-Spiralbohrer in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze.

Inhalt:
Das Set besteht aus 25 HSS-Spiralbohrern mit ø 1,0 bis 13,0 mm, Abstufungen in 0,5 mm.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Spiralbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	INOX	1	25203704	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG



Spiralbohrer DIN 340 HSSG N STEEL

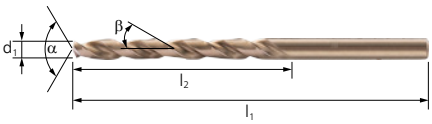
Lange Spiralbohrer nach DIN 340 mit zylindrischem Schaft für tiefes Bohren in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für den universellen industriellen Einsatz auf Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss und Kunststoffen. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2	56	85	118	25	STEEL	10	25203820	SPB DIN 340 HSSG N 2,0 STEEL
2,5	62	95	118	25	STEEL	10	25203821	SPB DIN 340 HSSG N 2,5 STEEL
3	66	100	118	26	STEEL	10	25203822	SPB DIN 340 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	69	106	118	26	STEEL	10	25203823	SPB DIN 340 HSSG N 3,1 STEEL
3,3	69	106	118	26	STEEL	10	25203824	SPB DIN 340 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	73	112	118	27	STEEL	10	25203825	SPB DIN 340 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	73	112	118	27	STEEL	10	25203826	SPB DIN 340 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	73	112	118	27	STEEL	10	25203827	SPB DIN 340 HSSG N 3,6 STEEL
4	78	119	118	27	STEEL	10	25203828	SPB DIN 340 HSSG N 4,0 STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,1	78	119	118	27	STEEL	10	25203829	SPB DIN 340 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	78	119	118	27	STEEL	10	25203830	SPB DIN 340 HSSG N 4,2 STEEL
4,4	82	126	118	27	STEEL	10	25203831	SPB DIN 340 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	82	126	118	27	STEEL	10	25203832	SPB DIN 340 HSSG N 4,5 STEEL
5	87	132	118	28	STEEL	10	25203833	SPB DIN 340 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	87	132	118	28	STEEL	10	25203834	SPB DIN 340 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	87	132	118	28	STEEL	10	25203835	SPB DIN 340 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	87	132	118	28	STEEL	10	25203836	SPB DIN 340 HSSG N 5,3 STEEL
5,5	91	139	118	28	STEEL	10	25203837	SPB DIN 340 HSSG N 5,5 STEEL
6	91	139	118	28	STEEL	10	25203838	SPB DIN 340 HSSG N 6,0 STEEL
6,5	97	148	118	28	STEEL	10	25203839	SPB DIN 340 HSSG N 6,5 STEEL
6,8	102	156	118	28	STEEL	10	25203840	SPB DIN 340 HSSG N 6,8 STEEL
7	102	156	118	28	STEEL	10	25203841	SPB DIN 340 HSSG N 7,0 STEEL
7,5	102	156	118	28	STEEL	10	25203842	SPB DIN 340 HSSG N 7,5 STEEL
8	109	165	118	29	STEEL	10	25203843	SPB DIN 340 HSSG N 8,0 STEEL
8,5	109	165	118	29	STEEL	10	25203844	SPB DIN 340 HSSG N 8,5 STEEL
9	115	175	118	29	STEEL	10	25203845	SPB DIN 340 HSSG N 9,0 STEEL
9,5	115	175	118	30	STEEL	10	25203846	SPB DIN 340 HSSG N 9,5 STEEL
10	121	184	118	30	STEEL	10	25203847	SPB DIN 340 HSSG N 10,0 STEEL
10,2	121	184	118	30	STEEL	5	25203848	SPB DIN 340 HSSG N 10,2 STEEL
10,5	121	194	118	30	STEEL	5	25203849	SPB DIN 340 HSSG N 10,5 STEEL
11	128	195	118	30	STEEL	5	25203850	SPB DIN 340 HSSG N 11,0 STEEL
11,5	128	205	118	30	STEEL	5	25203851	SPB DIN 340 HSSG N 11,5 STEEL
12	134	205	118	30	STEEL	5	25203852	SPB DIN 340 HSSG N 12,0 STEEL
12,5	134	205	118	30	STEEL	5	25203853	SPB DIN 340 HSSG N 12,5 STEEL
13	134	205	118	30	STEEL	5	25203854	SPB DIN 340 HSSG N 13,0 STEEL



Spiralbohrer DIN 340 HSSE N INOX

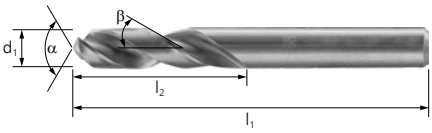
Lange Spiralbohrer nach DIN 340 mit zylindrischem Schaft für tiefes Bohren in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) für industrielle Einsätze auf zähen und harten Werkstoffen wie legiertem und hochfestem Stahl und Edelstahl (INOX). Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil sowie stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2	56	85	135	36	INOX	10	25203855	SPB DIN 340 HSSE N 2,0 INOX
2,5	62	95	135	36	INOX	10	25203856	SPB DIN 340 HSSE N 2,5 INOX
3	66	100	135	36	INOX	10	25203857	SPB DIN 340 HSSE N 3,0 INOX
3,1	69	106	135	36	INOX	10	25203858	SPB DIN 340 HSSE N 3,1 INOX
3,3	69	106	135	36	INOX	10	25203859	SPB DIN 340 HSSE N 3,3 INOX
3,4	73	112	135	36	INOX	10	25203860	SPB DIN 340 HSSE N 3,4 INOX
3,5	73	112	135	36	INOX	10	25203861	SPB DIN 340 HSSE N 3,5 INOX
3,6	73	112	135	36	INOX	10	25203862	SPB DIN 340 HSSE N 3,6 INOX
4	78	119	135	36	INOX	10	25203863	SPB DIN 340 HSSE N 4,0 INOX
4,1	78	119	135	36	INOX	10	25203864	SPB DIN 340 HSSE N 4,1 INOX
4,2	78	119	135	36	INOX	10	25203865	SPB DIN 340 HSSE N 4,2 INOX
4,4	82	126	135	36	INOX	10	25203866	SPB DIN 340 HSSE N 4,4 INOX
4,5	82	126	135	36	INOX	10	25203867	SPB DIN 340 HSSE N 4,5 INOX
5	87	132	135	36	INOX	10	25203868	SPB DIN 340 HSSE N 5,0 INOX
5,1	87	132	135	36	INOX	10	25203869	SPB DIN 340 HSSE N 5,1 INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5,2	87	132	135	36	INOX	10	25203870	SPB DIN 340 HSSE N 5,2 INOX
5,3	87	132	135	36	INOX	10	25203871	SPB DIN 340 HSSE N 5,3 INOX
5,5	91	139	135	36	INOX	10	25203872	SPB DIN 340 HSSE N 5,5 INOX
6	91	139	135	36	INOX	10	25203873	SPB DIN 340 HSSE N 6,0 INOX
6,5	97	148	135	36	INOX	10	25203874	SPB DIN 340 HSSE N 6,5 INOX
6,8	102	156	135	36	INOX	10	25203875	SPB DIN 340 HSSE N 6,8 INOX
7	102	156	135	36	INOX	10	25203876	SPB DIN 340 HSSE N 7,0 INOX
7,5	102	156	135	36	INOX	10	25203877	SPB DIN 340 HSSE N 7,5 INOX
8	109	165	135	36	INOX	10	25203878	SPB DIN 340 HSSE N 8,0 INOX
8,5	109	165	135	36	INOX	10	25203879	SPB DIN 340 HSSE N 8,5 INOX
9	115	175	135	36	INOX	10	25203880	SPB DIN 340 HSSE N 9,0 INOX
9,5	115	175	135	36	INOX	10	25203881	SPB DIN 340 HSSE N 9,5 INOX
10	121	184	135	30	INOX	10	25203882	SPB DIN 340 HSSE N 10,0 INOX
10,2	121	184	135	30	INOX	5	25203883	SPB DIN 340 HSSE N 10,2 INOX
10,5	121	194	135	30	INOX	5	25203884	SPB DIN 340 HSSE N 10,5 INOX
11	128	195	135	30	INOX	5	25203885	SPB DIN 340 HSSE N 11,0 INOX
11,5	128	205	135	30	INOX	5	25203886	SPB DIN 340 HSSE N 11,5 INOX
12	134	205	135	30	INOX	5	25203887	SPB DIN 340 HSSE N 12,0 INOX
12,5	134	205	135	30	INOX	5	25203888	SPB DIN 340 HSSE N 12,5 INOX
13	134	205	135	30	INOX	5	25203889	SPB DIN 340 HSSE N 13,0 INOX



Spiralbohrer DIN 1897 HSSG N STEEL

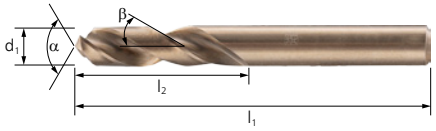
Extrakurze Spiralbohrer nach DIN 1897 in der Ausführung STEEL in HSSG (M2) für den universellen industriellen Einsatz auf Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss und Kunststoffen. Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1,5	9	31	118	24	STEEL	10	25203891	SPB DIN 1897 HSSG N 1,5 STEEL
1,6	10	34	118	24	STEEL	10	25203892	SPB DIN 1897 HSSG N 1,6 STEEL
2	12	38	118	25	STEEL	10	25203893	SPB DIN 1897 HSSG N 2,0 STEEL
2,5	14	43	118	25	STEEL	10	25203894	SPB DIN 1897 HSSG N 2,5 STEEL
3	16	46	118	26	STEEL	10	25203895	SPB DIN 1897 HSSG N 3,0 STEEL
3,1	18	49	118	26	STEEL	10	25203896	SPB DIN 1897 HSSG N 3,1 STEEL
3,3	18	49	118	26	STEEL	10	25203897	SPB DIN 1897 HSSG N 3,3 STEEL
3,4	20	52	118	27	STEEL	10	25203898	SPB DIN 1897 HSSG N 3,4 STEEL
3,5	20	52	118	27	STEEL	10	25203899	SPB DIN 1897 HSSG N 3,5 STEEL
3,6	20	52	118	27	STEEL	10	25203900	SPB DIN 1897 HSSG N 3,6 STEEL
4	22	55	118	27	STEEL	10	25203901	SPB DIN 1897 HSSG N 4,0 STEEL
4,1	22	55	118	27	STEEL	10	25203902	SPB DIN 1897 HSSG N 4,1 STEEL
4,2	22	55	118	27	STEEL	10	25203903	SPB DIN 1897 HSSG N 4,2 STEEL
4,4	24	58	118	27	STEEL	10	25203904	SPB DIN 1897 HSSG N 4,4 STEEL
4,5	24	58	118	27	STEEL	10	25203905	SPB DIN 1897 HSSG N 4,5 STEEL
5	26	62	118	28	STEEL	10	25203906	SPB DIN 1897 HSSG N 5,0 STEEL
5,1	26	62	118	28	STEEL	10	25203907	SPB DIN 1897 HSSG N 5,1 STEEL
5,2	26	62	118	28	STEEL	10	25203908	SPB DIN 1897 HSSG N 5,2 STEEL
5,3	26	62	118	28	STEEL	10	25203909	SPB DIN 1897 HSSG N 5,3 STEEL
5,5	28	66	118	28	STEEL	10	25203910	SPB DIN 1897 HSSG N 5,5 STEEL
6	28	66	118	28	STEEL	10	25203911	SPB DIN 1897 HSSG N 6,0 STEEL
6,5	31	70	118	28	STEEL	10	25203912	SPB DIN 1897 HSSG N 6,5 STEEL
6,8	34	74	118	28	STEEL	10	25203913	SPB DIN 1897 HSSG N 6,8 STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
7	34	74	118	28	STEEL	10	25203914	SPB DIN 1897 HSSG N 7,0 STEEL
7,5	34	74	118	28	STEEL	10	25203915	SPB DIN 1897 HSSG N 7,5 STEEL
8	37	79	118	29	STEEL	10	25203916	SPB DIN 1897 HSSG N 8,0 STEEL
8,5	37	79	118	29	STEEL	10	25203917	SPB DIN 1897 HSSG N 8,5 STEEL
9	40	84	118	29	STEEL	10	25203918	SPB DIN 1897 HSSG N 9,0 STEEL
9,5	40	84	118	30	STEEL	10	25203919	SPB DIN 1897 HSSG N 9,5 STEEL
10	43	89	118	30	STEEL	10	25203920	SPB DIN 1897 HSSG N 10,0 STEEL
10,2	43	89	118	30	STEEL	5	25203921	SPB DIN 1897 HSSG N 10,2 STEEL
10,5	43	89	118	30	STEEL	5	25203922	SPB DIN 1897 HSSG N 10,5 STEEL
11	47	95	118	30	STEEL	5	25203923	SPB DIN 1897 HSSG N 11,0 STEEL
11,5	47	95	118	30	STEEL	5	25203924	SPB DIN 1897 HSSG N 11,5 STEEL
12	51	102	118	30	STEEL	5	25203925	SPB DIN 1897 HSSG N 12,0 STEEL
12,5	51	102	118	30	STEEL	5	25203926	SPB DIN 1897 HSSG N 12,5 STEEL
13	51	102	118	30	STEEL	5	25203927	SPB DIN 1897 HSSG N 13,0 STEEL



Spiralbohrer DIN 1897 HSSE N INOX

Extrakurze Spiralbohrer nach DIN 1897 in der Ausführung INOX in HSSE-Co5 (M35) bevorzugt für den Maschinen- und Robotereinsatz auf zähen und harten Werkstoffen wie legiertem und hochfestem Stahl und Edelstahl (INOX). Vollgeschliffene rechtsschneidende Ausführung mit Kreuzanschliff.

Leistungsmerkmale:

- Sehr gute Temperaturbeständigkeit durch Co-Anteil sowie stabile Spitzenausführung.
- Sehr hohe Standzeit und leichtes Zentrieren.
- Gute Spanabfuhr und hohe Rundlaufgenauigkeit.

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1,5	9	31	135	24	INOX	10	25203929	SPB DIN 1897 HSSE N 1,5 INOX
1,6	10	34	135	24	INOX	10	25203930	SPB DIN 1897 HSSE N 1,6 INOX
2	12	38	135	36	INOX	10	25203931	SPB DIN 1897 HSSE N 2,0 INOX
2,5	14	43	135	36	INOX	10	25203932	SPB DIN 1897 HSSE N 2,5 INOX
3	16	46	135	36	INOX	10	25203933	SPB DIN 1897 HSSE N 3,0 INOX
3,1	18	49	135	36	INOX	10	25203934	SPB DIN 1897 HSSE N 3,1 INOX
3,3	18	49	135	36	INOX	10	25203935	SPB DIN 1897 HSSE N 3,3 INOX
3,4	20	52	135	36	INOX	10	25203936	SPB DIN 1897 HSSE N 3,4 INOX
3,5	20	52	135	36	INOX	10	25203937	SPB DIN 1897 HSSE N 3,5 INOX
3,6	20	52	135	36	INOX	10	25203938	SPB DIN 1897 HSSE N 3,6 INOX
4	22	55	135	36	INOX	10	25203939	SPB DIN 1897 HSSE N 4,0 INOX
4,1	22	55	135	36	INOX	10	25203940	SPB DIN 1897 HSSE N 4,1 INOX
4,2	22	55	135	36	INOX	10	25203941	SPB DIN 1897 HSSE N 4,2 INOX
4,4	24	58	135	36	INOX	10	25203942	SPB DIN 1897 HSSE N 4,4 INOX
4,5	24	58	135	36	INOX	10	25203943	SPB DIN 1897 HSSE N 4,5 INOX
5	26	62	135	36	INOX	10	25203944	SPB DIN 1897 HSSE N 5,0 INOX
5,1	26	62	135	36	INOX	10	25203945	SPB DIN 1897 HSSE N 5,1 INOX
5,2	26	62	135	36	INOX	10	25203946	SPB DIN 1897 HSSE N 5,2 INOX
5,3	26	62	135	36	INOX	10	25203947	SPB DIN 1897 HSSE N 5,3 INOX
5,5	28	66	135	36	INOX	10	25203948	SPB DIN 1897 HSSE N 5,5 INOX
6	28	66	135	36	INOX	10	25203949	SPB DIN 1897 HSSE N 6,0 INOX
6,5	31	70	135	36	INOX	10	25203950	SPB DIN 1897 HSSE N 6,5 INOX
6,8	34	74	135	36	INOX	10	25203951	SPB DIN 1897 HSSE N 6,8 INOX
7	34	74	135	36	INOX	10	25203952	SPB DIN 1897 HSSE N 7,0 INOX
7,5	34	74	135	36	INOX	10	25203953	SPB DIN 1897 HSSE N 7,5 INOX
8	37	79	135	36	INOX	10	25203954	SPB DIN 1897 HSSE N 8,0 INOX
8,5	37	79	135	36	INOX	10	25203955	SPB DIN 1897 HSSE N 8,5 INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

d_1 [mm]	l_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Spiralwinkel β [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
9	40	84	135	36	INOX	10	25203956	SPB DIN 1897 HSSE N 9,0 INOX
9,5	40	84	135	36	INOX	10	25203957	SPB DIN 1897 HSSE N 9,5 INOX
10	43	89	135	30	INOX	10	25203958	SPB DIN 1897 HSSE N 10,0 INOX
10,2	43	89	135	30	INOX	5	25203959	SPB DIN 1897 HSSE N 10,2 INOX
10,5	43	89	135	30	INOX	5	25203960	SPB DIN 1897 HSSE N 10,5 INOX
11	47	95	135	30	INOX	5	25203961	SPB DIN 1897 HSSE N 11,0 INOX
11,5	47	95	135	30	INOX	5	25203962	SPB DIN 1897 HSSE N 11,5 INOX
12	51	102	135	30	INOX	5	25203963	SPB DIN 1897 HSSE N 12,0 INOX
12,5	51	102	135	30	INOX	5	25203964	SPB DIN 1897 HSSE N 12,5 INOX
13	51	102	135	30	INOX	5	25203965	SPB DIN 1897 HSSE N 13,0 INOX

HSS-Stufenbohrer

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Stähle über 700 N/mm²		HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	HICOAT HC-FEP	10–20 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HSS	20–30 m/min
			HICOAT HC-FEP	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HICOAT HC-FEP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		HSS	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	

Beispiel:
HSS-Stufenbohrer
STB HSS 04-30/10,
Stufen-ø 4–30 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 20–30 m/min
Drehzahlbereich: 2.400–200 RPM

⑤ Stufen-ø [mm]	④ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	20	30
	Drehzahlen [RPM]		
3,5	940	1.620	2.700
4	800	1.600	2.400
5	640	1.280	1.920
6	530	1.060	1.600
7	460	920	1.400
8	400	800	1.200
9	350	700	1.060
10	320	640	960
10,5	310	540	920
11	290	580	880
12	270	540	820
12,5	260	470	770
14	230	460	700
14,5	230	410	670
15	210	420	640
16	200	400	600
16,5	200	440	590
18	180	360	540
18,5	180	360	520
20	160	320	480
20,5	160	300	470
21	150	300	460
22	140	280	420
23,5	140	270	410
24	130	260	400
25,5	130	260	380
26	130	240	370
27	120	240	360
28	110	220	340
30	100	200	300
30,5	110	210	320
32,0	100	210	300
32,5	100	190	300
33	90	180	280
34	90	180	280
36	90	180	280
37	90	180	280
37,5	90	180	260
38,5	90	170	250
39	80	160	240
40,0	80	170	240
40,5	80	170	240

HSS-Stufenbohrer

Sehr laufruhige und robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm in nur einem Arbeitsgang. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert.
- Möglichst mit Schneidöl bzw. Druckluft einsetzen.

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25201036	STB HSS 04-12/6
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25201037	STB HSS 04-20/8
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/ 24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25201038	STB HSS 04-30/10
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/ 33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25201039	STB HSS 04-39/10
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/ 34,0/37,0	10	100	HSS	1	25201040	STB HSS 06-37/10

HSS-Stufenbohrer, 3-tlg. Set

Das Set enthält drei HSS-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) für industrielle Einsätze.

Leistungsmerkmale:
- Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	HSS	1	25201046	SET STB HSS 3TLG

HSSE-Stufenbohrer, Ausführung Co5

Sehr laufruhige und robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm in nur einem Arbeitsgang. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Möglichst mit Schneidöl bzw. Druckluft einsetzen.

Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HSS	1	25204072	STB HSSE 4-12/6
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HSS	1	25204073	STB HSSE 4-20/8
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/ 24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HSS	1	25204074	STB HSSE 4-30/10
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/ 33,0/36,0/39,0	10	107	HSS	1	25204075	STB HSSE 4-39/10
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/ 34,0/37,0	10	100	HSS	1	25204076	STB HSSE 6-37/10

HSSE-Stufenbohrer, 3-tlg. Set, Ausführung Co5

Das Set enthält drei HSSE-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) für industrielle Einsätze.

Leistungsmerkmale:
- Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSSE-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	HSSE	1	25204077	SET STB HSSE 3TLG

HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Sehr laufruhige und robuste Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm in nur einem Arbeitsgang. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:
- Dank HICOAT-Beschichtung besonders gut für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) geeignet und ohne Zusatz von Kühlmitteln einsetzbar.
- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Deutlich höhere Standzeit gegenüber unbeschichteten Stufenbohrern.

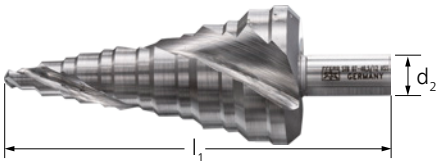
Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0	6	65	HC-FEP	1	25201041	STB HSS 04-12/6 HC-FEP
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0	8	75	HC-FEP	1	25201042	STB HSS 04-20/8 HC-FEP
4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0/22,0/24,0/26,0/28,0/30,0	10	100	HC-FEP	1	25201043	STB HSS 04-30/10 HC-FEP
4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0	10	107	HC-FEP	1	25201044	STB HSS 04-39/10 HC-FEP
6,0/9,0/12,5/15,2/18,6/20,4/22,5/26,0/28,3/30,5/34,0/37,0	10	100	HC-FEP	1	25201045	STB HSS 06-37/10 HC-FEP

HSS-Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP, 3-tlg. Set

Das Set enthält 3 HSS-Stufenbohrer in den Ausführungen 4–12 mm (9 Stufen), 4–20 mm (9 Stufen), 4–30 mm (14 Stufen) mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP für industrielle Einsätze.

Leistungsmerkmale:
- Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.
- Die Fixierung der HSS-Stufenbohrer erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge.

Inhalt [Stück]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	HC-FEP	1	25201047	SET STB HSS HC-FEP 3TLG



HSS-Stufenbohrer für Kabelverschraubungen

Hochleistungswerkzeuge zum gratfreien Bohren und Entgraten von Werkstoffen bis zu einer Materialstärke von 4 mm. Abgestimmt auf die gängigen Durchmesser von Kabelverschraubungen. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft.

Leistungsmerkmale:

- Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze sowie erleichtertes Zurückziehen durch Werkzeugkonus.
- Nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert.
- Möglichst mit Schneidöl bzw. Druckluft einsetzen.

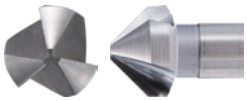
Bohrstufen	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
7/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5	12	96,5	HSS	1	25201050	STB HSS 7-32,5/12
3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,0	10	120	HSS	1	25201048	STB HSS 3,5-40/10
7,0/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/23,5/25,5/30,5/32,5/38,5/40,5	12	110	HSS	1	25201049	STB HSS 7-40,5/12

Senkwerkzeuge
Allgemeine Informationen

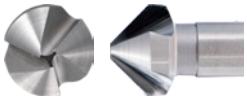
Das Programm an Senkwerkzeugen von PFERD TOOLS umfasst Kegelsenker und Flachsenker in hochwertiger Industriequalität. Zur Bearbeitung besonders anspruchsvoller Werkstoffe bietet PFERD TOOLS Kegelsenker auch in HSS Co5-Ausführung oder mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP an.

Ausführungen

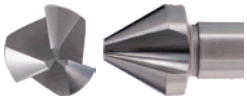
Kegelsenker



HSS-Senker 90°
- Besonders gut geeignet zum Herstellen von Senkungen für 90°-Schrauben.



HSS-Senker 90° UGT
- Besonders gut geeignet zum Herstellen von exakten Senkungen.
- Hohe Laufruhe.
- Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte.
- Speziell entwickelte Geometrie mit breiten Spannuten zur optimalen Span- und Wärmeabfuhr.
- Besonders gut für Roboter- und stationäre Einsätze geeignet.



HSS-Senker 60°
- Besonders gut geeignet zum Ansenken und Entgraten.

Flachsenker

Gütegrad fein (F)
- Flachsenker mit Gütegrad fein eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich fein bei hoher Montagegenauigkeit.

Gütegrad mittel (M)
- Flachsenker mit Gütegrad mittel eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich mittel bei erweiterter Montagegenauigkeit.

Für Gewindekernloch (GKL)
- Flachsenker für Gewindekernloch eignen sich zum Erzeugen von Flachsenkungen an Kernlöchern für Innengewinde.

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Unlegierte Baustähle bis 700 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Legierte Baustähle über 700 N/mm²	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	HSSE Co5	10–15 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HSS	15–20 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HSSE Co5	10–20 m/min
			HICOAT HC-FEP	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	HSS	10 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		HSS	10–15 m/min
			HSSE Co5	
			HICOAT HC-FEP	

Beispiel:
Kegelsenker
KES HSS DIN 335 C90°,
Senker-ø 28,0 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 15–20 m/min
Drehzahlbereich: 170–220 RPM

④ Senker-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	15	20
	Drehzahlen [RPM]		
4,30	800	1.200	1.600
5,00	640	960	1.280
5,30	640	960	1.280
6,00	530	800	1.060
6,30	530	800	1.060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160

Kegelsenker HSS DIN 335 C 90°

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Senkkopfschrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,3	4	40	90	HSS	1	25202100	KES HSS DIN 335 C90° 4,3
5	4	40	90	HSS	1	25202101	KES HSS DIN 335 C90° 5,0
5,3	4	40	90	HSS	1	*25202102*	KES HSS DIN 335 C90° 5,3
6	5	45	90	HSS	1	25202103	KES HSS DIN 335 C90° 6,0
6,3	5	45	90	HSS	1	25202104	KES HSS DIN 335 C90° 6,3
7	6	50	90	HSS	1	25202105	KES HSS DIN 335 C90° 7,0
8	6	50	90	HSS	1	25202106	KES HSS DIN 335 C90° 8,0
8,3	6	50	90	HSS	1	25202107	KES HSS DIN 335 C90° 8,3
10	6	50	90	HSS	1	25202108	KES HSS DIN 335 C90° 10,0
10,4	6	50	90	HSS	1	25202109	KES HSS DIN 335 C90° 10,4
11,5	8	56	90	HSS	1	25202110	KES HSS DIN 335 C90° 11,5
12,4	8	56	90	HSS	1	25202111	KES HSS DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSS	1	25202112	KES HSS DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSS	1	25202113	KES HSS DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSS	1	25202114	KES HSS DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSS	1	25202115	KES HSS DIN 335 C90° 20,5
25	10	67	90	HSS	1	25202117	KES HSS DIN 335 C90° 25,0

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Ausführung mit Dreiflächenschaft							
28	12	71	90	HSS	1	*25202118*	KES HSS DIN 335 C90° 28,0
31	12	71	90	HSS	1	25202119	KES HSS DIN 335 C90° 31,0
37	12	90	90	HSS	1	25202120	KES HSS DIN 335 C90° 37,0
40	15	80	90	HSS	1	25202121	KES HSS DIN 335 C90° 40,0

Kegelsenker-Sets HSS DIN 335 C 90°

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Senkkopfschrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS	1	25202152	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS	1	25202153	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS	1	25202154	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG

Kegelsenker mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum exakten Versenken von 90°-Schrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,3	5	45	90	HSS UGT	1	*25202168*	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3
8,3	6	50	90	HSS UGT	1	*25202169*	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3
10,4	6	50	90	HSS UGT	1	*25202170*	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4
15	10	60	90	HSS UGT	1	*25202172*	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSS UGT	1	*25202173*	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSS UGT	1	*25202174*	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0
23	10	67	90	HSS UGT	1	*25202176*	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0
Ausführung mit Dreiflächenschaft							
31	12	71	90	HSS UGT	1	*25202178*	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0

Auslaufartikel

Kegelsenker-Sets mit Ungleichteilung UGT HSS DIN 335 C 90°

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Senkkopfschrauben für alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Stahlguss und NE-Metalle.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSS UGT	1	*25202190*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSS UGT	1	*25202191*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSS UGT	1	*25202192*	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG

Kegelsenker HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben mit temperaturbeständigem Co-Anteil für besonders zähe und harte Werkstoffe.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4,3	4	40	90	HSSE	1	25202122	KES HSSE DIN 335 C90° 4,3
5	4	40	90	HSSE	1	25202123	KES HSSE DIN 335 C90° 5,0
5,3	4	40	90	HSSE	1	*25202124*	KES HSSE DIN 335 C90° 5,3
6	5	45	90	HSSE	1	25202125	KES HSSE DIN 335 C90° 6,0
6,3	5	45	90	HSSE	1	25202126	KES HSSE DIN 335 C90° 6,3
8	6	50	90	HSSE	1	25202127	KES HSSE DIN 335 C90° 8,0
8,3	6	50	90	HSSE	1	25202128	KES HSSE DIN 335 C90° 8,3
10	6	50	90	HSSE	1	25202129	KES HSSE DIN 335 C90° 10,0
10,4	6	50	90	HSSE	1	25202130	KES HSSE DIN 335 C90° 10,4
11,5	8	56	90	HSSE	1	25202131	KES HSSE DIN 335 C90° 11,5
12,4	8	56	90	HSSE	1	25202132	KES HSSE DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSSE	1	25202133	KES HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSSE	1	25202134	KES HSSE DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSSE	1	25202135	KES HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSSE	1	25202136	KES HSSE DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSSE	1	*25202137*	KES HSSE DIN 335 C90° 23,0
25	10	67	90	HSSE	1	25202138	KES HSSE DIN 335 C90° 25,0
Ausführung mit Dreiflächenschaft							
28	12	71	90	HSSE	1	*25202139*	KES HSSE DIN 335 C90° 28,0
31	12	71	90	HSSE	1	25202140	KES HSSE DIN 335 C90° 31,0

Auslaufartikel

Kegelsenker-Sets HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Senkkopfschrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE	1	25202155	SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE	1	25202156	SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE	1	25202157	SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG

Kegelsenker mit Ungleichteilung UGT HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben mit temperaturbeständigem Co-Anteil für besonders zähe und harte Werkstoffe.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Niedrige Senkkräfte bei guter Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,3	5	45	90	HSSE UGT	1	25202179	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,3	6	50	90	HSSE UGT	1	25202180	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,4	6	50	90	HSSE UGT	1	25202181	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4
12,4	8	56	90	HSSE UGT	1	25202182	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4
15	10	60	90	HSSE UGT	1	*25202183*	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,5	10	60	90	HSSE UGT	1	25202184	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5
19	10	63	90	HSSE UGT	1	*25202185*	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,5	10	63	90	HSSE UGT	1	25202186	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5
23	10	67	90	HSSE UGT	1	*25202187*	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0
Ausführung mit Dreiflächenschaft							
31	12	71	90	HSSE UGT	1	*25202189*	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0

Auslaufartikel

Kegelsenker-Sets mit Ungleichteilung UGT HSSE DIN 335 C 90°, Ausführung Co5

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Senkkopfschrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und temperaturbeständige Ausführung durch Co-Anteil.
- Optimale Span- und Wärmeabfuhr, hohe Laufruhe und optimale Arbeitsergebnisse durch Ungleichteilung (UGT).
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HSSE UGT	1	25202193	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HSSE UGT	1	25202194	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HSSE UGT	1	25202195	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG

Kegelsenker HSS DIN 335 C 90° mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Hochleistungswerkzeug mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Schrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung, optimale Spanabfuhr, hohe Härte und Verschleißfestigkeit durch HICOAT-Beschichtung.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie besonders hohe Standzeit und Temperaturbeständigkeit.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,3	5	45	90	HC-FEP	1	25202141	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3
8,3	6	50	90	HC-FEP	1	25202142	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3
10,4	6	50	90	HC-FEP	1	25202143	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4
12,4	8	56	90	HC-FEP	1	25202144	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4
15	10	60	90	HC-FEP	1	*25202145*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0
16,5	10	60	90	HC-FEP	1	25202146	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5
19	10	63	90	HC-FEP	1	*25202147*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0
20,5	10	63	90	HC-FEP	1	25202148	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5
23	10	67	90	HC-FEP	1	*25202149*	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0
25	10	67	90	HC-FEP	1	25202150	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0

Ausführung mit Dreiflächenschaft

31	12	71	90	HC-FEP	1	25202151	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0

Kegelsenker-Sets HSS DIN 335 C 90° mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP

Die Sets enthalten Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 90° zum Versenken von 90°-Senkkopfschrauben für besonders zähe und harte Werkstoffe wie legierter und hochfester Stahl und Edelstahl (INOX). Hohe Härte und Verschleißfestigkeit durch HICOAT-Beschichtung.

Leistungsmerkmale:
- Besonders lange Standzeit und sehr temperaturbeständig.
- Auch im höheren Schnittgeschwindigkeitsbereich und ohne Kühl- und Schmierstoff einsetzbar.
- Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt [Stück]	Inhalt Werkzeug-ø [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	6,3 / 10,4 / 16,5	HC-FEP	1	25202158	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	HC-FEP	1	25202159	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	HC-FEP	1	25202160	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP

Kegelsenker HSS DIN 334 C 60°

Hochleistungssenkwerkzeuge mit einem Senkwinkel von 60° zum Entgraten von allen gängigen Werkstoffen wie Stahl, Stahlguss und NE-Metallen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Zerspanungsleistung und optimale Spanabfuhr.
- Gratfreie Ergebnisse auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten.
- Hohe Oberflächengüte des Werkstückes sowie hohe Standzeit.

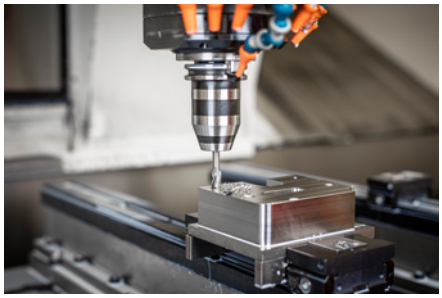
d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α [°]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,3	5	45	60	HSS	1	*25202161*	KES HSS DIN 334 C60° 6,3
8	6	50	60	HSS	1	*25202162*	KES HSS DIN 334 C60° 8,0
10	6	50	60	HSS	1	*25202163*	KES HSS DIN 334 C60° 10,0
12,5	8	56	60	HSS	1	*25202164*	KES HSS DIN 334 C60° 12,5
16	10	63	60	HSS	1	*25202165*	KES HSS DIN 334 C60° 16,0
20	10	67	60	HSS	1	*25202166*	KES HSS DIN 334 C60° 20,0
25	10	71	60	HSS	1	*25202167*	KES HSS DIN 334 C60° 25,0

Auslaufartikel

Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
① Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
② Ausführungsauswahl treffen.
③ Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:
④ Gewünschten Durchmesser auswählen.
⑤ Schnittgeschwindigkeitsbereich und Durchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.



① Werkstoffgruppe			② Ausführung	③ Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 700 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, legierte und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Fein (F)	10–20 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
	Stähle über 700 N/mm²		Fein (F)	10–15 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fein (F)	10–15 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	Fein (F)	15–20 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Fein (F)	10–20 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Fein (F)	10 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Fein (F)	10–15 m/min
			Mittel (M)	
			Gewindekernloch (GKL)	

Beispiel:
Flachsenker
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
Flachsenker-ø 15 mm.
Stähle bis 700 N/mm².
Schnittgeschwindigkeit: 10–20 m/min
Drehzahlbereich: 220–440 RPM

④ Senker-ø [mm]	⑤ Schnittgeschwindigkeiten [m/min]		
	10	15	20
	Drehzahlen [RPM]		
6,00	530	795	1.060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320

Flachsenker HSS DIN 373 Gütegrad fein für Durchgangsloch

Hochleistungsflachsenker aus HSS nach DIN 373 mit Gütegrad fein zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich fein bei hoher Montagegenauigkeit. Für Durchgangslöcher mit dem Gütegrad fein (F) nach ISO 273.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Spanabfuhr und ruhiger Lauf.
- Gratfreie Ergebnisse und gute Oberflächengüte.
- Lange Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.

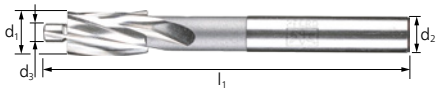
d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	8	5,3	80	F	1	*25203102*	FLS HSS DIN 373 10,0 F
18	12,5	10,5	100	F	1	*25203105*	FLS HSS DIN 373 18,0 F
20	12,5	13	100	F	1	*25203106*	FLS HSS DIN 373 20,0 F

Flachsenker HSS DIN 373 Gütegrad mittel für Durchgangsloch

Hochleistungsflachsenker aus HSS nach DIN 373 mit Gütegrad mittel zum Erzeugen von Flachsenkungen an Durchgangsbohrungen oder Sacklöchern im Toleranzbereich mittel bei erweiterter Montagegenauigkeit. Für Durchgangslöcher mit dem Gütegrad mittel (M) nach ISO 273.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Spanabfuhr und ruhiger Lauf.
- Gratfreie Ergebnisse und gute Oberflächengüte.
- Lange Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.

d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	12,5	13,5	100	M	1	*25203113*	FLS HSS DIN 373 20,0 M



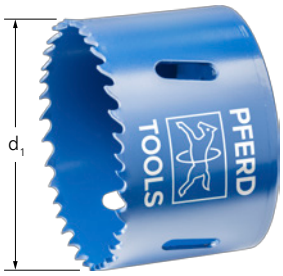
Flachsenker HSS DIN 373 für Gewindekernloch

Hochleistungsflachsenker mit Führungszapfen für Gewindekernloch (GKL) aus HSS nach DIN 373 zum Erzeugen von Flachsenkungen an Kernlöchern für Innengewinde.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Spanabfuhr und ruhiger Lauf.
- Gratfreie Ergebnisse und gute Oberflächengüte.
- Lange Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.

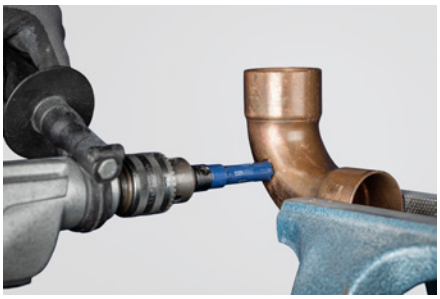
d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	l_1 [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	5	2,5	71	GKL	1	*25203114*	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL
10	8	4,2	80	GKL	1	*25203116*	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL
11	8	5	80	GKL	1	*25203117*	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL

Auslaufartikel



HSS-Lochsägen

Lochsägen aus zähem, bruchsicherem und standfestem HSS-Bimetall zum wirtschaftlichen Erzeugen von Durchbrüchen. Die Sägezähne sind aus hochwertigem Material M42 (Co8) gefertigt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und kein Rattern dank variabler Zahnteilung.
- Gute Spanabfuhr.
- Komfortables Zentrieren und Führen der Lochsäge durch den auswechselbaren HSS-Zentrierbohrer.

d_1 [mm]	Max. Schnitttiefe [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gewindeausführung 1/2-20 UNF, passende Schäfte LSS 1, LSS 4 oder Schnellspannsystem PSL								
14	34	620	310	1.000	1.000	1	25100114	LS 14
16	34	550	275	880	880	1	25100116	LS 16
17	36	520	260	820	820	1	25100117	LS 17
19	36	460	230	740	740	1	25100119	LS 19
20	36	425	210	700	700	1	25100220	LS 20
21	36	410	205	670	670	1	25100221	LS 21
22	36	390	195	640	640	1	25100322	LS 22
24	36	360	180	580	580	1	25100424	LS 24
25	36	350	175	560	560	1	25100425	LS 25
27	36	325	160	520	520	1	25100527	LS 27
29	36	300	150	480	480	1	25100629	LS 29
30	36	285	145	470	470	1	25100730	LS 30
Gewindeausführung 5/8-18 UNF, passender Schaft LSS 2 oder Schnellspannsystem PSL								
32	36	275	140	440	440	1	25100832	LS 32
33	36	260	135	420	420	1	25100933	LS 33
35	36	250	125	400	400	1	25101035	LS 35
37	36	235	115	370	370	1	25101137	LS 37
38	36	230	115	370	370	1	25101138	LS 38
40	36	215	110	350	350	1	25101240	LS 40
41	36	210	105	340	340	1	25101241	LS 41
43	31	200	100	330	330	1	25101343	LS 43
44	31	195	95	320	320	1	25101344	LS 44
46	31	185	90	300	300	1	25101346	LS 46
48	31	180	90	290	290	1	25101448	LS 48
51	31	170	85	270	270	1	25101551	LS 51
52	31	165	80	270	270	1	25101552	LS 52
54	31	160	80	260	260	1	25101654	LS 54
57	31	150	75	250	250	1	25101757	LS 57
59	31	145	70	240	240	1	25101859	LS 59
60	31	140	70	230	230	1	25101860	LS 60
64	31	135	65	220	220	1	25101963	LS 64
65	31	135	65	220	220	1	25101965	LS 65
67	31	130	65	210	210	1	25102067	LS 67
68	31	130	65	210	210	1	25102068	LS 68
70	31	125	60	200	200	1	25102170	LS 70
73	31	120	60	190	190	1	25102273	LS 73
76	31	115	55	180	180	1	25102376	LS 76

Fortsetzung siehe nächste Seite

HSS-Lochsägen, -Sets und Zubehör

HSS-Lochsägen

d_1 [mm]	Max. Schnitt-tiefe [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edel-stahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
79	31	110	55	180	180	1	25102479	LS 79
83	31	105	50	170	170	1	25102583	LS 83
86	31	100	50	160	160	1	25102586	LS 86
89	31	95	45	160	160	1	25102689	LS 89
92	31	95	45	150	150	1	25102792	LS 92
95	31	90	45	150	150	1	25102895	LS 95
98	31	90	45	140	140	1	25102898	LS 98
102	31	85	40	140	140	1	25102912	LS 102
105	31	80	40	130	130	1	25103015	LS 105
111	31	75	35	130	130	1	25103111	LS 111
114	31	75	35	120	120	1	25103114	LS 114
121	31	70	35	120	120	1	25103221	LS 121
127	31	65	30	110	110	1	25103227	LS 127
140	31	60	30	100	100	1	25103440	LS 140
152	31	55	25	90	90	1	25103552	LS 152
160	31	52	23	85	85	1	25103010	LS 160
168	31	50	23	82	82	1	25103011	LS 168
177	31	47	22	77	77	1	25103012	LS 177
210	31	40	18	65	65	1	25103013	LS 210

HSS-Lochsägen-Sets

Set für Handwerker

Das Set enthält fünf HSS-Lochsägen in den gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für das Handwerk. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus fünf HSS-Lochsägen LS 22, LS 25, LS 29, LS 32 und LS 38, einem Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsägen LS 32 und LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
200	170	50	1	25900700	SET LS-SO 7 H 8TLG

Set für Installateure

Das Set enthält sechs HSS-Lochsägen in den gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Installateure aus dem Sanitärbereich. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus sechs HSS Lochsägen LS 19, LS 22, LS 29, LS 38, LS 44 und LS 57, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsäge LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
310	260	80	1	25900920	SET LS-SO 9 I 10 TLG

Set für Elektriker international

Das Set enthält sechs HSS-Lochsägen in den international gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Elektriker. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus sechs HSS-Lochsägen LS 22, LS 29, LS 35, LS 44, LS 51 und LS 64, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsäge LS 35 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
310	260	80	1	25900910	SET LS-SO 9E-1 10TLG

Set für Elektriker Deutschland

Das Set enthält neun HSS-Lochsägen in den in Deutschland gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Elektriker. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

Inhalt:
Das Set besteht aus neun HSS-Lochsägen LS 19, LS 22, LS 25, LS 32, LS 38, LS 44, LS 51, LS 60 und LS 68, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Zentrierbohrer LSB 6/90, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsägen LS 32 und LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
310	260	80	1	25900010	SET LS-SO 13 E-2 14TLG

Set für Monteure

Das Set enthält neun HSS-Lochsägen in den gebräuchlichsten Durchmessern inklusive Zubehör für Monteure im Anlagen-, Behälter-, und Rohrleitungsbau. Eine Bedienungsanleitung ist beigefügt.

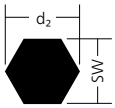
Inhalt:
Das Set besteht aus neun HSS-Lochsägen LS 19, LS 22, LS 29, LS 35, LS 38, LS 44, LS 51, LS 57 und LS 64, zwei Lochsägen-Schäften LSS 2 und LSS 4, einem Zentrierbohrer LSB 6/90, einem Adapter LSA für Lochsägen-Schaft LSS 4, einem Innensechskantschlüssel 4 mm und einer Druckfeder.

Leistungsmerkmale:
- Der Einsatz von Lochsägen LS 35 und LS 38 ist in Verbindung mit dem Adapter LSA und Unterlegscheibe möglich.
- Lieferung in übersichtlicher Kunststoffbox, die vor Schmutz und Beschädigung schützt.

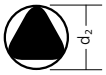
L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
310	260	80	1	25901300	SET LS-SO 13 M 14TLG

Schaftabmessungen [mm]

Sechskant



Rund



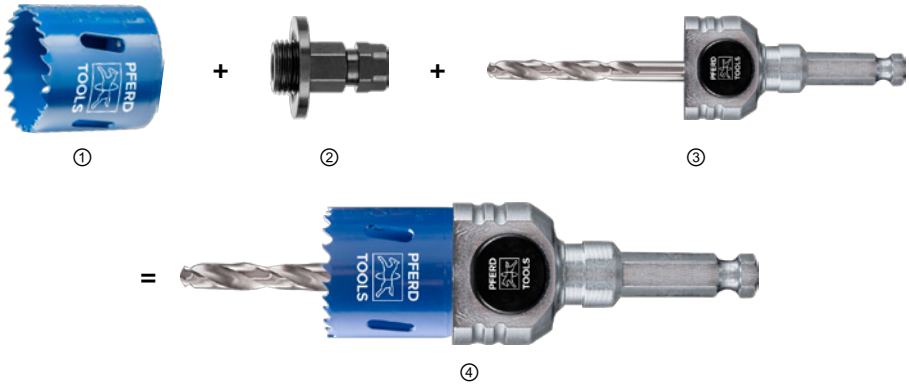
Kombinationsbeispiel

① HSS-Lochsäge

② Adapter

③ Schnellspannsystem

④ HSS-Lochsäge mit Adapter und Schnellspannsystem



①

②

③

Lochsägen-Schäfte LSS

Lochsägen-Schäfte dienen zur Aufnahme der Lochsäge und des Zentrierbohrers. Die Lochsägen-Schäfte werden mit einem HSS-Bohrer und einer Druckfeder geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Die Feder lässt sich ohne zusätzliches Werkzeug mit geringem Kraftaufwand von Hand abziehen.

Bild	Passend für Lochsägen	Passender Zentrierbohrer	d_2 [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]	Schaftform	Gewinde		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	LS 14–30	LSB 6/60	10,5	9,53	sechskant	1/2–20 UNF	1	25200111	LSS 1
②	LS 32–210	LSB 6/60	10,5	9,53	sechskant	5/8–18 UNF	1	25200211	LSS 2
③	LS 14–30	LSB 6/90	6,35	-	rund	1/2–20 UNF	1	25200407	LSS 4

Schnellspannsystem für Lochsägen

Das Schnellspannsystem ist Teil eines Aufspannsystems für den leichten und schnellen Einsatz von HSS-Lochsägen. In Kombination mit Adaptern ist der einfache und komfortable Einsatz der HSS-Lochsägen auf allen handelsüblichen Bohrmaschinen möglich.

Leistungsmerkmale:
- Nach der Anwendung können Lochsäge und Schnellspannsystem ohne zusätzliches Werkzeug per Knopfdruck getrennt werden.
- Auswechselbarer HSS-Zentrierbohrer.

Passend für Lochsägen	Schaftform	d_2 [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
LS 14–210	sechskant	9,3	8,5	1	25200901	PSL 8,5
		12,2	11	1	25200900	PSL 11

① ②

Adapter für Lochsägen

Speziell auf die Durchmesser der Lochsägen abgestimmte Adapter.

Bild	Passend für Lochsägen		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	LS 14–30	3	25200910	AD-PSL 14-30
②	LS 32–210	3	25200920	AD-PSL 32-210

Adapter HEAVY DUTY für Lochsägen

Aufgrund hoher Drehmomente empfiehlt PFERD TOOLS bei großen Lochsägen den Einsatz der Schnellspannsysteme PSL in Verbindung mit dem Adapter HEAVY DUTY.

Passend für Lochsägen		Artikel-Nr.	Bezeichnung
LS 102–210	3	25200921	AD-PSL 102-210 HEAVY DUTY

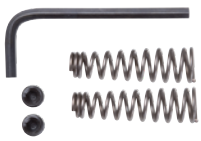
①

②

HSS-Zentrierbohrer LSB

HSS-Zentrierbohrer für HSS-Lochsägen-Schäfte und Schnellspannsysteme für Lochsägen.

Bild	Passend für Lochsägen	Passende Schäfte	Passend für Schnellspann-system	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Schaftform		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	LS 14–210	LSS 1, LSS 2	-	6,35	60	rund	1	25202005	LSB 6/60
②	LS 14–210	LSS 4	PSL 8,5, PSL 11	6,35	90	rund	1	25202007	LSB 6/90



Reparaturset für Lochsägen-Schäfte

Mit dem Reparaturset für Lochsägenschäfte können die gängigsten Einzelteile bei Verlust oder Beschädigung ausgetauscht werden.

Inhalt:
Das Reparaturset besteht aus zwei Druck-federn, zwei Innensechskantschrauben und einem Sechskantschlüssel SW 4.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	25200515	RSL-5

Adapter LSA

Mit dem Adapter LSA, einer Unterlegscheibe und den Lochsägenschäften LSS 1 und LSS 4 können die Lochsägen LS 32 bis LS 38 eingesetzt werden.

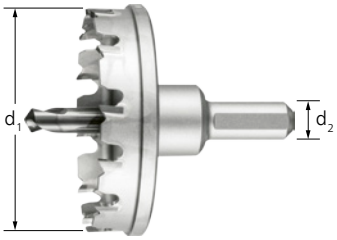
Passend für Lochsägen	Passende Schäfte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
LS 32–38	LSS 1, LSS 4	1	25203001	LSA

Schaftverlängerung für Lochsägen

Schaftverlängerung zur Verlängerung von HSS-Lochsägenschäften für den notwendigen Abstand zwischen Antrieb und Arbeitsbereich.

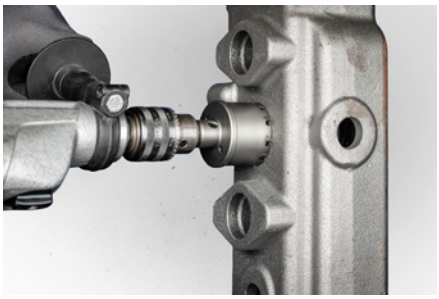
Leistungsmerkmale:
- Geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Bauteile und Arbeiten an Leichtbauwänden.
- Schäden an Werkstück und Maschine werden vermieden.
- Kein Ansaugen von Staub durch den Werkzeugantrieb während des Sägens.

Passende Schäfte	Schaftform	Innensechskant d_1 [mm]	l_1 [mm]	d_2 [mm]	Schlüsselweite (SW) [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
LSS 1, LSS 2	sechskant	9,53	300	12,2	11	1	25200516	SVL-300



HM-Lochschneider, flache Ausführung

Hartmetall-Lochschneider mit geschliffenen Schneiden aus hochwertigem Hartmetall und auswechselbarem HSS-Zentrierbohrer zum schnellen, exakten Schneiden von Durchbrüchen. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Kunststoffen.



Leistungsmerkmale:
- 8 mm Werkzeughöhe zur Bearbeitung von Flachmaterial (max. Materialdicke: 4 mm).
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, da Schneidkopf und Schaft aus einem Stück gefertigt sind.

Werkzeug-höhe [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe	Passende Bohrer		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	16	7	790 – 1.200	400 – 1.000	400 – 1.000	880 – 1.310	LOSB 6/48	1	25401608	LOS HM 1608
	18	7	710 – 1.060	350 – 880	350 – 880	780 – 1.170	LOSB 6/48	1	25401808	LOS HM 1808
	19	7	670 – 1.000	330 – 840	330 – 840	740 – 1.110	LOSB 6/48	1	25401908	LOS HM 1908
	20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1.050	LOSB 6/48	1	25402008	LOS HM 2008
	22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/48	1	25402208	LOS HM 2208
	23	10	550 – 830	280 – 690	280 – 690	610 – 910	LOSB 6/48	1	*25402308*	LOS HM 2308
	24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 6/48	1	25402408	LOS HM 2408
	25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 6/48	1	25402508	LOS HM 2508
	27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 6/48	1	25402708	LOS HM 2708
	28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 6/48	1	25402808	LOS HM 2808
	30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 6/48	1	25403008	LOS HM 3008
	32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 6/48	1	25403208	LOS HM 3208
	34	10	375 – 560	185 – 470	185 – 470	410 – 620	LOSB 6/48	1	25403408	LOS HM 3408
	35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 6/48	1	25403508	LOS HM 3508
	38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 6/48	1	25403808	LOS HM 3808
	40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 6/48	1	25404008	LOS HM 4008
	42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 6/48	1	25404208	LOS HM 4208
	43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 6/48	1	25404308	LOS HM 4308
	45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 6/48	1	25404508	LOS HM 4508
	48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 6/48	1	25404808	LOS HM 4808
	50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 6/48	1	25405008	LOS HM 5008
	52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 6/48	1	25405208	LOS HM 5208
	54	10	235 – 355	120 – 295	120 – 295	260 – 390	LOSB 6/48	1	25405408	LOS HM 5408
	55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 6/48	1	25405508	LOS HM 5508
	60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/48	1	25406008	LOS HM 6008
	65	12	195 – 295	100 – 245	100 – 245	220 – 320	LOSB 8/48	1	25406508	LOS HM 6508
	68	12	190 – 280	95 – 235	95 – 235	210 – 310	LOSB 8/48	1	25406808	LOS HM 6808
	70	12	180 – 270	90 – 230	90 – 230	200 – 300	LOSB 8/48	1	25407008	LOS HM 7008
	75	12	170 – 255	85 – 215	85 – 215	190 – 280	LOSB 8/48	1	25407508	LOS HM 7508
	80	12	160 – 240	80 – 200	80 – 200	180 – 260	LOSB 8/48	1	25408008	LOS HM 8008
	90	12	140 – 210	70 – 180	70 – 180	160 – 230	LOSB 8/48	1	25409008	LOS HM 9008
	100	12	125 – 190	65 – 160	65 – 160	140 – 210	LOSB 8/48	1	25410008	LOS HM 10008
	105	12	120 – 180	60 – 150	60 – 150	130 – 200	LOSB 8/48	1	25410508	LOS HM 10508

Auslaufartikel

HM-Lochschneider, tiefe Ausführung

Hartmetall-Lochschneider mit geschliffenen Schneiden aus hochwertigem Hartmetall und auswechselbarem HSS-Zentrierbohrer zum schnellen, exakten Schneiden von Durchbrüchen. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Kunststoffen.

Leistungsmerkmale:
- 35 mm Werkzeughöhe zur Bearbeitung von Rohren und gewölbten Flächen (max. Materialdicke: 32 mm).
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, da Schneidkopf und Schaft aus einem Stück gefertigt sind.

Werkzeug-höhe [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	Opt. RPM Stahl	Opt. RPM Edelstahl (INOX)	Opt. RPM NE-Metalle	Opt. RPM Kunststoffe	Passende Bohrer		Artikel-Nr.	Bezeichnung
35	16	7	790 – 1.200	400 – 1.000	400 – 1.000	880 – 1.310	LOSB 6/69	1	25461635	LOS HM 1635
	17	7	750 – 1.130	370 – 930	370 – 930	820 – 1.240	LOSB 6/69	1	25461735	LOS HM 1735
	18	7	710 – 1.060	350 – 880	350 – 880	780 – 1.170	LOSB 6/69	1	25461835	LOS HM 1835
	19	7	670 – 1.000	330 – 840	330 – 840	740 – 1.110	LOSB 6/69	1	25461935	LOS HM 1935
	20	7	630 – 950	320 – 800	320 – 800	700 – 1.050	LOSB 6/69	1	25462035	LOS HM 2035
	22	7	580 – 870	290 – 720	290 – 720	640 – 950	LOSB 6/69	1	25462235	LOS HM 2235
	24	10	530 – 800	270 – 660	270 – 660	580 – 880	LOSB 8/69	1	*25462435*	LOS HM 2435
	25	10	510 – 760	260 – 640	260 – 640	560 – 840	LOSB 8/69	1	25462535	LOS HM 2535
	26	10	490 – 740	250 – 610	250 – 610	540 – 810	LOSB 8/69	1	25462635	LOS HM 2635
	27	10	470 – 710	240 – 590	240 – 590	520 – 780	LOSB 8/69	1	25462735	LOS HM 2735
	28	10	455 – 680	230 – 570	230 – 570	500 – 750	LOSB 8/69	1	25462835	LOS HM 2835
	30	10	425 – 635	210 – 530	210 – 530	470 – 700	LOSB 8/69	1	25463035	LOS HM 3035
	32	10	400 – 600	200 – 500	200 – 500	440 – 660	LOSB 8/69	1	25463235	LOS HM 3235
	35	10	365 – 545	180 – 450	180 – 450	400 – 600	LOSB 8/69	1	25463535	LOS HM 3535
	38	10	335 – 505	170 – 420	170 – 420	370 – 550	LOSB 8/69	1	25463835	LOS HM 3835
	40	10	320 – 480	160 – 400	160 – 400	350 – 530	LOSB 8/69	1	25464035	LOS HM 4035
	42	10	305 – 455	150 – 380	150 – 380	330 – 500	LOSB 8/69	1	25464235	LOS HM 4235
	43	10	295 – 445	150 – 370	150 – 370	330 – 490	LOSB 8/69	1	*25464335*	LOS HM 4335
	45	10	285 – 425	140 – 355	140 – 355	310 – 470	LOSB 8/69	1	25464535	LOS HM 4535
	48	10	265 – 400	135 – 330	135 – 330	290 – 440	LOSB 8/69	1	25464835	LOS HM 4835
	50	10	255 – 380	125 – 320	125 – 320	280 – 420	LOSB 8/69	1	25465035	LOS HM 5035
	52	10	245 – 370	120 – 305	120 – 305	270 – 400	LOSB 8/69	1	25465235	LOS HM 5235
	55	10	230 – 350	115 – 290	115 – 290	250 – 380	LOSB 8/69	1	25465535	LOS HM 5535
	60	12	210 – 320	105 – 265	105 – 265	230 – 350	LOSB 8/94	1	25466035	LOS HM 6060

HSS-Zentrierbohrer für HM-Lochschneider

HSS-Zentrierbohrer LOSB

Der HSS-Zentrierbohrer ist auswechselbar.

Passend für Hartmetall-Loch-schneider	Werkzeughöhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
LOS HM 16–55	8	1	25500648	LOSB 6/48
LOS HM 16–22	35	1	25500669	LOSB 6/69
LOS HM 60–105	8	1	25500848	LOSB 8/48
LOS HM 24–55	35	1	25500869	LOSB 8/69
Tiefe Ausführung				
LOS HM 60	60	1	25500894	LOSB 8/94

Auslaufartikel

PFERD TOOLS

Schleifstifte

Schleifstifte
Inhaltsverzeichnis

Schleifstifte

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 245
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 246
- Allgemeine Informationen 247

Schleifstifte

- Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss 248
- Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss 252
- Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen 260
- Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX) 264
- Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX) 266
- Für den universellen Einsatz auf weichen NE-Metallen 268
- Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss 268
- Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss 270
- Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien) 271
- Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien) 272
- Für den universellen Einsatz auf Kunststoff 273
- Schleifstifte für Sägeketten 274

Schleifscheiben

- Schleifbockscheiben 276
- Schleifscheiben für Sägeketten 279

Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

- Schleif- und Poliersteine 280

Zubehör für Schleifstifte und Schleifscheiben

- Abrichtwerkzeuge 283

Schleifstifte
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Schleifstifte TOUGH

Die Schleifstifte der Ausführung TOUGH bestehen aus einer hochmodernen Keramikbindung, aus einem Korundgemisch, aus Keramikkorn und weißem Edelkorund, die durch ihre besondere Splitterfreudigkeit überzeugt. Die Schleifstifte zeichnet eine hohe Standzeit und eine hohe Abtragsleistung mit sehr guten Abtragsraten durch den Selbstschärfeffekt des Keramikkorns aus.

Die Ausführung TOUGH ist speziell für den universellen Einsatz auf Titanwerkstoffen, Nickel- und Kobaltbasislegierungen sowie für die Bearbeitung gehärteter Stahlbauteile und Auftragsschweißungen geeignet. Mit den Schleifstiften der Ausführungen TOUGH können gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC) problemlos bearbeitet werden.

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören unter anderem das Beischleifen von Reparaturschweißungen sowie das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die PFERD TOOLS Schleifstifte zu erfahren.

Schleifbockscheiben

PFERD TOOLS bietet ein sehr umfangreiches Programm hochwertiger Schleifbockscheiben für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe an. Schleifbockscheiben eignen sich hervorragend zum Entgraten, zur Kantenbearbeitung und zum Schärfen von Werkzeugen. Es stehen Schleifbockscheiben in verschiedenen Abmessungen, Körnungen und Schleifmitteln zur Verfügung. Das PFERD TOOLS Programm ist auf die am Markt gängigen Schleifböcke abgestimmt.

Die Schleifbockscheiben überzeugen durch eine hohe Standzeit, hohe Formstabilität und eine hohe Schleifleistung. Dank der integrierten Reduzierhülsen können die Schleifbockscheiben auf nahezu jeder Schleifbockspindel montiert werden. Ein regelmäßiges Abziehen der Scheibe setzt scharfes Korn frei und bewahrt eine gerade Schleiffläche.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die PFERD TOOLS Schleifbockscheiben zu erfahren.

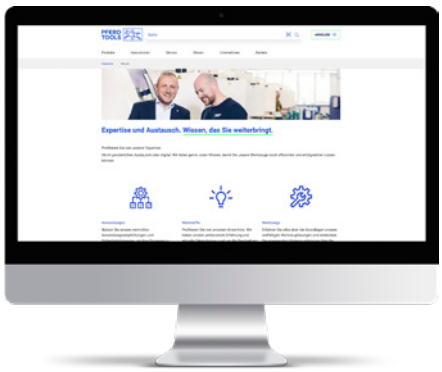
Schleif- und Poliersteine

Schleif- und Poliersteine sind vielseitige Werkzeuge für die Endbearbeitung von Formen im Werkzeug- und Formenbau. Sie werden zum stufenweisen Feinschleifen nach der zerspanenden Arbeit oder nach dem Erodieren (EDM) benutzt, um eine Strichpolitur in Entformungsrichtung einzuschleifen oder zur Vorbereitung einer Hochglanzpolitur mit Diamantpasten. Das Verrunden und Schlichten zählt ebenfalls zu ihren Bearbeitungsaufgaben.

Für ein ergonomischeres Arbeiten wird im Handeinsatz ein Schnellspannheft empfohlen. Für ein besseres Oberflächenfinish sollte Schleiföl verwendet werden. Poliersteine sollten sortenrein getrennt werden, um eine Kornverschleppung zu vermeiden.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Schleif- und Poliersteine zu erfahren.

Weiteres Wissen im Web



Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

Schleifstifte
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① **Werkstoffgruppe**
Den zu bearbeitenden Werkstoff auswählen.

② **Bearbeitungsaufgabe**
Bearbeitungsaufgabe auswählen.

③ **Schleifstiftausführung**
Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waagerechten die Ausführung ausgewählt.

① Werkstoffgruppe		Bindung ▸		Kunstharzbindung		Keramische Bindung								
		③ Schleifstiftausführung ▸		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
		Schleifmittel ▸		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
		Empf. Schnittgeschwindigkeit ▸		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
		② Bearbeitungsaufgabe ▾											
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	**Universell**								●		
			Fläche	○							●	○	
			Kanten		○						○	●	
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	**Universell**								●		
			Fläche					●			○		
			Kanten					●				○	
	Stahlguss	Unlegierter Stahlguss, niedrig legierter Stahlguss	**Universell**							●			
			Fläche	○					○	○	●	○	
			Kanten		○					○	○	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	**Fläche**	●	○						○		
			Kanten	○	●							○	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	**Universell**	○			●						
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen		●			○	●			○		
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)		○				●					
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	**Fläche**	○	○				●	○		○	○
			Kanten	○	○				○	○		○	●
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Gummi, Holz		**Universell**			●	○						

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Schleifstifte
Allgemeine Informationen

Bearbeitungsaufgaben der Schleifstifte

Universeller Einsatz

Beim universellen Einsatz auf Fläche und Kante steht das Gleichgewicht aus Schleifleistung und Standzeit im Vordergrund.

Flächeneinsatz

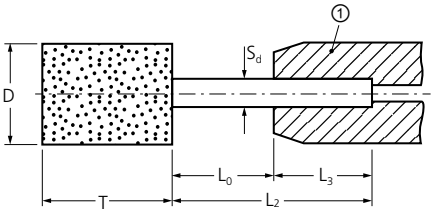
Im Flächeneinsatz werden Schleifstifte weniger belastet. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise weich und hinsichtlich hoher Abtragsleistungen optimiert worden.

Kanteneinsatz

Beim Kanteneinsatz müssen Schleifstifte formstabil sein. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise hart und auf hohe Standzeit ausgelegt.

Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413

D = Schleifstiftaußen-ø
T = Schleifstiftbreite
S_d = Schaft-ø
L_0 = Offene Schaftlänge
L_2 = Schaftlänge
L_3 = Einspannlänge des Schaftes (① Spannzange)



Schleifmittel

Grundsätzlich werden zwei Kornarten mit den international festgelegten Bezeichnungen nach ISO 525 verwendet:

A= Korund (Al2O3)
C= Siliciumcarbid (SiC)

Um die Kornmischungen über die ISO 525 hinaus eindeutiger zu kennzeichnen, werden folgende Abkürzungen verwendet:

- AD = Edelkorund dunkelrot
- AW = Edelkorund weiß
- AR = Edelkorund rosa
- AN = Normalkorund
- AH = Hohlkugelkorund
- CN = Siliciumcarbid grün
- CU = Siliciumcarbid grau
- CO = Keramikkorn
- ADW = Korundgemisch AD + AW
- ARN = Korundgemisch AR + AN
- ADR = Korundgemisch AD + AR
- AWCO = Korundgemisch AW + CO

Sicherheitshinweise

Alle PFERD TOOLS Schleifstifte sind für eine maximale Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen. Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximal zulässigen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Schaftlänge muss die Einspannlänge (L_3) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.
Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes S_d
- Offene Schaftlänge L_0

Augenschutz tragen!

Gehörschutz tragen!

Staubmaske anlegen!

Handschuhe anziehen!

Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

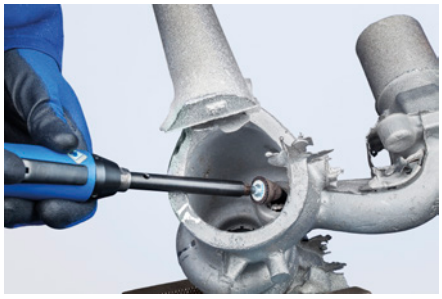
Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Schleifstifte in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität.

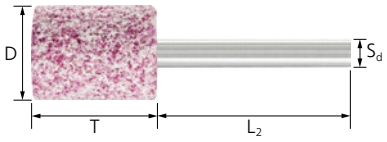
Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.

Verlängerungen für Antriebsspindeln

Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln können Schleifstifte mit Schaft-ø 3, 6 und 8 mm verlängert werden. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Die Verlängerung für Antriebsspindeln wird in die Spannzange des Werkzeugantriebes (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Spindelverlängerungen eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Schleifstiften mit Langschaft. Weitere Informationen zu unseren Verlängerungen für Antriebsspindeln finden Sie im Katalogbereich 9 „Werkzeugantriebe“.



Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss



Zylinderstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
			13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss

PFERD TOOLS

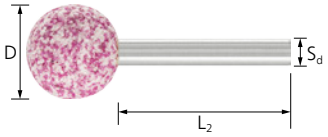
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	*31102250*	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	*31121254*	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	8	60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	*31327254*	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

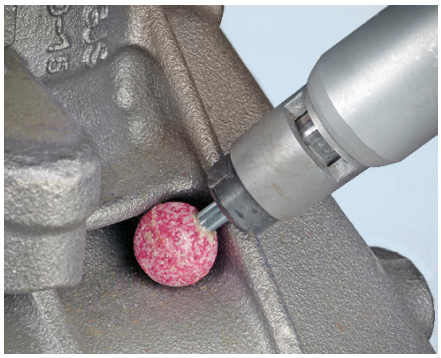
Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	40	40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
			13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL
			25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL



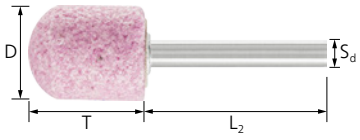
Kugelstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43.000	47.700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



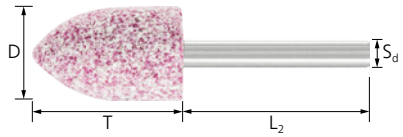
Walzenrundstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Walzenrundform WR eignet sich für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss

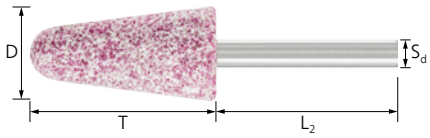


Spitzbogenstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Spitzbogenform SP eignet sich zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



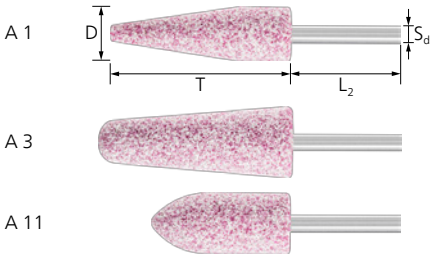
Kegelstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
			45	30	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
			70	30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss



Serie A STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten von verschiedensten Konturen an Stahlkonstruktionen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	*35011253*	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL

Schleifstift-Set SSO 5300 STEEL

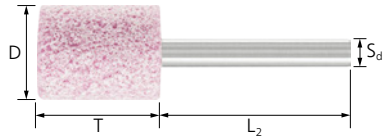
Dieses Set eignet sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Es enthält 100 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Enthalten sind jeweils zehn Schleifstifte in Zylinderform 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, in Spitzbogenform 20 x 32 mm und in Kegelform 25 x 70 mm.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	grob	1	33930001	SSO 5300 STEEL

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Zylinderstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			19	100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			3	60	W 173	65.000	100.500	10	*35833276*	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			4	80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE
		19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150.000	177.400	10	*31104270*	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		6	13	60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	10	46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	13	46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	*31310276*	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 186	50.000	73.400	10	*31124278*	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleifstifte

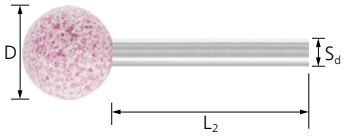
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	10	30	W 193	42.000	59.600	10	*31316273*	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	*31317274*	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 202	33.000	47.700	10	*31319273*	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 231	20.300	20.300	5	*31137274*	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			15	60	-	16.000	23.800	5	*31329276*	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			13	30	-	13.000	19.000	5	*31331273*	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
8	40	32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	*31187272*	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE
		40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

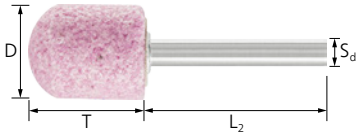


Kugelstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE



Walzenrundstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

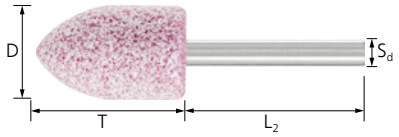
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	8	16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	*31405278*	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE



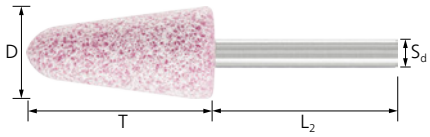
Spitzbogenstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

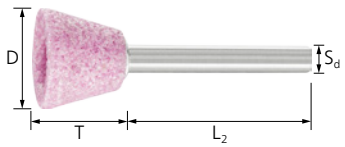


Kegelstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition beim Egalisieren eines Grates auf einer Fläche.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
6	40	10	25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	16	60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE



Topfstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Topfform TO ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

Serie A STEEL EDGE

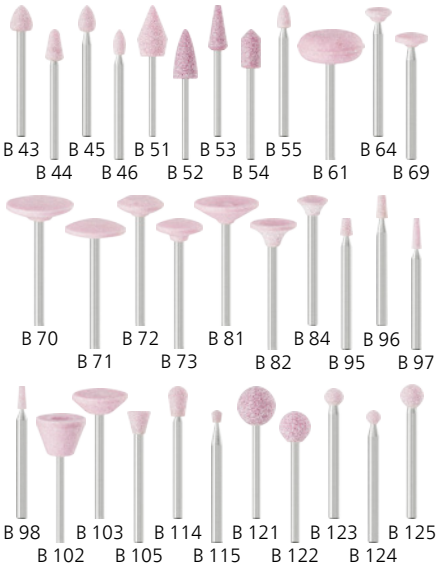
Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von verschiedensten Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	*35015296*	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	*35036276*	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	*35037276*	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Serie B STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von verschiedensten Konturen an kleineren oder filigranen Bauteilen.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

3

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	*35662278*	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss

Schleifstift-Set 2002 STEEL EDGE

Dieses Set eignet sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Es enthält 15 kleine Schleifstifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Feinarbeiten.

Inhalt:
Enthalten sind jeweils zwei Schleifstifte in Zylinderform 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm und je ein Schleifstift in Zylinderform 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, in Walzenrundform 5 x 10 mm, in Kugelform mit ø 5 mm, in Spitzbogenform 3 x 6 mm und 8 x 16 mm.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	fein	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE

Schleifstift-Set 2001 STEEL EDGE

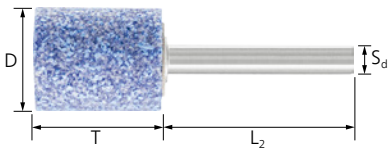
Dieses Set eignet sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Es enthält 10 Schleifstifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, in Kugelform ø 16 mm, in Walzrundform 20 x 25 mm, in Kegelform 20 x 20 mm, 20 x 32 mm und in Spitzbogenform 13 x 20 mm.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	grob	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



Zylinderstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	45	1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	44	1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen

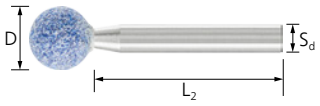
PFERD TOOLS

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH
6	40	5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	*31106230*	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		16	20	46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		32	16	46	-	27.000	29.800	5	*31326130*	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			20	46	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH

Auslaufartikel

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen

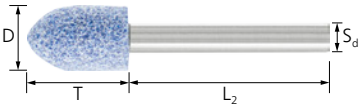


Kugelstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	80	65.000	73.400	10	*31706340*	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Spitzbogenstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	195.400	10	*32102630*	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			13	46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH

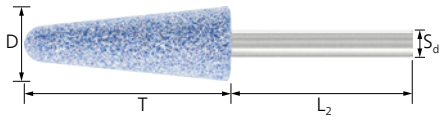
Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH

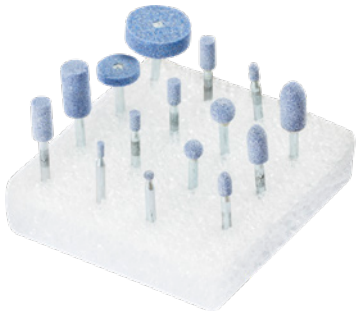


Kegelstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH



Schleifstift-Set 2002 TOUGH

Dieses Set eignet sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Es enthält 15 kleine Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 3 mm in den gebräuchlichsten Formen für Feinarbeiten.

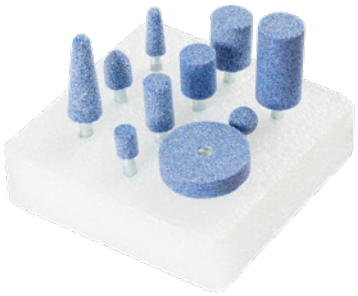
Inhalt:
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, in Kugelform ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, in Spitzbogenform 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	fein	1	33920235	2002 J F TOUGH

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



Schleifstift-Set 2001 TOUGH

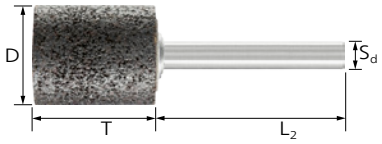
Dieses Set eignet sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Es enthält 10 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, in Kugelform ø 13, in Spitzbogenform 13 x 20 mm und in Kegelform 10 x 25 mm und 16 x 45 mm.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	grob	1	33920135	2001 J G TOUGH

Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)



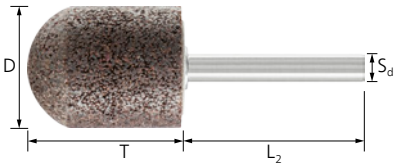
Zylinderstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
		10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX
		20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		25	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)

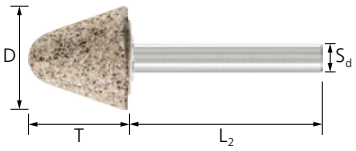


Walzenrundstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

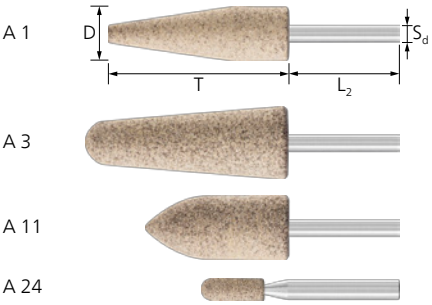


Kegelstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



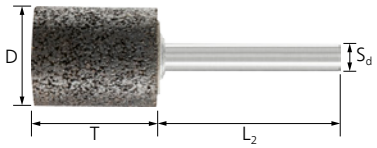
Serie A INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von verschiedensten Konturen an Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

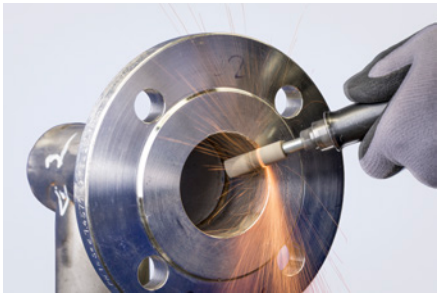
S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)



Zylinderstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

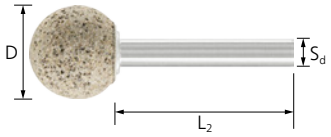


Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
				60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)

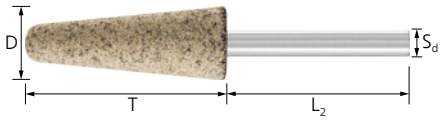


Kugelstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

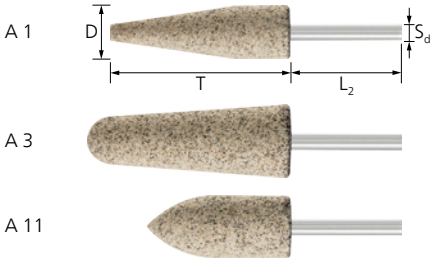


Kegelstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE



Serie A INOX EDGE

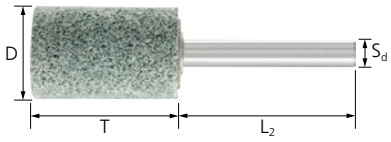
Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen von verschiedensten Konturen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen.

Leistungsmerkmale:
- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	*35011613*	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf weichen NE-Metallen



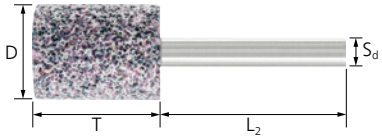
Zylinderschleifstifte ALU

Diese Schleifstifte werden zum Entfernen von Graten an Aluminiumgussteilen und Anfasen an Aluminiumprofilen zur Schweißnahtvorbereitung eingesetzt. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Dank spezieller Imprägnierung kein Zusetzen bei der Bearbeitung weicher, schmierender oder zäher Werkstoffe.
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss



Zylinderstifte CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

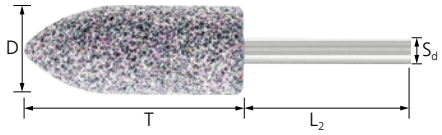
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	*31129033*	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
		40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	40	32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST

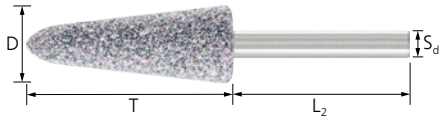


Spitzbogenstifte CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST

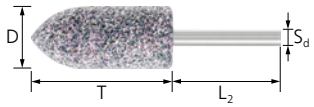


Kegelstifte CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



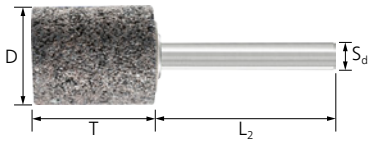
Serie A CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern in verschiedensten Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss

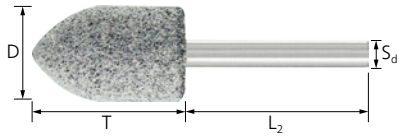


Zylinderstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	20	24	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



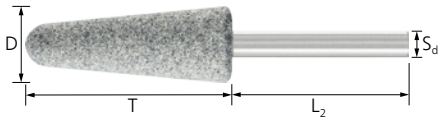
Spitzbogenstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Schleifstifte
Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss

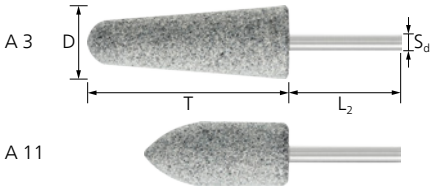


Kegelstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

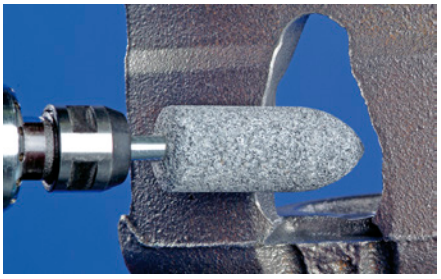
Leistungsmerkmale:
- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



Serie A CAST EDGE

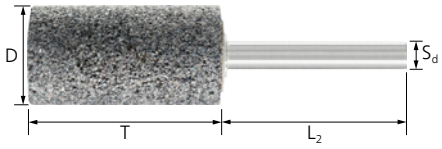
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von verschiedensten Konturen an Grau- und Sphäroguss geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA-Form	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien)



Zylinderstifte für Gießereien CAST EDGE

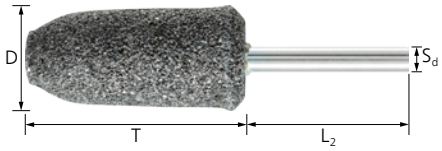
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien)

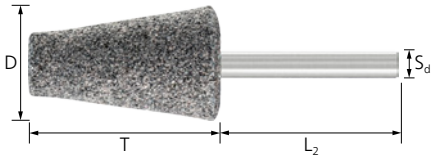


Spitzbogenstifte für Gießereien CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



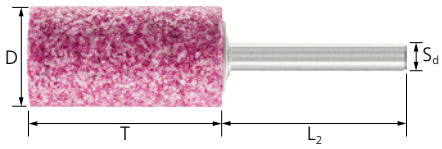
Kegelstifte für Gießereien CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	*32210531*	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien)



Zylinderstifte für Gießereien CAST STEEL

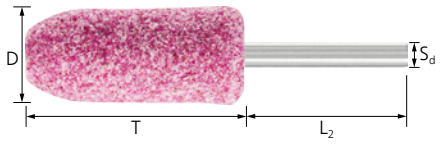
Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beischleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Auslaufartikel

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien)

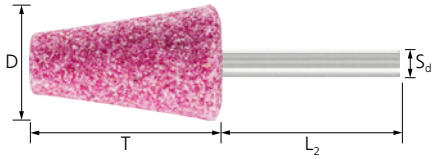


Spitzbogenstifte für Gießereien CAST STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beischleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



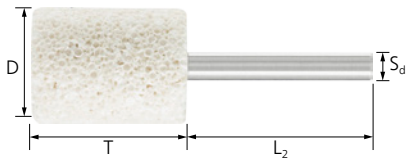
Kegelstifte für Gießereien CAST STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beischleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL

Für den universellen Einsatz auf Kunststoff



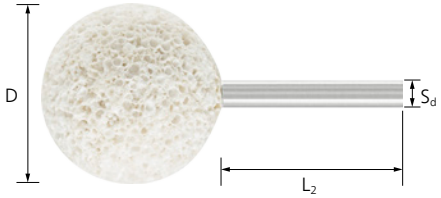
Zylinderstifte RUBBER

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Entfernen von Graten, das Besäumen, das Beischleifen und das Aufrauen von weichen Kunstoffen und Gummi. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Radien, Konturen und Entgratarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER

Schleifstifte
Für den universellen Einsatz auf Kunststoff



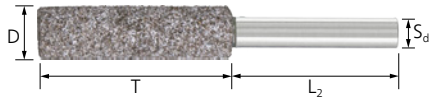
Kugelstifte RUBBER

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Entfernen von Graten, das Besäumen, das Beischleifen und das Aufrauen von weichen Kunstoffen und Gummi. Die Kugelform KU wird häufig zum Aufrauen von Gummiflächen in der Reifenreparatur genutzt.

Leistungsmerkmale:
- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

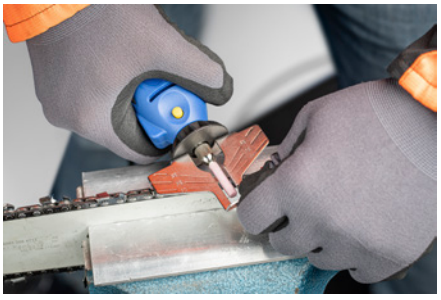
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Schleifstifte für Sägeketten



Zylinderstifte für Sägeketten

Diese Schleifstifte in der Zylinderform ZY eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.
- Kosten- und Zeitersparnis dank verkürzter Schleifzeiten.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Passend für Kettenteilung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	25	5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	*31105126*	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	*31105127*	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	für Tiefenbegrenzer	25.000	40.500	3	*31105128*	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

Auslaufartikel

Schleifscheiben
Allgemeine Informationen

PFERD TOOLS

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 35 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Vor dem Aufspannen muss der Schleifkörper einer Klangprobe unterzogen werden, um sicherzustellen, dass er keine Risse aufweist (unbeschädigte Schleifkörper geben einen klaren Klang).

Augenschutz tragen!

Gehörschutz tragen!

Staubmaske anlegen!

Handschuhe anziehen!

Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Nicht benutzen, falls beschädigt!

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Ausführung ▶	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	●		○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	○	●	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	●		
Hartmetall	–	–		●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	●	○	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	○	○	
Andere Werkstoffe	Glas			●	

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Ausführung UNIVERSAL

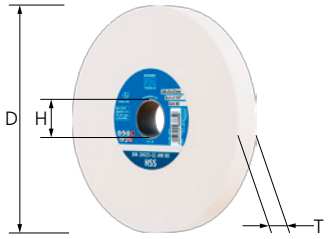
Diese Schleifbockscheiben sind ideal für den universellen Einsatz im Werkstattbereich. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Reduzierungen [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Normalkorund (AN)								
125	20	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	16	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
	20	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
	25	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	46	3.750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
				36	3.750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
200	20	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	30	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	24	3.350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
	32	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL
250	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
	32	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
	40	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	60	2.400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
300	40	76,2	3", 2", 1-1/2", 1-1/4", 76,2/51/38,1/32	36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL
	50	76,2	3", 2", 1-1/2", 1-1/4", 76,2/51/38,1/32	24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	50	76,2	3", 2", 1-1/2", 1-1/4", 76,2/51/38,1/32	24	1.850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Reduzierungen [mm]	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
350	50	76,2	3", 2", 1-1/2", 1-1/4", 76,2/51/38,1/32	36	1.800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1.800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL

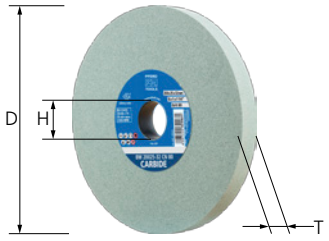


Ausführung HSS

Diese Schleifbockscheiben sind besonders gut für das Schärfen von HSS-Bohrern oder das Bearbeiten anderer hochlegierter Stähle geeignet. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Werkzeugstählen, Einsatzstählen, gehärteten und vergüteten Stählen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Reduzierungen [mm]	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelkorund (AW)								
125	20	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	16	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
	20	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
				80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
	25	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	20	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
				80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
	32	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	32	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	40	76,2	3", 2", 1-1/2", 1-1/4", 76,2/51/38,1/32	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS

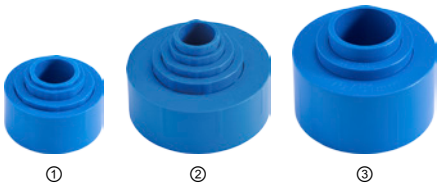


Ausführung CARBIDE

Diese Schleifbockscheiben werden auf harten Materialien eingesetzt, z. B. zum Schärfen von Hartmetallwerkzeugen und gehärteten Stählen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Reduzierungen [mm]	Korn-größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Siliciumcarbid (CN)								
125	20	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	16	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
	20	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
	25	32	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25,4/19,05/15,875/12,7	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	20	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
				120	3.350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
				80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	30	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	120	3.350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	32	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	25	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	60	2.400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2.400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2.400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE
	32	51	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32/25,4/19,05/15,875/12,7	80	2.700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	40	76,2	3", 2", 1-1/2", 1-1/4", 76,2/51/38,1/32	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE



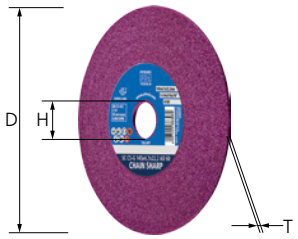
Reduzierringe für Schleifbockscheiben

Reduzierringe ermöglichen ein sicheres Anpassen der Standardbohrung auf ein geringeres Bohrungsmaß.

Leistungsmerkmale:
- Universell nutzbar für alle Schleifböcke und Schleifbockscheiben.

Bild	Passend für Bohrungs-ø	Breite [mm]	ø Bohrung im Set enthalten		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
②	51 mm	19,5	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
③	76,2 mm	39,5	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32

Schleifscheiben für Sägeketten



Schleifscheiben für Sägeketten

Die Schleifscheiben für Sägeketten eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten mit Kettenschärfgeräten.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung sowie hohe Standzeit.
- Schonendes Schleifen der Sägekettenzähne.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Passend für Kettenteilung	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelkorund dunkelrot (AD)								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	für Tiefenbegrenzer	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

Werkstoffgruppe ▼		Ausführung ▶	UNIVERSAL	CARBIDE
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	●	○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	●	
Hartmetall	–	–		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	●	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	●	

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Schleif- und Poliersteine

Ausführung UNIVERSAL

Die Schleif- und Poliersteine UNIVERSAL sind die Allrounder zum stufenweisen Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau.

Leistungsmerkmale:

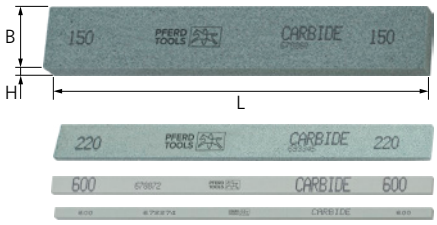
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität, hohe Schleifleistung, gleichmäßiger Abtrag und feines Schliffbild.
- Bearbeitbare Werkstoffe: Gehärtete, vergütete Stähle, Edelstahl (INOX), Aluminium, weitere NE-Metalle.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant						
4	4	150	220	12	*33400001*	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	*33400007*	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	*33400013*	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	*33400002*	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			400	12	*33400014*	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	*33400020*	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	320	12	*33400009*	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	*33400015*	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	*33400021*	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	400	12	*33400016*	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	*33400022*	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	*33400005*	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	*33400011*	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	*33400017*	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	*33400023*	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	*33400006*	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	*33400012*	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	*33400018*	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL

Auslaufartikel

Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

Schleif- und Poliersteine



Ausführung CARBIDE

Die weichen Schleif- und Poliersteine CARBIDE ermöglichen hohe Abtragsraten ohne Zusetzen auf harten Materialien im Werkzeug- und Formenbau.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität, hohe Schleifleistung, gleichmäßiger Abtrag und feines Schliffbild.

3

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant						
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CN 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE
			400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE

Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine für vier verschiedene Querschnitte

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Dient zum Einspannen von vier verschiedenen Querschnitten.

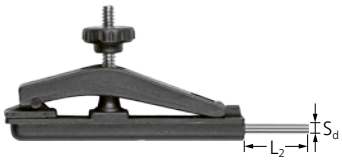
Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Handeinsatz			
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine für zwei verschiedene Querschnitte

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Bietet Platz zum Einspannen von zwei verschiedenen Querschnitten.

Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Handeinsatz			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13



Variabler Werkzeughalter für das Handfeilgerät für Schleif- und Poliersteine

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Der Werkzeughalter für das Handfeilgerät ist variabel einstellbar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3,17	20	alle Schleif- und Poliersteine	1	33509030	SPSH 3-13 3,1

Abdrehstein für große Abrichtarbeiten

Der Abdrehstein eignet sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

Leistungsmerkmale:
- Für große Abrichtarbeiten mit rutschfester Gummiunterlage.

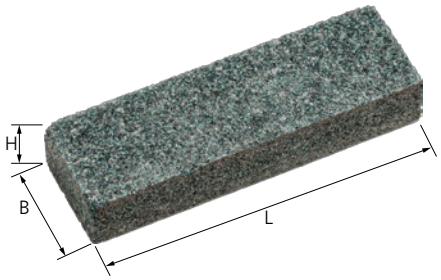
L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V

Abdrehstein mit 2 verschiedenen Korngrößen

Der Abdrehstein eignet sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

Leistungsmerkmale:
- Zwei verschiedene Korngrößen zum Abziehen von Schleifstiften mit verschiedensten Körnungen und Bindungen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V



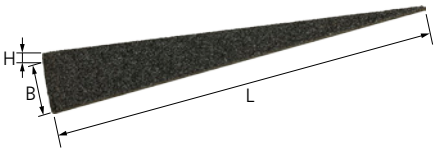
Abdrehstein für Profilier- und Abzieharbeiten

Die Abdrehsteine eignen sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

Leistungsmerkmale:
- Zum Profilieren und Abziehen kleinerer Schleifstifte.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V

Zubehör für Schleifstifte und Schleifscheiben
Abrichtwerkzeuge



Schleifsegmente

Keilförmige Schleifsegmente eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Sandformen und Sandkernen in Gießereien. Mit den Schleifsegmenten lassen sich Übergänge und Formtrennungen an Sandformen und Kernen nacharbeiten und beseitigen.

Leistungsmerkmale:
- Durch die keilförmige Ausführung lassen sich sowohl sehr enge Stellen als auch große Flächen mühelos bearbeiten.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B

Abrichtdiamant

Mit diesem Abrichtdiamanten können stumpf gewordene Schleifkörner und Metallpartikel aus dem Schleifwerkzeug entfernt und die gewünschten geometrischen Schleifkörperformen hergestellt werden.

Leistungsmerkmale:
- Langlebiger Abrichtdiamant mit großem Einkorndiamanten.
- Zum Profilieren und Abrichten von Schleifstiften, Schleifscheiben und Poliflex-Schleifstiften.

L [mm]	D [mm]	Karatangabe [ct]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
81	6	0,2	1	33301000	400 B

Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Ideales Zubehör für PFERD TOOLS Schleifbockscheiben, wenn sich die Schleifscheibe zugesetzt oder sich die Form der Schleifscheibe verändert hat.

Leistungsmerkmale:
- Die Abrichtrolle besteht aus gehärteten Stahlscheiben mit U-förmigen Zähnen.
- Durch die gewellten Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit.
- Achse mit integriertem Schmiernippel, um eine lange Standzeit auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten zu garantieren.

Gesamtlänge [mm]	Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	Max. Scheiben-ø [mm]	Max. Scheiben-breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12

Ersatzrolle für Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Die auswechselbare Rolle für den Rollenabrichter kann solange verwendet werden, bis die Zähne abgenutzt sind.

Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	Bohrungs-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12

Ersatzachse für Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Die schmierbare Achse für den Rollenabrichter ist ein Ersatzteil, falls die Achse einmal verschleißen sollte.

Rollenbreite [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
39	12	1	33300003	EA 12x39

Stababrichter für Schleifbockscheiben

Der Stababrichter aus SiC ist eine kostengünstige Alternative zum Abrichten von Schleifbockscheiben. Ein Edelstahlrohr schützt den SiC-Stab vor Bruch und macht das Werkzeug robuster.

Gesamtlänge [mm]	ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
250	22	1	33300004	AR 22x250

PFERD
TOOLS

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Inhaltsverzeichnis

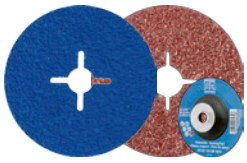
PFERD TOOLS

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 289
- Allgemeine Informationen 290
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 292
- Schleifmittel auf Unterlage 294

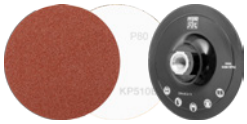
COMBICLICK

- Fiberschleifer CC-FS 297
- Vliesronden 303
- POLICLEAN-Discs 305
- Filzronden CC-FR 306
- Stützteller 306
- COMBICLICK-Set 308



Fiberschleifer

- Stützteller 310
- Ständer 311

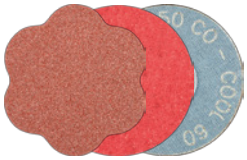


Klettronden

- Klettronden KR 312
- Klettrondenhalter KRH 313

Selbstklebende Schleifblätter

- Selbstklebende Schleifblätter PSA 314
- Schleifblatthalter PSA-H 315



COMBIDISC

- Mini-POLIFAN CD, CDR 317
- Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR 319
- Mini-POLIFAN-Werkzeughalter 320
- Schleifblätter CD, CDR 321
- POLICLEAN-Ronden CD, CDR 333
- Vliesronden CD, CDR 334
- Filzronden CD, CDR 337
- Schleifblatthalter 338
- COMBIDISC-Set 339

Flexible Schleifmittel

- Pneumatische Schleifwalze 341
- Blattware Papier BP 341
- Handpads 342
- Schleifschnur 343
- Klettscheiben KSS-NET 343
- Klettscheiben-Halter 344

Schleifhülsen

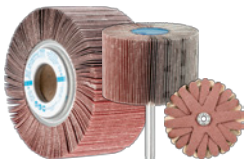
- Kleinpack KSB 346
- Großpack GSB 347
- Schleifhülsenträger GK 353

POLIROLL, POLICO

- POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonen PCO 354
- Werkzeughalter und Set 356

POLICAP

- POLICAP (PC), Form ZYA 358
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form ZYA 358
- POLICAP-Set (PCS), Form ZYA 359
- POLICAP (PC), Form WRC 359
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WRC 360
- POLICAP-Set (PCS), Form WRC 361
- POLICAP (PC), Form WKG 361
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WKG 362
- POLICAP-Set (PCS), Form WKG 362
- POLICAP (PC), Form KEL 363
- POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form KEL 364
- POLICAP-Set (PCS) 364
- POLICAP-Schleifhülsen (PCH), Konische Form 365
- POLICAP-Schleifhülsenträger (PCT), Form KEL 365
- Schleifhülsenträger GK, Konische Form 365



Fächerwerkzeuge

- Fächerschleifer F 367
- Fächerschleifer-Set 374
- Fächerschleifer Bohrpolierer 374
- Fächerräder FR 375
- Werkzeughalter FR/VR 377
- Fächerräder für Winkelschleifer 377
- Fächerwalzen 379
- POLIFLAP-Werkzeuge 379
- Kissenschleifer KS 381
- Werkzeughalter für Kissenschleifer BO KS 381
- POLISTAR 382
- POLISTAR-TUBE 383
- Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE 384

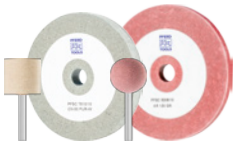
Schleiffeilen

- Flexible Schleiffeilen 385
- Keramikfaserfeilen 386

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Inhaltsverzeichnis

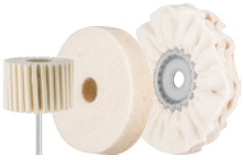
Vlieswerkzeuge

- POLINOX-Kompaktschleifräder PNER 391
- Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder 392
- POLINOX-Kompaktschleifdiscs PNER 393
- POLINOX-Kompaktschleifstifte PNER 393
- POLINOX-Kompaktschleifräder PNK 397
- Spannflansche für POLINOX-Kompaktschleifräder PNK 398
- POLINOX-Schleifstifte 398
- POLINOX-Schleifsterne 402
- POLINOX-Schleifräder 403
- Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder 405
- Reduzierflansche für POLINOX-Schleifräder RF 405
- POLINOX-Schleifräder mit Gewinde 406
- POLINOX-Schleifdiscs 407
- POLINOX-Schleifwalzen 408
- POLINOX-Ronden 410
- Werkzeughalter für POLINOX-Ronden 410
- Zubehör 411
- POLINOX-Marmorierwerkzeuge 411
- POLIVLIES-Schleifscheiben 412
- Klettrondenhalter PVKRH 414
- POLICLEAN-Werkzeuge 415



Poliflex-Werkzeuge

- Bindung PUR 421
- Bindung PU-STRUC 424
- Bindung GR 424
- Bindung GHR 426
- Werkzeughalter BO 427
- Bindung LR 428
- Bindung LHR 429
- Bindung TX 430



Polierwerkzeuge

- Filzstifte FK 433
- Filzlamellenstifte 437
- Filzscheiben und -linsen FK SC/LI 437
- Filzfächerscheiben FFS 438
- Filzplatten FK P 439
- Tuchringe 439
- Werkzeughalter 442

Schleiföle und Polierpasten

- Schleif- und Polierpasten 443
- Diamantpolierpasten 444
- Schleiföle 445
- Reiniger 446

4

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Highlights im PFERD TOOLS Programm

COMBICLICK

Das COMBICLICK-System besteht aus einem speziell entwickelten Stützteller und einer stabilen Halterung auf der Rückseite des Werkzeuges.

Mit dem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern für den Einsatz von Fiberschleifern, Vlies- und Filzwerkzeugen eingesetzt werden.

Die besondere Geometrie der Kühlschlitze im Stützteller sorgt für einen hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird.

Das Schnellspannsystem, die robuste Halterung, die sichere Arretierung des Werkzeuges und das integrierte Kühlsystem bewirken gegenüber herkömmlichen Werkzeugen eine bis zu 30 % geringere Werkstücktemperatur, 25 % höhere Zerspanungsleistung, 30 % höhere Standzeit und eine bessere Ausnutzung des Schleifmittels.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das COMBICLICK-Programm zu erfahren.

VICTOGRAIN

VICTOGRAIN-Produkte gehören zu den effektivsten Schleifwerkzeugen weltweit. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD TOOLS wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht. Die Schleifkornschneiden der form- und größengleichen Dreiecke des **VICTO**GRAIN-Schleifkorns treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück. Somit benötigt das einzelne Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Der Anwender profitiert auf diese Weise von einem effizienten Zerspanprozess mit schnellem Arbeitsfortschritt, hoher Standzeit, weniger Wärme, die in das Werkstück eingebracht wird, und einem niedrigeren Leistungsbedarf des Werkzeugantriebs.

Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die **VICTO**GRAIN-Produkten zu erfahren.

Vlieswerkzeuge

Die Verwendung von Vliesschleifmitteln beginnt dort, wo andere Schleifwerkzeuge an ihre Grenzen stoßen bzw. nicht mehr das gewünschte Ergebnis erreichen. Durch die elastische Eigenschaft der Polyamidfasern und die positive Wirkung des abrasiven Schleifvlieses entstehen hervorragende, sanft arbeitende Finishing-Werkzeuge.

Vliesschleifmittel bestehen aus Polyamidfasern, synthetischen Harzen und Schleifkorn. Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet. Vliesschleifmittel setzen sich nicht zu, hinterlassen keinen Rost auf Oberflächen und sind nicht leitfähig.

Schleifvlies kann beim Entgraten, Reinigen und bei der Oberflächenbearbeitung vieler Metalle, einschließlich Aluminium, Messing, Kupfer, Nickel, Edelstahl (INOX) und Titan, hervorragend eingesetzt werden. Es eignet sich auch für die Bearbeitung anderer schwer zu schleifender Werkstoffe wie Keramik, Glas und Kunststoff.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die breite Palette an PFERD TOOLS Vlieswerkzeugen zu erfahren.

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

Allgemeine Informationen

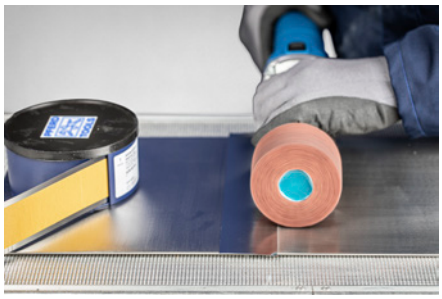
Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Feinschleif- und Polierwerkzeuge in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität.
Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.

Einflussfaktoren auf die Oberflächenrauheit:

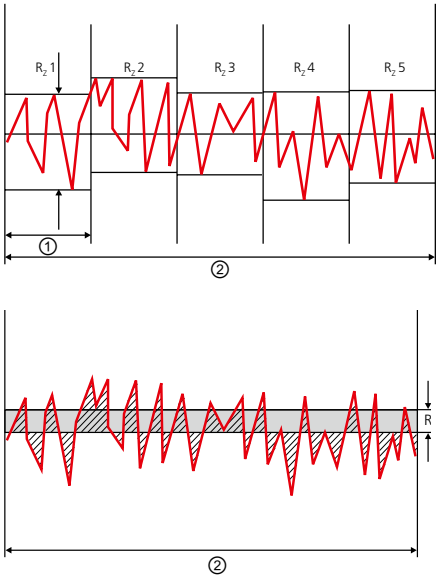
Das Schleifmittel, der zu bearbeitende Werkstoff und die Bearbeitungsparameter haben Einfluss auf die Oberflächenrauheit. Grundsätzlich gilt:

- Je größer das Korn, umso rauer die erzielte Oberfläche.
- Je weicher der zu zerspanende Werkstoff, umso gröber wird die erzeugte Oberfläche bei Verwendung gleicher Korngrößen.
- Durch die Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit verbessert sich die Oberflächengüte geringfügig.
- Durch Reduzierung der Vorschubgeschwindigkeit wird die Oberflächengüte geringfügig feiner.



Es werden folgende Rautiefen unterschieden:

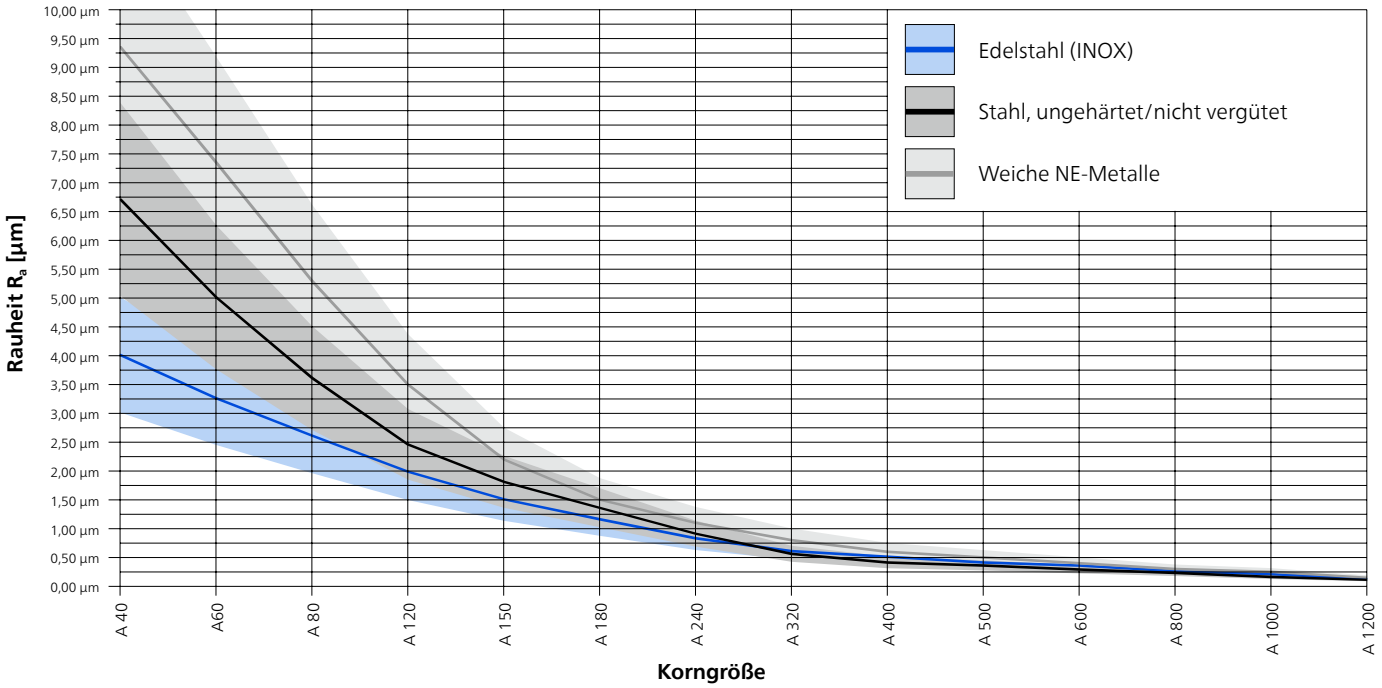
- **Einzelrautiefe Rz_i**
  Die Summe aus der Höhe der größten Profilspitze und der Tiefe des größten Profiltals innerhalb einer Einzelmessstrecke.
- **Rautiefe R_z**
  Der Mittelwert der Einzelrautiefen (R_{zi}) aufeinanderfolgender Einzelmessstrecken.
- **Rautiefe R_{max}**
  Die größte Einzelrautiefe innerhalb der Gesamtmessstrecke.
- **Mittenrauwert R_a**
  Der arithmetische Mittelwert der Beträge aller Profilwerte des Rauheitsprofils.



① Einzelmessstrecke
② Gesamtmessstrecke

Bearbeitungsaufgabe	Rautiefe
Grobschleifen: Korngrößen 24 bis 150	R_a = 0,70 bis 12 µm
Feinschleifen: Korngrößen 180 bis 400	R_a = 0,20 bis 0,70 µm
Feinstschleifen: Korngrößen 500 bis 1.200	R_a = 0,05 bis 0,20 µm
Strukturieren: Oberflächen geschliffen	R_a = 0,20 bis 0,70 µm
Satinieren/Mattieren: Mit Vlies	R_a = 0,10 bis 0,70 µm
Polieren: Schritt 1: Schritt 2: Schritt 3:	 R_a = 0,10 bis 0,20 µm R_a = 0,04 bis 0,10 µm R_a = < 0,01 µm

Anhaltswerte für Rautiefen bei verschiedenen Bearbeitungsaufgaben.

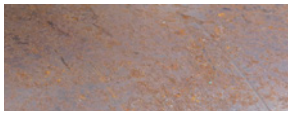
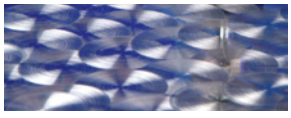


Oberflächenrauheit von unterschiedlichen Werkstoffen nach der Bearbeitung mit Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage.

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

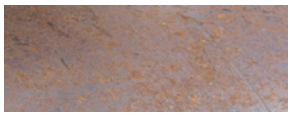
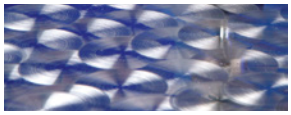
PFERD TOOLS

Bearbeitungsart ▸ / Bearbeitungsschritte ▾	Stirnschliff Werkzeuge mit Stützteller 		Bandschliff Werkzeuge für Bandschleifgeräte
Geometrien verändern 	COMBIDISC ■ Schleifblätter ■ Diamantschleifblätter	COMBICLICK ■ Fiberschleifer	Kurzbänder
	COMBIDISC ■ Kleinfiberschleifer	Fiberschleifer	Langbänder
	COMBIDISC ■ Mini-POLIFAN ■ Mini-POLIFAN FLEX	Klettronden	
Stufenweise Feinschleifen **Rautiefen verringern** 	COMBIDISC ■ Schleifblätter ■ Vliesronden	PSA-Discs	Kurzbänder
	COMBICLICK ■ Fiberschleifer ■ Vliesronden	Poliflex ■ Discs	Langbänder
	Fiberschleifer	POLINOX ■ Kompaktschleifdiscs	
	Klettscheiben	POLINOX Discs ■ PNL ■ PNZ	
	Klettronden		
Feinschleifen **Feinstschleifen** 	COMBIDISC ■ Schleifblätter ■ Vliesronden	Poliflex ■ Discs	Kurzbänder
	COMBICLICK ■ Fiberschleifer	POLINOX ■ Kompaktschleifdiscs	Langbänder
	Fiberschleifer	Klettronden ■ DOT-A	Kurzbänder, Vlies
	PSA-Discs	Schleiföle	Schleiföle
Reinigen 	COMBIDISC ■ Vliesronden	POLIVLIES ■ Klettronden	Kurzbänder, Vlies
	COMBIDISC ■ POLICLEAN-Ronden	POLICLEAN ■ Discs	
	COMBICLICK ■ Vliesronden		
Optische Effekte erzielen 	COMBIDISC ■ Vliesronden	Poliflex ■ Strukturierwerkzeuge	Kurzbänder, Vlies
	COMBIDISC ■ TX-Ronden	POLIVLIES ■ Klettronden	
	COMBICLICK ■ Vliesronden	POLIVLIES ■ Fächerschleifscheiben	
	Marmorierwerkzeuge	POLINOX-Discs ■ PNL ■ PNZ	
Polieren 	COMBIDISC ■ Filzronden	Diamantpolierpasten	Kurzbänder, Filz
	COMBICLICK ■ Filzronden	Polierpasten-Riegel	Diamantpolierpasten
	Filzfächerscheiben		Polierpasten-Riegel

Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

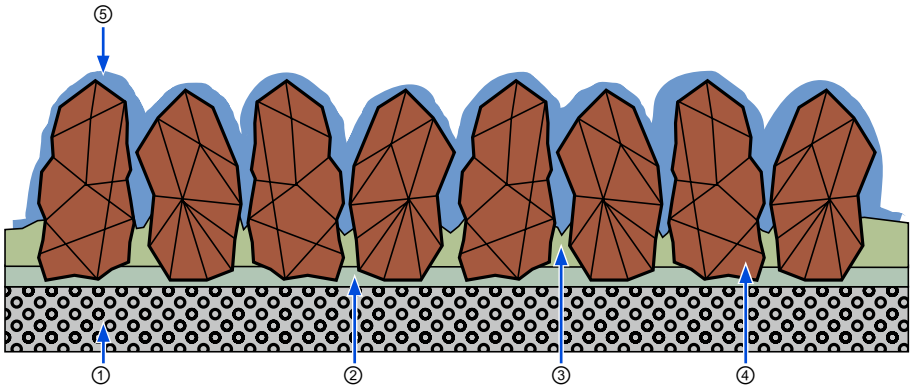
Bearbeitungsart ▸ / Bearbeitungsschritte ▾	Umfangsschliff Schaftwerkzeuge, Werkzeuge mit Bohrung 		Handschliff 	
Geometrien verändern 	Schleifhülsen	POLICAP		
	POLIROLL, POLICO	Kissenschleifer		
Stufenweise Feinschleifen **Rautiefen verringern** 	Schleifhülsen	Fächerräder für Winkelschleifer	Poliflex ■ Blöcke	
	POLIROLL	Fächerwalzen	Keramikfaserfeilen	
	POLICAP	POLISTAR	Blattware ■ Gewebe ■ Papier	
	Fächerschleifer	Kissenschleifer	Schleifbandrollen ■ Gewebe ■ Papier	
	Fächerräder		Flexible Schleiffeilen	
Feinschleifen **Feinstschleifen** 	POLIROLL, POLICO	POLINOX ■ Kompaktschleifräder	Poliflex ■ Blöcke	Schleifbandrollen ■ Gewebe ■ Papier
	Poliflex ■ Feinschleifscheiben	POLINOX ■ Kompaktschleifstifte	Blattware ■ Gewebe ■ Papier	Diamant-Handpads
	Poliflex ■ Feinschleifstifte	Schleiföle	Schleifschwämme	
Reinigen 	POLINOX ■ Schleifstifte	POLIVLIES ■ CURVE	Blattware ■ Gewebe ■ Papier	
	POLINOX ■ Schleifräder	POLICLEAN ■ Scheiben	POLINOX ■ Handpads	
	POLINOX ■ Schleifsterne	POLICLEAN ■ Schaftwerkzeuge	Schleifbandrollen ■ Gewebe ■ Papier	
	POLINOX ■ Schleifwalzen	POLICLEAN ■ Schleifwalzen	Vliesbandrollen	
Optische Effekte erzielen 	POLINOX ■ Schleifstifte	POLIFLAP Schleifrad	POLINOX ■ Handpads	
	POLINOX ■ Schleifräder	Poliflex ■ Strukturier-werkzeuge	Vliesbandrollen	
	POLINOX ■ Ronden	Fächerwalzen	Abdeckband	
	POLINOX ■ Schleifwalzen			
Polieren 	Filzstifte	Filzlamellenstifte	Diamantpolierpasten	Schleifpasten
	Filzscheiben und -linsen	Tuchringe	Polierpasten-Riegel	

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Schleifmittel auf Unterlage

PFERD TOOLS

Aufbau von Schleifmittel auf Unterlage

Für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien und Werkstoffe bietet PFERD TOOLS eine breite Palette von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage an.
① Trägermaterial
② Grundbindung
③ Deckbindung
④ Schleifkorn
⑤ Schleifaktive Schicht



① Trägermaterial

Papier

Die Hauptanwendungsgebiete für Schleifmittel auf Unterlage mit Papierträgern finden sich in der holzverarbeitenden Industrie und im Handwerk, z. B. bei Schreinern, Malern und Lackierern, wieder.

Gewebe

Schleifmittel auf Unterlage mit Gewebe wird überwiegend in der Metallbearbeitung eingesetzt.

Vulkanfiber

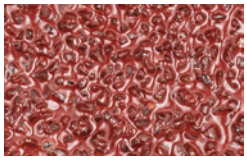
Angepasst an die entsprechenden Bearbeitungsaufgaben wird Vulkanfiber in unterschiedlichen Stärken vorwiegend für die Fertigung von Fiberschleifscheiben verwendet. Vulkanfiber ist ein sehr stabiler, robuster Träger und sehr verschleißfest.

② + ③ Bindung

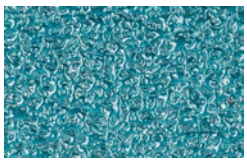
Bei der Herstellung von Schleifmittel auf Unterlage werden für die Fixierung der Schleifkörner auf dem Träger verschiedene Harzbindungen verwendet. Als erstes wird das Trägermaterial mit der Grundbindung ② beschichtet. Anschließend wird das Schleifkorn gleichmäßig aufgestreut und durch spezielle Verfahren zur Erzielung einer höheren Aggressivität ausgerichtet. Die Fixierung der Schleifkörner wird durch die Deckbindung ③ gewährleistet und schützt das Schleifkorn gegen die entstehenden Kräfte und Belastungen im Schleifprozess.

④ Schleifkorn

Die richtige Auswahl des Schleifkorns hat einen starken Einfluss auf die Oberflächengüte und Wirtschaftlichkeit. Die gebräuchlichsten Materialien für Schleifkorn sind:



Korund A
Als Schleifmittel werden zahlreiche Korundsorten verwendet. Sie können in geschmolzener oder gesinterter Form vorliegen. Härte und Zähigkeit können durch spezielle Herstellungsverfahren oder durch Zusätze beeinflusst werden. Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Normalkorunde und eine „scharfkantige" Kornform verwendet.

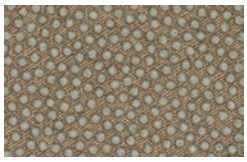


Zirkonkorund Z
Zirkonkorund ist ein Schmelzgemisch aus Aluminiumoxid und Zirkonoxid. Im Vergleich zu Korunden weist Zirkonkorund zwar eine geringere Härte, jedoch höhere Zähigkeit auf. Der hohe Anteil an Zirkonoxid hat einen äußerst wirksamen Selbstschärfeffekt zur Folge und trägt zu einer hervorragenden Zerspanungsleistung bei kühlem Schliff und hoher Standzeit bei.

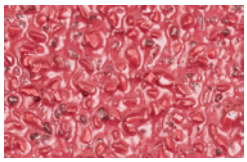
Siliciumcarbid SiC
Siliciumcarbid ist synthetisch hergestelltes Schleifkorn, das sehr scharfkantig, von geringer Zähigkeit und sehr hoher Härte ist. Es eignet sich besonders zum Bearbeiten von Titan, Aluminium, Bronze, Stein und Kunststoff.
Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von beispielsweise Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.

Feinschleif- und Polierwerkzeuge
Schleifmittel auf Unterlage

Diamantkorn D
Diamantschleifkorn ist das härteste Schleifmittel. Es besteht aus reinem Kohlenstoff in kristalliner Anordnung. Für Schleifwerkzeuge werden Diamanten in der Regel bei sehr hohen Temperaturen und unter starkem Druck synthetisch hergestellt. Die Eigenschaften des Diamantschleifkorns können durch verschiedene Synthesebedingungen auf die Verwendung im Schleifwerkzeug angepasst werden.



DOT-A Korn
Die spezielle, mehrlagige Kornanordnung von DOT-A sorgt für einen konstanten Materialabtrag bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Die neue, sphärische Korntechnologie ermöglicht Hochglanzfinish bei geringer Hitzeentwicklung.



Keramikkorn CO
Bei den Sinterkorunden wird zwischen Sinterbauxitkorunden und Sol-Gel-Korunden unterschieden.
Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Sol-Gel-Korunde als keramisches Schleifkorn eingesetzt. Dieses hochmoderne Schleifmittel wird aufgrund der hohen Zähigkeit und des guten Selbstschärfeffektes vielfach eingesetzt.

Compactkorn CK
Bei dem Compactkorn werden einzelne Körner mit einem Bindungssystem als Granulat aufgebaut.
Jedes einzelne Granulatkorn ist eine feste Einheit, in der zahlreiche Schleifkörner aus Korund oder Siliciumcarbid (SiC) miteinander verbunden sind. Verbrauchte Schleifkörner werden durch die beim Schleifen entstehenden Kräfte aus diesem Verbund gerissen und legen dadurch scharfe Kornspitzen frei. Hierdurch werden lange Standzeiten bei konstanter Oberflächengüte erzielt.

VICTOGRAIN
Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

4

Korngrößen

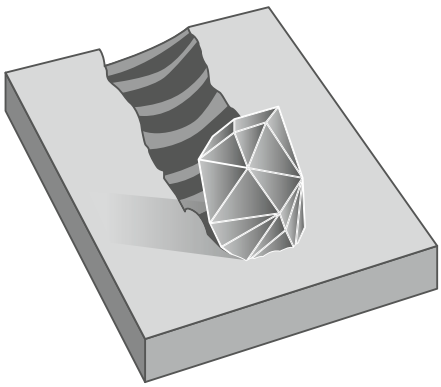
Die verschiedenen Korngrößen für Schleifmittel auf Unterlage sind in der ISO 6344 festgelegt und in FEPA-Standards übernommen worden.

Grob
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80

Mittel
P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280

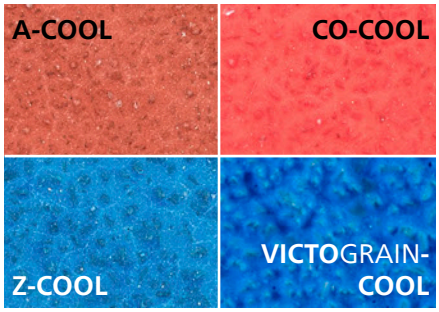
Fein
P 320 – 360 – 400 – 500 – 600

Superfein
P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500



⑤ Schleifaktive Schicht

Durch die Verwendung einer schleifaktiven Schicht wird die Zerspanungsleistung deutlich erhöht und die Werkstücktemperatur reduziert. Dies ist insbesondere bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) von Vorteil. PFERD TOOLS Werkzeuge mit einer schleifaktiven Schicht sind mit dem Zusatz „COOL" in der Artikelbezeichnung gekennzeichnet.



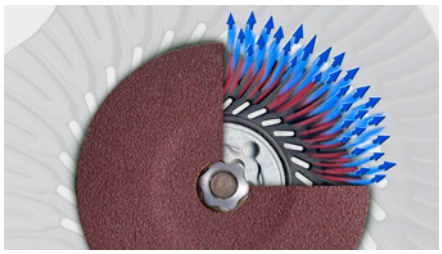
COMBICLICK
Allgemeine Informationen

System

Sehr einfache komfortable Handhabung.

Aufspannen

Extrem schneller und einfacher Werkzeugwechsel reduziert die Prozesskosten.

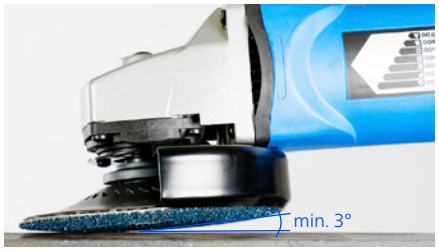


Kühleffekt

Sehr gute Kühlung von Werkzeug und Werkstück.

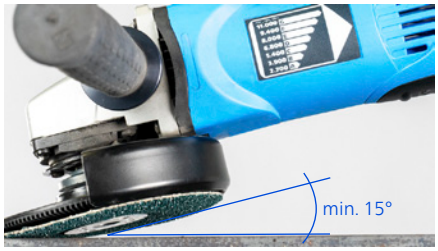
Flexibles Schleifen

Besonders weiches und flexibles Schleifverhalten im Stirnschliff mit Fiberschleifer ø 125 mm.



Mit COMBICLICK ist ein sehr flacher Einsatz möglich

Mit COMBICLICK werden Kratzer durch hervorstehende Spannteile vermieden und eine sehr hohe Ausnutzung des zur Verfügung stehenden Schleifmittels erzielt.



Zum Vergleich dazu der deutlich steilere Anstellwinkel bei Fiberscheiben.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼			Schleifmittel ▶ Korund A	Zirkon Z	Keramikkorn CO	VICTOGRAIN	Siliciumarbid SiC	Korund A-COOL	Keramikkorn CO-COOL (PLUS)	Keramikkorn CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	●	●					○
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	●					○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○		○		●	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○					●	○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○					○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○		○			○	
		Bronze, Titan		○	○	○	●		●		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	○	○			●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●				●				

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

COMBICLICK
Allgemeine Informationen

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

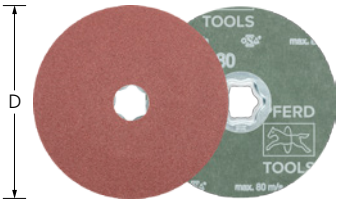
Staubmaske benutzen!

Stützteller benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Nicht zulässig für Nassschleifen!

Fiberschleifer CC-FS



Ausführung Korund A

Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	A	36	15.300	25	*64189001*	CC-FS 100 A 36
		50	15.300	25	*64189002*	CC-FS 100 A 50
		60	15.300	25	*64189003*	CC-FS 100 A 60
		80	15.300	25	*64189004*	CC-FS 100 A 80
		120	15.300	25	*64189005*	CC-FS 100 A 120
115	A	24	13.300	25	64190002	CC-FS 115 A 24
		36	13.300	25	64190003	CC-FS 115 A 36
		50	13.300	25	64190005	CC-FS 115 A 50
		60	13.300	25	64190006	CC-FS 115 A 60
		80	13.300	25	64190008	CC-FS 115 A 80
		120	13.300	25	64190012	CC-FS 115 A 120
125	A	24	12.200	25	64190102	CC-FS 125 A 24
		36	12.200	25	64190103	CC-FS 125 A 36
		50	12.200	25	64190105	CC-FS 125 A 50
		60	12.200	25	64190106	CC-FS 125 A 60
		80	12.200	25	64190108	CC-FS 125 A 80
		120	12.200	25	64190112	CC-FS 125 A 120

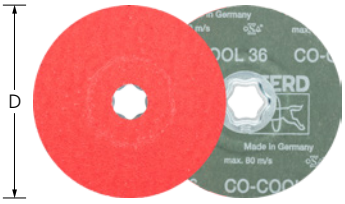
Auslaufartikel

Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	Z	36	13.300	25	64290003	CC-FS 115 Z 36
		50	13.300	25	64290005	CC-FS 115 Z 50
		60	13.300	25	64290006	CC-FS 115 Z 60
		80	13.300	25	64290008	CC-FS 115 Z 80
		120	13.300	25	64290012	CC-FS 115 Z 120
125	Z	24	12.200	25	64290102	CC-FS 125 Z 24
		36	12.200	25	64290103	CC-FS 125 Z 36
		50	12.200	25	64290105	CC-FS 125 Z 50
		60	12.200	25	64290106	CC-FS 125 Z 60
		80	12.200	25	64290108	CC-FS 125 Z 80
		120	12.200	25	64290112	CC-FS 125 Z 120

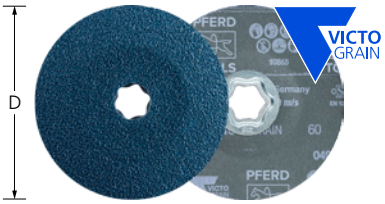


Ausführung Keramikkorn CO

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	CO	24	13.300	25	64192002	CC-FS 115 CO 24
		36	13.300	25	64192003	CC-FS 115 CO 36
		50	13.300	25	64192005	CC-FS 115 CO 50
		60	13.300	25	64192006	CC-FS 115 CO 60
		80	13.300	25	64192008	CC-FS 115 CO 80
		120	13.300	25	*64192012*	CC-FS 115 CO 120
125	CO	24	12.200	25	64192102	CC-FS 125 CO 24
		36	12.200	25	64192103	CC-FS 125 CO 36
		50	12.200	25	64192105	CC-FS 125 CO 50
		60	12.200	25	64192106	CC-FS 125 CO 60
		80	12.200	25	64192108	CC-FS 125 CO 80

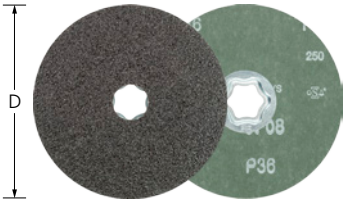


Ausführung VICTOGRAIN

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit. Ultimative, konstante Höchstleistung.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64110136	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36
		60	15.300	25	64110160	CC-FS 100 VICTOGRAIN 60
		80	15.300	25	64110180	CC-FS 100 VICTOGRAIN 80
115	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64111636	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36
		60	13.300	25	64111660	CC-FS 115 VICTOGRAIN 60
		80	13.300	25	64111680	CC-FS 115 VICTOGRAIN 80
125	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64112636	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36
		60	12.200	25	64112660	CC-FS 125 VICTOGRAIN 60
		80	12.200	25	64112680	CC-FS 125 VICTOGRAIN 80
180	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64118136	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36
		60	8.500	25	64118160	CC-FS 180 VICTOGRAIN 60
		80	8.500	25	64118180	CC-FS 180 VICTOGRAIN 80



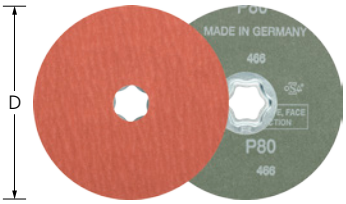
Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	SiC	36	13.300	25	64294003	CC-FS 115 SiC 36
		60	13.300	25	64294006	CC-FS 115 SiC 60
		120	13.300	25	64294012	CC-FS 115 SiC 120
125	SiC	36	12.200	25	64294103	CC-FS 125 SiC 36
		60	12.200	25	64294106	CC-FS 125 SiC 60
		80	12.200	25	*64294108*	CC-FS 125 SiC 80
		120	12.200	25	64294112	CC-FS 125 SiC 120

COMBICLICK
Fiberschleifer CC-FS

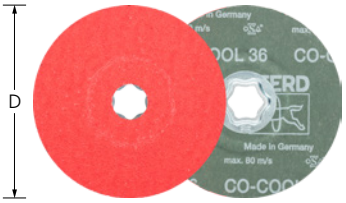


Ausführung Korund A-COOL

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX) und Aluminium. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A-COOL	60	13.300	25	64191006	CC-FS 115 A-COOL 60
		80	13.300	25	64191008	CC-FS 115 A-COOL 80
		120	13.300	25	64191012	CC-FS 115 A-COOL 120
		150	13.300	25	64191015	CC-FS 115 A-COOL 150
		220	13.300	25	64191022	CC-FS 115 A-COOL 220
125	A-COOL	50	12.200	25	64191105	CC-FS 125 A-COOL 50
		60	12.200	25	64191106	CC-FS 125 A-COOL 60
		80	12.200	25	64191108	CC-FS 125 A-COOL 80
		120	12.200	25	64191112	CC-FS 125 A-COOL 120
		150	12.200	25	64191115	CC-FS 125 A-COOL 150
		180	12.200	25	64191118	CC-FS 125 A-COOL 180
		220	12.200	25	64191122	CC-FS 125 A-COOL 220



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

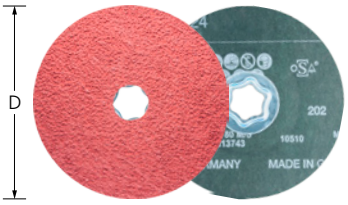
Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	CO-COOL	36	15.300	25	64189101	CC-FS 100 CO-COOL 36
		50	15.300	25	64189102	CC-FS 100 CO-COOL 50
		60	15.300	25	64189103	CC-FS 100 CO-COOL 60
		80	15.300	25	64189104	CC-FS 100 CO-COOL 80
		120	15.300	25	69401582	CC-FS 100 CO-COOL 120
115	CO-COOL	24	13.300	25	64193002	CC-FS 115 CO-COOL 24
		36	13.300	25	64193003	CC-FS 115 CO-COOL 36
		50	13.300	25	64193005	CC-FS 115 CO-COOL 50
		60	13.300	25	64193006	CC-FS 115 CO-COOL 60
		80	13.300	25	64193008	CC-FS 115 CO-COOL 80
		120	13.300	25	64193012	CC-FS 115 CO-COOL 120
125	CO-COOL	24	12.200	25	64193102	CC-FS 125 CO-COOL 24
		36	12.200	25	64193103	CC-FS 125 CO-COOL 36
		50	12.200	25	64193105	CC-FS 125 CO-COOL 50

Fortsetzung siehe nächste Seite

COMBICLICK
Fiberschleifer CC-FS

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	CO-COOL	60	12.200	25	64193106	CC-FS 125 CO-COOL 60
		80	12.200	25	64193108	CC-FS 125 CO-COOL 80
		120	12.200	25	64193112	CC-FS 125 CO-COOL 120
180	CO-COOL	24	8.500	25	64193302	CC-FS 180 CO-COOL 24
		36	8.500	25	64193303	CC-FS 180 CO-COOL 36
		50	8.500	25	64193305	CC-FS 180 CO-COOL 50
		60	8.500	25	64193306	CC-FS 180 CO-COOL 60
		80	8.500	25	64193308	CC-FS 180 CO-COOL 80



Ausführung Keramikkorn CO-COOL PLUS

Konstante Höchstleistung und höchst aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen sehr kühlen Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und ultimative Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

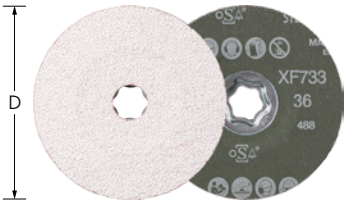
D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64193004	CC-FS 115 CO-COOL PLUS 24
125	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64193104	CC-FS 125 CO-COOL PLUS 24

Ausführung Keramikkorn CO-COOL-CONTOUR

Sehr flexible und anpassungsfähige Außenkontur, die nicht einschneidet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Verwenden Sie ausschließlich den Stützteller CC-GT 115-125 mit Gewinde M14 oder 5/8“, um die Flexibilität am Rand der Fiberschleifer zu erhalten.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	CO-COOL	60 CONTOUR	12.200	25	64112560	CC-FS 125 CO-COOL 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	12.200	25	64112580	CC-FS 125 CO-COOL 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	12.200	25	64112512	CC-FS 125 CO-COOL 120 CONTOUR

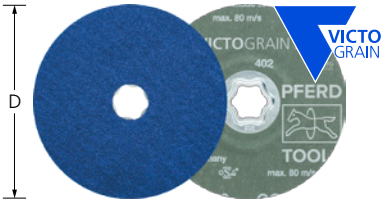


Ausführung Keramikkorn CO-ALU

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Haftmindernde Zusätze verringern deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	CO-ALU	36	13.300	25	64194003	CC-FS 115 CO-ALU 36
		60	13.300	25	64194006	CC-FS 115 CO-ALU 60
		80	13.300	25	64194008	CC-FS 115 CO-ALU 80
125	CO-ALU	36	12.200	25	64194103	CC-FS 125 CO-ALU 36
		60	12.200	25	64194106	CC-FS 125 CO-ALU 60
		80	12.200	25	64194108	CC-FS 125 CO-ALU 80

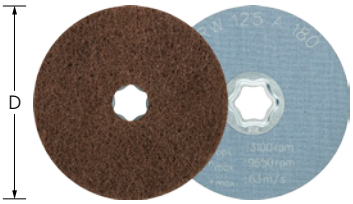


Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64110036	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	15.300	25	64110060	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	15.300	25	64110080	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 80
115	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64111536	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	13.300	25	64111560	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	13.300	25	64111580	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 80
125	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64112536	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	12.200	25	64112506	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	12.200	25	64112508	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 80
180	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64118036	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	8.500	25	64118060	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	8.500	25	64118080	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 80



Weiche Ausführung CC-VRW

Für Feinstschliff an mittleren und großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	A	180	fein	3.800	12.000	10	*42001031*	CC-VRW 100 A 180
		280	sehr fein	3.800	12.000	10	*42001030*	CC-VRW 100 A 280
115	A	100	mittel	3.300	10.500	10	42001052	CC-VRW 115 A 100
		180	fein	3.300	10.500	10	42001051	CC-VRW 115 A 180
		280	sehr fein	3.300	10.500	10	42001050	CC-VRW 115 A 280
125	A	100	mittel	3.100	9.650	10	42001062	CC-VRW 125 A 100
		180	fein	3.100	9.650	10	42001061	CC-VRW 125 A 180
		280	sehr fein	3.100	9.650	10	42001060	CC-VRW 125 A 280

Harte Ausführung CC-VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung mittlerer und großer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit. Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur des Vliesmaterials.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800	12.000	10	*42000032*	CC-VRH 100 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.800	12.000	10	*42000031*	CC-VRH 100 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.800	12.000	10	*42000030*	CC-VRH 100 A 240 F
115	A	100 G	grob, gelbbraun	3.300	10.500	10	42000052	CC-VRH 115 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.300	10.500	10	42000051	CC-VRH 115 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.300	10.500	10	42000050	CC-VRH 115 A 240 F
125	A	100 G	grob, gelbbraun	3.100	9.650	10	42000062	CC-VRH 125 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.100	9.650	10	42000061	CC-VRH 125 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.100	9.650	10	42000060	CC-VRH 125 A 240 F

Auslaufartikel

Ausführung CC-PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schliffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung größerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet. In den Ausführungen Korund A und Siliciumcarbid SiC erhältlich.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	W (weich)	SiC	fein	5.700	9.550	5	*42002036*	CC-PNER W 100 SiC F
	MW (mittelweich)	SiC	fein	5.700	9.550	5	*42002076*	CC-PNER MW 100 SiC F
	MH (mittelhart)	SiC	fein	5.700	9.550	5	*42002136*	CC-PNER MH 100 SiC F
	H (hart)	A	fein	5.700	9.550	5	*42002172*	CC-PNER H 100 A F
115	W (weich)	SiC	fein	5.000	8.350	5	42002046	CC-PNER W 115 SiC F
		A	grob	5.000	8.350	5	42779162	CC-PNER W 115 A G
	MW (mittelweich)	SiC	fein	5.000	8.350	5	42002086	CC-PNER MW 115 SiC F
		A	fein	5.000	8.350	5	42779163	CC-PNER MW 115 A F
	MH (mittelhart)	SiC	fein	5.000	8.350	5	42002146	CC-PNER MH 115 SiC F
		A	fein	5.000	8.350	5	42779164	CC-PNER MH 115 A F
			grob	5.000	8.350	5	47700202	CC-PNER MH 115 A G
	H (hart)	A	fein	5.000	8.350	5	42002182	CC-PNER H 115 A F
125	W (weich)	SiC	fein	4.500	7.650	5	42002056	CC-PNER W 125 SiC F
		A	grob	4.500	7.650	5	42779165	CC-PNER W 125 A G
	MW (mittelweich)	SiC	fein	4.500	7.650	5	42002096	CC-PNER MW 125 SiC F
		A	fein	4.500	7.650	5	42779166	CC-PNER MW 125 A F
	MH (mittelhart)	SiC	fein	4.500	7.650	5	42002156	CC-PNER MH 125 SiC F
		A	fein	4.500	7.650	5	42779167	CC-PNER MH 125 A F
			grob	4.500	7.650	5	47700203	CC-PNER MH 125 A G
	H (hart)	A	fein	4.500	7.650	5	42002192	CC-PNER H 125 A F

POLICLEAN Ausführung PLUS

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff auf feineren Oberflächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.

D [mm]	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A	5	44692275	CC-PCLD PLUS 115
125	A	5	44692276	CC-PCLD PLUS 125

POLICLEAN Ausführung Standard

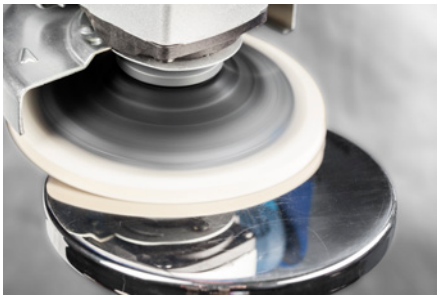
POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.

D [mm]	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	SiC	5	44692273	CC-PCLD 115
125	SiC	5	44692274	CC-PCLD 125

Ausführung CC-FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an mittleren und großen Flächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit. Punktgenaues Arbeiten über die gesamte Lebensdauer, da sehr formstabil.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1.900	12.000	5	42003005	CC-FR 100
115	1.650	10.500	5	42003015	CC-FR 115
125	1.500	9.650	5	42003025	CC-FR 125

Stützteller

Ausführung CC-GT (mittel)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden. Verschiedene Härten für verschiedene Anwendungsfälle und Arbeitsergebnisse.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlschlitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-GT (mittel) ist durch die schwarze Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	M10	mittel	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1	44890190	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	mittel	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	44890150	CC-GT 115-125 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8“	13.300	1	44890160	CC-GT 115-125 5/8
125	M14	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890151	CC-GT 125 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8“	12.200	1	44890161	CC-GT 125 5/8“
180	M14	mittel	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890170	CC-GT 180 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 180, Aufnahme 5/8“	8.500	1	44890180	CC-GT 180 5/8

Ausführung CC-S-GT (weich)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlschlitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-S-GT (weich) ist durch die graue Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115, 125	M14	weich	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	44890153	CC-S-GT 115-125 M14
	5/8	weich	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1	44890163	CC-S-GT 115-125 5/8-11

Ausführung CC-H-GT (hart)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlschlitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-H-GT (hart) ist durch die blaue Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115, 125	M14	hart	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	64199002	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	hart	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1	64199012	CC-H-GT 115-125 5/8
125	M14	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890152	CC-H-GT 125 M14
	5/8	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8"	12.200	1	44890162	CC-H-GT 125 5/8"

CC-SET

Set für die Oberflächenbearbeitung von grob bis spiegelpoliert.

Inhalt:
Je drei COMBICLICK-Fiberschleifer mit Schleifmittel und Körnung CO-COOL 36, CO-COOL 120 und A-COOL 220, je eine COMBICLICK-Vliesronde VRH A 180 M, VRH A 100 G, VRW A 280, VRW A 180, VRW A 100, PNER W SiC F, eine Universal-Polierpaste, eine COMBICLICK-Filzronde und ein COMBICLICK-Stützteller.

Leistungsmerkmale:
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

Durchmesser [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	5/8-11	1	49350073	CC-SET 115 5/8-11
	M14	1	49350071	CC-SET 115 M14
125	5/8-11	1	49350074	CC-SET 125 5/8-11
	M14	1	49350072	CC-SET 125 M14

Fiberschleifer
Allgemeine Informationen

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼			Schleifmittel ▶ Korund A	Zirkon Z	Keramikkorn CO	VICTOGRAIN	Korund A-COOL	Zirkon Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL (PLUS)	Keramikkorn CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	●	●					○
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	●					○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○		○	●	●	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○	○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○					○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○					○	
		Bronze, Titan		○	○	○		●	●		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	○	○		●	●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●								

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Stützteller benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Nicht zulässig für Nassschleifen!

Fiberschleifer
Stützteller

Ausführung GT

Stützteller für Fiberschleifer für optimale Konturenanpassung aufgrund hoher Flexibilität. In Anlehnung an ISO 15636.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	M10	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1	44890015	GT 100 MF M10
115	M10	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	13.300	1	44890020	GT 115 MF M10
	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890030	GT 115 MF M14
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890040	GT 125 MF M14
150	M14	Winkelschleifer 150, Aufnahme M14	10.200	1	44890050	GT 150 MF M14
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890060	GT 180 MF M14

Ausführung H-GT

Hochleistungs-Stützteller für Fiberschleifer mit hoher Standzeit durch abriebfesten, glasfaserverstärkten Kunststoff. Überzeugt durch besonders kühlen Schliff aufgrund von radial verlaufenden Kühlrippen sowie hoher Abtragsleistung der Fiberschleifer durch eine stabile, starre Ausführung.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

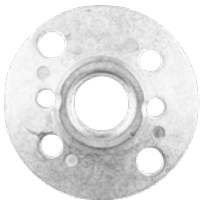
Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890080	H-GT 115 MF M14
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890090	H-GT 125 MF M14
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890100	H-GT 180 MF M14

Ausführung HT-GT

Flexibler und extrem temperaturbeständiger Stützteller für Fiberschleifer mit hoher Standzeit aufgrund des sehr temperaturbeständigen Materials. Ermöglicht punktgenaues Arbeiten durch hohe Flexibilität. In Anlehnung an ISO 15636.

Leistungsmerkmale:
- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890200	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890210	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890220	HT-GT 180 MF M14



Spannmuttern FL-GT für Stützteller GT

Zubehör für Stützteller der Ausführung GT.

Leistungsmerkmale:
- Passende Bohrungsabstände für marktübliche Stirnlochschlüssel.

Gewinde	Passend für Maschinentypen		Artikel-Nr.	Bezeichnung
M10	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	1	44890110	FL-GT 100 M10
	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	1	44890111	FL-GT 115 M10
M14	Winkelschleifer 80–115, Aufnahme M14	1	44890120	FL-GT 80-115 M14
	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	1	44890130	FL-GT 125 M14
	Winkelschleifer 150–230, Aufnahme M14	1	44890140	FL-GT 150-230 M14

Ständer

Ständer für Fiberschleifer

Ständer aus schlagfestem Kunststoff zur sicheren und formgenauen Aufbewahrung von Fiberschleifern. Die Halterung kann sowohl aufgestellt, als auch an Wände geschraubt werden.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Aufbewahrung von Fiberschleifscheiben.
- Mit Schnell-Verstellvorrichtung und Befestigungslöchern am Fuß.
- Passend für Fiberschleiferdurchmesser 100 mm bis 230 mm.

	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	44858015	STORAGE FS-S 100-230

Klettronden
Allgemeine Informationen

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 32 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Klettronden zentrisch auf dem Halter platzieren.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

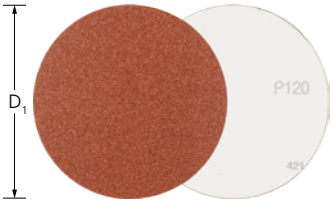
Staubmaske benutzen!

Stützteller benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Nicht zulässig für Nassschleifen!

Klettronden KR



Ausführung Korund A

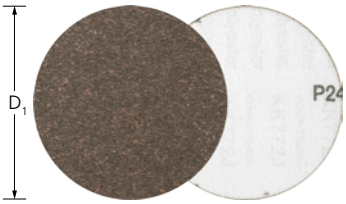
Diese Klettronden eignen sich für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff von größeren Flächen in Industrie und Handwerk.

Leistungsmerkmale:

- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Mit dem Klettrondenhalter auf handelsüblichen drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme einsetzbar.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A	40	5.000	5.300	50	42871104	KR 115 A 40
		60	5.000	5.300	50	42871106	KR 115 A 60
		80	5.000	5.300	50	42871108	KR 115 A 80
		120	5.000	5.300	50	42871112	KR 115 A 120
		150	5.000	5.300	50	42871115	KR 115 A 150
		180	5.000	5.300	50	42871118	KR 115 A 180
125	A	40	4.600	4.850	50	42871204	KR 125 A 40
		60	4.600	4.850	50	42871206	KR 125 A 60
		80	4.600	4.850	50	42871208	KR 125 A 80
		120	4.600	4.850	50	42871212	KR 125 A 120
		150	4.600	4.850	50	42871215	KR 125 A 150
		180	4.600	4.850	50	42871218	KR 125 A 180

Klettronden
Klettronden KR



Ausführung Korund A Compactkorn

Durch das breite Spektrum an Körnungen hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren von größeren Flächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Sehr hohe Standzeit und gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer durch sich selbst schärfendes Compactkorn.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A-CK	120	5.000	5.300	50	42870004	KR 115 A 120 CK
		180	5.000	5.300	50	42870006	KR 115 A 180 CK
		240	5.000	5.300	50	42870008	KR 115 A 240 CK
		320	5.000	5.300	50	42870010	KR 115 A 320 CK
		400	5.000	5.300	50	42870012	KR 115 A 400 CK
		600	5.000	5.300	50	42870014	KR 115 A 600 CK
		800	5.000	5.300	50	*42870016*	KR 115 A 800 CK
		1200	5.000	5.300	50	*42870020*	KR 115 A 1200 CK
125	A-CK	120	4.600	4.850	50	42870104	KR 125 A 120 CK
		180	4.600	4.850	50	42870106	KR 125 A 180 CK
		240	4.600	4.850	50	42870108	KR 125 A 240 CK
		320	4.600	4.850	50	42870110	KR 125 A 320 CK
		400	4.600	4.850	50	42870112	KR 125 A 400 CK
		600	4.600	4.850	50	42870114	KR 125 A 600 CK

Klettrondenhalter KRH

Ausführung KRH

Flexibler Halter für den Einsatz von Klettronden auf drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem.

D [mm]	Gewinde	Härte	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	weich	5.300	1	42710155	KRH-S 115 M14
		mittel	5.300	1	42710154	KRH 115 M14
125	M14	weich	4.850	1	42710255	KRH-S 125 M14
		mittel	4.850	1	42710254	KRH 125 M14

Auslaufartikel

Selbstklebende Schleifblätter
Allgemeine Informationen

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 20 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Selbstklebende Schleifblätter PSA

Ausführung Korund A

Selbstklebende Schleifblätter speziell für den Werkzeug- und Formenbau. Für konturenreiche und filigrane Bauteile. Es lassen sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Sicherer Halt der Ronde auf dem Halter durch hochwertige Klebeverbindung.
- Einfacher, schneller Werkzeugwechsel. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	A	60	16.000	31.800	100	42832006	PSA 12 A 60
		80	16.000	31.800	100	42832008	PSA 12 A 80
		120	16.000	31.800	100	42832012	PSA 12 A 120
		180	16.000	31.800	100	42832018	PSA 12 A 180
		240	16.000	31.800	100	42832024	PSA 12 A 240
		320	16.000	31.800	100	42832032	PSA 12 A 320
		400	16.000	31.800	100	42832040	PSA 12 A 400
		600	16.000	31.800	100	42832060	PSA 12 A 600
20	A	60	10.000	19.100	100	42832106	PSA 20 A 60
		80	10.000	19.100	100	42832108	PSA 20 A 80
		120	10.000	19.100	100	42832112	PSA 20 A 120
		180	10.000	19.100	100	42832118	PSA 20 A 180
		240	10.000	19.100	100	42832124	PSA 20 A 240
		320	10.000	19.100	100	42832132	PSA 20 A 320
		400	10.000	19.100	100	42832140	PSA 20 A 400
		600	10.000	19.100	100	42832160	PSA 20 A 600
30	A	60	6.500	12.700	100	42832206	PSA 30 A 60
		80	6.500	12.700	100	42832208	PSA 30 A 80
		120	6.500	12.700	100	42832212	PSA 30 A 120
		180	6.500	12.700	100	42832218	PSA 30 A 180
		240	6.500	12.700	100	42832224	PSA 30 A 240
		320	6.500	12.700	100	42832232	PSA 30 A 320
		400	6.500	12.700	100	42832240	PSA 30 A 400

Fortsetzung siehe nächste Seite

Selbstklebende Schleifblätter

Selbstklebende Schleifblätter PSA

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	A	600	6.500	12.700	100	42832260	PSA 30 A 600
50	A	60	4.000	7.650	100	42832306	PSA 50 A 60
		80	4.000	7.650	100	42832308	PSA 50 A 80
		120	4.000	7.650	100	42832312	PSA 50 A 120
		180	4.000	7.650	100	42832318	PSA 50 A 180
		240	4.000	7.650	100	42832324	PSA 50 A 240
		320	4.000	7.650	100	42832332	PSA 50 A 320
		400	4.000	7.650	100	42832340	PSA 50 A 400
		600	4.000	7.650	100	42832360	PSA 50 A 600

Schleifblatthalter PSA-H

Ausführung PSA-H

Flexibler Schleifblatthalter für den Einsatz von selbstklebenden Schleifblättern speziell für den Werkzeug- und Formenbau.

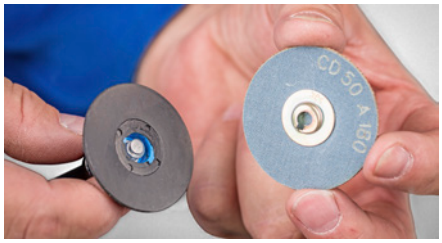
Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Einfacher, schneller Werkzeugwechsel.
- Sicherer Halt der Ronde auf dem Halter durch hochwertige Klebverbindungen.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	2,35	35	31.800	PSA 12	5	42160000	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	19.100	PSA 20	5	42160002	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	12.700	PSA 30	5	42160004	PSA-H 30-2,35
10	3	35	31.800	PSA 12	5	42160001	PSA-H 12-3
18	3	35	19.100	PSA 20	5	42160003	PSA-H 20-3
25	3	35	12.700	PSA 30	5	42160005	PSA-H 30-3
50	3	35	7.650	PSA 50	5	42160007	PSA-H 50-3
	6	35	7.650	PSA 50	5	42160006	PSA-H 50-6

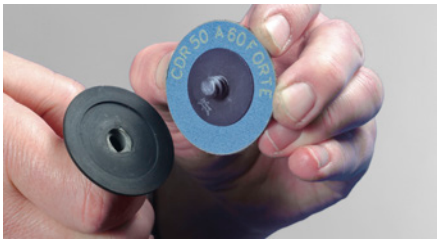
COMBIDISC
Allgemeine Informationen

COMBIDISC-Aufspannsystem CD und CDR



System CD

Werkzeugseite: Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall/Kunststoff).



System CDR

Werkzeugseite: Schraubverbindung mit Außengewinde (Kunststoff).

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼			Schleifmittel ▶ Korund A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Korund A Compactkorn	Zirkonkorund Z	Siliciumarbid SiC	Korund A-COOL	Keramikkorn CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Schleifblätter Diamant	POLICLEAN-Ronden	Vliesronden PNER, VRH, VRW
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●		○			●	●		●	●
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●			●	●		○	○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure-beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	○		●	●	●		●	●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○			●	●
		Messing, Kupfer, Zink	●		○						●	●
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●		○	○					●	●
		Bronze, Titan			○	●		●	●	●	○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen			○			●	●	●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●			●				●	●	●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

COMBIDISC
Allgemeine Informationen

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

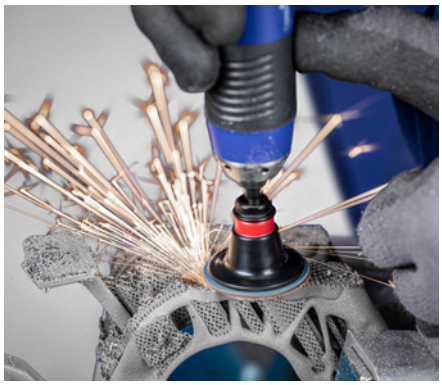
Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

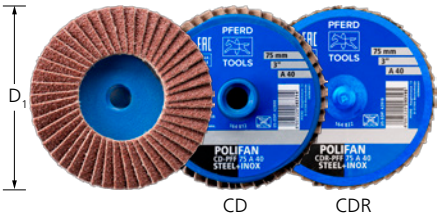
Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!



Mini-POLIFAN CD, CDR



Ausführung Korund A

Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Passende Werkzeughalter	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD							
50	A	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719104	CD PFF 50 A 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719106	CD PFF 50 A 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719108	CD PFF 50 A 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719112	CD PFF 50 A 120
75	A	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719204	CD PFF 75 A 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719206	CD PFF 75 A 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719208	CD PFF 75 A 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719212	CD PFF 75 A 120
System CDR							
50	A	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202527	CDR PFF 50 A 40
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202528	CDR PFF 50 A 60
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202090	CDR PFF 50 A 80
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202529	CDR PFF 50 A 120
75	A	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202530	CDR PFF 75 A 40
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202531	CDR PFF 75 A 60
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202091	CDR PFF 75 A 80
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202532	CDR PFF 75 A 120

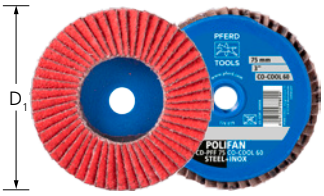
COMBIDISC
Mini-POLIFAN CD, CDR

Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Passende Werkzeughalter	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD							
50	Z	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719504	CD PFF 50 Z 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719506	CD PFF 50 Z 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719508	CD PFF 50 Z 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719512	CD PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719704	CD PFF 75 Z 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719706	CD PFF 75 Z 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719708	CD PFF 75 Z 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719712	CD PFF 75 Z 120
System CDR							
50	Z	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202125	CDR PFF 50 Z 40
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202126	CDR PFF 50 Z 60
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202533	CDR PFF 50 Z 80
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202534	CDR PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202101	CDR PFF 75 Z 40
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202535	CDR PFF 75 Z 60
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202536	CDR PFF 75 Z 80
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202092	CDR PFF 75 Z 120



Ausführung CO-COOL

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	CO-COOL	40	12.000 – 14.000	10	42719100	CD-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719101	CD-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719102	CD-PFF 50 CO-COOL 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719103	CD-PFF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	40	8.000 – 10.000	10	42719105	CD-PFF 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719107	CD-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719109	CD-PFF 75 CO-COOL 80

Fortsetzung siehe nächste Seite

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719110	CD-PFF 75 CO-COOL 120
System CDR						
50	CO-COOL	40	12.000 – 14.000	10	42719111	CDR-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719113	CDR-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719114	CDR-PFF 50 CO-COOL 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719115	CDR-PFF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	40	8.000 – 10.000	10	42719116	CDR-PFF 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719117	CDR-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719118	CDR-PFF 75 CO-COOL 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719119	CDR-PFF 75 CO-COOL 120

Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR

CD

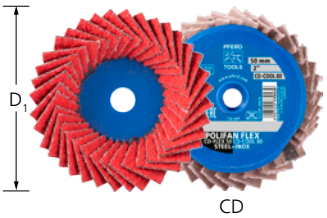
Ausführung Korund A

Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

Leistungsmerkmale:
- Bestens geeignet zum Ausschleifen kleinerer Kehlnahtgeometrien.
- Durch die flexible Anordnung der Lamellen besonders für den Konturenschliff geeignet.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	A	40	12.000 – 14.000	10	42719800	CD-FLEX 50 A 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719801	CD-FLEX 50 A 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719802	CD-FLEX 50 A 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719803	CD-FLEX 50 A 120
75	A	40	8.000 – 10.000	10	42719804	CD-FLEX 75 A 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719805	CD-FLEX 75 A 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719806	CD-FLEX 75 A 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719807	CD-FLEX 75 A 120
System CDR						
50	A	40	12.000 – 14.000	10	42719808	CDR-FLEX 50 A 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719809	CDR-FLEX 50 A 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719810	CDR-FLEX 50 A 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719811	CDR-FLEX 50 A 120
75	A	40	8.000 – 10.000	10	42719812	CDR-FLEX 75 A 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719813	CDR-FLEX 75 A 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719814	CDR-FLEX 75 A 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719815	CDR-FLEX 75 A 120

COMBIDISC
Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR



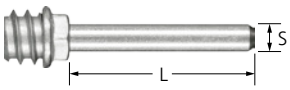
Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Bestens geeignet zum Ausschleifen kleinerer Kehlnahtgeometrien.
- Durch die flexible Anordnung der Lamellen besonders für den Konturenschliff geeignet.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	CO-COOL	40	12.000 – 14.000	10	42719816	CD-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719817	CD-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719818	CD-FLEX 50 CO-COOL 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719819	CD-FLEX 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	40	8.000 – 10.000	10	42719820	CD-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719821	CD-FLEX 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719822	CD-FLEX 75 CO-COOL 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719823	CD-FLEX 75 CO-COOL 120
System CDR						
50	CO-COOL	40	12.000 – 14.000	10	42719824	CDR-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719825	CDR-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719826	CDR-FLEX 50 CO-COOL 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719827	CDR-FLEX 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	40	8.000 – 10.000	10	42719828	CDR-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719829	CDR-FLEX 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719830	CDR-FLEX 75 CO-COOL 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719831	CDR-FLEX 75 CO-COOL 120

Mini-POLIFAN-Werkzeughalter

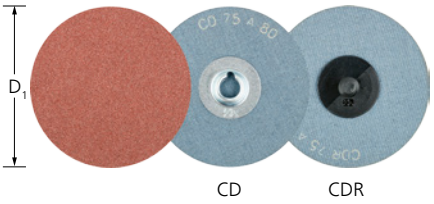


BO PFF

Passende Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN.

S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	CD PFF 50	1	42700050	BO PFF 50
		CD PFF 75	1	42700075	BO PFF 75

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



Ausführung Korund A

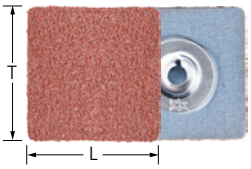
Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42750206	CD 20 A 60
		80	20.000 – 35.000	100	42750208	CD 20 A 80
		120	20.000 – 35.000	100	42750212	CD 20 A 120
		180	20.000 – 35.000	100	42750218	CD 20 A 180
		320	20.000 – 35.000	100	42750232	CD 20 A 320
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42750306	CD 25 A 60
		80	15.000 – 26.000	100	42750308	CD 25 A 80
		120	15.000 – 26.000	100	42750312	CD 25 A 120
		180	15.000 – 26.000	100	42750318	CD 25 A 180
		320	15.000 – 26.000	100	42750332	CD 25 A 320
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42750403	CD 38 A 36
		60	10.000 – 16.000	100	42750406	CD 38 A 60
		80	10.000 – 16.000	100	42750408	CD 38 A 80
		120	10.000 – 16.000	100	42750412	CD 38 A 120
		180	10.000 – 16.000	100	42750418	CD 38 A 180
		320	10.000 – 16.000	100	42750432	CD 38 A 320
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42750503	CD 50 A 36
		60	8.000 – 13.000	100	42750506	CD 50 A 60
		80	8.000 – 13.000	100	42750508	CD 50 A 80
		120	8.000 – 13.000	100	42750512	CD 50 A 120
		180	8.000 – 13.000	100	42750518	CD 50 A 180
		320	8.000 – 13.000	100	42750532	CD 50 A 320
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42750703	CD 75 A 36
		60	5.000 – 9.000	50	42750706	CD 75 A 60
		80	5.000 – 9.000	50	42750708	CD 75 A 80
		120	5.000 – 9.000	50	42750712	CD 75 A 120
		180	5.000 – 9.000	50	42750718	CD 75 A 180
		320	5.000 – 9.000	50	42750732	CD 75 A 320
System CDR						
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42770206	CDR 20 A 60
		80	20.000 – 35.000	100	42770208	CDR 20 A 80
		120	20.000 – 35.000	100	42770212	CDR 20 A 120
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42770306	CDR 25 A 60
		80	15.000 – 26.000	100	42770308	CDR 25 A 80
		120	15.000 – 26.000	100	42770312	CDR 25 A 120
		180	15.000 – 26.000	100	42770318	CDR 25 A 180
		320	15.000 – 26.000	100	42770332	CDR 25 A 320
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42770403	CDR 38 A 36
		60	10.000 – 16.000	100	42770406	CDR 38 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
38	A	80	10.000 – 16.000	100	42770408	CDR 38 A 80
		120	10.000 – 16.000	100	42770412	CDR 38 A 120
		180	10.000 – 16.000	100	42770418	CDR 38 A 180
		320	10.000 – 16.000	100	42770432	CDR 38 A 320
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42770503	CDR 50 A 36
		60	8.000 – 13.000	100	42770506	CDR 50 A 60
		80	8.000 – 13.000	100	42770508	CDR 50 A 80
		120	8.000 – 13.000	100	42770512	CDR 50 A 120
		180	8.000 – 13.000	100	42770518	CDR 50 A 180
		320	8.000 – 13.000	100	42770532	CDR 50 A 320
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42770703	CDR 75 A 36
		60	5.000 – 9.000	50	42770706	CDR 75 A 60
		80	5.000 – 9.000	50	42770708	CDR 75 A 80
		120	5.000 – 9.000	50	42770712	CDR 75 A 120
		180	5.000 – 9.000	50	42770718	CDR 75 A 180
		320	5.000 – 9.000	50	42770732	CDR 75 A 320

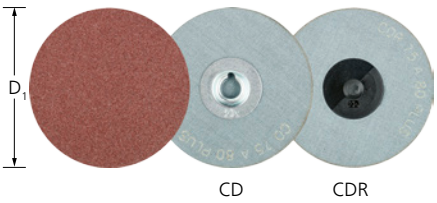


Ausführung Korund A für lineares Schleifen

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk. Für das Ausschleifen von Ecken und zur Vorbereitung von linearen Schliffbildern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
35	35	A	60	100	42799034	CD SQ 35x35 A 60
			120	100	42799035	CD SQ 35x35 A 120
			180	100	42799036	CD SQ 35x35 A 180



Ausführung Korund A-PLUS

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff. Höhere Abtragssleistung durch stabileres Trägermaterial. Besonders im Kantenschliff einsetzbar, da sehr reißfest.

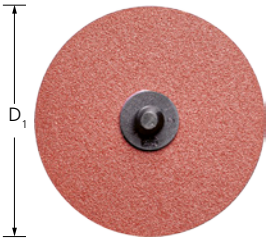
Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42755503	CD 50 A 36 PLUS
		60	8.000 – 13.000	100	42755506	CD 50 A 60 PLUS
		80	8.000 – 13.000	100	42755508	CD 50 A 80 PLUS
		120	8.000 – 13.000	100	42755512	CD 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42755703	CD 75 A 36 PLUS
		60	5.000 – 9.000	50	42755706	CD 75 A 60 PLUS
		80	5.000 – 9.000	50	42755708	CD 75 A 80 PLUS
		120	5.000 – 9.000	50	42755712	CD 75 A 120 PLUS

Fortsetzung siehe nächste Seite

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CDR						
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42775503	CDR 50 A 36 PLUS
		60	8.000 – 13.000	100	42775506	CDR 50 A 60 PLUS
		80	8.000 – 13.000	100	42775508	CDR 50 A 80 PLUS
		120	8.000 – 13.000	100	42775512	CDR 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42775703	CDR 75 A 36 PLUS
		60	5.000 – 9.000	50	42775706	CDR 75 A 60 PLUS
		80	5.000 – 9.000	50	42775708	CDR 75 A 80 PLUS
		120	5.000 – 9.000	50	42775712	CDR 75 A 120 PLUS

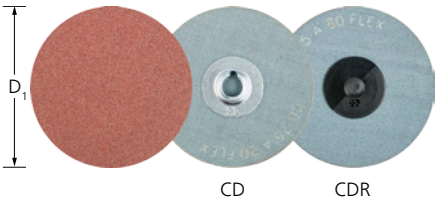


Ausführung RS Korund A-PLUS

Ideal für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff an extrem schwer zugänglichen Stellen bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CDR						
38	A-PLUS	60	10.000 – 16.000	100	*42799025*	CDR 38 A 60 PLUS RS
		80	10.000 – 16.000	100	*42799026*	CDR 38 A 80 PLUS RS
50	A-PLUS	60	8.000 – 13.000	100	*42799028*	CDR 50 A 60 PLUS RS
		80	8.000 – 13.000	100	*42799029*	CDR 50 A 80 PLUS RS
75	A-PLUS	60	5.000 – 9.000	50	*42799031*	CDR 75 A 60 PLUS RS
		80	5.000 – 9.000	50	*42799032*	CDR 75 A 80 PLUS RS
		120	5.000 – 9.000	50	*42799033*	CDR 75 A 120 PLUS RS



Ausführung Korund A-FLEX

Besonders flexible Schleifblätter, die speziell für die Bearbeitung von Konturen und konkaven Flächen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, geeignet sind. Erzielen ansatzlose Übergänge im Schliffbild.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
38	A-FLEX	60 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757406	CD 38 A 60 FLEX
		80 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757408	CD 38 A 80 FLEX
		120 FLEX	10.000 – 16.000	100	42757412	CD 38 A 120 FLEX
50	A-FLEX	60 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757506	CD 50 A 60 FLEX

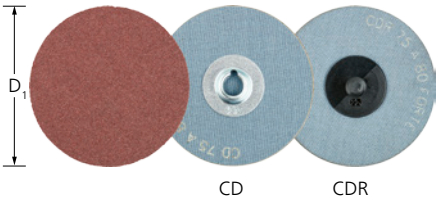
Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

PFERD TOOLS

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	A-FLEX	80 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757508	CD 50 A 80 FLEX
		120 FLEX	8.000 – 13.000	100	42757512	CD 50 A 120 FLEX
75	A-FLEX	60 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757706	CD 75 A 60 FLEX
		80 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757708	CD 75 A 80 FLEX
		120 FLEX	5.000 – 9.000	50	42757712	CD 75 A 120 FLEX



Ausführung Korund A-FORTE

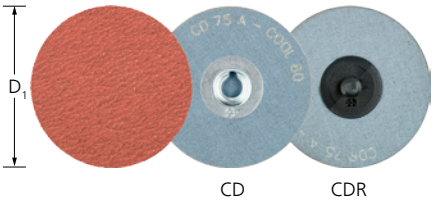
Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

4

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751306	CD 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751308	CD 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751312	CD 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751403	CD 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751406	CD 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751408	CD 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751412	CD 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751503	CD 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751506	CD 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751508	CD 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751512	CD 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751703	CD 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751706	CD 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751708	CD 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751712	CD 75 A 120 FORTE
System CDR						
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771306	CDR 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771308	CDR 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771312	CDR 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771403	CDR 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771406	CDR 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771408	CDR 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771412	CDR 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771503	CDR 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771506	CDR 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771508	CDR 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771512	CDR 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771703	CDR 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771706	CDR 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771708	CDR 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771712	CDR 75 A 120 FORTE

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



Ausführung Korund A-COOL

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX), geeignet. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42752503	CD 50 A-COOL 36
		60	8.000 – 13.000	100	42752506	CD 50 A-COOL 60
		80	8.000 – 13.000	100	42752508	CD 50 A-COOL 80
75	A-COOL	36	5.000 – 9.000	50	42752703	CD 75 A-COOL 36
		60	5.000 – 9.000	50	42752706	CD 75 A-COOL 60
		80	5.000 – 9.000	50	42752708	CD 75 A-COOL 80
System CDR						
50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42772503	CDR 50 A-COOL 36
		60	8.000 – 13.000	100	42772506	CDR 50 A-COOL 60
		80	8.000 – 13.000	100	42772508	CDR 50 A-COOL 80

Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

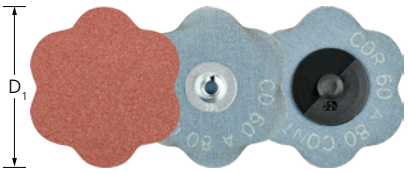
Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Verwenden Sie ausschließlich Stützteller mit ø 20–50 mm.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42755012	CD 50 A 120 CK
		180	3.800 – 13.000	100	42755018	CD 50 A 180 CK
		240	3.800 – 13.000	100	42755024	CD 50 A 240 CK
		320	3.800 – 13.000	100	42755032	CD 50 A 320 CK
		400	3.800 – 13.000	100	42755040	CD 50 A 400 CK
		600	3.800 – 13.000	100	42755060	CD 50 A 600 CK
		800	3.800 – 13.000	100	42755080	CD 50 A 800 CK
		1000	3.800 – 13.000	100	42755100	CD 50 A 1000 CK
		1200	3.800 – 13.000	100	42755120	CD 50 A 1200 CK
System CDR						
50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42795012	CDR 50 A 120 CK
		180	3.800 – 13.000	100	42795018	CDR 50 A 180 CK

Fortsetzung siehe nächste Seite

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	A-CK	240	3.800 – 13.000	100	42795024	CDR 50 A 240 CK
		320	3.800 – 13.000	100	42795032	CDR 50 A 320 CK
		400	3.800 – 13.000	100	42795040	CDR 50 A 400 CK
		600	3.800 – 13.000	100	42795060	CDR 50 A 600 CK
		800	3.800 – 13.000	100	42795080	CDR 50 A 800 CK
		1000	3.800 – 13.000	100	42795100	CDR 50 A 1000 CK
		1200	3.800 – 13.000	100	42795120	CDR 50 A 1200 CK



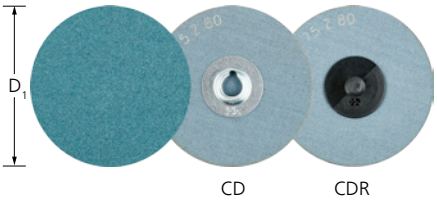
Ausführung Korund A-CONTOUR

Aufgrund ihrer Außenkontur sehr flexibel und anpassungsfähig. Ein Einschneiden in das Werkstück wird verhindert.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

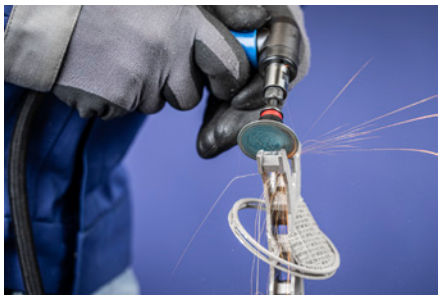
D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759001	CD 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759002	CD 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759003	CD 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759004	CD 60 A 180 CONTOUR
System CDR						
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759005	CDR 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759006	CDR 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759007	CDR 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759008	CDR 60 A 180 CONTOUR

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



Ausführung Zirkonkorund Z

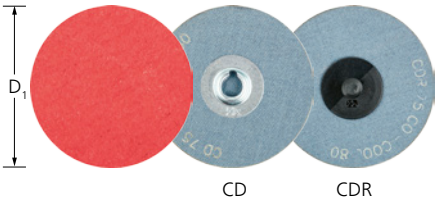
Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit. Besonders hohe Abtragsleistung bei Grobschliff mit Korn 36 und 60.



Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42753403	CD 38 Z 36
		60	5.000 – 16.000	100	42753406	CD 38 Z 60
		80	5.000 – 16.000	100	42753408	CD 38 Z 80
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42753503	CD 50 Z 36
		60	3.800 – 13.000	100	42753506	CD 50 Z 60
		80	3.800 – 13.000	100	42753508	CD 50 Z 80
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42753703	CD 75 Z 36
		60	2.500 – 9.000	50	42753706	CD 75 Z 60
		80	2.500 – 9.000	50	42753708	CD 75 Z 80
System CDR						
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42773403	CDR 38 Z 36
		60	5.000 – 16.000	100	42773406	CDR 38 Z 60
		80	5.000 – 16.000	100	42773408	CDR 38 Z 80
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42773503	CDR 50 Z 36
		60	3.800 – 13.000	100	42773506	CDR 50 Z 60
		80	3.800 – 13.000	100	42773508	CDR 50 Z 80
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42773703	CDR 75 Z 36
		60	2.500 – 9.000	50	42773706	CDR 75 Z 60
		80	2.500 – 9.000	50	42773708	CDR 75 Z 80

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

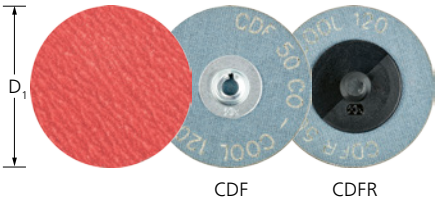


Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
38	CO-COOL	24	5.000 – 16.000	100	42756402	CD 38 CO-COOL 24
		36	5.000 – 16.000	100	42756403	CD 38 CO-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42756406	CD 38 CO-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42756408	CD 38 CO-COOL 80
		120	5.000 – 16.000	100	42756412	CD 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42756502	CD 50 CO-COOL 24
		36	3.800 – 13.000	100	42756503	CD 50 CO-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42756506	CD 50 CO-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42756508	CD 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42756512	CD 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42756702	CD 75 CO-COOL 24
		36	2.500 – 9.000	50	42756703	CD 75 CO-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42756706	CD 75 CO-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42756708	CD 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42756712	CD 75 CO-COOL 120
System CDR						
38	CO-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42776403	CDR 38 CO-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42776406	CDR 38 CO-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42776408	CDR 38 CO-COOL 80
		120	5.000 – 16.000	100	42776412	CDR 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42776502	CDR 50 CO-COOL 24
		36	3.800 – 13.000	100	42776503	CDR 50 CO-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42776506	CDR 50 CO-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42776508	CDR 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42776512	CDR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42776702	CDR 75 CO-COOL 24
		36	2.500 – 9.000	50	42776703	CDR 75 CO-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42776706	CDR 75 CO-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42776708	CDR 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42776712	CDR 75 CO-COOL 120

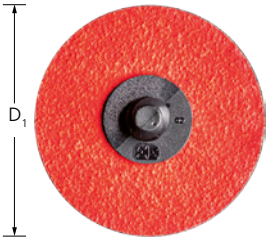


Ausführung Kleinfiberschleifer Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42749503	CDF 50 CO-COOL 36
		50	3.800 – 13.000	100	42749505	CDF 50 CO-COOL 50
		80	3.800 – 13.000	100	42749508	CDF 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42749512	CDF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42749703	CDF 75 CO-COOL 36
		50	2.500 – 9.000	50	42749705	CDF 75 CO-COOL 50
		80	2.500 – 9.000	50	42749708	CDF 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42749712	CDF 75 CO-COOL 120
System CDR						
50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42778503	CDFR 50 CO-COOL 36
		50	3.800 – 13.000	100	42778505	CDFR 50 CO-COOL 50
		80	3.800 – 13.000	100	42778508	CDFR 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42778512	CDFR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42778703	CDFR 75 CO-COOL 36
		50	2.500 – 9.000	50	42778705	CDFR 75 CO-COOL 50
		80	2.500 – 9.000	50	42778708	CDFR 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42778712	CDFR 75 CO-COOL 120



Ausführung Kleinfiberschleifer RS Keramikkorn CO-COOL

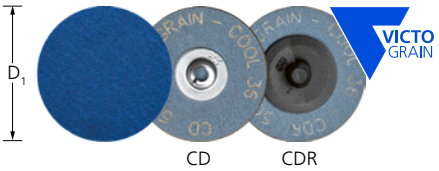
Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CDR						
38	CO-COOL	50	10.000 – 16.000	100	42799010	CDFR 38 CO-COOL 50 RS
		80	10.000 – 16.000	100	47201013	CDFR 38 CO-COOL 80 RS
		120	10.000 – 16.000	100	42799011	CDFR 38 CO-COOL 120 RS
50	CO-COOL	50	3.800 – 13.000	100	42799012	CDFR 50 CO-COOL 50 RS

Fortsetzung siehe nächste Seite

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	CO-COOL	80	3.800 – 13.000	100	47201007	CDFR 50 CO-COOL 80 RS
		120	3.800 – 13.000	100	42799013	CDFR 50 CO-COOL 120 RS
75	CO-COOL	50	2.500 – 9.000	50	42799014	CDFR 75 CO-COOL 50 RS
		80	2.500 – 9.000	50	47201014	CDFR 75 CO-COOL 80 RS
		120	2.500 – 9.000	50	42799015	CDFR 75 CO-COOL 120 RS



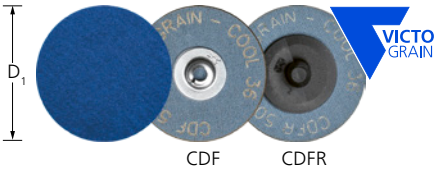
Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

4

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42798001	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42798002	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42798003	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 36
System CDR						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42799001	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42799002	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42799003	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36



Ausführung Kleinfiberschleifer VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42703836	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42703860	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42703880	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42705036	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42705060	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42705080	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42707536	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42707560	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42707580	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 80

Fortsetzung siehe nächste Seite

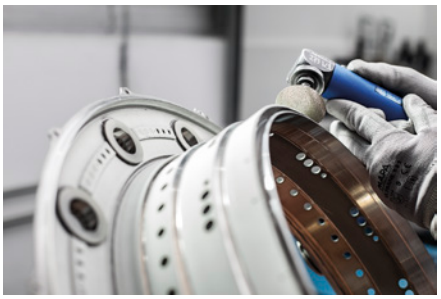
COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR

PFERD TOOLS

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CDR						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42713836	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42713860	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42713880	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42715036	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42715060	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42715080	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42717536	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42717560	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42717580	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 80

Ausführung Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von extrem harten Werkstoffen, Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerkbau eingesetzten Werkstoffen.

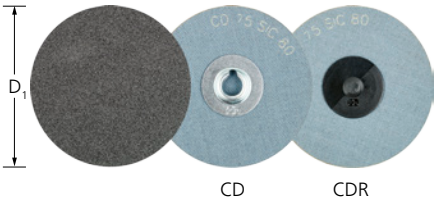


Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Die Diamant-Korngrößen entsprechen folgenden Korngrößen nach ISO 6344: D 251 = P 60; D 126 = P 120; D 76 = P 220.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße [µm]	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
25	DIA	251	7.500 – 15.000	10	42740001	CD DIA 25 D 251 - P 60
		126	7.500 – 15.000	10	42740002	CD DIA 25 D 126 - P 120
		76	7.500 – 15.000	10	42740003	CD DIA 25 D 76 - P 220
38	DIA	251	5.000 – 10.000	10	42740004	CD DIA 38 D 251 - P 60
		126	5.000 – 10.000	10	42740005	CD DIA 38 D 126 - P 120
		76	5.000 – 10.000	10	42740006	CD DIA 38 D 76 - P 220
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42740007	CD DIA 50 D 251 - P 60
		126	3.800 – 7.500	10	42740008	CD DIA 50 D 126 - P 120
		76	3.800 – 7.500	10	42740009	CD DIA 50 D 76 - P 220
75	DIA	251	2.500 – 5.000	10	42740010	CD DIA 75 D 251 - P 60
		126	2.500 – 5.000	10	42740011	CD DIA 75 D 126 - P 120
		76	2.500 – 5.000	10	42740012	CD DIA 75 D 76 - P 220
System CDR						
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42758007	CDR DIA 50 D 251 - P 60
		126	3.800 – 7.500	10	42758008	CDR DIA 50 D 126 - P 120
		76	3.800 – 7.500	10	42758009	CDR DIA 50 D 76 - P 220

COMBIDISC
Schleifblätter CD, CDR



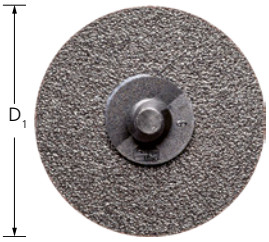
Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

Leistungsmerkmale:

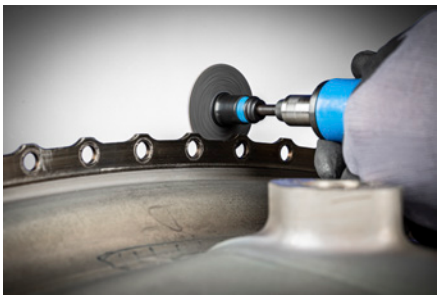
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42754503	CD 50 SiC 36
		60	3.800 – 13.000	100	42754506	CD 50 SiC 60
		80	3.800 – 13.000	100	42754508	CD 50 SiC 80
		120	3.800 – 13.000	100	42754512	CD 50 SiC 120
		240	3.800 – 13.000	100	42754524	CD 50 SiC 240
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42754703	CD 75 SiC 36
		60	2.500 – 9.000	50	42754706	CD 75 SiC 60
		80	2.500 – 9.000	50	42754708	CD 75 SiC 80
		120	2.500 – 9.000	50	42754712	CD 75 SiC 120
		240	2.500 – 9.000	50	42754724	CD 75 SiC 240
System CDR						
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42774503	CDR 50 SiC 36
		60	3.800 – 13.000	100	42774506	CDR 50 SiC 60
		80	3.800 – 13.000	100	42774508	CDR 50 SiC 80
		120	3.800 – 13.000	100	42774512	CDR 50 SiC 120
		240	3.800 – 13.000	100	42774524	CDR 50 SiC 240
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42774703	CDR 75 SiC 36
		60	2.500 – 9.000	50	42774706	CDR 75 SiC 60
		80	2.500 – 9.000	50	42774708	CDR 75 SiC 80
		120	2.500 – 9.000	50	42774712	CDR 75 SiC 120
		240	2.500 – 9.000	50	42774724	CDR 75 SiC 240



Ausführung RS Siliciumcarbid SiC

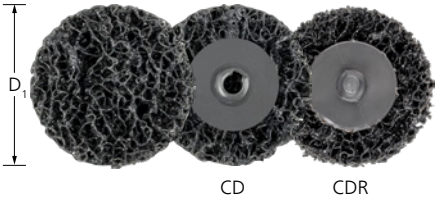
Für rückseitige Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.



Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CDR						
38	SiC	60	10.000 – 16.000	100	*42799016*	CDR 38 SiC 60 RS
		80	10.000 – 16.000	100	*42799017*	CDR 38 SiC 80 RS
		120	10.000 – 16.000	100	*42799018*	CDR 38 SiC 120 RS
50	SiC	60	3.800 – 13.000	100	*42799019*	CDR 50 SiC 60 RS
		80	3.800 – 13.000	100	*42799020*	CDR 50 SiC 80 RS
75	SiC	60	2.500 – 9.000	50	*42799022*	CDR 75 SiC 60 RS
		80	2.500 – 9.000	50	*42799023*	CDR 75 SiC 80 RS
		120	2.500 – 9.000	50	*42799024*	CDR 75 SiC 120 RS

POLICLEAN-Ronden CD, CDR



POLICLEAN Ausführung Standard

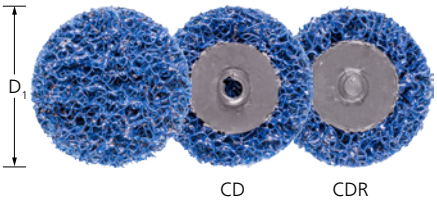
POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	42780050	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	42780075	CD 75 PCLR
System CDR						
50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	47201632	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	47201633	CDR 75 PCLR

Auslaufartikel

COMBIDISC
POLICLEAN-Ronden CD, CDR



POLICLEAN Ausführung PLUS

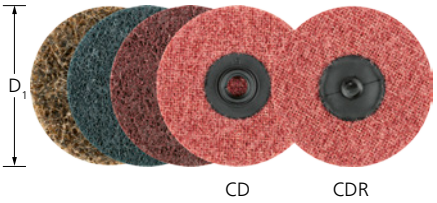
POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn mit erhöhter Standzeit und bester Aggressivität. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD						
50	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780051	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780076	CD 75 PCLR PLUS
System CDR						
50	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780052	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780077	CDR 75 PCLR PLUS

4

Vliesronden CD, CDR



Harte Ausführung VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung kleiner und mittlerer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD							
20	A	100 G	grob, gelbbraun	14.000 – 19.000	50	47201114	CD VRH 20 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	14.000 – 19.000	50	47201102	CD VRH 20 A 180 M
		240 F	fein, blau	14.000 – 19.000	50	42761204	CD VRH 20 A 240 F
25	A	100 G	grob, gelbbraun	11.000 – 15.000	50	42761251	CD VRH 25 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	11.000 – 15.000	50	42761252	CD VRH 25 A 180 M
		240 F	fein, blau	11.000 – 15.000	50	42761254	CD VRH 25 A 240 F
38	A	100 G	grob, gelbbraun	7.000 – 10.000	50	42761381	CD VRH 38 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	7.000 – 10.000	50	42761382	CD VRH 38 A 180 M
		240 F	fein, blau	7.000 – 10.000	50	42761384	CD VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grob, gelbbraun	5.500 – 7.500	50	42761501	CD VRH 50 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	5.500 – 7.500	50	42761502	CD VRH 50 A 180 M
		240 F	fein, blau	5.500 – 7.500	50	42761504	CD VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800 – 5.000	25	42761751	CD VRH 75 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.800 – 5.000	25	42761752	CD VRH 75 A 180 M

Fortsetzung siehe nächste Seite

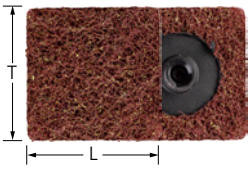
D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	A	240 F	fein, blau	3.800 – 5.000	25	42761754	CD VRH 75 A 240 F
System CDR							
38	A	100 G	grob, gelbbraun	7.000 – 10.000	50	42781381	CDR VRH 38 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	7.000 – 10.000	50	42781382	CDR VRH 38 A 180 M
		240 F	fein, blau	7.000 – 10.000	50	42781384	CDR VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grob, gelbbraun	5.500 – 7.500	50	42781501	CDR VRH 50 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	5.500 – 7.500	50	42781502	CDR VRH 50 A 180 M
		240 F	fein, blau	5.500 – 7.500	50	42781504	CDR VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800 – 5.000	25	42781751	CDR VRH 75 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.800 – 5.000	25	42781752	CDR VRH 75 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.800 – 5.000	25	42781754	CDR VRH 75 A 240 F

Weiche Ausführung VRW

Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD							
38	A	100	mittel	7.000 – 10.000	50	47201079	CD VRW 38 A 100
		180	fein	7.000 – 10.000	50	47201070	CD VRW 38 A 180
		280	sehr fein	7.000 – 10.000	50	47201071	CD VRW 38 A 280
50	A	100	mittel	5.500 – 7.500	50	42760502	CD VRW 50 A 100
		180	fein	5.500 – 7.500	50	42760503	CD VRW 50 A 180
		280	sehr fein	5.500 – 7.500	50	42760504	CD VRW 50 A 280
75	A	100	mittel	3.800 – 5.000	25	42760752	CD VRW 75 A 100
		180	fein	3.800 – 5.000	25	42760753	CD VRW 75 A 180
		280	sehr fein	3.800 – 5.000	25	42760754	CD VRW 75 A 280
System CDR							
50	A	100	mittel	5.500 – 7.500	50	42780502	CDR VRW 50 A 100
		180	fein	5.500 – 7.500	50	42780503	CDR VRW 50 A 180
		280	sehr fein	5.500 – 7.500	50	42780504	CDR VRW 50 A 280
75	A	100	mittel	3.800 – 5.000	25	42780752	CDR VRW 75 A 100
		180	fein	3.800 – 5.000	25	42780753	CDR VRW 75 A 180
		280	sehr fein	3.800 – 5.000	25	42780754	CDR VRW 75 A 280



Weiche Ausführung VRW zum linearen Schleifen

Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen mit linearem Schliffbild. Sehr offene Struktur.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD							
35	35	A	100	grob	50	42780499	CD VRW SQ 35x35 A 100
			180	mittel	50	42780500	CD VRW SQ 35x35 A 180
			280	fein	50	42780501	CD VRW SQ 35x35 A 280

Ausführung PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schliffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung kleiner und mittlerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD								
50	W (weich)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42759021	CD PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42759024	CD PNER-W 5006 SiC F
	MW (mittelweich)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42779170	CD PNER-MW 5006 A F
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779168	CD PNER-MW 5006 SIC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42759102	CD PNER-MH 5006 A F
			G (grob)	9.500	19.100	25	47700204	CD PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42759104	CD PNER-MH 5006 SiC F
	H (hart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42759141	CD PNER-H 5006 A G
			F (fein)	9.500	19.100	25	42759142	CD PNER-H 5006 A F
75	W (weich)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42759031	CD PNER-W 7506 A G
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42759034	CD PNER-W 7506 SiC F
	MW (mittelweich)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42779174	CD PNER-MW 7506 A F
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779172	CD PNER-MW 7506 SIC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42759112	CD PNER-MH 7506 A F
			G (grob)	6.400	12.500	25	47700205	CD PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42759114	CD PNER-MH 7506 SiC F
	H (hart)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42759151	CD PNER-H 7506 A G
			F (fein)	6.400	12.500	25	42759152	CD PNER-H 7506 A F
System CDR								
50	W (weich)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42779021	CDR PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779024	CDR PNER-W 5006 SiC F

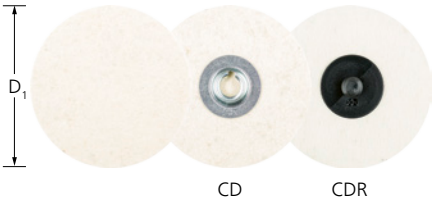
Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel

COMBIDISC
Vliesronden CD, CDR

D_1 [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	MW (mittelweich)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42779171	CDR PNER-MW 5006 A F
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779169	CDR PNER-MW 5006 SIC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42779102	CDR PNER-MH 5006 A F
			G (grob)	9.500	19.100	25	47700206	CDR PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779104	CDR PNER-MH 5006 SiC F
	H (hart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42779141	CDR PNER-H 5006 A G
			F (fein)	9.500	19.100	25	42779142	CDR PNER-H 5006 A F
75	W (weich)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42779031	CDR PNER-W 7506 A G
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779034	CDR PNER-W 7506 SiC F
	MW (mittelweich)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42779175	CDR PNER-MW 7506 A F
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779173	CDR PNER-MW 7506 SIC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42779112	CDR PNER-MH 7506 A F
			G (grob)	6.400	12.500	25	47700207	CDR PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779114	CDR PNER-MH 7506 SiC F
	H (hart)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42779151	CDR PNER-H 7506 A G
			F (fein)	6.400	12.500	25	42779152	CDR PNER-H 7506 A F

Filzronden CD, CDR



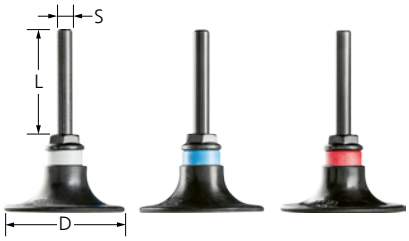
Ausführung FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an kleinen und mittleren Flächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD				
50	2.000 – 4.000	10	42770050	CD FR 50
75	1.200 – 2.500	10	42770075	CD FR 75
System CDR				
50	2.000 – 4.000	10	42003050	CDR FR 50
75	1.200 – 2.500	10	42003075	CDR FR 75

Neuartikel

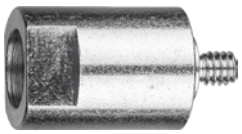


Ausführungen SBH, SBHR

Passende Halter für COMBIDISC-Schleifwerkzeuge.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
System CD							
20	6	40	M (mittel)	47.500	1	42721202	SBH 20 M
25	6	40	M (mittel)	38.000	1	42721252	SBH 25 M
38	6	40	W (weich)	25.000	1	42721383	SBH 38 W
			M (mittel)	25.000	1	42721382	SBH 38 M
			H (hart)	25.000	1	42721381	SBH 38 H
50	6	40	W (weich)	19.000	1	42721503	SBH 50 W
			M (mittel)	19.000	1	42721502	SBH 50 M
			H (hart)	19.000	1	42721501	SBH 50 H
75	6	40	W (weich)	12.500	1	42721753	SBH 75 W
			M (mittel)	12.500	1	42721752	SBH 75 M
			H (hart)	12.500	1	42721751	SBH 75 H
System CDR							
20	6	40	M (mittel)	47.500	1	42721212	SBHR 20 M
25	6	40	M (mittel)	38.000	1	42721262	SBHR 25 M
38	6	40	W (weich)	25.000	1	42721393	SBHR 38 W
			M (mittel)	25.000	1	42721392	SBHR 38 M
			H (hart)	25.000	1	42721391	SBHR 38 H
50	6	40	W (weich)	19.000	1	42721513	SBHR 50 W
			M (mittel)	19.000	1	42721512	SBHR 50 M
			H (hart)	19.000	1	42721511	SBHR 50 H
75	6	40	W (weich)	12.500	1	42721763	SBHR 75 W
			M (mittel)	12.500	1	42721762	SBHR 75 M
			H (hart)	12.500	1	42721761	SBHR 75 H



Adapter für Maschinen mit Spindel M14

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diese Adapter ersetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Passend für Maschinen mit Spindel M14.
- Der Schleifblatthalter kann mittels des Adapters direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.

Innengewinde	Außengewinde		Artikel-Nr.	Bezeichnung
M14	1/4-20 UNC	1	84205010	AF 14-1/4 CD

Adapter für Spindel 1/4-20 UNC

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diesen Adapter ersetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Der Schleifblatthalter kann mittels des Adapters direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.
- Passend für Antriebe mit Spindel 1/4- 20 UNC, z. B. für PW 3/120 DH.

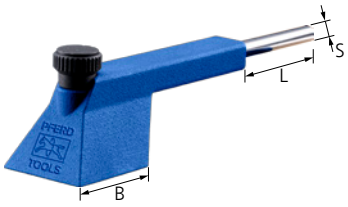
Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1/4-20 UNC	1	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC

Adapter für Akkuwinkelschleifer ø 75 mm mit Spindel M5

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diese Adapter ersetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Passend für Akkuwinkelschleifer ø 75 mm mit Spindel M5 (Innengewinde).

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Akkuwinkelschleifer mit SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	1	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC



Schleifblatthalter für lineares Schleifen

Der Schleifblatthalter für lineares Schleifen ist für den Einsatz auf einem Druckluftfeilgerät mit quadratischen Schleifblättern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.

B [mm]	S [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
35	6	45	1	42723535	CD H SQ 35x35

COMBIDISC-Set

COMBIDISC-Set

Set aus verschiedenen COMBIDISC-Werkzeugen.

Inhalt:
Je drei COMBIDISC-Schleifblätter mit Schleifmittel und Körnung A-FORTE 60, A-FORTE 120, A COOL 60, CO-COOL 36, Z 60, je drei COMBIDISC-Vliesronden VRH A 180 M, VRW A 100 und ein Schleifblatthalter SBH M.

Leistungsmerkmale:
- Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

Durchmesser [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	1	42790050	COMBIDISC-SET 50
75	1	42790075	COMBIDISC-SET 75

Flexible Schleifmittel
Allgemeine Informationen

PFERD TOOLS

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Empf. Schnitt-geschwindigkeiten bei Kurz- und Langbändern [m/s]	Korund A	Korund A Compactkorn	Zirkonkorund Z	Korund A-COOL	Keramikkorn CO	Keramikkorn CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Vlies	Filz
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	25–35	●		○		●		●	●	●
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	20–30	○	●	●		●		●	○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	15–25		●	○	●		●	●	●	●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	30–40	○			●		○		●	●
		Messing, Kupfer, Zink		●		○		○			●	●
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	20–30	●		○		○			●	●
		Bronze, Titan				○		○	●	●	●	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen	5–15			○		○	●	●	●	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	25–35	●		○		●			●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	10–25	●							●	●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Sicherheitshinweise der FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) „Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern" beachten. Diese Informationen finden Sie im Downloadbereich unter **www.pferd.com**.

Augenschutz benutzen!

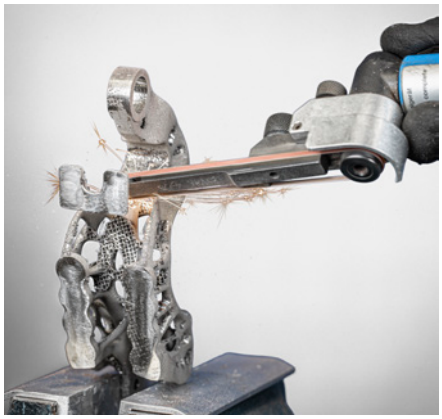
Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

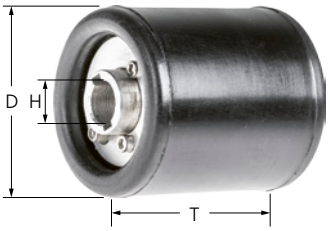
Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Nicht zulässig für Nassschleifen!



Flexible Schleifmittel
Pneumatische Schleifwalze



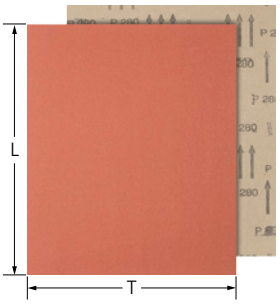
Pneumatische Schleifwalze

Die pneumatische Schleifwalze eignet sich für Kurzbänder mit einer Breite von 100 mm und einer Länge von 282 mm. Der Gummischlauch gibt bei erhöhtem Anpressdruck nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Bearbeitungsfläche anpassen kann und die Kontaktfläche vergrößert wird.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleif,- Vlies- oder Polierband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

Passend für Kurzbänder [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
282 x 100	90	100	19	3.800	1	42100100	PSW 90x100

Blattware Papier BP

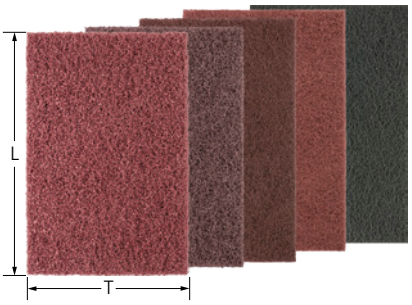


Ausführung Korund A

Das Schleifmittel Korund A ist die kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.

Leistungsmerkmale:
- Gute Kornhaftung auf stabilem Papier.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	A	240	100	45015224	BP 230x280 A 240
			280	100	45015228	BP 230x280 A 280
			400	100	45015240	BP 230x280 A 400

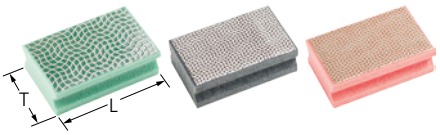


POLINOX-Handpads PVSK

Für Feinstschliff an kleinen bis großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken im Handschliff geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Farbe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
229	150	A	-	weiß	20	47201630	PVSK 150 WHITE
			240	grün	20	47201628	PVSK 150 A 240 GREEN
225	150	A	80	-	10	44697108	PVSK 150 A 80
			100	-	10	44697110	PVSK 150 A 100
			180	-	10	44697118	PVSK 150 A 180
			280	-	10	44697128	PVSK 150 A 280
		SiC	400	-	10	44697640	PVSK 150 SiC 400



Ausführung HP Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerkbau eingesetzten Werkstoffen. Auch für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe bestens geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Erreichen schwer zugängliche Stellen.
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [m]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße [µm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
90	55	DIA	76	1	44696013	HP 5590 DIA 76
			126	1	44696012	HP 5590 DIA 126
			251	1	44696011	HP 5590 DIA 251

Flexible Schleifmittel
Schleifschnur

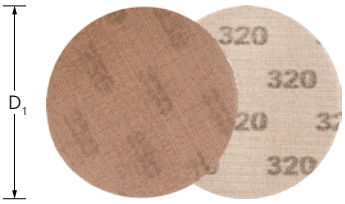
Ausführung AC

Aufgrund ihrer hohen Flexibilität ideal für sehr feine Entgrat- und Nacharbeiten an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Besonders zu empfehlen zum Bearbeiten von sehr kleinen Bohrungen, Nuten und Durchbrüchen im Werkzeug- und Formenbau. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid SIC.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.
- Die Schleifschnur kann auf die benötigte Länge gekürzt werden.

Durchmesser [mm]	Länge [m]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Siliciumcarbid SiC					
0,5	15	200	1	45019001	AC 0,5mm x 15m SiC 200
Korund A					
0,8	15	200	1	45019002	AC 0,8mm x 15 m A 200
1	15	180	1	45019003	AC 1,0 mm x 15 m A 180
1,4	15	150	1	45019004	AC 1,4mm x 15m A 150
1,8	15	180	1	45019005	AC 1,8mm x 15m A 180
2,1	15	120	1	45019006	AC 2,1mm x 15m A 120

Klettscheiben KSS-NET



Ausführung Korund A

Klettscheiben in der Ausführung NET bestehen aus einem Netz-Gewebe, an dem mit einem Hochleistungs-Bindungssystem das Schleifkorn sehr widerstandsfähig angebunden ist. Für staubfreies Arbeiten bei universellen Schleifaufgaben an mittelgroßen und großen Flächen.

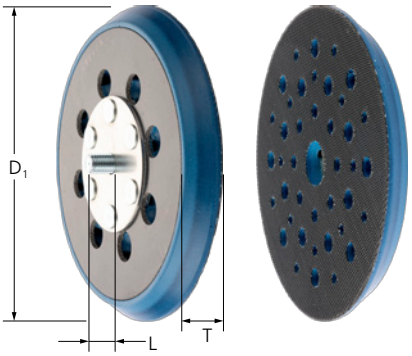
Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Standzeit und hohe Abtragsleistung.
- Erzielt sehr feine gleichmäßige Oberflächen. Staubfreies Arbeiten durch gute Absaugmöglichkeit.
- Widerstandsfähige Netzstruktur mit hoher Einreißfestigkeit und Kantenstabilität.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	A	80	25	45018001	KSS NET 125 A 80
		100	25	45018002	KSS NET 125 A 100
		120	25	45018003	KSS NET 125 A 120
		150	25	45018004	KSS NET 125 A 150
		180	25	45018005	KSS NET 125 A 180
		240	25	45018006	KSS NET 125 A 240
		320	25	45018007	KSS NET 125 A 320
		400	25	45018008	KSS NET 125 A 400
		600	25	45018009	KSS NET 125 A 600

Fortsetzung siehe nächste Seite

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	A	800	25	45018010	KSS NET 125 A 800
		1000	25	45018011	KSS NET 125 A 1000
150	A	80	25	45018012	KSS NET 150 A 80
		100	25	45018013	KSS NET 150 A 100
		120	25	45018014	KSS NET 150 A 120
		150	25	45018015	KSS NET 150 A 150
		180	25	45018016	KSS NET 150 A 180
		240	25	45018017	KSS NET 150 A 240
		320	25	45018018	KSS NET 150 A 320
		400	25	45018019	KSS NET 150 A 400
		600	25	45018020	KSS NET 150 A 600
		800	25	45018021	KSS NET 150 A 800
		1000	25	45018022	KSS NET 150 A 1000

Klettscheiben-Halter

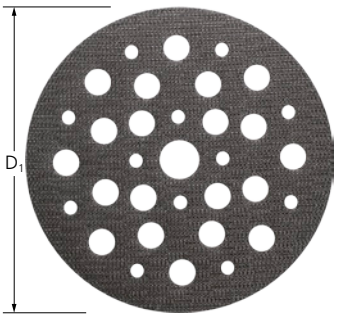


Klettscheiben-Halter

Der Halter ist universell auf vielen verschiedenen Exzenterschleifern mit 5/16" Gewinde einsetzbar. Insbesondere bei der Verwendung von Klettscheiben der Ausführung NET bietet dieser Stützteller besondere Vorteile.

Leistungsmerkmale:
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung. Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Klettronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

D_1 [mm]	T [mm]	L [mm]	Gewinde	Passend für Klettscheiben-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	10	9	5/16-24 UNF	125	1	45017778	KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16-24 UNF	150	1	45017779	KSS-H 150-5/16



Schutz für Klettscheiben-Halter

Das Schutz-Pad schützt die Stützteller vor vorzeitigem Verschleiß und ist universell für alle Klettscheibenteller verwendbar. Durch die multiple Lochung des Schutzes für Klettscheiben-Halter kann der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt werden.

Leistungsmerkmale:
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung. Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern, Klettscheiben-Haltern und Klettronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

D_1 [mm]	Passend für Klettscheiben-ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	125	5	45017780	KSS-PP 125
150	150	5	45017781	KSS-PP 150

Schleifhülsen
Allgemeine Informationen

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Korund A	Zirkonkorund Z	Zirkonkorund Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○		●	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●		●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○	●	●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○		○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○		○
		Bronze, Titan		○	●	●	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	●	●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○			
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	●				●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 30 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Schleifhülsen nicht über den Schleifhülsenträger überstehen lassen.

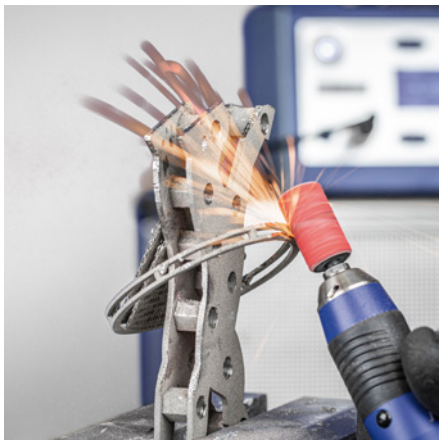
Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

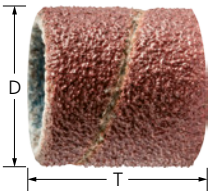
Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!



Schleifhülsen
Kleinpack KSB



Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form							
10	10	A	150	30.000 – 44.000	25	42231115	KSB 1010 A 150
	20	A	80	30.000 – 44.000	25	42232108	KSB 1020 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42232115	KSB 1020 A 150
			240	30.000 – 44.000	25	42232124	KSB 1020 A 240
13	10	A	80	30.000 – 44.000	25	42233108	KSB 1310 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42233115	KSB 1310 A 150
	25	A	80	30.000 – 44.000	25	42234108	KSB 1325 A 80
			150	30.000 – 44.000	25	42234115	KSB 1325 A 150
15	10	A	60	26.000 – 36.000	25	*42235105*	KSB 1510 A 60
			80	26.000 – 36.000	25	42235108	KSB 1510 A 80
	30	A	50	26.000 – 36.000	25	42236103	KSB 1530 A 50
			60	26.000 – 36.000	25	42236105	KSB 1530 A 60
			80	26.000 – 36.000	25	42236108	KSB 1530 A 80
			150	26.000 – 36.000	25	42236115	KSB 1530 A 150
			240	26.000 – 36.000	25	42236124	KSB 1530 A 240
19	25	A	60	20.000 – 30.000	25	42236505	KSB 1925 A 60
			80	20.000 – 30.000	25	42236508	KSB 1925 A 80
			150	20.000 – 30.000	25	42236515	KSB 1925 A 150
			240	20.000 – 30.000	25	42236524	KSB 1925 A 240
22	20	A	50	18.000 – 26.000	25	42237104	KSB 2220 A 50
			60	18.000 – 26.000	25	42237105	KSB 2220 A 60
			80	18.000 – 26.000	25	42237108	KSB 2220 A 80
			150	18.000 – 26.000	25	42237115	KSB 2220 A 150
25	25	A	60	16.000 – 22.900	25	42237505	KSB 2525 A 60
			80	16.000 – 22.900	25	42237508	KSB 2525 A 80
			150	16.000 – 22.900	25	42237515	KSB 2525 A 150
30	20	A	40	13.000 – 19.100	25	42238104	KSB 3020 A 40
			60	13.000 – 19.100	25	42238105	KSB 3020 A 60
			80	13.000 – 19.100	25	42238108	KSB 3020 A 80
			150	13.000 – 19.100	25	42238115	KSB 3020 A 150
	30	A	40	13.000 – 19.100	25	42239104	KSB 3030 A 40
			50	13.000 – 19.100	25	42239103	KSB 3030 A 50
			60	13.000 – 19.100	25	42239105	KSB 3030 A 60
			80	13.000 – 19.100	25	42239108	KSB 3030 A 80
			150	13.000 – 19.100	25	42239115	KSB 3030 A 150
38	25	A	40	10.000 – 15.900	25	42239504	KSB 3825 A 40
			60	10.000 – 15.900	25	42239505	KSB 3825 A 60
			80	10.000 – 15.900	25	42239508	KSB 3825 A 80
45	30	A	40	8.500 – 12.700	10	42240104	KSB 4530 A 40
			50	8.500 – 12.700	10	42240103	KSB 4530 A 50

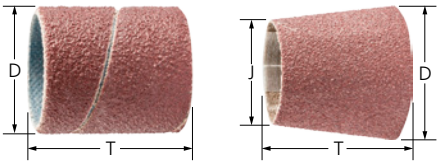
Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleifhülsen
Kleinpack KSB

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
45	30	A	60	8.500 – 12.700	10	42240105	KSB 4530 A 60
			80	8.500 – 12.700	10	42240108	KSB 4530 A 80
			150	8.500 – 12.700	10	42240115	KSB 4530 A 150
51	25	A	40	7.500 – 11.200	10	42240504	KSB 5125 A 40
			60	7.500 – 11.200	10	42240505	KSB 5125 A 60
			80	7.500 – 11.200	10	42240508	KSB 5125 A 80
			150	7.500 – 11.200	10	42240515	KSB 5125 A 150
60	30	A	40	6.500 – 9.500	10	42241104	KSB 6030 A 40
			50	6.500 – 9.500	10	42241103	KSB 6030 A 50
			60	6.500 – 9.500	10	42241105	KSB 6030 A 60
			80	6.500 – 9.500	10	42241108	KSB 6030 A 80
			150	6.500 – 9.500	10	42241115	KSB 6030 A 150
75	30	A	40	5.000 – 7.600	10	42242104	KSB 7530 A 40
			60	5.000 – 7.600	10	42242105	KSB 7530 A 60

Großpack GSB



Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form								
4	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200415	GSB 0410 A 150
6	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200615	GSB 0610 A 150
8	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200815	GSB 0810 A 150
10	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42201108	GSB 1010 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42201115	GSB 1010 A 150
		20	A	60	30.000 – 44.000	100	42202106	GSB 1020 A 60
				80	30.000 – 44.000	100	42202108	GSB 1020 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42202115	GSB 1020 A 150
				240	30.000 – 44.000	100	42202124	GSB 1020 A 240
13	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42203108	GSB 1310 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42203115	GSB 1310 A 150
		25	A	80	30.000 – 44.000	100	42204108	GSB 1325 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42204115	GSB 1325 A 150
15	-	10	A	60	26.000 – 36.000	100	42205105	GSB 1510 A 60
				80	26.000 – 36.000	100	42205108	GSB 1510 A 80
				150	26.000 – 36.000	100	42205115	GSB 1510 A 150
		30	A	50	26.000 – 36.000	100	42206103	GSB 1530 A 50
				60	26.000 – 36.000	100	42206105	GSB 1530 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifhülsen
Großpack GSB

PFERD TOOLS

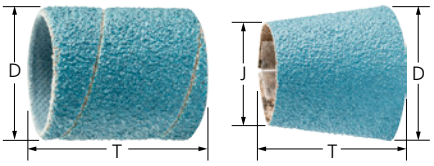
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
15	-	30	A	80	26.000 – 36.000	100	42206108	GSB 1530 A 80
				150	26.000 – 36.000	100	42206115	GSB 1530 A 150
				240	26.000 – 36.000	100	42206124	GSB 1530 A 240
19	-	25	A	60	20.000 – 30.000	100	42206505	GSB 1925 A 60
				80	20.000 – 30.000	100	42206508	GSB 1925 A 80
				150	20.000 – 30.000	100	42206515	GSB 1925 A 150
22	-	20	A	50	18.000 – 26.000	100	42207104	GSB 2220 A 50
				60	18.000 – 26.000	100	42207105	GSB 2220 A 60
				80	18.000 – 26.000	100	42207108	GSB 2220 A 80
				150	18.000 – 26.000	100	42207115	GSB 2220 A 150
				240	18.000 – 26.000	100	42207124	GSB 2220 A 240
25	-	25	A	60	16.000 – 22.900	100	42207505	GSB 2525 A 60
				80	16.000 – 22.900	100	42207508	GSB 2525 A 80
				150	16.000 – 22.900	100	42207515	GSB 2525 A 150
30	-	20	A	40	13.000 – 19.100	100	42208104	GSB 3020 A 40
				60	13.000 – 19.100	100	42208105	GSB 3020 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42208108	GSB 3020 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42208115	GSB 3020 A 150
		30	A	40	13.000 – 19.100	100	42209104	GSB 3030 A 40
				50	13.000 – 19.100	100	42209103	GSB 3030 A 50
				60	13.000 – 19.100	100	42209105	GSB 3030 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42209108	GSB 3030 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42209115	GSB 3030 A 150
				240	13.000 – 19.100	100	42209124	GSB 3030 A 240
38	-	25	A	40	10.000 – 15.900	100	42209504	GSB 3825 A 40
				60	10.000 – 15.900	100	42209505	GSB 3825 A 60
				80	10.000 – 15.900	100	42209508	GSB 3825 A 80
				150	10.000 – 15.900	100	42209515	GSB 3825 A 150
45	-	30	A	40	8.500 – 12.700	100	42210104	GSB 4530 A 40
				50	8.500 – 12.700	100	42210103	GSB 4530 A 50
				60	8.500 – 12.700	100	42210105	GSB 4530 A 60
				80	8.500 – 12.700	100	42210108	GSB 4530 A 80
				150	8.500 – 12.700	100	42210115	GSB 4530 A 150
				240	8.500 – 12.700	100	42210124	GSB 4530 A 240
51	-	25	A	40	7.500 – 11.200	100	42210504	GSB 5125 A 40
				60	7.500 – 11.200	100	42210505	GSB 5125 A 60
				80	7.500 – 11.200	100	42210508	GSB 5125 A 80
				150	7.500 – 11.200	100	42210515	GSB 5125 A 150
60	-	30	A	40	6.500 – 9.500	100	42211104	GSB 6030 A 40
				50	6.500 – 9.500	100	42211103	GSB 6030 A 50
				60	6.500 – 9.500	100	42211105	GSB 6030 A 60
				80	6.500 – 9.500	100	42211108	GSB 6030 A 80
				150	6.500 – 9.500	100	42211115	GSB 6030 A 150
75	-	30	A	40	5.000 – 7.600	100	42212104	GSB 7530 A 40
				60	5.000 – 7.600	100	42212105	GSB 7530 A 60
				80	5.000 – 7.600	100	42212108	GSB 7530 A 80
				150	5.000 – 7.600	100	42212115	GSB 7530 A 150
100	-	40	A	40	4.000 – 5.700	50	42213104	GSB 10040 A 40
				60	4.000 – 5.700	50	42213105	GSB 10040 A 60
				80	4.000 – 5.700	50	42213108	GSB 10040 A 80
				150	4.000 – 5.700	50	42213115	GSB 10040 A 150

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifhülsen
Großpack GSB

PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Form								
20	14	63	A	40	19.000 – 26.000	100	42214104	GSB 201463 A 40
				60	19.000 – 26.000	100	42214105	GSB 201463 A 60
				80	19.000 – 26.000	100	42214108	GSB 201463 A 80
				150	19.000 – 26.000	100	42214115	GSB 201463 A 150
				240	19.000 – 26.000	100	42214124	GSB 201463 A 240
29	22	30	A	40	13.000 – 19.100	100	42215104	GSB 292230 A 40
				60	13.000 – 19.100	100	42215105	GSB 292230 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42215108	GSB 292230 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42215115	GSB 292230 A 150
36	22	60	A	40	10.000 – 15.900	100	42216104	GSB 362260 A 40
				60	10.000 – 15.900	100	42216105	GSB 362260 A 60
				80	10.000 – 15.900	100	42216108	GSB 362260 A 80
				150	10.000 – 15.900	100	42216115	GSB 362260 A 150



Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form								
13	-	25	Z	50	30.000 – 44.000	100	42217063	GSB 1325 Z 50
				60	30.000 – 44.000	100	42217064	GSB 1325 Z 60
				80	30.000 – 44.000	100	42217065	GSB 1325 Z 80
				120	30.000 – 44.000	100	42217066	GSB 1325 Z 120
19	-	25	Z	40	20.000 – 30.000	100	42217092	GSB 1925 Z 40
				50	20.000 – 30.000	100	42217093	GSB 1925 Z 50
				60	20.000 – 30.000	100	42217094	GSB 1925 Z 60
				80	20.000 – 30.000	100	42217095	GSB 1925 Z 80
				120	20.000 – 30.000	100	42217096	GSB 1925 Z 120
25	-	25	Z	36	16.000 – 22.900	100	42217111	GSB 2525 Z 36
				40	16.000 – 22.900	100	42217112	GSB 2525 Z 40
				50	16.000 – 22.900	100	42217113	GSB 2525 Z 50
				60	16.000 – 22.900	100	42217114	GSB 2525 Z 60
				80	16.000 – 22.900	100	42217115	GSB 2525 Z 80
				120	16.000 – 22.900	100	42217116	GSB 2525 Z 120
30	-	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217131	GSB 3030 Z 36
				40	13.000 – 19.100	100	42217132	GSB 3030 Z 40
				50	13.000 – 19.100	100	42217133	GSB 3030 Z 50
				60	13.000 – 19.100	100	42217134	GSB 3030 Z 60
				80	13.000 – 19.100	100	42217135	GSB 3030 Z 80
38	-	25	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217141	GSB 3825 Z 36

Fortsetzung siehe nächste Seite

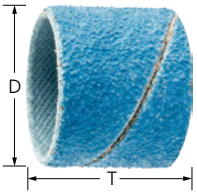
Schleifhülsen
Großpack GSB

PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
38	-	25	Z	40	10.000 – 15.900	100	42217142	GSB 3825 Z 40
				50	10.000 – 15.900	100	42217143	GSB 3825 Z 50
				60	10.000 – 15.900	100	42217144	GSB 3825 Z 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217145	GSB 3825 Z 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217146	GSB 3825 Z 120
45	-	30	Z	40	8.500 – 12.700	100	42217152	GSB 4530 Z 40
				50	8.500 – 12.700	100	42217153	GSB 4530 Z 50
				60	8.500 – 12.700	100	42217154	GSB 4530 Z 60
				80	8.500 – 12.700	100	42217155	GSB 4530 Z 80
51	-	25	Z	36	7.500 – 11.200	100	42217161	GSB 5125 Z 36
				40	7.500 – 11.200	100	42217162	GSB 5125 Z 40
				50	7.500 – 11.200	100	42217163	GSB 5125 Z 50
				60	7.500 – 11.200	100	42217164	GSB 5125 Z 60
				80	7.500 – 11.200	100	42217165	GSB 5125 Z 80
				120	7.500 – 11.200	100	42217166	GSB 5125 Z 120

Konische Form

20	14	63	Z	36	19.000 – 26.000	100	42217167	GSB 201463 Z 36
				50	19.000 – 26.000	100	42217168	GSB 201463 Z 50
				60	19.000 – 26.000	100	42217169	GSB 201463 Z 60
				80	19.000 – 26.000	100	42217170	GSB 201463 Z 80
				120	19.000 – 26.000	100	42217171	GSB 201463 Z 120
29	22	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217172	GSB 292230 Z 36
				50	13.000 – 19.100	100	42217173	GSB 292230 Z 50
				60	13.000 – 19.100	100	42217174	GSB 292230 Z 60
				80	13.000 – 19.100	100	*42217175*	GSB 292230 Z 80
				120	13.000 – 19.100	100	42217176	GSB 292230 Z 120
36	22	60	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217177	GSB 362260 Z 36
				60	10.000 – 15.900	100	42217179	GSB 362260 Z 60
				80	10.000 – 15.900	100	*42217180*	GSB 362260 Z 80
				120	10.000 – 15.900	100	*42217181*	GSB 362260 Z120



Ausführung Zirkonkorund Z-COOL / A-COOL

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff. Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung

Zylindrische Form

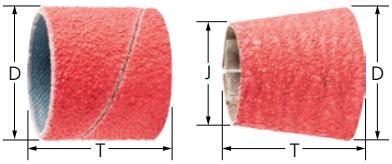
15	30	Z-COOL	50	26.000 – 36.000	100	42206183	GSB 1530 Z-COOL 50
			80	26.000 – 36.000	100	42206188	GSB 1530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	26.000 – 36.000	100	42206285	GSB 1530 A-COOL 150

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

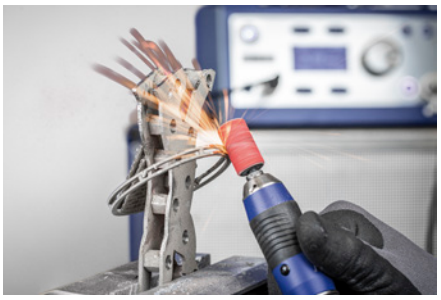
Schleifhülsen
Großpack GSB

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	20	Z-COOL	50	18.000 – 26.000	100	42207184	GSB 2220 Z-COOL 50
			80	18.000 – 26.000	100	42207188	GSB 2220 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	18.000 – 26.000	100	42207285	GSB 2220 A-COOL 150
30	30	Z-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209182	GSB 3030 Z-COOL 36
			50	13.000 – 19.100	100	42209183	GSB 3030 Z-COOL 50
			80	13.000 – 19.100	100	42209188	GSB 3030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	13.000 – 19.100	100	42209285	GSB 3030 A-COOL 150
45	30	Z-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210182	GSB 4530 Z-COOL 36
			50	8.500 – 12.700	100	42210183	GSB 4530 Z-COOL 50
			80	8.500 – 12.700	100	42210188	GSB 4530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	8.500 – 12.700	100	42210285	GSB 4530 A-COOL 150
60	30	Z-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211182	GSB 6030 Z-COOL 36
			50	6.500 – 9.500	100	42211183	GSB 6030 Z-COOL 50
			80	6.500 – 9.500	100	42211188	GSB 6030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	6.500 – 9.500	100	42211285	GSB 6030 A-COOL 150



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

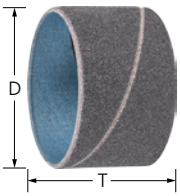
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form								
10	-	20	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	47501467	GSB 1020 CO-COOL 60
				80	30.000 – 44.000	100	47501485	GSB 1020 CO-COOL 80
				120	30.000 – 44.000	100	47501492	GSB 1020 CO-COOL120
13	-	25	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	42204205	GSB 1325 CO-COOL 60
				80	30.000 – 44.000	100	42204208	GSB 1325 CO-COOL 80
				120	30.000 – 44.000	100	42204212	GSB 1325 CO-COOL 120
15	-	30	CO-COOL	60	26.000 – 36.000	100	42206305	GSB 1530 CO-COOL 60
				80	26.000 – 36.000	100	42206308	GSB 1530 CO-COOL 80
				120	26.000 – 36.000	100	42206312	GSB 1530 CO-COOL 120
19	-	25	CO-COOL	36	20.000 – 30.000	100	42206702	GSB 1925 CO-COOL 36
				60	20.000 – 30.000	100	42206705	GSB 1925 CO-COOL 60
				80	20.000 – 30.000	100	42206708	GSB 1925 CO-COOL 80
				120	20.000 – 30.000	100	42206712	GSB 1925 CO-COOL 120
22	-	20	CO-COOL	60	18.000 – 26.000	100	42207305	GSB 2220 CO-COOL 60
				80	18.000 – 26.000	100	42207308	GSB 2220 CO-COOL 80
				120	18.000 – 26.000	100	42207312	GSB 2220 CO-COOL 120
25	-	25	CO-COOL	36	16.000 – 22.900	100	42207702	GSB 2525 CO-COOL 36
				60	16.000 – 22.900	100	42207705	GSB 2525 CO-COOL 60
				80	16.000 – 22.900	100	42207708	GSB 2525 CO-COOL 80
				120	16.000 – 22.900	100	42207712	GSB 2525 CO-COOL 120

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifhülsen
Großpack GSB

PFERD TOOLS

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	-	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209302	GSB 3030 CO-COOL 36
				60	13.000 – 19.100	100	42209305	GSB 3030 CO-COOL 60
				80	13.000 – 19.100	100	42209308	GSB 3030 CO-COOL 80
				120	13.000 – 19.100	100	42209312	GSB 3030 CO-COOL 120
38	-	25	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42209702	GSB 3825 CO-COOL 36
				60	10.000 – 15.900	100	42209705	GSB 3825 CO-COOL 60
				80	10.000 – 15.900	100	42209708	GSB 3825 CO-COOL 80
45	-	30	CO-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210302	GSB 4530 CO-COOL 36
				60	8.500 – 12.700	100	42210305	GSB 4530 CO-COOL 60
				80	8.500 – 12.700	100	42210308	GSB 4530 CO-COOL 80
				120	8.500 – 12.700	100	42210312	GSB 4530 CO-COOL 120
51	-	25	CO-COOL	36	7.500 – 11.200	100	42210602	GSB 5125 CO-COOL 36
				60	7.500 – 11.200	100	42210605	GSB 5125 CO-COOL 60
60	-	30	CO-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211302	GSB 6030 CO-COOL 36
				60	6.500 – 9.500	100	42211305	GSB 6030 CO-COOL 60
				80	6.500 – 9.500	100	42211308	GSB 6030 CO-COOL 80
				120	6.500 – 9.500	100	42211312	GSB 6030 CO-COOL 120
Konische Form								
20	14	63	CO-COOL	36	19.000 – 26.000	100	42217182	GSB 201463 CO-COOL 36
				60	19.000 – 26.000	100	42217183	GSB 201463 CO-COOL 60
				80	19.000 – 26.000	100	42217184	GSB 201463 CO-COOL 80
				120	19.000 – 26.000	100	42217185	GSB 201463 CO-COOL 120
29	22	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42217186	GSB 292230 CO-COOL 36
				60	13.000 – 19.100	100	42217187	GSB 292230 CO-COOL 60
				80	13.000 – 19.100	100	42217188	GSB 292230 CO-COOL 80
				120	13.000 – 19.100	100	42217189	GSB 292230 CO-COOL 120
36	22	60	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42217190	GSB 362260 CO-COOL 36
				60	10.000 – 15.900	100	42217191	GSB 362260 CO-COOL 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217192	GSB 362260 CO-COOL 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217193	GSB 362260 CO-COOL 120



Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.

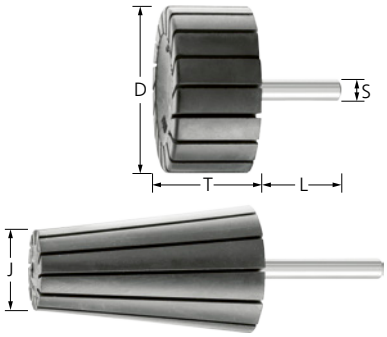
Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form							
22	20	SiC	100	18.000 – 26.000	100	*42222100*	GSB 2220 SiC 100

Auslaufartikel

Schleifhülsen
Schleifhülsenträger GK



Ausführungen konisch und zylindrisch

Passender Träger für konische und zylindrische Schleifhülsen. Die mit „H" bezeichneten Schleifhülsenträger haben eine höhere Härte und lassen stärkeren Druck beim Schleifen zu. Sie eignen sich hervorragend für die Schweißnahtbearbeitung.

Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte [Shore A]	Entspricht ISO	Max. RPM	Mindest-drehzahl [RPM]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form											
4	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100413	GK 0410/3
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100410	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100613	GK 0610/3
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100610	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100813	GK 0810/3
			6	40	65–70	-	55.000	30.000	5	42100810	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42101000	GK 1010/6
		20	6	35	65–70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42102000	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65–70	-	44.000	30.000	5	42103000	GK 1310/6
		25	6	35	65–70	-	44.000	30.000	5	42104000	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65–70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42105000	GK 1510/6
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42106000	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65–70	-	30.000	20.000	5	42106500	GK 1925/6
22	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107000	GK 2220/6
					80	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107080	GK 2220/6 H
25	-	25	6	35	65–70	-	22.900	16.000	5	42107500	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65–70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42108000	GK 3020/6
		30	6	35	65–70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109000	GK 3030/6
					80	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109080	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65–70	-	15.900	10.000	5	42109500	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110000	GK 4530/6
					80	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110080	GK 4530/6 H
51	-	25	6	35	65–70	-	11.200	7.500	5	42110500	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65–70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111006	GK 6030/6
			8	35	65–70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111008	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65–70	ISO 15637-1	7.600	5.000	5	42112000	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65–70	ISO 15637-1	5.700	4.000	5	42113000	GK 10040/8
Konische Form											
20	14	63	6	40	65–70	-	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65–70	-	19.100	13.000	5	42121000	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65–70	-	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 11 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

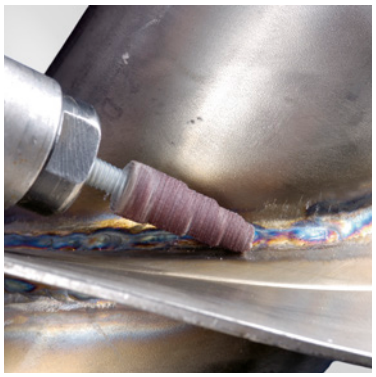
Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

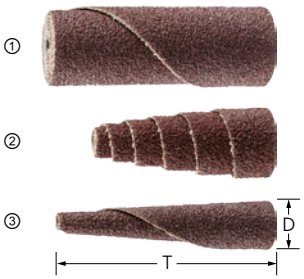
Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Nicht zulässig für Nassschleifen!



POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonen PCO



Ausführung Korund A

Schleifrollen und Schleifkonen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage. Für universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen an Metallen und anderen Werkstoffen.

Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
① Zylindrische Form (PR)									
6	25	A	80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810608	PR 0625 A 80
			150	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810615	PR 0625 A 150
	35	A	80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810708	PR 0635 A 80
			150	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810715	PR 0635 A 150
9	25	A	80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810808	PR 0925 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810815	PR 0925 A 150
	35	A	80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810908	PR 0935 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810915	PR 0935 A 150
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811205	PR 1225 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811208	PR 1225 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811215	PR 1225 A 150
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811305	PR 1235 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811308	PR 1235 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811315	PR 1235 A 150
18	35	A	50	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811805	PR 1835 A 50
			80	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811808	PR 1835 A 80
			150	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811815	PR 1835 A 150
	50	A	50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811905	PR 1850 A 50
			80	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811908	PR 1850 A 80
			150	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150

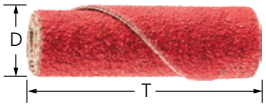
Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIROLL, POLICO

POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonen PCO

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
② Konische Form (PRK)									
10	25	A	80	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821008	PRK 1025 A 80
			150	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821015	PRK 1025 A 150
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821205	PRK 1225 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821208	PRK 1225 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821215	PRK 1225 A 150
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821305	PRK 1235 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821308	PRK 1235 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821315	PRK 1235 A 150
15	35	A	50	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821505	PRK 1535 A 50
			80	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821508	PRK 1535 A 80
			150	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821515	PRK 1535 A 150
③ POLICO-Schleifkonen (PCO)									
10	50	A	80	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831008	PCO 1050 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831015	PCO 1050 A 150



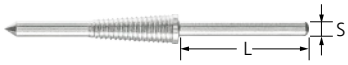
Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Schleifrollen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrische Form (PR)									
6	25	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810646	PR 0625 CO-COOL 60
			80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810648	PR 0625 CO-COOL 80
			120	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810650	PR 0625 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810746	PR 0635 CO-COOL 60
			80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810748	PR 0635 CO-COOL 80
			120	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810750	PR 0635 CO-COOL 120
9	25	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810846	PR 0925 CO-COOL 60
			80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810848	PR 0925 CO-COOL 80
			120	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810850	PR 0925 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810946	PR 0935 CO-COOL 60
			80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810948	PR 0935 CO-COOL 80
			120	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810950	PR 0935 CO-COOL 120
12	25	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811246	PR 1225 CO-COOL 60
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811248	PR 1225 CO-COOL 80
			120	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811250	PR 1225 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811346	PR 1235 CO-COOL 60
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811348	PR 1235 CO-COOL 80
			120	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811350	PR 1235 CO-COOL 120



Werkzeughalter BO

Werkzeughalter für POLIROLL- und POLICO-Werkzeuge.

Leistungsmerkmale:
- Einfacher Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Halters aus der Spannzange des Werkzeugantriebes möglich.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter.

Passend für	S [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
PR 0625, PRK 1025	3	27	1	42703183	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	1	42706183	BO 6-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	1	42706243	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	1	42706255	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	1	42706305	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	1	42706508	BO 6-50-8

POLIROLL-Set

Set aus verschiedenen aufeinander abgestimmten gängigsten POLIROLL-Schleifrollen mit passenden Werkzeughaltern.

Inhalt:
150 POLIROLL-Schleifrollen mit passendem Werkzeughalter, je 20 zylindrische POLIROLL-Schleifrollen in den Abmessungen 6 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 20 Stück 9 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 20 Stück 12 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 10 konische Schleifrollen 10 x 25 mm (Korngröße 80 und 150) und je 10 Stück 12 x 25 mm (Korngröße 80).

Leistungsmerkmale:
- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49500151	PRS 151

POLICAP
Allgemeine Informationen

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Korund A	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○	○	●
		Messing, Kupfer, Zink	●		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	○		●
		Bronze, Titan		○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	○		●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Farbkennung

POLICAP-Schleifkappen sind in unterschiedlichen Ausführungen und Körnungen erhältlich.
- Siliciumcarbid (SiC-COOL) grau
- Keramikkorn (CO-COOL) rot
- Farbkennung der Korngrößen bei Korund A:
  60/80 braun
  150 schwarz
  280 rotbraun

Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 25 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

POLICAP
POLICAP (PC), Form ZYA

A 60/80 A 150 A 280

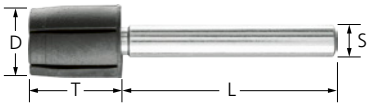
Schleifkappen PC ZYA

POLICAP-Schleifkappen in Zylinderform ZYA mit dem Schleifmittel Korund A. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	10	A	80	40.000	50	42301051	PC ZYA 0510 A 80
			150	40.000	50	42301052	PC ZYA 0510 A 150
			280	40.000	50	42301053	PC ZYA 0510 A 280
7	12	A	60	30.000	50	42301071	PC ZYA 0712 A 60
			150	30.000	50	42301072	PC ZYA 0712 A 150
			280	30.000	50	42301073	PC ZYA 0712 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42301101	PC ZYA 1015 A 60
			150	20.000	50	42301102	PC ZYA 1015 A 150
			280	20.000	50	42301103	PC ZYA 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42301131	PC ZYA 1317 A 60
			150	16.000	50	42301132	PC ZYA 1317 A 150
			280	16.000	50	42301133	PC ZYA 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42301161	PC ZYA 1626 A 60
			150	12.000	50	42301162	PC ZYA 1626 A 150
			280	12.000	50	42301163	PC ZYA 1626 A 280

POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form ZYA



Schleifkappenträger PCT ZYA

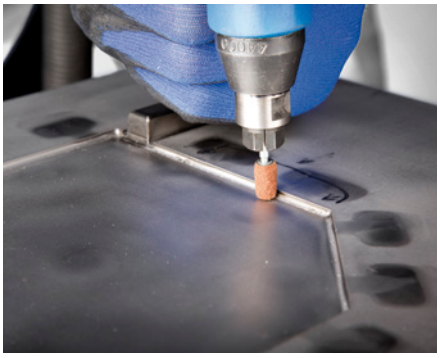
Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform ZYA.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	10	3	25	95.000	5	42150000	PCT ZYA 0510 A/3
7	12	3	25	65.000	5	42150005	PCT ZYA 0712 A/3
10	15	3	25	45.000	5	42150010	PCT ZYA 1015 A/3
13	17	6	40	35.000	5	42151015	PCT ZYA 1317 A/6
16	26	6	40	30.000	5	42151020	PCT ZYA 1626 A/6

Set PCS ZYA

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Zylinderform ZYA in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.



Inhalt:
Je fünf zylindrische POLICAP-Schleifkappen in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 10 mm und 7 x 12 mm, (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49601101	PCS ZYA 110

POLICAP (PC), Form WRC

A 60/80

A 150

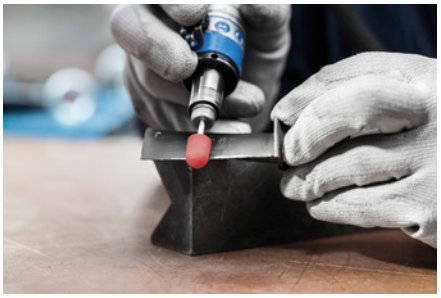
A 280

SiC-COOL

CO-COOL

Schleifkappen PC WRC

POLICAP-Schleifkappen in Walzenrundform WRC. Erhältlich in Korund A, Siliciumcarbid SiC-COOL und Keramikkorn CO-COOL. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

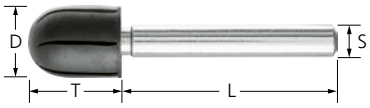
D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Korund A							
5	11	A	80	40.000	50	42302051	PC WRC 0511 A 80
			150	40.000	50	42302052	PC WRC 0511 A 150
			280	40.000	50	42302053	PC WRC 0511 A 280
7	13	A	60	30.000	50	42302071	PC WRC 0713 A 60
			150	30.000	50	42302072	PC WRC 0713 A 150
			280	30.000	50	42302073	PC WRC 0713 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42302101	PC WRC 1015 A 60
			150	20.000	50	42302102	PC WRC 1015 A 150
			280	20.000	50	42302103	PC WRC 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42302131	PC WRC 1317 A 60
			150	16.000	50	42302132	PC WRC 1317 A 150
			280	16.000	50	42302133	PC WRC 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42302161	PC WRC 1626 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLICAP
POLICAP (PC), Form WRC

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
16	26	A	150	12.000	50	42302162	PC WRC 1626 A 150
			280	12.000	50	42302163	PC WRC 1626 A 280
Siliciumcarbid SiC-COOL							
5	11	SiC-COOL	80	40.000	50	42302054	PC WRC 0511 SiC-COOL 80
			150	40.000	50	42302055	PC WRC 0511 SiC-COOL 150
7	13	SiC-COOL	80	30.000	50	42302074	PC WRC 0713 SiC-COOL 80
			150	30.000	50	42302075	PC WRC 0713 SiC-COOL 150
10	15	SiC-COOL	80	20.000	50	42302104	PC WRC 1015 SiC-COOL 80
			150	20.000	50	42302105	PC WRC 1015 SiC-COOL 150
13	17	SiC-COOL	80	16.000	50	42302134	PC WRC 1317 SiC-COOL 80
			150	16.000	50	42302135	PC WRC 1317 SiC-COOL 150
16	26	SiC-COOL	80	12.000	50	42302164	PC WRC 1626 SiC-COOL 80
			150	12.000	50	*42302165*	PC WRC 1626 SiC-COOL 150
Keramikkorn CO-COOL							
5	11	CO-COOL	80	40.000	50	42302056	PC WRC 0511 CO-COOL 80
			120	40.000	50	42302057	PC WRC 0511 CO-COOL 120
7	13	CO-COOL	80	30.000	50	42302076	PC WRC 0713 CO-COOL 80
			120	30.000	50	42302077	PC WRC 0713 CO-COOL 120
10	15	CO-COOL	80	20.000	50	42302106	PC WRC 1015 CO-COOL 80
			120	20.000	50	42302107	PC WRC 1015 CO-COOL 120
13	17	CO-COOL	80	16.000	50	42302136	PC WRC 1317 CO-COOL 80
			120	16.000	50	42302137	PC WRC 1317 CO-COOL 120
16	26	CO-COOL	80	12.000	50	42302166	PC WRC 1626 CO-COOL 80
			120	12.000	50	42302167	PC WRC 1626 CO-COOL 120

POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WRC



Schleifkappenträger PCT WRC

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenrundform WRC.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	11	2,35	40	30.000	5	47601046	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	95.000	5	42150100	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	24.500	5	47601047	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	65.000	5	42150105	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	17.500	5	47601048	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	45.000	5	42150110	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	13.750	5	47601049	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	35.000	5	42151115	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	30.000	5	42151120	PCT WRC 1626/6

Auslaufartikel

POLICAP
POLICAP-Set (PCS), Form WRC

Set PCS WRC

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Walzenrundform WRC in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.

Inhalt:
Je fünf POLICAP-Schleifkappen in Walzrundform in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Walzrundform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49601103	PCS WRC 110

POLICAP (PC), Form WKG

A 60/80 A 150 A 280

Schleifkappen PC WKG

POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform WKG mit dem Schleifmittel Korund A. Der Winkel des Kegels beträgt 30°. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	11	A	80	40.000	50	42303051	PC WKG 0511 A 80
			150	40.000	50	42303052	PC WKG 0511 A 150
			280	40.000	50	42303053	PC WKG 0511 A 280
7	13	A	60	30.000	50	42303071	PC WKG 0713 A 60
			150	30.000	50	42303072	PC WKG 0713 A 150
			280	30.000	50	42303073	PC WKG 0713 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42303101	PC WKG 1015 A 60
			150	20.000	50	42303102	PC WKG 1015 A 150
			280	20.000	50	42303103	PC WKG 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42303131	PC WKG 1317 A 60
			150	16.000	50	42303132	PC WKG 1317 A 150
			280	16.000	50	42303133	PC WKG 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42303161	PC WKG 1626 A 60
			150	12.000	50	42303162	PC WKG 1626 A 150
			280	12.000	50	42303163	PC WKG 1626 A 280

Schleifkappenträger PCT WKG

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenkegelform WKG.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	11	3	25	95.000	5	42150200	PCT WKG 0511 G/3
7	13	3	25	65.000	5	42150205	PCT WKG 0713 G/3
10	15	3	25	45.000	5	42150210	PCT WKG 1015 G/3
13	17	2,35	40	13.750	5	47601022	PCT WKG 1317 G/2,35
		6	40	35.000	5	42151215	PCT WKG 1317 G/6
16	26	6	40	30.000	5	42151220	PCT WKG 1626 G/6

POLICAP-Set (PCS), Form WKG

Set PCS WKG

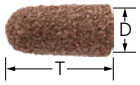
Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Walzenkegelform WKG in robuster und wiederverwendbarer Verpackung.

Inhalt:
Je fünf POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenkegelform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49601107	PCS WKG 110

POLICAP
POLICAP (PC), Form KEL



A 60/80

A 150

A 280

SiC-COOL

CO-COOL

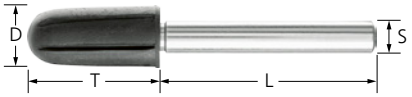
Schleifkappen PC KEL

POLICAP-Schleifkappen in Rundkegelform KEL. Erhältlich in Korund A, Siliciumcarbid SiC-COOL und Keramikkorn CO-COOL. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Korund A							
5	15	A	80	40.000	50	42306051	PC KEL 0515 A 80
			150	40.000	50	42306052	PC KEL 0515 A 150
			280	40.000	50	42306053	PC KEL 0515 A 280
11	25	A	60	20.000	50	42306111	PC KEL 1125 A 60
			150	20.000	50	42306112	PC KEL 1125 A 150
			280	20.000	50	42306113	PC KEL 1125 A 280
16	32	A	60	12.000	50	42306161	PC KEL 1632 A 60
			150	12.000	50	42306162	PC KEL 1632 A 150
			280	12.000	50	42306163	PC KEL 1632 A 280
21	40	A	60	9.500	50	42306211	PC KEL 2140 A 60
			150	9.500	50	42306212	PC KEL 2140 A 150
			280	9.500	50	42306213	PC KEL 2140 A 280
Siliciumcarbid SiC-COOL							
5	15	SiC-COOL	80	40.000	50	42306054	PC KEL 0515 SiC-COOL 80
			150	40.000	50	42306055	PC KEL 0515 SiC-COOL 150
11	25	SiC-COOL	80	20.000	50	42306114	PC KEL 1125 SiC-COOL 80
			150	20.000	50	42306115	PC KEL 1125 SiC-COOL 150
16	32	SiC-COOL	80	12.000	50	42306164	PC KEL 1632 SiC-COOL 80
			150	12.000	50	42306165	PC KEL 1632 SiC-COOL 150
21	40	SiC-COOL	80	9.500	50	42306214	PC KEL 2140 SiC-COOL 80
			150	9.500	50	42306215	PC KEL 2140 SiC-COOL 150
Keramikkorn CO-COOL							
5	15	CO-COOL	80	40.000	50	42306056	PC KEL 0515 CO-COOL 80
			120	40.000	50	42306057	PC KEL 0515 CO-COOL 120
11	25	CO-COOL	80	20.000	50	42306116	PC KEL 1125 CO-COOL 80
			120	20.000	50	42306117	PC KEL 1125 CO-COOL 120
16	32	CO-COOL	80	12.000	50	42306166	PC KEL 1632 CO-COOL 80
			120	12.000	50	42306167	PC KEL 1632 CO-COOL 120
21	40	CO-COOL	80	9.500	50	42306216	PC KEL 2140 CO-COOL 80
			120	9.500	50	42306217	PC KEL 2140 CO-COOL 120

POLICAP
POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form KEL



Schleifkappenträger PCT KEL

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Rundkegelform KEL.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen und -hülsen auf dem Träger durch beste Haftung der gummierten Oberfläche.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	15	6	40	95.000	5	42151400	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	40.000	5	42151410	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	30.000	5	42151420	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	20.000	5	42151430	PCT KEL 2140/6

POLICAP-Set (PCS)

SET PCS 650

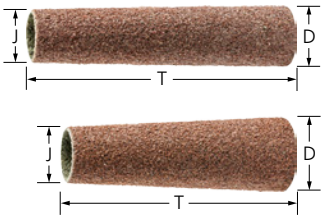
Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.

Inhalt:
Je zehn POLICAP-Schleifkappen in Zylinderform in den Abmessungen 16 x 26 mm und in Walzenkegelform in 16 x 26 mm (Korngröße 150 und 280), je 25 Stück in Zylinderform PC ZYA 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und in Walzenkegelform 10 x 15 mm und 13 x 17 mm (Korngröße 150 und 280), je 50 Stück in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm und in Walzenkegelform 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 150 und 280), je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm) und in Walzenkegelform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-ø je 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
332	235	50	1	49606500	SET PCS 650

POLICAP
POLICAP-Schleifhülsen (PCH), Konische Form



Schleifhülsen PCH

POLICAP-Schleifhülsen in konischer Form aus Korund A. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
7	5	85	A	60	12.000	10	42330052	PCH 070585 L A 60
				150	12.000	10	42330054	PCH 070585 L A 150
				280	12.000	10	42330056	PCH 070585 L A 280
14	11	85	A	60	12.000	10	42330112	PCH 141185 L A 60
				150	12.000	10	42330114	PCH 141185 L A 150
20	15	65	A	60	18.500	10	42333012	PCH 201565 L A 60
				150	18.500	10	42333014	PCH 201565 L A 150
	16	85	A	60	12.000	10	42330162	PCH 201685 L A 60
				150	12.000	10	42330164	PCH 201685 L A 150
24	21	85	A	60	12.000	10	42330212	PCH 242185 L A 60
				150	12.000	10	42330214	PCH 242185 L A 150
36	22	65	A	60	13.000	10	42333212	PCH 362265 L A 60

POLICAP-Schleifhülsenträger (PCT), Form KEL

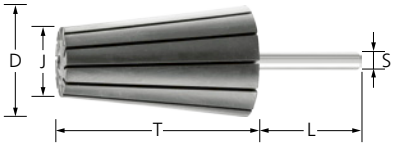
POLICAP-Schleifhülsenträger PCT

Passender POLICAP-Schleifhülsenträger in Rundkegelform KEL.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifhülsen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	85	6	40	20.000	5	42152100	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	15.000	5	42152110	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	13.000	5	42152120	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	12.000	5	42152130	PCT KEL 2185/6

Schleifhülsenträger GK, Konische Form



Schleifhülsenträger GK

Schleifhülsenträger für POLICAP in konischer Form.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Sitz der Schleifhülsen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte [Shore A]	Max. RPM	Mindest-drehzahl [RPM]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	14	63	6	40	65–70	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6
36	22	60	6	40	65–70	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6

Fächerwerkzeuge
Allgemeine Informationen

PFERD TOOLS

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▾			Schleifmittel ▸ Korund A	Zirkonkorund Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	○	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○			●
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	○			●
		Bronze, Titan		○	○	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	○			●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

4

Fächerschleifer F

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Der Anpressdruck ist deutlich zu reduzieren, wenn die angegebene optimale Drehzahl überschritten wird.
- Die Sicherheit ist nur gewährleistet wenn die Einspannlänge mindestens 15 mm beträgt und die angegebene maximale Drehzahl bei offenen Schaftlängen nicht überschritten wird.

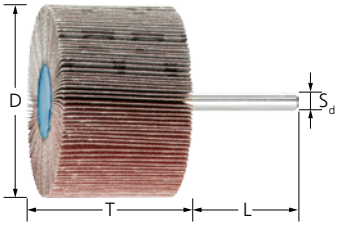
Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!



Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	40	10	10	A	60	38.000	75.000	10	44400002	F 1010/3 A 60
					80	38.000	75.000	10	44400003	F 1010/3 A 80
					120	38.000	75.000	10	44400004	F 1010/3 A 120
					150	38.000	75.000	10	44400005	F 1010/3 A 150
					180	38.000	75.000	10	44400006	F 1010/3 A 180
					320	38.000	75.000	10	44400008	F 1010/3 A 320
			15	A	60	38.000	75.000	10	44400012	F 1015/3 A 60
					80	38.000	75.000	10	44400013	F 1015/3 A 80
					120	38.000	75.000	10	44400014	F 1015/3 A 120
					150	38.000	75.000	10	44400015	F 1015/3 A 150
					180	38.000	75.000	10	44400016	F 1015/3 A 180
					320	38.000	75.000	10	44400018	F 1015/3 A 320
		15	5	A	60	25.000	50.000	10	44400022	F 1505/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400023	F 1505/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400024	F 1505/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400025	F 1505/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400026	F 1505/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400028	F 1505/3 A 320
			10	A	60	25.000	50.000	10	44400032	F 1510/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400033	F 1510/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400034	F 1510/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400035	F 1510/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400036	F 1510/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400038	F 1510/3 A 320
			15	A	60	25.000	50.000	10	44400042	F 1515/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400043	F 1515/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400044	F 1515/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400045	F 1515/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400046	F 1515/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400048	F 1515/3 A 320
		20	10	A	80	19.000	38.100	10	47801206	F 2010/3 A 80
					120	19.000	38.100	10	44400123	F 2010/3 A 120
					150	19.000	38.100	10	44400153	F 2010/3 A 150
					180	19.000	38.100	10	44400183	F 2010/3 A 180
					240	19.000	38.100	10	47801527	F 2010/3 A 240
					320	19.000	38.100	10	47801528	F 2010/3 A 320
		30	5	A	60	12.000	25.400	10	44401063	F 3005/3 A 60
					80	12.000	25.400	10	44401083	F 3005/3 A 80
					120	12.000	25.400	10	44401123	F 3005/3 A 120
					150	12.000	25.400	10	44401153	F 3005/3 A 150
					180	12.000	25.400	10	44401183	F 3005/3 A 180

Fortsetzung siehe nächste Seite

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	40	30	5	A	240	12.000	25.400	10	44401243	F 3005/3 A 240
					320	12.000	25.400	10	44401323	F 3005/3 A 320
			10	A	60	12.000	25.400	10	44402063	F 3010/3 A 60
					80	12.000	25.400	10	44402083	F 3010/3 A 80
					120	12.000	25.400	10	44402123	F 3010/3 A 120
					150	12.000	25.400	10	44402153	F 3010/3 A 150
					180	12.000	25.400	10	44402183	F 3010/3 A 180
					240	12.000	25.400	10	44402243	F 3010/3 A 240
					320	12.000	25.400	10	44402323	F 3010/3 A 320
6	40	20	10	A	60	19.000	38.100	10	47801067	F 2010/6 A 60
					80	19.000	38.100	10	44400086	F 2010/6 A 80
					120	19.000	38.100	10	44400126	F 2010/6 A 120
					150	19.000	38.100	10	44400156	F 2010/6 A 150
					180	19.000	38.100	10	44400186	F 2010/6 A 180
		25	10	A	80	15.000	30.500	10	44405086	F 2510/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44405126	F 2510/6 A 120
					180	15.000	30.500	10	44405186	F 2510/6 A 180
			15	A	40	15.000	30.500	10	47801544	F 2515/6 A 40
					80	15.000	30.500	10	44406086	F 2515/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44406126	F 2515/6 A 120
					150	15.000	30.500	10	44406156	F 2515/6 A 150
					180	15.000	30.500	10	44406186	F 2515/6 A 180
			20	A	80	15.000	30.500	10	44415086	F 2520/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44415126	F 2520/6 A 120
					180	15.000	30.500	10	44415186	F 2520/6 A 180
			25	A	60	15.000	30.500	10	47801818	F 2525/6 A 60
					80	15.000	30.500	10	44410086	F 2525/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44410126	F 2525/6 A 120
					150	15.000	30.500	10	44410156	F 2525/6 A 150
					180	15.000	30.500	10	44410186	F 2525/6 A 180
		30	3	A	80	12.000	25.400	10	44416086	F 3003/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44416126	F 3003/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44416156	F 3003/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44416186	F 3003/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44416246	F 3003/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44416326	F 3003/6 A 320
			5	A	60	12.000	25.400	10	44401066	F 3005/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44401086	F 3005/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44401126	F 3005/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44401156	F 3005/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44401186	F 3005/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44401246	F 3005/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44401326	F 3005/6 A 320
			10	A	60	12.000	25.400	10	44402066	F 3010/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44402086	F 3010/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44402126	F 3010/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44402156	F 3010/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44402186	F 3010/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44402246	F 3010/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44402326	F 3010/6 A 320
					400	12.000	25.400	10	44402406	F 3010/6 A 400
			15	A	40	12.000	25.400	10	47801545	F 3015/6 A 40
					60	12.000	25.400	10	44409066	F 3015/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44409086	F 3015/6 A 80

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
Fächerschleifer F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	30	15	A	120	12.000	25.400	10	44409126	F 3015/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44409156	F 3015/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44409186	F 3015/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44409246	F 3015/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44409326	F 3015/6 A 320
			20	A	40	12.000	25.400	10	47802247	F 3020/6 A 40
					60	12.000	25.400	10	47802248	F 3020/6 A 60
					150	12.000	25.400	10	47802249	F 3020/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	47802250	F 3020/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	47802251	F 3020/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	47802252	F 3020/6 A 320
			30	A	60	12.000	25.400	10	44411066	F 3030/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44411086	F 3030/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44411126	F 3030/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44411156	F 3030/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44411186	F 3030/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44411246	F 3030/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44411326	F 3030/6 A 320
		40	10	A	60	9.600	19.100	10	44403066	F 4010/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44403086	F 4010/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44403126	F 4010/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44403156	F 4010/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44403186	F 4010/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44403246	F 4010/6 A 240
			15	A	40	9.600	19.100	10	47801215	F 4015/6 A 40
					60	9.600	19.100	10	44404066	F 4015/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44404086	F 4015/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44404126	F 4015/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44404156	F 4015/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44404186	F 4015/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44404246	F 4015/6 A 240
					320	9.600	19.100	10	44404326	F 4015/6 A 320
			20	A	40	9.600	19.100	10	44408046	F 4020/6 A 40
					60	9.600	19.100	10	44408066	F 4020/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44408086	F 4020/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44408126	F 4020/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44408156	F 4020/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44408186	F 4020/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44408246	F 4020/6 A 240
		50	5	A	60	7.000	15.200	10	44418066	F 5005/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44418086	F 5005/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44418126	F 5005/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44418156	F 5005/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44418186	F 5005/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44418246	F 5005/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44418326	F 5005/6 A 320
			10	A	60	7.000	15.200	10	44505066	F 5010/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44505086	F 5010/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44505126	F 5010/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44505156	F 5010/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44505186	F 5010/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44505246	F 5010/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44505326	F 5010/6 A 320
			15	A	40	7.000	15.200	10	47801221	F 5015/6 A 40

Fortsetzung siehe nächste Seite

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	50	15	A	60	7.000	15.200	10	44506066	F 5015/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44506086	F 5015/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44506126	F 5015/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44506156	F 5015/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44506186	F 5015/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44506246	F 5015/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44506326	F 5015/6 A 320
			20	A	40	7.000	15.200	10	47801224	F 5020/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44504066	F 5020/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44504086	F 5020/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44504126	F 5020/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44504156	F 5020/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44504186	F 5020/6 A 180
					320	7.000	15.200	10	44504326	F 5020/6 A 320
			30	A	40	7.000	15.200	10	44411546	F 5030/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44503066	F 5030/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44503086	F 5030/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44503126	F 5030/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44503156	F 5030/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44503186	F 5030/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44503246	F 5030/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44503326	F 5030/6 A 320
		60	5	A	60	6.300	12.700	10	44419066	F 6005/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44419086	F 6005/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44419126	F 6005/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44419156	F 6005/6 A 150
					180	6.300	12.700	10	44419186	F 6005/6 A 180
			15	A	60	6.300	12.700	10	44507066	F 6015/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44507086	F 6015/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44507126	F 6015/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44507156	F 6015/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44507246	F 6015/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44507326	F 6015/6 A 320
			20	A	40	6.300	12.700	10	47801077	F 6020/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44508066	F 6020/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44508086	F 6020/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44508126	F 6020/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44508156	F 6020/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44508246	F 6020/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44508326	F 6020/6 A 320
			30	A	40	6.300	12.700	10	44509046	F 6030/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44509066	F 6030/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44509086	F 6030/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44509126	F 6030/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44509156	F 6030/6 A 150
					180	6.300	12.700	10	44509186	F 6030/6 A 180
					240	6.300	12.700	10	44509246	F 6030/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44509326	F 6030/6 A 320
					400	6.300	12.700	10	44509406	F 6030/6 A 400
			40	A	40	6.300	12.700	10	47801233	F 6040/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44510066	F 6040/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44510086	F 6040/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44510126	F 6040/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44510156	F 6040/6 A 150

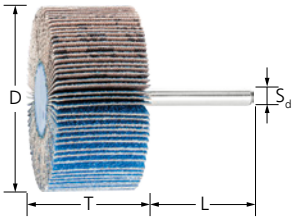
Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
Fächerschleifer F

PFERD TOOLS

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	60	40	A	240	6.300	12.700	10	44510246	F 6040/6 A 240
			50	A	40	6.300	12.700	10	44511046	F 6050/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44511066	F 6050/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44511086	F 6050/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44511126	F 6050/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44511156	F 6050/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44511246	F 6050/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44511326	F 6050/6 A 320
		80	5	A	60	4.800	9.500	10	47801807	F 8005/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	47801514	F 8005/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	47801624	F 8005/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	47801562	F 8005/6 A 150
					180	4.800	9.500	10	*47802769*	F 8005/6 A 180
					240	4.800	9.500	10	44480240	F 8005/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	*44480320*	F 8005/6 A 320
			10	A	60	4.800	9.500	10	47801575	F 8010/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	47801110	F 8010/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	47801576	F 8010/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	47802867	F 8010/6 A 150
					180	4.800	9.500	10	47802868	F 8010/6 A 180
					240	4.800	9.500	10	47802869	F 8010/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	47802857	F 8010/6 A 320
			15	A	40	4.800	9.500	10	47801548	F 8015/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44512066	F 8015/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44512086	F 8015/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44512126	F 8015/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44512156	F 8015/6 A 150
			20	A	40	4.800	9.500	10	44513046	F 8020/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44513066	F 8020/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44513086	F 8020/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44513126	F 8020/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44513156	F 8020/6 A 150
			30	A	40	4.800	9.500	10	44514046	F 8030/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44514066	F 8030/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44514086	F 8030/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44514126	F 8030/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44514156	F 8030/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44514246	F 8030/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44514326	F 8030/6 A 320
			40	A	60	4.800	9.500	10	44515066	F 8040/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44515086	F 8040/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44515126	F 8040/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44515156	F 8040/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44515246	F 8040/6 A 240
			50	A	40	4.800	9.500	10	44516046	F 8050/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44516066	F 8050/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44516086	F 8050/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44516126	F 8050/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44516156	F 8050/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44516246	F 8050/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44516326	F 8050/6 A 320

Auslaufartikel

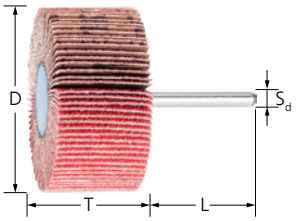


Ausführung Zirkonkorund Z-COOL

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	30	20	Z-COOL	60	12.000	25.400	10	44412066	F 3020/6 Z-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44412086	F 3020/6 Z-COOL 80
		40	20	Z-COOL	60	9.600	19.100	10	44414066	F 4020/6 Z-COOL 60
					80	9.600	19.100	10	44414086	F 4020/6 Z-COOL 80
		50	20	Z-COOL	60	7.000	15.200	10	44531066	F 5020/6 Z-COOL 60
					80	7.000	15.200	10	44531086	F 5020/6 Z-COOL 80
		60	30	Z-COOL	60	6.300	12.700	10	44533066	F 6030/6 Z-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	44533086	F 6030/6 Z-COOL 80
		80	50	Z-COOL	60	4.800	9.500	10	44535066	F 8050/6 Z-COOL 60
					80	4.800	9.500	10	44535086	F 8050/6 Z-COOL 80



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

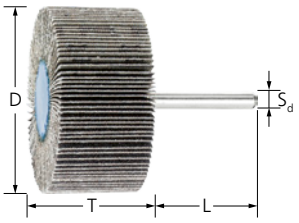
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	40	15	10	CO-COOL	120	25.000	50.000	10	44400069	F 1510/3 CO-COOL 120
					60	25.000	50.000	10	44400067	F 1510/3 CO-COOL 60
					80	25.000	50.000	10	44400068	F 1510/3 CO-COOL 80
			15	CO-COOL	120	25.000	50.000	10	44400072	F 1515/3 CO-COOL 120
					60	25.000	50.000	10	44400070	F 1515/3 CO-COOL 60
					80	25.000	50.000	10	44400071	F 1515/3 CO-COOL 80
6	40	20	10	CO-COOL	60	19.000	38.100	10	47802871	F 2010/6 CO-COOL 60
					80	19.000	38.100	10	47802716	F 2010/6 CO-COOL 80
					120	19.000	38.100	10	47802717	F 2010/6 CO-COOL 120
		30	10	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44402054	F 3010/6 CO-COOL 40
					60	12.000	25.400	10	44402074	F 3010/6 CO-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44402094	F 3010/6 CO-COOL 80
					120	12.000	25.400	10	44402134	F 3010/6 CO-COOL 120
			15	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44409054	F 3015/6 CO-COOL 40
					60	12.000	25.400	10	44409074	F 3015/6 CO-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44409094	F 3015/6 CO-COOL 80
					120	12.000	25.400	10	44409134	F 3015/6 CO-COOL 120
			20	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	47802244	F 3020/6 CO-COOL 40
					60	12.000	25.400	10	47802245	F 3020/6 CO-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	47802246	F 3020/6 CO-COOL 80

Fortsetzung siehe nächste Seite

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	30	20	CO-COOL	120	12.000	25.400	10	47802773	F 3020/6 CO-COOL 120
		40	20	CO-COOL	40	9.600	19.100	10	44408054	F 4020/6 CO-COOL 40
					60	9.600	19.100	10	44408074	F 4020/6 CO-COOL 60
					80	9.600	19.100	10	44408094	F 4020/6 CO-COOL 80
					120	9.600	19.100	10	44408134	F 4020/6 CO-COOL 120
		50	30	CO-COOL	40	7.000	15.200	10	44411554	F 5030/6 CO-COOL 40
					60	7.000	15.200	10	44411574	F 5030/6 CO-COOL 60
					80	7.000	15.200	10	44411594	F 5030/6 CO-COOL 80
					120	7.000	15.200	10	44411634	F 5030/6 CO-COOL 120
		60	15	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	47802872	F 6015/6 CO-COOL 40
					60	6.300	12.700	10	47802873	F 6015/6 CO-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	47802800	F 6015/6 CO-COOL 80
					120	6.300	12.700	10	47802874	F 6015/6 CO-COOL 120
			30	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	44411754	F 6030/6 CO-COOL 40
					60	6.300	12.700	10	44411774	F 6030/6 CO-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	44411794	F 6030/6 CO-COOL 80
					120	6.300	12.700	10	44411834	F 6030/6 CO-COOL 120



Ausführung Siliciumcarbid SiC

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für universelle Schleifaufgaben. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	10	SiC	60	19.000	38.100	10	44400060	F 2010/6 SiC 60
					80	19.000	38.100	10	44400080	F 2010/6 SiC 80
					120	19.000	38.100	10	44400120	F 2010/6 SiC 120
					150	19.000	38.100	10	44400150	F 2010/6 SiC 150
		30	10	SiC	60	12.000	25.400	10	44407066	F 3010/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44407086	F 3010/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44407126	F 3010/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	44407156	F 3010/6 SiC 150
			15	SiC	80	12.000	25.400	10	*44415080*	F 3015/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	*44415120*	F 3015/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	*44415150*	F 3015/6 SiC 150
			20	SiC	60	12.000	25.400	10	44420060	F 3020/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44420080	F 3020/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44420120	F 3020/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	*44420150*	F 3020/6 SiC 150
		40	20	SiC	60	9.600	19.100	10	44440060	F 4020/6 SiC 60
					80	9.600	19.100	10	44440080	F 4020/6 SiC 80
					120	9.600	19.100	10	44440120	F 4020/6 SiC 120
					150	9.600	19.100	10	*44440150*	F 4020/6 SiC 150

Fortsetzung siehe nächste Seite

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	50	30	SiC	60	7.000	15.200	10	*44450060*	F 5030/6 SiC 60
					80	7.000	15.200	10	*44450080*	F 5030/6 SiC 80
					120	7.000	15.200	10	*44450120*	F 5030/6 SiC 120
		60	30	SiC	60	6.300	12.700	10	44521066	F 6030/6 SiC 60
					80	6.300	12.700	10	44521086	F 6030/6 SiC 80
					120	6.300	12.700	10	44521126	F 6030/6 SiC 120
					150	6.300	12.700	10	44521156	F 6030/6 SiC 150

Fächerschleifer-Set

FSO

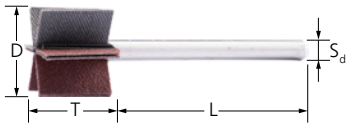
Set aus verschiedenen Fächerschleifern der Ausführung Korund A mit Schaft-ø 6 mm.

Inhalt:
Je fünf Fächerschleifer mit mit Schaft-ø 6 mm in den Abmessungen 40 x 15 mm (Korngröße 80 und 120), 50 x 15 mm (Korngröße 60 und 80), 60 x 30 mm (Korngröße 60), 60 x 40 mm (Korngröße 80 und 150) und 80 x 30 mm (Korngröße 60).

Leistungsmerkmale:
- Kennenlernen und Testen des umfangreiche Programms.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
240	145	240	1	44590001	FSO 5400

Fächerschleifer Bohrpolierer



Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Die offene Struktur des Werkzeugs sorgt für Flexibilität und ermöglicht das Schleifen auch in kleinen Bohrungen. Bohrpolierer sind für den Feinschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Erzeugt homogene Oberflächen auch in kleinen Bohrungen.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.

S_d [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	60	15	20	A	120	25.400	31.800	10	44403250	BP 1520/6-60 6x2 A 120
					150	25.400	31.800	10	44403251	BP 1520/6-60 6x2 A 150
		20	20	A	120	19.100	23.800	10	44403252	BP 2020/6-60 6x2 A 120
					150	19.100	23.800	10	44403253	BP 2020/6-60 6x2 A 150
		25	20	A	120	15.000	19.100	10	44403254	BP 2520/6-60 6x2 A 120
					150	15.000	19.100	10	44403255	BP 2520/6-60 6x2 A 150
		30	20	A	120	12.700	15.900	10	44403256	BP 3020/6-60 6x2 A 120
					150	12.700	15.900	10	44403257	BP 3020/6-60 6x2 A 150

Auslaufartikel

Fächerwerkzeuge
Fächerräder FR

PFERD TOOLS

Sicherheitshinweise

- Fächerräder sind grundsätzlich mit den passenden Spannflanschen einzusetzen.
- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit ist wie folgt festgelegt:
  Fächerräder = 50 m/s
  Fächerräder für Winkelschleifer = 80 m/s
  Fächerwalzen = 32 m/s.
- Der Anpressdruck ist deutlich zu reduzieren, wenn die angegebene optimale Drehzahl überschritten wird.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

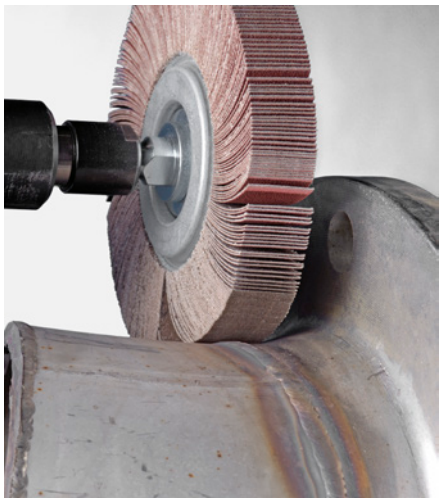
Augenschutz benutzen!

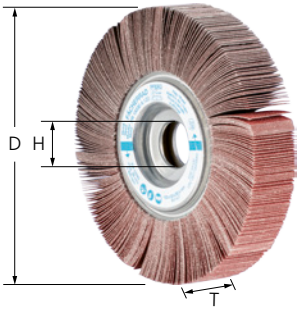
Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!





Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

Leistungsmerkmale:

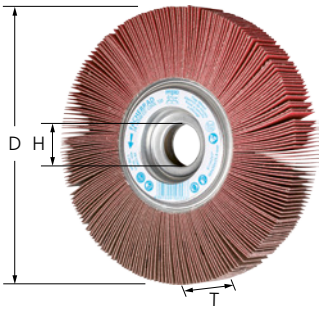
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	30	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44710041	FR 10030/25,4 A 40
				60	5.500	9.500	2	44710061	FR 10030/25,4 A 60
				80	5.500	9.500	2	44710081	FR 10030/25,4 A 80
				120	5.500	9.500	2	44710121	FR 10030/25,4 A 120
	50	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44712041	FR 10050/25,4 A 40
				60	5.500	9.500	2	44712061	FR 10050/25,4 A 60
				80	5.500	9.500	2	44712081	FR 10050/25,4 A 80
				120	5.500	9.500	2	44712121	FR 10050/25,4 A 120
150	30	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44724040	FR 15030/25,4 A 40
				60	3.500	6.300	2	44724060	FR 15030/25,4 A 60
				80	3.500	6.300	2	44724080	FR 15030/25,4 A 80
				120	3.500	6.300	2	44724120	FR 15030/25,4 A 120
				150	3.500	6.300	2	44724150	FR 15030/25,4 A 150
	50	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44726040	FR 15050/25,4 A 40
				60	3.500	6.300	2	44726060	FR 15050/25,4 A 60
				80	3.500	6.300	2	44726080	FR 15050/25,4 A 80
				120	3.500	6.300	2	44726120	FR 15050/25,4 A 120
				150	3.500	6.300	2	44726150	FR 15050/25,4 A 150
				240	3.500	6.300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240
165	30	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44732041	FR 16530/25,4 A 40 HD
				60	3.200	5.700	2	44732061	FR 16530/25,4 A 60 HD
				80	3.200	5.700	2	44732081	FR 16530/25,4 A 80 HD
				120	3.200	5.700	2	44732121	FR 16530/25,4 A 120
				150	3.200	5.700	2	44732151	FR 16530/25,4 A 150
				240	3.200	5.700	2	44732241	FR 16530/25,4 A 240
	50	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44731041	FR 16550/25,4 A 40 HD

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
Fächerräder FR

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
165	50	25,4	A	60	3.200	5.700	2	44731061	FR 16550/25,4 A 60 HD
				80	3.200	5.700	2	44731081	FR 16550/25,4 A 80 HD
				120	3.200	5.700	2	44731121	FR 16550/25,4 A120 HD
				150	3.200	5.700	2	44731151	FR 16550/25,4 A 150
				240	3.200	5.700	2	44731241	FR 16550/25,4 A 240
				320	3.200	5.700	2	44731321	FR 16550/25,4 A 320
200	30	44	A	60	2.600	4.700	2	44736061	FR 20030/44,0 A 60
				80	2.600	4.700	2	44736081	FR 20030/44,0 A 80
				120	2.600	4.700	2	44736121	FR 20030/44,0 A 120
				240	2.600	4.700	2	44736241	FR 20030/44,0 A 240
	50	44	A	60	2.600	4.700	2	44738061	FR 20050/44,0 A 60
				80	2.600	4.700	2	44738081	FR 20050/44,0 A 80
				120	2.600	4.700	2	44738121	FR 20050/44,0 A 120
				150	2.600	4.700	2	44738151	FR 20050/44,0 A 150
				240	2.600	4.700	2	44738241	FR 20050/44,0 A 240
250	50	44	A	60	2.100	3.800	1	44742061	FR 25050/44,0 A 60
				80	2.100	3.800	1	44742081	FR 25050/44,0 A 80
				120	2.100	3.800	1	44742121	FR 25050/44,0 A 120
				150	2.100	3.800	1	44742151	FR 25050/44,0 A 150
				240	2.100	3.800	1	44742241	FR 25050/44,0 A 240
				320	2.100	3.800	1	44742321	FR 25050/44,0 A 320



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

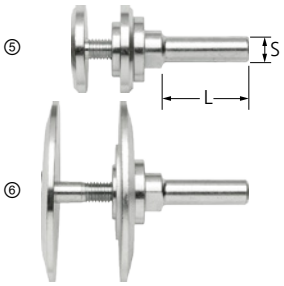
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	30	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44725204	FR 15030/25,4 CO-COOL 40
				60	3.500	6.300	2	44725206	FR 15030/25,4 CO-COOL 60
				80	3.500	6.300	2	44725208	FR 15030/25,4 CO-COOL 80
				120	3.500	6.300	2	44725212	FR 15030/25,4 CO-COOL 120
	50	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44727204	FR 15050/25,4 CO-COOL 40
				60	3.500	6.300	2	44727206	FR 15050/25,4 CO-COOL 60
				80	3.500	6.300	2	*44727208*	FR 15050/25,4 CO-COOL 80
				120	3.500	6.300	2	*44727212*	FR 15050/25,4 CO-COOL 120
165	30	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	44733204	FR 16530/25,4 CO-COOL 40
				60	3.200	5.700	2	44733206	FR 16530/25,4 CO-COOL 60
				80	3.200	5.700	2	44733208	FR 16530/25,4 CO-COOL 80
				120	3.200	5.700	2	44733212	FR 16530/25,4 CO-COOL 120
	50	25,4	CO-COOL	60	3.200	5.700	2	*44730306*	FR 16550/25,4 CO-COOL 60
				80	3.200	5.700	2	*44730308*	FR 16550/25,4 CO-COOL 80

Auslaufartikel

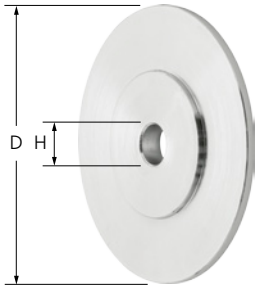


Ausführung mit Spannflansch

Zum Aufspannen von PFERD TOOLS Fächerrädern. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Leistungsmerkmale:
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

Bild	Passend für Werkzeug-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
⑤	100, 150, 165	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	200, 250	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250



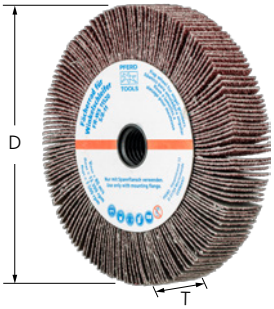
Reduzierflansche für Fächerräder

Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX-Schleifrädern auf Antriebsspindeln. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Leistungsmerkmale:
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Anpassung an vorhandene Antriebsspindel durch Aufbohren möglich.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Fächerräder für Winkelschleifer



Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

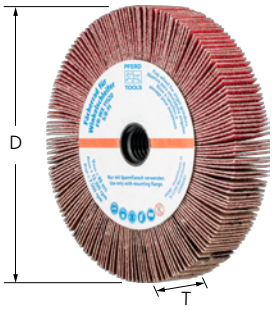
Leistungsmerkmale:
- Ohne zusätzliche Spannmittel direkt auf dem Winkelschleifer montierbar (ideal für Montagebetriebe).
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	5/8-11	A	40	7.500	13.300	2	47802558	FR WS 11520 5/8-11 A 40
				60	7.500	13.300	2	47802559	FR WS 11520 5/8-11 A 60
				80	7.500	13.300	2	47802560	FR WS 11520 5/8-11 A 80
				120	7.500	13.300	2	47802561	FR WS 11520 5/8-11 A 120
				180	7.500	13.300	2	47802821	FR WS 11520 5/8-11 A 180
		M14	A	40	7.500	13.300	2	44781504	FR WS 11520 M14 A 40
				60	7.500	13.300	2	44781506	FR WS 11520 M14 A 60
				80	7.500	13.300	2	44781508	FR WS 11520 M14 A 80

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
Fächerräder für Winkelschleifer

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	M14	A	120	7.500	13.300	2	44781512	FR WS 11520 M14 A 120
				180	7.500	13.300	2	44781518	FR WS 11520 M14 A 180
				240	7.500	13.300	2	44781524	FR WS 11520 M14 A 240
				320	7.500	13.300	2	44781532	FR WS 11520 M14 A 320
125	20	5/8-11	A	40	6.850	12.200	2	47802663	FR WS 12520 5/8-11 A 40
				60	6.850	12.200	2	47802664	FR WS 12520 5/8-11 A 60
				80	6.850	12.200	2	47802665	FR WS 12520 5/8-11 A 80
				120	6.850	12.200	2	47802666	FR WS 12520 5/8-11 A 120
		M14	A	40	6.850	12.200	2	44782504	FR WS 12520 M14 A 40
				60	6.850	12.200	2	44782506	FR WS 12520 M14 A 60
				80	6.850	12.200	2	44782508	FR WS 12520 M14 A 80
				120	6.850	12.200	2	44782512	FR WS 12520 M14 A 120
				180	6.850	12.200	2	44782518	FR WS 12520 M14 A 180
				240	6.850	12.200	2	44782524	FR WS 12520 M14 A 240
				320	6.850	12.200	2	44782532	FR WS 12520 M14 A 320



Ausführung Keramikkorn CO-COOL

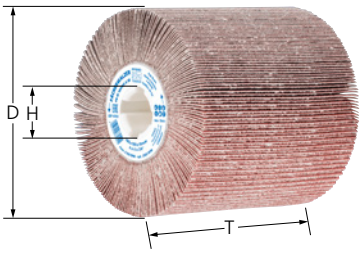
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Ohne zusätzliche Spannmittel direkt auf dem Winkelschleifer montierbar (ideal für Montagebetriebe).
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	M14	CO-COOL	40	7.500	13.300	2	*44781604*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 40
				60	7.500	13.300	2	*44781606*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 60
				120	7.500	13.300	2	*44781612*	FR WS 11520 M14 CO-COOL 120
125	20	M14	CO-COOL	40	6.850	12.200	2	44782604	FR WS 12520 M14 CO-COOL 40
				60	6.850	12.200	2	44782606	FR WS 12520 M14 CO-COOL 60
				80	6.850	12.200	2	44782608	FR WS 12520 M14 CO-COOL 80
				120	6.850	12.200	2	44782612	FR WS 12520 M14 CO-COOL 120

Auslaufartikel



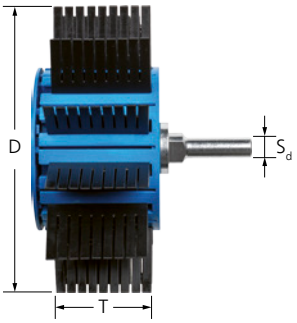
Ausführung FR-W

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Universell zur Oberflächenbearbeitung mittlerer und großer Flächen von Metallen einsetzbar. Erzielen von homogenen Schliffbildern (Strichbildern) auf großen Flächen und Konturen im handgeführten Einsatz.

Leistungsmerkmale:
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	40	3.800	6.100	1	44783040	FR-W 100100 A 40
				60	3.800	6.100	1	44783060	FR-W 100100 A 60
				80	3.800	6.100	1	44783080	FR-W 100100 A 80
				120	3.800	6.100	1	44783120	FR-W 100100 A 120
				150	3.800	6.100	1	44783150	FR-W 100100 A 150
				180	3.800	6.100	1	44783180	FR-W 100100 A 180

POLIFLAP-Werkzeuge

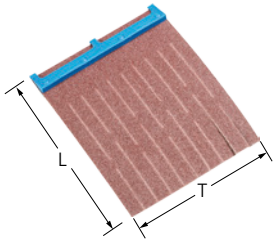


Schleifrad PFL

Das Schleifrad besteht aus einem Tragkörper mit Schaft und Gummilamellen. Es muss mit entsprechenden Schleiflamellen komplettiert werden. Die Kombination und Anordnung der Schleif- und Gummilamellen verleihen dem Werkzeug eine sehr hohe Flexibilität.

Leistungsmerkmale:
- Ideal zur Angleichung von verschiedenen Oberflächenstrukturen, Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Komfortable Handhabung durch besonders leichte Konstruktion. Schleiflamellen in der benötigten Korngröße bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
170	60	12	1.500	3.500	1	42800100	PFL 17060/12

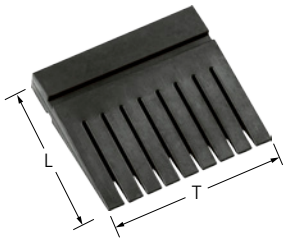


Schleiflamellen PFL-SL

Schleiflamellen mit dem Schleifmittel Korund A passend zum POLIFLAP-Schleifrad zur Erzielung optischer Effekte von grob bis sehr fein.

Leistungsmerkmale:
- Ideal zur Angleichung von verschiedenen Oberflächenstrukturen, Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen.
- Komfortable Handhabung durch mühe-loses Austauschen nach Abnutzung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	60	A	60	12	42800110	PFL-SL A 60
			80	12	42800111	PFL-SL A 80
			100	12	42800112	PFL-SL A 100
			120	12	42800113	PFL-SL A 120
			150	12	42800114	PFL-SL A 150
			180	12	42800115	PFL-SL A 180
			220	12	42800116	PFL-SL A 220
			320	12	42800117	PFL-SL A 320



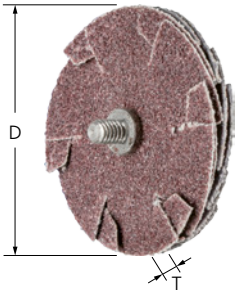
Gummilamellen PFL-GL

Gummilamellen passend zum POLIFLAP-Schleifrad. Sie liegen zwischen den Schleiflamellen und unterstützen den Schleifeffekt und die Flexibilität des Werkzeuges.

Leistungsmerkmale:
- Komfortable Handhabung durch mühe-loses Austauschen nach Abnutzung.
- Die Verpackungseinheit entspricht einer kompletten Bestückung eines POLIFLAP-Schleifrades.

L [mm]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	55	12	42800120	PFL-GL

Fächerwerkzeuge
Kissenschleifer KS



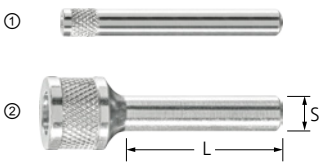
Ausführung KS

Ideal zum Seitenschleifen. Spezialwerkzeug mit dem Schleifmittel Korund A mit zentrischer Gewindeaufnahme zum Seitenschleifen in Nuten, Hohlkehlen und Schlitzen.

Leistungsmerkmale:
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen, da Schleifen mit Ober- und Unterseite möglich.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	5	A	80	4	6.500	12.000	BO KS 30	20	42863408	KS 30-4 A 80
50	5	A	80	4	4.000	8.000	BO KS 50	20	42865408	KS 50-4 A 80

Werkzeughalter für Kissenschleifer BO KS



BO KS

Passender Werkzeughalter für Kissenschleifer.

Leistungsmerkmale:
- Reduzierung der Rüstzeiten durch Wechsel der Kissenschleifer ohne Ausspannen des Werkzeughalters aus der Spannzange.

Bild	Passend für	S [mm]	L [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	1	42700650	BO KS 30
②	KS 50-4 A 80	6	40	1/4–28 UNF	1	42700640	BO KS 50

Fächerwerkzeuge
POLISTAR

PFERD TOOLS

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Gehörschutz benutzen!

Staubmaske benutzen!

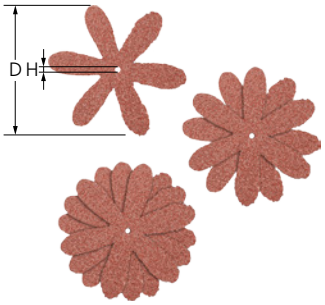
Augenschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Passender Werkzeugdurchmesser

POLISTAR können mehrlagig paketiert werden. Damit das Schleifmittel optimal zum Einsatz kommt, versetzt zueinander anordnen. Werkzeugdurchmesser am Bohrungsdurchmesser auswählen:
PST 20/1,6 für Bohrungs-ø 7–15 mm
PST 30/1,6 für Bohrungs-ø 10–20 mm
PST 40/3 für Bohrungs-ø 15–25 mm
PST 50/3 für Bohrungs-ø 20–40 mm



Ausführung PST

Flexible Schleifsterne mit dem Schleifmittel Korund A, speziell für die Bearbeitung der Innenflächen, z. B. von Bohrungen und Rohren. Können mehrlagig paketiert werden. Für optimalen Einsatz des Schleifmittels versetzt zueinander anordnen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Bestmögliche Bearbeitung kleiner Innendurchmesser.
- Passenden Werkzeughalter separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	1,6	A	60	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730206	PST 20/1,6 A 60
			80	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730208	PST 20/1,6 A 80
			120	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730212	PST 20/1,6 A 120
30	1,6	A	60	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730306	PST 30/1,6 A 60
			80	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730308	PST 30/1,6 A 80
			120	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730312	PST 30/1,6 A 120
40	3	A	60	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730406	PST 40/3,0 A 60
			80	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730408	PST 40/3,0 A 80
			120	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730412	PST 40/3,0 A 120
50	3	A	60	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730506	PST 50/3,0 A 60
			80	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730508	PST 50/3,0 A 80
			120	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730512	PST 50/3,0 A 120

Fächerwerkzeuge
POLISTAR-TUBE

PFERD TOOLS

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Passender Werkzeugdurchmesser

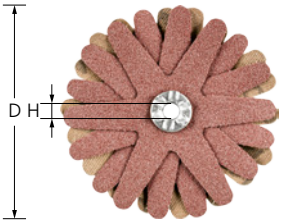
Werkzeugdurchmesser am Rohrinnendurchmesser auswählen:
PST-T ø 50 mm für Rohrinnen-ø 35–40 mm
PST-T ø 60 mm für Rohrinnen-ø 40–45 mm
PST-T ø 70 mm für Rohrinnen-ø 45–50 mm
PST-T ø 80 mm für Rohrinnen-ø 50–55 mm
PST-T ø 90 mm für Rohrinnen-ø 55–60 mm
PST-T ø 100 mm für Rohrinnen-ø 60–65 mm

Geeignete Korngröße

Geeignete Korngröße für den gewünschten Rauigkeitswert auswählen:
Korngröße 60 = 1,0–1,3 µm R_a
Korngröße 120 = 0,6–1,0 µm R_a
Korngröße 180 = 0,4–0,6 µm R_a
Korngröße 240 = 0,3–0,4 µm R_a
Korngröße 320 = 0,2–0,3 µm R_a

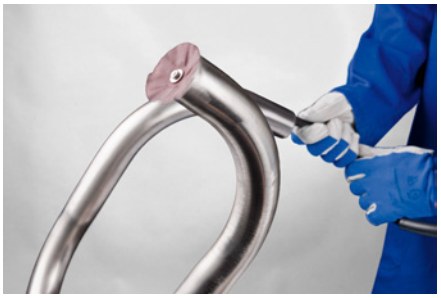
Geeignete Biegwellen

Geeignete Biegwellen auswählen:
Für PST-T ø 50-80 mm - 4 PST-T DIN 10/M4
Für PST-T ø 90-100 mm - 7 PST-T DIN 10/M5



Ausführung PST-T

Mehrlagig miteinander vernietete Schleifsterne mit dem Schleifmittel Korund A. Sie werden speziell für die Bearbeitung der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen eingesetzt. Speziell für die Bearbeitung von Innenflächen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Bestmögliche Bearbeitung kleiner Innendurchmesser.

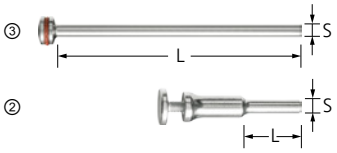
D [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	4	A	60	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732063	PST-T 50/4 4 A 60
			120	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732066	PST-T 50/4 6 A 120
			180	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732068	PST-T 50/4 6 A 180
			240	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732069	PST-T 50/4 6 A 240
			320	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732070	PST-T 50/4 6 A 320
60	4	A	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732083	PST-T 60/4 4 A 60
			120	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732086	PST-T 60/4 6 A 120
			180	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732088	PST-T 60/4 6 A 180
			240	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732089	PST-T 60/4 6 A 240
70	4	A	60	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732103	PST-T 70/4 4 A 60
			120	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732106	PST-T 70/4 6 A 120
			180	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732108	PST-T 70/4 6 A 180
			240	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732109	PST-T 70/4 6 A 240
80	4	A	60	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732123	PST-T 80/4 4 A 60
			120	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732126	PST-T 80/4 6 A 120
			180	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732128	PST-T 80/4 6 A 180
			240	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732129	PST-T 80/4 6 A 240
90	5	A	60	4	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732143	PST-T 90/5 4 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

Fächerwerkzeuge
POLISTAR-TUBE

D [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
90	5	A	120	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732146	PST-T 90/5 8 A 120
			180	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732148	PST-T 90/5 8 A 180
			240	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732149	PST-T 90/5 8 A 240
100	5	A	60	4	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732163	PST-T 100/5 4 A 60
			120	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732166	PST-T 100/5 8 A 120
			180	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732168	PST-T 100/5 8 A 180
			240	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732169	PST-T 100/5 8 A 240

Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE



BO

Passender Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
	4	6	25	0 – 10	1	42400004	BO 6/4 0-10
	5	6	25	0 – 10	1	42400005	BO 6/5 0-10

Schleiffeilen
Allgemeine Informationen

Sicherheitshinweise

Augenschutz benutzen!

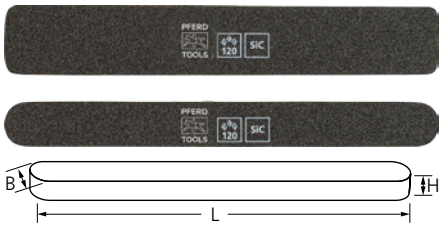
Staubmaske benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Handschuhe benutzen!

Flexible Schleiffeilen

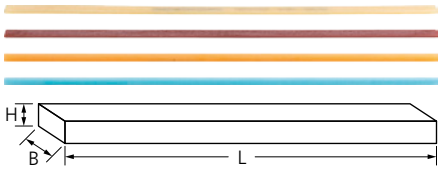


Flexible Schleiffeilen SF/SF-R

Flexible Schleiffeilen mit Siliciumcarbid SiC für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlitze. Sie lassen sich im Triebwerks- und Turbinenbau sowie im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzen.

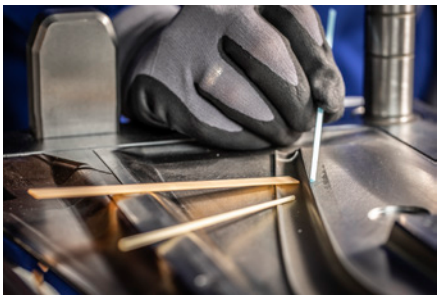
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturanenpassung durch hohe Flexibilität.
- Es lassen sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
SF-R – mit Radius							
147	15	5	SiC	80	10	40110020	SF-R 147-15-5 SiC 80
				100	10	40110021	SF-R 147-15-5 SiC 100
				120	10	40110022	SF-R 147-15-5 SiC 120
				180	10	40110023	SF-R 147-15-5 SiC 180
				240	10	40110024	SF-R 147-15-5 SiC 240
				320	10	40110025	SF-R 147-15-5 SiC 320
				1000	10	40110026	SF-R 147-15-5 SiC 1000
180	19	5	SiC	80	10	40110001	SF-R 180-19-5 SiC 80
				100	10	40110002	SF-R 180-19-5 SiC 100
				120	10	40110003	SF-R 180-19-5 SiC 120
				180	10	40110004	SF-R 180-19-5 SiC 180
				240	10	40110005	SF-R 180-19-5 SiC 240
				320	10	40110006	SF-R 180-19-5 SiC 320
				1000	10	40110007	SF-R 180-19-5 SiC 1000
SF – ohne Radius							
180	28	5	SiC	80	10	40110040	SF 180-28-5 SiC 80
				100	10	40110041	SF 180-28-5 SiC 100
				120	10	40110042	SF 180-28-5 SiC 120
				180	10	40110043	SF 180-28-5 SiC 180
				240	10	40110044	SF 180-28-5 SiC 240
				320	10	40110045	SF 180-28-5 SiC 320
				1000	10	40110046	SF 180-28-5 SiC 1000



KFF

Keramikfaserfeilen bestehen aus hochwertigen Keramikfasern, die in einer speziellen Kunstharzbindung gerichtet eingebettet sind. Für die Bearbeitung von Flächen, schwer zugänglichen Stellen und schwierigen Geometrien im Werkzeug- und Formenbau.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Für höchste Abtragsleistung die Feile im 45°-Winkel einsetzen. Einsetzbar mit Handfeilgeräten aus Katalogbereich 9.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flach							
0,5	4	150	A	180	1	40100018	KFF 0,5 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100028	KFF 0,5 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100040	KFF 0,5 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100070	KFF 0,5 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	*40100318*	KFF 0,5 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100328	KFF 0,5 x 6 x 150 A 280
				400	1	*40100340*	KFF 0,5 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100370	KFF 0,5 x 6 x 150 A 700
1	4	150	A	180	1	40100118	KFF 1,0 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100128	KFF 1,0 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100140	KFF 1,0 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100170	KFF 1,0 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	40100418	KFF 1,0 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100428	KFF 1,0 x 6 x 150 A 280
				400	1	40100440	KFF 1,0 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100470	KFF 1,0 x 6 x 150 A 700
	10	150	A	180	1	40100618	KFF 1,0 x 10 x 150 A 180
				280	1	40100628	KFF 1,0 x 10 x 150 A 280
				400	1	40100640	KFF 1,0 x 10 x 150 A 400
				700	1	40100670	KFF 1,0 x 10 x 150 A 700
2	4	150	A	180	1	40100218	KFF 2,0 x 4 x 150 A 180
				280	1	40100228	KFF 2,0 x 4 x 150 A 280
				400	1	40100240	KFF 2,0 x 4 x 150 A 400
				700	1	40100270	KFF 2,0 x 4 x 150 A 700
	6	150	A	180	1	40100518	KFF 2,0 x 6 x 150 A 180
				280	1	40100528	KFF 2,0 x 6 x 150 A 280
				400	1	40100540	KFF 2,0 x 6 x 150 A 400
				700	1	40100570	KFF 2,0 x 6 x 150 A 700
Rund							
2,35	-	150	A	180	1	40100802	KFF RD 2,35 x 150 A 180
				280	1	40100804	KFF RD 2,35 x 150 A 280
				400	1	40100806	KFF RD 2,35 x 150 A 400
				700	1	40100808	KFF RD 2,35 x 150 A 700
3	-	150	A	180	1	40100822	KFF RD 3 x 150 A 180
				280	1	40100824	KFF RD 3 x 150 A 280
				400	1	40100826	KFF RD 3 x 150 A 400

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Schleiffeilen
Keramikfaserfeilen

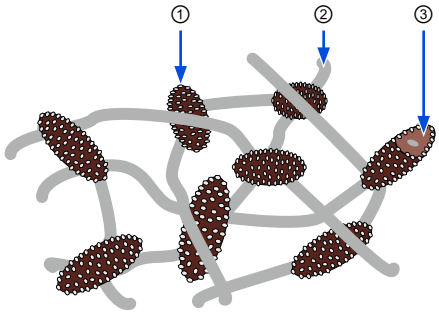
H [mm]	B [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	150	A	700	1	40100828	KFF RD 3 x 150 A 700
Dreikant							
3	3	150	A	280	1	*40100924*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 280
				400	1	*40100926*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 400
				700	1	*40100928*	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 700

Auslaufartikel

Vlieswerkzeuge
Allgemeine Informationen

Vliesschleifmittel

Vliesschleifmittel bestehen aus
① Schleifkorn,
② Polyamidfasern und
③ synthetischen Harzen.



Die Vliesfaserstruktur ist mit Harz und mit Schleifkorn imprägniert bzw. durchsetzt. Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet.

Die sehr lose Verbindung der einzelnen Fasern untereinander bewirkt eine hohe Flexibilität und stark federnde Wirkung des Vliesmaterials. Es ist biegsam und anschmiegsam und hinterlässt eine sehr spezielle Oberflächenstruktur. Das seidenmatte Schleifergebnis ist einzigartig und mit anderen Schleifmitteln nicht herstellbar.

Korngrößen

Bei Vliesschleifmitteln erfolgt die Bezeichnung nach folgendem Schema:

PFERD TOOLS	Korngröße [Mesh]
sehr grob	50–80
grob	80–100
mittel	100–180
fein	180–220
sehr fein	220–400

Schleifmittel

Obwohl Schleifvlies völlig anders aufgebaut ist als Schleifmittel auf Unterlage, werden bei beiden Werkzeuggruppen die gleichen abrasiven Schleifmittel eingesetzt.

Aluminiumoxid (Al_2O_3)

Aluminiumoxid (Al_2O_3) ist sehr haltbar, erreicht höchste Standzeiten und eine sehr hohe Aggressivität auf gehärtetem Stahl. Die erzeugte Oberfläche ist durch höheren Glanz gekennzeichnet. Bei der Bearbeitung von Aluminium werden Verfärbungen verhindert.

Siliciumcarbid (SiC)

Siliciumcarbid (SiC) ist noch schärfer, härter und schnittiger. Es produziert in kürzester Zeit ein feineres, nachhaltig leicht mattes Strichbild auf den Oberflächen vieler Werkstoffe.

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- **POLINOX-Kompaktschleifräder PNER** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–35 m/s einsetzen.
- **POLINOX-Kompaktschleifräder PNK** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20 m/s einsetzen. Der gewickelte Aufbau des Werkzeuges verlangt, dass die gekennzeichnete Laufrichtung unbedingt eingehalten wird. Die Nichtbeachtung der Laufrichtung führt zu Zerstörung des Werkzeuges und birgt eine erhöhte Unfallgefahr.
- **POLINOX-Schleifstifte, -sterne und -räder** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s einsetzen.
- **POLICLEAN-Werkzeuge** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s einsetzen.

Augenschutz benutzen!

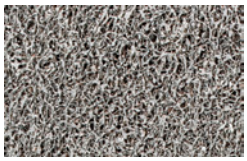
Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

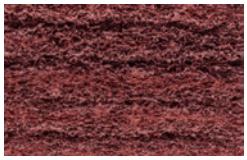
Sicherheitsempfehlungen beachten!

Erhältliche Ausführungen und Härtegrade

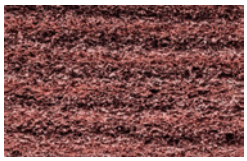


PNER
Durch unterschiedliche Kombinationen aus Verdichtung, Fasern, Korn und entsprechender Bindung kann mit diesem Werkzeug ein breites Spektrum bei der Oberflächenbearbeitung, vom relativ groben Schliff bis zur Vorbereitung zum Polieren, abgedeckt werden.

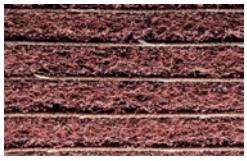
PNK
Das Schleifvlies ist um einen Kern gewickelt und ausgeschäumt. Durch unterschiedliche Kombinationen aus Schäumung, Fasern, Korn und Bindung können die Werkzeuge für unterschiedliche Anwendungen optimiert werden. Das Anwendungsspektrum reicht vom feinen Entgraten bis hin zur Vorbereitung zum Polieren.



PNL
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird.
Das Werkzeug wird vorwiegend zur Flächenbearbeitung eingesetzt.

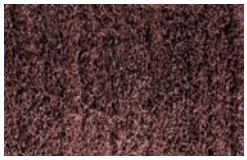


PNL-HP
Das Schleifvlies zeichnet sich durch eine besonders hohe Aggressivität und lange Standzeit aus. Es ist lamellenförmig radial angeordnet und wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.

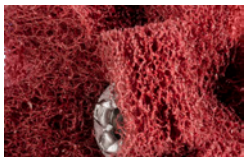


PNZ
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils ein Schleifgewebe befindet. Durch diese Lamellenkombination ist ein höherer Materialabtrag realisierbar und die Oberfläche erhält ein gröberes Schliffbild.

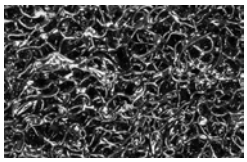
PNG
Das Schleifvlies besteht aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.



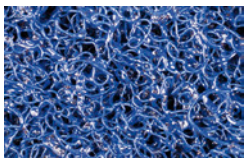
PNR
Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich.



PNST
Das Schleifvlies ist sternförmig in Lagen übereinander gelegt und im Zentrum miteinander verbunden. Es ist speziell für enge Arbeitsbereiche wie Bohrungen und Vertiefungen und schwer zugängliche Stellen hervorragend einsetzbar.



POLICLEAN
Das Schleifvlies kombiniert synthetische Fasern, Harz und Schleifkorn. Da das Schleifvlies fest und grob strukturiert ist, eignet es sich besonders für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.



POLICLEAN PLUS
Das Schleifvlies kombiniert synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Da das Schleifvlies sehr fest und grob strukturiert ist, ist es sehr standfest und sorgt für eine hohe Abtragsleistung. Es eignet sich besonders zum Aufrauen und für sehr grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.

Vlieswerkzeuge

Allgemeine Informationen POLINOX-Kompaktschleifräder und -discs PNER

Erhältliche Ausführungen

Weich
Weiche Ausführung mit herausragender Anpassungsfähigkeit. Gleichzeitig bleiben die Standfestigkeit, Schleifleistung und sehr hohe Oberflächengüte erhalten. Sehr gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

Mittelweich
Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Angleich- und Poliereinsätze. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

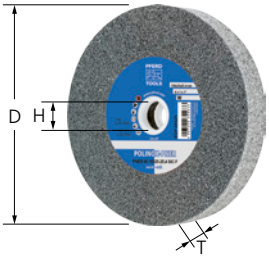
Mittelhart
Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Entgrat- und Putzeinsätze.

Hart
Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für raue Entgrat- und Poliereinsätze.

Vergleichstabelle

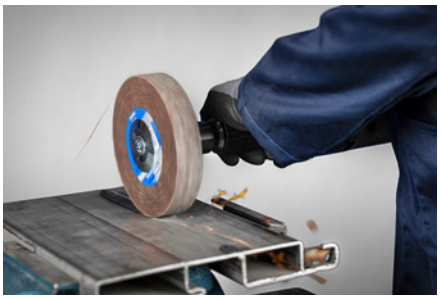
PFERD TOOLS PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	Farbkennung	Schleifmittel	Korn				
Weich	W	SiC	fein	EXL 2S fein	532	UW1-2SF oder Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grob	EXL 2A mittel	521	UW1-2AM oder Nex-2AM	BUH 2AM
Mittelweich	MW	SiC	fein	EXL 4S fein oder SST 3S fein	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fein	EXL 4A fein oder SST 3A fein	631	UW1-4AF	-
Mittelhart	MH	SiC	fein	Cut & polish 5S fein	732	NEX-6SF	BUH 6SF
		A	fein	Cut & polish 5A fein oder SST 5A fein	731	UW1-6AF oder Nex-6AF	-
Hart	H	A	fein	Cut & polish 7A mittel oder 9A mittel	821	UW1-8AM oder Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grob	Cut & polish 7A grob oder 9A grob	811	UW1-8AC oder Nex-8AC	BUH 8AC

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Kompaktschleifräder PNER



Ausführung PNER für alle Antriebe

Sie bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierung geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten und optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar. Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

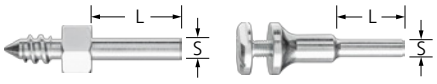
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Ausführung für Geradschleifer, Biegwellen und Schleifböcke											
25	25	6	MH	A	fein	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	*44691202*	PNER-MH 2525-6 A F
50	3	6	H	A	fein	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	44691005	PNER-H 5003-6 A F
			MH	A	grob	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	47700208	PNER-MH 5003-6 A G
75	3	6	W	A	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803085	PNER-W 7503-6 A G
				SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803086	PNER-W 7503-6 SiC F
			MW	SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803087	PNER-MW 7503-6 SiC F
			MH	A	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803088	PNER-MH 7503-6 A F
					grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47700209	PNER-MH 7503-6 A G
			H	A	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803089	PNER-H 7503-6 A G
					fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	44691010	PNER-H 7503-6 A F
	6	6	W	A	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691621	PNER-W 7506-6 A G
				SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691627	PNER-W 7506-6 SiC F
			MW	A	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691422	PNER-MW 7506-6 A F
				SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691427	PNER-MW 7506-6 SiC F
			MH	A	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	42779160	PNER-MH 7506-6 AG
					fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691222	PNER-MH 7506-6 A F
				SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	42779159	PNER-MH 7506-6 SIC F
			H	A	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	42779161	PNER-H 7506-6 A F
					grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691021	PNER-H 7506-6 A G
	13	6	W	A	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691641	PNER-W 7513-6 A G
				SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691647	PNER-W 7513-6 SiC F
			MW	A	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691442	PNER-MW 7513-6 A F
				SiC	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691447	PNER-MW 7513-6 SiC F
			MH	A	fein	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691242	PNER-MH 7513-6 A F
			H	A	grob	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691041	PNER-H 7513-6 A G
150	25	25,4	W	A	grob	3.800	5.100	BO 12/20	1	42779154	PNER-W 15025-25,4 A G
				SiC	fein	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691667	PNER-W 15025-25,4 SiC F
	6	25,4	MW	A	grob	3.800	5.100	BO 12/20	5	42779155	PNER-MW 15006-25,4 A F
	25	25,4	MW	A	fein	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691462	PNER-MW 15025-25,4 A F
				SiC	fein	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691467	PNER-MW 15025-25,4 SiC F
	6	25,4	MH	A	fein	3.800	5.100	BO 12/20	5	42779156	PNER-MH 15006-25,4 A F
				SiC	fein	3.800	5.100	BO 12/20	5	42779157	PNER-MH 15006-25,4 SIC F
	25	25,4	MH	A	fein	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691262	PNER-MH 15025-25,4 A F
				SiC	fein	3.800	5.100	BO 12/20	1	42779153	PNER-MH 15025-25,4 SIC F
	6	25,4	H	A	grob	3.800	5.100	BO 12/20	5	42779158	PNER-H 15006-25,4 A G
	25	25,4	H	A	grob	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691061	PNER-H 15025-25,4 A G

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel
Auslaufartikel

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Ausführung für Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer											
125	6	22,23	MW	A	fein	4.500	6.100	-	5	44691453	PNER-MW 12506-22,2 A F
				SiC	fein	4.500	6.100	-	5	44691452	PNER-MW 12506-22,2 SiC F
			MH	A	fein	4.500	6.100	-	5	44691252	PNER-MH 12506-22,2 A F
					grob	4.500	6.100	-	5	47700211	PNER-MH 12506-22,2 A G
			H	A	grob	4.500	6.100	-	5	44691053	PNER-H 12506-22,2 A G
					fein	4.500	6.100	-	5	44691052	PNER-H 12506-22,2 A F
150	3	25,4	MW	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	44691628	PNER-MW 15003-25,4 SiC F
			MH	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	44691629	PNER-MH 15003-25,4 SiC F
				A	grob	3.800	5.100	-	5	47700210	PNER-MH 15003-25,4 A G
			H	A	fein	3.800	5.100	-	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F
	6	25,4	W	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	44691631	PNER-W 15006-25,4 SiC F
			MW	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	44691632	PNER-MW 15006-25,4 SiC F
			MH	A	grob	3.800	5.100	-	5	47700212	PNER-MH 15006-25,4 A G
			H	A	fein	3.800	5.100	-	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F
	13	12,7	W	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	47802723	PNER-W 15013-12,7 SiC F
			MW	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	47700200	PNER-MW 15013-12,7 SiC F
			MH	SiC	fein	3.800	5.100	-	5	47700201	PNER-MH 15013-12,7 SiC F

Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder



② ①

Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	6	6	25	-	1	42700256	BO PNER 25 S6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10

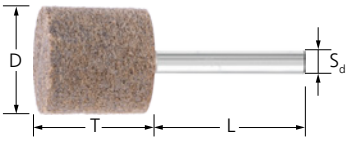
Discs PNER für drehzahlregelbare Winkelschleifer

Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die auf einem Tragteller verklebt sind und mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierungen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	13	22,23	grob	W (weich)	A	6.000	10.000	5	42779176	DISC PNER-W 115-22,2 A G
			fein	W (weich)	SiC	6.000	10.000	5	44690732	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				MW (mittelweich)	SiC	6.000	10.000	5	44690722	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
					A	6.000	10.000	5	42779177	DISC PNER-MW 115-22,2 A F
				MH (mittelhart)	SiC	6.000	10.000	5	44690712	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
					A	6.000	10.000	5	42779178	DISC PNER-MH 115-22,2 A F
125	13	22,23	grob	W (weich)	A	5.400	10.000	5	42779179	DISC PNER-W 125-22,2 A G
			fein	W (weich)	SiC	5.400	10.000	5	44690733	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				MW (mittelweich)	SiC	5.400	10.000	5	44690723	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
					A	5.400	10.000	5	42779180	DISC PNER-MW 125-22,2 A F
				MH (mittelhart)	SiC	5.400	10.000	5	44690713	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F
					A	5.400	10.000	5	42779181	DISC PNER-MH 125-22,2 A F

POLINOX-Kompaktschleifstifte PNER



Ausführung Korund A

Mehrere stark komprimierte Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Die Ausführung Korund A ist ideal für universelle Anwendungen auf Stahl und NE-Metallen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten.
- Ideal zum Entfernen von Anlauffarben an schwer erreichbaren Stellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kegelstift PNER										
10	25	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	47700293	PNER-H KE 1025/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	47700292	PNER-MH KE 1025/3 A F
Kugelstift PNER										
15	15	6	40	A	G (grob)	25.400	44.500	10	47700279	PNER-H KU 15/6 A G
					F (fein)	25.400	44.500	10	47700278	PNER-MH KU 15/6 A F
									47700277	PNER-MW KU 15/6 A F
20	20	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	47700283	PNER-H KU 20/6 A G
					F (fein)	23.800	33.400	10	47700282	PNER-MH KU 20/6 A F
									47700281	PNER-MW KU 20/6 A F
25	25	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	47700287	PNER-H KU 25/6 A G
					F (fein)	19.000	30.500	10	47700286	PNER-MH KU 25/6 A F

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Kompaktschleifstifte PNER

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	25	6	40	A	F (fein)	19.000	30.500	10	47700285	PNER-MW KU 25/6 A F
Spitzbogenstift PNER										
10	20	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	47700290	PNER-H SP 1020/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	47700289	PNER-MH SP 1020/3 A F
Walzenrundstift PNER										
10	25	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	47700296	PNER-H WR 1025/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	47700295	PNER-MH WR 1025/3 A F
Zylinderstift PNER										
10	10	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	47700252	PNER-H ZY 1010/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	47700251	PNER-MH ZY 1010/3 A F
	20	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	47700255	PNER-H ZY 1020/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	47700254	PNER-MH ZY 1020/3 A F
15	10	3	30	A	G (grob)	25.400	44.500	10	47700257	PNER-H ZY 1510/3 A G
		6	30	A	F (fein)	25.400	44.500	10	47700256	PNER-MH ZY 1510/6 A F
	20	6	30	A	G (grob)	25.400	44.500	10	47700259	PNER-H ZY 1520/6 A G
					F (fein)	25.400	44.500	10	47700258	PNER-MH ZY 1520/6 A F
20	10	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	47700263	PNER-H ZY 2010/6 A G
					F (fein)	23.800	33.400	10	47700262	PNER-MH ZY 2010/6 A F
									47700261	PNER-MW ZY 2010/6 A F
	20	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	47700267	PNER-H ZY 2020/6 A G
					F (fein)	23.800	33.400	10	47700266	PNER-MH ZY 2020/6 A F
									47700265	PNER-MW ZY 2020/6 A F
25	13	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	47700271	PNER-H ZY 2513/6 A G
					F (fein)	19.000	30.500	10	47700270	PNER-MH ZY 2513/6 A F
									47700269	PNER-MW ZY 2513/6 A F
	25	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	47700275	PNER-H ZY 2525/6 A G
					F (fein)	19.000	30.500	10	47700274	PNER-MH ZY 2525/6 A F
									47700273	PNER-MW ZY 2525/6 A F
50	13	6	40	A	G (grob)	9.500	15.300	5	47700229	PNER-H ZY 5013/6 A G
					F (fein)	9.500	15.300	5	47700228	PNER-MH ZY 5013/6 A F
									47700226	PNER-MW ZY 5013/6 A F
					G (grob)	9.500	15.300	5	47700224	PNER-W ZY 5013/6 A G
	25	6	40	A	G (grob)	9.500	15.300	5	47700236	PNER-H ZY 5025/6 A G
					F (fein)	9.500	15.300	5	47700235	PNER-MH ZY 5025/6 A F
									47700233	PNER-MW ZY 5025/6 A F
					G (grob)	9.500	15.300	5	47700231	PNER-W ZY 5025/6 A G
75	13	6	40	A	G (grob)	6.400	10.200	5	47700243	PNER-H ZY 7513/6 A G
					F (fein)	6.400	10.200	5	47700242	PNER-MH ZY 7513/6 A F
				A	F (fein)	6.400	10.200	5	47700240	PNER-MW ZY 7513/6 A F
					G (grob)	6.400	10.200	5	47700238	PNER-W ZY 7513/6 A G
	25	6	40	A	G (grob)	6.400	10.200	5	47700249	PNER-H ZY 7525/6 A G
					F (fein)	6.400	10.200	5	47700248	PNER-MH ZY 7525/6 A F
									47700247	PNER-MW ZY 7525/6 A F
					G (grob)	6.400	10.200	5	47700245	PNER-W ZY 7525/6 A G

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Kompaktschleifstifte PNER

Ausführung Siliciumcarbid SiC

Mehrere stark komprimierte Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Die Ausführung SiC ist optimal für anspruchsvolle Aufgaben auf harten oder empfindlichen Werkstoffen geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten.
- Ideal zum Entfernen von Anlauffarben an schwer erreichbaren Stellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kegelstift PNER										
10	25	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	47700291	PNER-MH KE 1025/3 SIC F
Kugelstift PNER										
15	15	6	40	SiC	F (fein)	25.400	44.500	10	47700276	PNER-MW KU 15/6 SIC F
20	20	6	40	SiC	F (fein)	23.800	33.400	10	47700280	PNER-MW KU 20/6 SIC F
25	25	6	40	SiC	F (fein)	19.000	30.500	10	47700284	PNER-MW KU 25/6 SIC F
Spitzbogenstift PNER										
10	20	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	47700288	PNER-MH SP 1020/3 SIC F
Walzenrundstift PNER										
10	25	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	47700294	PNER-MH WR 1025/3 SIC F
Zylinderstift PNER										
10	10	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	47700250	PNER-MH ZY 1010/3 SIC F
	20	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	47700253	PNER-MH ZY 1020/3 SIC F
20	10	6	40	SiC	F (fein)	23.800	33.400	10	47700260	PNER-MW ZY 2010/6 SIC F
	20	6	40	SiC	F (fein)	23.800	33.400	10	47700264	PNER-MW ZY 2020/6 SIC F
25	13	6	40	SiC	F (fein)	19.000	30.500	10	47700268	PNER-MW ZY 2513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fein)	19.000	30.500	10	47700272	PNER-MW ZY 2525/6 SIC F
50	13	6	40	SiC	F (fein)	6.400	10.200	5	47700227	PNER-MH ZY 5013/6 SIC F
						9.500	15.300	5	47700225	PNER-MW ZY 5013/6 SIC F
									47700223	PNER-W ZY 5013/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fein)	9.500	15.300	5	47700234	PNER-MH ZY 5025/6 SIC F
									47700232	PNER-MW ZY 5025/6 SIC F
									47700230	PNER-W ZY 5025/6 SIC F
75	13	6	40	SiC	F (fein)	6.400	10.200	5	47700241	PNER-MH ZY 7513/6 SIC F
									47700239	PNER-MW ZY 7513/6 SIC F
									47700237	PNER-W ZY 7513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fein)	6.400	10.200	5	47700246	PNER-MW ZY 7525/6 SIC F
									47700244	PNER-W ZY 7525/6 SIC F

Vlieswerkzeuge

Allgemeine Informationen POLINOX-Kompaktschleifräder PNK

Erhältliche Ausführungen

W **Weich**
Weiche Ausführung mit sehr guter Schleifleistung an Konturen. Sehr gut zum Angleichen von Oberflächen.

MW **Mittelweich**
Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Flexibilität und Standzeit für raue Angleicheinsätze sowie für leichte Entgrat- und Polierarbeiten. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

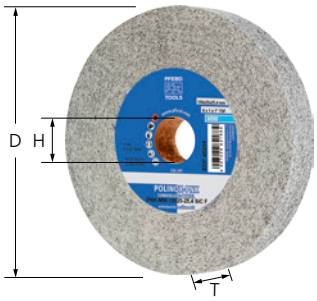
MH **Mittelhart**
Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Entgrateinsätze und Entgrat-, Angleich- sowie Putzarbeiten.

H **Hart**
Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für mittlere bis schwere Entgrat- und Poliereinsätze.

EH **Extrahart**
Extraharte Ausführung mit sehr hoher Kantenfestigkeit für anspruchsvolle Entgratarbeiten.

Vergleichstabelle

PFERD TOOLS PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	Farbkennung	Schleifmittel	Korn				
Weich	W	A	grob	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Mittelweich	MW	SiC	fein	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Mittelhart	MH	SiC	fein	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
	MH	A	grob	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Hart	H	SiC	fein	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extrahart	EH	SiC	fein	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R



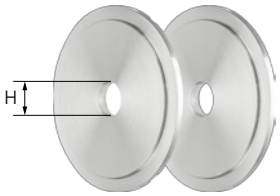
Ausführung PNK

Bestehen aus Schleifvlies, welches spiralförmig um einen Kern gewickelt ist. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierungen geeignet, z. B. an Turbinenschaufeln und zum Entfernen von Bearbeitungsspuren an chirurgischen Instrumenten.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	13	25,4	grob	MH (mittelhart)	A	2.500	5.100	1	47802638	PNK-MH 15013-25,4 A G
			fein	MW (mittelweich)	SiC	2.500	5.100	1	47802637	PNK-MW 15013-25,4 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	2.500	5.100	1	47802639	PNK-MH 15013-25,4 SiC F
				H (hart)	SiC	2.500	5.100	1	47802640	PNK-H 15013-25,4 SiC F
				EH (extrahart)	SiC	2.500	5.100	1	47803030	PNK-EH 15013-25,4 SiC F
	25	25,4	grob	W (weich)	A	2.500	5.100	1	47802730	PNK W 15025-25,4 A G
				MH (mittelhart)	A	2.500	5.100	1	47802642	PNK-MH 15025-25,4 A G
			fein	MW (mittelweich)	SiC	2.500	5.100	1	47802641	PNK-MW 15025-25,4 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	2.500	5.100	1	47802643	PNK-MH 15025-25,4 SiC F
				H (hart)	SiC	2.500	5.100	1	47802644	PNK-H 15025-25,4 SiC F
				EH (extrahart)	SiC	2.500	5.100	1	47803031	PNK-EH 15025-25,4 SiC F
	50	25,4	grob	W (weich)	A	2.500	5.100	1	47802731	PNK-W 15050-25,4 A G
200	13	76,2	grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802646	PNK-MH 20013-76,2 A G
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802645	PNK-MW 20013-76,2 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802647	PNK-MH 20013-76,2 SiC F
				H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802648	PNK-H 20013-76,2 SiC F
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802882	PNK-EH 20013-76,2 SiC F
	25	76,2	grob	W (weich)	A	1.900	3.850	1	47803029	PNK-W 20025-76,2 A G
				MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802650	PNK-MH 20025-76,2 A G
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802649	PNK-MW 20025-76,2 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802651	PNK-MH 20025-76,2 SiC F
				H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802652	PNK-H 20025-76,2 SiC F
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802881	PNK-EH 20025-76,2 SiC F
	50	76,2	grob	W (weich)	A	1.900	3.850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G
				MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802654	PNK-MH 20050-76,2 A G
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802653	PNK-MW 20050-76,2 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802655	PNK-MH 20050-76,2 SiC F
				H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802656	PNK-H 20050-76,2 SiC F
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802880	PNK-EH 20050-76,2 SiC F

Vlieswerkzeuge
Spannflansche für POLINOX-Kompaktschleifräder PNK



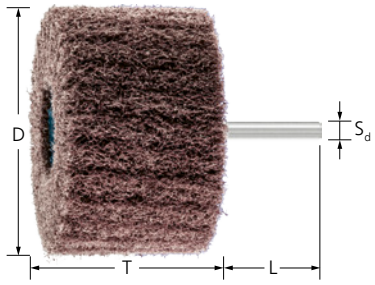
RF PNK

Zum Aufspannen von POLINOX-Kompaktschleifrädern PNK in ø 200 mm auf stationären Maschinen wie z. B. Doppelschleifmaschinen (Schleifböcken).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Passgenauigkeit.
- Bohrung beliebig erweiterbar.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
76,2	16,1	1	47601200	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	1	47601201	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	1	47601202	RF PNK 200 Bo. 31,8

POLINOX-Schleifstifte



Ausführung PNL

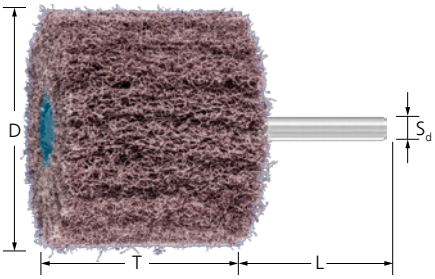
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Es wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Korund A										
30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653100	PNL 3025/6 A 100
					180	10.000	20.000	10	44653180	PNL 3025/6 A 180
					280	10.000	20.000	10	44653280	PNL 3025/6 A 280
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698505	PNL 4020/6 A 80
					100	7.500	15.000	10	44654100	PNL 4020/6 A 100
					180	7.500	15.000	10	44654180	PNL 4020/6 A 180
					280	7.500	15.000	10	44654280	PNL 4020/6 A 280
					360	7.500	15.000	10	44698506	PNL 4020/6 A 360
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698507	PNL 5030/6 A 80
					100	6.000	12.000	10	44655100	PNL 5030/6 A 100
					180	6.000	12.000	10	44655180	PNL 5030/6 A 180
					280	6.000	12.000	10	44655280	PNL 5030/6 A 280
					360	6.000	12.000	10	44698508	PNL 5030/6 A 360
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656010	PNL 6025/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656018	PNL 6025/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44656028	PNL 6025/6 A 280
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	47802761	PNL 6050/6 A 80
					100	5.000	10.000	10	44666100	PNL 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44666180	PNL 6050/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44666280	PNL 6050/6 A 280
					360	5.000	10.000	10	44698509	PNL 6050/6 A 360
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658010	PNL 8025/6 A 100

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
80	25	6	40	A	180	4.000	7.500	10	44658018	PNL 8025/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44658028	PNL 8025/6 A 280
	50	6	40	A	80	4.000	7.500	10	44698510	PNL 8050/6 A 80
					100	4.000	7.500	10	44658100	PNL 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658180	PNL 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44658280	PNL 8050/6 A 280
					360	4.000	7.500	10	44698511	PNL 8050/6 A 360
Siliciumcarbid (SiC)										
40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44640410	PNL 4020/6 SiC 100
					180	7.500	15.000	10	44640418	PNL 4020/6 SiC 180
					280	7.500	15.000	10	44640428	PNL 4020/6 SiC 280
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44640510	PNL 5030/6 SiC 100
					180	6.000	12.000	10	44640518	PNL 5030/6 SiC 180
					280	6.000	12.000	10	44640528	PNL 5030/6 SiC 280
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44640610	PNL 6050/6 SiC 100
					180	5.000	10.000	10	44640618	PNL 6050/6 SiC 180
					280	5.000	10.000	10	44640628	PNL 6050/6 SiC 280
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640810	PNL 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640818	PNL 8050/6 SiC 180
					280	4.000	7.500	10	44640828	PNL 8050/6 SiC 280

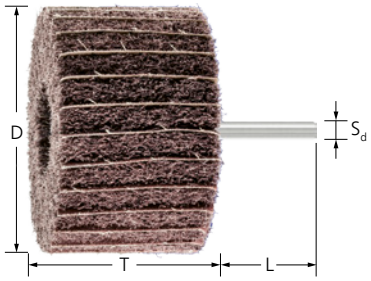


Ausführung PNL-HP

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine extrem hohe Standzeit erreicht. Es wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Besonders aggressiver Schliff.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Korund A										
40	20	6	40	A	100	7.500	15.000	10	44657100	PNL-HP 4020/6A100
					180	7.500	15.000	10	44657180	PNL-HP 4020/6A180
50	30	6	40	A	100	6.000	12.000	10	44659100	PNL-HP 5030/6A100
					180	6.000	12.000	10	44659180	PNL-HP 5030/6A180
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44661100	PNL-HP 6050/6A100
					180	5.000	10.000	10	44661180	PNL-HP 6050/6A180
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44662100	PNL-HP 8050/6A100
					180	4.000	7.500	10	44662180	PNL-HP 8050/6A180
Siliciumcarbid (SiC)										
40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44657110	PNL-HP 4020/6SIC100
					180	7.500	15.000	10	44657118	PNL-HP 4020/6SIC180
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44659110	PNL-HP 5030/6SIC100
					180	6.000	12.000	10	44659118	PNL-HP 5030/6SIC180
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44661110	PNL-HP 6050/6SIC100
					180	5.000	10.000	10	44661118	PNL-HP 6050/6SIC180
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44662110	PNL-HP 8050/6SIC100
					180	4.000	7.500	10	44662118	PNL-HP 8050/6SIC180



Ausführung PNZ

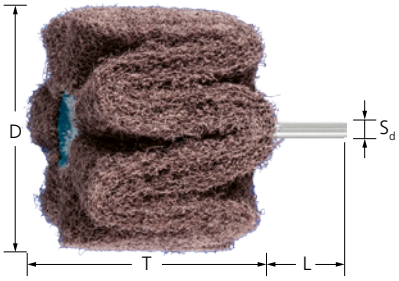
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet. Durch die Lamellenanordnung werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).

Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

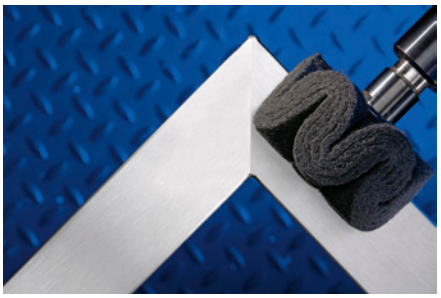
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Korund A										
30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653080	PNZ 3025/6 A 100
					180	10.000	20.000	10	44653088	PNZ 3025/6 A 180
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698512	PNZ 4020/6 A 80
					100	7.500	15.000	10	44654080	PNZ 4020/6 A 100
					180	7.500	15.000	10	44654088	PNZ 4020/6 A 180
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698513	PNZ 5030/6 A 80
					100	6.000	12.000	10	44655080	PNZ 5030/6 A 100
					180	6.000	12.000	10	44655088	PNZ 5030/6 A 180
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656030	PNZ 6025/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656038	PNZ 6025/6 A 180
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	44698514	PNZ 6050/6 A 80
					100	5.000	10.000	10	44656080	PNZ 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656088	PNZ 6050/6 A 180
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658030	PNZ 8025/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658038	PNZ 8025/6 A 180
	50	6	40	A	80	4.000	7.500	10	44698515	PNZ 8050/6 A 80
					100	4.000	7.500	10	44658080	PNZ 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658088	PNZ 8050/6 A 180
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44690080	PNZ 10050/6 A 100
					180	3.000	6.000	5	44690088	PNZ 10050/6 A 180
Siliciumcarbid (SiC)										
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	*44640806*	PNZ 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640808	PNZ 8050/6 SiC 180

Auslaufartikel



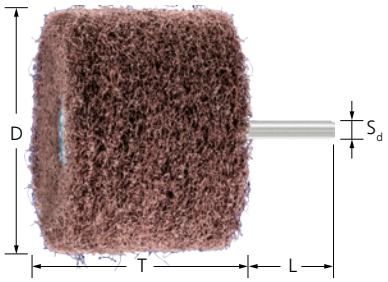
Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Korund A										
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44646010	PNG 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44646018	PNG 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44646028	PNG 8050/6 A 280
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44669100	PNG 10050/6 A 100
					180	3.000	6.000	5	44669180	PNG 10050/6 A 180
					280	3.000	6.000	5	44669280	PNG 10050/6 A 280
Siliciumcarbid (SiC)										
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640851	PNG 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640858	PNG 8050/6 SiC 180
					280	4.000	7.500	10	44640862	PNG 8050/6 SiC 280
100	50	6	40	SiC	100	3.000	6.000	5	44640910	PNG 10050/6 SiC 100
					180	3.000	6.000	5	44640918	PNG 10050/6 SiC 180
					280	3.000	6.000	5	44640922	PNG 10050/6 SiC 280



Ausführung PNR

Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich. Erhältlich in Korund A.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

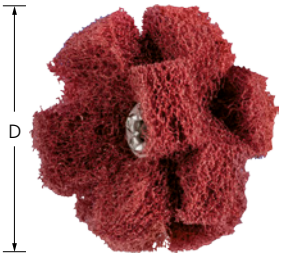
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	15	2,35	40	A	100	7.600	12.300	10	*44650131*	PNR 2515/2,35 A 100
		3	40	A	100	7.600	12.300	10	44650231	PNR 2515/3 A 100
					180	7.600	12.300	10	44650232	PNR 2515/3 A 180
					280	7.600	12.300	10	44650233	PNR 2515/3 A 280
30	20	3	40	A	100	6.500	10.200	10	44650331	PNR 3020/3 A 100
					180	6.500	10.200	10	44650332	PNR 3020/3 A 180
					280	6.500	10.200	10	44650333	PNR 3020/3 A 280

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656100	PNR 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656180	PNR 6050/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44656280	PNR 6050/6 A 280
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44668100	PNR 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44668180	PNR 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44668280	PNR 8050/6 A 280

POLINOX-Schleifsterne

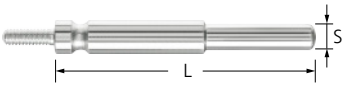


Ausführung PNST

Zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen geeignet. Speziell für schwer zugängliche Stellen, z. B. Bohrungen und Vertiefungen, einsetzbar. Erhältlich in Korund A.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
19	A	100	2	15.000	25.100	20	44698192	PNST 19-2 A 100
		280	2	15.000	25.100	20	44698193	PNST 19-2 A 280
25	A	80	2	10.000	19.100	20	44698254	PNST 25-2 A 80
		100	2	10.000	19.100	20	44698252	PNST 25-2 A 100
		280	2	10.000	19.100	20	44698253	PNST 25-2 A 280
38	A	80	3	7.500	12.600	20	44698384	PNST 38-3 A 80
		100	3	7.500	12.600	20	44698382	PNST 38-3 A 100
		280	3	7.500	12.600	20	44698383	PNST 38-3 A 280
50	A	80	2	5.500	9.500	20	44698504	PNST 50-2 A 80
		100	2	5.500	9.500	20	44698502	PNST 50-2 A 100
		280	2	5.500	9.500	20	44698503	PNST 50-2 A 280

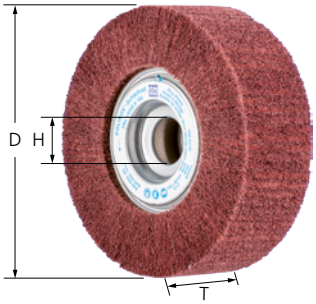


Werkzeughalter BO PNST

Werkzeughalter für POLINOX-Schleifsterne, mit dem auch Bohrungen und Durchbrüche problemlos erreicht werden können.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

S [mm]	L [mm]	Gewinde	Einspannlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	75	8–32 UNC	30	1	42700675	BO PNST 6-75
	125	8–32 UNC	30	1	42700685	BO PNST 6-125

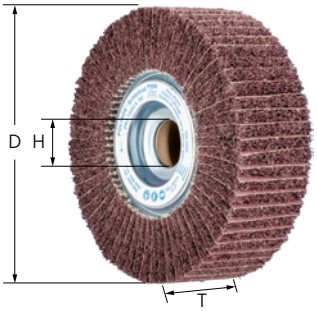


Ausführung PNL

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Das Werkzeug wird hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644111	PNL 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644119	PNL 15050/25,4 A 180
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644129	PNL 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644211	PNL 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644219	PNL 20050/44 A 180
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644229	PNL 20050/44 A 280

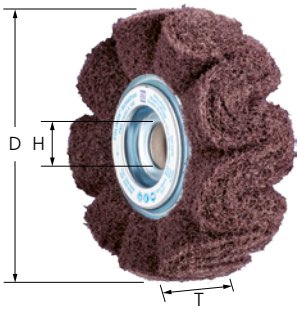


Ausführung PNZ

Schleifräder mit lamellenförmig radial angeordnetem Schleifvlies mit Korund A und Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Dadurch werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Die Schleifräder werden hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645111	PNZ 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645119	PNZ 15050/25,4 A 180
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645211	PNZ 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645219	PNZ 20050/44 A 180

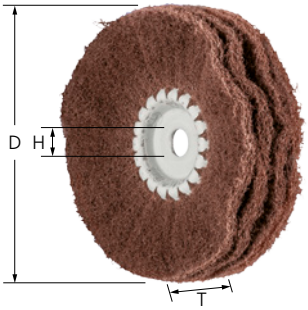


Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646111	PNG 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646119	PNG 15050/25,4 A 180
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646129	PNG 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646211	PNG 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646219	PNG 20050/44 A 180
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646229	PNG 20050/44 A 280



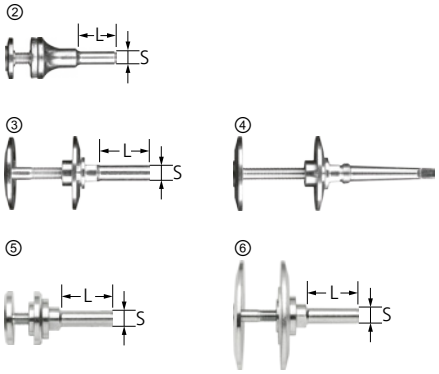
Ausführung PNR

Bestehen aus leicht gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern aus Metall gelegt sind. Hervorragende Konturanpassung durch die offene Anordnung und die hohe Flexibilität. Ermöglichen ansatzloses Strichmattieren von Flächen, Profilen und Rohren.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	35	10	A	180	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647118	PNR 10035/10 A 180
				280	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647128	PNR 10035/10 A 280
150	40	20	A	180	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647518	PNR 15040/20 A 180
				280	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647528	PNR 15040/20 A 280

Vlieswerkzeuge
Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder



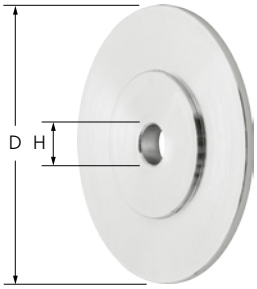
Werkzeughalter

Passender Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann-bereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50
⑤	25,4	12	40	25 – 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	44	12	40	25 – 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250

Reduzierflansche für POLINOX-Schleifräder RF

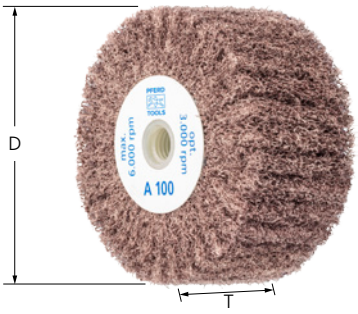


RF FR

Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX-Schleifrädern auf Antriebsspindeln. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

Leistungsmerkmale:
- Anpassung an vorhandene Antriebsspindel durch Aufbohren möglich.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

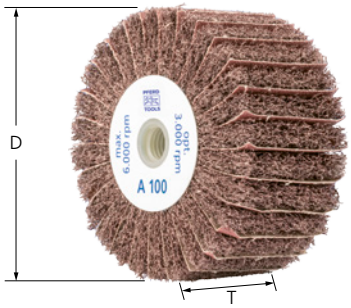


Ausführung PNL

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.

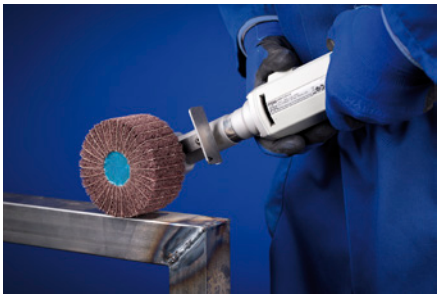
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642021	PNL 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642022	PNL 10050 5/8-11 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642023	PNL 10050 5/8-11 A 280
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642001	PNL 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642002	PNL 10050 M14 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642003	PNL 10050 M14 A 280



Ausführung PNZ

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet. Dadurch werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642121	PNZ 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642122	PNZ 10050 5/8-11 A 180
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642101	PNZ 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642102	PNZ 10050 M14 A 180

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Schleifräder mit Gewinde

Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	*44642221*	PNG 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	*44642222*	PNG 10050 5/8-11 A 180
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642201	PNG 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642202	PNG 10050 M14 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642203	PNG 10050 M14 A 280
125	50	5/8-11	A	100	2.300	3.800	2	*44642521*	PNG 12550 5/8-11 A 100
				280	2.300	3.800	2	*44642523*	PNG 12550 5/8-11 A 280
		M14	A	100	2.300	3.800	2	44642501	PNG 12550 M14 A 100
				180	2.300	3.800	2	44642502	PNG 12550 M14 A 180
				280	2.300	3.800	2	44642503	PNG 12550 M14 A 280

POLINOX-Schleifdiscs

Ausführung PNL

Die Schleifvlieslamellen mit dem Schleifmittel Korund A sind auf einem Glasgewebestützteller aufgeklebt, wodurch die Discs stirnseitig eingesetzt werden können. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für die Bearbeitung großer Flächen auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692258	PNL 115-22,23 A 100
				180	2.500	5.300	5	44692259	PNL 115-22,23 A 180
				280	2.500	5.300	5	44692260	PNL 115-22,23 A 280
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692261	PNL 125-22,23 A 100
				180	2.300	3.800	5	44692262	PNL 125-22,23 A 180
				280	2.300	3.800	5	44692263	PNL 125-22,23 A 280

Auslaufartikel

Ausführung PNZ

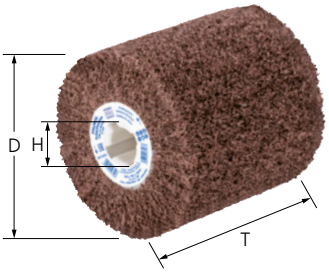
Die Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen mit dem Schleifmittel Korund A sind auf einem Glasgewebestützteller aufgeklebt, wodurch die Discs stirnseitig auf großen Flächen eingesetzt werden können. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für die Bearbeitung großer Flächen auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692264	PNZ 115-22,23 A 100
				180	2.500	5.300	5	44692265	PNZ 115-22,23 A 180
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692266	PNZ 125-22,23 A 100
				180	2.300	3.800	5	44692267	PNZ 125-22,23 A 180

4

POLINOX-Schleifwalzen

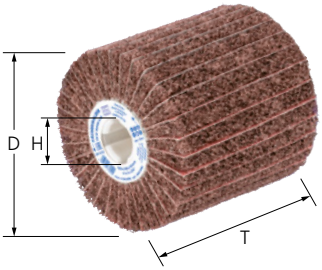


Ausführung PNL-W

Zur Bearbeitung großer Flächen. Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	80	2.500	4.800	1	47801097	PNL-W 100100 A 80
				100	2.500	4.800	1	44641010	PNL-W 100100 A 100
				180	2.500	4.800	1	44641018	PNL-W 100100 A 180
				280	2.500	4.800	1	44641028	PNL-W 100100 A 280

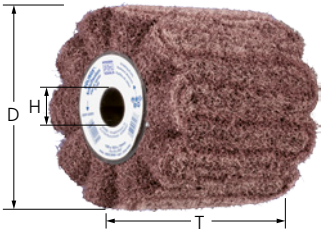


Ausführung PNZ-W

Zur Bearbeitung großer Flächen. Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Zusätzlich befindet sich Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Durch die Lamellenanordnung wird ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	60	2.500	4.800	1	44641106	PNZ-W 100100 A G/60
				80	2.500	4.800	1	44641108	PNZ-W 100100 A M/80
				120	2.500	4.800	1	44641112	PNZ-W 100100 A F/120



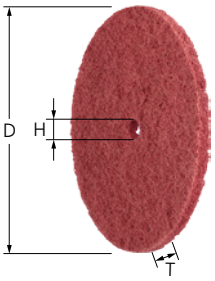
Ausführung PNG-W

Zur Bearbeitung großer Flächen. Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von großen Flächen möglich.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit durch dicht gewellte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	100	2.500	4.800	1	44641201	PNG-W 100100 A 100
				180	2.500	4.800	1	44641202	PNG-W 100100 A 180
				280	2.500	4.800	1	44641203	PNG-W 100100 A 280

Vlieswerkzeuge
POLINOX-Ronden



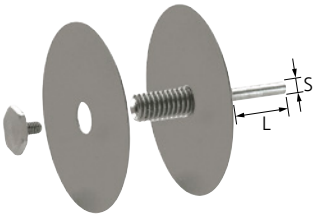
Ausführung PVR

POLINOX-Ronden mit dem Schleifmittel Korund A eignen sich zum flexiblen Bearbeiten komplizierter Werkstückkonturen und werden im Umfangsschliff eingesetzt. Zum Vergrößern der Einsatzbreite bis zu drei Ronden hintereinander spannen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität bei sehr hoher Standzeit. Erreichen schwer zugänglicher Stellen wie tiefen Schlitzen oder Aussparungen.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Werkzeughalter für POLINOX-Ronden bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	A	100	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693050	PVR 5010-6 A 100
				280	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693051	PVR 5010-6 A 280
75	10	6	A	100	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693075	PVR 7510-6 A 100
				280	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693076	PVR 7510-6 A 280
100	10	13	A	100	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693101	PVR 10010-13 A 100
				280	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693102	PVR 10010-13 A 280
125	10	13	A	100	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693125	PVR 12510-13 A 100
				280	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693126	PVR 12510-13 A 280
150	10	13	A	100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693151	PVR 15010-13 A 100
				280	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693152	PVR 15010-13 A 280

Werkzeughalter für POLINOX-Ronden



Werkzeughalter PVR

Werkzeughalter für POLINOX-Ronden.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Die mitgelieferten Seitenscheiben mit ø 50 und 80 mm verwenden, um die seitliche Flexibilität zu variieren.

Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
13	6	35	1 – 25	1	23600506	PVR 6/13 1-25

Abdeckband ADB

Das selbstklebende Abdeckband wird bei der Endbearbeitung mit weichen elastischen Werkzeugen eingesetzt, z. B. Vlieswerkzeuge. Strichbilder auf Oberflächen können sauber voneinander abgegrenzt werden, wenn diese aneinander stoßen.

Leistungsmerkmale:
- Das Abdeckband schützt Flächen, die schon bearbeitet sind oder nicht bearbeitet werden sollen.
- Hohe Elastizität und Reißfestigkeit.
- Hohe Kantenstabilität. Das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belasten, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden.

Länge [m]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	20	1	44250130	ADB 20

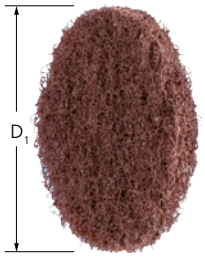
Abdeckband ADB INOX

Das selbstklebende Abdeckband wird eingesetzt, um Strichbilder auf Oberflächen aus Edelstahl sauber voneinander abzugrenzen, wenn diese aneinander stoßen.

Leistungsmerkmale:
- Das Abdeckband schützt Flächen, die schon bearbeitet sind oder nicht bearbeitet werden sollen.
- Wiederverwendbarkeit und extrem hohe Belastbarkeit.
- Hohe Kantenstabilität. Das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belasten, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden.

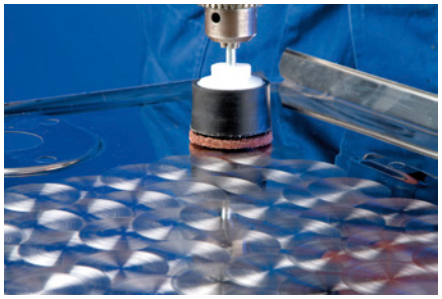
Länge [m]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	50	1	44250140	ADB 50 INOX

POLINOX-Marmorierwerkzeuge



POLINOX-Ronden für Marmorierkörper MKRK

Spezialwerkzeug zum Marmorieren von Flächen auf nahezu allen Werkstoffen.

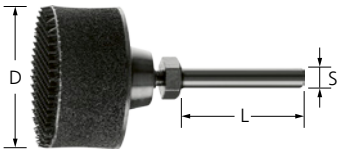


Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Marmorierkörper bitte separat bestellen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
40	A	100	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637100	MKRK 40 A 100
		180	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637180	MKRK 40 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637280	MKRK 40 A 280
50	A	100	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638100	MKRK 50 A 100
		180	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638180	MKRK 50 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638280	MKRK 50 A 280
60	A	100	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639100	MKRK 60 A 100

Fortsetzung siehe nächste Seite

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
60	A	180	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639180	MKRK 60 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639280	MKRK 60 A 280



POLINOX-Marmorierkörper MK

POLINOX-Marmorierkörper für Marmorierronden. Der Klettverschluss ist auf einer hochelastischen Zwischenschicht aufgebracht.

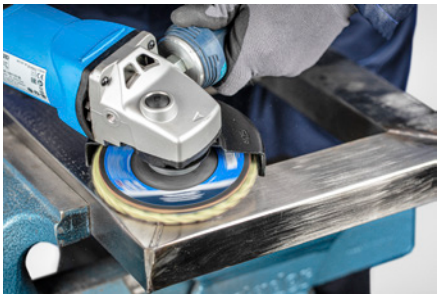
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM	Passendes Werkzeug		Artikel-Nr.	Bezeichnung
40	6	40	4.700	MKRK 40	1	44604060	MK 6/40/6
50	6	40	3.800	MKRK 50	1	44605060	MK 6/50/6
60	6	40	3.200	MKRK 60	1	44606060	MK 6/60/6

POLIVLIES-Schleifscheiben

Fächerscheiben PVL

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Korund A für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.



Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694101	PVL 115 A 100 G
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694102	PVL 115 A 180 M
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694103	PVL 115 A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694111	PVL 125 A 100 G
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694112	PVL 125 A 180 M
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694113	PVL 125 A 240 F

mit X-LOCK-Aufnahme

115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694201	PVL 115-X-LOCK A 100 G
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694202	PVL 115-X-LOCK A 180 M
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694203	PVL 115-X-LOCK A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694211	PVL 125-X-LOCK A 100 G
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694212	PVL 125-X-LOCK A 180 M
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694213	PVL 125-X-LOCK A 240 F

Fächerscheiben POLIVLIES CURVE PVL-R

Die Fächerscheiben POLIVLIES CURVE mit Schleiflamellen aus Korund A für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk sind in vielen Ländern der Welt patentiert. Die Ausführung CURVE ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius zu verwenden und eignet sich daher besonders für die Kehlnahtbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Dank der umliegenden Lamellen besonders für präzise Kehlnahtbearbeitung geeignet.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	A	100	5.800	13.300	5	44694121	PVL-R 115 A 100 G
			180	5.800	13.300	5	44694122	PVL-R 115 A 180 M
			240	5.800	13.300	5	44694123	PVL-R 115 A 240 F
125	22,23	A	100	5.300	12.200	5	44694131	PVL-R 125 A 100 G
			180	5.300	12.200	5	44694132	PVL-R 125 A 180 M
			240	5.300	12.200	5	44694133	PVL-R 125 A 240 F

Fächerscheiben PVZ

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Keramikkorn CO-COOL und Korund A. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel/Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44695101	PVZ 115 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44695102	PVZ 115 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44695103	PVZ 115 CO-COOL 120 / A 240 F
125	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44695111	PVZ 125 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44695112	PVZ 125 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44695113	PVZ 125 CO-COOL 120 / A 240 F

Klettronden PVKR

Diese Klettronden eignen sich zum Schleifen von größeren Flächen. Durch das flexible System aus Klettronde und Halter ist auch ein Einsatz auf Konturen möglich. Durch die vorgestanzten Bohrungen können sie optimal zentriert auf verschiedenen Stütztellern eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- POLIVLIES-Klettrondenhalter bitte separat bestellen. Vorgestanzte Zentrierbohrung bei Bedarf ausbrechen.

D_1 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A	100 G	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871306	PVKR 115-22 A 100G
		180 M	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871310	PVKR 115-22 A 180M
		240 F	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871318	PVKR 115-22 A 240F
125	A	100 G	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871406	PVKR 125-22 A 100G
		180 M	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871410	PVKR 125-22 A 180M
		240 F	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871418	PVKR 125-22 A 240F
180	A	100 G	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871606	PVKR 180-22 A 100G
		180 M	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871610	PVKR 180-22 A 180M
		240 F	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871618	PVKR 180-22 A 240F

Klettrondenhalter PVKRH

Klettrondenhalter PVKR

Halter für POLIVLIES-Klettronden.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Ermöglicht ansatzfreies Bearbeiten von Flächen.

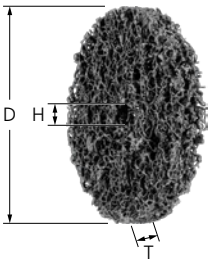
D [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	13.300	1	42711154	PVKRH 115 M14
125	M14	12.200	1	42711254	PVKRH 125 M14
180	M14	8.500	1	42711784	PVKRH 180 M14

Klettrondenhalter PVKR mit Zentrierzapfen

Halter für POLIVLIES-Klettronden.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.
- Ermöglicht ansatzfreies Bearbeiten von Flächen.

D [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	13.300	1	42712115	PVKRH 115-22 M14
125	M14	12.200	1	42712125	PVKRH 125-22 M14
180	M14	8.500	1	42712178	PVKRH 180-22 M14

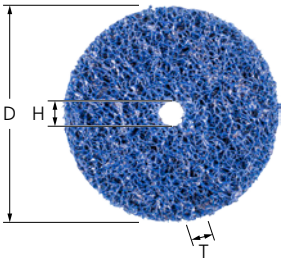


POLICLEAN-Scheiben PCLS (Standardausführung)

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff auf feineren Oberflächen geeignet.

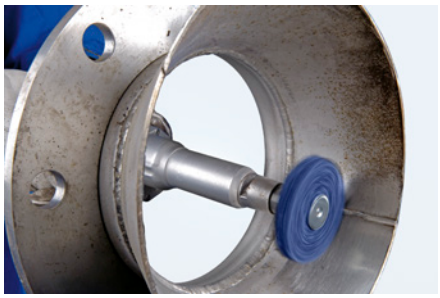
Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	44692075	PCLS 7513/6
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692100	PCLS 10013/13
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692150	PCLS 15013/13



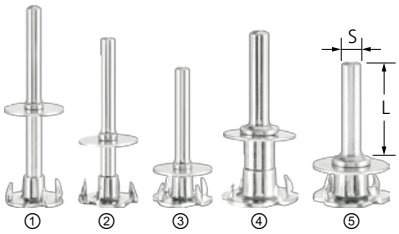
POLICLEAN-Scheiben PCLS PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn mit erhöhter Standzeit und bester Aggressivität. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Deutlich höhere Abtragsleistung bei sehr guter Standzeit und sehr hoher Aggressivität.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	*44692076*	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692101	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	44692151	PCLS PLUS 15013/13

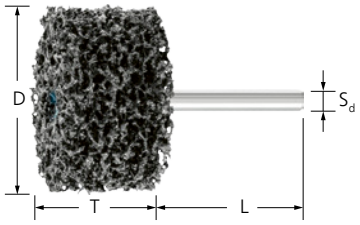


POLICLEAN-Werkzeughalter PCLB

Werkzeughalter für POLICLEAN-Scheiben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel. Beim Scheibenwechsel den Werkzeughalter im Werkzeugantrieb eingespannt lassen.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 1-fach	1	42706613	PCLB 6/6/13
②	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 2-fach	1	42706626	PCLB 6/6/26
①	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 3-fach	1	42706639	PCLB 6/6/39
⑤	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 1-fach	1	42706713	PCLB 6/13/13
④	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 2-fach	1	42706726	PCLB 6/13/26
⑤	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 1-fach	1	42706813	PCLB 8/13/13
④	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 2-fach	1	42706826	PCLB 8/13/26

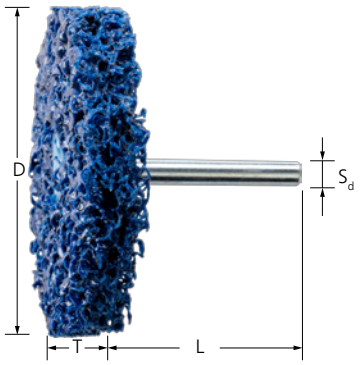


POLICLEAN-Schaftwerkzeuge PCLZY

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Flexibel und für feinere Oberflächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692251	PCLZY 5013/6
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692252	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692271	PCLZY 7513/6
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692272	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692291	PCLZY 10013/6



POLICLEAN-Schaftwerkzeuge PCLZY PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn mit erhöhter Standzeit und bester Aggressivität. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Deutlich höhere Abtragsleistungen bei sehr guter Standzeit, sehr aggressiv.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692253	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692254	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692255	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692256	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692257	PCLZY PLUS 10013/6

POLICLEAN-Discs PCLD (Standardausführung)

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn. Das Reinigungsvlies ist auf einem Tragteller verklebt. Für grobe Reinigungsarbeiten, z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten auf feineren Oberflächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692715	PCLD 115-13
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692725	PCLD 125-13

POLICLEAN-Discs PCLD PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn. Das Reinigungsvlies ist auf einem Tragteller verklebt. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.

Leistungsmerkmale:
- Deutlich höhere Abtragsleistung bei sehr guter Standzeit und sehr hoher Aggressivität.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	13	16	5.000 – 7.000	10.000	5	44692711	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692716	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692726	PCLD PLUS 125-13

Vlieswerkzeuge
POLICLEAN-Werkzeuge

POLICLEAN-Walze

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:

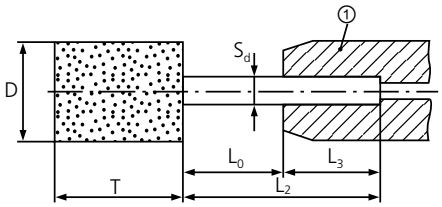
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Für alle gängigen Passfedersysteme geeignet. Der Bohrungs-ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	2.500	4.800	1	47803369	PCLW 100100/19

Poliflex-Werkzeuge
Allgemeine Informationen

Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413:

D = Schleifstiftaußen-ø
T = Schleifstiftbreite
S_d = Schaft-ø
L_0 = Offene Schaftlänge
L_2 = Schaftlänge
L_3 = Einspannlänge des Schaftes
① = Spannzange



Sicherheitshinweise

Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximalen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Länge des Schaftes muss die Einspannlänge (L_3) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.
In jeder Verpackungseinheit von PFERD TOOLS Feinschleifstiften sind die Drehzahlangaben für die offene Schaftlänge (L_0) des entsprechenden Schleifstiftes enthalten. Zusätzlich ist auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebes zu achten.
Tabellen mit den maximal zulässigen Drehzahlen für das gesamte Programm von Poliflex-Feinschleifstiften erhalten Sie auf Anfrage.
Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:
- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes S_d
- Offene Schaftlänge L_0

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

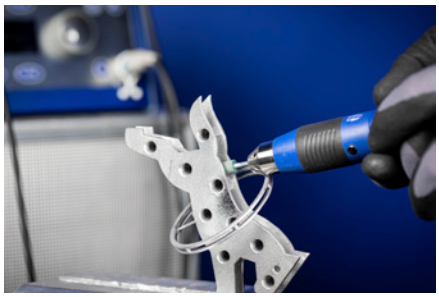
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① **Werkstoffgruppe**
Den zu bearbeitenden Werkstoff auswählen.

② **Bearbeitungsaufgabe**
Bearbeitungsaufgabe auswählen.

③ **Gewünschtes Oberflächenbild**
Gewünschtes Oberflächenbild auswählen.

④ **Werkzeugbindung**
Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waagerechten die geeigente Bindung ausgewählt.



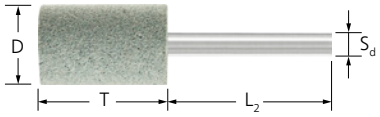
Poliflex-Werkzeuge
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

		Bindung ▸			Polyurethanbindung			Elastomerbindung				Kunstharzbindung
		Schleifmittel (Kornmischungen) ▸			CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
		④ Bezeichnung/Bindung ▸			PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
					W (Weich)	MH (Mittelhart)	STRUC					
		Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ▸			10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
① Werkstoffgruppe ▾		② Bearbeitungsaufgabe ▾	③ Oberflächenbild ▾									
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Stahlguss	Fläche	Matt	○	●		○				
				Glänzend				●		○		
			Kante	Matt		○		○				●
				Glänzend					●		○	
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, legierter Stahlguss	Fläche	Matt	○	●		○				
				Glänzend				○		●		
			Kante	Matt		○						●
				Glänzend					○		●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fläche	Matt	●	○						
				Glänzend				●		○		
			Kante	Matt		○						●
				Glänzend					●	○		
			Universell	Strukturiert	○	○	●					
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Fläche	Matt	●	○						○
				Glänzend				○		●		
			Kante	Matt					○			●
				Glänzend				○		●		
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Fläche	Matt		○						●
				Glänzend				○	●			
			Kante	Matt					○			●
				Glänzend					○		●	
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasis legierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Fläche	Matt		○						●
				Glänzend				●	○			
			Kante	Matt		○			○			●
				Glänzend					○		●	

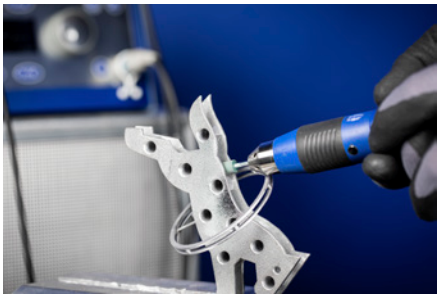
● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet

Poliflex-Werkzeuge
Bindung PUR



Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.

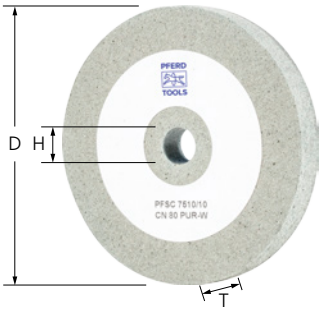
D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Bindung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
PUR-W											
8	12	3	30	PUR-W	SiC	80	24.000	35.800	10	41291008	PF ZY 0812/3 CN 80 PUR-W
						150	24.000	35.800	10	41291015	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-W
10	25	6	40	PUR-W	SiC	80	19.000	28.600	10	41291208	PF ZY 1025/6 CN 80 PUR-W
						150	19.000	28.600	10	41291215	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-W
15	30	6	40	PUR-W	SiC	80	12.500	19.000	10	41291408	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-W
						150	12.500	19.000	10	41291415	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-W
20	30	6	40	PUR-W	SiC	80	9.500	14.300	10	41293108	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-W
						150	9.500	14.300	10	41293115	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-W
25	30	6	40	PUR-W	SiC	80	7.500	11.400	10	41293008	PF ZY 2530/6 CN 80 PUR-W
						150	7.500	11.400	10	41293015	PF ZY 2530/6 CN 150 PUR-W
PUR-MH											
8	12	3	30	PUR-MH	SiC	150	24.000	35.800	10	41291115	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-MH
						220	24.000	35.800	10	41291122	PF ZY 0812/3 CN 220 PUR-MH
10	25	6	40	PUR-MH	SiC	150	19.000	28.600	10	41291315	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-MH
						220	19.000	28.600	10	41291322	PF ZY 1025/6 CN 220 PUR-MH
15	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	12.500	19.000	10	41291508	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-MH
						150	12.500	19.000	10	41291515	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-MH
						220	12.500	19.000	10	41291522	PF ZY 1530/6 CN 220 PUR-MH
20	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	9.500	14.300	10	41293208	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-MH
						150	9.500	14.300	10	41293215	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-MH
32	32	6	40	PUR-MH	SiC	80	6.000	8.900	5	41293408	PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH
						150	6.000	8.900	5	41293415	PF ZY 3232/6 CN 150 PUR-MH

Poliflex-Discs PFD PUR für drehzahlregelbare Winkelschleifer

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Zum Feinschleifen großer Flächen im Stirnschliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	14	22,23	mittelhart	SiC	60	2.400	5.300	5	41130106	PFD 115-22 CN 60 PUR-MH
			weich	SiC	60	2.400	5.300	5	41130006	PFD 115-22 CN 60 PUR-W
			mittelhart	SiC	150	2.400	5.300	5	41130115	PFD 115-22 CN 150 PUR-MH
			weich	SiC	150	2.400	5.300	5	41130015	PFD 115-22 CN 150 PUR-W

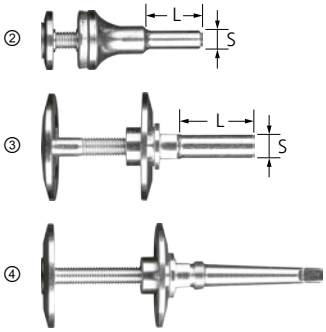


Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Zum Feinschleifen mittlerer bis großer Flächen im Umfangsschliff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	10	10	SiC	80	2.500	3.800	BO 8/10	5	41105408	PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W
125	20	20	SiC	80	1.500	2.300	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41110408	PF SC 12520/20 CN 80 PUR-W
150	25	20	SiC	80	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112408	PF SC 15025/20 CN 80 PUR-W
				150	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112415	PF SC 15025/20 CN 150 PUR-W



Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Feinschleifscheiben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

Poliflex-Werkzeuge
Bindung PUR

Poliflex-Blöcke PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Mühelose Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Ecken durch rhomboide Form.

Leistungsmerkmale:
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Mit einer Diamant-Trennscheibe kann die Größe an die Bearbeitungsaufgabe angepasst werden.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	60	30	SiC	60	5	41020060	PFB 1156030 CU 60 PUR
				120	5	41020120	PFB 1156030 CU 120 PUR
				240	5	41020240	PFB 1156030 CU 240 PUR

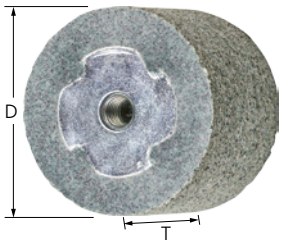
Poliflex-Block-Set PSO PUR

Set aus verschiedenen Poliflex-Blöcken PUR. Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich.

Inhalt:
Neun Stück, je drei Poliflex-Blöcke in Korn 60 (grob), Korn 120 (mittel) und Korn 240 (fein).

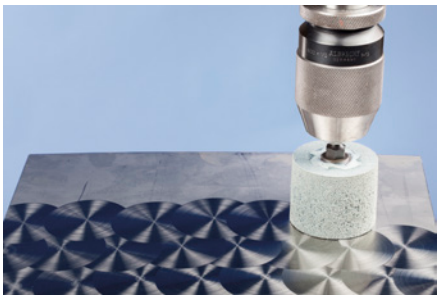
Leistungsmerkmale:
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
285	150	60	1	41090002	Set PSO 11560



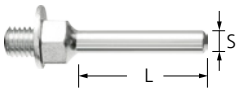
Poliflex-Marmorierkörper PFZY PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Werkzeuge mit Innengewinde M8 zum Marmorieren von Oberflächen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	40	M8	SiC	30	5.700	BO 6/8	5	41289403	PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR
				80	5.700	BO 6/8	5	41289408	PF ZY 5040 M8 CN 80 PUR



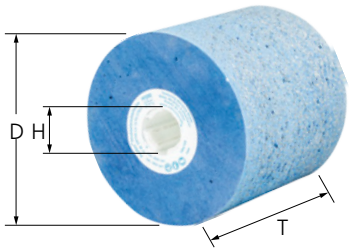
Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Marmorierkörper.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Langlebig durch hochwertiges Material.
- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.

S [mm]	L [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	M8	1	23600608	BO 6/8

Bindung PU-STRUC



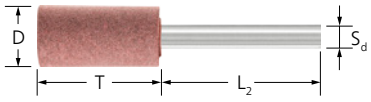
Poliflex-Strukturierschleifwalzen PF W PU-STRUC

Strukturierwerkzeuge aus grauem Siliciumcarbid, homogen mit einem hohen Anteil von Schleifkorn durchsetzt. Hervorragend für die Bearbeitung von Bauteilen aus Edelstahl (INOX). Zum Strukturieren großer Flächen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Schnelle und effektive Nachbearbeitung von Fehlstellen und Übergängen an gerichteten Strichbildern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	SiC	1.000 – 1.900	2.800	1	41030016	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC

Bindung GR



Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY GR

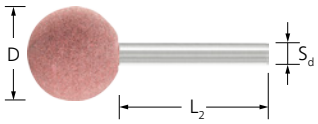
Diese Bindung ist eine weiche Bindung mit rosafarbenem Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

Leistungsmerkmale:
- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41200112	PF ZY 0408/3 AR 120 GR
6	10	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41200512	PF ZY 0610/3 AR 120 GR
8	8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41201112	PF ZY 0808/3 AR 120 GR
					220	24.000	35.800	10	41201120	PF ZY 0808/3 AR 220 GR
	12	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41204112	PF ZY 0812/3 AR 120 GR
					220	24.000	35.800	10	41204120	PF ZY 0812/3 AR 220 GR

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korn-größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	6	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41258112	PF ZY 1006/3 AR 120 GR
	10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41207112	PF ZY 1010/3 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41207120	PF ZY 1010/3 AR 220 GR
	15	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41213112	PF ZY 1015/3 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41213120	PF ZY 1015/3 AR 220 GR
12	8	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41264112	PF ZY 1208/3 AR 120 GR
	12	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41222112	PF ZY 1212/3 AR 120 GR
	20	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41228112	PF ZY 1220/3 AR 120 GR
10	10	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41210112	PF ZY 1010/6 AR 120 GR
	15	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41216112	PF ZY 1015/6 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41216120	PF ZY 1015/6 AR 220 GR
	25	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41219108	PF ZY 1025/6 AR 80 GR
					120	19.000	28.600	10	41219112	PF ZY 1025/6 AR 120 GR
					220	19.000	28.600	10	41219120	PF ZY 1025/6 AR 220 GR
12	8	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41267112	PF ZY 1208/6 AR 120 GR
	12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41225112	PF ZY 1212/6 AR 120 GR
	20	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41231112	PF ZY 1220/6 AR 120 GR
					220	16.000	23.800	10	41231120	PF ZY 1220/6 AR 220 GR
15	15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41234112	PF ZY 1515/6 AR 120 GR
	25	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41237112	PF ZY 1525/6 AR 120 GR
					220	12.500	19.000	10	41237120	PF ZY 1525/6 AR 220 GR
	30	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41240112	PF ZY 1530/6 AR 120 GR
					220	12.500	19.000	10	41240120	PF ZY 1530/6 AR 220 GR
20	12	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41273112	PF ZY 2012/6 AR 120 GR
	20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41243112	PF ZY 2020/6 AR 120 GR
					220	9.500	14.300	10	41243120	PF ZY 2020/6 AR 220 GR
	30	6	40	A	80	9.500	14.300	10	41246108	PF ZY 2030/6 AR 80 GR
					120	9.500	14.300	10	41246112	PF ZY 2030/6 AR 120 GR
25	15	6	40	A	120	7.500	14.300	10	41276112	PF ZY 2515/6 AR 120 GR
	25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41249112	PF ZY 2525/6 AR 120 GR
					220	7.500	11.400	10	41249120	PF ZY 2525/6 AR 220 GR
30	20	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41279112	PF ZY 3020/6 AR 120 GR
	30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41252112	PF ZY 3030/6 AR 120 GR
40	25	8	40	A	120	4.500	9.500	5	41282112	PF ZY 4025/8 AR 120 GR



Poliflex-Feinschleifstifte PF KU GR

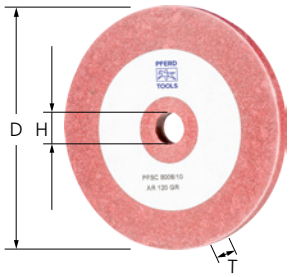
Diese Bindung ist eine weiche Bindung mit rosafarbenem Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

Leistungsmerkmale:

- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41401112	PF KU 08/3 AR 120 GR
10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41407112	PF KU 10/3 AR 120 GR
12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41425112	PF KU 12/6 AR 120 GR
15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41434112	PF KU 15/6 AR 120 GR
20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41443112	PF KU 20/6 AR 120 GR
25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41449112	PF KU 25/6 AR 120 GR
30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41452112	PF KU 30/6 AR 120 GR

Poliflex-Werkzeuge
Bindung GR



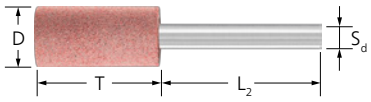
Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC GR

Eine weiche Bindung mit rosafarbenem Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	3	2	A	120	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982401	PF SC 2503/2 AR 120 GR
30	6	6	A	120	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	41100112	PF SC 3006/6 AR 120 GR
50	6	6	A	120	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	41102112	PF SC 5006/6 AR 120 GR
80	6	10	A	120	2.400	3.500	BO 8/10	5	41106112	PF SC 8006/10 AR 120 GR
100	20	10	A	120	1.900	2.800	BO 8/10	1	41109112	PF SC 10020/10 AR 120 GR

Bindung GHR

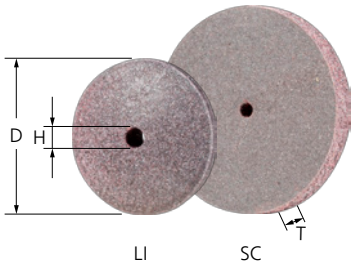


Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY GHR

Eine weiche, jedoch standfeste Bindung auf Elastomerbasis. Für den Einsatz an Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

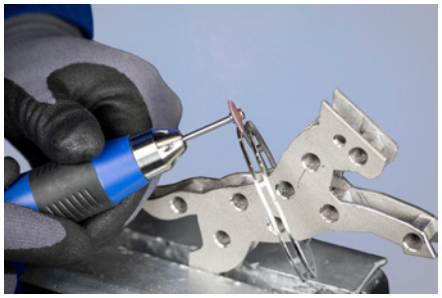
Leistungsmerkmale:
- Weicherer Schliff bei höherer Standzeit.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	8	3	30	A	400	100.000	143.200	10	41200540	PF ZY 0408/3 AW 400 GHR
8	12	3	30	A/SiC	120	60.000	71.600	10	41204512	PF ZY 0812/3 ANCN 120 GHR
				A	400	60.000	71.600	10	41204540	PF ZY 0812/3 AW 400 GHR
10	10	3	30	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41207512	PF ZY 1010/3 ANCN 120 GHR
	15	3	30	A/SiC	120	45.000	52.000	10	41213512	PF ZY 1015/3 ANCN 120 GHR
	25	6	40	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41219512	PF ZY 1025/6 ANCN 120 GHR
				A	400	45.000	57.200	10	41219540	PF ZY 1025/6 AW 400 GHR
15	30	6	40	A/SiC	46	32.000	47.700	10	41240504	PF ZY 1530/6 ANCN 46 GHR
					80	32.000	47.700	10	41240508	PF ZY 1530/6 ANCN 80 GHR
20	30	6	40	A/SiC	46	24.000	28.600	10	41246504	PF ZY 2030/6 ANCN 46 GHR
25	25	6	40	A/SiC	46	19.000	22.900	10	41249504	PF ZY 2525/6 ANCN 46 GHR



Poliflex-Feinschleifscheiben/-linsen PF SC/LI GHR

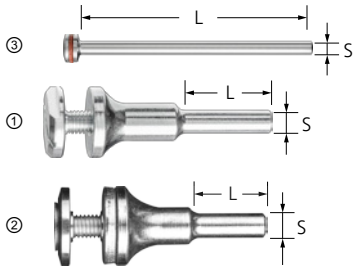
Eine weiche, jedoch standfeste Bindung mit einem Schleifgemisch aus Edelkorund und Siliciumcarbid (SiC) auf Elastomerbasis. Für den Einsatz an Kanten geeignet. Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Weicherer Schliff bei höherer Standzeit.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Scheibenform										
25	3	2	SiC	220	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982510	PF SC 2503/2 CU 220 GHR
Linsenform										
16	4	2	SiC	220	12.000	17.900	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41962020	PF LI 1604/2 CU 220 GHR
24	3	2	SiC	220	8.000	12.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41963010	PF LI 2403/2 CU 220 GHR

Werkzeughalter BO



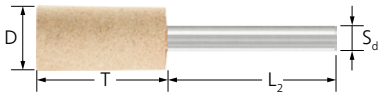
Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für POLIFLEX-Feinschleifscheiben und -linsen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20

Poliflex-Werkzeuge
Bindung LR



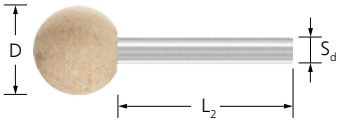
Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY LR

Eine harte, standfeste Bindung mit weißem Edelkorund. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	8	3	30	A	120	95.000	143.200	10	41200212	PF ZY 0408/3 AW 120 LR
					400	95.000	143.200	10	41200240	PF ZY 0408/3 AW 400 LR
6	10	3	30	A	120	64.000	95.400	10	41200612	PF ZY 0610/3 AW 120 LR
8	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41201212	PF ZY 0808/3 AW 120 LR
	12	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41204212	PF ZY 0812/3 AW 120 LR
					220	47.500	71.600	10	41204220	PF ZY 0812/3 AW 220 LR
					400	47.500	71.600	10	41204240	PF ZY 0812/3 AW 400 LR
10	10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41207212	PF ZY 1010/3 AW 120 LR
					220	38.000	57.200	10	41207220	PF ZY 1010/3 AW 220 LR
	15	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41213212	PF ZY 1015/3 AW 120 LR
12	12	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41222212	PF ZY 1212/3 AW 120 LR
	20	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41228212	PF ZY 1220/3 AW 120 LR
10	10	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41210212	PF ZY 1010/6 AW 120 LR
	15	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41216212	PF ZY 1015/6 AW 120 LR
	25	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41219212	PF ZY 1025/6 AW 120 LR
					220	38.000	57.200	10	41219220	PF ZY 1025/6 AW 220 LR
12	12	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41225212	PF ZY 1212/6 AW 120 LR
	20	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41231212	PF ZY 1220/6 AW 120 LR
15	15	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41234212	PF ZY 1515/6 AW 120 LR
	25	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41237212	PF ZY 1525/6 AW 120 LR
	30	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41240212	PF ZY 1530/6 AW 120 LR
20	20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41243212	PF ZY 2020/6 AW 120 LR
	30	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41246212	PF ZY 2030/6 AW 120 LR
25	25	6	40	A	120	15.000	22.900	10	41249212	PF ZY 2525/6 AW 120 LR
30	30	6	40	A	120	12.500	19.000	5	41252212	PF ZY 3030/6 AW 120 LR

Poliflex-Werkzeuge
Bindung LR



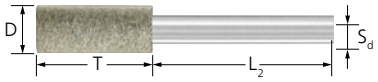
Poliflex-Feinschleifstifte PF KU LR

Eine harte, standfeste Bindung mit weißem Edelkorund. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	3	30	A	120	47.000	71.600	10	41401212	PF KU 08/3 AW 120 LR
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41410212	PF KU 10/3 AW 120 LR
15	6	40	A	120	29.500	38.100	10	41434212	PF KU 15/6 AW 120 LR
20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41443212	PF KU 20/6 AW 120 LR

Bindung LHR

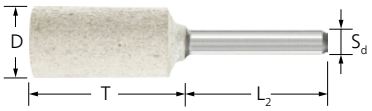


Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY LHR

Eine harte, standfeste Bindung. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

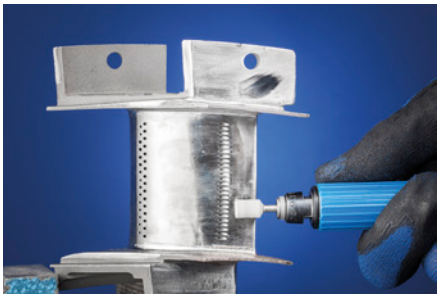
Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	12	3	30	A	120	47.000	76.700	10	41204312	PF ZY 0812/3 AW 120 LHR
10	25	6	40	A/SiC	60	75.000	83.200	10	41219306	PF ZY 1025/6 AWCN 60 LHR
				A	120	75.000	83.200	10	41219312	PF ZY 1025/6 AW 120 LHR
20	20	6	40	A	120	38.000	47.700	10	41243312	PF ZY 2020/6 AW 120 LHR



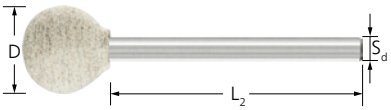
Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41200708	PF ZY 0610/3 AN 80 TX
					120	63.000	95.400	10	41200712	PF ZY 0610/3 AN 120 TX
8	12	3	30	A	80	47.500	71.600	10	41204608	PF ZY 0812/3 AN 80 TX
					120	47.500	71.600	10	41204612	PF ZY 0812/3 AN 120 TX
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41219608	PF ZY 1025/6 AN 80 TX
					120	38.000	57.200	10	41219612	PF ZY 1025/6 AN 120 TX
16	32	6	40	A	80	24.000	35.800	10	41241608	PF ZY 1632/6 AN 80 TX
					120	24.000	35.800	10	41241612	PF ZY 1632/6 AN 120 TX
19	2,5	6	40	A	80	20.000	30.100	10	47000886	PF ZY 192,5/6 AN 80 TX
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41247608	PF ZY 2032/6 AN 80 TX
					120	19.000	28.600	10	41247612	PF ZY 2032/6 AN 120 TX
25	32	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41250608	PF ZY 2532/6 AN 80 TX
					120	15.000	22.900	10	41250612	PF ZY 2532/6 AN 120 TX



Poliflex-Feinschleifstifte PF KU TX

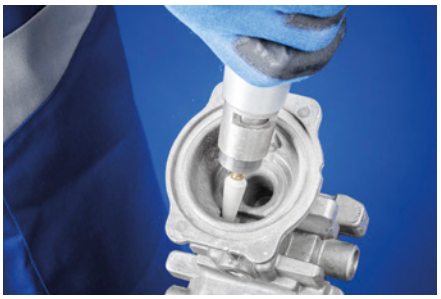
Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41400608	PF KU 06/3 AN 80 TX
				120	63.000	95.400	10	41400612	PF KU 06/3 AN 120 TX
8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41401612	PF KU 08/3 AN 120 TX
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41407612	PF KU 10/3 AN 120 TX

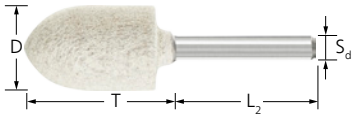
Poliflex-Feinschleifstifte PF KE TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Kegelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.



Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41719608	PF KE 1025/6 AN 80 TX
					120	38.000	57.200	10	41719612	PF KE 1025/6 AN 120 TX
16	45	6	40	A	80	24.000	38.800	10	41738608	PF KE 1645/6 AN 80 TX
25	70	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41750608	PF KE 2570/6 AN 80 TX



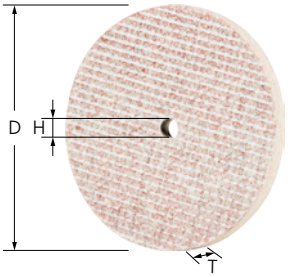
Poliflex-Feinschleifstifte PF SP TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Schleifstift in Spitzbogenform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	20	3	30	A	80	38.000	57.200	10	41310608	PF SP 1020/3 AN 80 TX
					120	38.000	49.200	10	41310612	PF SP 1020/3 AN 120 TX
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41320608	PF SP 2032/6 AN 80 TX
					120	19.000	28.600	10	41320612	PF SP 2032/6 AN 120 TX

Poliflex-Werkzeuge
Bindung TX

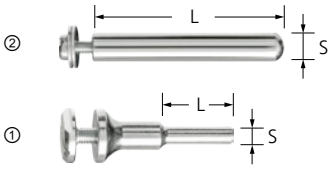


Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Zum Feinschleifen kleiner Flächen im Umfangsschliff.

Leistungsmerkmale:
- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	3	3	A	80	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120308	PF SC 2503/3 A 80 TX
				120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120312	PF SC 2503/3 A 120 TX
	6	3	A	120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120612	PF SC 2506/3 A 120 TX
40	3	3	A	80	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121408	PF SC 4003/3 A 80 TX
				120	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121412	PF SC 4003/3 A 120 TX
	6	6	A	120	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	41121612	PF SC 4006/6 A 120 TX



Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Feinschleifscheiben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Langlebig durch hochwertiges Material.
- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10

Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Augenschutz benutzen!

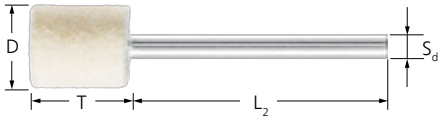
Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Filzstifte FK



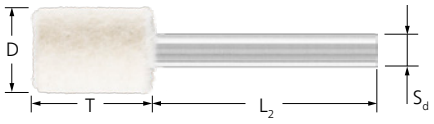
Form ZYA

Die Zylinderform ZYA wird überwiegend mit dem Werkzeugumfang zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.

Leistungsmerkmale:

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	2,35	35	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	*44100608*	FK ZYA 0610/2,35 M
4	12	3	37	M (mittel)	23.000 – 47.000	119.000	10	44100412	FK ZYA 0412/3 M
6	10	3	35	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44140610	FK ZYA 0610/3 M
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100614	FK ZYA 0610/3 H
8	10	3	35	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140810	FK ZYA 0810/3 M
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140816	FK ZYA 0810/3 H
10	12	3	34	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111009	FK ZYA 1012/3 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111010	FK ZYA 1012/3 H
	15	3	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111013	FK ZYA 1015/3 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161015	FK ZYA 1015/3 H
				MS (Metalleinlage)	10.000 – 20.000	47.500	10	*44161014*	FK ZYA 1015/3 MS
12	20	3	28	M (mittel)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100038	FK ZYA 1220/3 M
				H (hart)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100040	FK ZYA 1220/3 H
10	12	6	42	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111011	FK ZYA 1012/6 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111012	FK ZYA 1012/6 H
	15	6	40	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101671	FK ZYA 1015/6 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161016	FK ZYA 1015/6 H
12	20	6	36	M (mittel)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100042	FK ZYA 1220/6 M
				H (hart)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100044	FK ZYA 1220/6 H

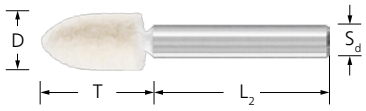


Form ZYA mit Stirnlochbohrung

Die Zylinderform ZYA wird überwiegend für den strinseitigen Einsatz zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.
- Besonders für den stirnseitigen Einsatz geeignet.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
15	20	3	28	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100046	FK ZYA 1520/3 M ST-BO
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100048	FK ZYA 1520/3 H ST-BO
		6	38	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151520	FK ZYA 1520/6 M ST-BO
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100050	FK ZYA 1520/6 H ST-BO
				MS (Metalleinlage)	6.000 – 12.000	31.500	10	*44161520*	FK ZYA 1520/6 MS ST-BO
20	25	6	43	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44101701	FK ZYA 2025/6 M ST-BO
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100052	FK ZYA 2025/6 H ST-BO
25	30	6	40	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44112536	FK ZYA 2530/6 M ST-BO
				H (hart)	4.000 – 8.000	19.000	10	44100054	FK ZYA 2530/6 H ST-BO

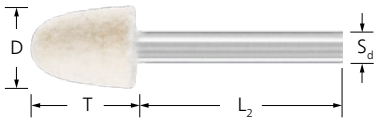


Form SPK

Die Spitzkegelform SPK wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Radien und Konturen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901120	FK SPK 0610/3 M
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100114	FK SPK 0610/3 H
	18	3	33	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100118	FK SPK 0618/3 M
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100122	FK SPK 0618/3 H
8	12	3	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140812	FK SPK 0812/3 M
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100128	FK SPK 0812/3 H
10	18	3	33	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44171013	FK SPK 1018/3 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100130	FK SPK 1018/3 H
12	18	3	33	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	44141218	FK SPK 1218/3 M
10	18	6	41	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101691	FK SPK 1018/6 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100132	FK SPK 1018/6 H
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171526	FK SPK 1520/6 M
	30	6	45	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171536	FK SPK 1530/6 M
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152025	FK SPK 2025/6 M
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	47901128	FK SPK 2530/6 M
30	35	6	42	M (mittel)	3.200 – 6.350	15.500	10	47901129	FK SPK 3035/6 M

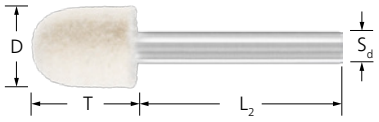


Form KEL

Die Kegelform KEL wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Radien eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901130	FK KEL 0610/3 M
10	15	3	34	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901133	FK KEL 1015/3 M
		6	40	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901141	FK KEL 1015/6 M
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151521	FK KEL 1520/6 M
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44182026	FK KEL 2025/6 M
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100190	FK KEL 2025/6 H
	30	6	45	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100192	FK KEL 2030/6 M
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100193	FK KEL 2030/6 H
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44101711	FK KEL 2530/6 M
30	35	6	42	M (mittel)	3.200 – 6.350	15.500	10	44101721	FK KEL 3035/6 M

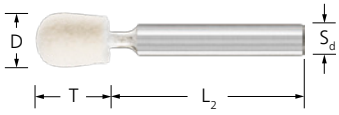


Form WRC

Die Walzenrundform WRC wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur kleiner konkaver Konturen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	36	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901099	FK WRC 0610/3 M
8	12	3	43	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140813	FK WRC 0812/3 M
10	14	3	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44141014	FK WRC 1014/3 M
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44131526	FK WRC 1520/6 M
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44132026	FK WRC 2025/6 M
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44132536	FK WRC 2530/6 M

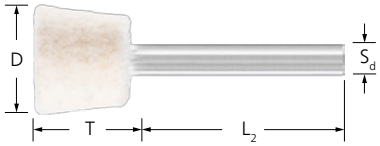


Form TRE

Die Tropfenform TRE wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur kleiner Radien eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100272	FK TRE 0610/3 M
8	12	3	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100276	FK TRE 0812/3 M
10	14	3	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100280	FK TRE 1014/3 M
		6	43	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101681	FK TRE 1014/6 M

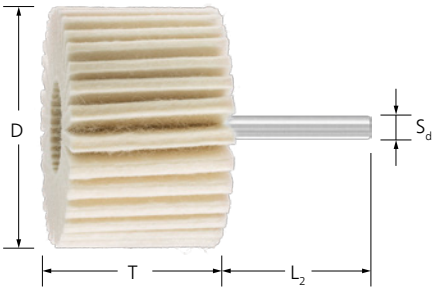


Form WKN

Die Winkelform WKN wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Innenwinkeln eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamantpolierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	15	3	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100326	FK WKN 1015/3 M
12	12	3	36	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100330	FK WKN 1212/3 M
				H (hart)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100334	FK WKN 1212/3 H
15	15	3	32	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100336	FK WKN 1515/3 M
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100338	FK WKN 1515/3 H
20	16	3	28	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100340	FK WKN 2016/3 M
		6	38	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152016	FK WKN 2016/6 M



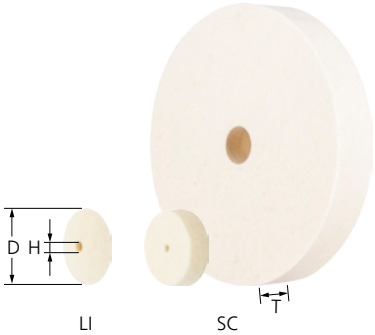
FLS

Filzlamellenstifte werden zur Vor- und Hochglanzpolitur an kleinen bis mittleren Bauteilen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Sollen sehr feine Oberflächen erzielt werden, können beide Ausführungen nacheinander eingesetzt werden.
- Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	20	6	40	W (weich)	6.300	20.000	5	44383020	FLS 3020/6 W
				H (hart)	6.300	20.000	5	44383021	FLS 3020/6 H
40	20	6	40	W (weich)	4.750	15.000	5	44384020	FLS 4020/6 W
				H (hart)	4.750	15.000	5	44384021	FLS 4020/6 H
50	30	6	40	W (weich)	3.800	12.000	5	44385030	FLS 5030/6 W
				H (hart)	3.800	12.000	5	44385031	FLS 5030/6 H
60	40	6	40	W (weich)	3.150	10.000	5	44386040	FLS 6040/6 W
				H (hart)	3.150	10.000	5	44386041	FLS 6040/6 H
80	50	6	40	W (weich)	2.400	7.500	5	44388050	FLS 8050/6 W
				H (hart)	2.400	7.500	5	44388051	FLS 8050/6 H

Filzscheiben und -linsen FK SC/LI



FK SC/LI

Filzscheiben und -linsen werden überwiegend mit dem Werkzeugumfang eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel verwenden. Polierpasten und passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

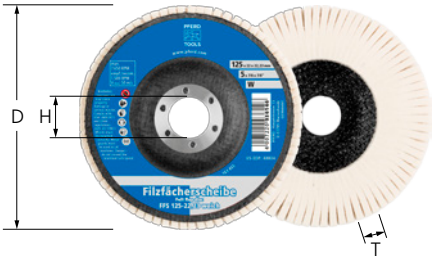
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Linsen									
17	5	2	H (hart)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367008	FK LI 1705/2 H
22	5	2	H (hart)	4.300 – 8.650	21.700	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367009	FK LI 2205/2 H
Scheiben									
17	5	2	M (mittel)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367005	FK SC 1705/2 M
20	5	2	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367006	FK SC 2005/2 M

Fortsetzung siehe nächste Seite

Polierwerkzeuge
Filzscheiben und -linsen FK SC/LI

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk-zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	5	2	M (mittel)	3.000 – 6.000	20.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367007	FK SC 3005/2 M
	7	6	M (mittel)	3.000 – 6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	44101742	FK SC 3007/6 M
45	9	6	M (mittel)	2.000 – 4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	44101732	FK SC 4509/6 M
60	10	6	M (mittel)	1.500 – 3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	44316010	FK SC 6010/6 M
80	10	10	M (mittel)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	44367010	FK SC 8010/10 M
			MS (Metalleinlage)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	*44330801*	FK SC 8010/10 MS
100	20	10	M (mittel)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	44367110	FK SC 10020/10 M
			MS (Metalleinlage)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	*44331002*	FK SC 10020/10 MS
125	20	20	M (mittel)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367220	FK SC 12520/20 M
			MS (Metalleinlage)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	*44331252*	FK SC 12520/20 MS
150	25	20	M (mittel)	600 – 1.200	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367320	FK SC 15025/20 M
200	30	20	M (mittel)	500 – 1.000	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367420	FK SC 20030/20 M

Filzfächerscheiben FFS



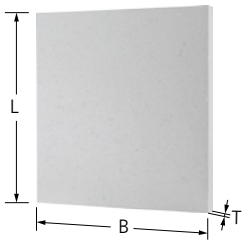
FFS

Filzfächerscheiben werden zur Vor- und Hochglanzpolitur an mittleren bis großen Bauteilen eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22	22,23	W (weich)	1.650	8.350	5	44370115	FFS 115/22,23 W
			H (hart)	1.650	8.350	5	44371115	FFS 115/22,23 H
125	22	22,23	W (weich)	1.500	7.650	5	44370125	FFS 125/22,23 W
			H (hart)	1.500	7.650	5	44371125	FFS 125/22,23 H

Auslaufartikel



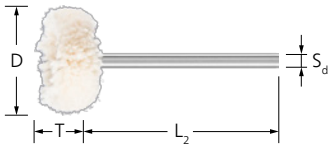
FK P

Filzplatten eignen sich für die unterschiedlichsten Polieranwendungen für den Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Je nach Anforderung schnell und einfach in jede beliebige Form (z. B. Rechteck, Quadrat, Stäbchen oder Scheibe) schneiden oder stanzen.

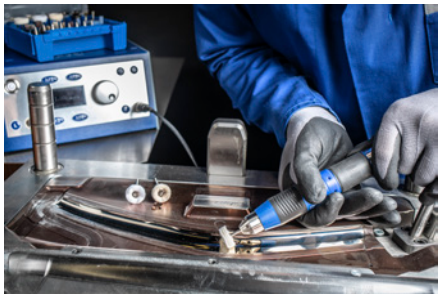
L [mm]	B [mm]	T [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
250	250	3	M (mittel)	1	*44101100*	FK P 250-250-3 M
		6	M (mittel)	1	*44101102*	FK P 250-250-6 M
			H (hart)	1	*44101104*	FK P 250-250-6 H
		12	M (mittel)	1	*44101106*	FK P 250-250-12 M
			H (hart)	1	*44101108*	FK P 250-250-12 H

Tuchringe



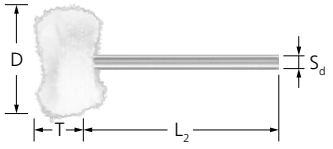
Tuchringe mit Schaft Ausführung Baumwolle

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.



Leistungsmerkmale:
- Sehr feine Hochglanzpolitur, Entstauben und Abglänzen.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	10	2,35	40	13.000	17.350	10	*44270222*	TR 2210/2,35 BW
		3	40	13.000	17.350	10	44270227	TR 2210/3 BW

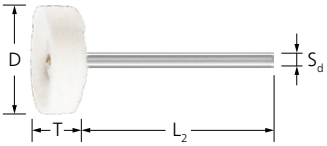


Tuchringe mit Schaft Ausführung Filztuch

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Vor- und Glanzpolitur in Verbindung mit entsprechenden Polierpasten.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270228	TR 2210/3 FZ

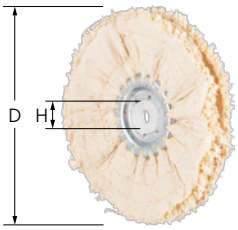


Tuchringe mit Schaft Ausführung Flanell

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Abglänzen und Glanz- und Hochglanzpolitur in Verbindung mit entsprechenden Polierpasten.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270229	TR 2210/3 FL

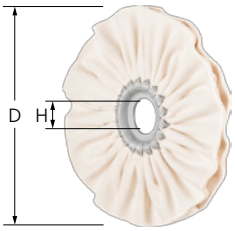


Tuchringe mit Bohrung Ausführung ST

Zur groben Vorpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturanenpassung durch hohe Flexibilität.
- Das Sisaltuch ermöglicht eine grobe Vorpolitur.

D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270802	TR 8010-10 ST
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271003	TR 10010-10 ST
125	10	10	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271253	TR 12510-10 ST
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271503	TR 15010-20 ST
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272003	TR 20010-20 ST

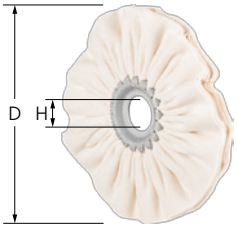


Tuchringe mit Bohrung Ausführung TH

Zur Vorpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Das harte Tuch ermöglicht eine Vorpolitur.

D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270503	TR 5010-6 TH
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270803	TR 8010-10 TH
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271004	TR 10010-10 TH
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271254	TR 12510-20 TH
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271504	TR 15010-20 TH
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272004	TR 20010-20 TH

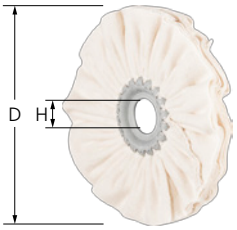


Tuchringe mit Bohrung Ausführung TW

Zur Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Das weiche Tuch ermöglicht eine Hochglanzpolitur.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270504	TR 5010-6 TW
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270804	TR 8010-10 TW
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271005	TR 10010-10 TW
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271255	TR 12510-20 TW
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271505	TR 15010-20 TW
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272005	TR 20010-20 TW

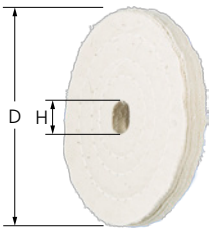


Tuchringe mit Bohrung Ausführung FL

Zur Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Das Flanelltuch ermöglicht eine Hochglanzpolitur und Abglänzen.

D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug-halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270505	TR 5010-6 FL
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270805	TR 8010-10 FL
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271006	TR 10010-10 FL
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271256	TR 12510-20 FL
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271506	TR 15010-20 FL
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272006	TR 20010-20 FL

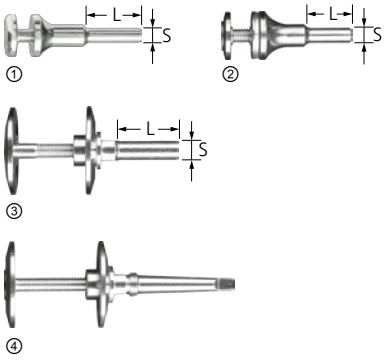


Tuchringe mit Bohrung TH-G

Tuchringe mit Bohrung gesteppt zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Konturanenpassung durch hohe Flexibilität.
- Ausführung TH (Tuch hart): Vorpolitur.

D [mm]	Einsatzbreite [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
80	10	10	TH-G	2.500	7.500	1	47900008	TR 8010-10 TH-G
100	15	10	TH-G	1.900	6.100	1	47900009	TR 10015-10 TH-G
120	20	10	TH-G	1.550	4.900	1	47900010	TR 12020-10 TH-G
150	25	14	TH-G	1.250	4.000	1	47900011	TR 15025-14 TH-G
180	25	14	TH-G	1.000	3.400	1	47900012	TR 18025-14 TH-G
200	25	20	TH-G	950	3.000	1	47900013	TR 20025-20 TH-G
300	25	25	TH-G	500	1.900	1	47900014	TR 30025-25 TH-G



Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe BO

Passende Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

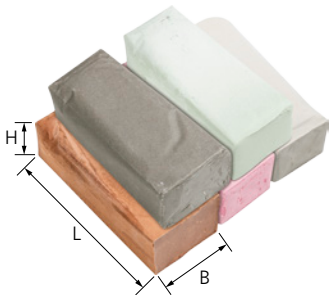
Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

Schleifpasten SFP

Öllösliche Schleifpasten mit scharfkantigem Siliciumcarbid-Korn (SiC) für den Einsatz bei Feinstschleifvorgängen, z. B. beim Einschleifen von Ventilsitzen, Wellenlagern und als Vorbereitung zum Polieren mit Filzpolierwerkzeugen und Tuchringen.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Ergiebigkeit.
- Schnelles Arbeitsergebnis.
- Aufeinander abgestimmtes System.

Korngröße	Inhalt [g]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
90	250	1	44220090	SFP 90
150	250	1	44220150	SFP 150
280	250	1	44220280	SFP 280
360	250	1	44220360	SFP 360
600	250	1	44220600	SFP 600
800	250	1	44220800	SFP 800



Polierpasten-Riegel PP

Polierpasten für Filzwerkzeuge und Tuchringe zur Vor- und Hochglanzpolitur. Für sehr glatte Oberflächen Vorpolierpaste (VP) und Hochglanzpolierpaste (HGP) nacheinander einsetzen. Die Polierpasten haben eine hohe Ergiebigkeit und führen zu schnellen Arbeitsergebnissen.

Leistungsmerkmale:
- PP 1, PP 2, PP 3: Verwenden Sie Tuchringe der Ausführung ST (Sisaltuch) zur groben Vorpolitur und Tuchringe der Ausführung TH (Tuch hart) zur Vorpolitur.
- PP 4, PP 5: Verwenden Sie Tuchringe der Ausführung TW (Tuch weich) zur Hochglanzpolitur und Tuchringe der Ausführung FL (Flanell) zur Hochglanzpolitur/ Abglänzen.

Ausführung	Verwendung für	Inhalt [g]	Farbe	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Großpack									
Vorpolitur	Stahl + INOX	1.100	grün	70	50	140	1	44250001	G-PP 1 VP STEELOX
	Aluminium + Messing	1.300	grau	70	50	140	1	44250002	G-PP 2 VP ALU
	Buntmetalle	1.150	braun	70	50	140	1	44250003	G-PP 3 VP NON-FERROUS
Hochglanzpolitur	alle Metalle	1.150	rosa	70	50	140	1	44250004	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Kunststoffe	1.100	beige	70	50	140	1	44250005	G-PP 5 HGP PLAST
Kleinpack									
Vorpolitur	Stahl + INOX	108	grün	25	30	90	1	44250006	K-PP 1 VP STEELOX
	Aluminium + Messing	142	grau	25	30	90	1	44250007	K-PP 2 VP ALU
	Buntmetalle	111	braun	25	30	90	1	44250008	K-PP 3 VP NON-FERROUS
Hochglanzpolitur	alle Metalle	132	rosa	25	30	90	1	44250009	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Kunststoffe	104	beige	25	30	90	1	44250010	K-PP 5 HGP PLAST

Schleiföle und Polierpasten
Diamantpolierpasten

Diamantpolierpasten

Diamantpolierpasten garantieren schnelles und rationelles Arbeiten insbesondere im Werkzeug- und Formenbau. Für die Bearbeitung sehr harter Materialien, z. B. Hartmetall und gehärtete Stähle. Für den Einsatz mit Filzpolierkörpern oder -scheiben.

Leistungsmerkmale:
- Mit Wasser und Alkohol verdünnbar und lösbar.
- Hohe Ergiebigkeit. Schnelles Arbeitsergebnis. Aufeinander abgestimmte Körnungsreihen.

Korngröße [µm]	Inhalt [g]	Farbe der Verschlusskappe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
DPP					
30 (grob) = P 500	5	braun	1	44240030	DPP 30-5
	20	braun	1	44240130	DPP 30-20
15 (mittel) = P 1200	5	blau	1	44240015	DPP 15-5
	20	blau	1	44240115	DPP 15-20
10 (mittel-fein) = P 2000	5	hellblau	1	44240010	DPP 10-5
	20	hellblau	1	44240011	DPP 10-20
7 (fein) = P 3000	5	rot	1	44240007	DPP 7-5
	20	rot	1	44240107	DPP 7-20
3 (sehr fein) = P 5000	5	grün	1	44240003	DPP 3-5
	20	grün	1	44240103	DPP 3-20
1 (ultra fein) = P 14000	5	gelb	1	44240001	DPP 1-5
	20	gelb	1	44240002	DPP 1-20
ECO DPP					
30 (grob) = P 500	10	braun	1	44240202	DPP ECO 30-10
15 (mittel) = P 1200	10	blau	1	44240192	DPP ECO 15-10
10 (mittel-fein) = P 2000	10	hellblau	1	44240182	DPP ECO 10-10
7 (fein) = P 3000	10	rot	1	44240172	DPP ECO 7-10
3 (sehr fein) = P 5000	10	grün	1	44240162	DPP ECO 3-10
1 (ultra fein) = P 14000	10	gelb	1	44240152	DPP ECO 1-10

Spezialverdünnung für Diamantpolierpasten PSP

Die Verdünnung wird eingesetzt, um bei Polierarbeiten die Schmierschicht zwischen Tragkörper und Werkstück konstant zu halten.

Leistungsmerkmale:
- Verdünnung äußerst sparsam einsetzen.
- Eine zu starke Zugabe der Spezialverdünnung spült die Diamanten aus und vermindert die Polierleistung.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	1	44250125	PSP 125

Schleiföle und Polierpasten
Schleiföle

Schleiföl für Stahl

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Stahl. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

Leistungsmerkmale:
- Bewirkt Schutz vor Korrosion.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Spraydose				
Stahl	400	1	42200001	410 Fe
Kanister				
Stahl	1.000	1	42200003	410/1 Fe
	5.000	1	42200004	410/5 Fe

Schleiföl für Edelstahl (INOX)

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Buntmetallen und Edelstahl. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

Leistungsmerkmale:
- Verhindert störende Flecken auf dem Werkstück, insbesondere auf Edelstahloberflächen.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Spraydose				
Buntmetalle, INOX	400	1	42200002	411 NE
Flasche/Kanister				
Buntmetalle, INOX	1.000	1	42200005	411/1 NE
	5.000	1	42200006	411/5 NE

Schleiföl für ALU

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Aluminium. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

Leistungsmerkmale:
- Verhindert das Zusetzen des Schleifwerkzeuges.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Spraydose				
Aluminium	400	1	42200007	412 ALU
Flasche/Kanister				
Aluminium	1.000	1	42200008	412/1 ALU
	5.000	1	42200009	412/5 ALU

Reiniger

Universalreiniger UC-S

Hochwirksamer universeller Werkstattreiniger zum Reinigen und Entfetten von Bauteilen als Vorbereitung zum Lackieren. Entfernt Polierpastenreste, Bearbeitungsöle, Korrosionsschutzöle, leichte Wachse und andere Verunreinigungen.

Leistungsmerkmale:
- Kurze Trocknungszeit. Nicht brennbar.
- Vielseitig einsetzbar.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
500	1	42200060	UC-S 500

Pflegemittel INOX SHINER IS-S

Pflegemittel zum Schutz und zur Pflege von Edelstahl (INOX), Aluminium, Buntmetall, Glas und Kunststoff. Entfernt Staub, Fingerabdrücke, Öl und leichte Kalkverschmutzungen.

Leistungsmerkmale:
- Hinterlässt einen trockenen, glänzenden Schutzfilm.
- Sehr einfach in der Anwendung. Keine Putzstreifen.
- Vielseitig einsetzbar.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
500	1	42200055	INOX SHINER IS-S 500

PFERD TOOLS

5

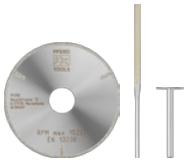
Diamant- und CBN-Werkzeuge

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Inhaltsverzeichnis

PFERD TOOLS

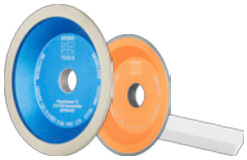
Diamant- und CBN-Werkzeuge

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 449
- Kundenindividuelle Sonderanfertigungen 450
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 451
- Werkstoffe 452
- Sicherheitshinweise und empfohlene Schnittgeschwindigkeiten 452
- Korngrößen 453
- Empfohlener Drehzahlbereich 454



Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

- Diamant-Hemmungsfeilen 455
- Diamant-Nadelfeilen 457
- Diamant-Riffelfeilen 461
- Diamant-Handyfeilen 462
- Konische Diamantfeilen 463
- Diamant-Werkstattfeilen 464
- Flexible Diamantfeilen 466
- Diamantbleche 466
- Diamantfeilen für Handfeilgeräte 467
- Diamant-Schleifstifte 467
- Diamant-Nadeln 472
- Diamant-Schleifscheiben 473
- CBN-Schleifstifte 474
- CBN-Schleifscheiben 476
- Diamant-Trennscheiben 477
- Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien 478
- Diamant-Schleifscheiben CC-GRIND SOLID DIAMOND 480
- Diamant-Schleifscheiben DUODISC DIAMOND 480
- Diamant-Stichsägeblätter 481



Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

- Diamant-Schleifwerkzeuge 486
- CBN-Schleifwerkzeuge 488
- Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge 489

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

- Diamant-Trennscheiben segmentiert für schnelles Trennen 493
- Diamant-Trennscheiben mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) 496
- Diamant-Trennscheiben mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte 497
- Schärfstab für Diamant-Trennscheiben 498
- Schleifteller 498
- Diamant-Trockenbohrer 499
- Bohrhilfe für Diamant-Trockenbohrer DPD 500
- Carbide-Trennscheibe für universelles Trennen 501

5

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Highlights im PFERD TOOLS Programm

DUODISC DIAMOND

Die Diamant-Schleifscheibe DUODISC DIAMOND ist hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Ihren optimalen Einsatz findet sie bei Schrupp- und Entgratarbeiten in Putzereien. Die Belaggeometrie ermöglicht das Abtrennen von kleinen Speisern und Steigern. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die Diamant-Schleifscheibe DUODISC DIAMOND zu erfahren.

Vorteile:
- Konstanter Werkzeugdurchmesser.
- Reduzierte Werkzeugwechselzeiten dank hoher Standzeit.
- Staubminimierung, da sich das Werkzeug nicht abnutzt.

Multi Power Carbide Wheel

Das Multi Carbide Wheel ist eine universell einsetzbare Trennscheibe und die perfekte Lösung für anspruchsvolle Schneidarbeiten im Baugewerbe und bei Heimwerkern. Mit scharfen Hartmetall-Körnern sorgt diese Trennscheibe für exzellente Schnittqualität und kurze Trennzeiten bei verschiedensten Materialien wie Holz mit Nägeln, Kunststoffen, NE-Metallen und Trockenbaumaterialien.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die universelle Trennscheibe zu erfahren.
- Ideale Wahl bei wechselnden Werkstoffen.
- Optimale Schnittgeschwindigkeit, da gleichbleibender Durchmesser und hoher Schneidkomfort.
- Lange Lebenszeit dank besonderer Bindung des Hartmetall-Korns mit dem Stahlkörper.

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

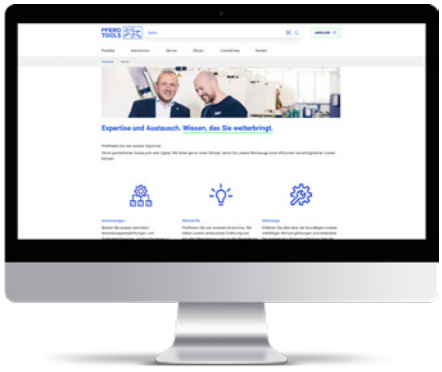
Diamantwerkzeuge von PFERD TOOLS sind die Lösung für anspruchsvolle Projekte, wenn es um das Bearbeiten von harten Materialien wie Beton, Asphalt, Granit oder Fliesen geht. Das breite Produktprogramm bietet für jede Bearbeitungsaufgabe das passende Werkzeug, um optimale Ergebnisse zu erzielen und die Wirtschaftlichkeit Ihrer Bauprojekte zu steigern.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie zu erfahren.

Vorteile:
- Optimale Arbeitsergebnisse.
- Höchste Wirtschaftlichkeit und Sicherheit.
- Umfangreiches Produktprogramm für ein breites Anwendungsspektrum.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



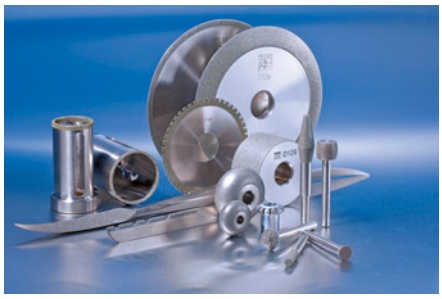
Diamant- und CBN-Werkzeuge
Kundenindividuelle Sonderanfertigungen

PFERD TOOLS ist auf die Beratung und Fertigung kundenspezifischer galvanisch gebundener Diamant- und CBN-Werkzeuge spezialisiert.

Es können nahezu alle Grundkörpergeometrien mit verschiedenen Korngrößen belegt werden. Die Galvanikbindung ermöglicht zudem die wirtschaftliche Produktion kleiner Losgrößen. Durch die Vielfalt an Möglichkeiten kann unsere Fertigung mit hoher Flexibilität auf individuelle Kundenwünsche eingehen.

Unsere technischen Kundenberater entwickeln mit Ihnen vor Ort für Ihre Bearbeitungsaufgabe eine individuelle und wirtschaftliche Werkzeuglösung.

Bestens beraten mit superharten Lösungen! Scannen Sie den QR-Code, um mehr über kundenindividuelle Sonderanfertigungen zu erfahren.



Kundenspezifische Werkzeuglösungen für Grau- und Sphäroguss

Werkzeuge für Nebenspindeln

PFERD TOOLS bietet Werkzeuge für Nebenspindeln in verschiedenen Formen/Geometrien und Abmessungen sowie mit M12 und M16 Gewinde an.

Trenn- und Schleifscheiben

Diamant-Trennscheiben und -Schleifscheiben von PFERD TOOLS sind in Durchmessern bis 600 mm lieferbar. Formen und Abmessungen (Bohrung, Radius, Teilkreis etc.) können nach Kundenwunsch gefertigt werden.

Schleifstifte und Schleifwalzen

Das Angebot an PFERD TOOLS Werkzeugen nach Kundenwunsch umfasst neben Diamant-Schleifwalzen auch Diamant-Schleifstifte. Diese können individuell mit unterschiedlichen Formen, Abmessungen und Schäften gefertigt werden.

1. Prozessanalyse und Werkzeugauslegung

Kontaktieren Sie uns auf www.pferd.com und vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und Mitarbeitern der technischen Kundenberatung.

Wenn Sie bereits genaue Vorstellungen hinsichtlich des gewünschten Werkzeuges haben, können Sie uns gerne eine technische Zeichnung oder eine bemaßte Skizze sowie Angaben über das gewünschte Schleifmittel und dessen Korngröße zukommen lassen.

Unsere Mitarbeiter **analysieren mit Ihnen vor Ort die Bearbeitungsaufgabe** und entwickeln anschließend Ihre individuelle und wirtschaftlichste Werkzeuglösung! Anschließend erhalten Sie umgehend ein Angebot. Drei Fertigungsvarianten sind möglich:

2. Fertigung

- **Komplettfertigung**
  Von der Auslegung und Konstruktion über die Herstellung des Rohkörpers (Stahl, Edelstahl oder Messing) und dessen Belegung mit Diamant- oder CBN-Korn bis hin zum Wuchten des fertigen Werkzeuges bietet PFERD TOOLS Ihnen alle Fertigungsschritte aus einer Hand. Das garantiert Ihnen höchste Qualität, Flexibilität und eine termingerechte Lieferung.
- **Neubelegung**
  Auch von Kunden bereitgestellte Grundkörper aus Stahl, Edelstahl oder Messing können mit Diamant- oder CBN-Korn belegt werden – eine frühzeitige, enge Zusammenarbeit ist hierbei empfehlenswert.
- **Wiederbelegung**
  PFERD TOOLS bietet die Wiederbelegung stumpfer Werkzeuge mit einem Stahl- oder Edelstahlgrundkörper als wirtschaftliche Alternative zur Komplettfertigung an. Werkzeuge mit Messinggrundkörper können nicht wiederbelegt werden.

3. Einsatz

Unsere flexible Fertigung und unser globales Logistiknetz stellen sicher, dass Sie Ihr neues Werkzeug termingerecht erhalten.
Wenn gewünscht, stellt Ihr persönlicher Vertriebsberater und ein technischer Kundenberater alle Prozessparameter gemeinsam mit Ihnen ein.
Lassen Sie sich von der Qualität, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von PFERD TOOLS Werkzeugen überzeugen.

Diamant- und CBN-Werkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

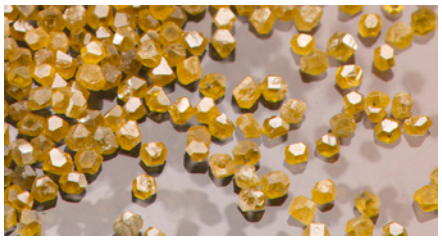
PFERD TOOLS

Anwendung	Werkstoff	Bearbeitungsaufgabe	Werkzeuge	
Feilen	Gehärtete Stähle, Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit, Nickel- und Titanbasislegierungen	Präzisionsfeilen	Diamantfeilen	
		Präzisionsfeilen mit Druckluft-Feilgerät	Diamantfeilen für Druckluft-Feilgeräte	
		Bearbeiten von konkaven und konvexen Oberflächen	Flexible Diamantfeilen	
			Diamantbleche	
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Entgraten, Anfasen und Brechen von Kanten	Diamant-Werkstattfeilen, Körnung D 251	
Schleifen	Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit (Magnetwerkstoff), Nickel- und Titanbasis-legierungen	Schleifen von Bohrungen, Radien, Konturen, Profilen und Absätzen sowie Entgraten und Anfasen	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte	
			Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND	
		Innenrundschleifen von Bohrungen	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte, Zylinderform ZY	
			Galvanisch gebundene Diamant-Schleifscheiben	
	Hartmetall	Schärfen von Hartmetallwerkzeugen	Kunstharzgebundene Diamant-Schleifscheiben	
	Gehärtete Stahlwerkstoffe ab ca. 54 HRC	Schleifen von Bohrungen, Radien, Konturen, Profilen und Absätzen sowie Entgraten und Anfasen	Galvanisch gebundene CBN-Schleifstifte	
		Innenrundschleifen von Bohrungen	Galvanisch gebundene CBN-Schleifstifte, Zylinderform ZY	
			Galvanisch gebundene CBN-Schleif-scheiben	
	HSS (Schnellarbeitsstahl)	Schärfen von HSS-Werkzeugen	Kunstharzgebundene CBN-Schleif-scheiben	
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Entgraten, Anfasen und allgemeine Schleifarbeiten	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte, Walzenrundform WR, Körnung D 357	
			Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND	
	Grau- und Sphäroguss	Schleifen von Vererzungen, Sand-einschlüssen und -anhaftungen	Schleifstifte für Gießereien	
		Schleifen von Vererzungen, Sand-einschlüssen und -anhaftungen sowie Abtrennen von kurzen Steigern und Speisern	DUODISC DIAMOND	
Trennen	Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit, Nickel- und Titanbasislegierungen	Trennen	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 64/D 151	
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Trennen, Besäumen, Herstellen von Ausschnitten und Ablängen von geraden Konturen	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 357/D 427	
		Sägen, Besäumen, Herstellen von Aus-schnitten und Ablängen von gekrümm-ten Konturen	Diamant-Stichsägeblätter	
	Grau- und Sphäroguss	Abtrennen von Steigern, Gießgraten, Speisern, Angüssen, Formtrennungen etc.	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 852	

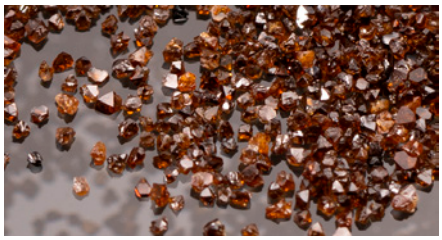
5

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Werkstoffe

Die Schleifmittel Diamant und CBN werden eingesetzt, wenn Werkstoffe mit konventionellen Schleifmitteln wie Korund oder Siliciumcarbid nicht bearbeitet werden können. Zudem stellen sie für viele Anwendungen die wirtschaftlichere Lösung dar. Rotierende Diamantwerkzeuge sind aufgrund ihres hohen chemischen Verschleißes für die Bearbeitung von Stahl nicht geeignet. Für diese Einsatzfälle werden CBN-Werkzeuge eingesetzt. Beide Schleifmittel ergänzen sich optimal. In der nebenstehenden Übersicht finden Sie verschiedene Werkstoffe, die den Schleifmitteln entsprechend zugeordnet wurden.



Diamant
- Duroplastische Kunststoffe, insbesondere mit Glas- oder Kohlefaserverstärkung (GFK und CFK)
- Ferrit (Magnetwerkstoff)
- Glas
- Graphit und Elektrokohle
- Grau- und Sphäroguss
- Hartmetall
- Superlegierungen auf Nickel- oder Titanbasis
- Technische Keramik
- Verschleißschutzschichten (Aufspritz- und Aufschweißlegierungen)



CBN
- Einsatzstähle
- Wälz- und Kugellagerstähle
- Werkzeugstähle
- Weitere gehärtete Stahlwerkstoffe mit einer Härte ab ca. 54 HRC

Sicherheitshinweise und empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Sicherheitshinweise

Der Anwender trägt die Verantwortung beim Schleifen durch zweckbestimmten Gebrauch des Werkzeugantriebes und richtige Handhabung und Anwendung der Schleifwerkzeuge.

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

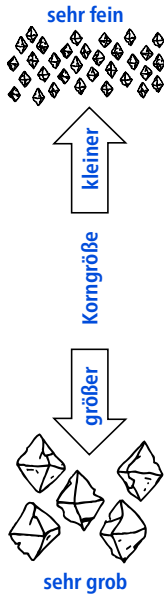
Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche hängen von der jeweiligen Anwendung ab und dürfen die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit nicht überschreiten. Aufgrund der vielfältigen Aufgabenstellungen und Anwendungsgebiete galvanisch gebundener Diamant- und CBN-Werkzeuge sowie des großen Einflusses des eingesetzten Werkzeugantriebes können keine allgemein gültigen Schnittgeschwindigkeiten angegeben werden. Die hier empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche dienen als Richtwerte.

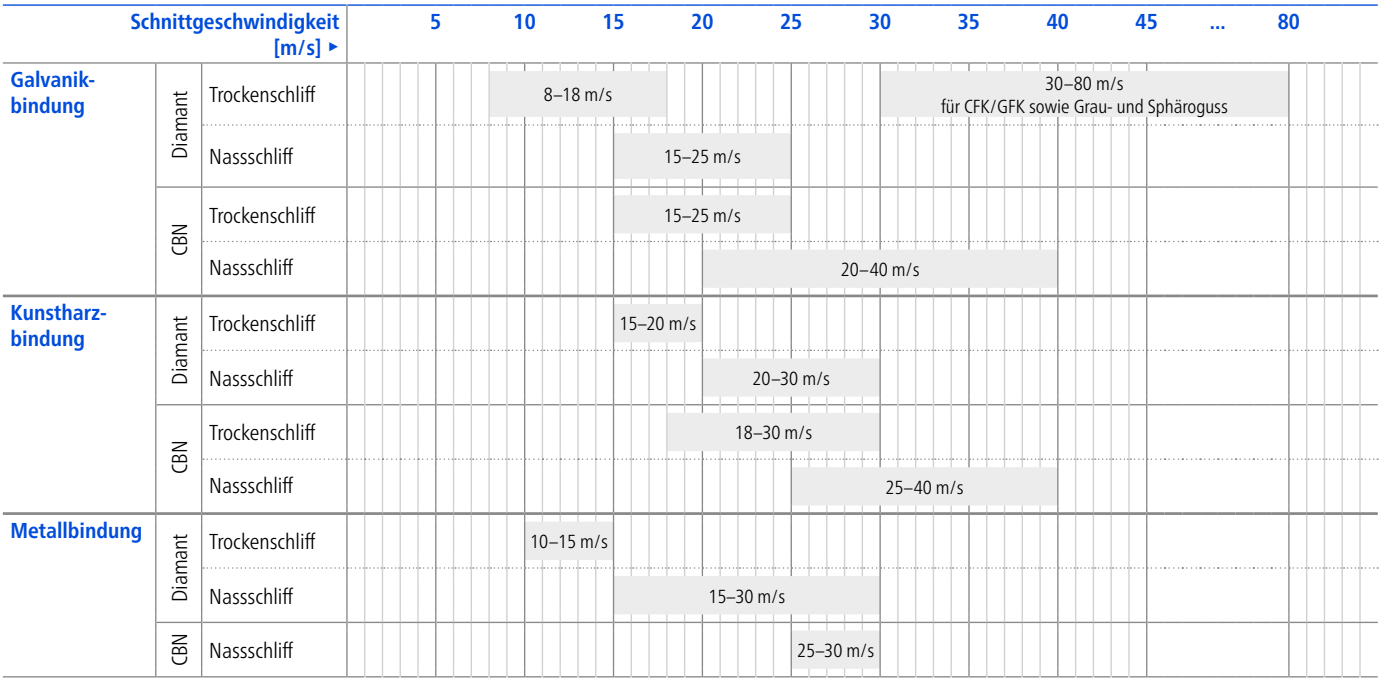
Generell gilt:
- Diamant-Werkzeuge im Trockenschliff nicht mit einer zu hohen Schnittgeschwindigkeit einsetzen, um thermische Schädigungen des Schleifmittels zu vermeiden.
- CBN-Werkzeuge möglichst nicht unterhalb der unten angegebenen Schnittgeschwindigkeiten einsetzen. Die optimale Schnittgeschwindigkeit wirkt sich unmittelbar auf die Wirtschaftlichkeit der Werkzeuge im Einsatz aus.
- Es müssen immer alle Parameter innerhalb des Schleifprozesses aufeinander abgestimmt werden. Wird die Schnittgeschwindigkeit verändert, so müssen u. a. der Vorschub, die Zustellung und die Kühlmittelzufuhr angepasst werden.
- Galvanisch gebundene Diamant- und CBN-Werkzeuge können in dafür ausgelegten stationären Einsätzen bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 125 m/s eingesetzt werden.

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Korngrößen

Die Korngrößenangaben für Diamant- und CBN-Werkzeuge entsprechen dem durchschnittlichen Korndurchmesser in [µm]. Das bedeutet, je größer die angegebene Zahl in der Kornbezeichnung ist, desto gröber ist die Körnung. Eine grobe Körnung erhöht den Materialabtrag und die Oberflächenrauheit des Werkstückes. Die Auswahl der optimalen Korngröße hängt von der jeweiligen Anwendung, dem zu bearbeitenden Werkstoff, dem eingesetzten Werkzeugantrieb und einer Vielzahl weiterer Faktoren ab. Grundsätzlich gilt: Je härter der zu bearbeitende Werkstoff und je feiner das gewünschte Oberflächenergebnis, desto feiner sollte die Körnung gewählt werden.

Korngrößen	Körnungsbezeichnungen [µm] ISO 6106 (FEPA Standard)		Zum Vergleich Maschenzahl eines Siebes/Inch US Mesh Size
	Diamant	CBN	
Mikrokörnung	D 25 / D 30	-	-
	D 46	B 46	325/400
	D 54	B 54	270/325
	D 64	B 64	230/270
	D 76	B 76	200/230
	D 91	B 91	170/200
	D 107	B 107	140/170
	D 126	B 126	120/140
	D 151	B 151	100/120
	D 181	B 181	80/100
	D 213	B 213	70/80
	D 251	-	60/70
	-	B 252	60/80
	D 301	B 301	50/60
	D 357	B 357	45/50
	D 427	B 427	40/50
	D 502	-	35/45
	D 602	-	30/40
	D 711	-	25/30
	D 852	-	20/30
	D 1001	-	16/20

Sicherheitshinweise und empfohlene Schnittgeschwindigkeiten



Diamant- und CBN-Werkzeuge
Empfohlener Drehzahlbereich

PFERD TOOLS

Wkz.-ø [mm]	Schnittgeschwindigkeit [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Drehzahl gerundet [RPM]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Entnehmen Sie der Tabelle die empfohlene Drehzahl anhand des Durchmessers und der Schnittgeschwindigkeit Ihres Werkzeuges.
Beispiel:
Diamant-Schleifstift, Durchmesser: 20 mm
Schnittgeschwindigkeit: 25 m/s
Drehzahl gerundet: 23.900 RPM

Diamant-Hemmungsfeilen, halbrund

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Halbrund	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126

Diamant-Hemmungsfeilen, Barett

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Barettform	4	1,2	140	40	D 25	1	*15310143*	DF 3610 D 25
					D 46	1	*15310140*	DF 3610 D 46
					D 91	1	*15310141*	DF 3610 D 91
					D 126	1	*15310142*	DF 3610 D 126

Diamant-Hemmungsfeilen, dreikant

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Dreikant	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126

Diamant-Hemmungsfeilen, flachstumpf

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126

Diamant-Hemmungsfeilen, vierkant

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	*15319142*	DF 3619 D 126

Diamant-Hemmungsfeilen, rund

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Rund	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126

Diamant-Hemmungsfeilen-Sets

Diamant-Hemmungsfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:
Enthalten sind je eine Hemmungsfeile halbrund, dreikant, flachstumpf, vierkant und rund.

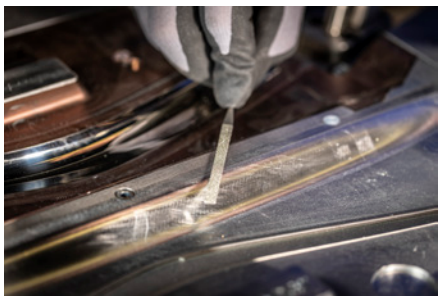
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126

Diamant-Nadelfeilen

Diamant-Nadelfeilen, flachstumpf

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf, extra schlank	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Flachstumpf	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181

Diamant-Nadelfeilen, flachstumpf mit runden Kanten

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf mit runden Kanten	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181

Diamant-Nadelfeilen, flachspitz

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachspitz	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181

Diamant-Nadelfeilen, dreikant

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Dreikant, extra schlank	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126
Dreikant	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181

Diamant-Nadelfeilen, vierkant

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant, extra schlank	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126
Vierkant	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181

Diamant-Nadelfeilen, halbrund

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Halbrund	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181

Diamant-Nadelfeilen, rund

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Rund, extra schlank	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126
Rund	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181

Diamant-Nadelfeilen, Messer

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Messerform	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181

Diamant-Nadelfeilen, Schwert

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Schwert	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126

Diamant-Nadelfeilen, Vogelzunge

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vogelzungen-form	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126

Diamant-Nadelfeilen, Barett

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Barettform	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126

Diamant-Nadelfeilen-Sets

Die Diamant-Nadelfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:
Enthalten sind je eine Nadelfeile flachstumpf, dreikant, vierkant, halbrund und rund.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181

Diamant-Nadelfeilen-Sets

Die Diamant-Nadelfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

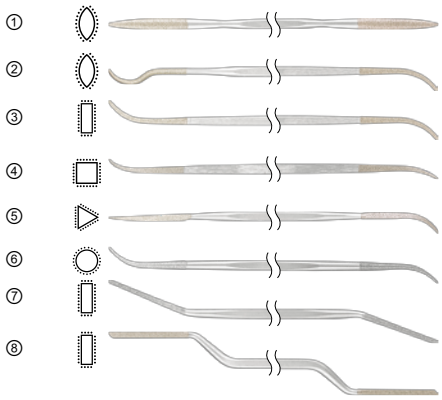
Inhalt:
Enthalten sind je eine Nadelfeile flachstumpf, flachstumpf mit runden Kanten, flachspitz, dreikant, vierkant, halbrund, rund, Messer, Schwert, Vogelzunge und Barett.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181

Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

Diamant-Riffelfeilen



Diamant-Riffelfeilen

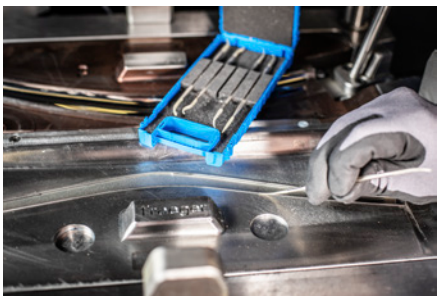
Diamant-Riffelfeilen werden zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen und komplexer Geometrien eingesetzt. Die Belaglänge beträgt an beiden Seiten der Feilen 25 mm.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Bild	Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Beidseitige Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Vogelzungen-form	3,2	2	150	25	D 126	1	15215100	DF 15 D 126
②	Vogelzungen-form	3,7	2	150	25	D 91	1	*15216070*	DF 16 D 91
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126
③	Flachstumpf	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126
④	Vierkant	2,5	2,5	150	25	D 91	1	*15220070*	DF 20 D 91
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126
⑤	Dreikant	3	-	150	25	D 91	1	*15222070*	DF 22 D 91
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126
⑥	Rund	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126
⑦	Flachstumpf	3,8	1,6	150	25	D 91	1	*15209141*	DF 914 D 91
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126
⑧	Flachstumpf	4	2	150	25	D 91	1	*15209181*	DF 918 D 91
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126

Diamant-Riffelfeilen-Set

Das Diamant-Riffelfeilen-Set wird in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.



Inhalt:
Enthalten sind je eine Riffelfeile Vogelzunge, flachstumpf, vierkant, dreikant, rund.

Leistungsmerkmale:
- Bruchfeste Kunststoffbox um Beschädigungen vorzubeugen.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126

Diamant-Handyfeilen, flachstumpf

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181

Diamant-Handyfeilen, halbrund

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Halbrund	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181

Diamant-Handyfeilen, dreikant

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Dreikant	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181

Diamant-Handyfeilen, vierkant

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181

Diamant-Handyfeilen, rund

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Rund	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181

Diamant-Handyfeilen-Sets

Die Diamant-Handyfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignen sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:
Enthalten sind je eine Handyfeile flachstumpf, halbrund, dreikant, vierkant und rund.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181

Konische Diamantfeilen

Konische Diamantfeilen

Die konischen Diamantfeilen werden im Werkzeugbau an besonders engen, tiefliegenden Konturen eingesetzt. Durch den geschmiedeten Schaft sind sie ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite A [mm]	Dicke B [mm]	Dicke B_1 [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126

Fortsetzung siehe nächste Seite

Breite A [mm]	Dicke B [mm]	Dicke B_1 [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126

Diamant-Werkstattfeilen

Diamant-Werkstattfeilen, flachstumpf

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Sie werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flachstumpf	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126
					D 151	1	*15401151*	DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251

Diamant-Werkstattfeilen, dreikant

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Sie werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Dreikant	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251

Auslaufartikel

Diamant-Werkstattfeilen, vierkant

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Sie werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vierkant	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151

Diamant-Werkstattfeilen, halbrund-spitz

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Sie werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Halbrund-spitz	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251

Diamant-Werkstattfeilen, rund

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Sie werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Rund	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151

Flexible Diamantfeilen

Die flexiblen Diamantfeilen passen sich hervorragend der zu bearbeitenden Oberfläche an. Aufgrund ihrer Biegsamkeit werden sie in konvexen und konkaven Konturen mit kleinen Radien eingesetzt.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,5	14	165	einseitig	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181

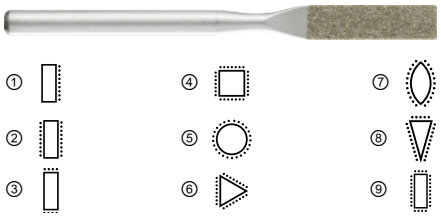
Diamantbleche

Diamantbleche

Die Diamantbleche eignen sich hervorragend zur Bearbeitung größerer Flächen. Konvexe und konkave Konturen können mit wenig Kraftaufwand bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,7	30	170	komplett	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	komplett	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126



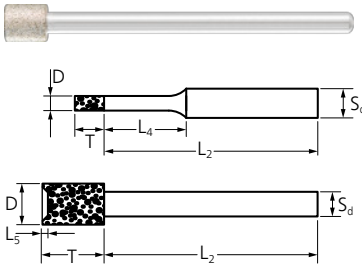
Diamantfeilen für Handfeilgeräte

Diamantfeilen für Handfeilgeräte sind für den Hand- und Maschineneinsatz geeignet. Der Schaftdurchmesser der Diamantfeilen beträgt 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Bild	Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Beidseitige Belaglänge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	Flachstumpf	3	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		5	2	50	15	beidseitig	D 126	1	*15653132*	DF 5313 D 126
				60	25	beidseitig	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Flachstumpf	0,5	4	50	15	stirnseitig	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Rund	1	-	50	15	komplett	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
		2	-	60	25	komplett	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
		3	-	50	15	komplett	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
		4	-	50	15	komplett	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126
				60	25	komplett	D 126	1	*15653472*	DF 5347 D 126
⑥	Dreikant	2	-	50	15	komplett	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
		3,5	-	50	15	komplett	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	komplett	D 126	1	*15653712*	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	komplett	D 126	1	*15653752*	DF 5375 D 126
④	Vierkant	1,5	1,5	50	15	komplett	D 126	1	*15653902*	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	komplett	D 126	1	*15653912*	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	komplett	D 126	1	*15653922*	DF 5392 D 126
⑨	Flachkonisch	3,3	1	55	16	komplett	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	komplett	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	komplett	D 126	1	*15601064*	DF 0106/73 D 126

Diamant-Schleifstifte



Zylinderform ZY

Die Zylinderform ZY eignet sich zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen im stationären und im Handeinsatz.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	*36001206*	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126

Fortsetzung siehe nächste Seite

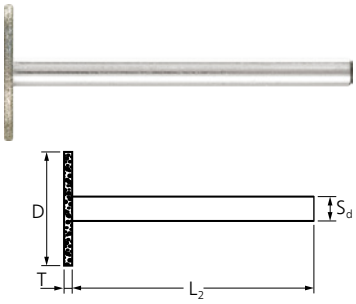
Auslaufartikel

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
Diamant-Schleifstifte

PFERD TOOLS

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1,4	4	3	36	9	D 64	5	*36001406*	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D126
2	4	3	36	10	D 64	5	*36002006*	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	*36002609*	DZY-A 2,6-4/3 D 91
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	*36006018*	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36008018*	DZY-N 8,0-8/6 D 181
10	8	6	52	-	D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126
					D 181	1	*36012018*	DZY-N 12,0-8/6 D 181
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126

Auslaufartikel

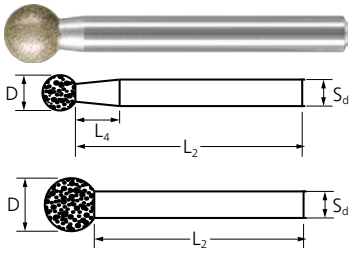


Sonderform ZY

Die Sonderform ZY eignet sich zum Ausschleifen von Schlitzen und Nuten an schwer zugänglichen Stellen.

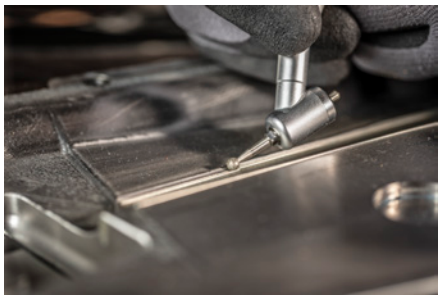
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64
				D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91



Kugelform KU

Die Kugelform KU wird häufig im handgeführten Einsatz genutzt. Diese Form ist zum Gravieren, Schleifen von Konturen und Entgraten geeignet.



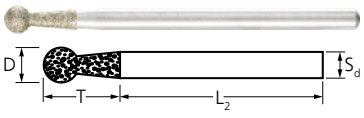
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	3	44	10	D 64	5	*36201006*	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	5	*36201018*	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	5	*36202018*	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	5	*36203006*	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126

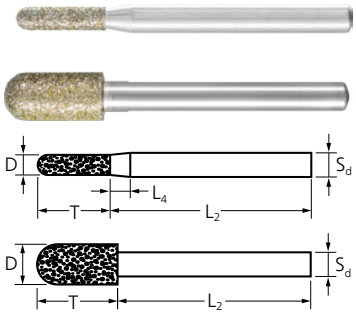


Sonderform KU

Häufig zum Entgraten von Kunststoffprofilen im handgeführten Einsatz genutzt. Die Form ist unter dem kugelförmigen Bereich, am abgesetzten Schaft, zusätzlich mit Schleifkorn belegt. Durch die besondere Form können Profile optimal bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181

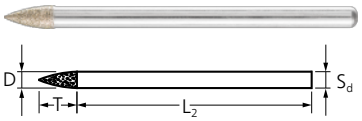


Walzenrundform WR

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden.

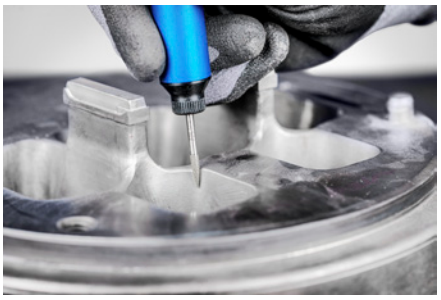
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357



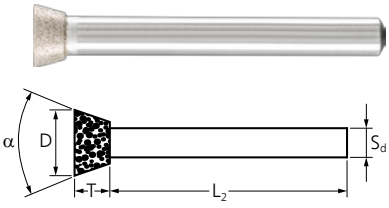
Spitzbogenform SPG

Die Spitzbogenform SPG eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen sowie für Gravierarbeiten.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126

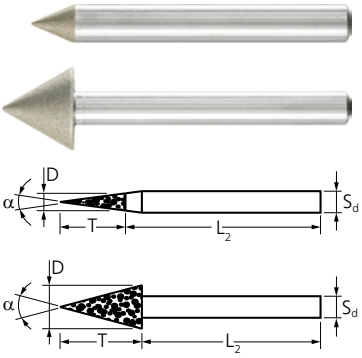


Topfform KT

Die Topfform KT ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126



Spitzkegelform SK

Die Spitzkegelform SK eignet sich hervorragend zum Entgraten von Bohrungen, Nachschleifen von Zentrierbohrungen und zum Anbringen von Fasen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	21	15	6	50	D 64	1	*36476015*	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126

Diamant-Schleifstift-Set

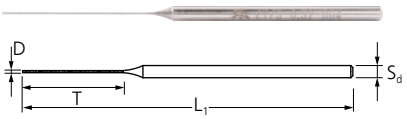
Das Set enthält zehn Diamant-Schleifstifte der Korngröße D 126 in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:
Enthalten sind je ein Diamantschleifstift DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 und DKT 3,0-8°/3 D 126.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126

Diamant-Nadeln



Zylinderform ZY/S

Sehr gut zum Entfernen von Verunreinigungen aus kleinen Bohrungen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Durch die besondere Geometrie der Werkzeuge ist der Belagbereich flexibel. Sowohl für den manuellen als auch für den handgeführten Einsatz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend geeignet zum Ausschleifen und zum Reinigen kleiner Bohrungen.
- Für optimale Ergebnisse sollte die Diamantnadel zuerst in die Bohrung eingeführt und anschließend die Drehzahl langsam erhöht werden.
- Hohe seitliche Belastungen sollten vermieden werden, um eine lange Lebensdauer der Nadeln zu gewährleisten.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_1 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY/S 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY/S 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY/S 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY/S 0,72-30/3 D64

Diamant-Nadeln-Set

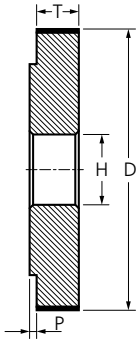
Das Set enthält acht Diamant-Nadeln, aufgeteilt in vier Paare. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:
Das Set besteht aus je zwei Stück DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	fein	1	36476059	D-Set/3 D46/64

Diamant-Schleifscheiben

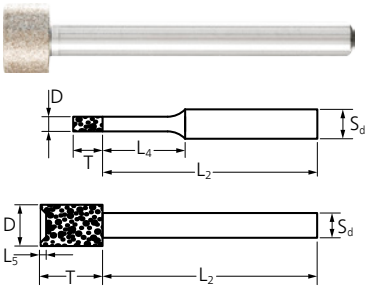


Schleifscheiben 1A1

Diamant-Schleifscheiben werden stationär eingesetzt. Sie verfügen über einen Prüfbund, der die exakte Montage und Ausrichtung auf der Maschinenspindel erlaubt. Durch die Wahl eines stabilen Aufnahmedorns ist die optimale Bearbeitung von tiefliegenden Bohrungen bzw. großen Bohrungslängen möglich.

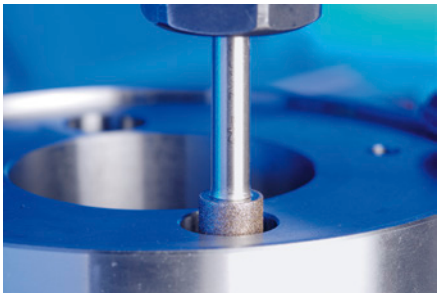
Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	10	8	2	D 151	1	*36622015*	D1A1 20-10-8 D 151
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151



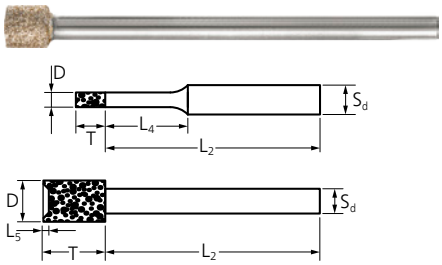
Zylinderform ZY

Die Zylinderform ZY eignet sich zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen im stationären und im Handeinsatz.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126
1,2	4	3	36	9	B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B126
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126
1,6	4	3	36	10	B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126
1,8	4	3	36	10	B 126	5	*36101810*	BZY-A 1,8-4/3 B 126
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126
2,2	4	3	36	14	B 126	5	*36102210*	BZY-A 2,2-4/3 B 126
2,4	4	3	36	14	B 64	5	*36102406*	BZY-A 2,4-4/3 B 64
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126
2,6	4	3	36	14	B 64	5	*36102606*	BZY-A 2,6-4/3 B 64
					B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126
2,8	4	3	36	14	B 126	5	*36102810*	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	*36109010*	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	*36113010*	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126

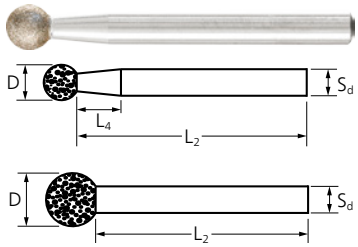


Zylinderstifte mit Hartmetallschaft

Zylinderstifte mit Hartmetallschaft werden zum stationären Innenschleifen eingesetzt. Bezogen auf das Innenschleifen lassen sich mit Hartmetallschäften höhere Zerspanungsleistungen, bessere Oberflächen und präzisere Form- und Lagetoleranzen erzielen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

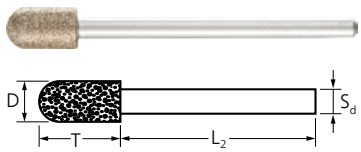


Kugelform KU

CBN-Kugelschleifstifte werden häufig zur Herstellung von Gravuren oder Konturen sowie für Entgratarbeiten verwendet.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	3	44	10	B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126
3	3	42	6	B 64	5	*36303006*	BKU-A 3,0/3 B 64
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126

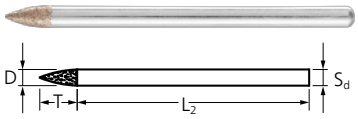


Walzenrundform WR

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126

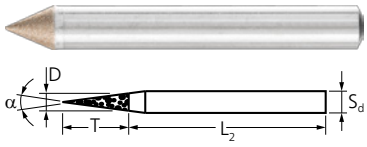


Spitzbogenform SPG

Die Spitzbogenform SPG eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen sowie für Gravierarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126



Spitzkegelform SK

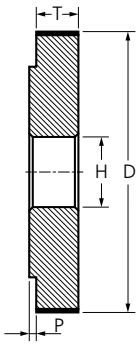
Die Spitzkegelform SK eignet sich hervorragend zum Entgraten von Bohrungen, Nachschleifen von Zentrierbohrungen und zum Anbringen von Fasen.

Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64

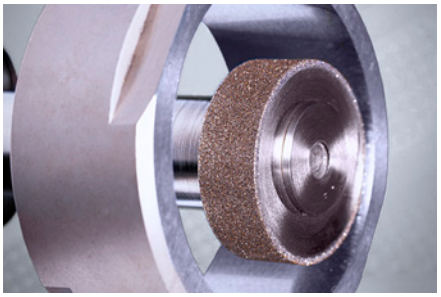
5

CBN-Schleifscheiben



Schleifscheiben 1A1

CBN-Schleifscheiben werden stationär eingesetzt. Sie verfügen über einen Prüfbund, der die exakte Montage und Ausrichtung auf der Maschinenspindel erlaubt. Durch die Wahl eines stabilen Aufnahmedorns ist eine optimale Bearbeitung von tiefliegenden Bohrungen bzw. großen Bohrungslängen möglich.



Leistungsmerkmale:
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151

Diamant- und CBN-Werkzeuge
Galvanikbindung
Diamant-Trennscheiben

Form D (Belag durchgängig)

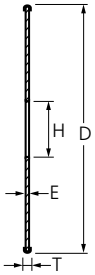
Der durchgängige Belag eignet sich besonders für sehr feine Trennschnitte.

Form G (mit Schutzsegmenten)

Der durchgängige Belag mit Schutzsegmenten ermöglicht einen optimalen Freischnitt.

Form S 2 (segmentiert)

Durch die Segmentierung wird eine besonders gute Spanabfuhr erreicht.



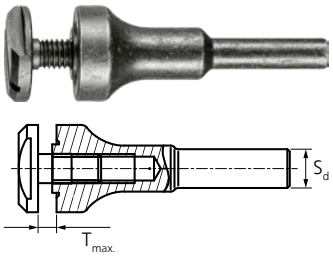
Diamant-Trennscheiben

Galvanisch belegte Diamant-Trennscheiben werden zum Trennen von harten Werkstoffen wie Hartmetall oder Keramik und faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK) eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Form	Schutz-seg. je Seite	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Harte Materialien, z. B. Glas, Keramik oder Hartmetall									
22	0,5	0,3	1,7	D	keine	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	keine	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	keine	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	6	D	keine	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
			10	D	keine	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	keine	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD
Faserverstärkte Kunststoffe (GFK und CFK) sowie vorgesinterte und grüne Keramik									
50	2	1	6	D	keine	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
			10	D	keine	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
75	2	1	10	D	keine	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	keine	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	keine	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	keine	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	keine	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	keine	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

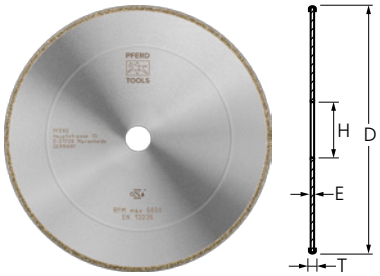


Werkzeughalter für Diamant-Trennscheiben

Zubehör zum Aufspannen von Diamant-Trennscheiben bis inkl. Durchmesser 75 mm.

S_d [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	$T_{max.}$ [mm]	Max. RPM [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3

Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien



Diamant-Trennscheiben für Grau- und Sphäroguss

Galvanisch gebundene Diamant-Trennscheiben in der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS) sowie für den Einsatz auf Robotern. Sie zeichnen sich durch eine sehr hohe Standzeit aus.

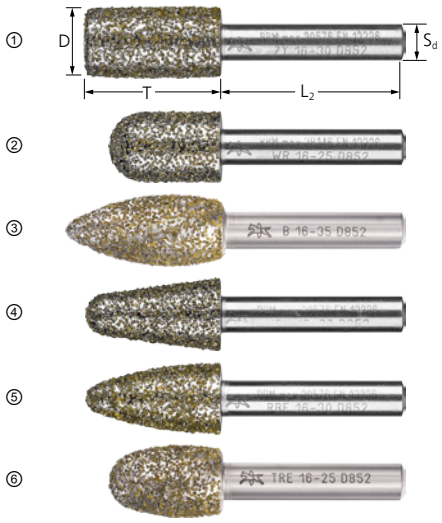
Leistungsmerkmale:

- Optimales Bearbeiten tiefliegender Stellen durch den konstanten Werkzeugdurchmesser.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen.
- Minimierte Staubentwicklung aufgrund ihrer einschichtigen Belegung und groben Spänen.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Form	Schutz-seg. je Seite	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS)									
230	3,8	1,8	22,23	D	keine	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	keine	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD

Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien



Diamant-Schleifstifte für Grau- und Sphäroguss

Diamant-Schleifstifte der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Sie zeichnen sich durch eine herausragende Standzeit aus.

- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

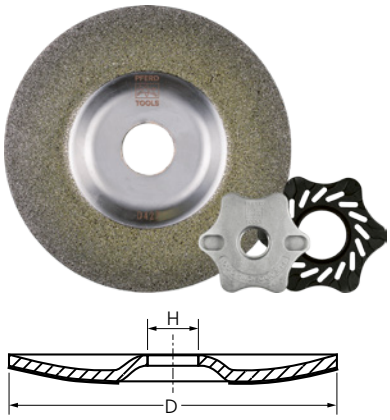
Leistungsmerkmale:

- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.

Bild	D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylinderform ZY								
①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852
Walzenrundform WR								
②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852
Flammenform B								
③	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852
Kegelform KEL								
④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852
Rundbogenform RBF								
⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852
Tropfenform TRE								
⑥	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852

Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

Diamant-Schleifscheiben CC-GRIND SOLID DIAMOND



CC-GRIND SOLID DIAMOND

Die Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND wurde speziell für Anwendungen auf harten Werkstoffen entwickelt, die mit konventionellen Werkzeugen aus Korund oder Siliciumcarbid nicht bearbeitet werden können.

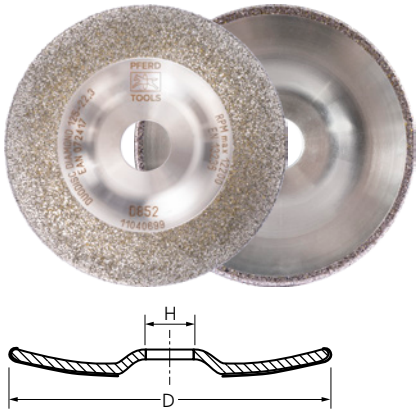
Leistungsmerkmale:

- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

D [mm]	H [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Integriertes Spannflanschset SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14						
115	22,23	D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

5

Diamant-Schleifscheiben DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Die Diamant-Schleifscheibe DUODISC DIAMOND ist hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Optimaler Einsatz bei Schrupp- und Entgratarbeiten in Putzereien. Die Belaggeometrie ermöglicht das Abtrennen von kleinen Speisern und Steigern.

Leistungsmerkmale:

- Konstanter Werkzeugdurchmesser.
- Reduzierte Werkzeugwechselzeiten dank hoher Standzeit.
- Staubminimierung, da sich das Werkzeug nicht abnutzt.

D [mm]	H [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	22,23	D 852	12.200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10.200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852

Diamant-Stichsägeblätter

Diamant-Stichsägeblätter eignen sich für die Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Variable Schnittführung zur Herstellung verschiedenster Geometrien und hohe Standzeit. Geeignet zum Erzeugen von Durchbrüchen und Trennen.

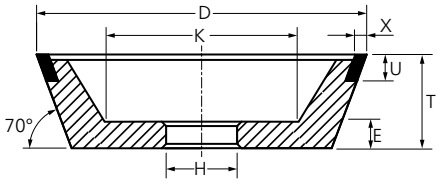
Gesamtlänge [mm]	Gesamtbreite [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357

Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

Kundenspezifische Werkzeuglösungen

Neben den direkt ab Lager verfügbaren kunstharzgebundenen Diamant- und CBN-Schleifwerkzeugen sind auch kundenspezifische Werkzeuglösungen möglich. Bitte spezifizieren Sie in Ihrer Anfrage den zu bearbeitenden Werkstoff, die Bearbeitungsaufgabe sowie den Werkzeugantrieb.

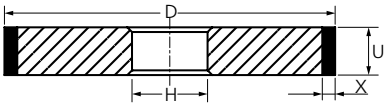
In den nachfolgenden Tabellen sind alle verfügbaren Formen und Abmessungen dargestellt. Bei mit Schrägstrichen abgetrennten Maßen bitte das gewünschte Maß auswählen.



Erläuterung der Kurzzeichen

- α = Grundkörperwinkel
- D [mm] = Außendurchmesser
- E [mm] = Bodendicke
- H [mm] = Bohrungsdurchmesser
- J [mm] = Kleinerer Durchmesser
- K [mm] = Innendurchmesser
- L_2 [mm] = Schaftlänge
- L_4 [mm] = Länge der Absetzung
- R [mm] = Radius
- S_1 [mm] = Durchmesser der Absetzung
- S_d [mm] = Schaftdurchmesser
- T [mm] = Gesamtbreite
- U [mm] = Belagbreite
- W [mm] = Schleifrandbreite
- X [mm] = Nutzbare Schleifbelagdicke

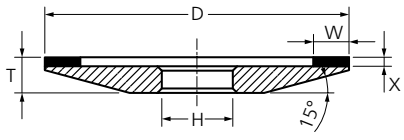
Form 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Bitte angeben
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Bestellbeispiel: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

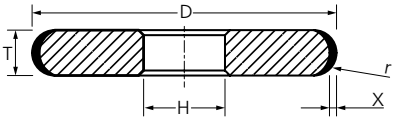
Form 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Bitte angeben	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Bestellbeispiel: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

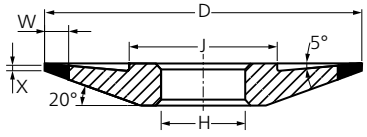
Form 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Bitte angeben
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Bestellbeispiel: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

Form 4BT9

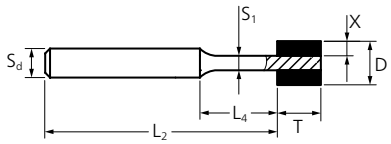


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Bitte angeben	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Bestellbeispiel: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Andere Abmessungen auf Anfrage!

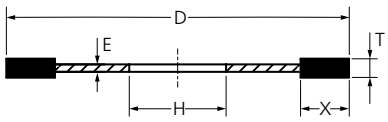
Form 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	S_1 [mm]	L_4 [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Bestellbeispiel: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

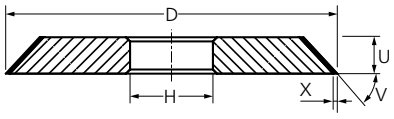
Form 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5		0,8
125	1	5	Bitte angeben	0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Bestellbeispiel: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

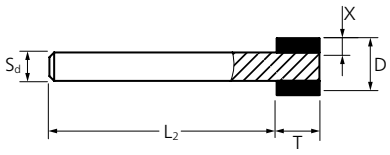
Form 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° bis 89°	Bitte angeben
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10		Bitte angeben	
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Bestellbeispiel: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

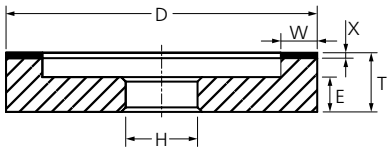
Form 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Bestellbeispiel: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

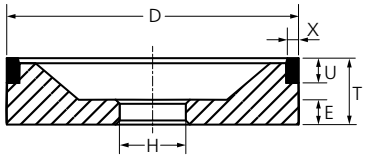
Form 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Bitte angeben	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Bestellbeispiel: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Form 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Bitte angeben	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Bestellbeispiel: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

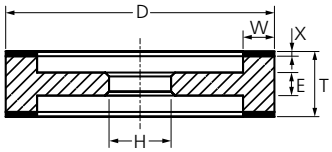
Andere Abmessungen auf Anfrage!

Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

Kundenspezifische Werkzeuglösungen

PFERD TOOLS

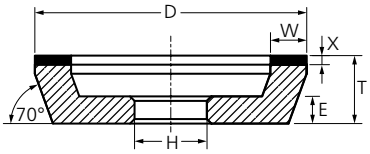
Form 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Bitte angeben	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Bestellbeispiel: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

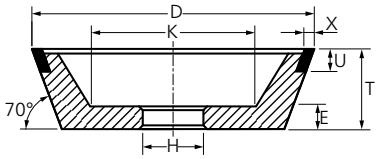
Form 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Bitte angeben	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestellbeispiel: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

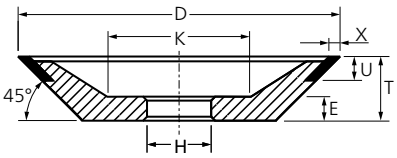
Form 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Bitte angeben	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Bestellbeispiel: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

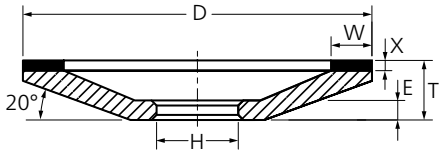
Form 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Bitte angeben	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Bestellbeispiel: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

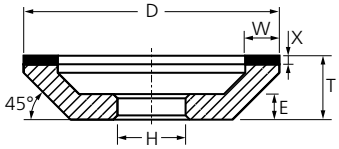
Form 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Bitte angeben	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Bestellbeispiel: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

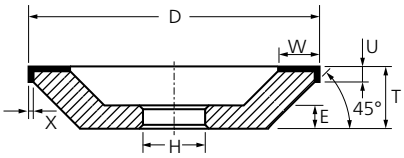
Form 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Bitte angeben	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestellbeispiel: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Form 12C9



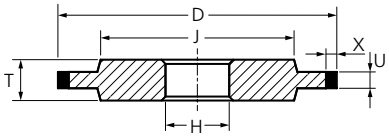
D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Bitte angeben	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Bestellbeispiel: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

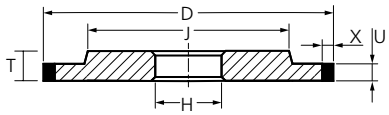
Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

Kundenspezifische Werkzeuglösungen

Form 14A1



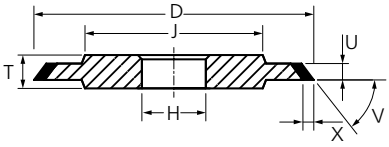
Form 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Bitte angeben	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Bestellbeispiel: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Form 14V1

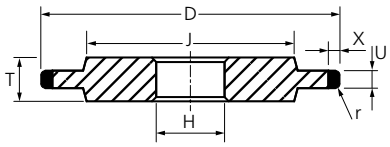


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° bis 89°	Bitte angeben	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		Bitte angeben		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Bestellbeispiel: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Andere Abmessungen auf Anfrage!

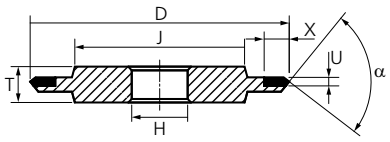
Form 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Bitte angeben	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

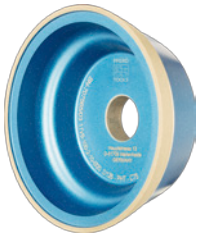
Bestellbeispiel: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

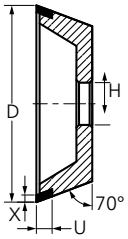
Form 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Bitte angeben	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Bestellbeispiel: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125



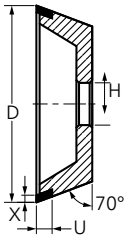


Form 11V9, Bindung PHT

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
11V9	100	2	10	20	PHT	C 75	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75

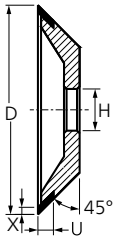


Form 11V9, Bindung PHST

Phenolharzbindung für Trockenschliff. Der Bindungstyp PHT ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff. Der Bindungstyp PHST ist stärker belastbar, z. B. für höhere Zustellungen pro Hub, hat aber eine geringfügig kürzere Schleif- und Standzeit.

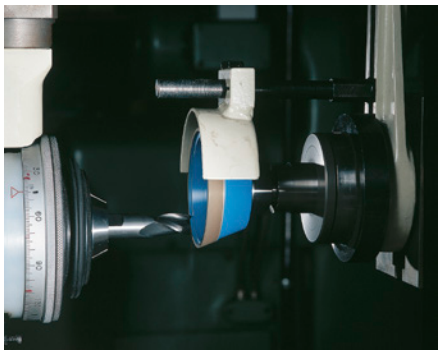
Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
11V9	100	3	10	20	PHST	C 75	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75



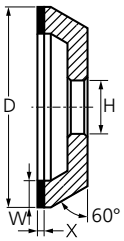
Form 12V9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12V9	100	2	10	20	PHT	C 75	D 126	1	*68612021*	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75



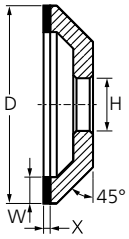
Form 11A2/60°

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	C 75	D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75
							D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75

Auslaufartikel

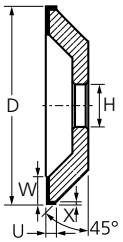


Form 12A2/45°

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	C 50	D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50
						C 75	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75

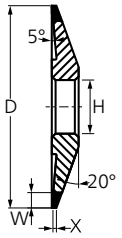


Form 12C9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12C9	100	10	3	4	20	PHT	C 75	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75

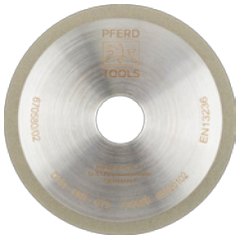


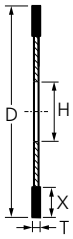
Form 4BT9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4BT9	100	6	1	20	PHT	C 75	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75



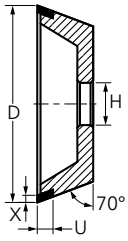


Form 1A1R

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1A1R	100	1	5	20	PHT	C 75	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75
	150	1	7	20	PHT	C 75	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75

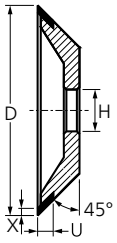


Form 11V9, Bindung PH 4.2

Bindungstyp PH 4.2 ist eine Hochleistungsbindung für kühlen Trockenschliff bei geringer Zustellung. Nur für 11V9 und 12V9 bis ø 150 mm.

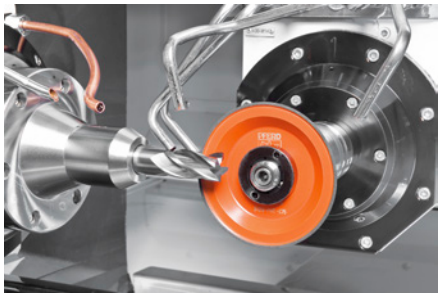
Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2



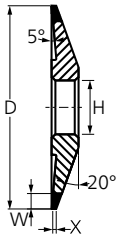
Form 12V9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.



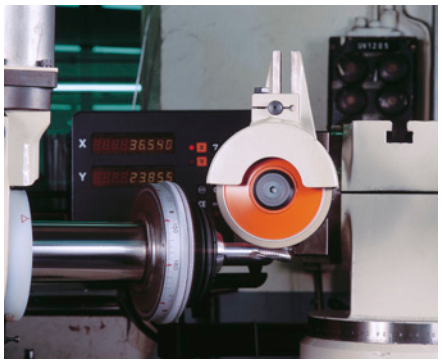
Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12V9	100	2	10	20	PHT	C 75	B 126	1	*68662022*	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75



Form 4BT9

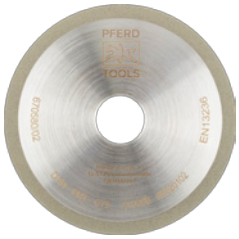
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.



Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4BT9	100	6	1	20	PHT	C 75	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75

Auslaufartikel



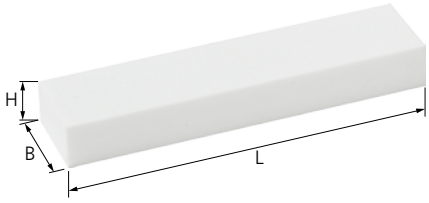
Form 1A1R

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:
- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1A1R	100	1	5	20	PHT	C 100	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100

Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge



Schärfblock

Dient zur Wiederherstellung der Schneidfähigkeit kunstharzgebundener Diamant- und CBN-Schleifscheiben. Der Schärfblock wird zunächst mit Kühlmittel getränkt und dann zugeführt. Beim Abschleifen wird die Schneidfähigkeit sehr schnell wiederhergestellt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413

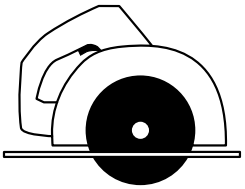
Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

Allgemeine Informationen

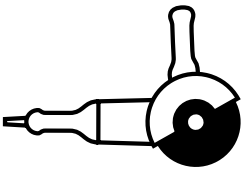
In der anspruchsvollen Welt der Bauindustrie sind Präzision, Effizienz und Langlebigkeit entscheidend. Wenn es um das Bearbeiten von harten Materialien wie Beton, Asphalt, Granit oder Fliesen geht, sind herkömmliche Werkzeuge schnell an ihren Grenzen. Hier kommen Diamantwerkzeuge von PFERD TOOLS ins Spiel – die Lösung für anspruchsvolle Projekte. Mit Diamantwerkzeugen von PFERD TOOLS werden saubere, präzise Schnitte und perfekte Oberflächenergebnisse erzielt – selbst bei schwierigsten Anwendungen.

Das umfangreiche Programm an Diamant-Werkzeugen für die Bauindustrie umfasst neben Trennscheiben auch Trockenbohrer und Schleifteller in verschiedenen Ausführungen, abgestimmt auf die Anwendung bzw. das zu bearbeitende Material. Verlassen Sie sich auf die bewährte PFERD TOOLS-Qualität, um Ihre Bauprojekte effizienter, sicherer und erfolgreicher zu gestalten.

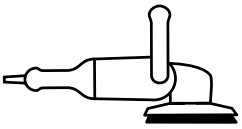
Passende Werkzeugantriebe



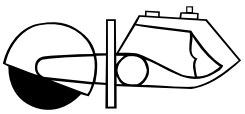
Handkreissäge



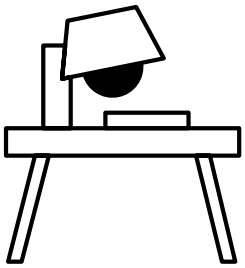
Winkelschleifer



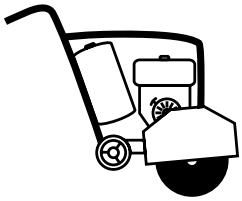
Betonschleifer



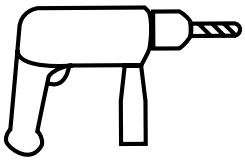
Benzintrenner



Tischkreissäge



Fugenschneider



Bohrmaschine

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie
Allgemeine Informationen

Sicherheitshinweise

- Beachten Sie Verwendungseinschränkungen sowie Warn- oder Sicherheitshinweise:

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Staubmaske anlegen!

Handschuhe benutzen!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Nicht zulässig für Seitenschleifen!

Nicht benutzen, falls beschädigt!

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)

PFERD TOOLS hat sich gemeinsam mit anderen namhaften Herstellern freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e. V. (oSa) garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte. PFERD TOOLS Werkzeuge sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet. Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen.

Sicherheitsnorm:

- Diamant-Werkzeuge von PFERD TOOLS entsprechen höchsten Sicherheitsanforderungen gemäß EN 13236 „Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid".

POS-Verpackung

PFERD TOOLS bietet Diamantwerkzeuge für die Bauindustrie in verkaufsfördernder Einzelverpackung an. Der Zusatz „POS" in der Bezeichnung kennzeichnet alle Diamantwerkzeuge in POS-Verpackung.

Vorteile:

- Funktionale Euro-Lochaufhängung für die optimale Produktpräsentation an der Verkaufswand.
- Gute Erkennbarkeit des Produktes durch das Sichtfenster.

Diamant-Trennscheiben für die Bauindustrie

Diamant-Trennscheiben von PFERD TOOLS werden unter Einhaltung höchster Qualitäts- und Sicherheitsstandards gefertigt. Sie garantieren optimale Trennergebnisse und ermöglichen eine wirtschaftliche Bearbeitung unterschiedlicher Werkstoffe, z. B. Beton, Waschbeton, Klinker, Hartgestein, Granit oder andere abrasive Baumaterialien. Das Produktprogramm bietet für jede Bearbeitungsaufgabe das optimale Werkzeug.

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie
Diamant-Trennscheiben für die Bauindustrie

PFERD TOOLS

Erläuterung der Artikelbezeichnung

DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF
① ② ③ ④ ⑤

① **Bezeichnung und Form des Werkzeuges:** (siehe Abbildungen rechts)

② **Außendurchmesser:** Außen-ø D in [mm]

③ **Scheibenbreite:** Scheibenbreite T in [mm]

④ **Bohrungsdurchmesser:** Bohrungs-ø H in [mm]

⑤ **PFERD TOOLS-Produktlinie:** Universal-Linie PSF

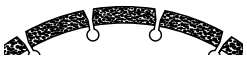
Die PFERD TOOLS-Artikelbezeichnung entspricht der Kennzeichnung gemäß EN 13236.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoff	Werkzeuge	
Aggressives, schnelles Trennen	■ Beton (mittelhart, armiert, hart) ■ Gasbeton ■ Bimsstein ■ Ziegel ■ Weicher Klinker ■ Kalksandstein	Trennscheiben der Ausführung DS ■ START-Linie ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG ■ Spezial-Linie SGP	
	■ Asphalt	Trennscheiben der Ausführung DS AS ■ Leistungs-Linie SG	
Komfortables Trennen mit hoher Schnittqualität	■ Frischer Beton ■ Estrich ■ Feuerfester Stein	Trennscheiben der Ausführung DG ■ Leistungs-Linie SG	
	■ Sandstein ■ Tonziegel ■ Schiefer ■ Granit ■ Marmor	Trennscheiben der Ausführung DG ■ START-Linie ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG	
Trennen ohne Randausbrüche	■ Glasierte Kacheln ■ Keramikfliesen ■ Feinsteinzeug ■ Schiefer ■ Marmor	Trennscheiben der Ausführung DG FL ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG	

Formen

PFERD TOOLS-Diamant-Trennscheiben sind in vier Ausführungen erhältlich, die auf verschiedene Werkstoffe abgestimmt sind, um das jeweils beste Ergebnis zu erreichen.



Form DS
■ Ausführung segmentiert für schnelles Trennen

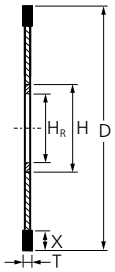
Form DS AS
■ Ausführung segmentiert für schnelles Trennen von Asphalt

Form DG
■ Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)

Form DG FL
■ Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte, z. B. Fliesen und Kacheln

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

Diamant-Trennscheiben segmentiert für schnelles Trennen



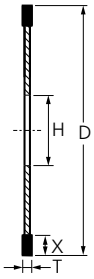
Ausführung DS START

Universelles Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Gute Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Guter Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1,6	20	16	7	15.300	1	68300037	DS 100x1,6x16/20 START
110	1,6	20	-	7	13.800	1	68300052	DS 110X1,6X20 START
115	1,6	22,23	-	7	13.300	1	68300044	DS 115x1,6x22,23 START
125	1,6	22,23	-	7	12.200	1	68300045	DS 125x1,6x22,23 START
178	2	22,23	-	7	8.600	1	68300038	DS 178x2,0x22,23 START
230	2,3	22,23	-	7	6.600	1	68300039	DS 230x2,3x22,23 START
300	2,8	25,4	20	8	6.400	1	68300053	DS 300X2,8X20/25,4 START
350	3,2	25,4	20	8	5.400	1	68300047	DS 350x3,2x25,4 START
400	3,2	25,4	20	10	4.800	1	68300054	DS 400X3,2X25,4 START
450	3,2	25,4	-	10	4.200	1	68300055	DS 450X3,2X25,4 START



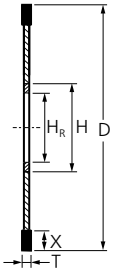
Ausführung DS PSF

Universelles Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen mit hoher Trennleistung und idealer Standzeit. Mit lasergeschweißten Segmenten.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	2,2	22,23	10	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10.200	1	68300102	DS 150 x 2,2 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF

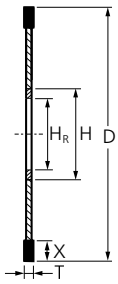


Ausführung DS SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen harter Werkstoffe mit sehr hoher Trennleistung und ausgezeichneter Standzeit. Mit lasergeschweißten Segmenten.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	2,4	22,23	-	12	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10.200	1	68000059	DS 150 x 2,2 x 22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	20	-	10	6.400	1	*68000045*	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	20	-	10	5.400	1	*68000047*	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG



Ausführung DS SGP

Leistungsstarkes Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen harter Werkstoffe mit ultimativer Trennleistung und herausragender Standzeit. Mit lasergeschweißten Segmenten.

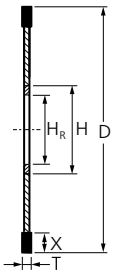
Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	2,2	22,23	-	12	13.300	1	68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP
125	2,2	22,23	-	12	12.200	1	68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP
178	2,4	22,23	-	12	8.500	1	68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP
230	2,6	22,23	-	12	6.600	1	68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP
300	2,8	25,4	20	12	6.400	1	68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP
350	3,2	25,4	20	12	5.500	1	68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP
400	3,2	25,4	20	12	4.800	1	68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP

Auslaufartikel

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

Diamant-Trennscheiben segmentiert für schnelles Trennen



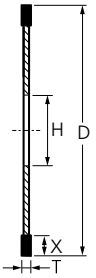
Ausführung DS AS SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen von Asphalt mit sehr hoher Trennleistung und ausgezeichneter Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Gute Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Guter Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
300	2,8	25,4	20	10	6.400	1	68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG
350	3,2	25,4	20	10	5.400	1	68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG
400	3,2	25,4	20	10	4.800	1	68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG
450	3,6	25,4	-	10	4.200	1	68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG



Ausführung DS vakuumgelötet

Segmentierte, vakuumgelötete Diamant-Trennscheiben eignen sich hervorragend für die universelle Bearbeitung verschiedenster Materialien. Das Vakuum-Lötverfahren sorgt für eine stabile Haftung des Diamantbelags auf dem Grundkörper. Daraus resultiert eine optimale Schneidleistung und Lebensdauer.

Leistungsmerkmale:

- Konstante Schnittgeschwindigkeit aufgrund des gleichbleibenden Werkzeugdurchmessers.
- Lange Lebensdauer dank Vakuum-Lötverfahren.
- Minimierte Staubentwicklung aufgrund ihrer einschichtigen Belegung und groben Spänen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	2,8	22,23	10	13.300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12.200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8.500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6.600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG

Diamant-Trennscheiben-Set

Das Set besteht aus je einer Trennscheibe in der Ausführung DS, DG und DG FL mit dem Durchmesser 115 mm.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Gute Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Guter Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

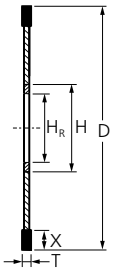
D [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	1	*68300062*	SET 115x1,6/1,9x22,23 START

5

Auslaufartikel

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

Diamant-Trennscheiben mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)

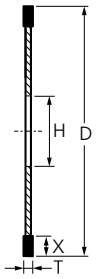


Ausführung DG START

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Gute Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Guter Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1,9	20	16	7	15.300	1	68300036	DG 100x1,9x16/20 START
110	2,2	20	-	7	13.800	1	68300056	DG 110X2,2X20 START
115	1,9	22,23	-	7	13.300	1	68300042	DG 115x1,9x22,23 START
125	1,9	22,23	-	7	12.200	1	68300043	DG 125x1,9x22,23 START
178	2,2	22,23	-	7	8.600	1	68300048	DG 178 x 2,2 x 22,23 START
230	2,6	22,23	-	7	6.600	1	68300050	DG 230x2,6x22,23 START

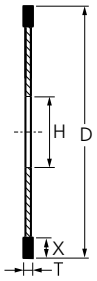


Ausführung DG PSF

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit hoher Trennleistung und idealer Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF



Ausführung DG SG

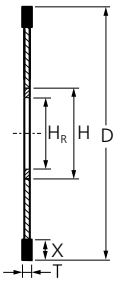
Leistungsstarkes Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit sehr hoher Trennleistung und ausgezeichneter Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10.200	1	68000058	DG 150 x 2,2 x 22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

Diamant-Werkzeuge für die Bauindustrie

Diamant-Trennscheiben mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte



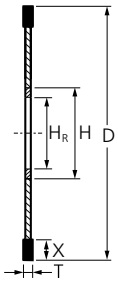
Ausführung DG FL PSF

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand zum Trennen ohne Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen. Hohe Trennleistung und ideale Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
76	1,3	10	-	7	11.000	1	68000025	DG 76 x 1,6 x 10 FL PSF
100	1,6	20	16	7	15.300	1	68300035	DG 100 x 1,6 x 16/20 FL PSF
110	1,6	20	-	7	13.800	1	68300057	DG 110 x 1,6 x 20 FL PSF
115	1,6	22,23	-	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	22,23	-	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF
150	2,2	22,23	-	7	10.200	1	68000026	DG 150 x 2,2 x 22,23 FL PSF
178	2,2	22,23	-	7	8.500	1	68300049	DG 178 x 2,2 x 22,23 FL PSF
230	2,2	22,23	-	7	6.600	1	68300051	DG 230 x 2,2 x 22,23 FL PSF (ZA)



Ausführung DG FL SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit geschlossenem Rand zum Trennen ohne Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen. Sehr hohe Trennleistung und ausgezeichnete Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

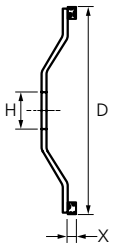
D [mm]	T [mm]	H [mm]	H_R [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	1,4	22,23	-	10	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	22,23	-	10	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG
150	1,6	22,23	-	10	10.200	1	68000027	DG 150 x 1,6 x 22,23 FL SG
178	2	22,23	-	10	8.500	1	68000028	DG 178 x 2,0 x 22,23 FL SG
200	2	25,4	-	10	7.650	1	68000030	DG 200 x 2,0 x 25,4 FL SG
230	2	22,23	-	10	6.600	1	68000029	DG 230 x 2,0 x 22,23 FL SG
250	2	25,4	-	10	6.100	1	68000033	DG 250 x 2,0 x 25,4 FL SG
300	2,4	25,4	20	10	6.400	1	68000034	DG 300 x 2,4 x 25,4 FL SG
350	2,4	25,4	20	10	5.500	1	68000035	DG 350 x 2,4 x 25,4 FL SG

Schärfstab DSB

Der Schärfstab dient zur Wiederherstellung der Schneidfähigkeit metallgebundener Diamanttrennscheiben (z. B. nach dem Trennen schmierender Werkstoffe).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025

Schleifteller



Diamant-Schleifteller

Diamant-Schleifteller sind effiziente Werkzeuge, um unebene Oberflächen zu glätten, z. B. Entfernen von Fliesenkleber und Ausschleifen von Beton als Vorbereitung zum Fliesen. Sie werden außerdem zum Anfasen und Kantenbrechen von Stein verwendet.

Leistungsmerkmale:
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Schleifzeiten.
- Sehr hohe Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	H [mm]	X [mm]	ø Aufnahme mit Adapter [mm]	Anzahl, Reihen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
einreihig								
100	22,23	6	16	1	15.280	1	68300063	DCW 1R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	1	13.300	1	68300064	DCW 1R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	1	12.200	1	68300065	DCW 1R 125x6x22,23
zweireihig								
100	22,23	6	16	2	15.280	1	68300066	DCW 2R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	2	13.300	1	68300067	DCW 2R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	2	12.200	1	68300068	DCW 2R 125x6x22,23

Diamant-Trockenbohrer DPD für Bohrmaschinen

Vakuumgelötete Diamant-Trockenbohrer für Bohrmaschinen eignen sich besonders gut zum Bohren von Löchern in Fliesen und Kacheln. Die Füllung aus Wachs sorgt für einen Selbstkühlungseffekt.

Leistungsmerkmale:
- Selbstkühlungseffekt dank Wachsfüllung im Bohrer.
- Komfortables Arbeiten und hohe Schnittqualität – keine Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen.
- Sehr guter Halt und kein Durchrutschen im Bohrfutter dank Sechskantschaft.

D [mm]	Max. Werkstückdicke [mm]	X [mm]	Hex-D_s [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	32	10	6,35	1	68300112	DPD 5 FL HEX
6	32	10	6,35	1	68300113	DPD 6 FL HEX
8	32	10	6,35	1	68300114	DPD 8 FL HEX
10	38	10	6,35	1	68300115	DPD 10 FL HEX
12	38	10	6,35	1	68300116	DPD 12 FL HEX
14	38	10	6,35	1	68300138	DPD 14 FL HEX

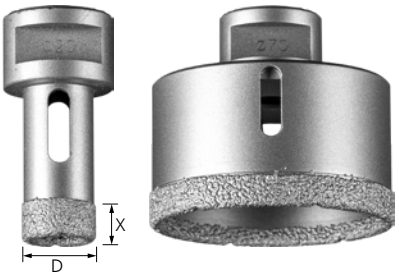
Diamant-Trockenbohrer DPD für Winkelschleifer

Vakuumgelötete Diamant-Trockenbohrer für Winkelschleifer eignen sich besonders gut zum Bohren von Löchern in Fliesen und Kacheln. Die Füllung aus Wachs sorgt für einen Selbstkühlungseffekt.

Leistungsmerkmale:
- Selbstkühlungseffekt dank Wachsfüllung im Bohrer.
- Für alle handelsüblichen Winkelschleifer mit M14-Gewinde geeignet.
- Komfortables Arbeiten und hohe Schnittqualität – keine Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen.

D [mm]	Max. Werkstückdicke [mm]	X [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	35	10	1	68300117	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	68300118	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	68300119	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	68300120	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	68300121	DPD 12 FL M14
14	35	10	1	68300139	DPD 14 FL M14

Neuartikel



Diamant-Trockenbohrer DCD für Winkelschleifer

Vakuumgelötete Diamant-Trockenbohrer DCD eignen sich zum Bohren von Löchern und runden Aussparungen in Fliesen und Kacheln für z. B. Wasseranschlüsse, Steckdosen und Lichtschalter. Mit M14 Gewinde für den Einsatz auf Winkelschleifern 115/125 mm.

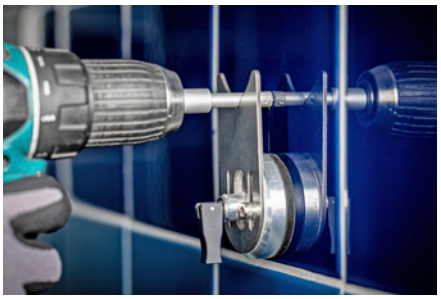
Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Standzeit.
- Komfortables Arbeiten und hohe Schnittqualität – keine Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen.
- Spezielle Belaganordnung schützt vor Überhitzung von Bohrer und Werkstück.

D [mm]	Max. Werkstückdicke [mm]	X [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	40	10	M14	13.300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13.300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13.300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13.300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13.300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13.300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13.300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13.300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13.300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13.300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13.300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13.300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13.300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13.300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13.300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13.300	1	68300137	DCD 70XM14 FL

Bohrhilfe für Diamant-Trockenbohrer DPD

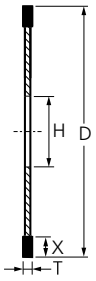
Diamant-Bohrhilfe DPD

Mobile Bohrhilfe mit Saugnapf zum Zentrieren von Diamant-Trockenbohrern auf Fliesen und anderen glatten Oberflächen.



Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht eine optimale Ausrichtung der Fliesenbohrer.
- Bohrwerkzeuge verrutschen dank des Halters nicht.
- Führt zu präzisen Bohrungen mit sauberen Schnittkanten.

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Diamant-Trockenbohrer DPD ø 5–12 mm	1	68300096	DPD 5-12 mm



Ausführung DS Multi Power Carbide

Universelle Trennscheibe zum effektiven Schneiden von verschiedensten Materialien wie Holz mit eingebetteten Nägeln, Kunststoffe (z. B. Rohre), NE-Metalle und Trockenbaumaterialien. Dank der Schneidkante aus scharfen Hartmetall-Körnern werden exakte und saubere Schnitte erzielt.

Leistungsmerkmale:
- Ideale Wahl bei wechselnden Werkstoffen.
- Optimale Schnittgeschwindigkeit, da gleichbleibender Durchmesser und hoher Schneidkomfort.
- Lange Lebenszeit dank besonderer Bindung des Hartmetall-Korns mit dem Stahlkörper.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	1,2	22,23	2	13.300	1	68200003	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 115X1,2X22,23
125	1,2	22,23	2	12.200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23

Neuartikel

PFERD TOOLS

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Inhaltsverzeichnis

PFERD TOOLS

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 504
- Allgemeine Informationen 505
- Etikett und Verpackung 506
- Technische Informationen und Sicherheitshinweise 507

Trennscheiben

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 510
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 514
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 518
- Spannflansche 519

Trennscheiben für Gießereien

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 520

Trennscheiben für Geradschleifer

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 522

Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

- Leistungs-Linie PSF ★★☆☆ 524
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 524

POLIFAN-Fächerscheiben

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 527
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 529
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 534

CC-GRIND Schleifscheiben

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 539
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 542

Schruppscheiben

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 545
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 547
- Spezial-Linie SGP ★★★★ 549

Schruppscheiben für Gießereien

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 551

Schleiftöpfe

- Schleiftöpfe für den Handeinsatz 553

Schleifräder

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 555

6

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Dünne Trennscheiben – gerade Ausführung EHT (Form 41)

Das PFERD TOOLS Programm bietet dünne Trennscheiben in vielen verschiedenen Ausführungen und somit für jede Anwendung die passende Werkzeuglösung – ergonomisch optimiert, effizient und auf höchstem Sicherheitsniveau. Die dünnen Trennscheiben von PFERD TOOLS zeichnen sich durch ihre besondere Bindungsrezeptur aus. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über dünne Trennscheiben von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Dünne und gratarme Schnitte.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch schnelle Trennschnitte.
- Komfortabel und sicher.

Fächerschleifscheibe POLIFAN CURVE

Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Sie ist die weltweit einzige Fächerscheibe, die sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt ist. Die einzigartige Bauform erleichtert das Schleifen und ermöglicht den Einsatz auch an schwer erreichbaren Stellen. Gleichzeitig ist die POLIFAN CURVE vielseitig einsetzbar, von der Kehlnahtbearbeitung bis zu weiteren Anwendungen einer konventionellen Fächerscheibe. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die POLIFAN CURVE zu erfahren.

Vorteile:
- Hohe Abtragsleistung sichert einen schnellen Arbeitsfortschritt und damit deutliche Einsparung von Lohnkosten.
- Herausragende Standzeit bei der Bearbeitung von Kehlnähten.
- Präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie.

- Die POLIFAN CURVE von PFERD TOOLS ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

Schleifscheibe CC-GRIND VIEW

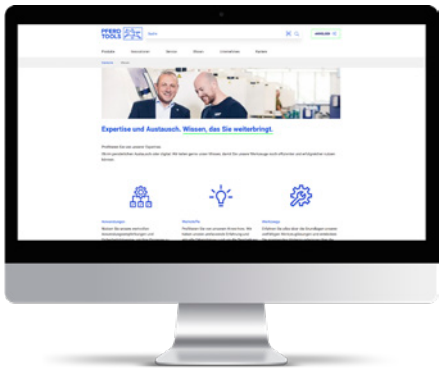
Mit der CC-GRIND VIEW bietet PFERD TOOLS eine innovative Schleifscheibe, die eine einzigartige Bauform mit **VICTO**GRAIN, einem der effektivsten, präzisionsgeformten Schleifmittel der Welt, kombiniert. Die Sichtfenster der CC-GRIND VIEW ermöglichen einen freien Blick auf den Schleifprozess und sorgen so für maximale Kontrolle sowie punktgenaues Arbeiten. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die CC-GRIND VIEW von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt.
- Kombiniert das beste verfügbare Schleifmittel mit der modernsten, innovativen Werkzeugkonstruktion von PFERD TOOLS.
- Obwohl die **VICTO**GRAIN-Werkzeuge nur eine Schleifkornschicht haben, bieten sie eine überragende Standzeit – höher als Schruppscheiben und viele Fächerscheiben.

- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden signifikant reduziert.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Allgemeine Informationen

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)

Als Gründungsmitglied der Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa) hat sich PFERD TOOLS verpflichtet, über die EN 12413 und EN 13743 hinausgehende, verschärfte Prüfvorschriften einzuhalten. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte. Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen.

Qualitätslinien und Farbkennzeichnung

PSF ★★☆☆

SG ★★★☆

SGP ★★★★

Universal-Linie PSF ★★☆☆

Das Einstiegsprogramm der Universal-Linie PSF beinhaltet **solide Werkzeuge** für die Bearbeitung der **gängigsten Werkstoffe**. Werkzeuge der Universal-Linie PSF erzielen **gute Arbeitsergebnisse** bei **hoher Wirtschaftlichkeit**.

Leistungs-Linie SG ★★★☆

Das breite Programm der Leistungs-Linie SG bietet für **jede Anwendung und jeden Werkstoff eine leistungsstarke Werkzeuglösung**. Werkzeuge der Leistungs-Linie SG erzielen **beste Arbeitsergebnisse** bei **höchster Wirtschaftlichkeit**.

Spezial-Linie SGP ★★★★

Werkzeuge der Spezial-Linie SGP sind speziell für **besondere Aufgabenstellungen** entwickelt und bieten dem Anwendenden **entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Produkten**. Weiter umfasst die Spezial-Linie SGP Werkzeuge, die aufgrund ihrer besonders hohen Leistung im Einsatz **ultimative Wirtschaftlichkeit** bieten.

Werkstoffe und Farbkennzeichnung

Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle, z. B. **Namen** **EN** **AISI** V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
Aluminium	Nicht aushärtbare und aushärtbare Knetlegierungen, Aluminiumgusslegierungen mit geringem Siliciumanteil, Aluminiumgusslegierungen ohne Silicium	
Weitere NE-Metalle	NE-Metalle, weich	Messing, Kupfer, Zink
	NE-Metalle, hart	Bronze, Titan
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Inconel, Nickelbasislegierungen
Gusseisen	Graues Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), Gusseisen mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG)
	Temperguss	Weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)
Stein	Asphalt, Cotto, Bimsstein, Leichtbeton, Sandstein, Beton, Beton armiert, Betonsteine, Dachpfannen, Granit, Klinker, Waschbeton, Kacheln, Keramikfliesen, Schiefer	

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Etikett und Verpackung

Etikett

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.
PFERD TOOLS hat sich als Gründungsmitglied der oSa freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte.

② Sicherheitspiktogramme

③ Verfalldatum und Lotnummer

④ Werkstoffinformation
Im unteren Bereich jedes Etiketts sehen Sie, für welchen Werkstoff bzw. welche Werkstoffe das Werkzeug geeignet ist.

⑤ Informationsbalken
An dieser Stelle finden Sie die Qualitätslinie, die Abmessungen sowie bei POLIFAN-Fächerscheiben Schleifmittel und Körnung.

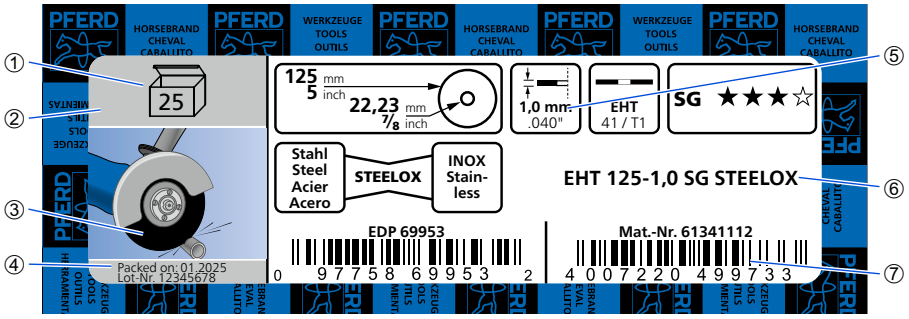
⑥ EAN (European Article Number)

⑦ Geeignet für Edelstahl (INOX)
Ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt.

Verpackung

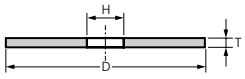
PFERD TOOLS liefert Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben in einer robusten Industrieverpackung, die die Werkzeuge vor Beschädigung schützt.
Alle wichtigen technischen und bestellrelevanten Informationen finden Sie auf dem Verpackungsetikett.

① Verpackungseinheit
② Qualitätslinie (Farbleitsystem)
③ Werkzeugtyp
④ Verpackungsdatum und Lotnummer
⑤ Technische Informationen
⑥ PFERD TOOLS Bezeichnung
⑦ EAN (European Article Number)

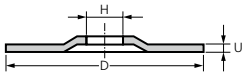


Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Technische Informationen und Sicherheitshinweise

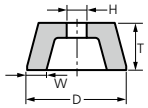
Übersicht Formen und Maßbuchstaben



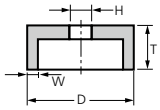
Trennscheibe gerade Ausführung EHT (Form 41)



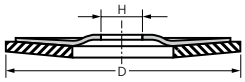
Schruppscheibe E (Form 27) bzw. Trennscheibe gekröpfte Ausführung EH (Form 42)



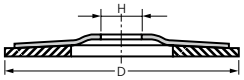
Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)



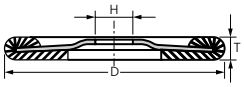
Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)



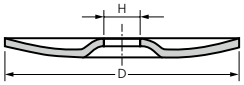
Fächerscheibe konische Ausführung PFC (Form B)



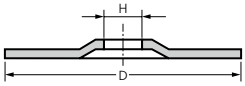
Fächerscheibe flache Ausführung PFF (Form A)



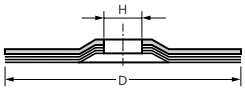
Fächerscheibe radiale Ausführung PFR (CURVE)



Schleifscheiben CC-GRIND SOLID, CC-GRIND ROBUST, CC-GRIND VIEW



Schleifscheibe CC-GRIND FLEX



Schleifscheibe CC-GRIND STRONG

Sicherheit beim Trennen und Schleifen

Schleifwerkzeughersteller, Maschinenhersteller und Anwendende tragen gleichermaßen zur Sicherheit beim Trennen und Schleifen bei. PFERD TOOLS fertigt alle Werkzeuge entsprechend der vorgeschriebenen Sicherheitsbestimmungen. Der Anwendende trägt die Verantwortung beim Trennen und Schleifen für den zweckbestimmten Gebrauch des Werkzeugantriebes und die richtige Handhabung und Anwendung der Werkzeuge.

Erläuterung der Kennzeichnung von Schleifwerkzeugen

- Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifwerkzeug, der Schleifmaschine sowie in allen beiliegenden Benutzerinformationen.
- Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den aktuellen Sicherheitsnormen entsprechen. Diese Produkte tragen die jeweilige Nummer der EN-Norm und die „oSa"-Marke:
  EN 12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel (Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleiftöpfe, Schleifräder).
  EN 13743 für Schleifmittel auf Unterlagen (POLIFAN-Fächerschleifscheiben, CC-GRIND-Schleifscheiben).
- Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.

- Schleifwerkzeuge mit den Bindungsarten B (z. B. Schleiftöpfe) und BF (Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleifräder) zum Freihandschleifen dürfen laut der EN 12413 nicht nach dem aufgebrachten Verfalldatum eingesetzt werden. Das Verfallsdatum wird ausgedrückt als Monat und Jahr, z. B. 04/2027. Die Bindungsart ist stets auf dem Etikett gekennzeichnet.

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben
Technische Informationen und Sicherheitshinweise

PFERD TOOLS

Sicherheitshinweise

Beachten Sie Verwendungseinschränkungen sowie Warn- oder Sicherheitshinweise:

Nicht zulässig für Freihandschleifen!

Nicht zulässig für Seitenschleifen!

Nicht zulässig für Nassschleifen!

Nicht benutzen, falls beschädigt!

Sicherheitsempfehlungen beachten!

Augenschutz benutzen!

Gehörschutz benutzen!

Handschuhe benutzen!

Staubmaske benutzen!

Mindestanstellwinkel beachten!

Schutzhaube verwenden!

Nur zulässig bei völlig geschlossenem Arbeitsbereich!

Gesichtsschutz verwenden!

Nur mit Stützteller erlaubt!

Nur zum Nasstrennen zugelassen!

Gefahr bei unsachgemäßem Gebrauch!

Trennscheiben
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Werkzeug-antrieb	Bearbeitungs-aufgabe	Qualitäts-linie	Stahl (STEEL)				Edelstahl (INOX)		Alumi-nium (ALU)	Guss (CAST)	Stein (STONE)		
Winkelschleifer	Trennen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	PSF STEEL		PSF STEELOX		PSF STEELOX		PSF ALU + STONE		PSF ALU+STONE		
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG STEEL		SG STEELOX		SG INOX	SG STEELOX	SG ALU	Gießerei-Trenn-scheiben			
		Spezial-Linie SGP ★★★★	SGP CERAMIC STEEL	SGP STEEL	SGP STEELOX	SGP CERAMIC STEELOX	SGP STEELOX	SGP CERAMIC STEELOX					
	Trennen und Schleifen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	PSF DUO STEELOX				PSF DUO STEELOX						
Geradschleifer (< 100 mm)	Trennen	Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG STEELOX				SG STEELOX		SG STEELOX	SG STEELOX			
Benzintrenner und Trenn-schleifer (> 230 mm)	Trennen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	PSF STEEL										
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG STEEL							SG CAST + STONE	SG STONE	SG CAST + STONE	

Auswahl Trennscheibenbreite

Durchmesser 50–125 mm		
Dünne Trennscheiben	0,8 mm	Höchste Präzision und Schnittqualität bei Blecharbeiten
	1,0 mm	Universalbreite mit Fokus auf Schnelligkeit, Komfort und Schnittqualität
	1,3 und 1,6 mm	Universalbreite mit Fokus auf Standzeit und Komfort
Trennscheiben	≥ 1,9 mm	Robuster Einsatz

Durchmesser 150–230 mm		
Dünne Trennscheiben	≤ 2,0 mm	Universalbreite mit Fokus auf Schnelligkeit, Komfort und Schnittqualität
Trennscheiben	2,5 mm	Universalbreite mit Fokus auf Standzeit und Komfort
	≥ 2,9 mm	Robuster Einsatz

Trennscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF STEEL ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61741116	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1	16	14.500	A	25	69121029	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61730010	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730021	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	22,23	13.300	A	25	61730026	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1	22,23	12.200	A	25	61719010	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	22,23	12.200	A	25	61719021	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	22,23	12.200	A	25	61719026	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61721221	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61719121	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3	22,23	8.500	A	25	61726222	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728231	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3	22,23	6.600	A	25	61728222	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61739116	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61740122	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	22,23	13.300	A	25	61740126	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61720222	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	22,23	12.200	A	25	61720226	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3	22,23	8.500	A	25	61723222	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3	22,23	6.600	A	25	61724222	EH 230-3,0 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
76	0,8	10	20.100	A	25	65508109	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1	10	20.100	A	25	65508100	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1	16	14.500	A	25	61741105	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1	22,23	13.300	A	10	69121092	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (TIN 10)
					25	61730100	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61730121	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	22,23	13.300	A	25	61730122	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1	22,23	12.200	A	10	61721110	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)
						69121091	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (TIN 10)
					25	61721100	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61721121	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2	22,23	12.200	A	25	69120850	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	22,23	12.200	A	25	61721122	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61724121	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61726121	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	22,23	8.500	A	25	61726122	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728131	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2	22,23	6.600	A	25	69901410	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	22,23	6.600	A	25	61728122	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Gerade verstärkte Ausführung EHT (Form 41) – Vermeidet das Flattern im Trennschnitt.							
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61728327	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX
Gerade Ausführung EHT (Form 41) mit X-LOCK-Aufnahme X-LOCK							
115	1	22,23	13.300	A	25	61730101	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1	22,23	12.200	A	25	61721101	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	12.200	A	25	61721124	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61739326	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61740326	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61720326	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61726326	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61728326	EH 230-2,5 PSF STEELOX
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) mit X-LOCK-Aufnahme X-LOCK							
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61740125	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK

Trennscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF CLASSIC STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und Metallring in der Innenbohrung. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
115	1	22,23	13.300	A	25	61715150	EHT 115-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
125	1	22,23	12.200	A	25	61715250	EHT 125-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61715253	EHT 125-1,6 PSF CLASSIC STEELOX

Kombischeibe PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Kombischeibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit. Zum Trennen, Entgraten, Ausfugen, Flächenschliff sowie zur Kehlnaht- und Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sichere, normgerechte Lösung zum Trennen und Seitenschleifen mit nur einem Werkzeug.
- Ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Problemlöser für Schleifaufgaben auf Zunder.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
100	1,9	16	15.300	A	10	62010630	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	16	15.300	A	10	62010632	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	22,23	13.300	A	10	62011630	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	22,23	13.300	A	10	62011620	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	22,23	12.200	A	10	62012630	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	22,23	12.200	A	10	62012620	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	22,23	10.200	A	10	62015420	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	22,23	8.500	A	10	62017420	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX

Trennscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF ALU + STONE ★★☆☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und guter Standzeit für den Einsatz auf Aluminium, Titan, weiteren NE-Metallen, Stein, Beton, Fliesen, Duroplaste, Gusseisen. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
115	1	22,23	13.300	C	25	61818010	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	22,23	13.300	C	25	61818021	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1	22,23	12.200	C	10	61819015	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE (10)
					25	61819010	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	22,23	12.200	C	25	61819021	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	22,23	8.500	C	25	61826222	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	22,23	6.600	C	25	61828222	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
115	2,4	22,23	13.300	C	25	61830122	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	22,23	12.200	C	25	61820222	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3	22,23	10.200	C	25	61823326	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	22,23	8.500	C	25	61823222	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	22,23	6.600	C	25	61824222	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE

Trennscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG STEEL ★★★☆

Trennscheibe für Stahl mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61340116	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61340382	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	22,23	13.300	A	25	61330122	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	22,23	13.300	A	25	61340222	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1	22,23	12.200	A	25	61341082	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	22,23	12.200	A	25	61331122	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	22,23	12.200	A	25	61321222	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61323106	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3	22,23	10.200	A	25	61322222	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326122	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	22,23	8.500	A	25	61326322	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	8.500	A	25	61326222	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328131	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	22,23	6.600	A	25	61328322	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	6.600	A	25	61328222	EHT 230-3,2 SG STEEL
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
100	2,4	16	15.300	A	25	61339116	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340122	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	22,23	13.300	A	25	61340132	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61320222	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	22,23	12.200	A	25	61320232	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3	22,23	10.200	A	25	61323122	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	22,23	8.500	A	25	61323322	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	8.500	A	25	61323222	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61324322	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	22,23	6.600	A	25	61324222	EH 230-3,2 SG STEEL

SG STEELOX ★★★☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
105	1	16	14.500	A	25	69121043	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
115	1	22,23	13.300	A	25	61340412	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61340422	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	22,23	13.300	A	25	61340432	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1	22,23	12.200	A	25	61341112	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341122	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	12.200	A	25	61320120	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	22,23	12.200	A	25	61331432	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342122	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	10.200	A	25	61342400	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	10.200	A	25	61100150	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326410	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2	22,23	8.500	A	25	69901412	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	8.500	A	25	61326422	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328430	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2	22,23	6.600	A	25	61328400	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	22,23	6.600	A	25	61328422	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	22,23	6.600	A	25	61328432	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Gerade Ausführung EHT (Form 41) mit X-LOCK-Aufnahme						X-LOCK	
125	1	22,23	12.200	A	25	61341113	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341123	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
115	2,4	22,23	13.300	A	25	61340123	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	22,23	13.300	A	25	61332432	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61341222	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	22,23	12.200	A	25	61333432	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	22,23	8.500	A	25	61323223	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61324223	EH 230-2,5 SG STEELOX
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) mit X-LOCK-Aufnahme						X-LOCK	
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61340125	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK

Trennscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG CLASSIC STEELOX ★★★☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
125	1	22,23	12.200	A	25	61341106	EHT 125-1,0 SG CLASSIC STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341120	EHT 125-1,6 SG CLASSIC STEELOX
180	1,6	22,23	8.600	A	25	*61326406*	EHT 180-1,6 SG CLASSIC STEELOX

SG INOX ★★★☆

Trennscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
105	1	16	14.500	A	25	61315113	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	22,23	13.300	A	25	61340396	EHT 115-0,8 SG INOX
	1	22,23	13.300	A	25	61340416	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61340424	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	22,23	12.200	A	25	61341096	EHT 125-0,8 SG INOX
	1	22,23	12.200	A	25	61341116	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61341124	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342124	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61326124	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	22,23	8.500	A	25	61326423	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328124	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	22,23	6.600	A	25	61328423	EHT 230-2,5 SG INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

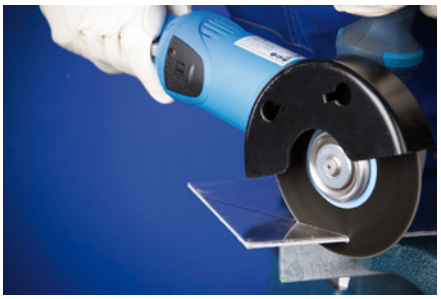
Auslaufartikel

Trennscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
115	2,4	22,23	13.300	A	25	*61340124*	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	22,23	12.200	A	25	61341223	EH 125-2,4 SG INOX
230	2,5	22,23	6.600	A	25	61324224	EH 230-2,5 SG INOX

SG ALU ★★★☆

Trennscheibe für Aluminium und weitere NE-Metalle mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Spezielle Schleifmittelmischung und Bindungstechnologie verhindern ein Zuschmieren der Trennscheibe - selbst auf weichem, zähen Aluminium.
- Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Damit ist die Oberfläche direkt schweißbar.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
105	1	16	14.500	A/C	25	61339430	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1	22,23	13.300	A/C	25	61340415	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	22,23	13.300	A/C	25	61340425	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	22,23	13.300	A/C	25	61340550	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1	22,23	12.200	A/C	25	61341115	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	22,23	12.200	A/C	25	61341225	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	22,23	12.200	A/C	25	61331550	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	22,23	10.200	A/C	25	61323116	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	22,23	8.500	A/C	25	61326119	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	22,23	8.500	A/C	25	61326323	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	22,23	6.600	A/C	25	61328119	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	22,23	6.600	A/C	25	61328323	EHT 230-2,9 SG ALU
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
115	2,4	22,23	13.300	A/C	25	61340312	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	22,23	12.200	A/C	25	61320822	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	22,23	8.500	A/C	25	61323323	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	22,23	6.600	A/C	25	61324323	EH 230-2,9 SG ALU

Auslaufartikel

CERAMIC SGP STEEL ★★★★

Spezial-Trennscheibe mit Keramikkorn für Stahl mit ultimativer Trennleistung und herausragender Standzeit. Zum Trennen großer Querschnitte, von Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt auch bei großen Querschnitten.
- Bisher unerreichte Trennleistung durch Hochleistungsschleifmittel Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
100	1,3	16	15.300	CO	25	*61301013*	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1	22,23	13.300	CO	25	61301510	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	22,23	13.300	CO	25	61301516	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1	22,23	12.200	CO	25	61312510	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	22,23	12.200	CO	25	61312516	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2	22,23	12.200	CO	25	61312520	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	22,23	10.200	CO	25	61315016	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	22,23	8.500	CO	25	61318016	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	22,23	8.500	CO	25	61318025	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	22,23	6.600	CO	25	61323019	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	22,23	6.600	CO	25	61323025	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
115	1,6	22,23	13.300	CO	25	61300115	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	22,23	12.200	CO	25	61300125	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL

CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Spezial-Trennscheibe mit Keramikkorn für Stahl und Edelstahl (INOX) mit ultimativer Trennleistung und herausragender Standzeit. Optimiert für den Einsatz auf Werkstücken größerer Querschnitte.

Leistungsmerkmale:
- Bisher unerreichte Trennleistung durch Hochleistungsschleifmittel Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie, dadurch schnellster Arbeitsfortschritt auch bei großen Querschnitten.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch herausragende Standzeit.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	1	22,23	13.300	CO	25	61342115	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEELOX
125	1	22,23	12.200	CO	25	61342125	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEELOX

Trennscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

SGP STEELOX ★★★★

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und herausragender Standzeit. Zum Trennen von dünnen Blechen und Profilen sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Herausragende Standzeit auf dünnen Blechen und Profilen durch verschleißfestes Bindungssystem.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
105	0,8	16	14.500	A	25	61330008	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	22,23	13.300	A	25	61340394	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1	22,23	13.300	A	25	61330421	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	22,23	13.300	A	25	61330420	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	22,23	13.300	A	25	61330422	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	22,23	12.200	A	25	61341094	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1	22,23	12.200	A	25	61331421	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	22,23	12.200	A	25	61331420	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	22,23	12.200	A	25	61331622	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	22,23	10.200	A	25	61342164	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	22,23	10.200	A	25	61342225	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	22,23	8.500	A	25	61343122	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	22,23	6.600	A	25	61328702	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	22,23	6.600	A	25	61328712	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	22,23	6.600	A	25	61328722	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Spannflansche

Spannflanschset für dünne 180/230 mm-Trennscheiben

Spannflanschset zur Erhöhung der Seitenstabilität und präzisen Führung um das Flattern, insbesondere beim Einsatz von 1,6 bis 2,0 mm breiten Trennscheiben in Durchmesser 180 und 230 mm, zu vermeiden. Das Set kann mit jedem handelsüblichen Winkelschleifer mit M14 bzw. 5/8"-11 Antriebsspindel eingesetzt werden.

Für Winkelschleifer mit Spindel	D [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
M 14	76	1	33500760	SFS 76 M14
5/8"-11	76	1	33500761	SFS 76 5/8"-11

Trennscheiben für Gießereien
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG CAST + INOX ★★★☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität. Zum Trennen von Gusseisen, Edelstahl (INOX) und Stahlguss geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Ist optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61328832	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
230	2,9	22,23	6.600	A	25	61324832	EH 230-2,9 SG CAST+INOX

SG CAST + ALU ★★★☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität. Zum Trennen von Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) und harten Aluminiumlegierungen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Ist optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)							
230	3,2	22,23	6.600	A/C	25	61324802	EH 230-3,2 SG CAST+ALU

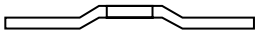
Trennscheiben für Gießereien
Leistungs-Linie SG ★★★☆

ZIRKON SG CAST ★★★☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, höchster Standzeit und hoher Seitenstabilität. Zum Trennen von Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung sowie höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Ist optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	T/U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung EH (Form 42) 							
230	3,2	22,23	6.600	Z/C	25	69120642	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

Trennscheiben für Geradschleifer

Leistungs-Linie SG ★★★☆

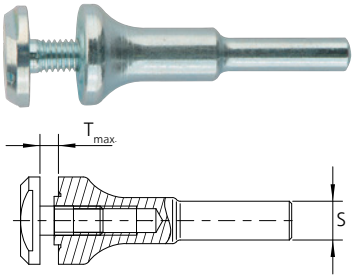
SG STEELOX ★★★☆

Universelle Trennscheibe für viele Werkstoffe für den Einsatz auf Geradschleifern. Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial sowie zum Erzeugen von Durchbrüchen geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für schwer zugängliche Stellen.
- Dünne Trennscheiben sind ergonomisch optimiert, effizient und überzeugen durch schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)							
30	1	6	51.000	A	50	65503010	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6	51.000	A	50	65503020	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1	6	38.200	A	50	65504010	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2	6	38.200	A	50	65504020	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6	30.600	A	50	65505008	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1	6	30.600	A	50	65505000	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6	30.600	A	50	65505010	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2	6	30.600	A	50	65505020	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3	6	30.600	A	50	65505030	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6	23.500	A	50	65506008	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
		10	23.500	A	50	65506009	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1	6	23.500	A	50	65506000	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
		10	23.500	A	50	65506001	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	23.500	A	50	65506011	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	23.500	A	50	65506021	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3	10	23.500	A	50	65506031	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1	10	21.800	A	50	65507001	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	21.800	A	50	65507011	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	21.800	A	50	65507021	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6	20.100	A	50	65508009	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
		10	20.100	A	50	65508008	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1	6	20.100	A	50	65508000	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
		10	20.100	A	50	65508001	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10	20.100	A	50	65508011	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2	10	20.100	A	50	65508021	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3	10	20.100	A	50	65508031	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0



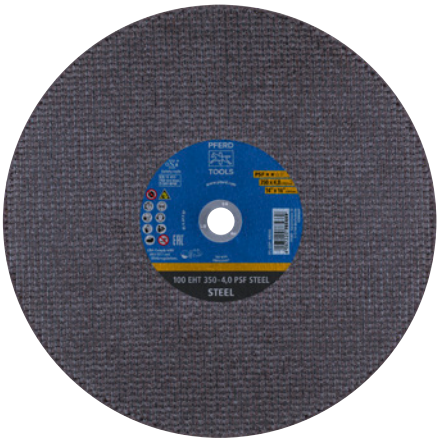
Werkzeughalter für kleine Trennscheiben

Zubehör zum Aufspannen von kleinen Trennscheiben auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.

S [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	T_{max} [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	6	0 – 4	1	33510000	BO 6/6 0-4
	10	0 – 4	1	33512000	BO 6/10 0-4
6,35	6	0 – 4	1	33511000	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0 – 4	1	33513000	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0 – 4	1	33514000	BO 8/10 0-4

Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

Leistungs-Linie PSF ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und guter Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Gusseisen und Stahl geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
100	350	4	20	5.500	A	10	61329510	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/20,0
			25,4	5.500	A	10	61329515	100 EHT 350-4,0 PSF STEEL/25,4

Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG STEEL ★★★☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Gusseisen und Stahl geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
80	300	4	20	5.100	A	20	61329320	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
			22,23	5.100	A	20	61329322	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
			25,4	5.100	A	20	61329325	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
100	300	4	20	6.400	A	20	61329120	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
			22,23	6.400	A	20	61329122	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
			25,4	6.400	A	20	61329125	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
	350	4,5	20	5.500	A	10	61329520	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
			22,23	5.500	A	10	61329522	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
			25,4	5.500	A	10	61329525	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
	400	4,8	20	4.800	A	10	61329820	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
			22,23	4.800	A	10	*61329822*	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
			25,4	4.800	A	10	61329825	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4

Auslaufartikel

Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG STONE ★★★☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Aluminium, Asphalt, Gusseisen, Beton, Stein sowie weiteren NE-Metallen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
80	300	4	20	5.100	C	20	61629320	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
			22,23	5.100	C	20	61629322	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
			25,4	5.100	C	20	61629325	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
100	350	4,5	20	5.500	C	10	61629520	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
			22,23	5.500	C	10	*61629522*	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
			25,4	5.500	C	10	61629525	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★★☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern. Zum Trennen von Gusseisen, Beton, duktilem Gusseisen und Stahlbeton geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Für das Freihandtrennen geeignet.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung EHT (Form 41)								
100	300	4	20	6.400	A/C	20	61329130	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
			22,23	6.400	A/C	20	61329131	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
			25,4	6.400	A/C	20	*61329132*	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
	350	4,5	20	5.500	A/C	10	61329530	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
			25,4	5.500	A/C	10	61329532	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4

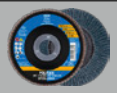
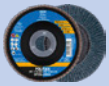
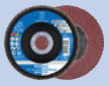
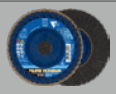
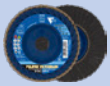
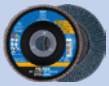
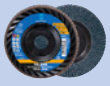
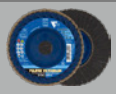
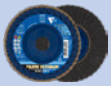
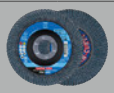
Auslaufartikel

POLIFAN-Fächerscheiben

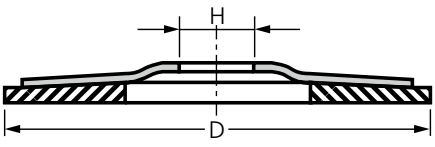
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

Auswahl Produktgruppe

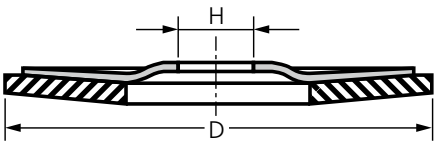
Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)			Edelstahl (INOX)		Aluminium (ALU)
■ Flächenschliff ■ Schweißnahtbearbeitung	**Universal-Linie PSF** ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	Z PSF TRIM STEELOX	A PSF STEELOX	 Z PSF STEELOX	Z PSF TRIM STEELOX	
	Leistungs-Linie SG ★★★☆	Z SG POWER STEELOX	Z SG POWER TRIM STEELOX	A SG STEELOX	CO-FREEZE SG INOX	 A-COOL SG INOX + ALU	A-COOL SG INOX + ALU
	Spezial-Linie SGP ★★★★	Z SGP STRONG STEEL	Z SGP POLIFAN FORCE	 POLIFAN SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	CO-FREEZE SGP STRONG INOX	 POLIFAN SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	
■ Anfasen ■ Entgraten	**Universal-Linie PSF** ★★☆☆	Z PSF STEELOX	Z PSF TRIM STEELOX		 Z PSF STEELOX	 Z PSF TRIM STEELOX	
	Leistungs-Linie SG ★★★☆	Z SG POWER STEELOX	Z SG POWER TRIM STEELOX	Z SG DURABLE STEEL	CO-COOL SG STEELOX	Z SG POWER STEELOX Z SG POWER TRIM STEELOX	A-COOL SG INOX + ALU
	Spezial-Linie SGP ★★★★	Z SGP STRONG STEEL	Z SGP POLIFAN FORCE	 POLIFAN SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	 POLIFAN SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX		
■ Kehlnahtbearbeitung	**Spezial-Linie SGP** ★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX			CO SGP CURVE STEELOX		A SGP CURVE ALU

Auswahl Form



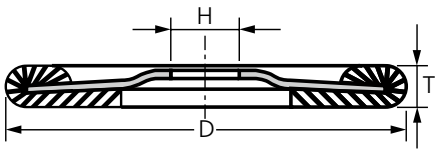
Flache Ausführung PFF

Größere Schleiffläche für den Flächenschliff. Optimale Ausnutzung der Lamellenbelegung bei einem Anstellwinkel von 0–15°.



Konische Ausführung PFC

Schmalere Schleiffläche für Schweißnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten. Optimale Ausnutzung der Lamellenbelegung bei einem Anstellwinkel von 10–25°.



Radiale Ausführung PFR (CURVE)

Spezialist für die Kehlnahtbearbeitung. Nach Verschleiß am Umfang weiter wie eine konventionelle Fächerscheibe einsetzbar.

POLIFAN-Fächerscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Körnung

Hinweis: Um die gleiche Oberfläche wie mit Fiberscheiben zu erreichen, kann bei POLIFAN-Fächerscheiben die Körnung eine Abstufung gröber gewählt werden.

Bearbeitungsaufgabe	Körnung			
	36/40	50/60	80	120
Schweißnahtbearbeitung	Schweißnahtbearbeitung			
Anfasen	Anfasen			
Entgraten		Entgraten		
Flächenschliff zur Verfeinerung der Oberfläche		Flächenschliff zur Verfeinerung der Oberfläche		

Universal-Linie PSF ★★☆☆

A PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Ideal auch für Akku-Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
115	40	22,23	13.300	A	10	67644115	PFF 115 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67646115	PFF 115 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67648115	PFF 115 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67649115	PFF 115 A 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67644125	PFF 125 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67646125	PFF 125 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67648125	PFF 125 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67649125	PFF 125 A 120 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67644185	PFF 180 A 40 PSF STEELOX
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	A	10	67744115	PFC 115 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67746115	PFC 115 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67748115	PFC 115 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67749115	PFC 115 A 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67744125	PFC 125 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67746125	PFC 125 A 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67748125	PFC 125 A 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67749125	PFC 125 A 120 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67744185	PFC 180 A 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8.500	A	10	67746185	PFC 180 A 60 PSF STEELOX

POLIFAN-Fächerscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
100	40	16	15.300	Z	10	69300660	PFF 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0
	60	16	15.300	Z	10	69300661	PFF 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0
	80	16	15.300	Z	10	69300662	PFF 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0
115	40	22,23	13.300	Z	10	67664115	PFF 115 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67666115	PFF 115 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67668115	PFF 115 Z 80 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67664125	PFF 125 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67666125	PFF 125 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67668125	PFF 125 Z 80 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67664185	PFF 180 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67666185	PFF 180 Z 60 PSF STEELOX
Konische Ausführung PFC							
100	40	16	15.300	Z	10	67764100	PFC 100 Z 40 PSF STEELOX/16,0
	60	16	15.300	Z	10	67766100	PFC 100 Z 60 PSF STEELOX/16,0
	80	16	15.300	Z	10	67768100	PFC 100 Z 80 PSF STEELOX/16,0
	120	16	15.300	Z	10	67769100	PFC 100 Z 120 PSF STEELOX/16,0
115	40	22,23	13.300	Z	10	67764115	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67766115	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67768115	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	13.300	Z	10	67769115	PFC 115 Z 120 PSF STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67764125	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67766125	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67768125	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	12.200	Z	10	67769125	PFC 125 Z 120 PSF STEELOX
150	40	22,23	10.200	Z	10	67764150	PFC 150 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	10.200	Z	10	67766150	PFC 150 Z 60 PSF STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67764185	PFC 180 Z 40 PSF STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67766185	PFC 180 Z 60 PSF STEELOX
	80	22,23	8.500	Z	10	67768185	PFC 180 Z 80 PSF STEELOX
	120	22,23	8.500	Z	10	67769185	PFC 180 Z 120 PSF STEELOX
Konische Ausführung PFC mit X-LOCK-Aufnahme						X-LOCK	
115	40	22,23	13.300	Z	10	67664116	PFC 115 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	13.300	Z	10	67666116	PFC 115 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	13.300	Z	10	67668116	PFC 115 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK
125	40	22,23	12.200	Z	10	67664126	PFC 125 Z 40 PSF STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	12.200	Z	10	67666126	PFC 125 Z 60 PSF STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	12.200	Z	10	67668126	PFC 125 Z 80 PSF STEELOX/X-LOCK

POLIFAN-Fächerscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten, stufenweisen Feinschleifen und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ermöglicht eine optimale Nutzung des Schleifmittels.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67771114	PFC 115 Z 40 PSF TRIM STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67771116	PFC 115 Z 60 PSF TRIM STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67771118	PFC 115 Z 80 PSF TRIM STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67771124	PFC 125 Z 40 PSF TRIM STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67771126	PFC 125 Z 60 PSF TRIM STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67771128	PFC 125 Z 80 PSF TRIM STEELOX

Leistungs-Linie SG ★★★☆

A SG STEELOX ★★★☆

POLIFAN-Fächerscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Zerspanungsleistung und sehr hoher Standzeit. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Zerspanungsleistung.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr hohe Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
100	40	16	15.300	A	10	67604100	PFF 100 A 40 SG STEELOX/16,0
	60	16	15.300	A	10	67606100	PFF 100 A 60 SG STEELOX/16,0
	80	16	15.300	A	10	67608100	PFF 100 A 80 SG STEELOX/16,0
	120	16	15.300	A	10	67612100	PFF 100 A 120 SG STEELOX/16,0
115	40	22,23	13.300	A	10	67604115	PFF 115 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67606115	PFF 115 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67608115	PFF 115 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67612115	PFF 115 A 120 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67604125	PFF 125 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67606125	PFF 125 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67608125	PFF 125 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67612125	PFF 125 A 120 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67604185	PFF 180 A 40 SG STEELOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIFAN-Fächerscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	60	22,23	8.500	A	10	67606185	PFF 180 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	8.500	A	10	67608185	PFF 180 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	8.500	A	10	67612185	PFF 180 A 120 SG STEELOX
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	A	10	67704115	PFC 115 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	A	10	67706115	PFC 115 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	13.300	A	10	67708115	PFC 115 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	13.300	A	10	67712115	PFC 115 A 120 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	A	10	67704125	PFC 125 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	A	10	67706125	PFC 125 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	12.200	A	10	67708125	PFC 125 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	12.200	A	10	67712125	PFC 125 A 120 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	A	10	67704185	PFC 180 A 40 SG STEELOX
	60	22,23	8.500	A	10	67706185	PFC 180 A 60 SG STEELOX
	80	22,23	8.500	A	10	67708185	PFC 180 A 80 SG STEELOX
	120	22,23	8.500	A	10	67712185	PFC 180 A 120 SG STEELOX

A-COOL SG INOX + ALU ★★★☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit besonders kühlem Schliff auf schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) und Aluminium. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei anderen Fächerscheiben.
- Durch die schleifaktive Beschichtung des Schleifmittels setzt sich dieses z. B. auf weichem Aluminium nicht zu.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
100	40	16	15.300	A-COOL	10	67654100	PFF 100 A-COOL 40 SG INOX+ALU/16,0
	60	16	15.300	A-COOL	10	67656100	PFF 100 A-COOL 60 SG INOX+ALU/16,0
	80	16	15.300	A-COOL	10	67658100	PFF 100 A-COOL 80 SG INOX+ALU/16,0
115	40	22,23	13.300	A-COOL	10	67654115	PFF 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	13.300	A-COOL	10	67656115	PFF 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	13.300	A-COOL	10	67658115	PFF 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU
125	40	22,23	12.200	A-COOL	10	67654125	PFF 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	12.200	A-COOL	10	67656125	PFF 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	12.200	A-COOL	10	67658125	PFF 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU
180	40	22,23	8.500	A-COOL	10	67654185	PFF 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	8.500	A-COOL	10	67656185	PFF 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	8.500	A-COOL	10	67658185	PFF 180 A-COOL 80 SG INOX+ALU
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	A-COOL	10	67754115	PFC 115 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	13.300	A-COOL	10	67756115	PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	13.300	A-COOL	10	67758115	PFC 115 A-COOL 80 SG INOX+ALU
125	40	22,23	12.200	A-COOL	10	67754125	PFC 125 A-COOL 40 SG INOX+ALU

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIFAN-Fächerscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	60	22,23	12.200	A-COOL	10	67756125	PFC 125 A-COOL 60 SG INOX+ALU
	80	22,23	12.200	A-COOL	10	67758125	PFC 125 A-COOL 80 SG INOX+ALU
180	40	22,23	8.500	A-COOL	10	67754185	PFC 180 A-COOL 40 SG INOX+ALU
	60	22,23	8.500	A-COOL	10	67756185	PFC 180 A-COOL 60 SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★★☆

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER STEELOX überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67684115	PFF 115 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	13.300	Z	10	*67685116*	PFF 115 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67686115	PFF 115 Z 60 SG POWER STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67684125	PFF 125 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	12.200	Z	10	*67685126*	PFF 125 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67686125	PFF 125 Z 60 SG POWER STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67684185	PFF 180 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	8.500	Z	10	*67685186*	PFF 180 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67686185	PFF 180 Z 60 SG POWER STEELOX
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67784115	PFC 115 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	13.300	Z	10	67785116	PFC 115 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67786115	PFC 115 Z 60 SG POWER STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67788116	PFC 115 Z 80 SG POWER STEELOX
	120	22,23	13.300	Z	10	67789116	PFC 115 Z 120 SG POWER STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	67784125	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	12.200	Z	10	67785126	PFC 125 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67786125	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67788126	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX
	120	22,23	12.200	Z	10	67789126	PFC 125 Z 120 SG POWER STEELOX
150	40	22,23	10.200	Z	10	67784150	PFC 150 Z 40 SG POWER STEELOX
	60	22,23	10.200	Z	10	67786150	PFC 150 Z 60 SG POWER STEELOX
180	40	22,23	8.500	Z	10	67784185	PFC 180 Z 40 SG POWER STEELOX
	50	22,23	8.500	Z	10	67785186	PFC 180 Z 50 SG POWER STEELOX
	60	22,23	8.500	Z	10	67786185	PFC 180 Z 60 SG POWER STEELOX
Konische Ausführung PFC mit X-LOCK-Aufnahme						X-LOCK	
125	40	22,23	12.200	Z	10	67784126	PFC 125 Z 40 SG POWER STEELOX/X-LOCK
	60	22,23	12.200	Z	10	67786126	PFC 125 Z 60 SG POWER STEELOX/X-LOCK
	80	22,23	12.200	Z	10	67788127	PFC 125 Z 80 SG POWER STEELOX/X-LOCK

Auslaufartikel

POLIFAN-Fächerscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

Z SG POWER TRIM STEELOX ★★★☆

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER TRIM STEELOX überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ermöglicht eine optimale Nutzung des Schleifmittels.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	67772114	PFC 115 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX
	60	22,23	13.300	Z	10	67772116	PFC 115 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX
	80	22,23	13.300	Z	10	67772118	PFC 115 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX
125	40	22,23	12.200	Z	10	69301039	PFC 125 Z 40 SG POWER TRIM STEELOX
	60	22,23	12.200	Z	10	67772126	PFC 125 Z 60 SG POWER TRIM STEELOX
	80	22,23	12.200	Z	10	67772128	PFC 125 Z 80 SG POWER TRIM STEELOX

Z SG DURABLE STEEL ★★★☆

Die leistungsstarke Fächerscheibe POLIFAN Z SG DURABLE STEEL eignet sich besonders gut für Anwendungen mit einer höheren mechanischen Belastung der Lamellen und für gröbere Anwendungen, z. B. Anfasen oder die Bearbeitung von Brenngraten.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch ultimativ hohe Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	Z	10	*67782114*	PFC 115 Z 40 SG DURABLE STEEL
	60	22,23	13.300	Z	10	*67782116*	PFC 115 Z 60 SG DURABLE STEEL
125	40	22,23	12.200	Z	10	*67782124*	PFC 125 Z 40 SG DURABLE STEEL
	60	22,23	12.200	Z	10	*67782126*	PFC 125 Z 60 SG DURABLE STEEL

Auslaufartikel

POLIFAN-Fächerscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

CO-COOL SG STEELOX ★★★☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit besonders kühlem Schliff für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hochlegierter und rostbeständiger Stahl, Nickelbasis- oder Titanlegierungen. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Das selbstschärfende Keramikkorn gewährleistet auch auf schwer zerspanbaren Werkstoffen ein optimales Arbeitsergebnis.
- Geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei anderen Fächerscheiben.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
115	40	22,23	13.300	CO-COOL	10	67660415	PFF 115 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	CO-COOL	10	67660615	PFF 115 CO-COOL 60 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	CO-COOL	10	67660425	PFF 125 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	CO-COOL	10	67660625	PFF 125 CO-COOL 60 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	CO-COOL	10	67660485	PFF 180 CO-COOL 40 SG STEELOX
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	CO-COOL	10	67760415	PFC 115 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	13.300	CO-COOL	10	67760615	PFC 115 CO-COOL 60 SG STEELOX
125	40	22,23	12.200	CO-COOL	10	67760425	PFC 125 CO-COOL 40 SG STEELOX
	60	22,23	12.200	CO-COOL	10	67760625	PFC 125 CO-COOL 60 SG STEELOX
180	40	22,23	8.500	CO-COOL	10	67760485	PFC 180 CO-COOL 40 SG STEELOX

CO-FREEZE SG INOX ★★★☆

Speziell für Edelstahl (INOX) entwickelte POLIFAN-Fächerscheibe mit sehr kühlem Schliff. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet. Es entstehen keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.

Leistungsmerkmale:
- Deutlich geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei Standard-Fächerscheiben aufgrund der FREEZE-Beschichtung.
- Der übliche Funkenflug wird auf ein Minimum reduziert.
- Eine Schädigung von Edelstahlwerkstücken durch umherfliegende glühende Funken ist damit nahezu ausgeschlossen.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611536	PFF 115 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611550	PFF 115 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67611580	PFF 115 CO-FREEZE 80 SG INOX
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612536	PFF 125 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612550	PFF 125 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67612580	PFF 125 CO-FREEZE 80 SG INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

POLIFAN-Fächerscheiben

Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711536	PFC 115 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711550	PFC 115 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67711580	PFC 115 CO-FREEZE 80 SG INOX
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712536	PFC 125 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712550	PFC 125 CO-FREEZE 50 SG INOX
	80	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67712580	PFC 125 CO-FREEZE 80 SG INOX
180	36	22,23	8.500	CO-FREEZE	10	67718036	PFC 180 CO-FREEZE 36 SG INOX
	50	22,23	8.500	CO-FREEZE	10	67718050	PFC 180 CO-FREEZE 50 SG INOX

Spezial-Linie SGP ★★★★

SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX ★★★★

Die POLIFAN **VICTO**GRAIN überzeugt durch ein überragendes Leistungsniveau und erzielt dank des dreieckigen, präzisionsgeformten Schleifkorns von PFERD TOOLS eine außergewöhnlich hohe Schleifleistung.

Leistungsmerkmale:

- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch aufgrund hoher Standzeit.
- Konstant hohe Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Das Zurücksetzen/Trimmen des Werkzeuges ermöglicht eine optimale Nutzung des Schleifmittels.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	40	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	67761115	PFC 115 VG40 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX
	60	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	67762115	PFC 115 VG60 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX
125	40	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	67761125	PFC 125 VG40 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX
	60	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	67762125	PFC 125 VG60 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX
180	40	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	67761180	PFC 180 VG40 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX
	60	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	67762180	PFC 180 VG60 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX

Neuartikel

POLIFAN-Fächerscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

Z SGP FORCE STEEL ★★★★

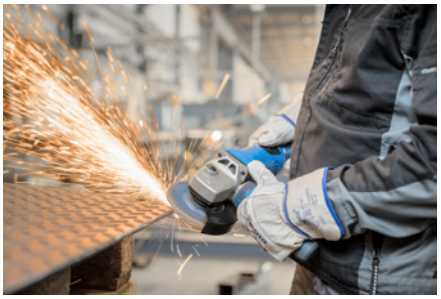
Die innovative Fächerscheibe POLIFAN FORCE weist ein besonders hohes Leistungsniveau auf. Ihre Bauform erzielt eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit als konventionelle Fächerscheiben. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch.
- Für die Kehlnahtbearbeitung geeignet.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Flache Ausführung PFF							
125	40	22,23	12.200	Z	10	67688124	PFF 125 Z 40 SGP FORCE STEEL
	60	22,23	12.200	Z	10	67688126	PFF 125 Z 60 SGP FORCE STEEL

Z SGP STRONG STEEL ★★★★

Die innovative Fächerscheibe POLIFAN STRONG weist ein besonders hohes Leistungsniveau auf. Ihre Bauform erzielt eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit als konventionelle Fächerscheiben. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch sowie ultimativ hohe Standzeit.
- Die POLIFAN STRONG von PFERD TOOLS ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	36	22,23	13.300	Z	10	67788015	PFC 115 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	13.300	Z	10	67788115	PFC 115 Z 50 SGP STRONG STEEL
125	36	22,23	12.200	Z	10	67788025	PFC 125 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	12.200	Z	10	67788125	PFC 125 Z 50 SGP STRONG STEEL
180	36	22,23	8.500	Z	10	67788080	PFC 180 Z 36 SGP STRONG STEEL
	50	22,23	8.500	Z	10	67788180	PFC 180 Z 50 SGP STRONG STEEL

POLIFAN-Fächerscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★

Fächerscheibe, die die STRONG-Bauform mit ihren langen, kompakt angeordneten Lamellen mit einem innovativen Schleifmittel kombiniert. Zum Flächenschliff und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet. Die POLIFAN STRONG ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

Leistungsmerkmale:
- Selbstschärfendes Keramikkorn und schleifaktive FREEZE-Spezialbeschichtung erreichen einen sehr kühlen Schliff und es entstehen keine Anlauffarben.
- Der übliche Funkenflug wird auf ein Minimum reduziert.
- Eine Schädigung von Edelstahlwerkstücken durch umherfliegende glühende Funken ist damit nahezu ausgeschlossen.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Konische Ausführung PFC							
115	36	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67789015	PFC 115 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX
	50	22,23	13.300	CO-FREEZE	10	67789115	PFC 115 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX
125	36	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67789025	PFC 125 CO-FREEZE 36 SGP STRONG INOX
	50	22,23	12.200	CO-FREEZE	10	67789125	PFC 125 CO-FREEZE 50 SGP STRONG INOX

POLIFAN-Fächerscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

Z SGP CURVE STEELOX ★★★★

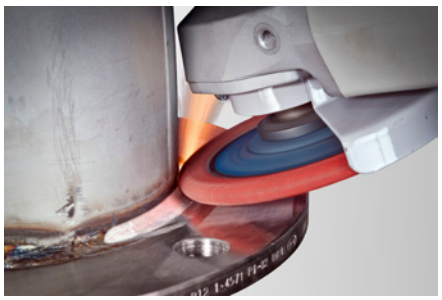
Hochleistungsfächerscheibe für maximalen Materialabtrag auf Stahl und Edelstahl (INOX). Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Auch zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Weltweit einzige Fächerscheibe, die auf der Schleifseite, auf der Rückseite und am Radius mit Lamellen belegt ist.
- Herausragende Standzeit bei Kehlnahtbearbeitung sowie hohe Abtragsleistung, die schnellen Arbeitsfortschritt und Einsparung von Fertigungskosten sichert.
- Die POLIFAN CURVE von PFERD TOOLS ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Kehlnahtradius > [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Radiale Ausführung PFR									
115	5	40	M (11 mm)	22,23	13.300	Z	10	67689032	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (14 mm)	22,23	13.300	Z	10	67689042	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689052	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689062	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	5	40	M (14 mm)	22,23	10.200	Z	10	67689072	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8	40	L (16 mm)	22,23	10.200	Z	10	67689082	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	8	40	L (16 mm)	22,23	8.500	Z	10	67689095	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
Radiale Ausführung PFR mit X-LOCK-Aufnahme								X-LOCK	
125	5	40	M (11 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689053	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	Z	10	67689063	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★

Hochleistungsfächerscheibe zur Erzielung feiner Oberflächen auf Stahl und Edelstahl (INOX). Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Auch zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Weltweit einzige Fächerscheibe, die auf der Schleifseite, auf der Rückseite und am Radius mit Lamellen belegt ist.
- Keramikkorn CO mit schleifaktiver, kühlender Spezialbeschichtung (CO-COOL) – selbst bei thermisch ungünstigen Zuständen entstehen keine Anlauffarben.
- Die POLIFAN CURVE von PFERD TOOLS ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Kehlnahtradius > [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Radiale Ausführung PFR									
115	5	60	M (11 mm)	22,23	13.300	CO-COOL	10	67689036	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8	60	L (14 mm)	22,23	13.300	CO-COOL	10	67689046	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	5	60	M (11 mm)	22,23	12.200	CO-COOL	10	67689056	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8	60	L (14 mm)	22,23	12.200	CO-COOL	10	67689066	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

POLIFAN-Fächerscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

A SGP CURVE ALU ★★★★

Spezialfächerscheibe zur Bearbeitung von Kehlschweißnähten auf Aluminium. Die Fächerscheibe POLIFAN CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Auch zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Weltweit einzige Fächerscheibe, die auf der Schleifseite, auf der Rückseite und am Radius mit Lamellen belegt ist.
- Die schleifaktiven Zusätze verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühlen Schliff.
- Die POLIFAN CURVE von PFERD TOOLS ist in vielen Ländern der Welt patentiert.

D [mm]	Kehlnaht-radius > [mm]	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Radiale Ausführung PFR									
115	8	40	L (14 mm)	22,23	13.300	A-COOL	10	67689048	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	8	40	L (14 mm)	22,23	12.200	A-COOL	10	67689068	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU

CC-GRIND Schleifscheiben
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)					Edelstahl (INOX)		
		... SOLID	... FLEX	... STRONG	... ROBUST	... VIEW	... SOLID	... ROBUST	... VIEW
■ Flächenschliff ■ Einebnen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Anfasen ■ Entgraten	**Leistungs-Linie SG** ★★★☆	CC-GRIND SOLID SG STEEL		CC-GRIND STRONG SG STEEL			CC-GRIND SOLID SG INOX		
	Spezial-Linie SGP ★★★★	CC-GRIND SOLID SGP STEEL			CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	CC-GRIND VIEW SGP STEELOX	CC-GRIND SOLID SGP INOX	CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX	CC-GRIND VIEW SGP STEELOX
■ Stumpfschweißnähte einebnen	**Leistungs-Linie SG** ★★★☆		CC-GRIND FLEX SG STEEL						
	Spezial-Linie SGP ★★★★		CC-GRIND FLEX SGP STEEL						

Leistungs-Linie SG ★★★☆

CC-GRIND SOLID SG STEEL ★★★☆

Schleifscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schruppscheibe. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
SOLID						
115	22,23	13.300	CO-COOL	10	64185115	CC-GRIND SOLID 115 SG STEEL
125	22,23	12.200	CO-COOL	10	64185125	CC-GRIND SOLID 125 SG STEEL
150	22,23	10.200	CO-COOL	10	64185150	CC-GRIND SOLID 150 SG STEEL
180	22,23	8.500	CO-COOL	10	64185180	CC-GRIND SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND Schleifscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

CC-GRIND SOLID SG INOX ★★★☆

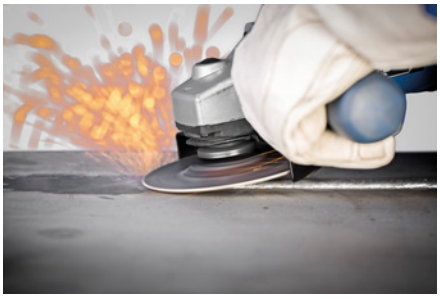
Schleifscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schruppscheibe. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
SOLID						
115	22,23	13.300	CO-COOL	10	64186115	CC-GRIND SOLID 115 SG INOX
125	22,23	12.200	CO-COOL	10	64186125	CC-GRIND SOLID 125 SG INOX
180	22,23	8.500	CO-COOL	10	64186180	CC-GRIND SOLID 180 SG INOX

CC-GRIND FLEX SG STEEL ★★★☆

Halbflexible Schleifscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und höchster Standzeit. Stumpfschweißnähte können komplett plan egalisiert werden. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:
- Komplett planes Egalisieren von Stumpfschweißnähten – ohne Dellen und Buckel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
FLEX							
115	FINE (fein)	22,23	13.300	CO-COOL	10	64187115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL FINE
	COARSE (grob)	22,23	13.300	CO-COOL	10	64188115	CC-GRIND FLEX 115 SG STEEL COARSE
125	FINE (fein)	22,23	12.200	CO-COOL	10	64187125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL FINE
	COARSE (grob)	22,23	12.200	CO-COOL	10	64188125	CC-GRIND FLEX 125 SG STEEL COARSE

CC-GRIND Schleifscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

Spannflanschset für die CC-GRIND SOLID und CC-GRIND FLEX

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND SOLID und FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Passend für Winkelschleifer		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Metrisch			
115 / 125 mm, Spindel M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, Spindel M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Zöllig			
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

CC-GRIND STRONG SG STEEL ★★★☆

Die Schleifscheibe CC-GRIND STRONG ist der Zwischenschritt zwischen der klassischen Schruppscheibe und der modernen Alternative CC-GRIND SOLID. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Dreifache Standzeit im Vergleich zur CC-GRIND SOLID SG STEEL durch mitschleifenden Tragteller und drei Schleifmittellagen.
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel und deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
STRONG						
115	22,23	13.300	CO	10	64181115	CC-GRIND STRONG 115 SG STEEL
125	22,23	12.200	CO	10	64181125	CC-GRIND STRONG 125 SG STEEL

CC-GRIND Schleifscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

PFERD TOOLS

CC-GRIND SOLID SGP STEEL mit VICTOGRAIN-Schleifkorn ★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Stahl mit höchster Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt und deutlich bessere Oberflächen im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
SOLID						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64187116	CC-GRIND SOLID 115 SGP STEEL
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64187126	CC-GRIND SOLID 125 SGP STEEL
150	22,23	10.200	VICTOGRAIN	10	64187150	CC-GRIND SOLID 150 SGP STEEL
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64187180	CC-GRIND SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND SOLID SGP INOX mit VICTOGRAIN-Schleifkorn ★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Edelstahl (INOX) mit höchster Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen sowie Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt und deutlich bessere Oberflächen im Vergleich zu Schruppscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
SOLID						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64189115	CC-GRIND SOLID 115 SGP INOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64189125	CC-GRIND SOLID 125 SGP INOX
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64189180	CC-GRIND SOLID 180 SGP INOX

CC-GRIND FLEX SGP STEEL mit VICTOGRAIN-Schleifkorn ★★★★

Halbflexible Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Stahl mit höchster Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zur Schweißnahtbearbeitung und zum Flächenschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Komplett planes Egalisieren von Stumpfschweißnähten – ohne Dellen und Buckel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
FLEX							
115	COARSE (grob)	22,23	13.300	VICTOGRAIN-COOL	10	*64188116*	CC-GRIND FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	COARSE (grob)	22,23	12.200	VICTOGRAIN-COOL	10	64188126	CC-GRIND FLEX 125 COARSE SGP STEEL

Auslaufartikel

CC-GRIND Schleifscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

Spannflanschset für die CC-GRIND SOLID und CC-GRIND FLEX

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND SOLID und FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Passend für Winkelschleifer		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Metrisch			
115 / 125 mm, Spindel M14	1	33500015	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, Spindel M14	1	33500018	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Zöllig			
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500115	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, Spindel 5/8"-11	1	33500180	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX mit VICTOGRAIN-Schleifkorn ★★★★

Schleifscheibe mit präzisionsgeformtem, dreieckigem Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN für Stahl und Edelstahl (INOX) mit ultimativer Schleiffreudigkeit und überragender Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Dank der angepassten Geometrie ist die Verwendung eines Sonderspannflanschsets und eines Tragtellers nicht notwendig.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden signifikant reduziert.
- Glasfaserverstärkter Kunststofftragteller garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
ROBUST						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64195116	CC-GRIND ROBUST 115 SGP STEELOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64195126	CC-GRIND ROBUST 125 SGP STEELOX
180	22,23	8.500	VICTOGRAIN	10	64195180	CC-GRIND ROBUST 180 SGP STEELOX

Neuartikel

CC-GRIND Schleifscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

CC-GRIND VIEW SGP STEELOX mit VICTOGRAIN-Schleifkorn ★★★★

Schleifscheibe mit einzigartiger Bauform und Hochleistungsschleifkorn **VICTO**GRAIN. Dank des Sichtfensters ist ein punktgenaues Arbeiten mit Überwachen des Arbeitsprozesses möglich. Zum Flächenschliff, Anfasen, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Eine Überprüfung des optimalen Anstellwinkels anhand der Funkenbildung in der Mitte des Sichtfensters ist möglich.
- Deutlich ergonomischer als eine Schruppscheibe: Lärm und Vibrationen werden signifikant reduziert.
- Glasfaserverstärkter Kunststofftragteller garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schruppscheibe.

D [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
VIEW						
115	22,23	13.300	VICTOGRAIN	10	64196116	CC-GRIND VIEW 115 SGP STEELOX
125	22,23	12.200	VICTOGRAIN	10	64196126	CC-GRIND VIEW 125 SGP STEELOX

Neuartikel

Schruppscheiben
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)		Edelstahl (INOX)	Aluminium (ALU)	Guss (CAST)
■ Flächenschliff ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Anfasen ■ Entgraten ■ Kehlnahtschliff ■ Wurzelnahtbearbeitung ■ Ausfugen	Universal-Linie PSF ★★☆☆	PSF STEEL	PSF STEELOX	PSF STEELOX		
	Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG STEEL	CERAMIC SG COMFORT STEEL	SG INOX	SG ALU	Gießerei-Schruppscheiben
	Spezial-Linie SGP ★★★★	CERAMIC SGP STEELOX	ZIRKON SGP STEEL	WHISPER SGP STEELOX	CERAMIC SGP STEELOX	WHISPER SGP STEELOX

Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF STEEL ★★☆☆

Schruppscheibe für Stahl und Gusseisen mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit und weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
100	6,3	16	15.300	A	10	62010634	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011634	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62012634	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62015628	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	22,23	8.500	A	10	62017634	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017834	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023634	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023834	E 230-8 PSF STEEL
Gekröpfte Ausführung E (Form 27) mit X-LOCK-Aufnahme						X-LOCK	
115	7,2	22,23	13.300	A	10	62011115	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	22,23	12.200	A	10	62011125	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK

Schruppscheiben
Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF STEELOX ★★☆☆

Schruppscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit und weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
100	6,3	16	15.300	A	10	62010720	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62011531	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	13.300	A	10	62011640	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	22,23	12.200	A	10	69220531	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	12.200	A	10	62012640	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	22,23	10.200	A	10	62015520	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	22,23	10.200	A	10	62015640	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62017950	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	22,23	8.500	A	10	62017520	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	22,23	8.500	A	10	62017640	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	8.500	A	10	62017831	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62023640	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	22,23	6.600	A	10	62023831	E 230-8 PSF STEELOX

Schruppscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG STEEL ★★★☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
70	6,3	10	21.800	A	10	62207626	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	10	20.200	A	10	62208626	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	16	15.300	A	10	62210426	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	16	15.300	A	10	62210626	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211436	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211626	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212426	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212626	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	22,23	10.200	A	10	69220473	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	10.200	A	10	62215726	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217426	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217626	E 180-7 SG STEEL
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217826	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223626	E 230-7 SG STEEL
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223826	E 230-8 SG STEEL

SG INOX ★★★☆

Schruppscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Weiche Schleifcharakteristik für einen kühlen Schliff auf Edelstahl (INOX).
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	4,1	22,23	13.300	A	10	62211423	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	13.300	A	10	62211623	E 115-7 SG INOX
125	4,1	22,23	12.200	A	10	62212423	E 125-4,1 SG INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

Schruppscheiben
Leistungs-Linie SG ★★★☆

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	5,2	22,23	12.200	A	10	62212523	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	22,23	12.200	A	10	62212623	E 125-7 SG INOX
150	7,2	22,23	10.200	A	10	62222730	E 150-7 SG INOX
180	4,1	22,23	8.500	A	10	62217432	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	22,23	8.500	A	10	62217632	E 180-7 SG INOX
	8,3	22,23	8.500	A	10	62217832	E 180-8 SG INOX
230	7,2	22,23	6.600	A	10	62223632	E 230-7 SG INOX
	8,3	22,23	6.600	A	10	62223832	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★★☆

Schruppscheibe für Aluminium und weitere NE-Metalle mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Kein Zusetzen der Schruppscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Damit ist die Oberfläche direkt schweißbar.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	7,2	22,23	13.300	A/C	10	62211622	E 115-7 SG ALU
125	7,2	22,23	12.200	A/C	10	62212622	E 125-7 SG ALU
150	7,2	22,23	10.200	A/C	10	62215717	E 150-7 SG ALU
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	62217622	E 180-7 SG ALU
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	62223700	E 230-7 SG ALU

Schruppscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

WHISPER SGP STEELOX ★★★★

Die Schruppscheibe WHISPER erzeugt durch ihre mehrlagige Bauform deutlich geringere Vibrationen und erheblich weniger Lärm als herkömmliche Ausführungen. Zum Flächenschliff und zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Lärmbelastung wird um bis zu 12 dB(A) verringert, was einer Reduzierung von mehr als 90 % entspricht.
- Werkzeugstruktur ermöglicht einen weichen, komfortablen Schliff bei hervorragender Oberflächengüte.
- Problemlöser für Zunder.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	7,4	22,23	13.300	A	10	62211848	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	22,23	12.200	A	10	62212848	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX

ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Zirkonkorund-Schruppscheibe mit sehr guter Schleiffreudigkeit und herausragender Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr gute Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211737	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212737	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	22,23	10.200	Z/A	10	62215326	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217737	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223737	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL

Schruppscheiben
Spezial-Linie SGP ★★★★

CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Hochleistungsschruppscheibe mit Keramikkorn für schnelles und wirtschaftliches Schleifen. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten sowie zur Schweiß- und Kehlnaht-bearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Ultimative Aggressivität und heraus-ragende Standzeit durch Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels und spezi-eller Bindungstechnologie.
- Einsparung von Fertigungskosten durch wesentlich schnelleren Arbeitsfort-schritt im Vergleich zu konventionellen Schruppscheiben.
- Kräfteschonendes Arbeiten.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	4,1	22,23	13.300	CO	10	62100115	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	13.300	CO	10	62211300	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	22,23	12.200	CO	10	62100125	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	12.200	CO	10	62212300	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	22,23	10.200	CO	10	62100150	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	10.200	CO	10	69901759	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	22,23	8.500	CO	10	62100180	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	8.500	CO	10	62217300	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	22,23	6.600	CO	10	62100230	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	22,23	6.600	CO	10	62218300	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX

Schruppscheiben für Gießereien
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG CAST + ALU ★★★☆

Für den Einsatz auf Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Gusshaut mit Sandeinschlüssen und Vererzungen, harten Aluminiumlegierungen optimierte Schruppscheibe mit hoher Schleifreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen und Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifreudigkeit und sehr gute Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
180	7,2	22,23	8.500	A/C	10	*62217681*	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	22,23	6.600	A/C	10	*62223681*	E 230-7 SG CAST+ALU

SG CAST + STONE ★★★☆

Für den Einsatz auf Gusseisen, Gusshaut, Stein, Beton, harten Aluminiumlegierungen optimierte Schruppscheibe mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen und Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifreudigkeit und sehr gute Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	7,2	22,23	13.300	C	10	62911625	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	22,23	12.200	C	10	62912725	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	22,23	8.500	C	10	62917625	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	22,23	6.600	C	10	62914720	E 230-7 SG CAST+STONE

Auslaufartikel

Schruppscheiben für Gießereien
Leistungs-Linie SG ★★★☆

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Für den Einsatz auf Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) und Stahl optimierte Zirkonkorund-Schruppscheibe mit herausragender Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit. Zum Flächenschliff, Ausfugen, Anfasen, Entgraten und zur Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit und sehr gute Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
115	7,2	22,23	13.300	Z/A	10	62211747	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	22,23	12.200	Z/A	10	62212747	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	22,23	8.500	Z/A	10	62217628	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	22,23	8.500	Z/A	10	62217837	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	22,23	6.600	Z/A	10	62218310	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223527	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	22,23	6.600	Z/A	10	62223628	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★★☆

Für den Einsatz auf Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) und Gusshaut optimierte Zirkonkorund-Schruppscheibe mit herausragender Schleiffreudigkeit und Standzeit. Zum Flächenschliff, Anfasen und Entgraten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch herausragende Schleiffreudigkeit und herausragende Standzeit.
- Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

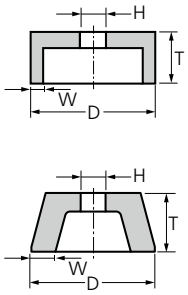
D [mm]	U [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gekröpfte Ausführung E (Form 27)							
180	7,2	22,23	8.500	Z/A/C	10	62217738	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	8.500	Z/A/C	10	62217747	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	22,23	6.600	Z/A/C	10	62223738	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	22,23	6.600	Z/A/C	10	62223747	E 230-8 ZIRKON SG CAST

Schleiftöpfe
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Stahl (STEEL)	Edelstahl (INOX)	Guss (CAST)	Stein (STONE)
Flächenschliff	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Schweißnahtbearbeitung			-	-
Anfasen	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Entgraten	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-

Schleiftöpfe für den Handeinsatz



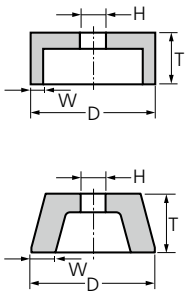
SG STEELOX ★★★☆

Schleiftopf für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Anfasen, Entgraten, Flächenschliff sowie zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	Korn-größe	H [mm]	Gewinde	T [mm]	W [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)										
80	36	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63417122	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	22,23	-	27	8	11.900	A	5	63418702	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)										
110	16	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418222	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418224	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	22,23	-	55	20	8.600	A	2	63418226	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	-	M14	51	25	7.600	A	2	63418402	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14

Schleiftöpfe
Schleiftöpfe für den Handeinsatz



SG CAST + STONE ★★★☆

Schleiftopf für den Einsatz auf Gusseisen, Gusshaut, Beton und Stein, mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit. Zum Anfasen, Entgraten und Flächenschliff geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	Korngröße	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)									
80	80	22,23	27	8	11.900	C	5	63588122	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)									
110	16	22,23	55	20	8.600	C	2	63518222	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	22,23	55	20	8.600	C	2	63518224	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	22,23	55	20	8.600	C	2	63538222	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	22,23	55	20	8.600	C	2	63518424	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

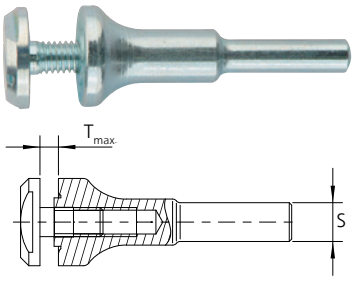
Schleifräder
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG STEEL + INOX + CAST ★★★☆

Schleifrad für den Einsatz auf Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX) und Gusseisen, mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen. Zum Anfasen, Entgraten, Ausfugen und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Ausführung ER (Form 1)							
50	6,2	6	19.100	A	20	65305060	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6	19.100	A	20	65305100	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
		10	19.100	A	20	65305101	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10	13.600	A	20	65307061	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10	13.600	A	20	65307101	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10	13.600	A	20	65307151	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0



Werkzeughalter für Schleifräder

Zubehör zum Aufspannen von Schleifrädern auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.

S [mm]	Passend für Bohrungs-ø [mm]	T_{max} [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	6	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
8	10	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20

PFERD TOOLS

Trennscheiben für stationären Einsatz

Trennscheiben für stationären Einsatz
Inhaltsverzeichnis

Trennscheiben für stationären Einsatz

- Highlights im PFERD TOOLS Programm – Sonderanfertigungen 558
- Highlights im PFERD TOOLS Programm 559
- Allgemeine Informationen 559
- Sicherheitshinweise 559
- Transport und Lagerung 560
- Qualitätslinien und Farbkennzeichnung 561
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 562
- Sonderanfertigungen 564

CHOPSAW Trennscheiben ø 300–400 mm

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 566
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 567

CHOPSAW HD Trennscheiben ø 300–400 mm

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 568

Labortrennscheiben ø 150–400 mm

- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 570

Schienentrennscheiben ø 300–400 mm

- Universal-Linie PSF ★★☆☆ 571
- Leistungs-Linie SG ★★★☆ 571

HEAVY DUTY Trennscheiben ø 250–600 mm

- Spezial-Linie SGP ★★★★ 572

Reduzierringe

- Reduzierringe 574

Trennscheiben für stationären Einsatz

Highlights im PFERD TOOLS Programm – Sonderanfertigungen

Was ist die richtige Vorgehensweise bei der Auswahl einer stationären Trennscheibe?

Zunächst führt unser erfahrenes technisches Kundenberatungsteam eine erste Bestandsaufnahme durch. Sie schauen sich vor Ort Ihre Maschine, die Anwendung sowie die Dimensionierung der Scheibe an. Die Scheibenbreite wird von PFERD TOOLS, in Anbetracht, wie stark die Scheibe beim Trennen gefordert wird, definiert. Zu den wichtigsten Informationen für die Auswahl der richtigen stationären Trennscheibe gehören außerdem: die Angabe der Antriebsleistung des Maschinenmotors sowie der Durchmesser des Spannflansches. Mit diesen und weiteren Informationen wird geprüft, welche maßgeschneiderte Lösung PFERD TOOLS für Sie produzieren kann.

Welche Einsatzbedingungen liegen vor und welche Querschnitte werden getrennt?

Neben den Informationen zur Maschine ist es essentiell zu wissen, unter welchen Einsatzbedingungen getrennt wird. Je nach Materialtemperatur der zu trennenden Werkstücke wird zwischen Kalt- (bis 100°), Warm- (100 bis 600°) und Heißtrennen (600 bis über 1.000°) unterschieden. Getrennt werden vorwiegend Querschnitte von 20 mm bis 500 mm rund sowie quadratische im Bereich von 50 mm bis 250 mm (je nach Anforderung und Branche) als auch verschiedenste Profile wie zum Beispiel diverse Schienen. Aufgrund der Einsatzbedingungen und Querschnitte kann definiert werden, welcher Scheibendurchmesser benötigt/empfohlen wird.

Bei mittelgroßen Trennscheiben reicht die Spanne von 400 – 600 mm (klassische Anwendungen in Gießereien, der Adjustage und Zuschnitt), bei Großtrennscheiben von 800 – 2.000 mm (Anwendungen in Walzwerken und Schmiedebetrieben in der Stahlerzeugung).

Welcher Anspruch besteht an den Trennschnitt?

Ein gutes Ergebnis beim Kalttrennen heißt, dass die Schnittfläche blank (keine Blau- oder Braunfärbung) und der Schnitt rechtwinklig ist. Darüber hinaus sollte ein möglichst geringer Temperatureintrag in das Material erfolgen, damit keine Aufhärtungen an den Schnittenden entstehen, welche zur Rissbildung im Stahl führen können.

Idealerweise ist die Gratbildung am Material so gering wie möglich, um zusätzliche Nacharbeit zu vermeiden. Beim Warm- und Heißtrennen spielt der Blankschnitt keine Rolle – hier ist das Ziel, eine hohe Standzeit, einen rechtwinkligen Schnitt und Prozesssicherheit zu gewährleisten.

Maßgeschneiderte Lösungen

Auf Anfrage fertigt PFERD TOOLS speziell für Ihre Anwendung stationäre Trennscheiben bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität. Bitte sprechen Sie uns an. Unser erfahrenes technisches Kundenberatungsteam hilft Ihnen gerne weiter. Scannen Sie den QR-Code, um zum Kontaktformular zu gelangen.

Trennscheiben für stationären Einsatz
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

Allgemeine Informationen

Vorteile des stationären Trennschleifens

- Universelles Trennverfahren für alle Stahl- und Gusssorten, Nichteisenmetalllegierungen, Sonderlegierungen wie Nickel- und Titanbasislegierungen sowie Werkstoffe, die schwer beziehungsweise nicht säg- oder brennschneidbar sind.
- Aufgrund glatter Trennflächen und blanker Schnitte beim Kalttrennen keine Nachbearbeitung notwendig.
- Kurze Trennzeiten unabhängig von der Werkstoffqualität.
- Wesentlich geringere Gratbildung beim Heißtrennen als beim Heißsägen.
- Niedrigerer Lärmpegel als beim Heißsägen.
  Beispiel:
  Heißtrennschleifen: 85 bis 95 dBA
  Heißsägen: 105 bis 110 dBA
- Gleichbleibende Schnittqualität über den Gesamtverbrauch der Trennschleifscheibe aufgrund des fortlaufenden Selbstschärfeffektes der Trennschleifscheibe.
- Trennen von bereits abgekühlten Walz- oder Schmiedestücken in Heißtrennlinien möglich.

Einsatzgebiete

Das Trennschleifen ist eines der leistungsfähigsten und kostengünstigsten Trennverfahren und wird in den folgenden Bereichen eingesetzt:

- Walzwerke
- Gießereien
- Maschinenbau
- Stahlbau
- Instandhaltung von Schienen
- Schmiedebetriebe und deren Adjustagen
- Labore

Sicherheitshinweise

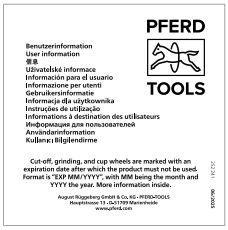
PFERD TOOLS ist ein Gründungsmitglied der oSa

PFERD TOOLS hat sich gemeinsam mit anderen namhaften Herstellern freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e. V. (oSa) garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte. PFERD TOOLS Werkzeuge sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet. Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen.

Sicherheitsnorm:

- Trennschleifscheiben von PFERD TOOLS entsprechen höchsten Sicherheitsanforderungen und sind gemäß der EN 12413 für Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel gekennzeichnet.

Trennscheiben für stationären Einsatz
Sicherheitshinweise



Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise des VDS. Weitere Informationen finden Sie unter: **www.pferd.com**

Benutzerinformation

Bitte beachten Sie die allen Produkten beiliegende Benutzerinformation für die sichere Verwendung von stationären Trennscheiben sowie die Benutzerinformation der verwendeten Schleifmaschine.

FEPA

Die Sicherheitsempfehlungen der FEPA stehen unter **www.pferd.com** zum Download bereit.

Einwandfreies Spannen von Trennscheiben

Das richtige Aufspannen der Trennscheibe ist die Vorraussetzung für eine optimale Leistung und ist für die Sicherheit des Anwenders unerlässlich. Die nebenstehende Skizze zeigt die richtige Vorgehensweise:

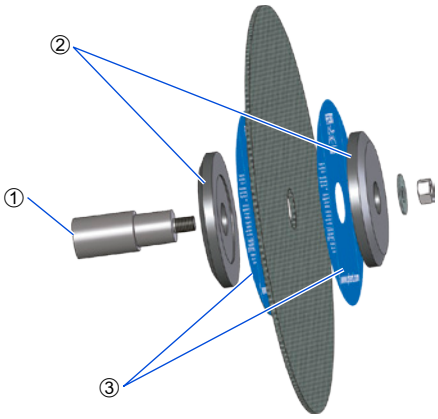
① Maschinenspindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

② Gleich große Flansche.

③ Papierzwischenlagen, wenn für ein sicheres Aufspannen und eine sichere Verwendung erforderlich.

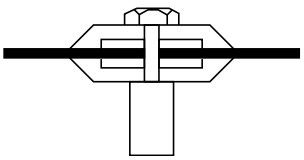
Unsere Empfehlungen:

- Nach jedem zweiten Scheibenwechsel Papierzwischenlagen wechseln.
- Ab einem Scheibendurchmesser > 400 mm grundsätzlich Papierzwischenlagen verwenden.

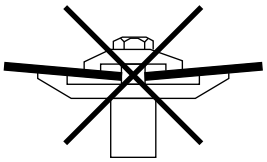


Sicherheitshinweise

Der sichere Einsatz von PFERD TOOLS Werkzeugen hängt entscheidend von einwandfreien Aufspannsystemen ab. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen den gleichen Außendurchmesser und gleiche Auflageflächen haben (gem. EN 13218, ANSI B7.1).



Richtig



Falsch

7

Transport und Lagerung

Transport und Lagerung

Um eine Beschädigung der Trennscheiben durch unsachgemäßen Transport oder ungünstige Umgebungseinflüsse bei der Lagerung, z.B. UV-Strahlung, Temperatur oder Feuchtigkeit, zu verhindern, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

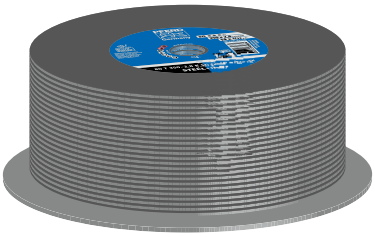
- Transportieren und lagern Sie Trennscheiben möglichst in der originalen Verpackung auf einer ebenen Fläche liegend, z.B. in Regalen, oder senkrecht stehend in Gestellen.
- Vermeiden Sie ein Durchbiegen der Werkzeuge.
- Achten Sie darauf, dass die Trennscheiben in trockenen und gleichmäßig temperierten, frostfreien Räumen gelagert werden.
- Verbrauchen Sie die Lieferungen in der Reihenfolge ihres Eingangs.

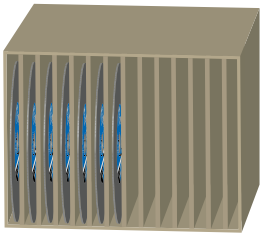
Hinweise zur Lagerung von konischen Scheiben (CT):

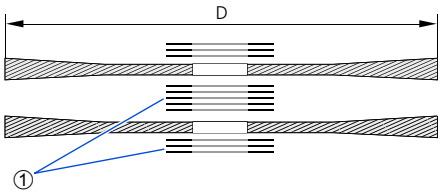
Konische Trennscheiben müssen mit Papierzwischenlagen gestapelt werden, damit der konische Bereich gestützt und ein Durchbiegen der Trennscheiben vermieden wird.

PFERD TOOLS liefert konische Trennscheiben bereits mit Papierzwischenlagen an.

Trennscheiben für stationären Einsatz
Transport und Lagerung







① Papierzwischenlagen

Empfehlung

Raumtemperatur: 18-22 °C

Relative Luftfeuchtigkeit: 45-65 %

Keine direkte Sonneneinstrahlung

Qualitätslinien und Farbkennzeichnung

PSF ★★☆☆

SG ★★★☆

SGP ★★★★

Universal-Linie PSF ★★☆☆

Das Einstiegsprogramm der Universal-Linie PSF beinhaltet **solide Werkzeuge** für die Bearbeitung der **gängigsten Werkstoffe**. Werkzeuge der Universal-Linie PSF erzielen **gute Arbeitsergebnisse** bei **hoher Wirtschaftlichkeit**.

Leistungs-Linie SG ★★★☆

Das breite Programm der Leistungs-Linie SG bietet für **jede Anwendung und jeden Werkstoff eine leistungsstarke Werkzeuglösung**. Werkzeuge der Leistungs-Linie SG erzielen **beste Arbeitsergebnisse** bei **höchster Wirtschaftlichkeit**.

Spezial-Linie SGP ★★★★

Werkzeuge der Spezial-Linie SGP sind speziell für **besondere Aufgabenstellungen** entwickelt und bieten dem Anwendenden **entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Produkten**. Weiter umfasst die Spezial-Linie SGP Werkzeuge, die aufgrund ihrer besonders hohen Leistung im Einsatz **ultimative Wirtschaftlichkeit** bieten.

Trennscheiben für stationären Einsatz
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

Produktetiketten

① oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.
PFERD TOOLS hat sich als Gründungsmitglied der oSa freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte.

② Sicherheitsinformationen
Der Umgang mit Schleifwerkzeugen ist gefährlich. Beachten Sie alle Sicherheitsvorschriften und -gebote.

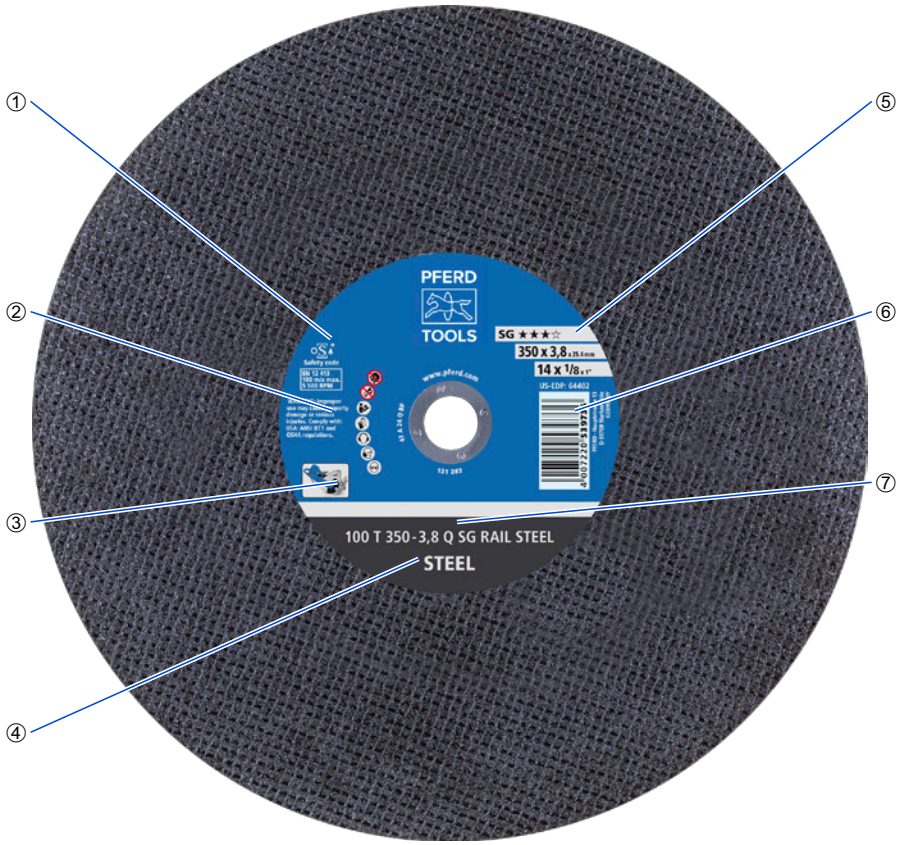
③ Hinweis Werkzeugantrieb
Anhand des Piktogrammes erkennen Sie auf welchem Antrieb das Werkzeug eingesetzt werden darf.

④ Werkstoffinformation
Im unteren Bereich jedes Etiketts sehen Sie für welchen Werkstoff bzw. welche Werkstoffe das Werkzeug geeignet ist.

⑤ Informationsbalken
An dieser Stelle finden Sie die Qualitätslinie und die Abmessungen.

⑥ EAN (European Article Number)

⑦ Härtegrad
Die Härte kennzeichnet die Festigkeit, mit der das Schleifkorn von der Bindung im Schleifkörper gehalten wird. Die Härte wird mit Kennbuchstaben angegeben:
K, H = sehr weich / L, N = weich /
O, P, Q = mittelhart / R, S = hart /
T = sehr hart



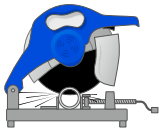
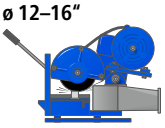
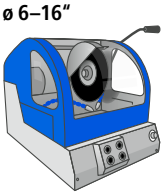
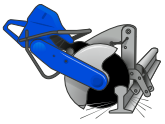
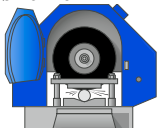
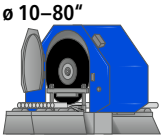
7

Trennscheiben für stationären Einsatz

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

Auswahl Produktgruppe

Werkzeugantrieb	Bearbeitungs-aufgaben	Qualitäts-linie	Stahl (STEEL)		Edelstahl (INOX)	Guss (CAST)	Stein (STONE)
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** **< 3 KW** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Universal-Linie PSF** ★★☆☆	PSF CHOP STEEL Härte K + L	PSF CHOP STEELOX Härte K	PSF CHOP STEELOX Härte K		
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG CHOP STEEL Härte K + R	SG CHOP STEELOX Härte K + N	SG CHOP STEELOX Härte K + N		
CHOPSAW **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Universal-Linie PSF** ★★☆☆	PSF CHOP HD STEEL Härte K				
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG CHOP HD STEEL Härte L + O	SG CHOP HD STEELOX Härte L	SG CHOP HD STEELOX Härte L	SG CHOP HD CAST + STONE Härte L + O	SG CHOP HD CAST + STONE Härte L + O
LABOR **ø 150–400 mm** **ø 6–16“** 	Herstellen von Präzisionsschnitten, Trennen von Laborproben	**Leistungs-Linie SG** ★★★☆	SG LAB STEEL Härte H	SG LAB HD STEELOX Härte H, R + T	SG LAB HD STEELOX Härte H,R + T		
RAIL **ø 300–400 mm** **ø 12–16“** 	Trennen von Schienen	**Universal-Linie PSF** ★★☆☆	PSF RAIL STEEL Härte Q				
		Leistungs-Linie SG ★★★☆	SG RAIL STEEL Härte Q + R				
HEAVY DUTY **ø 250–600 mm** **ø 10–26“** 	Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren	**Spezial-Linie SGP** ★★★★	SGP HD STEEL Härte L, N, Q + S	ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Härte P, R + T		ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Härte P, R + T	
Sonder-anfertigungen bis **ø 2.000 mm** **ø 10–80“** 	Speziell für Ihre Anwendung fertigen wir auf Anfrage Trennscheiben für den stationären Einsatz bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm in leistungsstarker PFERD TOOLS-Qualität. Bitte sprechen Sie uns an. Unsere erfahrenen technischen Kundenberater helfen Ihnen gerne weiter.						

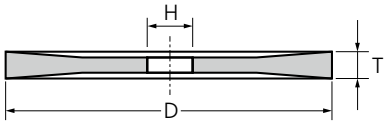
Mit einem Mittengewebe
für aggressives, gratarmes Trennen

Mit zwei Außengeweben
für hohe Seitenstabilität

7

Trennscheiben für stationären Einsatz
Sonderanfertigungen

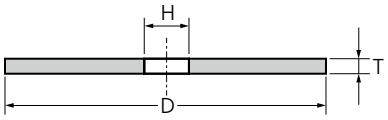
Abmessungen und Ausführungen nach Kundenanforderungen



CT – Konische Ausführung

Besonders gut für den Einsatz in der Stahlindustrie geeignet.

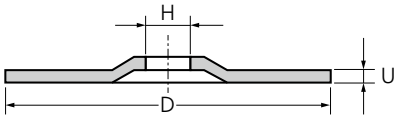
Vorteile:
- Geringere Seitenreibung.
- Besonders vorteilhaft bei tiefen Schnitten und im Fahrschnitteinsatz.



T – Gerade Ausführung

Für den Einsatz im Stahl- und Anlagenbau, in der Stahlindustrie und in Gießereien geeignet.

Vorteile:
- Universell einsetzbar.



PT – Gekröpfte Ausführung

Besonders gut für den Einsatz in Gießereien geeignet.

Vorteile:
- Spannflansch ragt nicht über Seitenfläche der Trennscheibe hinaus.
- Bündiges Abtrennen von Steigern bei Gussstücken möglich.
- In der Regel keine Nachbearbeitung erforderlich.

Außen-ø D [mm]	Bohrungs-ø H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230

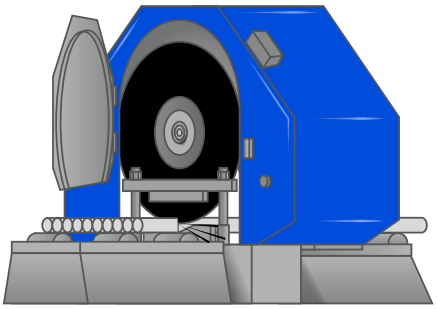
Außen-ø D [mm]	Bohrungs-ø H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Außen-ø D [mm]	Bohrungs-ø H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Weitere Ausführungen und Bohrungs-ø sind auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie uns an!

Trennscheiben für stationären Einsatz
Sonderanfertigungen

Trennscheibe METALCORE



Ausführung METALCORE

Die von PFERD TOOLS entwickelte Trennscheibe mit Stahlkern zeichnet sich im Vergleich zur herkömmlichen Ausführung durch einen massiven Stahlgrundkörper in Schichtbauweise aus, welcher keine Schleifmittelanteile enthält.

Der Werkzeugaufbau bietet folgende Vorteile:

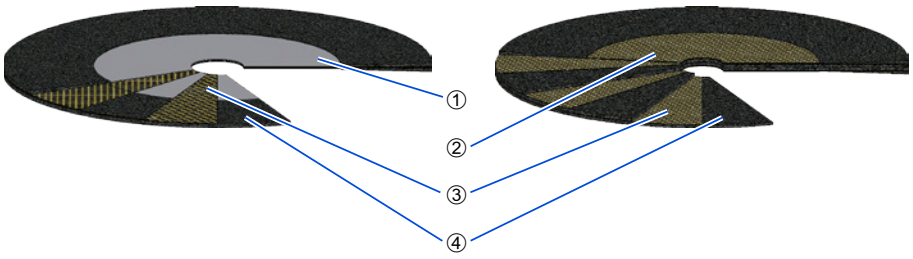
- Verringerung der Schnittkosten durch den Einsatz kleinerer Spannflansche.
- Höhere Standzeit.
- Reduzierung der Trennscheibenbreite beim Kappschnitt durch höhere Seitenstabilität.
- Keine Entsorgungskosten der Scheibenreste.

Herkömmliche Ausführung

Für das stationäre Trennschleifen werden kunstharzgebundene, faserstoffarmierte Trennscheiben verwendet, die sich im Wesentlichen aus den vier Komponenten Schleifmittel, Bindemittel, Gewebelagen/Flanschgewebe und schleifaktive Füllstoffe zusammensetzen.

Aufbau der Trennscheiben

① Stahlkern
② Flanschgewebe
③ Gewebelagen
④ Gebundende Schleifmittel

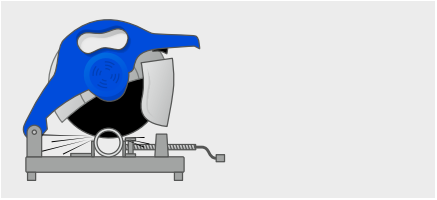


CHOPSAW Trennscheiben ø 300–400 mm

Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl. Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



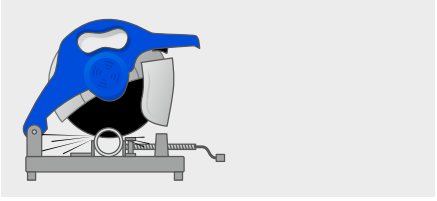
- Schneller Arbeitsfortschritt durch gute Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	400	3,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4

PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl und Edelstahl (INOX). Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.

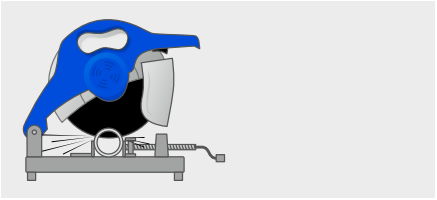
Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	400	3,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4

CHOPSAW Trennscheiben ø 300–400 mm

Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG CHOP STEEL ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl. Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



- Schnellster Arbeitsfortschritt durch sehr hohe Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

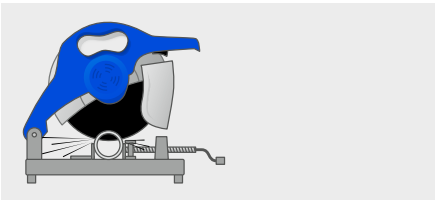
Leistungsmerkmale:

- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	400	3,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0

SG CHOP STEELOX ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl und Edelstahl (INOX). Zum aggressiven und gratarmen Trennen. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW bis 3 kW.



- Schnellster Arbeitsfortschritt durch sehr hohe Trennleistung.
- Gratarmes Trennen durch weniger Seitenreibung.

Leistungsmerkmale:

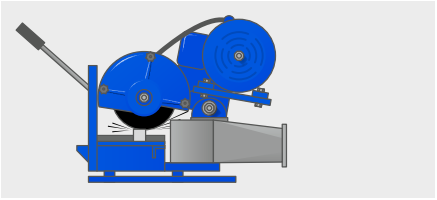
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	2,8	25,4	K (sehr weich)	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (sehr weich)	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	400	2,8	25,4	K (sehr weich)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

CHOPSAW HD Trennscheiben ø 300–400 mm
Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Werkzeug mit zwei Außengeweben für Stahl. Für Trennaufgaben, die eine hohe Stabilität erfordern. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW HD.



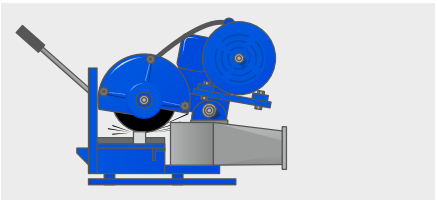
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.
- Für anspruchsvolle Trennaufgaben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Seitenstabilität durch verstärkende Außengewebe.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	3	25,4	L (weich)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (weich)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,4	25,4	O (mittelhart)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	350	3	25,4	L (weich)	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (weich)	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,8	25,4	O (mittelhart)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	400	4	25,4	L (weich)	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (weich)	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100	350	4,2	25,4	O (mittelhart)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4

SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Schnittiges Werkzeug mit zwei Außengeweben für Stahl und Edelstahl (INOX). Für Trennaufgaben, die eine hohe Stabilität erfordern. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW HD.



- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.
- Für anspruchsvolle Trennaufgaben.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Seitenstabilität durch verstärkende Außengewebe.

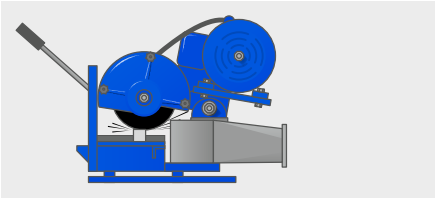
Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	3	25,4	L (weich)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	350	3	25,4	L (weich)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	400	4	25,4	L (weich)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

CHOPSAW HD Trennscheiben ø 300–400 mm

Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG CHOP HD CAST + STONE ★★★☆

Schnittiges Werkzeug mit zwei Außengeweben für den Einsatz auf Gusseisen, Stein, Kunststoffe, Aluminium, weitere NE-Metalle. Zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: CHOPSAW HD.



- Höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit.
- Für anspruchsvolle Trennaufgaben.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Seitenstabilität durch verstärkende Außengewebe.

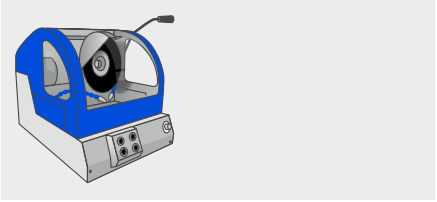
Arbeitshöchstgeschwindigkeit, max. [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	350	3,4	25,4	L (weich)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
	400	4	25,4	L (weich)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4

Labortrennscheiben ø 150–400 mm

Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG LAB STEEL ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit einem Mittengewebe für Stahl und Gusseisen. Zum Herstellen von Präzisionsschnitten, zum schnellen Trennen von Laborproben, Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: Labor Trennmaschine.



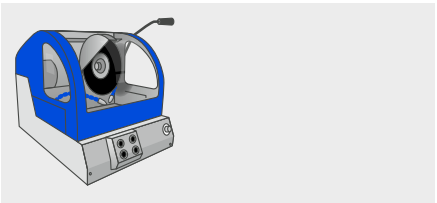
- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.
- Hohe Stabilität durch verstärkendes Mittengewebe.

Leistungsmerkmale:
- Speziell für die metallografische Probenentnahme durch aggressives Schleifmittel.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	250	2	32	H (sehr weich)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	300	2	32	H (sehr weich)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	350	2,5	32	H (sehr weich)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
	400	3	32	H (sehr weich)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0

SG LAB HD STEELOX ★★★☆

Sehr schnittiges Werkzeug mit zwei Außengeweben für Stahl und Edelstahl (INOX). Zum Herstellen von Präzisionsschnitten, zum schnellen Trennen von Laborproben, Vollmaterial, Profilen und Rohren geeignet. Passende Werkzeugantriebe: Labor Trennmaschine.



- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.
- Sehr hohe Stabilität durch verstärkende Außengewebe.

Leistungsmerkmale:
- Speziell für die metallografische Probenentnahme durch aggressives Schleifmittel.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	150	1	22,23	H (sehr weich)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
	230	1,5	22,23	H (sehr weich)	6.600	A	25	*66300030*	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23

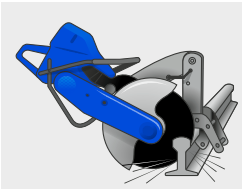
Auslaufartikel

Schienentrennscheiben ø 300–400 mm

Universal-Linie PSF ★★☆☆

PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Werkzeug zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen. Passende Werkzeugantriebe: RAIL Trennmaschine.



- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.

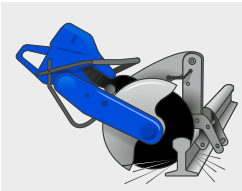
Leistungsmerkmale:
- Schneller Arbeitsfortschritt durch aggressives Schleifmittel.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
100	300	3,8	22,23	Q (mittelhart)	6.400	A	20	73001231	100T 300-3,8 Q PSF RAIL STEEL/22,23
	350	4	22,23	Q (mittelhart)	5.500	A	10	73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (mittelhart)	5.500	A	20	73001230	100T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4
	400	4	25,4	Q (mittelhart)	4.800	A	10	73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4

Leistungs-Linie SG ★★★☆

SG RAIL STEEL ★★★☆

Werkzeug zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen. Passende Werkzeugantriebe: RAIL Trennmaschine.



- Sicheres Trennen durch höchste Schnittqualität.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.

Leistungsmerkmale:
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch aggressives Schleifmittel.

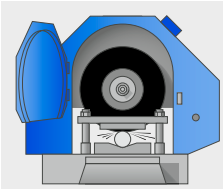
Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
100	300	3,8	25,4	Q (mittelhart)	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
	350	3,8	22,23	Q (mittelhart)	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (mittelhart)	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
		4	22,23	R (hart)	5.500	Z/CO	10	66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	R (hart)	5.500	Z/CO	10	66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4
	400	4,2	25,4	Q (mittelhart)	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4

HEAVY DUTY Trennscheiben ø 250–600 mm

Spezial-Linie SGP ★★★★

SGP HD STEEL ★★★★

Werkzeug für höchste Ansprüche an die Trennaufgabe auf Stahl. Besonders für die Anwendung in Adjustagen und zum Trennen von Vollmaterial, Profilen, Rohren und großen Querschnitten geeignet. Passende Werkzeugantriebe: HEAVY DUTY Trennmaschine.



Leistungsmerkmale:

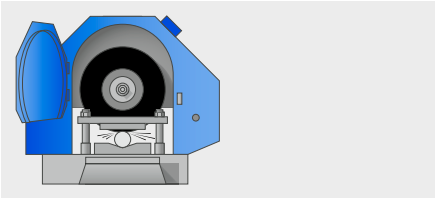
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Schnittigkeit.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
80	300	3,4	25,4	Q (mittelhart)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
	350	3,8	25,4	Q (mittelhart)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,2	40	Q (mittelhart)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,5	40	Q (mittelhart)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0
100	250	1,8	30	Q (mittelhart)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
			32	Q (mittelhart)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
	300	3	40	N (weich)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
		3,6	40	Q (mittelhart)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
	350	3,8	40	N (weich)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
		4	25,4	Q (mittelhart)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,3	40	N (weich)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
		4,6	40	S (hart)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
		4,8	40	Q (mittelhart)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,8	40	N (weich)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0
				Q (mittelhart)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0
				S (hart)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0
		6,3	40	L (weich)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
	600	7,6	60	N (weich)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0
				S (hart)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0

HEAVY DUTY Trennscheiben ø 250–600 mm
Spezial-Linie SGP ★★★★

ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★

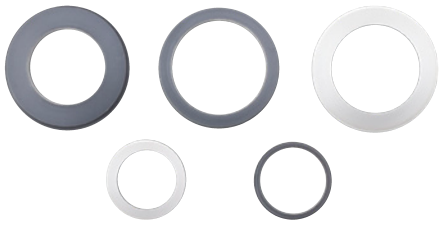
Für höchste Ansprüche an die Trennaufgabe auf Gusseisen und Stahl. Zum Trennen von Steigern, Angüssen, Vollmaterial, Profilen, Rohren und großer Querschnitte geeignet. Für den Einsatz in Gießereien entwickelt. Passende Werkzeugantriebe: HEAVY DUTY Trennmaschine.



- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Schnittigkeit.
- Sonderanfertigungen auf Anfrage möglich.

Leistungsmerkmale:
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch optimale Standzeit.

Arbeitshöchst-geschwindigkeit [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Härtegrad	Max. RPM	Schleif-mittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Gerade Ausführung T (Form 41)									
100	400	4,8	40	T (sehr hart)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	500	5,6	40	T (sehr hart)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	600	7,8	60	P (mittelhart)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
		8	60	R (hart)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0



Reduzierringe

Reduzierringe ermöglichen ein sicheres Anpassen der Standardbohrung auf ein geringeres Bohrungsmaß.

Leistungsmerkmale:

- Flexible Anpassung an die Voraussetzungen der Antriebsmaschine.
- Mit Anschlagbund, um ein Durchdrücken der Ringe durch die Scheibenbohrung zu vermeiden.

Außen-ø [mm]	Innen-ø [mm]	Breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5

PFERD TOOLS

8

Technische Bürsten

Technische Bürsten
Inhaltsverzeichnis

PFERD TOOLS

Technische Bürsten

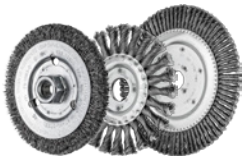
- Highlights im PFERD TOOLS Programm 578
- Besatzmaterialien und ihre Verwendung 579
- Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug 581
- Sicherheitshinweise 584
- Schnittgeschwindigkeiten 585
- Gut verpackt und präsentiert 586

Topfbürsten mit Gewinde

- ungezopft 587
- gezopft 590

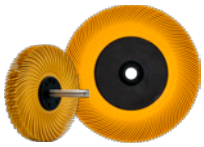
Kegelbürsten mit Gewinde

- ungezopft 594
- gezopft 595



Rundbürsten

- ungezopft 598
- gezopft 600
- Pipeline 603
- gezopft, stationär 605
- ungezopft, mit Bohrung 606



Polyamid-Schleifbürsten

- mit Bohrung 611
- mit Schaft 612

Composite-Bürsten

- Rundbürsten, ungezopft 613
- Tellerbürsten, ungezopft 615
- Pinselbürsten mit Schaft, ungezopft 617

Pinselbürsten mit Schaft

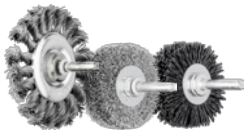
- ungezopft 618
- gezopft 622

Topfbürsten mit Schaft

- ungezopft 625
- gezopft 626

Kegelbürsten mit Schaft

- ungezopft 627



Rundbürsten mit Schaft

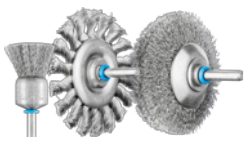
- ungezopft 629
- gezopft 631

Bürsten-Sets

- Bürsten-Sets 633

Walzenbürsten

- ungezopft 634



INOX-TOTAL

- Rundbürsten 635
- Pinselbürsten mit Schaft 636
- Rundbürsten mit Schaft 637
- Kegelbürsten mit Schaft 638
- Topfbürsten mit Schaft 639

Miniaturbürsten

- Pinselbürsten, ungezopft 640
- Topfbürsten, ungezopft 641
- Rundbürsten, ungezopft 642

Innenbürsten

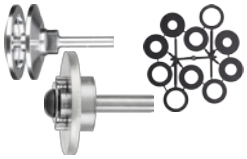
- Innenbürsten 644

Universal-Bürsten

- Universal-Topfbürsten mit Schaft, ungezopft 649
- Universal-Rundbürsten mit Schaft, ungezopft 650

8

Technische Bürsten
Inhaltsverzeichnis



Zubehör

- Werkzeughalter 651
- Adapter 652
- Zubehör für Innenbürsten 654

Handbürsten

- Handbürsten 655

8

Technische Bürsten
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Composite-Bürsten für den stationären Einsatz

PFERD TOOLS bietet ein umfangreiches Programm hochwertiger technischer Bürsten, die speziell für den stationären Einsatz auf Robotern und CNC-Maschinen konzipiert wurden.

Composite Bürsten von PFERD TOOLS sind speziell auf die Belange der automatisierten Bearbeitung von Werkstücken abgestimmt. Im Vergleich zu herkömmlichen Metallkonstruktionen zeichnen sie sich durch extrem hohe Besatzdichten und eine sehr gleichmäßige Verteilung des Besatzmaterials aus. Dadurch wird eine hohe Standzeit und ein extrem ruhiger Lauf gewährleistet.

Generell können alle technischen Bürsten von PFERD TOOLS auch auf Robotern verwendet werden.

Die häufigsten Einsatzgebiete von technischen Bürsten im stationären Einsatz sind Entgraten und Verrunden von Kanten, Bearbeiten von Bohrungen und Innengewinden, Oberflächenbearbeitung und Reinigen.

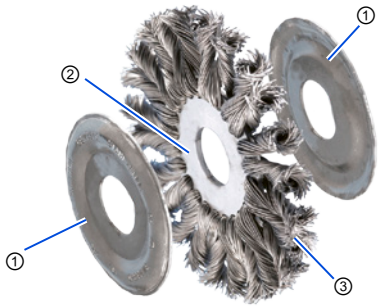
Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Composite-Bürsten für den stationären Einsatz zu erfahren.

Vorteile:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Hohe Flexibilität aufgrund ihrer Fähigkeit, sich an Konturen anzupassen. Roboter, die mit technischen Bürsten eingesetzt werden, lassen sich einfacher programmieren und können häufig ohne Auslenkung eingesetzt werden.
- Hohe Prozesssicherheit dank extrem ruhigem Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.

INOX-TOTAL

Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) bietet PFERD TOOLS zusätzlich zu Bürsten mit Edelstahlbesatz auch Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL an. Sie sind insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.

Aufbau einer Rundbürste mit Bohrung INOX-TOTAL:
① Seitenscheiben aus Edelstahl (INOX)
② Centerdisc aus Edelstahl (INOX)
③ Besatz aus Edelstahl (INOX)



Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL zu erfahren.

Ein weiteres Highlight im INOX-TOTAL-Programm von PFERD TOOLS sind die Bürsten mit Kunststoffbesatz und Kunststoffseitenscheiben. Durch die Kunststoffseitenscheibe werden Beschädigungen und Kontamination bei Werkstückkontakt verhindert.

Vorteile:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind.

Bürsten mit Litzendrahtbesatz

Aggressiv und trotzdem flexibel – technische Bürsten mit Litzendraht sind die perfekte Kombination aus aggressivem Bürsteffekt und Flexibilität. Bei dieser speziellen Drahtkonstruktion sind mehrere gewellte Drahtfilamente miteinander verseilt. Dadurch arbeiten sie effektiv und aggressiv wie eine gezopfte und gleichzeitig flexibel wie eine gewellte Bürste.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Bürsten mit Litzendraht zu erfahren.

Vorteile:
- Aggressiverer Bürsteffekt im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten aufgrund der speziellen Drahtanordnung, die den Drähten zusätzlichen Halt gibt.
- Perfekt für komplexe Geometrien und schwer zugängliche Stellen, da der Litzendraht durch die vielen kleinen Drähte sehr flexibel ist.
- Bestens für anspruchsvolle Aufgaben geeignet aufgrund der Langlebigkeit und hohen Belastbarkeit der einzelnen Drähte.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.

Besatzmaterialien und ihre Verwendung

Auswahl Besatzmaterial

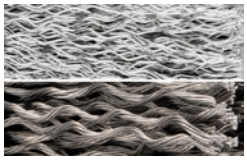
Besatzmaterial	Zu bearbeitender Werkstoff						
	Stahl	Edelstahl (INOX)	NE-Metalle			Gusseisen	Kunststoffe
			Aluminium	Weiche NE-Metalle Messing, Kupfer, Zink	Harte NE-Metalle Titan, Bronze, Nickel- und Kobaltbasislegierungen		
Stahldraht (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Litzendraht Stahl (LIT ST, LIT STM)	●	-	-	-	-	●	○
Edelstahldraht (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Litzendraht Edelstahl (LIT INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Messingdraht (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Siliciumcarbid (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Aluminiumoxid (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Keramikkorn (CO)	●	●	○	-	●	●	-
Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Borste und Ziegenhaar (mit Polierpaste)	●	●	●	●	●	●	●

● = sehr gut geeignet ○ = gut geeignet - = nicht geeignet

Technische Bürsten
Besatzmaterialien und ihre Verwendung

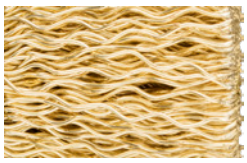
Drahtbesatz
- **Ungezopfte Bürsten (gewellter Draht):** Für Arbeiten, die besondere Anforderungen an die Flexibilität der Bürsten stellen z. B. die Bearbeitung stark konturierter Werkstücke.
- **Bürsten mit Litzendraht (gewellter, verseilter Draht):** Für anspruchsvolle Arbeiten, die einen aggressiven und zeitgleich flexiblen Einsatz benötigen, z. B. für komplexe Geometrien und schwer zugängliche Stellen.
- **Gezopfte Bürsten (glatter Draht):** Für Arbeiten, die ein aggressives Bürstverhalten erfordern z. B. die Schweißnahtbearbeitung.

Stahldraht (ST, LIT ST)
Vorteile/Eigenschaften:
- PFERD TOOLS Spezialdraht mit hoher Zug- und Biegewechselfestigkeit.
- Gewährleistet lange Standzeiten, auch bei extremen Bürstanwendungen.
- Temperaturbeständigkeit: bis 300 °C



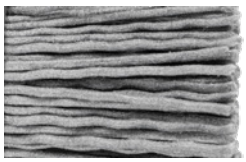
Edelstahldraht (INOX, LIT INOX)
Vorteile/Eigenschaften:
- Drahtqualität 1.4310/1.4301 (V2A): Rostbeständig; hinterlässt keine korrodierenden Rückstände auf dem Werkstück.
- Im Vergleich zu Stahldraht mit möglichst niedrigeren Drehzahlen einsetzen.
- PFERD TOOLS Bürsten mit INOX-Besatz sind in der Regel entfettet.
- Temperaturbeständigkeit: bis 450 °C

Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für Anwendungen geeignet, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen.
- Vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.
- Temperaturbeständigkeit: bis 450 °C



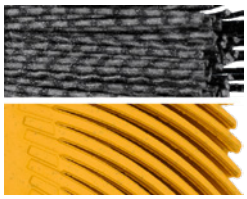
Messingdraht (MES)
Vorteile/Eigenschaften:
- Drahtqualität CuZn37: Messingdraht ist weicher als Stahldraht.
- Arbeitet funkenfrei und erzeugt feine Oberflächen.
- Temperaturbeständigkeit: bis 180 °C

Kunststoffbesatz
- Schleifkörner sind in flexiblen Kunststofffilamenten eingebunden, wodurch der Besatz nicht nur an der Spitze, sondern auch mit den Seiten arbeitet.
- **Runder Besatz:** Für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Flexibilität der Bürste stellen.
- **Rechteckiger Besatz (REC):** Für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen.
- Anwendungsempfehlung: Bei Anwendungen mit hoher Hitzeentwicklung Kühlflüssigkeit verwenden.



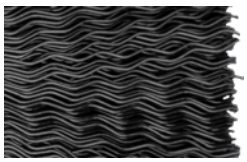
Siliciumcarbid (SiC)
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für Entgratarbeiten und zur Oberflächenverbesserung geeignet.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C

Aluminiumoxid (AO)
Vorteile/Eigenschaften:
- Im Vergleich zu SiC weniger scharfkantig und aggressiv.
- Hauptsächlich zum Polieren und Glätten als Finish weicher Metalle geeignet.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C



Keramikkorn (CO)
Vorteile/Eigenschaften:
- Zeichnet sich durch hohe Zähigkeit und sehr gute Schneidfähigkeit aus.
- Zur Erzielung hoher Abtragswerte und eines aggressiven Bürstverhaltens.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C

Diamant (DIA)
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für Anwendungen geeignet, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen.
- Vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C



Nylon
Vorteile/Eigenschaften:
- Besonders für die Bearbeitung von Werkstoffen geeignet, die ansonsten „zerkratzt" oder beschädigt würden, z. B. weiche Kunststoffe.
- Temperaturbeständigkeit bis 220 °C

Naturborsten
- Vor allem für leichte Reinigungs- und Entstaubungsarbeiten sowie zum Polieren (in Verbindung mit Polierpasten) geeignet.

Borste weiß (SBW) und schwarz (SBS)
Vorteile/Eigenschaften:
- Borste ist weniger flexibel und härter als Bürsten mit Ziegenhaarbesatz.
- Temperaturbeständigkeit: bis 150 °C

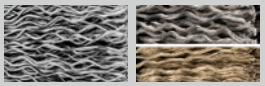
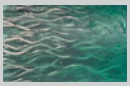
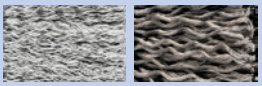
Ziegenhaar (ZHW)
Vorteile/Eigenschaften:
- Ziegenhaar ist flexibler und weicher als Borste.
- Temperaturbeständigkeit: bis 150 °C

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

① **Besatzmaterial auswählen.** Der zu bearbeitende Werkstoff ist ausschlaggebend für das optimale Besatzmaterial.
② **Besatzart auswählen.** Der gewünschte Bürsteffekt bestimmt die Auswahl der Besatzart.
③ **Werkzeug auswählen.** Über die Bearbeitungsaufgabe und die Geometrie des Werkstücks gelangen Sie zur optimalen Bürste.

Technische Bürsten
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

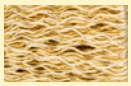
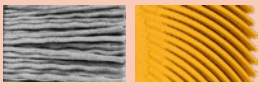
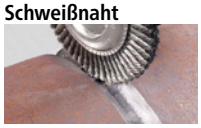
Bearbeitbare Werkstoffe	Stahl, Gusseisen, Kunststoffe			Edelstahl (INOX), Aluminium, weitere NE-Metalle	
Besatzmaterial	Stahldraht (ST, LIT ST, LIT STM) Leitfarbe: grau			(ST, LIT ST, LIT STM)	
Besatzart	gezopft	 ungezopft	 vulkanisiert	gezopft	 ungezopft
Gewünschter Effekt	Aggressiver Bürsteffekt, wenig flexibel	Leichter Bürsteffekt, flexibel	Sehr aggresiver Bürsteffekt, nicht flexibel	Aggressiver Bürsteffekt, wenig flexibel	Leichter Bürsteffekt, flexibel
Schweißnaht	RBG RBG PIPE	HBU HBK	RBV	RBG RBG PIPE	HBU HBK
Oberfläche strukturieren		RBU RBU SC WBU			RBU WBU
Entgraten Kante	KBG RBG RBG	KBU RBU RBU RBU	RBV	KBG RBG RBG	KBU RBU RBU RBU
Entgraten Fläche	TBG	TBU TBU		TBG	TBU TBU
Entgraten Innen	PBG	PBU PBU TBU IBU	PBV	PBG	PBU PBU TBU IBU
Reinigen Fläche	TBG KBG RBG RBG	TBU KBU RBU RBU HBU		TBG KBG RBG RBG	TBU KBU RBU RBU HBU
Reinigen Innen	PBG	PBU PBU TBU	PBV	PBG	PBU PBU TBU IBU

8

Technische Bürsten

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD TOOLS

Bearbeitbare Werkstoffe	Messing, Kupfer, weitere NE-Metalle	Stahl, Edelstahl (INOX), Aluminium, NE-Metalle, Titan, Guss, Kunststoffe, Holz	Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metalle, Gusseisen
Besatzmaterial	Messingdraht (MES) Leitfarbe: gelb	Kunststoff-Besatz (SiC, CO, Nylon) Leitfarbe: rot	Naturmaterialien Leitfarbe: braun
Besatzart	 ungezopft	 ungezopft	 ungezopft
Gewünschter Effekt	Leichter Bürsteffekt, flexibel	Schleifender Bürsteffekt, sehr flexibel	Leichter Bürsteffekt (Einsatz mit Polierpasten)
Schweißnaht 	 HBU	 RAB	
Oberfläche strukturieren 		 RBU RBUP RAB WBU	
Entgraten Kante 	 RBU RBU	 RBU RBU RAB RBU RBU RAB	
Entgraten Fläche 		 TBU DBU TBU	
Entgraten Innen 	 PBU PBU TBU IBU	 PBU PBU TBU IBU	
Reinigen Fläche 	 RBU HBU	 TBU RBU RBUP RAB TBU RBU RAB DBU	
Reinigen Innen 	 PBU IBU	 PBU PBU TBU IBU	 PBU TBU
Polieren 			 RBU PBU TBU

8

Technische Bürsten
Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise:

Als einer der führenden Hersteller von Bürstwerkzeugen erfüllt PFERD TOOLS die Anforderungen der EN 1083. Jeder Verpackungseinheit liegen Hinweise für den sicheren und wirtschaftlichen Gebrauch von PFERD TOOLS Bürsten bei. Sie helfen Ihnen, Ihre persönliche Arbeitssicherheit zu erhöhen.

Augenschutz tragen!

Gehörschutz tragen!

Staubmaske anlegen!

Handschuhe anziehen!

Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Maschinenschutzhaube verwenden!

Maximal zulässige Drehzahl

Um die Arbeitssicherheit zu gewährleisten, darf die auf der Bürste, auf dem Etikett und in diesem Katalog angegebene maximal zulässige Drehzahl nie überschritten werden! Weitere Empfehlungen zu optimalen Einsatzdrehzahlen entnehmen Sie bitte unseren Produktinformationen und Produkttabellen. Dort geben wir die empfohlenen Drehzahlen [RPM] für ein optimales Arbeitsergebnis an.

Bürstendurchmesser

Bei handgeführten Werkzeugantrieben sollte der Bürstendurchmesser bei allen Besatzmaterialien 180 mm nicht übersteigen.

Gesamt-ø D der Bürste [mm]	Bohrungsmindest-ø D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Bohrungsmindestdurchmesser nach EN 1083

Bürsten müssen in Abhängigkeit ihres Gesamtdurchmessers (D) die unten aufgeführten Bohrungsmindestdurchmesser (D_A) aufweisen.

Technische Bürsten
Schnittgeschwindigkeiten

Bestimmung der empfohlenen Drehzahl

① Bürstenart auswählen.
② Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ablesen.
③ Bestimmung der Drehzahl über Bürstendurchmesser und Schnittgeschwindigkeit.

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche [m/s] sind von der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe abhängig und liegen unterhalb der maximal zulässigen Schnittgeschwindigkeit.

① Bürstenart	② Schnitt-geschwindigkeit
Pinselbürsten	5–15 m/s
Topfbürsten	15–45 m/s
Rundbürsten mit Schaft	15–40 m/s
Rund-/Kegelbürsten mit Bohrung/Gewinde	siehe Grafik unten

② Empfohlene Schnittgeschwindigkeit [m/s] für Rund-/Kegelbürsten mit Bohrung/Gewinde.
Die Farbbalken entsprechen den Leitfarben der Besatzmaterialien.

Anwendung		[m/s] 10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Entgraten/ Kanten brechen	gezopft						35–45 m/s				
						30–40 m/s					
	ungezopft				25–40 m/s						
			15–30 m/s								
			15–30 m/s								
Schlacke/Walzhaut entfernen	gezopft						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
Oberfläche reinigen/aufrauen	gezopft						35–40 m/s				
						30–35 m/s					
	ungezopft			20–40 m/s							
			15–35 m/s								
			15–30 m/s								
Schweißnähte bearbeiten	gezopft						35–55 m/s				
						30–40 m/s					
	ungezopft					30–45 m/s					
					25–40 m/s						

③ Empfohlene Drehzahlen [RPM]
Beispiel:
RBG 11512 ST
Oberflächen reinigen
Bürstendurchmesser D: 115 mm
Schnittgeschw.: 39 m/s
Drehzahl: 6.500 RPM

n [RPM]	Bürsten-ø D [mm] 10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69	Schnittgeschw. (v) = ø (D) x π x Drehzahl (n) / 1.000 x 60									
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Technische Bürsten
Gut verpackt und präsentiert

Industrieverpackung

PFERD TOOLS bietet technische Bürsten standardmäßig in einer Industrieverpackung (IP) an.

Vorteile:
- Robuste, vor Beschädigung schützende Verpackung.

POS-Verpackung

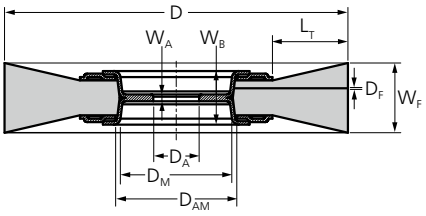
Rund-, Topf-, Pinsel- und Kegelbürsten bietet PFERD TOOLS in verkaufsfördernder Einzelverpackung an. Einzelverpackte Schaftbürsten werden im praktischen Umkarton geliefert. Der Zusatz „POS“ in der Bezeichnung kennzeichnet alle Bürsten in POS-Verpackung.

Vorteile:
- Funktionale Euro-Lochaufhängung für die optimale Produktpräsentation an der Verkaufswand.
- Gute Erkennbarkeit des Produktes durch das Sichtfenster.

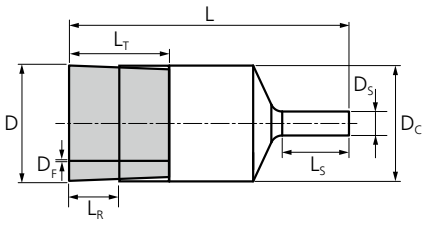
IP

POS

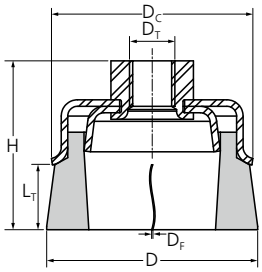
Abmessungen



Rundbürsten



Pinselbürsten



Topfbürsten

Erläuterung der Maßangaben

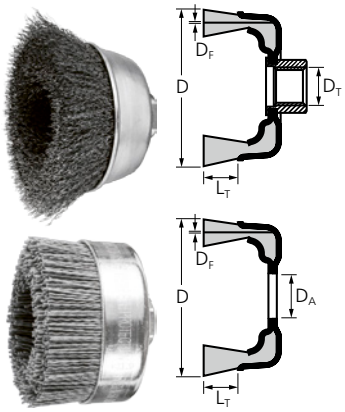
D	Nenn-Außendurchmesser der Bürste oder der Arbeitsfläche bei Pinselbürsten
D_A	Bohrungsdurchmesser
D_{AM}	Max. Bohrungsdurchmesser im Grundkörper
D_C	Max. Durchmesser des Grundkörpers
D_F	Nennmaß des Besatzmaterials (Drahtstärke)
D_M	Durchmesser im Bohrungsbereich
D_S	Schaftdurchmesser bei Bürsten mit Schaft, Wellendurchmesser bei Walzenbürsten, Stieldurchmesser (Seele) bei Rohrbürsten
D_T	Nenn-Gewindebezeichnung
H	Nenn-Gesamthöhe (inkl. Bauteilen für Bohrung oder Gewinde sowie Schaft)
L	Nenn-Gesamtlänge von Pinselbürsten (Endbürsten) (ohne Führungszapfen) und Rohrbürsten
L_R	Gesamtlänge des Besatzmaterials (freie Länge ohne Stützring)
L_S	Nutzbare Länge für Schaft oder Stiel, Gesamtlänge der Aufnahmewelle, nutzbare Gewindelänge
L_T	Nenn-Länge des Besatzmaterials (freie Länge des Besatzmaterials)
W_A	Breite des Grundkörpers an der Bohrung/am Gewinde
W_B	Einbaubreite, breiteste Stelle des Grundkörpers
W_F	Nennmaß der Arbeitsbreite

Topfbürsten mit Gewinde
Abmessungen

Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Bürsten in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität an. Als Sonderanfertigungen sind z. B. andere Drahtstärken und -qualitäten, Bohrungen oder Gewinde sowie andere Abmessungen möglich.

ungezopft



TBU, industrieller Einsatz

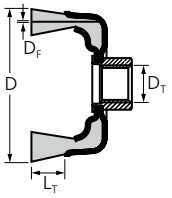
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

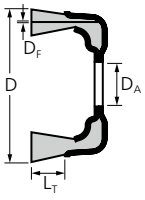
Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	Korngröße	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
60	20	M14x2	-	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	*43468902*	POS TBU 60/M14 ST 0,30
							5	*43468880*	TBU 60/M14 ST 0,30
		X-LOCK	-	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43468922	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	M14x2	-	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43469001	POS TBU 75/M14 ST 0,30
							5	43469010	TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	-	0,30	4.300 – 6.400	8.500	1	43469102	POS TBU 100/M14 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
60	20	M14x2	-	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	*43468905*	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
							5	*43468882*	TBU 60/M14 INOX 0,30
		X-LOCK	-	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43468925	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	M14x2	-	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43469003	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
							5	43469012	TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	-	0,30	3.400 – 5.500	8.500	1	43469103	POS TBU 100/M14 INOX 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)									
100	46	M14x2	120	1,00	2.400 – 3.900	6.000	1	43469104	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00

Auslaufartikel

Topfbürsten mit Gewinde
ungezopft



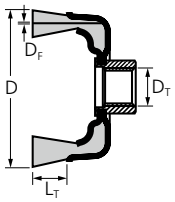


TBU

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)								
60	22	M10x1,50	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43401007	POS TBUX 60/M10x1,5 ST 0,30
		M14x2	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43401009	POS TBUX 60/M14 ST 0,30
75	24	M10x1,50	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43401014	POS TBUX 75/M10x1,5 ST 0,30
80	24	M14x2	0,30	4.500 – 6.800	9.000	1	43502305	POS TBUX 80/M14 ST 0,30
			0,50	4.500 – 6.800	9.000	1	43502306	POS TBUX 80/M14 ST 0,50
100	27	M14x2	0,30	4.300 – 6.400	8.500	1	43401004	POS TBUX 100/M14 ST 0,30
			0,50	4.300 – 6.400	8.500	1	43401005	POS TBUX 100/M14 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)								
100	27	M14x2	0,30	3.400 – 5.500	8.500	1	43401002	POS TBUX 100/M14 INOX 0,30
			0,50	3.400 – 5.500	8.500	1	43401003	POS TBUX 100/M14 INOX 0,50
60	20	M10x1,50	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43401006	POS TBUX 60/M10x1,5 INOX 0,30
		M14x2	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43401008	POS TBUX 60/M14 INOX 0,30
75	24	M10x1,50	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43401011	POS TBUX 75/M10x1,5 INOX 0,30
80	24	M14x2	0,30	3.600 – 5.800	9.000	1	43401019	POS TBUX 80/M14 INOX 0,30
			0,50	3.600 – 5.800	9.000	1	43401020	POS TBUX 80/M14 INOX 0,50



TBU, mit Litzendraht

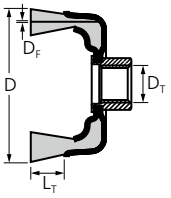
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet.Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt								
60	20	M14x2	0,25	6.300 – 9.400	12.500	1	43468881	POS TBU 60/M14 LIT STM 0,25

Neuartikel

Topfbürsten mit Gewinde
ungezopft

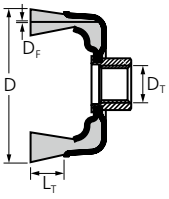


TBU

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet. Topf mit gebördelter Kante.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)								
75	22	M10x1,50	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43401015	POS TBUJCX 75/M10x1,5 ST 0,30
		M14x2	0,30	6.300 – 9.400	12.500	1	43401018	POS TBUJCX 75/M14 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.								
75	22	M10x1,50	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43401012	POS TBUJCX 75/M10x1,5 INOX 0,30
		M14x2	0,30	5.000 – 8.100	12.500	1	43401016	POS TBUJCX 75/M14 INOX 0,30



TBU, mit Litzendraht, gebördelte Kante

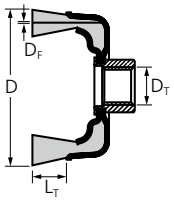
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet. Topf mit gebördelter Kante. Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt								
75	23	M10x1,50	0,20	6.300 – 9.400	12.500	1	43401013	POS TBUJCX 75/M10x1,5 LIT STM 0,20
		M14x2	0,20	6.300 – 9.400	12.500	1	43401017	POS TBUJCX 75/M14 LIT STM 0,20

Neuartikel

Topfbürsten mit Gewinde
gezopft



TBG, industrieller Einsatz

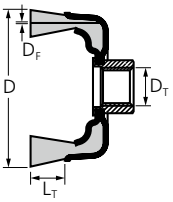
Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
65	22	M14x2	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305002	POS TBG 65/M14 ST 0,35
							5	43305020	TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305001	POS TBG 65/M14 ST 0,50
							5	43305021	TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305018	POS TBG 65/M14 ST 0,80
		X-LOCK	0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305026	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	5.000 – 10.000	10.000	1	43306031	POS TBG 80/M14 ST 0,50
							5	43306040	TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43308031	POS TBG 100/M14 ST 0,50
							5	43308040	TBG 100/M14 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
65	22	M14x2	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305003	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
							5	43305023	TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305004	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
							5	43305024	TBG 65/M14 INOX 0,50
		X-LOCK	0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305028	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306033	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
							5	43306042	TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306035	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
							5	*43306044*	TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308033	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
							5	43308042	TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308035	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

Auslaufartikel

Topfbürsten mit Gewinde
gezopft

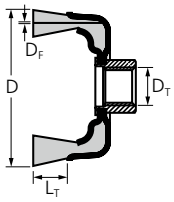


TBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
100	26	M14x2	0,35	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43311012	POS TBGX 100/M14 ST 0,35
			0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43311013	POS TBGX 100/M14 ST 0,50
65	22	M10x1,50	0,35	20	6.300 – 12.500	12.500	1	43311018	POS TBGX 65/M10x1,5 ST 0,35
			0,50	20	6.300 – 12.500	12.500	1	43311019	POS TBGX 65/M10x1,5 ST 0,50
		M14x2	0,35	20	6.300 – 12.500	12.500	1	43311022	POS TBGX 65/M14 ST 0,35
			0,50	20	6.300 – 12.500	12.500	1	43311023	POS TBGX 65/M14 ST 0,50
80	24	M14x2	0,35	22	5.000 – 10.000	10.000	1	43311026	POS TBGX 80/M14 ST 0,35
			0,50	22	5.000 – 10.000	10.000	1	43311028	POS TBGX 80/M14 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)									
100	26	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43311010	POS TBGX 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43311011	POS TBGX 100/M14 INOX 0,50
65	22	M10x1,50	0,35	20	5.000 – 12.500	12.500	1	43311016	POS TBGX 65/M10x1,5 INOX 0,35
			0,50	20	5.000 – 12.500	12.500	1	43311017	POS TBGX 65/M10x1,5 INOX 0,50
		M14x2	0,35	20	5.000 – 12.500	12.500	1	43311020	POS TBGX 65/M14 INOX 0,35
			0,50	20	5.000 – 12.500	12.500	1	43311021	POS TBGX 65/M14 INOX 0,50
80	24	M14x2	0,35	22	4.000 – 10.000	10.000	1	43311024	POS TBGX 80/M14 INOX 0,35
			0,50	22	4.000 – 10.000	10.000	1	43311025	POS TBGX 80/M14 INOX 0,50



TBG CT, COMBITWIST, industrieller Einsatz

Sehr aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

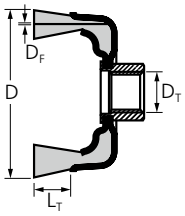
D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
65	22	M14x2	0,35	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305041	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
							5	43305030	TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	6.300 – 12.500	12.500	1	43305051	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
							5	43305031	TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	5.000 – 10.000	10.000	1	43306061	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
							5	43306070	TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	4.500 – 9.000	9.000	1	43308061	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50
							5	43308070	TBG 100/M14 CT ST 0,50

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel

Topfbürsten mit Gewinde
gezopft

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
65	22	M14x2	0,35	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305043	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	5.000 – 12.500	12.500	1	43305053	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	4.000 – 10.000	10.000	1	43306063	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
100	25	M14x2	0,35	24	3.600 – 9.000	9.000	1	43308063	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35

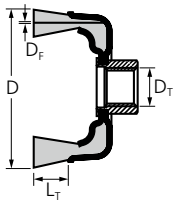


TBG HD, zweireihig, industrieller Einsatz

Zweireihige, sehr aggressiv arbeitende und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Extrem hohe Besatzdichte für optimale Standzeit. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Zweireihige Konstruktion ermöglicht schnelle Bürstergebnisse dank größerer Besatzbreite.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf an Ecken und Kanten.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
65	22	M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	1	43305032	POS TBG 65/M14 ST 0,50 2RH HD
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
65	22	M14x2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	1	43305033	POS TBG 65/M14 INOX 0,50 2RH HD



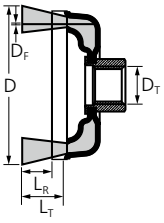
TBG, DIA

Bürsten mit dem Besatzmaterial Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA) eignen sich für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen. Sie sind vor allem auf Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Die Zöpfe der Bürste sind zu 50 % der Länge gezopft, wodurch ein optimales Verhältnis von Aggressivität und Flexibilität entsteht.
- Die Bürste ermöglicht eine bessere Oberflächengüte auf unebenen Flächen als herkömmlich gezopfte Bürsten.

D [mm]	L_T [mm]	D_T	Korngröße	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)										
65	22	M14x2	270	0,50	18	1.500 – 3.000	3.000	1	43703023	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
100	38	M14x2	270	0,50	24	1.000 – 2.400	2.400	1	43703022	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270

Topfbürsten mit Gewinde
gezopft



TBGR, mit Stützring

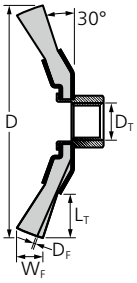
Aggressiv arbeitende Bürste mit Stützring. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern auf großen Flächen geeignet. Die Bürste überzeugt durch eine besonders hohe Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
80	25	40	M14x2	0,50	22	4.300 – 8.500	8.500	1	43306001	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	4.300 – 8.500	8.500	1	43308001	TBGR 100/M14 ST 0,50

Kegelbürsten mit Gewinde
ungezopft

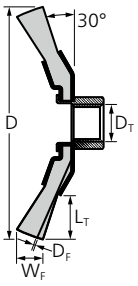


KBU, industrieller Einsatz

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
100	10	22	M14x2	0,35	6.300 – 12.500	12.500	1	43316001	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
							5	43316010	KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	6.300 – 12.500	12.500	1	43316021	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	6.300 – 11.000	11.000	5	43220120	KBU 12510/M14 ST 0,35
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
100	10	22	M14x2	0,35	5.000 – 12.500	12.500	1	43316003	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
							5	43316012	KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	5.000 – 12.500	12.500	1	43316023	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	5.000 – 11.000	11.000	5	43220121	KBU 12510/M14 INOX 0,35



KBU

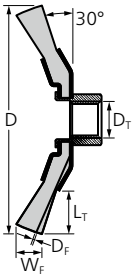
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
100	10	20	M10x1,50	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43311065	POS KBUX 10010/M10x1,5 ST 0,30
			M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43311067	POS KBUX 10010/M14 ST 0,30
115	10	28	M10x1,50	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43311069	POS KBUX 11510/M10x1,5 ST 0,30
			M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43311071	POS KBUX 11510/M14 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX)									
100	10	20	M10x1,50	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43311064	POS KBUX 10010/M10x1,5 INOX 0,30
			M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43311066	POS KBUX 10010/M14 INOX 0,30
115	10	28	M10x1,50	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43311068	POS KBUX 11510/M10x1,5 INOX 0,30
			M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43311070	POS KBUX 11510/M14 INOX 0,30

Neuartikel

Kegelbürsten mit Gewinde
ungezopft



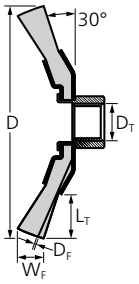
KBU, mit Litzendraht

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar. Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt									
100	10	20	M10x1,50	0,20	6.300 – 12.500	12.500	1	43311046	POS KBU 10010/M10X1,5 LIT STM 0,20
			M14x2	0,20	6.300 – 12.500	12.500	1	43316007	POS KBU 10010/M14 LIT STM 0,20
Litzendraht Edelstahldraht (LIT INOX) – LIT INOX = verseilter INOX-Draht									
100	10	20	M10x1,50	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43311047	POS KBU 10010/M10x1,5 LIT INOX 0,30
			M14x2	0,25	5.000 – 12.500	12.500	1	43316008	POS KBU 10010/M14 LIT INOX 0,25

gezopft



KBG, industrieller Einsatz

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

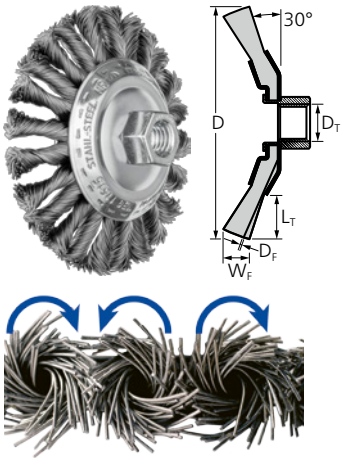
D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	13	22	M14x2	0,50	24	10.000 – 15.000	20.000	1	43313001	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
								5	43312910	KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	7.500 – 12.500	15.000	1	43315001	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
								5	43314010	KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500 – 12.000	15.000	1	43317001	POS KBG 12515/M14 ST 0,50

Fortsetzung siehe nächste Seite

Neuartikel

Kegelbürsten mit Gewinde
gezopft

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
100	13	22	M14x2	0,35	24	8.600 – 15.000	20.000	1	43313003	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	8.600 – 15.000	20.000	1	43313006	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	6.000 – 12.500	15.000	1	43315003	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317003	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317007	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50



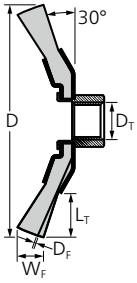
KBG CT, COMBITWIST, industrieller Einsatz

Sehr aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag und hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	13	22	M14x2	0,50	24	10.000 – 15.000	20.000	1	43313011	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
								5	43312920	KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	7.500 – 12.500	15.000	1	43315011	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
								5	43314020	KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500 – 12.500	15.000	1	43317011	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
100	13	22	M14x2	0,35	24	8.000 – 15.000	20.000	1	43313013	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	8.000 – 15.000	20.000	1	43313016	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	6.000 – 12.500	15.000	1	43315013	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000 – 12.500	15.000	1	43317013	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35

Kegelbürsten mit Gewinde
gezopft



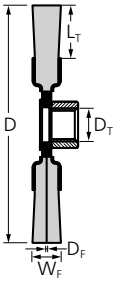
KBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	13	20	M10x1,50	0,35	20	7.500 – 12.500	15.000	1	43311054	POS KBGX 10013/M10x1,5 ST 0,35
				0,50	20	7.500 – 12.500	15.000	1	43311055	POS KBGX 10013/M10x1,5 ST 0,50
			M14x2	0,35	20	7.500 – 12.500	15.000	1	43311057	POS KBGX 10013/M14 ST 0,35
				0,50	20	7.500 – 12.500	15.000	1	43311058	POS KBGX 10013/M14 ST 0,50
115	13	22	M10x1,50	0,35	22	7.500 – 12.500	15.000	1	43311059	POS KBGX 11513/M10x1,5 ST 0,35
				0,50	22	7.500 – 12.500	15.000	1	43311060	POS KBGX 11513/M10x1,5 ST 0,50
			M14x2	0,35	22	7.500 – 12.500	15.000	1	43311062	POS KBGX 11513/M14 ST 0,35
				0,50	22	7.500 – 12.500	15.000	1	43311063	POS KBGX 11513/M14 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)										
100	13	20	M10x1,50	0,35	20	6.000 – 12.500	15.000	1	43311053	POS KBGX 10013/M10x1,5 INOX 0,35
			M14x2	0,35	20	6.000 – 12.500	15.000	1	43311056	POS KBGX 10013/M14 INOX 0,35
115	13	22	M10x1,50	0,35	22	6.000 – 12.500	15.000	1	43311030	POS KBGX 11513/M10x1,5 INOX 0,35
			M14x2	0,35	22	6.000 – 12.500	15.000	1	43311061	POS KBGX 11513/M14 INOX 0,35

Neuartikel

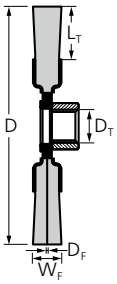


RBU, für Winkelschleifer, industrieller Einsatz

Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entrosten und Putzen von Schweißnähten sowie leichte Entgratarbeiten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
115	12	25	M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43502201	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	5.500 – 11.000	11.000	1	43502301	POS RBU 12512/M14 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.									
115	12	25	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43502202	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	4.400 – 11.000	11.000	1	43502302	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30



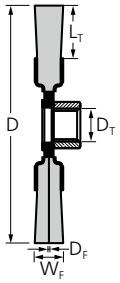
RBU, für Winkelschleifer

Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entrosten und Putzen von Schweißnähten sowie leichte Entgratarbeiten geeignet. Auf Winkelschleifern bis 80 m/s einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
100	12	17	M10x1,50	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43701273	POS RBUX 10012/M10x1,5 ST 0,30
				0,50	6.300 – 12.500	12.500	1	43701272	POS RBUX 10012/M10x1,5 ST 0,50
			M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43701274	POS RBUX 10012/M14 ST 0,30
115	12	25	M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43701271	POS RBUX 11512/M14 ST 0,30
125	12	30	M14x2	0,30	6.300 – 12.500	12.500	1	43701270	POS RBUX 12512/M14 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX)									
100	20	17	M10x1,50	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	47754525	POS RBUX 10020/M10x1,5 INOX 0,30
			M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	47754526	POS RBUX 10020/M14 INOX 0,30
115	12	25	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	47754524	POS RBUX 11512/M14 INOX 0,30
125	12	30	M14x2	0,30	5.000 – 12.500	12.500	1	43701275	POS RBUX 12512/M14 INOX 0,30

Neuartikel

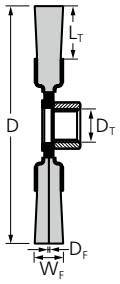


RBU, mit Litzendraht

Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entrosten und Putzen von Schweißnähten sowie leichte Entgratarbeiten geeignet.Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt									
100	12	17	M10x1,50	0,20	6.300 – 12.500	12.500	1	43595070	POS RBU 10012/M10x1,5 LIT STM 0,20
115	15	25	M14x2	0,20	6.300 – 12.500	12.500	1	43502203	POS RBU 11515/M14 LIT STM 0,20
125	15	29	M14x2	0,20	5.500 – 12.500	12.500	1	43502303	POS RBU 12515/M14 LIT STM 0,20
Litzendraht Edelstahldraht (LIT INOX) – LIT INOX = verseilter INOX-Draht									
100	12	17	M10x1,50	0,25	5.000 – 12.500	12.500	1	43595071	POS RBU 10012/M10x1,5 LIT INOX 0,25
115	15	25	M14x2	0,25	5.000 – 12.500	12.500	1	43502204	POS RBU 11515/M14 LIT INOX 0,25
125	15	29	M14x2	0,25	4.400 – 12.500	12.500	1	43502304	POS RBU 12515/M14 LIT INOX 0,25



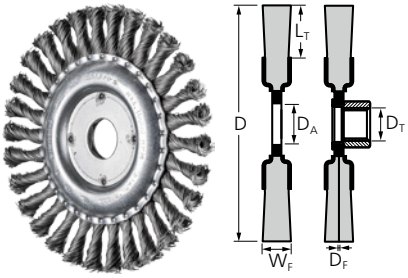
RBU, POLISCRATCH

Hervorragend zum Bearbeiten und Entfernen weicher Materialien wie Unterbodenschutz und Antidröhnmasse geeignet. Aufgrund besonderer Geometrie des Besatzmaterials bestens zur Erzielung rauer, wie sandgestrahlter, Oberflächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hoher Kühleffekt und kein Verschmieren oder Zusetzen der Bürste aufgrund offener Konstruktion des Besatzmaterials.
- Höhere Standzeit, da Bürste mittels Schärfstab nachgeschärft werden kann.
- Nur auf drehzahlregelbaren Winkel- und Geradschleifern einsetzen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_T	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
100	20	18	M14x2	0,60	1.200 – 3.500	6.000	5	43502102	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

Neuartikel

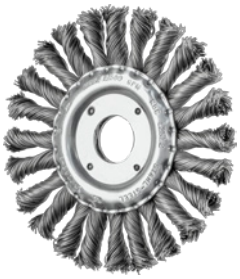


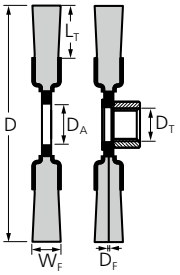
RBG, industrieller Einsatz

Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten, Entfernen von Kleberresten und Schweißspritzern geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000 – 15.000	20.000	1	43302000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312001	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
								10	43302120	RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312002	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
			X-LOCK	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312031	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303005	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
								10	43303020	RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303013	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
			X-LOCK	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43303035	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	5.000 – 10.000	10.000	1	43309015	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304001	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
								10	43304020	RBG 17813/22,2 ST 0,50
				0,80	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304007	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80
			M14x2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304009	POS RBG 17813/M14 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312003	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
								10	43302122	RBG 11512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312006	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
								10	43302124	RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312004	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312008	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
			X-LOCK	0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312036	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303006	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
								10	43303022	RBG 12512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303008	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
								10	43303024	RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303007	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303009	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
			X-LOCK	0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43303038	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304003	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
								10	43304022	RBG 17813/22,2 INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304002	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
								10	43304024	RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304010	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	*43304012*	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50





RBG CT, COMBITWIST, industrieller Einsatz

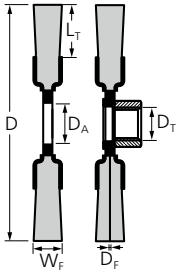
Sehr aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten und Schweißspritzern geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag.
- Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
115	12	22	22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43312011	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
								10	43302140	RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43302131	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303010	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
								10	43303070	RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	5.500 – 12.500	12.500	1	43303051	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50
178	13	38	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304011	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
								10	43304040	RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43304017	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312013	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
								10	43302142	RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43312015	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43302133	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43302135	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303011	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
								10	43303072	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303012	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
								10	43303074	RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303053	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	4.400 – 12.500	12.500	1	43303055	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304013	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43304018	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50
								10	*43304046*	RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50

Auslaufartikel

Rundbürsten
gezopft



RBG, industrieller Einsatz

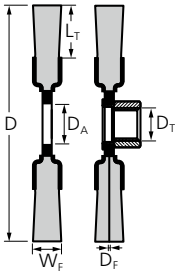
Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten, Entfernen von Kleberresten und Schweißspritzern geeignet.

Leistungsmerkmale:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	12	20	M10x1,50	0,50	22	10.000 – 15.000	20.000	1	43311049	POS RBGX 10012/M10x1,5 ST ,50
			16	0,50	22	10.000 – 15.000	20.000	1	43311094	POS RBGX 10012/16 ST 0,50
115	12	22	M10x1,50	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43311098	POS RBGX 11512/M10x 1,5 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43311100	POS RBGX 11512/M14 ST 0,50
			22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43311097	POS RBGX 11512/22,2 ST 0,50
125	12	27	M14x2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43311107	POS RBGX 12512/M14 ST 0,50
			22,2	0,50	24	6.300 – 12.500	12.500	1	43311103	POS RBGX 12512/22,2 ST 0,50
150	13	30	22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43311109	POS RBGX 15013/22,2 ST 0,50
178	13	42	M14x2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43311027	POS RBGX 17813/M14 ST 0,50
			22,2	0,50	30	4.500 – 8.500	9.000	1	43311044	POS RBGX 17813/22,2 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)										
100	12	20	M10x1,50	0,35	22	8.000 – 15.000	20.000	1	43311048	POS RBGX 10012/M10x1,5 INOX 0,35
			16	0,35	22	8.000 – 15.000	20.000	1	43311092	POS RBGX 10012/16 INOX 0,35
				0,50	22	8.000 – 15.000	20.000	1	43311093	POS RBGX 10012/16 INOX 0,50
115	12	22	M10x1,50	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311050	POS RBGX 11512/M10x 1,5 INOX0,35
			M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311099	POS RBGX 11512/M14 INOX 0,35
			22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311095	POS RBGX 11512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311096	POS RBGX 11512/22,2 INOX 0,50
125	12	27	M14x2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311106	POS RBGX 12512/M14 INOX 0,35
			22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311101	POS RBGX 12512/22,2 INOX 0,35
				0,50	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43311102	POS RBGX 12512/22,2 INOX 0,50
150	13	30	22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43311108	POS RBGX 15013/22,2 INOX 0,35
178	13	42	M14x2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43401001	POS RBGX 17813/M14 INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43401021	POS RBGX 17813/M14 INOX 0,50
			22,2	0,35	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43311110	POS RBGX 17813/22,2 INOX 0,35
				0,50	30	3.600 – 8.500	9.000	1	43311111	POS RBGX 17813/22,2 INOX 0,50

Neuartikel



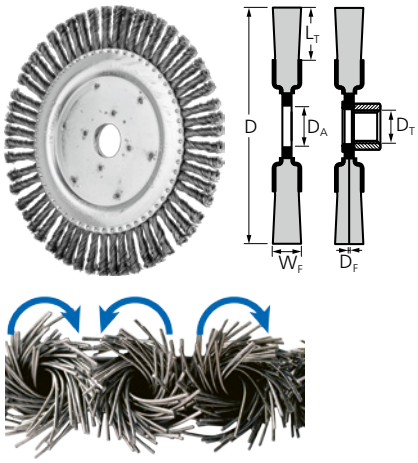
RBG PIPE, Pipeline, industrieller Einsatz

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:

- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- *Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	6	19	16	0,50	32	10.000 – 15.000	20.000	10	43301001	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43302101	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43302102	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
			X-LOCK	0,50	32	6.300 – 12.500	12.500	1	43302111	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302501	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302502	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
			X-LOCK	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	1	43302521	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43303501	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43303502	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	0,50	76	4.500 – 8.500	9.000	10	43303804	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	0,50	76	4.500 – 8.500	9.000	10	43303805	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
100	6	19	16	0,50	32	8.000 – 15.000	20.000	10	43301006	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43302106	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43302107	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43302506	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43302507	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43303506	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43303507	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43303816	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43303817	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z

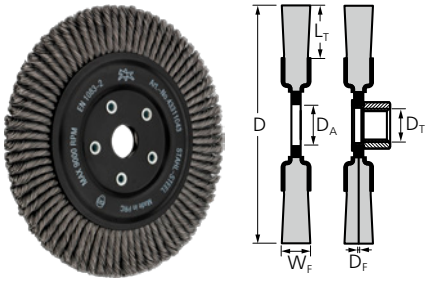


RBG PIPE CT, Pipeline COMBITWIST, industrieller Einsatz

Sehr aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag. Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
125	6	18	22,2	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43302504	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	0,50	72	4.500 – 8.500	9.000	10	43303810	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z



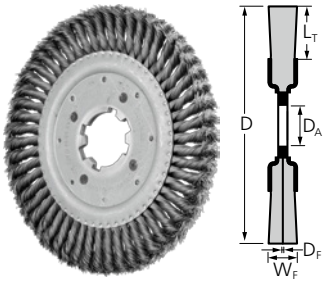
RBG PIPE, Pipeline, industrieller Einsatz

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
100	6	20	0,50	32	10.000 – 15.000	20.000	10	43311031	RBGX 10006/16 PIPE ST 0,50
115	6	22	0,50	36	6.300 – 12.500	12.500	10	43311033	RBGX 11506/22,2 PIPE ST 0,50
125	6	24	0,50	48	6.300 – 12.500	12.500	10	43311035	RBGX 12506/22,2 PIPE ST 0,50
								43311037	RBGX 12506/M14 PIPE ST 0,50
150	6	31	0,50	56	5.000 – 10.000	10.000	10	43311039	RBGX 15006/22,2 PIPE ST 0,50
178	6	35	0,50	48	4.500 – 8.500	9.000	10	43311040	RBGX 17806/22,2 PIPE ST 0,50 48Z
				60	4.500 – 8.500	9.000	10	43311041	RBGX 17806/22,2 PIPE ST 0,50 60Z
		31	0,50	76	4.500 – 8.500	9.000	10	43311043	RBGX 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
Edelstahldraht (INOX)									
100	6	20	0,50	32	8.000 – 15.000	20.000	10	43311029	RBGX 10006/16 PIPE INOX 0,50
115	6	22	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	10	43311032	RBGX 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
125	6	24	0,50	48	5.000 – 12.500	12.500	10	43311034	RBGX 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
								43311036	RBGX 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	31	0,50	56	4.000 – 10.000	10.000	10	43311038	RBGX 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
178	6	35	0,50	48	3.600 – 8.500	9.000	10	43311051	RBGX 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 48Z
				60	3.600 – 8.500	9.000	10	43311052	RBGX 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 60Z
		31	0,50	76	3.600 – 8.500	9.000	10	43311045	RBGX 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z

Neuartikel

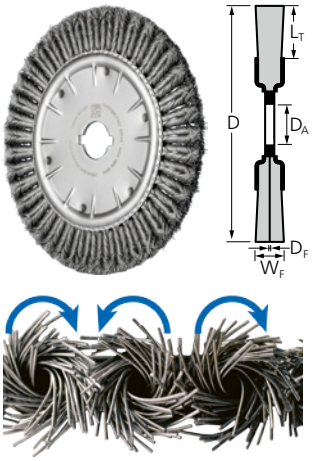


RBG, stationär

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für alle schweren Bürstarbeiten im stationären und automatisierten Einsatz, z. B. Entgratarbeiten, geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
200	16	44	50,8	0,35	34	4.000 – 6.500	8.500	1	*43310010*	RBG 20016/50,8 ST 0,35
				0,50	34	4.000 – 6.500	8.500	1	43310015	RBG 20016/50,8 ST 0,50
250	16	41	50,8	0,35	54	2.000 – 3.400	4.500	1	43310510	RBG 25016/50,8 ST 0,35
				0,50	54	2.000 – 3.400	4.500	1	43310515	RBG 25016/50,8 ST 0,50



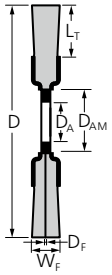
RBG, CT, COMBITWIST stationär

Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Für alle schweren Bürstarbeiten im stationären und automatisierten Einsatz, z. B. Entgratarbeiten, geeignet. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag. Hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
350	20	56	50,8	0,50	80	700 – 3.000	3.600	1	79182019	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50
380	20	67	50,8	0,50	80	700 – 3.000	3.600	1	79182020	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50

Rundbürsten
ungezopft, mit Bohrung



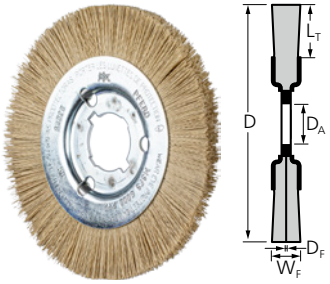
RBU, schmal, industrieller Einsatz

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
100	12	24	14	-	-	0,15	4.000 – 6.000	8.000	2	43502005	RBU 10012/14,0 ST 0,15
						0,30	4.000 – 6.000	8.000	2	43502009	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14	-	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	2	43503001	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	-	0,25	3.000 – 4.500	6.000	2	43505005	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	2	43505201	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	-	0,25	3.000 – 4.500	6.000	2	43506005	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	47	22,2	31,8	-	0,25	1.800 – 2.700	3.600	2	43506505	RBU 25020/22,2 ST 0,25
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
125	12	32	14	-	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	2	43503003	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43505006	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43505202	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	2	43506010	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	47	22,2	31,8	-	0,30	1.400 – 2.300	3.600	2	43506506	RBU 25020/22,2 INOX 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
100	12	22	12	-	80	1,10	3.200 – 5.200	8.000	2	43502012	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					180	0,90	3.200 – 5.200	8.000	2	43502004	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12	31,8	80	1,10	2.400 – 3.900	8.000	2	43505008	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					180	0,90	2.400 – 3.900	8.000	2	43505004	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	80	1,10	1.800 – 2.900	4.500	2	43506007	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					180	0,90	1.800 – 2.900	4.500	2	43506004	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	80	1,10	1.400 – 2.300	3.600	2	43506508	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					180	0,90	1.400 – 2.300	3.600	2	43506504	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
150	16	28	12	31,8	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	2	43505009	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	120	1,10	1.800 – 2.900	4.500	2	43506011	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10
Kunststoffbesatz Nylon											
100	12	22	12	-	-	0,40	3.200 – 5.200	8.000	2	43502027	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40

Rundbürsten
ungezopft, mit Bohrung

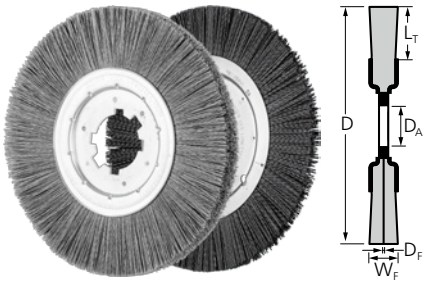


RBU, schmal DIA

Bürsten mit Besatzmaterial Diamant (DIA) eignen sich für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Aggressivität der Bürste stellen. Hervorragend für Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)										
100	12	19	16	600	0,35	2.000 – 5.000	12.000	1	43317017	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	13	28	31,8	600	0,35	1.000 – 3.500	6.000	1	79184323	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	13	38	50,8	600	0,35	900 – 1.500	4.500	1	79184322	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35



RBU, schmal, stationär

Durch die größere Besatzlänge und höhere Flexibilität optimal zur Bearbeitung von Aluminium einsetzbar. Für den Einsatz auf stationären Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
200	13	43	50,8	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43505904	RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55
				180	0,90	2.400 – 3.900	6.000	1	43505914	RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90
				320	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43505924	RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55
250	15	55	50,8	120	0,55	1.400 – 2.300	3.600	1	43506514	RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55
				180	0,90	1.400 – 2.300	3.600	1	43506524	RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90
				320	0,55	1.400 – 2.300	3.600	1	43506534	RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)										
200	13	46	50,8	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43505930	RBU 20013/50,8 CO 120 1,10
250	15	63	50,8	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43506540	RBU 25015/50,8 CO 120 1,10

Rundbürsten
ungezopft, mit Bohrung

RBU, breit, universeller Einsatz

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet. Für den universellen Einsatz im Werkstattbereich entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

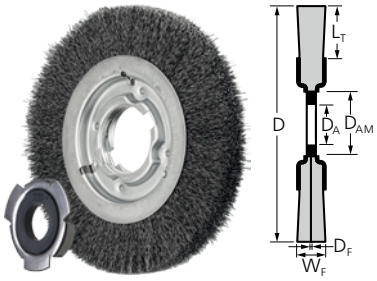
D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
80	20	20	10/12/14	20	-	0,15	5.000 – 7.500	10.000	1	43701103	POS RBU 8020/20 ST 0,15
						0,20	5.000 – 7.500	10.000	1	43701104	POS RBU 8020/20 ST 0,20
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43701105	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	43701109	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701115	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	*43701119*	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701205	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701209	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701213	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701217	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	-	0,20	3.000 – 4.500	6.000	1	43701235	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701239	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	-	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43701245	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.300 – 3.400	4.500	1	43701255	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
						0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43701259	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	-	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43701265	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43740130	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20
						0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43740131	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX)											
80	20	20	10/12/14	20	-	0,15	4.000 – 6.500	10.000	1	43701107	POS RBU 8020/20 INOX 0,15
						0,20	4.000 – 6.500	10.000	1	43701108	POS RBU 8020/20 INOX 0,20
100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	1	43701106	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	3.200 – 5.200	8.000	1	43701110	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701116	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	*43701120*	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701206	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701210	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701214	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701218	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43701236	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701240	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	-	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43701246	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	-	0,20	1.800 – 2.900	4.500	1	43701256	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
						0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43701260	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	-	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43701266	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43740132	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20

Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Rundbürsten
ungezopft, mit Bohrung

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Korn-größe	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
250	30	54	AK 32-2	50,8	-	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43740133	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
150	25	35	AK 32-2	50,8	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43701181	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
						1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43701182	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					320	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43701183	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43701257	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10
250	30	54	AK 32-2	50,8	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43740134	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10



RBU, breit, industrieller Einsatz

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt. Die Bürste überzeugt durch hohe Wirtschaftlichkeit dank sehr hoher Standzeit. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

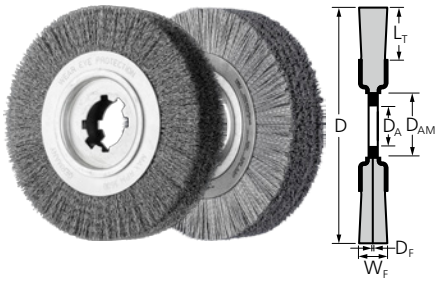
Leistungsmerkmale:

- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungsdurchmesser möglich.
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich. Hierdurch wird ein einheitliches Oberflächenfinish ermöglicht.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
100	28	19	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000 – 6.000	8.000	1	*43502001*	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505101	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505001	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000 – 4.500	6.000	1	43505210	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43506101	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300 – 3.400	4.500	1	43506001	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.700	3.600	1	43506601	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.700	3.600	1	43506501	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500 – 2.500	3.000	1	43507027	RBU 30040/50,8 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505102	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505003	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400 – 3.900	6.000	1	43505212	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43506102	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800 – 2.900	4.500	1	43506003	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43506603	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400 – 2.300	3.600	1	43506503	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30

Auslaufartikel

Rundbürsten
ungezopft, mit Bohrung



RBU, Entgratbürsten

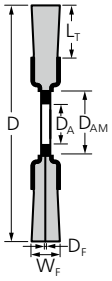
Besonders gut zum Entgraten von Rohren, Schnittkanten und Kleinteilen auf stationären Maschinen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Einzelprüfung auf Unwucht garantiert hohe Laufruhe.
- Höchste Standzeit durch hohe Besatzdichte.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
250	60	50	50,8	100	-	0,20	1.800 – 2.700	3.600	1	*43506701*	RBU 25060/50,8 ST 0,20
						0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506711	RBU 25060/50,8 ST 0,35
						0,50	1.800 – 2.700	3.600	1	43506721	RBU 25060/50,8 ST 0,50
	80	50	50,8	100	-	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506741	RBU 25080/50,8 ST 0,35
	100	50	50,8	100	-	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506811	RBU 250100/50,8 ST 0,35
						0,50	1.800 – 2.700	3.600	1	43506821	RBU 250100/50,8 ST 0,50
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt											
250	60	50	50,8	100	-	0,35	1.800 – 2.700	3.600	1	43506716	RBU 25060/50,8 LIT ST 0,35
Edelstahldraht (INOX)											
250	60	50	50,8	100	-	0,20	1.400 – 2.300	3.600	1	43506702	RBU 25060/50,8 INOX 0,20
						0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	43506712	RBU 25060/50,8 INOX 0,35
						0,50	1.400 – 2.300	3.600	1	43506722	RBU 25060/50,8 INOX 0,50
	100	50	50,8	100	-	0,35	1.400 – 2.300	3.600	1	43506812	RBU 250100/50,8 INOX 0,35
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
250	60	45	50,8	100	120	1,10	1.400 – 2.300	3.600	1	43506724	RBU 25060/50,8 SiC 120 1,10

Auslaufartikel

Polyamid-Schleifbürsten
mit Bohrung

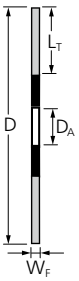


RAB

Flexible Schleifbürste mit radial angeordneten Kunststoffilamenten, die mit integriertem keramischem Schleifkorn durchsetzt sind. Die robuste Vollkunststoffkonstruktion sorgt für gleichmäßige Arbeitsergebnisse über die gesamte Standzeit. Das gebogene Filament passt sich flexibel an die Werkstückkontur an und ermöglicht eine effiziente Bearbeitung auch bei komplexen Geometrien und in schwer zugänglichen Bereichen. Polyamid-Schleifbürsten eignen sich besonders zum Reinigen, leichten Entgraten sowie zum Entfernen von Beschichtungen und Korrosionsrückständen auf Metalloberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Flexible, mit keramischem Schleifkorn durchsetzte Filamente für konstanten Materialabtrag und optimale Anpassung an Konturen.
- Gleichmäßiges Oberflächenfinish über die gesamte Standzeit bei hoher Prozesssicherheit.
- Die metallfreie Konstruktion verhindert Beschädigungen und Kontamination am Werkstück.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_{AM} [mm]	Körnung	Anzahl Segmente [Stück]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
150	15	36	25,4	50,8	80	8	1.400 – 4.000	6.000	1	43311074	POS RAB 15015/25,4 TC CO 80
					120	8	1.400 – 4.000	6.000	1	43311072	POS RAB 15015/25,4 TC CO 120
					220	8	1.400 – 4.000	6.000	1	43311073	POS RAB 15015/25,4 TC CO 220
200	15	40	31,8	76,2	80	8	1.000 – 3.000	4.000	1	43311077	POS RAB 20015/31,75 TC CO 80
					120	8	1.000 – 3.000	4.000	1	43311076	POS RAB 20015/31,75 TC CO 120
					220	8	1.000 – 3.000	4.000	1	43311075	POS RAB 20015/31,75 TC CO 220



RABS, Einzelsegment

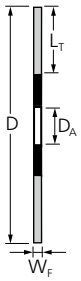
Einzelsegmente mit gebogenem Filament zur individuellen Konfiguration von Polyamid-Schleifbürsten. Durch das modulare Stecksystem lassen sich mehrere Segmente auf einer Aufnahme flexibel zusammenstellen. Die Besatzbreite kann so an die jeweilige Anwendung angepasst werden. Ideal zum Reinigen, leichten Entgraten sowie zum Entfernen von Beschichtungen und Korrosionsrückständen auf Metalloberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Modulares Stecksystem zur individuellen Anpassung von Besatzbreite und Werkzeugkonfiguration.
- Flexible, mit keramischem Schleifkorn durchsetzte Filamente für konstanten Materialabtrag und optimale Anpassung an Konturen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Körnung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)									
150	1,6	36	50,8	80	1.400 – 4.000	6.000	10	43595087	RABS 1521,6/50,8 TC CO 80
				120	1.400 – 4.000	6.000	10	43595085	RABS 1521,6/50,8 TC CO 120
				220	1.400 – 4.000	6.000	10	43595086	RABS 1521,6/50,8 TC CO 220
200	1,8	40	76,2	80	1.000 – 3.000	4.000	10	43595093	RABS 2001,8/50,8 TC CO 80
				120	1.000 – 3.000	4.000	10	43595091	RABS 2001,8/50,8 TC CO 120
				220	1.000 – 3.000	4.000	10	43595092	RABS 2001,8/50,8 TC CO 220

Neuartikel

Polyamid-Schleifbürsten
mit Bohrung



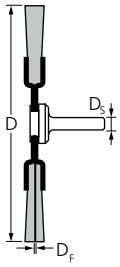
RABS, Einzelsegment für Schaft

Einzelsegmente mit gebogenem Filament zur individuellen Konfiguration von Polyamid-Schleifbürsten mit Schaft. Durch das modulare Stecksystem lassen sich mehrere Segmente auf einer Aufnahme flexibel zusammenstellen. Die Besatzbreite kann so an die jeweilige Anwendung angepasst werden. Ideal zum Reinigen, leichten Entgraten sowie zum Entfernen von Beschichtungen und Korrosionsrückständen auf Metalloberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Modulares Stecksystem zur individuellen Anpassung von Besatzbreite und Werkzeugkonfiguration.
- Flexible, mit keramischem Schleifkorn durchsetzte Filamente für konstanten Materialabtrag und optimale Anpassung an Konturen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Körnung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)									
14	1,6	5	1,6	80	13.600 – 20.000	20.000	10	43595084	RABS 141,6/1,6 TC CO 80
				120	13.600 – 20.000	20.000	10	43595081	RABS 141,6/1,6 TC CO 120
				220	13.600 – 20.000	20.000	10	43595083	RABS 141,6/1,6 TC CO 220
19	1,6	6	1,6	80	10.000 – 20.000	20.000	10	43595090	RABS 191,6/1,6 TC CO 80
				120	10.000 – 20.000	20.000	10	43595088	RABS 191,6/1,6 TC CO 120
				220	10.000 – 20.000	20.000	10	43595089	RABS 191,6/1,6 TC CO 220
25	1,6	8	3,18	80	7.600 – 20.000	20.000	10	43690018	RABS 251,6/3,18 TC CO 80
				120	7.600 – 20.000	20.000	10	43595094	RABS 251,6/3,18 TC CO 120
				220	7.600 – 20.000	20.000	10	43690017	RABS 251,6/3,18 TC CO 220

mit Schaft



RAB

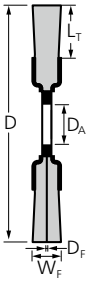
Flexible Schleifbürste mit radial angeordneten Kunststoffilamenten, die mit integriertem keramischem Schleifkorn durchsetzt sind. Die robuste Vollkunststoffkonstruktion sorgt für gleichmäßige Arbeitsergebnisse über die gesamte Standzeit. Das gebogene Filament passt sich flexibel an die Werkstückkontur an und ermöglicht eine effiziente Bearbeitung auch bei komplexen Geometrien und in schwer zugänglichen Bereichen. Polyamid-Schleifbürsten eignen sich besonders zum Reinigen, leichten Entgraten sowie zum Entfernen von Beschichtungen und Korrosionsrückständen auf Metalloberflächen.

Leistungsmerkmale:
- Flexible, mit keramischem Schleifkorn durchsetzte Filamente für konstanten Materialabtrag und optimale Anpassung an Konturen.
- Gleichmäßiges Oberflächenfinish über die gesamte Standzeit bei hoher Prozesssicherheit.
- Die metallfreie Konstruktion verhindert Beschädigungen und Kontamination am Werkstück.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Körnung	Anzahl Segmente [Stück]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)									
50	6	17	80	6	3.800 – 10.000	10.000	1	43311078	POS RAB 5006/6 TC CO 80
	12	15	80	10	3.800 – 10.000	10.000	1	43311083	POS RAB 5012/6 TC CO 80
			120	10	3.800 – 10.000	10.000	1	43311079	POS RAB 5012/6 TC CO 120
			220	10	3.800 – 10.000	10.000	1	43311080	POS RAB 5012/6 TC CO 220
			400	10	3.800 – 10.000	10.000	1	43311081	POS RAB 5012/6 TC CO 400
76	6	25	80	6	2.500 – 7.500	10.000	1	43311085	POS RAB 7606/6 TC CO 80
	12	25	80	10	2.500 – 7.500	10.000	1	43311090	POS RAB 7612/6 TC CO 80
			120	10	2.500 – 7.500	10.000	1	43311086	POS RAB 7612/6 TC CO 120
			220	10	2.500 – 7.500	10.000	1	43311087	POS RAB 7612/6 TC CO 220
			400	10	2.500 – 7.500	10.000	1	43311088	POS RAB 7612/6 TC CO 400

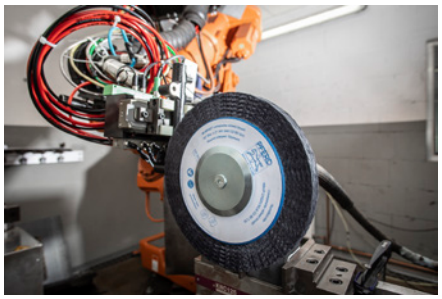
Neuartikel

Composite-Bürsten
Rundbürsten, ungezopft



RBUP

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern sowie zur Oberflächenbearbeitung geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

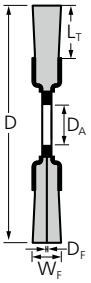


Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
150	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183720	RBUP 15025/50,8 SiC 80 1,10
					1,14	900 – 1.500	3.600	1	*79183721*	RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183722	RBUP 15025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183723*	RBUP 15025/50,8 SiC 320 0,55
200	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183726	RBUP 20025/50,8 SiC 80 1,10
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183728	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	79183729	RBUP 20025/50,8 SiC 320 0,55
250	25	38	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183738*	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10
				120	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183742*	RBUP 25025/50,8 SiC 120 0,55
					1,10	900 – 1.500	3.600	1	79183740	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10
				320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183741*	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)										
150	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184118	RBUP 15013/50,8 CO 80 1,10
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184119*	RBUP 15013/50,8 CO 120 1,10
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184165	RBUP 15025/50,8 CO 80 1,10
200	13	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184127*	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10
				120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184132*	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10
	25	32	50,8	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	79184169	RBUP 20025/50,8 CO 80 1,10
250	25	38	50,8	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184173	RBUP 25025/50,8 CO 80 1,10

Auslaufartikel

Composite-Bürsten
Rundbürsten, ungezopft



RBUP, FLEX

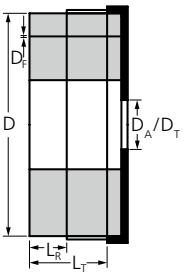
Besonders flexible Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke und weniger Wärmeeintrag durch hohe Flexibilität.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Keilnut [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
200	25	57	50,8	-	80	1,14	900 – 1.500	3.600	1	*79183733*	RBUP 20025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX
					120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183734*	RBUP 20025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
250	25	83	50,8	-	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183744*	RBUP 25025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
						1,14	900 – 1.500	3.600	1	79183745	RBUP 25025/50,8 REC SiC 80 1,14 FLEX
					120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79183746*	RBUP 25025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	180	0,90	900 – 1.500	3.600	1	*79183657*	RBUP 25025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
		83	50,8	-	320	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79183747*	RBUP 25025/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	320	0,55	500 – 800	1.800	1	*79184150*	RBUP 30013/50,8 SiC 320 0,55 FLEX
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79183659*	RBUP 30025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79183660*	RBUP 30025/50,8 SiC 120 1,10 FLEX
					180	0,90	500 – 800	1.800	1	*79183661*	RBUP 30025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79183663*	RBUP 35025/50,8 SiC 80 1,10 FLEX
					180	0,90	500 – 800	1.800	1	*79183665*	RBUP 35025/50,8 SiC 180 0,90 FLEX
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
200	13	57	50,8	-	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184124*	RBUP 20013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
					120	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184126*	RBUP 20013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
250	13	70	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184133*	RBUP 25013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
					120	0,55	900 – 1.500	3.600	1	*79184138*	RBUP 25013/50,8 CO 120 0,55 FLEX
						1,10	900 – 1.500	3.600	1	*79184139*	RBUP 25013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184144*	RBUP 30013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	79184189	RBUP 30025/50,8 CO 80 1,10 FLEX
350	13	89	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184151*	RBUP 35013/50,8 CO 80 1,10 FLEX
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184152*	RBUP 35013/50,8 CO 120 1,10 FLEX
	25	89	50,8	6,3 x 12,7	80	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184193*	RBUP 35025/50,8 CO 80 1,10 FLEX
					120	1,10	500 – 800	1.800	1	*79184194*	RBUP 35025/50,8 CO 120 1,10 FLEX

Auslaufartikel

Composite-Bürsten
Tellerbürsten, ungezopft



DBUR, mit Stützring

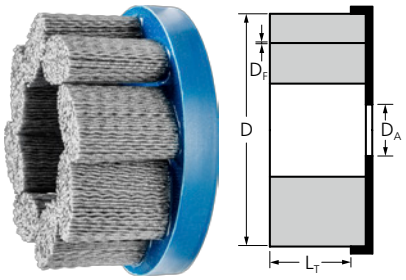
Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Eignet sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Filamente vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.

Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.

D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	D_A / D_T	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
75	19	38	22,2	80	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184120	DBUR 75/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	2.400 – 3.900	4.500	1	79184121	DBUR 75/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184122	DBUR 75/22,2 SiC 120 1,10
				320	0,55	2.400 – 3.900	4.500	1	*79184125*	DBUR 75/22,2 SiC 320 0,55
			M14x2	80	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43400004	DBUR 75/M14 SiC 80 1,10
					1,14	2.400 – 3.900	6.000	1	*43400003*	DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14
100	19	38	22,2	80	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184128	DBUR 100/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1.400 – 2.300	3.500	1	79184129	DBUR 100/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184130	DBUR 100/22,2 SiC 120 1,10
				320	0,55	1.400 – 2.300	3.500	1	79184131	DBUR 100/22,2 SiC 320 0,55
125	19	38	22,2	80	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	79184134	DBUR 125/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1.200 – 2.000	3.000	1	79184135	DBUR 125/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	79184136	DBUR 125/22,2 SiC 120 1,10
150	19	38	22,2	80	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	79184140	DBUR 150/22,2 SiC 80 1,10
					1,14	1.000 – 1.600	2.500	1	79184141	DBUR 150/22,2 REC SiC 80 1,14
				120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	*79184142*	DBUR 150/22,2 SiC 120 1,10
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)										
75	19	38	22,2	120	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79184232	DBUR 75/22,2 CO 120 1,10
100	19	38	22,2	120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79184237	DBUR 100/22,2 CO 120 1,10
125	19	38	22,2	120	1,10	1.200 – 2.000	3.000	1	43400030	DBUR 125/22,2 CO 120 1,10
150	19	38	22,2	120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	43400040	DBUR 150/22,2 CO 120 1,10

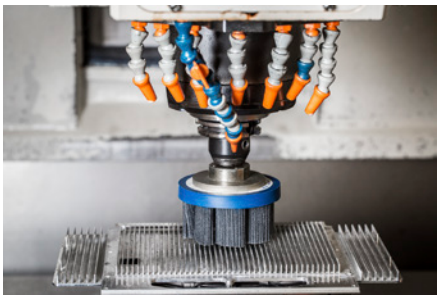
Auslaufartikel

Composite-Bürsten
Tellerbürsten, ungezopft



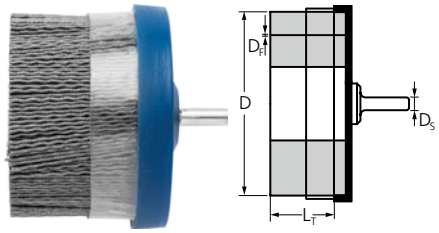
DBU, FLEX

Besonders flexible Bürste. Eignet sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen.



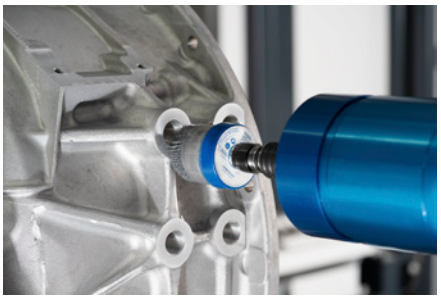
Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke, weniger Wärmeeintrag und effizienteren Kühlmitteleinsatz durch spezielle Anordnung des Besatzes.

D [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)									
75	38	22,2	80	1,10	2.400 – 3.900	4.500	1	79183941	DBU 75/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	2.400 – 3.900	4.500	1	79183966	DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			320	0,55	2.400 – 3.900	4.500	1	*79183944*	DBU 75/22,2 SiC 320 0,55 FLEX
100	38	22,2	80	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	*79183945*	DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 FLEX
				1,14	1.400 – 2.300	3.500	1	79183968	DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX
			120	1,10	1.400 – 2.300	3.500	1	79183946	DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	1.400 – 2.300	3.500	1	79183948	DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 FLEX
150	38	22,2	120	1,10	1.000 – 1.600	2.500	1	*79183950*	DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 FLEX
			320	0,55	1.000 – 1.600	2.500	1	*79183952*	DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 FLEX



DBUR mit Schaft, mit Stützring

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Eignet sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Filamente vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.

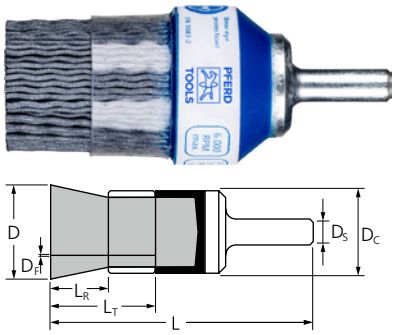


Leistungsmerkmale:
- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.

D [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
50	6	19	38	80	120	0,55	1.500 – 3.500	5.000	1	43400041	DBUR 50/6 SiC 120 0,55
						1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400042	DBUR 50/6 SiC 120 1,00
63	6	19	38	80	120	0,55	1.500 – 3.500	5.000	1	43400043	DBUR 63/6 SiC 120 0,55
						1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400044	DBUR 63/6 SiC 120 1,00
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
50	6	19	38	80	120	1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400045	DBUR 50/6 CO 120 1,10
63	6	19	38	80	120	1,10	1.500 – 3.500	5.000	1	43400046	DBUR 63/6 CO 120 1,10

Auslaufartikel

Composite-Bürsten
Pinselbürsten mit Schaft, ungezopft



PBUPR, mit Stützring

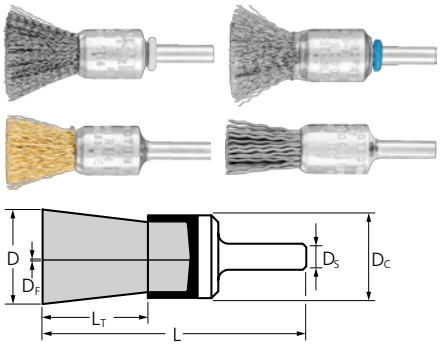
Eignen sich besonders gut zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung auf stationären Maschinen. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring regulierbar.

Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte. Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet, kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	Körnung	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)												
25	28	6	13	25	70	120	0,55	2.400 – 3.900	6.000	1	43214121	PBUPR 2528/6 SiC 120 0,55
							1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43214122	PBUPR 2528/6 SiC 120 1,00
38	38	6	13	25	77	120	0,55	2.000 – 3.200	5.000	1	43214131	PBUPR 3838/6 SiC 120 0,55
							1,10	2.000 – 3.200	5.000	1	43214132	PBUPR 3838/6 SiC 120 1,00
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)												
25	28	6	13	25	70	120	1,10	2.400 – 3.900	6.000	1	43214111	PBUPR 2528/6 CO 120 1,00
38	38	6	13	25	77	120	1,10	2.000 – 3.200	5.000	1	43214112	PBUPR 3838/6 CO 120 1,00

Pinselbürsten mit Schaft
ungezopft



PBU, industrieller Einsatz

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräume durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

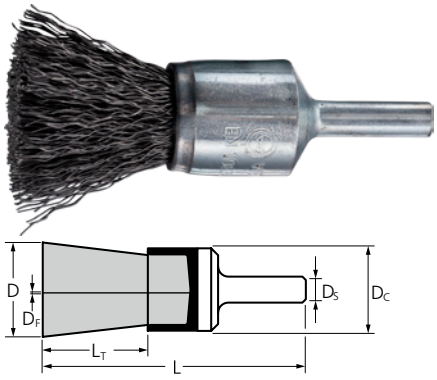
D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
10	10	6	20	-	0,20	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204005	PBU 1010/6 ST 0,20
					0,35	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204001	PBU 1010/6 ST 0,35
13	12	6	20	-	0,20	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204105	PBU 1312/6 ST 0,20
					0,35	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43204101	PBU 1312/6 ST 0,35
15	16	6	22	-	0,20	65	9.000 – 13.500	18.000	10	43203005	PBU 1516/6 ST 0,20
					0,35	65	9.000 – 13.500	18.000	10	43203001	PBU 1516/6 ST 0,35
										43704001	POS PBU 1516/6 ST 0,35
20	22	6	25	-	0,20	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43202005	PBU 2022/6 ST 0,20
										43704013	POS PBU 2022/6 ST 0,20
					0,50	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43202001	PBU 2022/6 ST 0,50
										43704005	POS PBU 2022/6 ST 0,50
30	29	6	25	-	0,20	70	7.500 – 11.300	15.000	10	43201005	PBU 3029/6 ST 0,20
					0,50	70	7.500 – 11.300	15.000	10	43201001	PBU 3029/6 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
10	10	6	20	-	0,15	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204010	PBU 1010/6 INOX 0,15
					0,20	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204007	PBU 1010/6 INOX 0,20
					0,35	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204003	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	6	20	-	0,15	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204109	PBU 1312/6 INOX 0,15
					0,20	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204107	PBU 1312/6 INOX 0,20
					0,35	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204103	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	6	22	-	0,15	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203011	PBU 1516/6 INOX 0,15
					0,20	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203007	PBU 1516/6 INOX 0,20
										43704014	POS PBU 1516/6 INOX 0,20
					0,35	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203003	PBU 1516/6 INOX 0,35
										43704002	POS PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	6	25	-	0,15	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202011	PBU 2022/6 INOX 0,15
					0,20	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202007	PBU 2022/6 INOX 0,20
										43704015	POS PBU 2022/6 INOX 0,20
					0,50	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202003	PBU 2022/6 INOX 0,50
										43704006	POS PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	6	25	-	0,15	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201011	PBU 3029/6 INOX 0,15
					0,20	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201007	PBU 3029/6 INOX 0,20
					0,50	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201003	PBU 3029/6 INOX 0,50
Messingdraht (MES)											
10	10	6	20	-	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204002	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	6	20	-	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204102	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	6	22	-	0,30	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203002	PBU 1516/6 MES 0,30

Fortsetzung siehe nächste Seite

Pinselbürsten mit Schaft
ungezopft

PFERD TOOLS

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korn-größe	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	22	6	25	-	0,50	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202002	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	6	25	-	0,50	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201002	PBU 3029/6 MES 0,50
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
10	10	6	20	180	0,90	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204004	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	6	20	180	0,90	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43204104	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	6	22	180	0,90	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43203004	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	6	25	180	0,90	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43202004	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
										43704008	POS PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	6	25	180	0,90	70	6.000 – 9.800	15.000	10	43201004	PBU 3029/6 SiC 180 0,90



PBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.

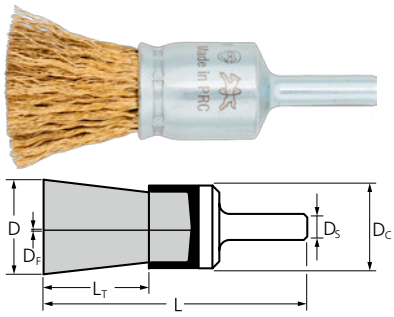
Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräume durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
10	10	6	20	0,30	65	10.000 – 15.000	20.000	10	43200522	PBUX 1010/6 ST 0,30
15	15	6	22	0,30	67	9.000 – 13.500	18.000	10	43200525	PBUX 1515/6 ST 0,30
20	20	6	25	0,30	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43200528	PBUX 2020/6 ST 0,30
30	29	6	25	0,30	75	7.500 – 11.300	15.000	10	43200531	PBUX 3029/6 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX)										
10	10	6	20	0,30	65	8.000 – 13.000	20.000	10	43200521	PBUX 1010/6 INOX 0,30
15	15	6	22	0,30	67	7.200 – 11.700	18.000	10	43200523	PBUX 1515/6 INOX 0,30
20	20	6	25	0,30	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200526	PBUX 2020/6 INOX 0,30
30	29	6	25	0,30	75	6.000 – 9.800	15.000	10	43200529	PBUX 3029/6 INOX 0,30

Neuartikel

Pinselbürsten mit Schaft
ungezopft

PFERD TOOLS

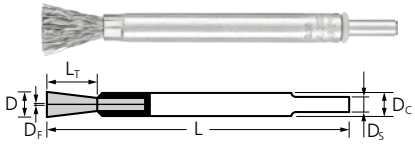


PBU, mit Litzendraht

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt										
15	15	6	25	0,20	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43200524	PBUX 1515/6 LIT STM 0,20
20	20	6	25	0,20	70	9.000 – 13.500	18.000	10	43200527	PBUX 2020/6 LIT STM 0,20
30	29	6	25	0,20	75	7.500 – 11.300	15.000	10	43200530	PBUX 3029/6 LIT STM 0,20

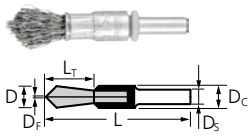


PBUL, lang

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Besonders lange Ausführung für tiefliegende Stellen.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
10	10	6	20	0,20	120	4.000 – 9.500	20.000	10	43216001	PBUL 1010/6 ST 0,20
				0,30	120	4.000 – 9.500	20.000	10	*43216002*	PBUL 1010/6 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
10	10	6	20	0,20	120	3.500 – 9.000	20.000	10	43216005	PBUL 1010/6 INOX 0,20
				0,30	120	3.500 – 9.000	20.000	10	43216006	PBUL 1010/6 INOX 0,30



PBUS, spitz

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Spitz zulaufende Form für punktgenaues Arbeiten.

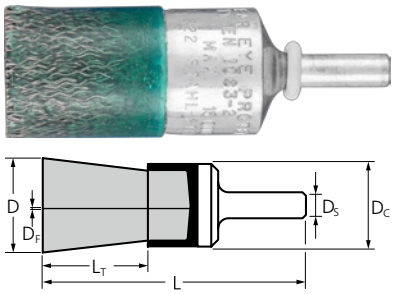
Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
10	10	6	20	0,30	60	10.000 – 15.000	20.000	10	43217002	PBUS 1010/6 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
10	10	6	20	0,30	60	8.000 – 13.000	20.000	10	43217006	PBUS 1010/6 INOX 0,30

8

Neuartikel
Auslaufartikel

Pinselbürsten mit Schaft
ungezopft

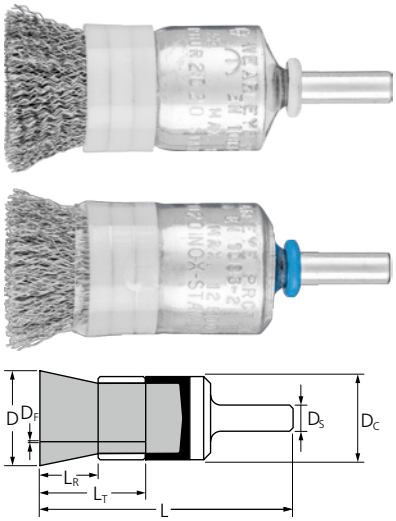


PBV, vulkanisiert

Besonders aggressiver Bürsteffekt für schwere Bürstarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Punktgenaues Arbeiten durch hohe Formstabilität.
- Höchste Standzeit, da ein vorzeitiges Abbrechen der Drähte verhindert wird.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
22	22	6	25	0,25	70	6.500 – 9.800	13.000	10	43208001	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	6	25	0,35	70	6.500 – 9.800	13.000	10	43208005	PBV 3029/6 ST 0,35



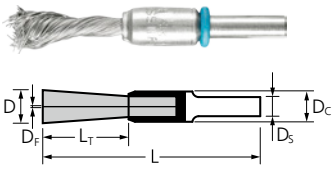
PBUR, mit Stützring, industrieller Einsatz

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden. Spreizung und Flexibilität des Bürstenbesatzes durch Stützring exakt regulierbar.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Vertiefungen und Bohrungen.
- Ist der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet kann dieser zur weiteren Nutzung entfernt werden, ohne, dass sich das Bürstverhalten ändert.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
13	16	6	13	25	70	0,20	7.500 – 11.300	15.000	10	43212001	PBUR 1316/6 ST 0,20
						0,35	7.500 – 11.300	15.000	10	43215001	PBUR 1316/6 ST 0,35
20	22	6	13	25	70	0,20	6.300 – 9.400	12.500	10	43213001	PBUR 2022/6 ST 0,20
						0,35	6.300 – 9.400	12.500	10	43213002	PBUR 2022/6 ST 0,35
25	30	6	13	25	70	0,20	6.300 – 9.400	12.500	10	43214001	PBUR 2530/6 ST 0,20
						0,35	6.300 – 9.400	12.500	10	43214002	PBUR 2530/6 ST 0,35
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
13	16	6	13	25	70	0,20	6.000 – 9.800	15.000	10	43212003	PBUR 1316/6 INOX 0,20
20	22	6	13	25	70	0,20	5.000 – 8.100	12.500	10	43213004	PBUR 2022/6 INOX 0,20
25	30	6	13	25	70	0,20	5.000 – 8.100	12.500	10	43214004	PBUR 2530/6 INOX 0,20

Pinselbürsten mit Schaft
gezopft



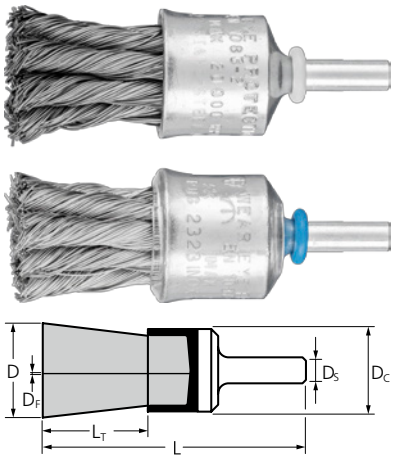
PBGS, SINGLETWIST

Besonders flexible Einzelzopfbürste für spezielle Aufgabenstellungen.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenecken, da sich die Zopfung nicht aufdreht.

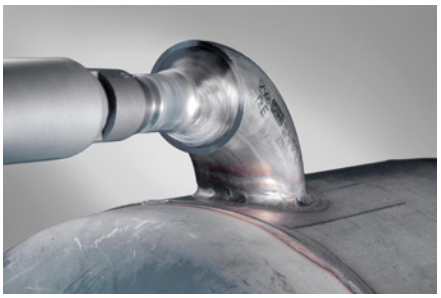
D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)										
10	10	6	25	65	0,20	5.000 – 7.500	10.000	10	43218001	PBGS 1010/6 ST 0,20
					0,35	5.000 – 7.500	10.000	10	43218002	PBGS 1010/6 ST 0,35
					0,50	5.000 – 7.500	10.000	10	43218003	PBGS 1010/6 ST 0,50
12	10	6	28	71	0,20	5.000 – 7.500	10.000	10	43218011	PBGS 1210/6 ST 0,20
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
10	10	6	25	65	0,20	4.000 – 6.500	10.000	10	43218005	PBGS 1010/6 INOX 0,20
					0,35	4.000 – 6.500	10.000	10	43218006	PBGS 1010/6 INOX 0,35
					0,50	4.000 – 6.500	10.000	10	43218007	PBGS 1010/6 INOX 0,50
12	10	6	28	71	0,20	4.000 – 6.500	10.000	10	43218015	PBGS 1210/6 INOX 0,20

Pinselbürsten mit Schaft
gezopft



PBG, industrieller Einsatz

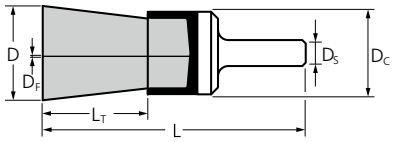
Aggressiv arbeitende Bürste. Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.



Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Vertiefungen und Bohrungen.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
19	19	6	28	0,25	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207012	PBG 1919/6 ST 0,25
				0,35	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207001	PBG 1919/6 ST 0,35
										43706001	POS PBG 1919/6 ST 0,35
				0,50	68	6	10.000 – 15.000	20.000	10	43207005	PBG 1919/6 ST 0,50
										43706003	POS PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	6	28	0,25	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208021	PBG 2323/6 ST 0,25
				0,35	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208026	PBG 2323/6 ST 0,35
				0,50	68	8	10.000 – 15.000	20.000	10	43208031	PBG 2323/6 ST 0,50
30	28	6	25	0,25	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209011	PBG 3028/6 ST 0,25
				0,35	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209001	PBG 3028/6 ST 0,35
										43706005	POS PBG 3028/6 ST 0,35
				0,50	68	12	8.000 – 11.300	20.000	10	43209002	PBG 3028/6 ST 0,50
										43706007	POS PBG 3028/6 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper. Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
19	19	6	28	0,15	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207011	PBG 1919/6 INOX 0,15
				0,25	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207013	PBG 1919/6 INOX 0,25
				0,35	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207003	PBG 1919/6 INOX 0,35
										43706002	POS PBG 1919/6 INOX 0,35
				0,60	68	6	8.000 – 13.000	20.000	10	43207007	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	6	28	0,15	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208012	PBG 2323/6 INOX 0,15
				0,25	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208022	PBG 2323/6 INOX 0,25
				0,35	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208027	PBG 2323/6 INOX 0,35
				0,60	68	8	8.000 – 13.000	20.000	10	43208032	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	6	25	0,15	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209007	PBG 3028/6 INOX 0,15
				0,25	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209012	PBG 3028/6 INOX 0,25
				0,35	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209004	PBG 3028/6 INOX 0,35
										43706006	POS PBG 3028/6 INOX 0,35
				0,60	68	12	6.000 – 9.800	20.000	10	43209005	PBG 3028/6 INOX 0,60

Pinselbürsten mit Schaft
gezopft



PBG

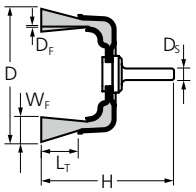
Aggressiv arbeitende Bürste. Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Vertiefungen und Bohrungen.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
19	19	6	28	0,25	73	7	10.000 – 15.000	20.000	10	43200504	PBGX 1919/6 ST 0,25
				0,35	73	7	10.000 – 15.000	20.000	10	43200505	PBGX 1919/6 ST 0,35
				0,50	73	7	10.000 – 15.000	20.000	10	43200506	PBGX 1919/6 ST 0,50
23	23	6	28	0,25	73	9	10.000 – 15.000	20.000	10	43200511	PBGX 2323/6 ST 0,25
				0,35	73	9	10.000 – 15.000	20.000	10	43200512	PBGX 2323/6 ST 0,35
				0,50	73	9	10.000 – 15.000	20.000	10	43200513	PBGX 2323/6 ST 0,50
30	28	6	25	0,25	72	13	8.000 – 11.300	20.000	10	43200518	PBGX 3028/6 ST 0,25
				0,35	72	13	8.000 – 11.300	20.000	10	43200519	PBGX 3028/6 ST 0,35
				0,50	72	13	8.000 – 11.300	20.000	10	43200520	PBGX 3028/6 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)											
19	19	6	28	0,15	73	7	8.000 – 13.000	20.000	10	43200500	PBGX 1919/6 INOX 0,15
				0,25	73	7	8.000 – 13.000	20.000	10	43200501	PBGX 1919/6 INOX 0,25
				0,35	73	7	8.000 – 13.000	20.000	10	43200502	PBGX 1919/6 INOX 0,35
				0,60	73	7	8.000 – 13.000	20.000	10	43200503	PBGX 1919/6 INOX 0,60
23	23	6	28	0,15	73	9	8.000 – 13.000	20.000	10	43200507	PBGX 2323/6 INOX 0,15
				0,25	73	9	8.000 – 13.000	20.000	10	43200508	PBGX 2323/6 INOX 0,25
				0,35	73	9	8.000 – 13.000	20.000	10	43200509	PBGX 2323/6 INOX 0,35
				0,60	73	9	8.000 – 13.000	20.000	10	43200510	PBGX 2323/6 INOX 0,60
30	28	6	25	0,15	72	13	6.000 – 9.800	20.000	10	43200514	PBGX 3028/6 INOX 0,15
				0,25	72	13	6.000 – 9.800	20.000	10	43200515	PBGX 3028/6 INOX 0,25
				0,35	72	13	6.000 – 9.800	20.000	10	43200516	PBGX 3028/6 INOX 0,35
				0,60	72	13	6.000 – 9.800	20.000	10	43200517	PBGX 3028/6 INOX 0,60

Neuartikel

Topfbürsten mit Schaft
ungezopft



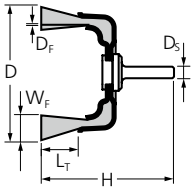
TBU, industrieller Einsatz

Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korn-größe	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
30	10	6	15	-	0,20	60	5.300 – 7.900	10.500	10	43209701	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	6	20	-	0,20	70	5.300 – 7.900	10.500	10	43209711	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	6	20	-	0,30	75	5.300 – 7.900	10.500	10	43210001	TBU 5010/6 ST 0,30
									5	43703001	POS TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	6	20	-	0,30	85	2.200 – 3.400	4.500	10	43211001	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	6	22	-	0,20	80	3.000 – 4.500	6.000	10	43211201	TBU 7015/6 ST 0,20
					0,30	80	3.000 – 4.500	6.000	10	43211202	TBU 7015/6 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Lieferung mit kunststoffüberzogenem Bürstenkörper.											
30	10	6	15	-	0,20	60	4.200 – 6.800	10.500	10	43209704	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	6	20	-	0,20	70	4.200 – 6.800	10.500	10	43209714	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	6	20	-	0,30	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210003	TBU 5010/6 INOX 0,30
									5	43703002	POS TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	6	20	-	0,30	85	1.800 – 2.900	4.500	10	43211003	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	6	22	-	0,20	80	2.400 – 4.000	6.000	10	43211204	TBU 7015/6 INOX 0,20
					0,30	80	2.400 – 4.000	6.000	10	43211205	TBU 7015/6 INOX 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
50	10	6	20	180	0,90	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210004	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
									5	43703003	POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	6	20	180	0,90	85	1.800 – 2.900	4.500	10	43211004	TBU 6015/6 SiC 180 0,90
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
50	15	6	22	120	1,10	75	4.200 – 6.800	10.500	10	43210025	TBU 5015/6 CO 120 1,10

Topfbürsten mit Schaft
ungezopft



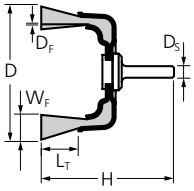
TBU, mit Litzendraht

Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet.Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt										
50	10	6	20	0,25	75	5.300 – 7.900	10.500	10	43210005	TBU 5010/6 LIT STM 0,25

gezopft



TBG

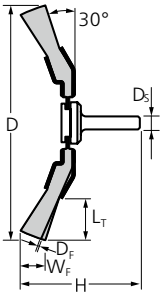
Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen, Entrosten und Entzundern sowie zum Entfernen von Schweißspritzern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
50	6	0,50	6.000	1	43311014	POS TBGX 50/6 ST 0,50
65	6	0,50	12.500	1	43311015	POS TBGX 65/6 ST 0,50

Neuartikel

Kegelbürsten mit Schaft
ungezopft



KBU

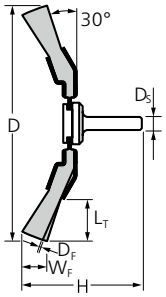
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
50	10	6	10	-	0,20	49	7.500 – 11.300	15.000	10	43220016	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	6	15	-	0,30	58	7.500 – 11.300	15.000	10	43220061	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	6	20	-	0,30	62	6.000 – 9.000	12.000	10	43220081	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	6	25	-	0,30	62	6.000 – 9.000	12.000	10	43312501	KBU 9510/6 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
50	10	6	10	-	0,20	49	6.000 – 9.800	15.000	10	43220017	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	6	15	-	0,15	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220052	KBU 7010/6 INOX 0,15
					0,20	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220057	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	6	20	-	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43220082	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	6	25	-	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43312503	KBU 9510/6 INOX 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
70	10	6	15	120	0,55	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220070	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	6	20	120	0,55	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220090*	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	6	25	120	1,10	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220110*	KBU 9510/6 SiC 120 1,10
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
70	10	6	15	120	0,55	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43220075	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	6	20	120	0,55	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220095*	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	6	25	120	1,10	62	4.800 – 7.800	12.000	10	*43220115*	KBU 9510/6 CO 120 1,10

Auslaufartikel

Kegelbürsten mit Schaft
ungezopft

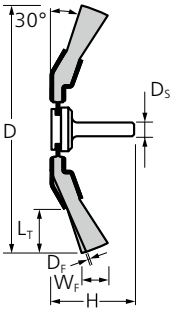


KBU, mit Litzendraht

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet.Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt										
70	10	6	15	0,25	58	7.500 – 11.300	15.000	10	43220062	KBU 7010/6 LIT STM 0,25



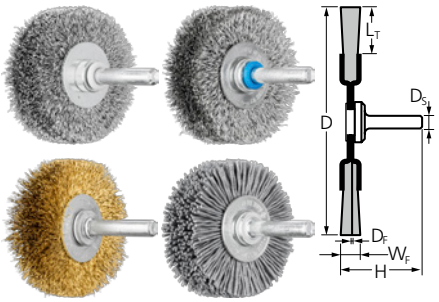
KBU RS

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Ausführung mit rückwärtigem Schaft für komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
70	10	6	15	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43220080	KBU 7010/6 SiC 120 0,55 RS
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
70	10	6	15	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43220085	KBU 7010/6 CO 120 0,55 RS

Rundbürsten mit Schaft
ungezopft



RBU, industrieller Einsatz

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korn-größe	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
20	4	6	3	-	0,20	37	10.000 – 15.000	20.000	10	43101001	RBU 2004/6 ST 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	10.000 – 15.000	20.000	10	43102001	RBU 3006/6 ST 0,20
										43701005	POS RBU 3006/6 ST 0,20
	9	6	7	-	0,20	42	10.000 – 15.000	20.000	10	43102021	RBU 3009/6 ST 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	9.000 – 13.500	18.000	10	43103001	RBU 4009/6 ST 0,20
50	4	6	9	-	0,20	41	7.500 – 11.300	15.000	10	43103021	RBU 5004/6 ST 0,20
	10	6	13	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43103102	RBU 5010/6 ST 0,20
	15	6	13	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104001	RBU 5015/6 ST 0,20
										43701013	POS RBU 5015/6 ST 0,20
60	10	6	15	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104009	RBU 6010/6 ST 0,20
	15	6	15	-	0,20	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104011	RBU 6015/6 ST 0,20
70	4	6	9	-	0,20	41	7.500 – 11.300	15.000	10	43104051	RBU 7004/6 ST 0,20
	10	6	19	-	0,30	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43104101	RBU 7010/6 ST 0,30
	15	6	19	-	0,30	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43105001	RBU 7015/6 ST 0,30
										43701017	POS RBU 7015/6 ST 0,30
80	4	6	10	-	0,20	41	6.000 – 9.000	12.000	10	43105021	RBU 8004/6 ST 0,20
	15	6	19	-	0,30	50	6.000 – 9.000	12.000	10	43106001	RBU 8015/6 ST 0,30
100	10	6	25	-	0,30	50	6.000 – 9.000	12.000	10	43109001	RBU 10010/6 ST 0,30
										43701018	POS RBU 10010/6 ST 0,30
	15	6	25	-	0,20	51	6.000 – 9.000	12.000	10	43109005	RBU 10015/6 ST 0,20
					0,30	51	6.000 – 9.000	12.000	10	43109004	RBU 10015/6 ST 0,30
	20	6	25	-	0,20	54	6.000 – 9.000	12.000	10	43109007	RBU 10020/6 ST 0,20
					0,30	54	6.000 – 9.000	12.000	10	43109006	RBU 10020/6 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX)											
20	4	6	3	-	0,20	37	8.000 – 13.000	20.000	10	43101003	RBU 2004/6 INOX 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43102003	RBU 3006/6 INOX 0,20
										43701006	POS RBU 3006/6 INOX 0,20
	9	6	7	-	0,20	42	8.000 – 13.000	20.000	10	43102023	RBU 3009/6 INOX 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	7.200 – 11.700	18.000	10	43103003	RBU 4009/6 INOX 0,20
50	4	6	9	-	0,20	41	6.000 – 9.800	15.000	10	43103023	RBU 5004/6 INOX 0,20
	10	6	13	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103103	RBU 5010/6 INOX 0,20
	15	6	13	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104003	RBU 5015/6 INOX 0,20
										43701014	POS RBU 5015/6 INOX 0,20
60	10	6	15	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104010	RBU 6010/6 INOX 0,20
	15	6	15	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104033	RBU 6015/6 INOX 0,20
70	4	6	9	-	0,20	41	6.000 – 9.800	15.000	10	43104053	RBU 7004/6 INOX 0,20
	10	6	19	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104102	RBU 7010/6 INOX 0,20

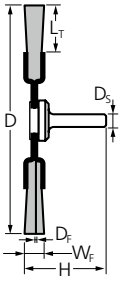
Fortsetzung siehe nächste Seite

Rundbürsten mit Schaft
ungezopft

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korn-größe	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
70	15	6	19	-	0,15	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104106	RBU 7015/6 INOX 0,15
					0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105003	RBU 7015/6 INOX 0,30
										43701019	POS RBU 7015/6 INOX 0,30
80	4	6	10	-	0,20	41	4.800 – 7.800	12.000	10	43105023	RBU 8004/6 INOX 0,20
	10	6	19	-	0,20	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105103	RBU 8010/6 INOX 0,20
	15	6	19	-	0,15	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106102	RBU 8015/6 INOX 0,15
					0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106003	RBU 8015/6 INOX 0,30
100	10	6	25	-	0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43109003	RBU 10010/6 INOX 0,30
										43701020	POS RBU 10010/6 INOX 0,30
	15	6	25	-	0,20	51	4.800 – 7.800	12.000	10	43109009	RBU 10015/6 INOX 0,20
					0,30	51	4.800 – 7.800	12.000	10	43109008	RBU 10015/6 INOX 0,30
	20	6	25	-	0,20	54	4.800 – 7.800	12.000	10	43109011	RBU 10020/6 INOX 0,20
					0,30	54	4.800 – 7.800	12.000	10	43109010	RBU 10020/6 INOX 0,30
Messingdraht (MES)											
20	4	6	3	-	0,20	37	8.000 – 13.000	20.000	10	43101002	RBU 2004/6 MES 0,20
30	6	6	7	-	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43102002	RBU 3006/6 MES 0,20
40	9	6	9	-	0,20	46	7.200 – 11.700	18.000	10	43103002	RBU 4009/6 MES 0,20
50	15	6	13	-	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104002	RBU 5015/6 MES 0,20
70	15	6	19	-	0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105002	RBU 7015/6 MES 0,30
80	15	6	19	-	0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106002	RBU 8015/6 MES 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
50	4	6	10	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103025	RBU 5004/6 SiC 120 0,55
	10	6	13	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103101	RBU 5010/6 SiC 180 0,90
	15	6	13	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104004	RBU 5015/6 SiC 180 0,90
										43701016	POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	6	19	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104075	RBU 7008/6 SiC 120 0,55
	15	6	19	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105004	RBU 7015/6 SiC 180 0,90
										43701025	POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	6	19	120	0,55	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105075	RBU 8008/6 SiC 120 0,55
	15	6	19	180	0,90	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106004	RBU 8015/6 SiC 180 0,90
Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)											
50	4	6	10	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43103028	RBU 5004/6 CO 120 0,55
	15	6	13	120	1,10	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104008	RBU 5015/6 CO 120 1,10
70	8	6	19	120	0,55	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43104078	RBU 7008/6 CO 120 0,55
	15	6	19	120	1,10	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105008	RBU 7015/6 CO 120 1,10
80	8	6	19	120	0,55	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43105078	RBU 8008/6 CO 120 0,55
	15	6	19	120	1,10	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43106008	RBU 8015/6 CO 120 1,10

Rundbürsten mit Schaft
ungezopft

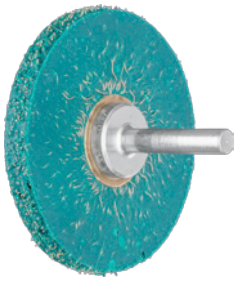


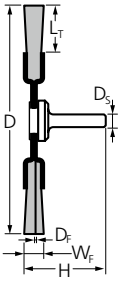
RBU, mit Litzendraht

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Bürsten mit Litzendraht sind besonders robust und widerstandsfähig und eignen sich daher bestens für anspruchsvolle Aufgaben. Litzendraht besteht aus mehreren gewellten Drähten, die miteinander verseilt sind. Diese spezielle Drahtanordnung kombiniert den aggressiven Bürsteffekt einer gezopften mit der Flexibilität einer gewellten Bürste, wodurch ein exzellentes Oberflächenfinish bei erhöhter Standzeit erreicht wird.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Aggressives und effektives Arbeiten aufgrund der speziellen Drahtanordnung.
- Höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen ungezopften Bürsten.

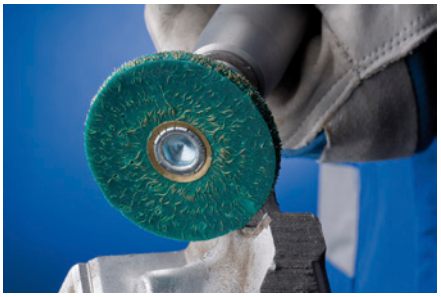
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt										
70	15	6	19	0,25	50	7.500 – 11.300	15.000	10	43105005	RBU 7015/6 LIT STM 0,25





RBV, vulkanisiert

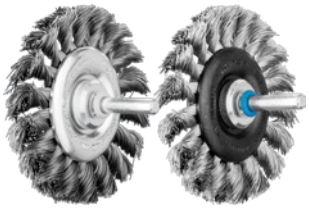
Besonders aggressiver Bürsteffekt für schwere Bürstarbeiten.

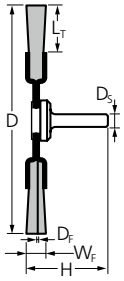


Leistungsmerkmale:
- Punktgenaues Arbeiten durch hohe Formstabilität.
- Höchste Standzeit, da ein vorzeitiges Abbrechen der Drähte verhindert wird.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST) – ST = vermessingter Stahldraht										
63	7	6	20	0,30	40	7.500 – 11.300	15.000	1	43507501	RBV 6307/6 ST 0,30

gezopft





RBG, industrieller Einsatz

Aggressiv arbeitende Bürste zum Reinigen und Entrosten sowie zur Schweißnahtbearbeitung. Mit PFERD TOOLS Spezialdraht, ausgezeichnet durch hohe Biegewechselfestigkeit.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Nuten und Vertiefungen.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

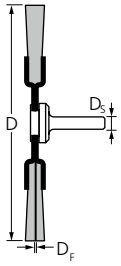
D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
76	6	6	16	0,35	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107001	RBG 7006/6 ST 0,35
										43702001	POS RBG 7006/6 ST 0,35
				0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107002	RBG 7006/6 ST 0,50

Fortsetzung siehe nächste Seite

Rundbürsten mit Schaft
gezopft

PFERD TOOLS

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
76	6	6	16	0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43702003	POS RBG 7006/6 ST 0,50
	12	6	16	0,35	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107011	RBG 7012/6 ST 0,35
				0,50	42	18	12.500 – 18.800	25.000	10	43107012	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	6	19	0,35	42	22	10.000 – 15.000	20.000	10	43108001	RBG 10012/6 ST 0,35
				0,50	42	22	10.000 – 15.000	20.000	10	43108002	RBG 10012/6 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
76	6	6	16	0,35	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107003	RBG 7006/6 INOX 0,35
										43702002	POS RBG 7006/6 INOX 0,35
				0,50	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107004	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	6	16	0,35	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107013	RBG 7012/6 INOX 0,35
				0,50	42	18	10.000 – 16.300	25.000	10	43107014	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	6	19	0,35	42	22	8.000 – 13.000	20.000	10	43108005	RBG 10012/6 INOX 0,35
				0,50	42	22	8.000 – 13.000	20.000	10	43108006	RBG 10012/6 INOX 0,50



RBG, industrieller Einsatz

Aggressiv arbeitende Bürste zum Reinigen und Entrosten sowie zur Schweißnahtbearbeitung.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Nuten und Vertiefungen.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
60	12	6	15	0,35	37	16	7.500 – 11.300	15.000	10	43100803	RBGX 6012/6 ST 0,35
76	6	6	15	0,35	37	18	7.500 – 11.300	15.000	10	43100804	RBGX 7606/6 ST 0,35
				0,50	37	18	7.500 – 11.300	15.000	10	43100801	RBGX 7606/6 ST 0,50
	12	6	15	0,35	37	18	7.500 – 11.300	15.000	10	43100802	RBGX 7612/6 ST 0,35
				0,50	37	18	7.500 – 11.300	15.000	10	43100800	RBGX 7612/6 ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)											
60	12	6	15	0,35	37	16	6.000 – 9.800	15.000	10	43100807	RBGX 6012/6 INOX 0,35
76	6	6	15	0,35	37	18	6.000 – 9.800	15.000	10	43100808	RBGX 7606/6 INOX 0,35
	12	6	15	0,35	37	18	6.000 – 9.800	15.000	10	43100806	RBGX 7612/6 INOX 0,35
				0,50	37	18	6.000 – 9.800	15.000	10	43100805	RBGX 7612/6 INOX 0,50

Neuartikel

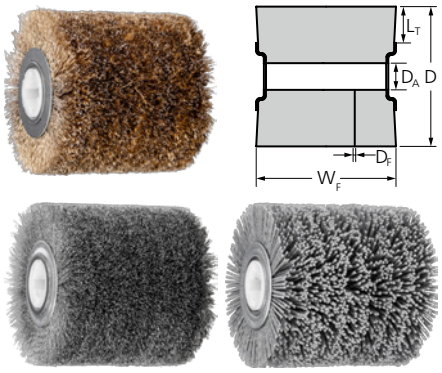
BSO

Set aus verschiedenen Rund-, Topf- und Pinselbürsten mit 6 mm-Schaft.

Leistungsmerkmale:
- Auswahl der gängigsten Varianten.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

Inhalt	Inhalt [Stück]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
TBU 5010/6 ST 0,30, PBU 1010/6 ST 0,35, PBU 1516/6 ST 0,35, PBU 2022/6 ST 0,50, RBU 3006/6 ST 0,20, RBU 4009/6 ST 0,20, RBU 5015/6 ST 0,20, RBU 7015/6 ST 0,30	80	1	43900001	BSO 5500 ST

Walzenbürsten
ungezopft

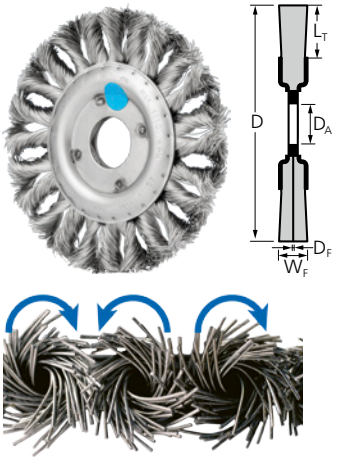


WBU, für Satiniermaschinen

Hervorragend für die Oberflächenstrukturierung großflächiger Werkstücke geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Einsatz auf allen handelsüblichen Satiniermaschinen durch die Bohrung mit vier Keilnuten möglich.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Litzendraht Stahl vermessingt (LIT STM) – LIT STM = verseilter Stahldraht, vermessingt										
100	100	26	19,1	-	0,27	3.000 – 4.500	6.000	1	43509001	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
Edelstahldraht (INOX)										
100	100	26	19,1	-	0,20	2.400 – 3.900	6.000	1	43509003	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)										
100	100	26	19,1	80	1,27	2.400 – 3.900	6.000	1	43509005	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27

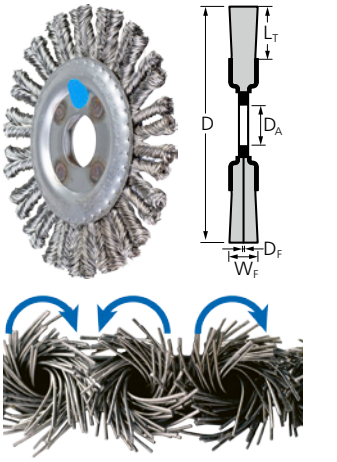


RBGIT CT, COMBITWIST

Sehr aggressiv arbeitende Bürste für schwere Bürstarbeiten. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag und hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
115	12	22	22,2	0,35	24	5.000 – 12.500	12.500	1	43300042	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35



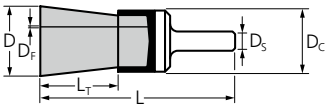
RBGIT PIPE CT, Pipeline, COMBITWIST

Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelte Bürste. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar. Zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet, da sich die Zöpfe weniger aufdrehen.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit sowie Materialabtrag und hoher Arbeitskomfort durch ruhigen Lauf ohne Rückschlagen der Bürste.

D [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
115	6	22	22,2	0,50	36	5.000 – 12.500	12.500	1	43300032	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

INOX-TOTAL
Pinselbürsten mit Schaft

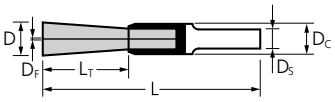


PBUIT, ungezopft

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

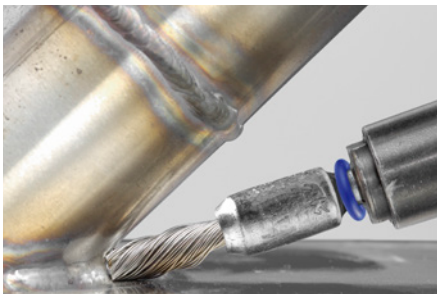
Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
15	16	6	22	0,15	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43200022	PBUIT 1516/6 INOX 0,15
				0,20	65	7.200 – 11.700	18.000	10	43200027	PBUIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	6	25	0,15	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200032	PBUIT 2022/6 INOX 0,15
				0,20	70	7.200 – 11.700	18.000	10	43200037	PBUIT 2022/6 INOX 0,20



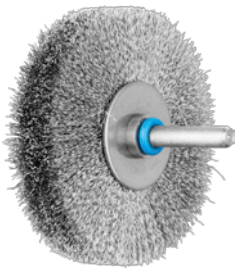
PBGSIT, SINGLETWIST, gezopft

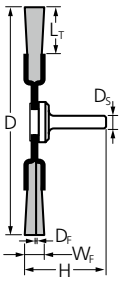
Besonders flexible Einzelzopfbürste für spezielle Aufgabenstellungen. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.



Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenecken, da sich die Zopfung nicht aufdreht.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
10	10	6	25	0,20	65	4.000 – 6.500	10.000	10	43200102	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
				0,35	65	4.000 – 6.500	10.000	10	43200107	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35



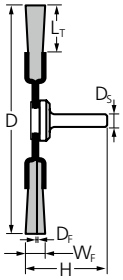


RBUIT

Universell zum Reinigen, Entgraten und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
30	6	6	7	0,20	40	8.000 – 13.000	20.000	10	43100012	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	6	13	0,20	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100032	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	6	19	0,15	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100062	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
				0,30	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43100067	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	6	19	0,15	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43100072	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
				0,30	50	4.800 – 7.800	12.000	10	43100077	RBUIT 8015/6 INOX 0,30



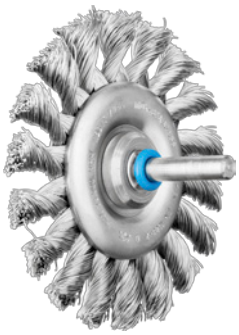
RBUIT, ungezopft mit Kunststoffbesatz und Kunststoffseitenscheiben

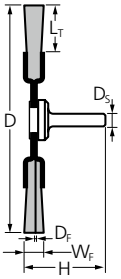
Universell zum Reinigen, Entgraten und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Höchster Schutz vor Korrosion, da alle metallischen Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Kunststoffseitenscheibe verhindert Beschädigungen und Kontamination bei Werkstückkontakt.
- Alle Komponenten bestehen aus nichtrostenden Materialien.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
50	15	6	13	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43210008	RBUIT 5015/6 SIC 180 0,90 KS
70	15	6	19	180	0,90	50	6.000 – 9.800	15.000	10	43105006	RBUIT 7015/6 SIC 180 0,90 KS

INOX-TOTAL
Rundbürsten mit Schaft





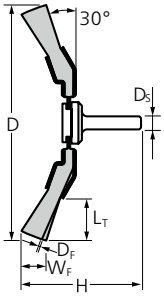
RBGIT, gezopft

Universell zum Reinigen, Entgraten und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	Zöpfe	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.											
76	6	6	16	0,35	18	42	10.000 – 16.300	25.000	10	43100252	RBGIT 7006/6 INOX 0,35

Kegelbürsten mit Schaft

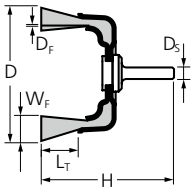


KBUIT

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.										
50	10	6	10	0,20	49	6.000 – 9.800	15.000	10	43225017	KBUIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	6	15	0,15	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43225052	KBUIT 7010/6 INOX 0,15
				0,20	58	6.000 – 9.800	15.000	10	43225057	KBUIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	6	20	0,30	62	4.800 – 7.800	12.000	10	43225087	KBUIT 8010/6 INOX 0,30

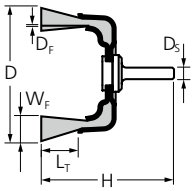


TBUIT, ungezopft

Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Edelstahldraht (INOX) – Alle INOX-Bürsten sind entfettet.						
50	6	0,30	10.500	10	43210006	TBUIT 5010/6 INOX 0,30



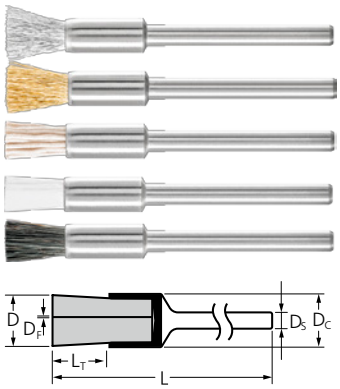
TBUIT, ungezopft mit Kunststoffbesatz

Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Höchster Schutz vor Korrosion, da alle metallischen Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310/1.4301 (V2A) gefertigt sind. Insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Alle Komponenten bestehen aus nichtrostenden Materialien.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_S [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)							
50	6	180	0,90	10.500	10	43210007	TBUIT 5010/6 SiC 180 0,90

Miniaturbürsten
Pinselbürsten, ungezopft



PBU

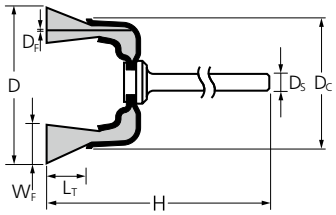
Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Polieren geeignet. Miniaturbürsten können auf Biegwellenantrieben, Mikromotoren oder Elektroantrieben eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräumen durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	L [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
5	5	3	8	-	0,10	45	5.000 – 15.000	25.000	10	43200351	PBU 0505/3 ST 0,10
Edelstahldraht (INOX)											
5	5	3	8	-	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200352	PBU 0505/3 INOX 0,10
Messingdraht (MES)											
5	5	3	8	-	0,10	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200353	PBU 0505/3 MES 0,10
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
5	5	3	8	320	0,55	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200354	PBU 0505/3 SiC 320 0,55
				800	0,25	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200355	PBU 0505/3 SiC 800 0,25
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)											
5	5	3	8	320	0,50	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200361*	PBU 0505/3 AO 320 0,50
				600	0,30	45	1.200 – 5.000	25.000	10	*43200360*	PBU 0505/3 AO 600 0,30
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)											
5	5	3	8	400	0,40	45	1.200 – 5.000	25.000	10	47701649	PBU 0505/3 DIA 400 0,40
Kunststoffbesatz Nylon											
5	5	3	8	-	0,20	45	1.200 – 5.000	25.000	10	43200356	PBU 0505/3 Nylon 0,20
Naturborsten Borste weiß (SBW)											
5	5	3	8	-	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200357*	PBU 0505/3 SBW
Naturborsten Borste schwarz (SBS)											
5	5	3	8	-	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	43200358	PBU 0505/3 SBS
Naturborsten Ziegenhaar (ZHW)											
5	5	3	8	-	-	45	4.000 – 10.000	25.000	10	*43200359*	PBU 0505/3 ZHW

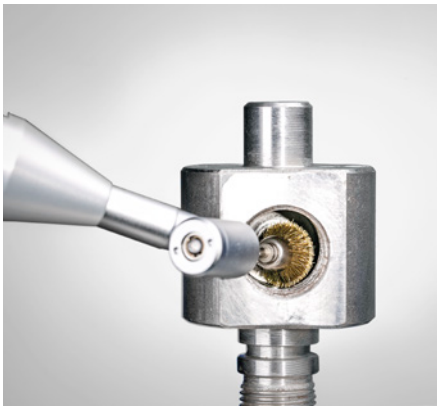
Auslaufartikel

Miniaturbürsten
Topfbürsten, ungezopft



TBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Polieren geeignet. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf kleinen Flächen geeignet. Sie können auf Biegwellenantrieben, Mikromotoren oder Elektroantrieben eingesetzt werden.



Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

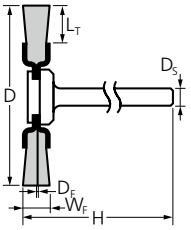
D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	5.000 – 10.000	20.000	10	43209251	TBU 1503/3 ST 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	5.000 – 10.000	18.000	10	43209451	TBU 1803/3 ST 0,10
Edelstahldraht (INOX)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209252	TBU 1503/3 INOX 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209452	TBU 1803/3 INOX 0,10
Messingdraht (MES)												
15	8	3	3	5	-	0,10	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209253	TBU 1503/3 MES 0,10
18	10	3	3	6	-	0,10	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209453	TBU 1803/3 MES 0,10
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)												
18	10	3	3	6	320	0,55	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209454	TBU 1803/3 SiC 320 0,55
					800	0,25	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209455	TBU 1803/3 SiC 800 0,25
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)												
18	10	2,34	3	6	600	0,30	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209410*	TBU 1803/2,34 AO 600 0,30
		3	3	6	320	0,50	45	1.200 – 5.000	18.000	10	*43209461*	TBU 1803/3 AO 320 0,50
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)												
18	10	3	3	6	400	0,40	45	4.000 – 10.000	18.000	10	47701648	TBU 1803/3 DIA 400 0,40
Kunststoffbesatz Nylon												
15	8	3	3	5	-	0,15	45	1.200 – 5.000	20.000	10	43209256	TBU 1503/3 Nylon 0,15
18	10	3	3	6	-	0,15	45	1.200 – 5.000	18.000	10	43209456	TBU 1803/3 Nylon 0,15
Naturborsten Borste weiß (SBW)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	*43209257*	TBU 1503/3 SBW
Naturborsten Borste schwarz (SBS)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	43209258	TBU 1503/3 SBS
18	10	3	3	6	-	-	45	4.000 – 10.000	18.000	10	43209458	TBU 1803/3 SBS

Fortsetzung siehe nächste Seite

Miniaturbürsten
Topfbürsten, ungezopft

D [mm]	D_C [mm]	D_S [mm]	W_F [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Naturborsten Ziegenhaar (ZHW)												
15	8	3	3	5	-	-	45	4.000 – 10.000	20.000	10	*43209259*	TBU 1503/3 ZHW

Rundbürsten, ungezopft



RBU

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Polieren geeignet. Miniaturbürsten können auf Biegwellenantrieben, Mikromotoren oder Elektroantrieben eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:
- Höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen möglich.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)											
16	2	3	3	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100351	RBU 1602/3 ST 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100551	RBU 1902/3 ST 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43100751	RBU 2202/3 ST 0,10
32	2	3	10	-	0,10	46	5.000 – 10.000	12.000	10	43102051	RBU 3202/3 ST 0,10
Edelstahldraht (INOX)											
16	2	3	3	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100352	RBU 1602/3 INOX 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100552	RBU 1902/3 INOX 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100752	RBU 2202/3 INOX 0,10
32	2	3	10	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43102053	RBU 3202/3 INOX 0,10
Messingdraht (MES)											
16	2	3	3	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100353	RBU 1602/3 MES 0,10
19	2	3	5	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100553	RBU 1902/3 MES 0,10
22	2	3	6	-	0,10	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100753	RBU 2202/3 MES 0,10
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)											
22	2	3	6	320	0,55	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100754	RBU 2202/3 SiC 320 0,55
				800	0,25	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100755	RBU 2202/3 SiC 800 0,25
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)											
22	2	3	6	320	0,50	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100760	RBU 2202/3 AO 320 0,50
				600	0,30	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100761	RBU 2202/3 AO 600 0,30

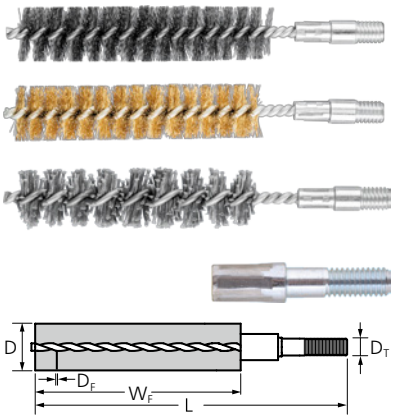
Fortsetzung siehe nächste Seite

Auslaufartikel

Miniaturbürsten
Rundbürsten, ungezopft

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	L_T [mm]	Korn-größe	D_E [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Diamant (DIA)											
22	2	3	6	400	0,40	46	1.200 – 5.000	12.000	10	47701642	RBU 2202/3 DIA 400 0,40
Kunststoffbesatz Nylon											
22	2	3	6	-	0,15	46	1.200 – 5.000	12.000	10	43100756	RBU 2202/3 Nylon 0,15
Naturborsten Borste weiß (SBW)											
16	2	2,34	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100307*	RBU 1602/2,34 SBW
		3	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100357*	RBU 1602/3 SBW
22	2	3	6	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	*43100757*	RBU 2202/3 SBW
Naturborsten Borste schwarz (SBS)											
16	2	3	3	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100358	RBU 1602/3 SBS
19	2	3	5	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100558	RBU 1902/3 SBS
22	2	3	6	-	-	46	4.000 – 10.000	12.000	10	43100758	RBU 2202/3 SBS

Auslaufartikel



IBU, mit Gewinde

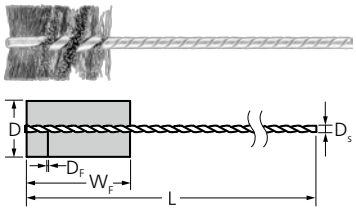
Speziell zum Entgraten und Reinigen von Rohren, Gewinden, Muffen und Zylindern geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Einspannen in Spannzangen durch integrierten Schaftansatz (M6 = 6 mm und 3/8 = 10 mm) möglich.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)									
8	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679001	IBU 0880/M6 ST 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679011	IBU 1080/M6 ST 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679021	IBU 1280/M6 ST 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679031	IBU 1380/M6 ST 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679041	IBU 1580/M6 ST 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679051	IBU 1680/M6 ST 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679061	IBU 1880/M6 ST 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679071	IBU 2080/M6 ST 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679081	IBU 22100/3/8 BSW ST 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679091	IBU 25100/3/8 BSW ST 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679101	IBU 30100/3/8 BSW ST 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1.000	10	43679111	IBU 32100/1/2 BSW ST 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679121	IBU 38100/1/2 BSW ST 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679131	IBU 40100/1/2 BSW ST 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679141	IBU 44100/1/2 BSW ST 0,30
50	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679151	IBU 50100/1/2 BSW ST 0,35
57	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679161	IBU 57100/1/2 BSW ST 0,35
63	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679171	IBU 63100/1/2 BSW ST 0,35
69	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	5	43679181	IBU 69100/1/2 BSW ST 0,35
75	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	1	43679191	IBU 75100/1/2 BSW ST 0,35
82	100	1/2 BSW	-	0,35	170	1.000	1	43679301	IBU 82100/1/2 BSW ST 0,35
101	100	1/2 BSW	-	0,50	170	1.000	1	43679311	IBU 101100/1/2 BSW ST 0,50
Edelstahldraht (INOX)									
8	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679003	IBU 0880/M6 INOX 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679013	IBU 1080/M6 INOX 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679023	IBU 1280/M6 INOX 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679033	IBU 1380/M6 INOX 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679043	IBU 1580/M6 INOX 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679053	IBU 1680/M6 INOX 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679063	IBU 1880/M6 INOX 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679073	IBU 2080/M6 INOX 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679083	IBU 22100/3/8 BSW INOX 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679093	IBU 25100/3/8 BSW INOX 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679103	IBU 30100/3/8 BSW INOX 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1.000	10	43679113	IBU 32100/1/2 BSW INOX 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679123	IBU 38100/1/2 BSW INOX 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679133	IBU 40100/1/2 BSW INOX 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679143	IBU 44100/1/2 BSW INOX 0,30

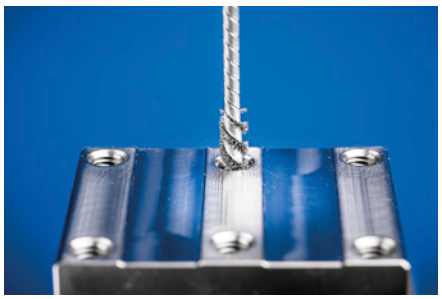
Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	W_F [mm]	D_T [mm]	Korngröße	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Messingdraht (MES)									
8	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679002	IBU 0880/M6 MES 0,15
10	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679012	IBU 1080/M6 MES 0,15
12	80	M6	-	0,15	120	1.000	10	43679022	IBU 1280/M6 MES 0,15
13	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679032	IBU 1380/M6 MES 0,20
15	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679042	IBU 1580/M6 MES 0,20
16	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679052	IBU 1680/M6 MES 0,20
18	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679062	IBU 1880/M6 MES 0,20
20	80	M6	-	0,20	120	1.000	10	43679072	IBU 2080/M6 MES 0,20
22	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679082	IBU 22100/3/8 BSW MES 0,20
25	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679092	IBU 25100/3/8 BSW MES 0,20
30	100	3/8 BSW	-	0,20	170	1.000	10	43679102	IBU 30100/3/8 BSW MES 0,20
32	100	1/2 BSW	-	0,25	170	1.000	10	43679112	IBU 32100/1/2 BSW MES 0,25
38	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679122	IBU 38100/1/2 BSW MES 0,30
40	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679132	IBU 40100/1/2 BSW MES 0,30
44	100	1/2 BSW	-	0,30	170	1.000	10	43679142	IBU 44100/1/2 BSW MES 0,30
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)									
8	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679004	IBU 0880/M6 SiC 180 1,00
10	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679014	IBU 1080/M6 SiC 180 1,00
12	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679024	IBU 1280/M6 SiC 180 1,00
13	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679034	IBU 1380/M6 SiC 180 1,00
15	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679044	IBU 1580/M6 SiC 180 1,00
16	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679054	IBU 1680/M6 SiC 180 1,00
18	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679064	IBU 1880/M6 SiC 180 1,00
20	80	M6	180	1,00	120	1.000	10	43679074	IBU 2080/M6 SiC 180 1,00
22	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1.000	10	43679084	IBU 22100/3/8 BSW SiC 180 1,00
25	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1.000	10	43679094	IBU 25100/3/8 BSW SiC 180 1,00
30	100	3/8 BSW	180	1,00	170	1.000	10	43679104	IBU 30100/3/8 BSW SiC 180 1,00



IBU, mit Schaft

Für leichte Reinigungs- und Entgratarbeiten an Gewindebohrungen oder Aussparungen, z. B. Keilnuten. Bei Innenbürsten mit stumpfer Öse reicht der Besatz bis an die Bürstenspitze.



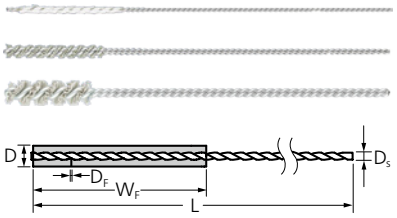
Leistungsmerkmale:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.
- Höhere Standzeit durch Konstruktion des Drehdrahtes.
- Das gebogene Drahtende weist keine scharfen Kanten auf, sodass empfindliche Oberflächen nicht zerkratzt werden.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)								
6	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679601	IBU 0625/3,2 ST 0,12
8	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679611	IBU 0825/3,2 ST 0,12
10	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679621	IBU 1025/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.500	10	43679631	IBU 1025/3,2 ST 0,20
13	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679641	IBU 1325/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.500	10	43679651	IBU 1325/3,2 ST 0,20

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
16	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679661	IBU 1625/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679671	IBU 1625/3,2 ST 0,20
19	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679681	IBU 1925/3,2 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679691	IBU 1925/3,2 ST 0,20
22	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679701	IBU 2225/3,8 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679711	IBU 2225/3,8 ST 0,20
25	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679721	IBU 2525/3,8 ST 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679731	IBU 2525/3,8 ST 0,20
29	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679741	IBU 2925/3,8 ST 0,20
32	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679751	IBU 3225/3,8 ST 0,20
Edelstahldraht (INOX)								
6	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679602	IBU 0625/3,2 INOX 0,12
10	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679622	IBU 1025/3,2 INOX 0,12
13	25	3,2	0,12	90	3.500	10	43679642	IBU 1325/3,2 INOX 0,12
16	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679662	IBU 1625/3,2 INOX 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679672	IBU 1625/3,2 INOX 0,20
19	25	3,2	0,12	90	3.000	10	43679682	IBU 1925/3,2 INOX 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679692	IBU 1925/3,2 INOX 0,20
22	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679712	IBU 2225/3,8 INOX 0,12
25	25	3,8	0,12	90	3.000	10	43679722	IBU 2525/3,8 INOX 0,12
			0,20	90	3.000	10	43679732	IBU 2525/3,8 INOX 0,20
32	25	3,8	0,20	90	3.000	10	43679752	IBU 3225/3,8 INOX 0,20



IBU, mit Schaft

Zum leichten Entgraten und Reinigen von Bohrungen und Querbohrungen sowie zur Oberflächenbearbeitung. Bei Innenbürsten mit stumpfer Öse reicht der Besatz bis an die Bürstenspitze.

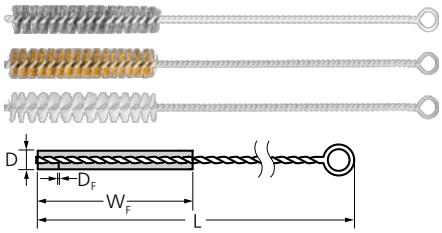
Leistungsmerkmale:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität. Erzeugt feine Oberflächen.
- Ermöglichen höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke. Keine Veränderung der Maßhaltigkeit der Werkstücke.
- Das gebogene Drahtende weist keine scharfen Kanten auf, sodass empfindliche Oberflächen nicht zerkratzt werden.

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	Korngröße	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)									
0,7	12	0,4	2000	0,20	100	1.000	10	43679504	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)									
1,2	12	0,5	1000	0,25	100	1.000	10	43679514	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	1000	0,25	100	1.000	10	43679524	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	1000	0,25	100	1.000	10	43679534	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	1000	0,25	100	1.000	10	43679544	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	2000	0,25	100	1.000	10	43679554	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	1000	0,25	100	1.000	10	43679564	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25
Kunststoffbesatz Aluminiumoxid (AO)									
4,2	25	2,2	600	0,30	125	1.000	10	43679575	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	600	0,30	125	1.000	10	43679585	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30
5,5	25	2,2	600	0,30	125	1.000	10	43679595	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	600	0,30	125	1.000	10	43679605	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30
8,2	25	2,9	600	0,30	125	2.000	10	43679618	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	W_F [mm]	D_S [mm]	Korngröße	D_F [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
9,8	25	3,2	600	0,30	125	2.000	10	43679619	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	600	0,30	125	2.000	10	43679638	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	600	0,30	125	2.000	10	43679639	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	600	0,30	125	2.000	10	43679658	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	600	0,30	125	2.000	10	43679698	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	600	0,30	125	2.000	10	43679738	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30



IBU, mit Öse

Für leichte Reinigungs- und Entgratarbeiten an Gewindebohrungen oder Aussparungen, z. B. Keilnuten. Speziell für Bürstarbeiten im Handeinsatz geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen höchste Präzision und Effizienz in der Bearbeitung filigraner Werkstücke.
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Innenflächen von Rohren und Bohrungen.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
3	100	300	0,10	10	43679401	IBU 03100 ST 0,10
4	100	300	0,15	10	43679411	IBU 04100 ST 0,15
5	100	300	0,15	10	43679421	IBU 05100 ST 0,15
6	100	300	0,15	10	43679201	IBU 06100 ST 0,15
8	100	300	0,15	10	43679211	IBU 08100 ST 0,15
10	100	300	0,15	10	43679221	IBU 10100 ST 0,15
12	100	300	0,15	10	43679231	IBU 12100 ST 0,15
15	100	300	0,15	10	43679241	IBU 15100 ST 0,15
18	100	300	0,15	10	43679481	IBU 18100 ST 0,15
20	100	300	0,15	10	43679251	IBU 20100 ST 0,15
25	100	300	0,15	10	43679261	IBU 25100 ST 0,15
30	100	300	0,15	10	43679271	IBU 30100 ST 0,15
Edelstahldraht (INOX)						
3	100	300	0,10	10	43679402	IBU 03100 INOX 0,10
4	100	300	0,15	10	43679412	IBU 04100 INOX 0,15
5	100	300	0,15	10	43679422	IBU 05100 INOX 0,15
6	100	300	0,15	10	43679203	IBU 06100 INOX 0,15
8	100	300	0,15	10	43679213	IBU 08100 INOX 0,15
10	100	300	0,15	10	43679223	IBU 10100 INOX 0,15
12	100	300	0,15	10	43679233	IBU 12100 INOX 0,15
15	100	300	0,15	10	43679243	IBU 15100 INOX 0,15
20	100	300	0,15	10	43679253	IBU 20100 INOX 0,15
25	100	300	0,15	10	43679263	IBU 25100 INOX 0,15
30	100	300	0,15	10	43679273	IBU 30100 INOX 0,15
Messingdraht (MES)						
3	100	300	0,10	10	43679403	IBU 03100 MES 0,10
4	100	300	0,15	10	43679413	IBU 04100 MES 0,15
5	100	300	0,15	10	43679423	IBU 05100 MES 0,15

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	W_F [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	100	300	0,15	10	43679202	IBU 06100 MES 0,15
8	100	300	0,15	10	43679212	IBU 08100 MES 0,15
10	100	300	0,15	10	43679222	IBU 10100 MES 0,15
12	100	300	0,15	10	43679232	IBU 12100 MES 0,15
15	100	300	0,15	10	43679242	IBU 15100 MES 0,15
18	100	300	0,15	10	43679483	IBU 18100 MES 0,15
20	100	300	0,15	10	43679252	IBU 20100 MES 0,15
25	100	300	0,15	10	43679262	IBU 25100 MES 0,15
30	100	300	0,15	10	43679272	IBU 30100 MES 0,15
Kunststoffbesatz Nylon						
3	100	300	0,10	10	43679404	IBU 03100 Nylon 0,10
4	100	300	0,15	10	43679414	IBU 04100 Nylon 0,15
5	100	300	0,15	10	43679424	IBU 05100 Nylon 0,15
6	100	300	0,15	10	43679206	IBU 06100 Nylon 0,20
8	100	300	0,15	10	43679216	IBU 08100 Nylon 0,20
10	100	300	0,15	10	43679226	IBU 10100 Nylon 0,20
12	100	300	0,15	10	43679236	IBU 12100 Nylon 0,30
15	100	300	0,15	10	43679246	IBU 15100 Nylon 0,30
18	100	300	0,30	10	43679484	IBU 18100 Nylon 0,30
20	100	300	0,15	10	43679256	IBU 20100 Nylon 0,30
25	100	300	0,15	10	43679266	IBU 25100 Nylon 0,30
30	100	300	0,15	10	43679276	IBU 30100 Nylon 0,30

Universal-Bürsten
Universal-Bürsten

Die Universal-Linie bietet ein Bürstenprogramm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Für den universellen und kosteneffizienten Einsatz sowie für die gängigsten Bearbeitungsaufgaben entwickelt. Gefertigt in gewohnt hoher Qualität gemäß EN 1083 gefertigt.

Universal-Topfbürsten mit Schaft, ungezopft

TBU, für Bohrmaschinen

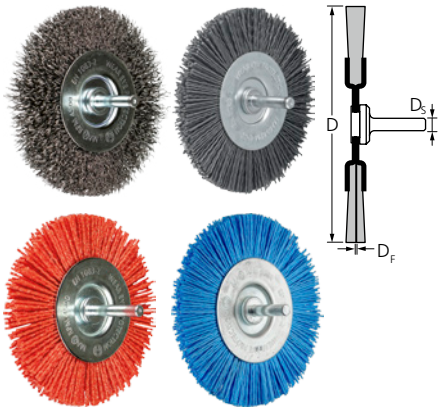
Universell zum Reinigen, Entrosten und Glätten sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Speziell für den Einsatz im niedrigen Drehzahlbereich auf Akkuschraubern und Bohrmaschinen entwickelt.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_S [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)							
50	6	-	0,30	4.500	1	43740162	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Edelstahldraht (INOX)							
50	6	-	0,30	4.500	1	43740163	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)
Messingdraht (MES)							
50	6	-	0,20	4.500	1	43740164	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, grob (RED)							
50	6	80	1,27	4.500	1	43740165	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, fein (BLUE)							
50	6	180	1,10	4.500	1	43740166	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Universal-Bürsten

Universal-Rundbürsten mit Schaft, ungezopft



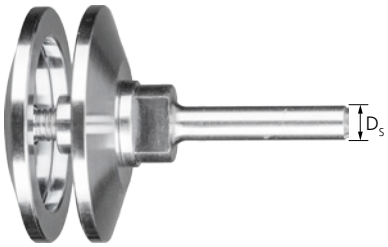
RBU, für Bohrmaschinen

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Speziell für den Einsatz im niedrigen Drehzahlbereich auf Akkuschraubern und Bohrmaschinen entwickelt.

Leistungsmerkmale:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.

D [mm]	D_S [mm]	Korngröße	D_F [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)							
100	6	-	0,30	4.500	1	43740167	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, grob (RED)							
100	6	80	1,27	4.500	1	43740168	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Kunststoffbesatz, fein (BLUE)							
100	6	180	1,10	4.500	1	43740169	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

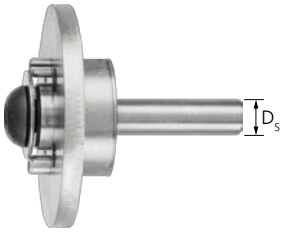


Werkzeughalter für Rundbürsten

Ermöglichen den Einsatz von Rundbürsten mit Bohrung auf Werkzeugantrieben mit Spannzange, z. B. Elektrogeradschleifer und Biegwellenantriebe.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø D_A / D_M [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	100, 115, 125	12, 14	Rundbürsten RBU	1	43595061	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Rundbürsten RBG	1	43595051	BO 8/22,2 100-125
12	150, 180	22,2	Rundbürsten RBU, RBUP und RBG	1	43595062	BO 12/22,2 150-180
	200	22,2	Rundbürsten RBU, RBUP und RBG	1	43595063	BO 12/22,2 200

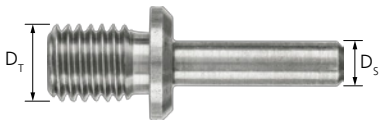


Werkzeughalter für Tellerbürsten

Ermöglichen den Einsatz von Tellerbürsten mit Bohrung. Geeignet für den stationären Einsatz von Topfbürsten mit Gewinde auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø D_A / D_M [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	75–100	22,2	Tellerbürsten DBU	1	43595104	BO 12/22,2 75-100
	125–150	22,2	Tellerbürsten DBU	1	43595105	BO 12/22,2 125-150



Werkzeughalter für POLISCRATCH

Zum Aufspannen von POLISCRATCH-Bürsten auf Geradschleifern, Biegwellen oder Bohrmaschinen.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_T	D_S [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
M14x2	8	Rundbürsten RBU, POLISCRATCH	1	43595014	BO 8/M14

Werkzeughalter für Topfbürsten

Ermöglichen den Einsatz von Topfbürsten auf Werkzeugantrieben mit Spannzange. Zudem geeignet für den stationären Einsatz von Topfbürsten mit Gewinde auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Robotern. Weldonschaft nach DIN 6535.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	65–80	Topfbürsten TBG und TBU	1	79183976	BO 12/SW22 65-80
20	100	Topfbürsten TBG und TBU	1	79183977	BO 20/SW27 100

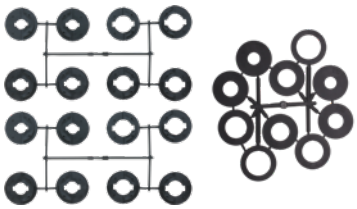
Werkzeughalter für Polyamid-Schleifbürstensegmente

Ermöglichen die flexible Montage mehrerer Einzelsegmente zu einer Polyamid-Schleifbürste. Die Besatzbreite kann so an die jeweilige Anwendung angepasst werden.

Leistungsmerkmale:
- Modulares Stecksystem zur individuellen Anpassung von Besatzbreite und Werkzeugkonfiguration.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

D_S [mm]	Anzahl Segmente [Stück]	Passend für Bürsten-ø [mm]	Passend für Bohrungs-ø D_A / D_M [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	1 – 4	16, 19	1,6	3	43595074	BO 3/1,6 14-19
		25	3,18	3	43595075	BO 3/3,18 25
3,18	1 – 4	16, 19	1,6	3	43595072	BO 3,18/1,6 14-19
		25	3,18	3	43595073	BO 3,18/3,18 25
8	- - -	150, 200	12,7	1	43595080	BO 12/25,4-31,75 150-200

Adapter



Adapterset AK 32

Das Adapterset AK 32 eignet sich für Rundbürsten ab einem Bürstendurchmesser von 150 mm in den Ausführungen schmal.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen den Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmessers auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
RBU, Ausführung schmal ≥ ø 150 mm	20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/16 (5/8)/ 12,7 (1/2)	1	43690100	AS AK 32

Adapterset AK 32-2

Das Adapterset AK 32-2 eignet sich für Rundbürsten ab einem Bürstendurchmesser von 150 mm in den Ausführungen breit.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmesser auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
RBU, Ausführung breit ≥ ø 150 mm	31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/ 19,2 (3/4)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43690102	AS AK 32-2

Neuartikel

Adapersets AK 32-3 und AK 32-4

Die Adaptersets ermöglichen das Aufspannen von Polyamid-Schleifbürstensegmenten.

Leistungsmerkmale:
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
RAB Ø 150 mm	20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/16 (5/8)/ 12,7 (1/2)	1	43701268	AS AK 32-3
RAB Ø 200 mm	31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/ 19,2 (3/4)/16 (5/8)/12,7 (1/2)	1	43701269	AS AK 32-4

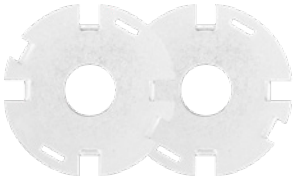
Adapterpaare AM 50,8-C

Das Adapterpaar AM 50,8-C eignet sich für Rundbürsten ab einem Bürstendurchmesser von150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite.

Inhalt:
Ein Set AM 50,8-C beinhaltet 1 Adapterpaar.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen den Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmessers auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
RBU, Ausführung breit ≥ ø 150 mm, RBUP, Ausführung Composite ≥ ø 150 mm	14	1	43690014	AP AM 50,8/14,0
	16	1	43690016	AP AM 50,8/16,0
	20	1	43690020	AP AM 50,8/20,0
	22,2	1	43690022	AP AM 50,8/22,2
	25,4	1	43690025	AP AM 50,8/25,4
	30	1	43690030	AP AM 50,8/30,0
	32	1	43690032	AP AM 50,8/32,0
	35	1	43690033	AP AM 50,8/35,0



Adapterpaar APM 50,8

Das Adapterpaar APM 50,8 eignet sichfür gezopfte Rundbürsten mit Durchmesser 200–250 mm sowie ungezopfte Rundbürsten der Ausführung Entgratbürsten.

Inhalt:
Ein Set APM 50,8 beinhaltet 3 Adapterpaare.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglichen den Einsatz der Bürsten auf allen Werkzeugantrieben durch Anpassung des Bohrungsdurchmessers auf das benötigte Maß.
- Sicherer Halt der Bürste durch hohe Passgenauigkeit.

Passend für	Enthaltene Bohrungs-ø D_A [mm/Inch]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
RBG, Rundbürsten gezopft, ø 200–250 mm, RBU, Ausführung Entgratbürsten ø 200–250 mm	16/18/20	1	43690035	APM 50,8/16-20
	22,2/25,4/30	1	43690036	APM 50,8/22,2-30
	32/35/40	1	43690037	APM 50,8/32-40

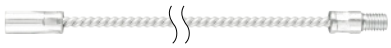
Neuartikel

Schnellwechselgriff SWG

Für manuelle Arbeiten mit Innenbürsten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Komfortable Handhabung durch ergonomische Form.
- Zum Erreichen schwer zugänglicher Stellen mit den Verlängerungen IBUV kombinieren.

L [mm]	Gewinde		Artikel-Nr.	Bezeichnung
135	M6	1	43690208	SWG-M6
	3/8 BSW	1	43690209	SWG-3/8 BSW
	1/2 BSW	1	43690207	SWG-1/2 BSW
150	Spannzange 6 mm	1	43690210	SWG-6

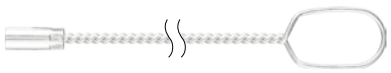


Verlängerung IBUV

Für Arbeiten mit Innenbürsten mit Gewinde geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Zum Erreichen größerer Gesamtlängen die Verlängerungen IBUV mit den Drahtstielen IBUS oder mit den Schnellwechselgriffen SWG kombinieren.

L [mm]	Gewinde	Außen-ø Gewindemuffe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
300	M6	12	1	43690211	IBUV M6 300
	3/8 BSW	12	1	43690212	IBUV 3/8 BSW 300
	1/2 BSW	16	1	43690203	IBUV 1/2 BSW 300
1.000	M6	12	1	43690200	IBUV M6 1000
	3/8 BSW	12	1	43690201	IBUV 3/8 BSW 1000
	1/2 BSW	16	1	43690202	IBUV 1/2 BSW 1000

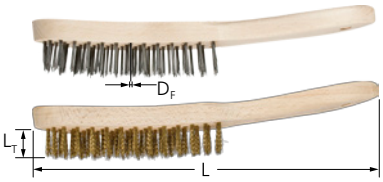


Drahtstiel IBUS

Für Arbeiten mit Innenbürsten mit Gewinde geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen.
- Zum Erreichen größerer Gesamtlängen die Drahtstiele IBUS mit den Verlängerungen IBUV kombinieren.

L [mm]	Gewinde	Außen-ø Gewindemuffe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
300	M6	12	1	43690213	IBUS M6 300
	3/8 BSW	12	1	43690214	IBUS 3/8 BSW 300
	1/2 BSW	16	1	43690215	IBUS 1/2 BSW 300
1.000	M6	12	1	43690204	IBUS M6 1000
	3/8 BSW	12	1	43690205	IBUS 3/8 BSW 1000
	1/2 BSW	16	1	43690216	IBUS 1/2 BSW 1000

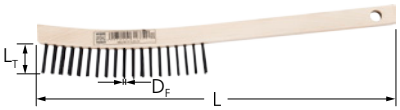


HBU, universeller Einsatz

Universell für alle leichten Reinigungs- und Entrostarbeiten einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
2	25	290	0,35	10	43671001	HBU 20 ST 0,35
3	25	290	0,35	10	43672001	HBU 30 ST 0,35
				50	*43672004*	HBU 30 GP ST 0,35
4	25	290	0,35	10	43673001	HBU 40 ST 0,35
				50	*43673004*	HBU 40 GP ST 0,35
5	25	290	0,35	10	43670001	HBU 50 ST 0,35
6	25	290	0,35	10	*43673111*	HBU 60 ST 0,35
Edelstahldraht (INOX)						
2	25	290	0,30	10	43671003	HBU 20 INOX 0,30
3	25	290	0,30	10	43672003	HBU 30 INOX 0,30
4	25	290	0,30	10	43673003	HBU 40 INOX 0,30
				50	43673005	HBU 40 GP INOX 0,30
5	25	290	0,30	10	43670003	HBU 50 INOX 0,30
6	25	290	0,35	10	*43673113*	HBU 60 INOX 0,30
Messingdraht (MES)						
2	25	290	0,30	10	43671002	HBU 20 MES 0,30
3	25	290	0,30	10	43672002	HBU 30 MES 0,30
4	25	290	0,30	10	43673002	HBU 40 MES 0,30
5	25	290	0,30	10	43670002	HBU 50 MES 0,30



HBU LH, Long Handle

Zum Reinigen, Entrosten, Schweißnahtputzen und Säubern von Oberflächen geeignet. Extra langer Griff.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

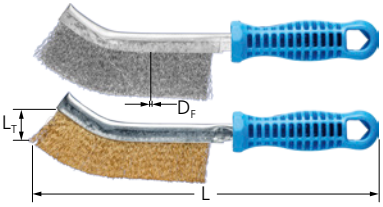
Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
3	25	350	0,35	10	43672011	HBU LH 30 ST 0,35
4	25	350	0,35	10	43673011	HBU LH 40 ST 0,35

HBK, für Kehlnähte

Aufgrund der V-Form zum Reinigen, Säubern und Entrosten von Kehl- und V-Nähten geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
3	35	290	0,35	10	43676001	HBK 30 ST 0,35
Edelstahldraht (INOX)						
3	35	290	0,35	10	43676003	HBK 30 INOX 0,35

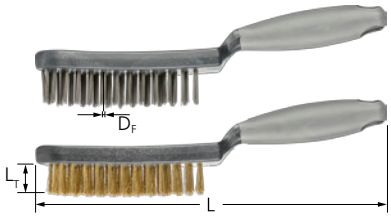


HBG, gebogen

Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST) – ST = vermessingter Stahldraht						
1	25	265	0,30	10	43660001	HBG 10 ST 0,30
Edelstahldraht (INOX)						
1	25	265	0,30	10	43662003	HBG 10 INOX 0,30
Messingdraht (MES)						
1	25	265	0,30	10	43662002	HBG 10 MES 0,30



HBUP, Kunststoffkörper

Universell für alle leichten Reinigungs- und Entrostarbeiten einsetzbar.

Leistungsmerkmale:
- Sicheres und ergonomisches Arbeiten durch gebogenen Zweikomponentengriff.
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

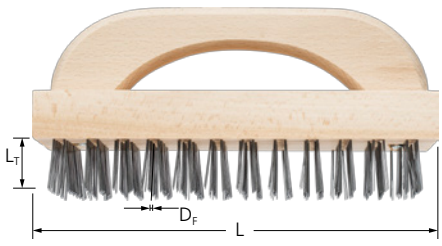
Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
3	25	290	0,40	10	43674503	HBUP 30 ST 0,40
4	25	290	0,40	10	43674504	HBUP 40 ST 0,40
Edelstahldraht (INOX)						
2	25	290	0,40	10	43674510	HBUP 20 INOX 0,40
3	25	290	0,40	10	43674511	HBUP 30 INOX 0,40
4	25	290	0,40	10	43674512	HBUP 40 INOX 0,40
Messingdraht (MES)						
3	25	290	0,30	10	43674507	HBUP 30 MES 0,30
4	25	290	0,30	10	43674508	HBUP 40 MES 0,30

HBZ, für Zündkerzen

Besonders gut zum Reinigen von Zündkerzen sowie zum Säubern kleiner Werkstücke und Werkzeuge geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend geeignet für die punktuelle Reinigung kleiner Schweißnähte.
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Messingdraht (MES)						
3	15	145	0,15	10	43677002	HBZ 30 MES 0,15

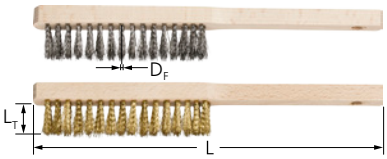


HBB, Blockbürsten mit Griff

Robuste Blockbürste aus Holz für schwere Reinigungsarbeiten.

Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum Reinigen von Betonformen geeignet.
- Ergonomisches Arbeiten durch gebogenen Griff.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
8	35	235	0,45	12	43678003	HBB 80 ST 0,45

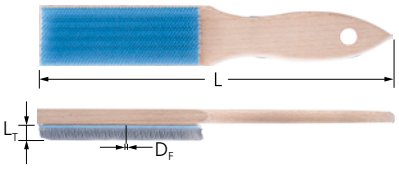


HBFM, für Feinmechaniker

Hervorragend für leichte Bürstarbeiten auf feinen Oberflächen geeignet.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
4	20	220	0,15	10	43674001	HBFM 40 ST 0,15
Edelstahldraht (INOX)						
4	20	220	0,15	10	43674003	HBFM 40 INOX 0,15
Messingdraht (MES)						
4	20	220	0,15	10	43674002	HBFM 40 MES 0,15



HBF, für Feilen

Mit der Feilenbürste lässt sich eine mit Spänen zugesetzte Feile mühelos reinigen.

Leistungsmerkmale:
- Optimale Präsentation auf dem PFERD TOOLS CENTER durch Aufhängeloch und Auszeichnung mit EAN-Nummer, Bezeichnung und Besatzmaterial.

Reihen	L_T [mm]	L [mm]	D_F [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Stahldraht (ST)						
1	7	232	0,30	5	12601000	HBF 10 ST 0,30

PFERD TOOLS

Werkzeugantriebe

Werkzeugantriebe
Inhaltsverzeichnis

Werkzeugantriebe

- Highlights im PFERD TOOLS Programm 661
- Allgemeine Informationen 662
- Erläuterung der Maschinenbezeichnungen 664

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

- Roboterspindeln für Druckluft – Geradschleifer 668
- Roboterspindeln für Druckluft – Winkelschleifer mit Spannzange 671
- Winkelschleifer mit Gewindespindel 672
- Roboterspindeln für Biegwellen – gerades Handstück 672
- Zubehör für HAQ RS 672
- Roboterspindeln für Biegwellen – Winkelhandstück 674
- Zubehör für Roboterspindel 674

Druckluftantriebe

- Geradschleifer 675
- Winkelschleifer mit Spannzange 694
- Winkelschleifer mit Gewindespindel 698
- Winkelschleifer mit 6-kant Aufnahme 701
- Bandschleifer und Bandarme 702
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 1 702
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 2 704
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 3 707
- Meißelhammer und Zubehör 708
- Schlackehammer und Zubehör 712
- Feilgeräte 713
- Nadelentroster und Zubehör 714
- Markierstifte 715
- Zubehör 716

Antriebssysteme RCK

- Steuergerät RCK 718
- Handstücke für RCK-System 719
- Zubehör für RCK-System 723

Antriebssysteme MIM

- Mikromotorsystem 727
- Mikromotorhandstücke 727
- Zubehör für Mikromotorsysteme 729

Elektroantriebe

- Geradschleifer 730
- Winkelschleifer 731
- Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH 731
- Bandschleifer und Bandarme 731
- Bandschleifvorsatzarmgruppe 4 732

Antriebssysteme mit DIN 10/ DIN 15

- Biegwellenantriebe – EL-Motoren für Biegwellen und Zubehör 734
- Biegwellenantriebe Rekord-Universalmotor und Zubehör 735
- Biegwellenantriebe Mini-Mammut Electronic und Zubehör 735
- Biegwellenantriebe Mammut Electronic und Zubehör 736
- Biegwellenantriebe Maxi-Mammut Electronic und Zubehör 738
- Biegwelle 4 und Handstücke 739
- Biegwelle 6 und Handstücke 740
- Biegwelle 6 Z und Handstücke 741
- Biegwelle 7 und Handstücke 743
- Biegwelle 10 und Handstücke 744
- Biegwelle 12 und Handstücke 746
- Fernschalter für Biegwellen und Zubehör 748
- Spezialbiegwellen für Rohrinnenschleifen und Zubehör 748
- Handstücke und Zubehör 749
- Biegwellenadapter 754
- Winkeltriebe und Zubehör 754
- Bandschleifgeräte 755
- Verlängerungen 756
- Starre Verlängerungen STV 757
- Handstücke für starre Verlängerungen 759
- Winkeltrieb für STV 761
- Satiniertrieb STV 762
- DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen 762
- EL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen 763

Zubehör für Werkzeugantriebe

- Spannzangen 764
- Reduzierspannhülsen und Adapter 771
- Werkzeughalter 771
- Handgriffadapter 772
- Handschutz-Adapter 772
- Spannschlüssel 772
- Pflegezubehör 775

Werkzeugantriebe
Highlights im PFERD TOOLS Programm

Roboterspindel PGAS 4/52 RS

Roboterspindeln von PFERD TOOLS sind nach den höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigt und eignen sich hervorragend für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen sowie für den Einbau in Transferstraßen. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Roboterspindeln von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Elektrogeradschleifer EGER 8/280 E

Der Elektrogeradschleifer mit elastischer Lagerung ist auf technisch höchstem Niveau konstruiert und auf neueste ergonomische Anforderungen abgestimmt. Die elastische Lagerung reduziert Vibrationen spürbar und verbessert so die Ergonomie im Arbeitsalltag. Dank integrierter Digitalelektronik behalten Anwendende die Kontrolle über die Drehzahl – die auch im Einsatz konstant bleibt. Der Elektrogeradschleifer eignet sich daher ideal für den Einsatz mit Frässtiften. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Elektrogeradschleifer von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Die elastische Lagerung reduziert Vibrationen, die Digitalelektronik hält die Drehzahl konstant – ideal für Frässtifte.
- Stufenlose Drehzahlregulierung ermöglicht den Einsatz verschiedenster Werkzeuge auf einem einzigen Werkzeugantrieb.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

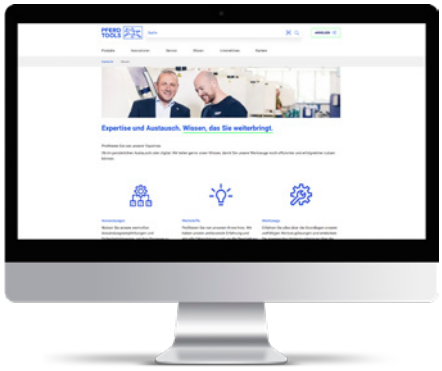
Antriebssystem RCK

Das Antriebssystem RCK mit stufenloser Drehzahlregulierung ist eine innovative Lösung, die höchste Produktivität mit signifikanten ergonomischen Vorteilen vereint. Das System erzeugt weniger Lärm und geringere Vibrationen als herkömmliche Antriebe. Durch die Kombination mit der mobilen Steuereinheit und verschiedenen Handstücken ist das System für Anwendende im Einsatz besonders leicht, komfortabel und flexibel. Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das Antriebssystem RCK von PFERD TOOLS zu erfahren.

Vorteile:
- Steigert die Produktivität um bis zu 50 % dank konstanter Drehzahl.
- Komfortables, ergonomisches Arbeiten mit schnellen, optimalen Ergebnissen.
- Mit Netzteil oder mobil mit Akku für eine Vielzahl industrieller Anwendungen einsetzbar.

Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



Werkzeugantriebe
Allgemeine Informationen

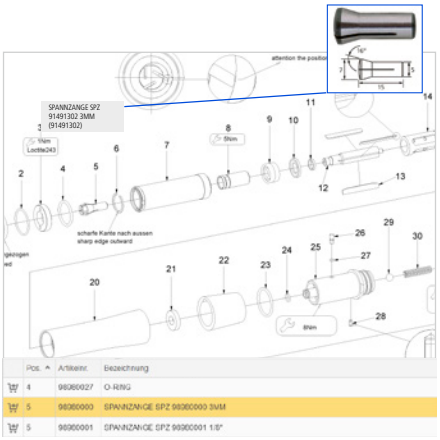
Das PFERD TOOLS Programm umfasst Werkzeugantriebe zum Schleifen, Fräsen, Bürsten, Trennen und Polieren im Handeinsatz sowie im Roboter- und halbstationären Einsatz. Als einer von wenigen Herstellern bietet PFERD TOOLS ein breites Programm an Werkzeugen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen sowie speziell auf diese Werkzeuge abgestimmte Antriebe aus einer Hand an.

Das breite Produktprogramm umfasst Druckluft- und Elektroantriebe sowie Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15 und bietet somit für nahezu jedes Arbeitsumfeld die optimale Lösung.

Werkzeugantriebe von PFERD TOOLS zeichnen sich durch ihre Leistung und Langlebigkeit aus. Sie sind weniger störanfällig und entsprechen den neuesten technologischen Standards.

Ersatzteilkatalog

In unserem Online-Ersatzteilkatalog haben wir alle Informationen zu jedem Antrieb aus dem Hause PFERD TOOLS für Sie zusammengestellt. Hier finden Sie Explosionszeichnungen oder andere Skizzen sowie Fotos und Bestelldaten für jedes einzelne Ersatzteil unserer Antriebe. Mit nur wenigen Klicks können Sie so die benötigten Ersatzteile oder Ersatzteil-Kits auswählen, in den Warenkorb legen und online direkt bei PFERD TOOLS bestellen.



Sollten Sie einmal die Betriebsanleitung verlegt haben, so finden Sie diese neben anderen Unterlagen wie CE-Konformitätserklärungen und bebilderten DIY-Anleitungen für kleine Reparaturen zum Download in unserem Ersatzteilkatalog.

Unseren logisch strukturierten Online-Ersatzteilkatalog finden Sie unter **spareparts.pferd.com**.

Im Informationsbereich sehen Sie, welche Dokumente zum Download bereitstehen.

Fahren Sie mit der Maus über die verschiedenen Ersatzteile Ihres PFERD TOOLS Werkzeugantriebes, um die genauen Produktspezifikationen zu erhalten. Durch einen Klick auf die jeweilige Kennziffer werden Ihnen weitere Informationen und ein Produktfoto angezeigt. Im unteren Bildbereich haben Sie die Möglichkeit, die ausgewählten Ersatzteile direkt in den Warenkorb zu legen und zu bestellen.

Scannen Sie den QR-Code, um zum Online-Ersatzteilkatalog zu gelangen.

Erläuterung der verwendeten Piktogramme

Allgemein

80.000 RPM	Drehzahl
5 - 11 m/s	Bandgeschwindigkeit
500 W	Leistung
14 mm	Passende Maulschlüssel
5 mm	Passende Sechskantschlüssel
25 mm	Passende Stirnlochschlüssel
4 mm	Passende Stiftschlüssel

Werkzeugaufnahme

	Spannbereich
6 mm	Spannzange
M14	Gewindebolzen
22,23 mm	Bohrung
36 mm	Schutzhaube
125 mm	Geeignet für Scheibendurchmesser
19 x 100 mm	Geeignet für Schleifwalzenaufnahme
520/610 x 9 - 12 mm	Bandabmessung

Druckluftantriebe

3 Oil /min	Einsatzhinweis Öl
Oil	Ölfrei einsetzbar
max. 6,3 bar	Luftdruck
12 mm	Durchmesser Zuluftschlauch

Elektro- und Biegwellenantriebe

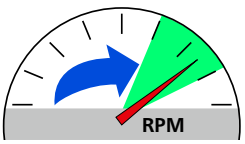
230 V 1~	Spannung
50 Hz	Frequenz
	Schutzisoliert entsprechend Schutzklasse II
	Schutzgeerdet entsprechend Schutzklasse I
	Schutztrenntrafo
	Schutzkleinspannung entsprechend Schutzklasse III

Biegwellen

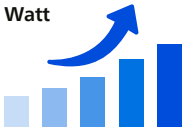
DIN 10	Antriebseitiger Wellenanschluss
G22	Handstückseitiger Gleitanschluss

Kriterien für die Auswahl des optimal geeigneten Antriebes

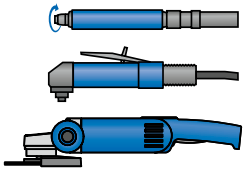
Wirtschaftliches Arbeiten setzt die Auswahl des optimalen Werkzeuges voraus. Die Auswahl des geeigneten Antriebes erfolgt nach:



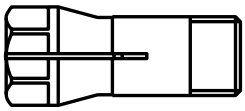
1. Drehzahl
Der Antrieb sollte immer entsprechend der Drehzahl- und Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen des Werkzeuges gewählt werden. Diese Empfehlungen finden Sie in den Katalogbereichen 2 bis 8.



2. Leistung
Die Leistung des Antriebes ist der entscheidende Faktor, um die Drehzahl bei Belastung stabil zu halten. Die Belastung ergibt sich aus dem zu bearbeitenden Werkstoff, der Schnittigkeit des Werkzeuges sowie dem Anpressdruck.



3. Bauform und -größe
Jede Anwendung stellt spezifische Anforderungen an Bauform und -größe des Antriebes. Die verschiedenen Ausführungen bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

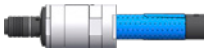
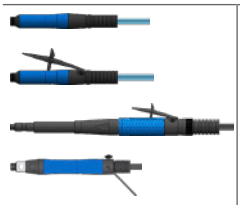


4. Werkzeugaufnahme
Abhängig vom ausgewählten PFERD TOOLS Werkzeug stehen verschiedene Werkzeugaufnahmen zur Auswahl, z. B. Spannzangen oder Gewindespindeln. Jedem Antrieb sind passende Spannzangen zugeordnet. Sie finden eine Übersicht zu Spannzangen und Spindelverlängerungen unter Zubehör für Werkzeugantriebe in diesem Katalog. Bei weiteren Fragen steht Ihnen Ihre persönliche PFERD TOOLS Vertriebsansprechperson gerne zur Verfügung.

Werkzeugantriebe
Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

Die Maschinenbezeichnungen von PFERD TOOLS sind so aufgebaut, dass sie Auskunft über die Art des Antriebes sowie Bauformen, Ventilausführungen und Werkzeugaufnahmen geben. Außerdem ermöglichen sie die schnelle und einfache Auswahl der richtigen Drehzahl- und Leistungsklassen der einzelnen Maschinentypen.

Die nachfolgende Übersicht dient hierbei als kompakte Orientierungshilfe:

Abbildung	Beschreibung				Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Roboterspindeln							
	P Pneumatik	**G** Geradschleifer	**T** Turbinenmotor	**S** Spannzange	**1** x 100 Watt	**1000** x 100 RPM	**RS** Roboterspindel
	P Pneumatik	**G** Geradschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**3** x 100 Watt	**370** x 100 RPM	**RS** Roboterspindel **LL** Linkslauf
	P Pneumatik	**W** Winkelschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**4** x 100 Watt	**180** x 100 RPM	**RS** Roboterspindel
	**HA** gerades Handstück	**Q** Quick Change Aufnahme	**10** Biegwellen-system	**G28** Gleitkupplung [mm]			**RS** Roboterspindel
	WT Winkeltrieb	**10** Biegwellen-system	**G28** Gleitkupplung [mm]				**RS** Roboterspindel
Druckluftantriebe							
	**P** Pneumatik	**G** Geradschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**2** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**E** elastische Lagerung **Z** zweihändig **M** mittellang **ME** mittellang mit elastischer Lagerung **B** breite Verlängerung **V** verlängert **DV** Drehventil **HV** Hebelventil **DS** Druckstart
	P Pneumatik	**W** Winkelschleifer	**A** Abluft hinten	**S** Spannzange	**1** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**DV** Drehventil **HV** Hebelventil **HEX 3MM** Hexagonale Werkzeug-aufnahme 3 mm **45°** 45 Grad Winkelschleifer

Werkzeugantriebe
Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

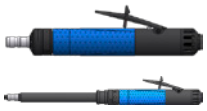
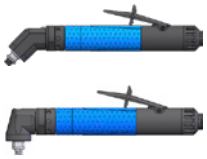
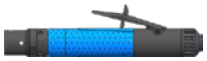
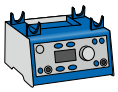
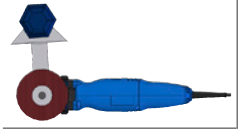
Abbildung	Beschreibung				Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
	P Pneumatik	**B** Bandschleifer	**A** Abluft hinten		**2** x 100 Watt	**200** x 100 RPM	**HV** Hebelventil **oVA** ohne Vorsatzarm
	P Pneumatik	**H** Hammer	**13** Gewicht x 100 g	**P** Pistolengriff			**EG01** Einsteckgruppe 01
	P Pneumatik	**H** Hammer	**13** Gewicht x 100 g	**F** Faustgriff			**EG03** Einsteckgruppe 03
	P Pneumatik	**H** Hammer	**18** Gewicht x 100 g	**F** Faustgriff			**EG03** Einsteckgruppe 03
				F-SK Faustgriff mit Schraubkappe			**EG05** Einsteckgruppe 05
	P Pneumatik	**H** Hammer	**66** Gewicht x 100 g	**F-SK** Faustgriff mit Schraubkappe			**EG06** Einsteckgruppe 06
	P Pneumatik	**H** Hammer (Schlackehammer)			**8** Hublänge mm	**90** x 100 Hub pro Minute	**HV** Hebelventil
	P Pneumatik	**F** Feilgerät			**8** Hublänge mm	**90** x 100 Hub pro Minute	**SV** Schiebeventil **HV** Hebelventil
	P Pneumatik	**N** Nadelentroster	**18** Nadelanzahl				**HV** Hebelventil
	P Pneumatik	**N** Nadelentroster	**28** Nadelanzahl	**P** Pistolengriff			
	MST Markierstift					**32** x 1000 Hub pro Minute	**DV** Drehventil **F** Nadelstärke: Fein

Antriebssystem RCK

	RCK RCK	**STG** Steuergerät			**10** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	
Leistungsklasse bis zu 200 Watt							
	RCK RCK	**G** Geradschleifer	**S** Spannzange		**2** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**VS** verlängerte Spindel **SP** Schlüssellose Schnellspannvorrichtung
	RCK RCK	**W** Winkelschleifer	**S** Spannzange		**1** x 100 Watt	**300** x 100 RPM	**45°** 45 Grad Winkelhandstück **90°** 90 Grad Winkelhandstück

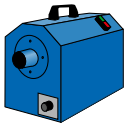
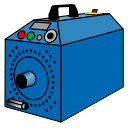
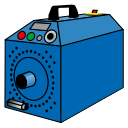
Werkzeugantriebe
Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

PFERD TOOLS

Abbildung	Beschreibung				Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Leistungsklasse 400 Watt							
	**RCK** RCK	**G** Geradschleifer	**S** Spannzange		**4** x 100 Watt	**400** x 100 RPM	**M** mittellang **V** verlängert
	**RCK** RCK	**W** Winkelschleifer	**S** Spannzange		**4** x 100 Watt	**200** x 100 RPM	**45°** 45 Grad Winkelhandstück **90°** 90 Grad Winkelhandstück
	RCK RCK	**B** Bandschleifer			**4** x 100 Watt	**200** x 100 RPM	
	**RCK** RCK	**M** Motor			**4** x 100 Watt	**250** x 100 RPM	
Antriebssystem MIM							
	**MIM** Mikromotor	**STG** Steuergerät	**3** Version	**S** mit Schalter	**3** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	
	MIM Mikromotor	**HA** gerades Handstück		**S** mit Schalter	**3** x 100 Watt	**800** x 100 RPM	**VS** verlängerte Spindel **SP** Schlüssellose Schnellspannvorrichtung **3** Inkl. Spannzange ø in mm
	MIM Mikromotor	**WZ** Winkelhandstück		**S** mit Schalter	**3** x 100 Watt	**300** x 100 RPM	**90°** 90 Grad Winkelhandstück **S** Spannzange **3** Inkl. Spannzange ø in mm
Elektroantriebe							
	E Elektro	**G** Geradschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	**E** elastische Lagerung
	E Elektro	**W** Winkelschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**17** x 100 Watt	**75** x 100 RPM	
	E Elektro	**B** Bandschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	
	E Elektro	**B** Bandschleifer	**ER** elektronisch regelbar		**12** x 100 Watt	**25** x 100 RPM	**R** Rohrbandschleifer
	**E** Elektro	**S** Satinierer	**ER** elektronisch regelbar		**12** x 100 Watt	**25** x 100 RPM	

Werkzeugantriebe
Erläuterung der Maschinenbezeichnungen

PFERD TOOLS

Abbildung	Beschreibung			Leistungs-gruppe	Drehzahl	Bauformen, Ventilausführungen, Werkzeugaufnahmen
Antriebssysteme DIN 10/DIN 15						
	E Elektro	**M** Motor	**ER** elektronisch regelbar	**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	**BW** Biegwelle
	R Record	**U** Universalmotor	**ER** elektronisch regelbar	**8** x 100 Watt	**180** x 100 RPM	
	**MME** Mini Mammut Elektronik		**W** Wechselstrom	**11** x 100 Watt	**120** x 100 RPM	
	**ME** Mammut Elektronik		**W** Wechselstrom	**18** x 100 Watt	**240** x 100 RPM	
	**MME** Maxi Mammut Elektronik			**40** x 100 Watt	**150** x 100 RPM	
	P Pneumatik	**M** Motor	**A** Abluft hinten	**10** x 100 Watt	**120** x 100 RPM	**HV** Hebelventil
	E Elektro	**M** Motor	**ER** elektronisch regelbar	**8** x 100 Watt	**280** x 100 RPM	

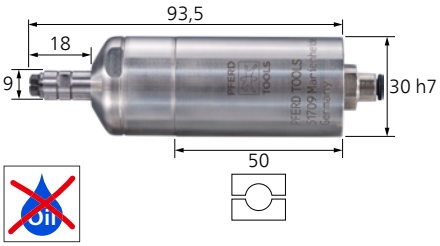
Roboterspindeln für den stationären Einsatz
Allgemeine Informationen

Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Produktprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir gerne Roboterspindeln nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Unser Vertriebs- und Technikteam unterstützt Sie gerne bei der Analyse Ihrer Arbeitsaufgabe. Vereinbaren Sie einen Termin. Unter **www.pferd.com** finden Sie unsere weltweiten Vertriebsadressen.

Die Roboterspindeln sind auf Anfrage mit Auslenkung, umsteuerbar, mit Rechts- oder Linkslauf sowie mit Werkzeugwechselsystem erhältlich.

Roboterspindeln für Druckluft – Geradschleifer



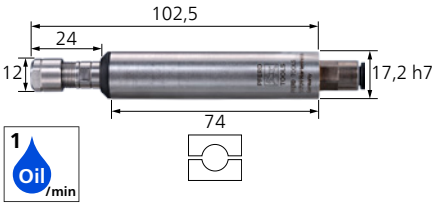
PGTS 1/1000 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt vorne. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 4 mm - 1/4“), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
100.000	100	0,32	0,32	2,7 / 4	0,296	80115012	PGTS 1/1000 RS



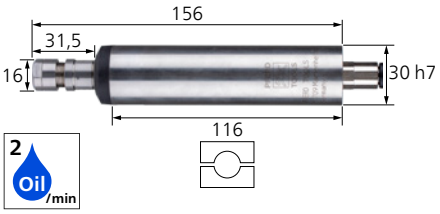
PGAS 2/800 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 6 mm - 1/4“), SPZ GR.23 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohe Drehzahlen mit kleiner Bauform.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	110	0,2	0,18	4 / 6	0,110	80115010	PGAS 2/800 RS



PGAS 3/370 RS | PGAS 3/370 RS LL

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf (LL Linkslauf) und Abluftaustritt hinten. Für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

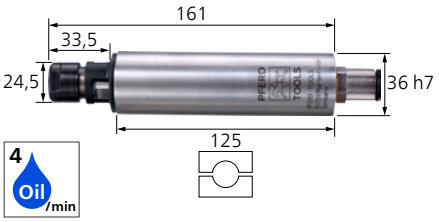
Inhalt:
Blitzkupplung (BK 8 mm - 1/4“), SPZ GR.21 6 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
37.000	320	0,7	0,5	6 / 8	0,456	80115011	PGAS 3/370 RS
		0,8	0,6	6 / 8	0,456	80115013	PGAS 3/370 RS LL

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

Roboterspindeln für Druckluft – Geradschleifer



PGAS 4/280 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 12 mm - 1/4"), SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
28.000	380	0,89	0,69	10 / 12	0,750	80115014	PGAS 4/280 RS

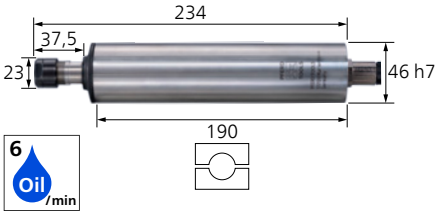
PGAS 4/220 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 12 mm - 1/4"), SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	400	0,71	0,51	10 / 12	0,974	80106002	PGAS 4/220 RS



PGAS 8/170 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

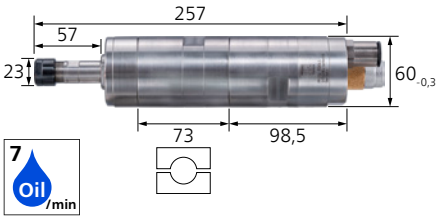
Inhalt:
Blitzkupplung (BK 12 mm - 1/4"), SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Edelstahl-Spannzangenaufnahme.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Doppelte Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.000	800	1,15	0,95	10 / 12	1,668	80115015	PGAS 8/170 RS

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

Roboterspindeln für Druckluft – Geradschleifer



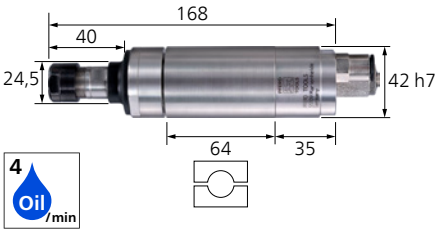
PGAS 11/58 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 14 mm - 1/2"), Drehzahldrossel, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
5.800	1.100	1,58	1,38	11 / 14	16	3,355	80115016	PGAS 11/58 RS



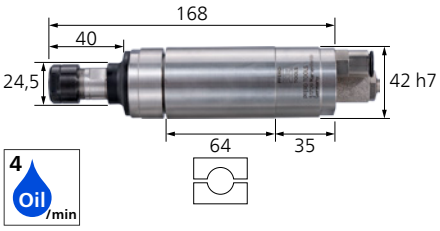
PGAS 4/52 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
5.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115017	PGAS 4/52 RS



PGAS 4/24 RS

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

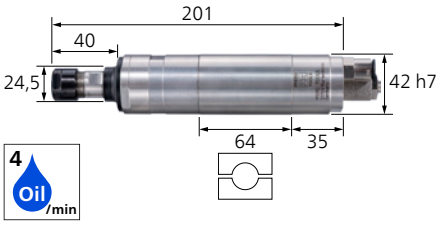
Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1 x EM SW 17 mm, 1 x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2.400	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,140	80115018	PGAS 4/24 RS

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

Roboterspindeln für Druckluft – Geradschleifer



PGAS 4/12 RS

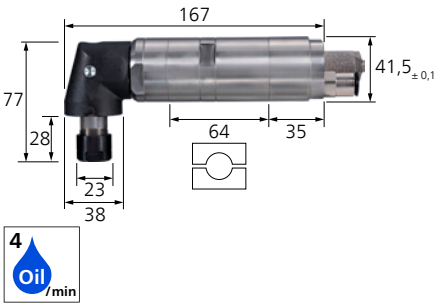
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Mit Edelstahl-Spannzangenaufnahme und doppelter Spindellagerung für längere Standzeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,415	80115019	PGAS 4/12 RS

Roboterspindeln für Druckluft – Winkelschleifer mit Spannzange



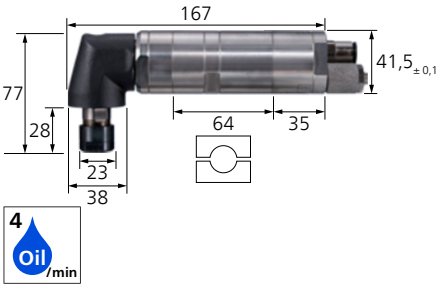
PWAS 4/180 RS 90°

Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115021	PWAS 4/180 RS 90°



PWAS 4/52 RS 90°

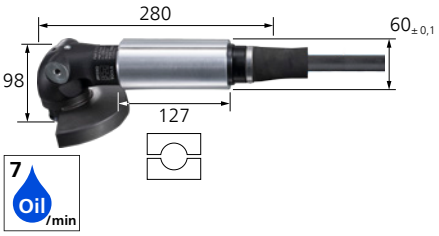
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
Blitzkupplung (BK 10 mm - 1/4"), Drehzahldrossel, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit im Dauereinsatz.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø/Außen-ø Zuluftschlauch [mm]	Innen-ø Abluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
5.200	380	0,71	0,51	8 / 10	12	1,410	80115022	PWAS 4/52 RS 90°

Roboterspindeln für den stationären Einsatz
Winkelschleifer mit Gewindespindel



PWA 11/120 RS

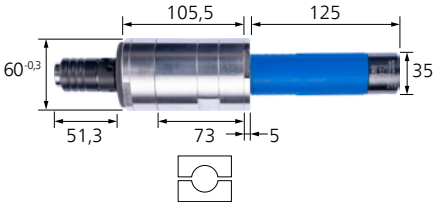
Nach höchsten Qualitätsansprüchen und neuesten technologischen Standards gefertigte Roboterspindel mit Drehrichtung Rechtslauf und Abluftaustritt hinten. Geeignet für den stationären Einsatz in Roboterzellen, Werkzeugmaschinen und Einbau in Transferstraßen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 1 Spannmutter, 2 Flanschschrauben, 2 Distanzhülsen, 2 Spannschlüssel (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzhaube ø 125 mm.

Leistungsmerkmale:
- Mit maximalem Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm.
- Autobalancer an der Arbeitsspindel und konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindelgewinde	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	1.100	0,5	1	M14	13	22,23	2,430	80115023	PWA 11/120 RS

Roboterspindeln für Biegwellen – gerades Handstück



HAQ 10 G28 RS

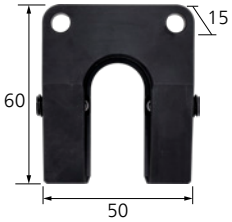
Gerades Handstück für den stationären Einsatz. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28. Die maximale Antriebsdrehzahl beträgt 18.000 RPM.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (DM SW 15/20 mm).

Leistungsmerkmale:
- Maximale Flexibilität durch die Schnellwechselwerkzeugaufnahme.
- Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Geradschleifer in Roboterzellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28 mm	1:1	3,425	87101807	HAQ 10 G28 RS

Zubehör für HAQ RS

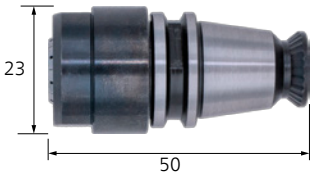


Quick Change Greifer QC-G RS

Der Schnellwechsel-Greifer für Druckluftroboterspindeln lässt sich außerhalb des Robotereinsatzes vorbereiten und schnell wechseln.

Werkzeugaufnahme	Länge [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
QC	60	15	0,156	80900901	QC-G RS

Neuartikel



Quick Change Aufnahme QC-A 6 mm RS

Die Schnellwechsel-Werkzeugaufnahme für 6-mm-Werkzeuge ist für Roboterspindeln mit Quickchangeaufnahme geeignet und kann außerhalb des Robotereinsatzes vorbereitet sowie schnell gewechselt werden.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.16 6 mm.

Werkzeugaufnahme	Länge [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
SPG 16 / 6 mm	50	23	0,084	80900902	QC-A 6MM RS

Quick Change Aufnahme QC-A 8 mm RS

Die Schnellwechsel-Werkzeugaufnahme für 8-mm-Werkzeuge ist für Roboterspindeln mit Quickchangeaufnahme geeignet und kann außerhalb des Robotereinsatzes vorbereitet sowie schnell gewechselt werden.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.16 8 mm.

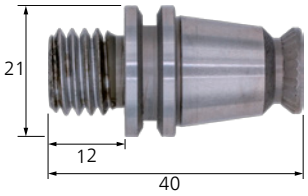
Werkzeugaufnahme	Länge [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
SPG 16 / 8 mm	50	23	0,082	80900903	QC-A 8MM RS

Quick Change Aufnahme QC-A 10 mm RS

Die Schnellwechsel-Werkzeugaufnahme für 10-mm-Werkzeuge ist für Roboterspindeln mit Quickchangeaufnahme geeignet und kann außerhalb des Robotereinsatzes vorbereitet sowie schnell gewechselt werden.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.16 10 mm.

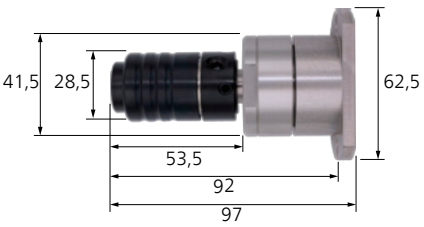
Werkzeugaufnahme	Länge [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
SPG 16 / 10 mm	50	23	0,078	80900904	QC-A 10MM RS



Quick Change Aufnahme QC-A M14 X 2 RS

Die Schnellwechsel-Werkzeugaufnahme mit M14 Gewinde ist für Roboterspindeln mit Quick-changeaufnahme geeeigent und kann außerhalb des Robotereinsatzes vorbereitet sowie schnell gewechselt werden.

Werkzeugaufnahme	Länge [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
M14	40	21	0,050	80900905	QC-A M14 X 2 RS



Quick Change Drehaufnahme QC-DA RS

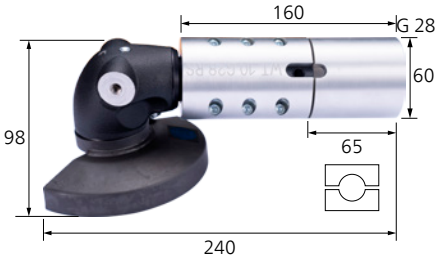
Halterung und Ablage für Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen zum schnellen und auto-matisierten Ein- und Auswechseln.

Werkzeugaufnahme	Länge [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
QC	97	62,5	0,596	80900906	QC-DA RS

Neuartikel

Roboterspindeln für den stationären Einsatz

Roboterspindeln für Biegwellen – Winkelhandstück



WT 10 G28 RS

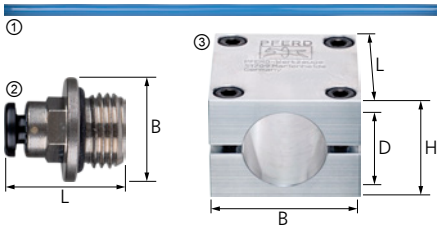
Winkeltrieb für den stationären Einsatz. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28. Mit Spindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme ø 22,23 mm. Die maximale Antriebsdrehzahl beträgt 18.000 RPM.

Inhalt:
1 Spannmutter (Artikel-Nr. 98980036), 2 Flanschschrauben (1x Artikel-Nr. 98980037, 1x Artikel-Nr. 98980038), 2 Distanzhülsen (1x Artikel-Nr. 98980039, 1x Artikel-Nr. 98980040), 2 Spannschlüssel (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzhaube ø 125 mm.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Winkeltrieb in Roboterzellen.
- Der Wellenanschluss ist um 360° drehbar.
- Mit maximalem Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28 mm	1,53 : 1	1,788	87100989	WT 10 G28 RS

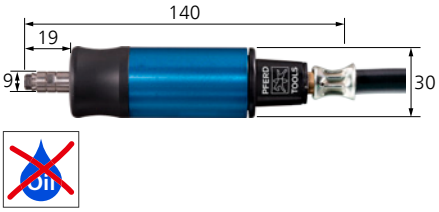
Zubehör für Roboterspindel



Zubehör für Roboterspindel

PFERD TOOLS bietet verschiedene Zubehörartikel für Roboterspindel an.

Bild	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Blitzkupplung							
②	20	17	-	-	0,010	80900431	BK 4 mm - 1-4"
						80900427	BK 6 mm - 1-4"
	24	17	-	-	0,011	80900428	BK 8 mm - 1/4"
	29	17	-	-	0,016	80900432	BK 10 mm - 1/4"
	30	20	-	-	0,022	80900429	BK 12 mm - 1/4"
	31	25	-	-	0,098	80900433	BK 14 mm - 1/2"
Zuluftschlauch – Meterware							
①	-	-	-	4	-	98980378	PLS 4 RS
				6	-	98980379	PLS 6 RS
				8	-	98980380	PLS 8 RS
				10	-	98980381	PLS 10 RS
				12	-	98980382	PLS 12 RS
				14	-	98980383	PLS 14 RS
Fußflansch							
③	60	54	40	30	0,239	98980641	FF 30
		66	56	36	0,438	98980642	FF 36
				41,5	0,383	98980643	FF 41,5
				42	0,378	98980644	FF 42
	75	90	65	46	1,036	98980645	FF 46
	100	150	70	60	1,686	98980646	FF 60



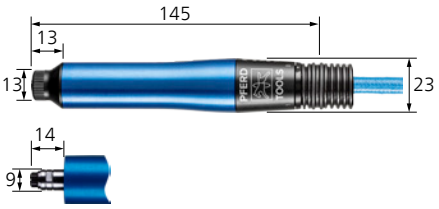
PGTS 1/1100 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Turbinenmotor, Abluftaustritt vorne und Drehventilausführung. Bietet höchste Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
110.000	75	0,32	0,15	6	0,188	80107320	PGTS 1/1100 DV



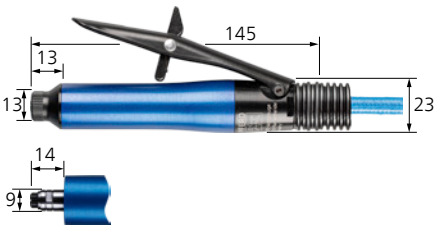
PGAS 2/800 E-DV

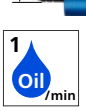
Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel und Abluftaustritt hinten. Ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	110	0,27	0,26	4,8	0,136	80105021	PGAS 2/800 E-DV





PGAS 2/800 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel, Abluftaustritt hinten, Drehventilausführung und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	110	0,27	0,26	4,8	0,170	80105022	PGAS 2/800 E-HV

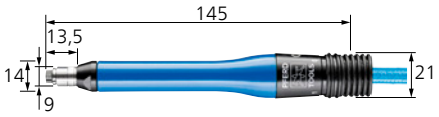
PGAS 1/750 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.1 3 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Leistungsmerkmale:
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
75.000	110	0,35	0,2	5	0,142	80700026	PGAS 1/750 DV



PGAS 1/700 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
70.000	100	0,25	0,12	4,8	0,090	80105090	PGAS 1/700 DV

PGAS 1/700 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Drehventilausführung und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
70.000	100	0,25	0,12	4,8	0,128	80105095	PGAS 1/700 HV

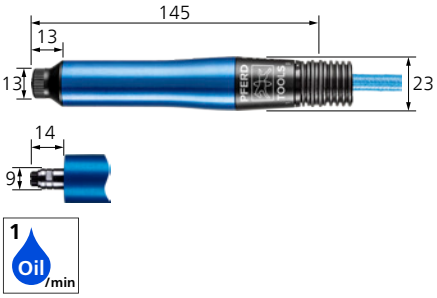
PGAS 1/600 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.1 3 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Leistungsmerkmale:
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000	110	0,28	0,2	5	0,142	80700025	PGAS 1/600 DV



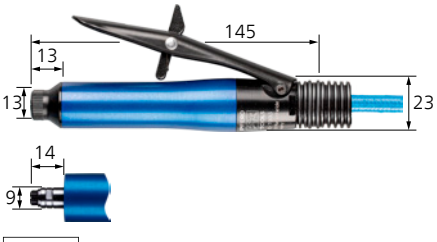
PGAS 2/600 E-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel, Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich und ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000	100	0,26	0,24	4,8	0,137	80105096	PGAS 2/600 E-DV



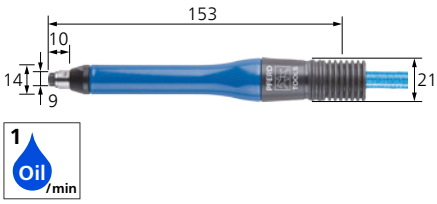
PGAS 2/600 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit elastisch gelagerter Spindel, Abluftaustritt hinten, Drehventilausführung und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

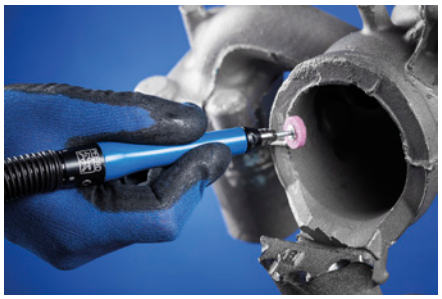
Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich und ermöglicht vibrationsarmes Arbeiten.
- Durch die abnehmbare Spindelschutzhülse lassen sich engere und schwer zugängliche Arbeitsbereiche besser erreichen.
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000	100	0,26	0,24	4,8	0,171	80105097	PGAS 2/600 E-HV



PGAS 1/550 DV

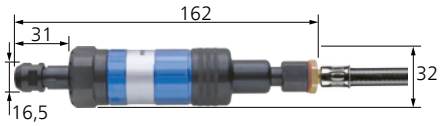
Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung. Bietet hohe Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.



Inhalt:
0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.15 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Einfache Führbarkeit dank der schlanken und leichten Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
55.000	100	0,25	0,12	4,8	0,091	80105100	PGAS 1/550 DV



3 Oil /min

PG 3/500 S

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne. Mit Schiebeventilausführung für den Dauereinsatz geeignet.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50.000	200	0,45	0,24	8,5	0,370	80107050	PG 3/500 S

3 Oil /min

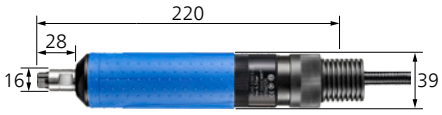
PGAS 3/500 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50.000	200	0,45	0,24	8,5	0,460	80107055	PGAS 3/500 HV



2 Oil /min

PGAS 3/380 E-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elastisch gelagerte Spindel garantiert speziell beim Einsatz von HM-Frässtiften deren höhere Standzeit.
- Vibrationsarmes Arbeiten.
- Die kompakte Bauform ermöglicht gute Zugänglichkeit.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
38.000	290	0,7	0,6	8	0,472	80105153	PGAS 3/380 E-DV

2 Oil /min

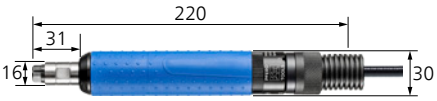
PGAS 3/380 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elastisch gelagerte Spindel garantiert speziell beim Einsatz von HM-Frässtiften deren höhere Standzeit.
- Vibrationsarmes Arbeiten.
- Die kompakte Bauform ermöglicht gute Zugänglichkeit.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
38.000	290	0,7	0,6	8	0,512	80105151	PGAS 3/380 E-HV



PGAS 3/350 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und dank der schlanken und leichten Bauform gut zu führen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
35.000	290	0,6	0,5	6	0,401	80105152	PGAS 3/350 DV

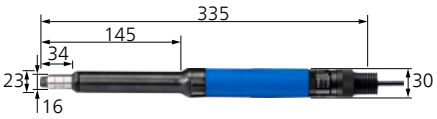
PGAS 3/350 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und dank der schlanken und leichten Bauform gut zu führen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
35.000	290	0,6	0,5	6	0,441	80105053	PGAS 3/350 HV



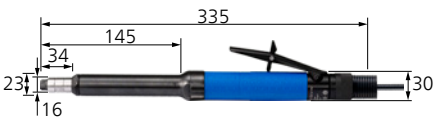
PGAS 3/350 V-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und gut zu führen.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
35.000	290	0,6	0,5	6	0,740	80105160	PGAS 3/350 V-DV



PGAS 3/350 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr handlich und gut zu führen.
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Hohe Leistung bei kompakter Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
35.000	290	0,6	0,5	6	0,780	80105155	PGAS 3/350 V-HV

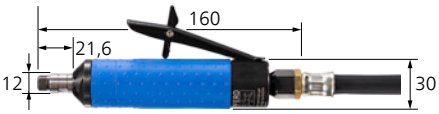
PGS 3/300 DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Drehventilausführung.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.10 6 mm,
2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	240	0,6	0,5	8	0,348	80106028	PGS 3/300 DV



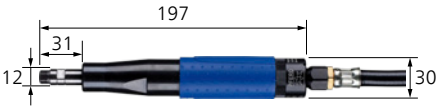
PGS 3/300 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.10 6 mm,
2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	240	0,6	0,5	8	0,384	80106029	PGS 3/300 HV



PGS 3/300 Z-DV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Drehventilausführung.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.10 6 mm,
2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Präzise Führung durch verlängertes und schmales Gehäuse.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	290	0,6	0,5	8	0,433	80106023	PGS 3/300 Z-DV

PGS 3/300 Z-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.10 6 mm,
2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 10 mm).

Leistungsmerkmale:
- Präzise Führung durch verlängertes und schmales Gehäuse.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	290	0,6	0,5	8	0,469	80106024	PGS 3/300 Z-HV

4 Oil /min

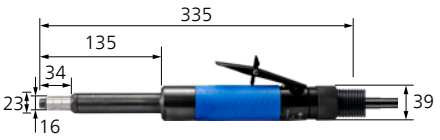
PGAS 4/300 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.20 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	440	0,88	0,84	8	0,830	80106021	PGAS 4/300 HV



4 Oil /min

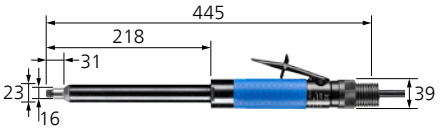
PGAS 4/300 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	440	0,88	0,84	8	1,198	80106027	PGAS 4/300 M-HV



4 Oil /min

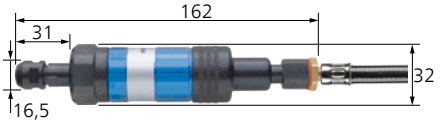
PGAS 4/300 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000	440	0,88	0,84	8	1,421	80106022	PGAS 4/300 V-HV



3 Oil /min

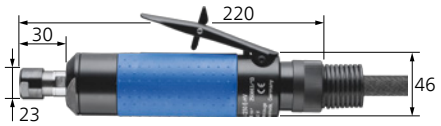
PG 3/250 S

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne. Dank Schiebeventilausführung für den Dauereinsatz geeignet. Erzielt durch Fliehkraftregler eine konstante Durchzugsleistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Kleine Bauausführung.
- Gute Zugänglichkeit dank kompakter Bauform.
- Leicht und handlich.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	225	0,21	0,49	8,5	0,370	80107060	PG 3/250 S



4 Oil /min

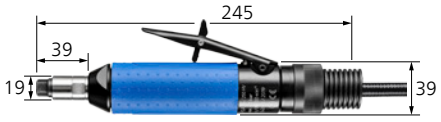
PGAS 4/250 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Die elastisch gelagerte Spindel sorgt für vibrationsarmes Arbeiten.
- Besonders geeignet für den Einsatz mit HM-Frässtiften.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	440	0,98	0,87	8	0,870	80107181	PGAS 4/250 E-HV



4 Oil /min

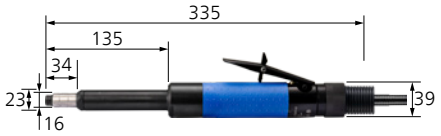
PGAS 4/250 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.20 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	440	0,98	0,87	8	0,830	80106026	PGAS 4/250 HV



4 Oil /min

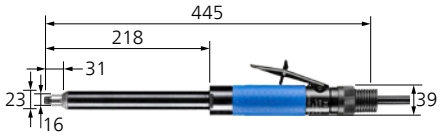
PGAS 4/250 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	440	0,98	0,87	8	1,198	80106007	PGAS 4/250 M-HV



4 Oil /min

PGAS 4/250 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	440	0,98	0,87	8	1,421	80106006	PGAS 4/250 V-HV

6 Oil /min

PGS 6/250 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewinde-anschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107082	PGS 6/250 HV

6 Oil /min

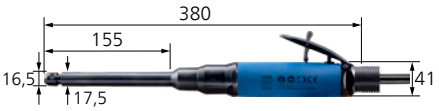
PGAS 6/250 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Betreiben Sie den Antrieb mit Öl, um eine hohe Drehzahl und lange Lebensdauer zu erzielen.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	650	0,95	0,71	8	0,750	80107086	PGAS 6/250 HV



6 Oil /min

PGAS 6/250 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	650	0,95	0,71	8	1,091	80706081	PGAS 6/250 V-HV

6 Oil /min

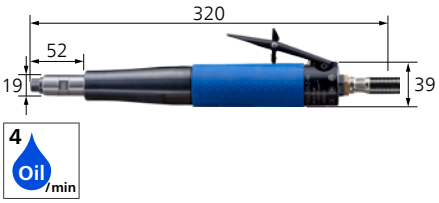
PGAS 6/250 VB-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.
- Durch die Bauform mit breiter Verlän-gerung ist der Antrieb optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	650	0,95	0,71	8	1,316	80700014	PGAS 6/250 VB-HV



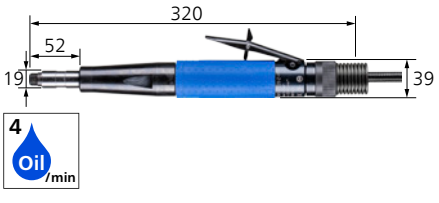
PGS 4/220 Z-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.20 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	400	0,98	0,87	8	1,170	80700502	PGS 4/220 Z-HV



PGAS 4/220 Z-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.20 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	400	0,98	0,87	8	1,221	80106005	PGAS 4/220 Z-HV

PG 8/220 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Kompakte Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	600	0,95	0,85	8,5	0,950	80107081	PG 8/220 HV

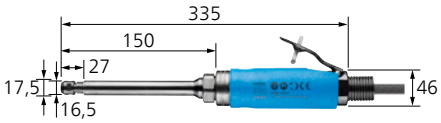
PGAS 8/220 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Kompakte Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,000	80107085	PGAS 8/220 HV



5 Oil /min

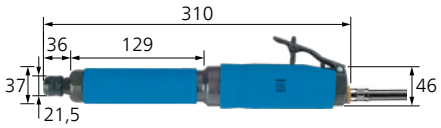
PGAS 8/220 VS-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Mit besonders schlanker Antriebsverlängerung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,170	80706060	PGAS 8/220 VS-HV



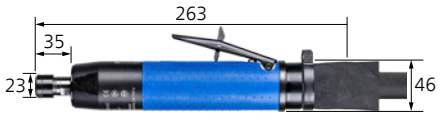
5 Oil /min

PG 8/220 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	600	0,95	0,85	8,5	1,400	*80700012*	PG 8/220 V-HV



7 Oil /min

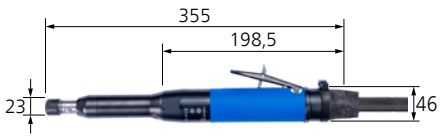
PGAS 10/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leistungsstarker Antrieb für den schweren Einsatz.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	1.000	1,38	1,1	13	1,234	80101046	PGAS 10/200 HV



7 Oil /min

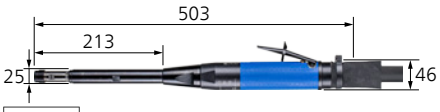
PGAS 10/200 ME-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leistungsstarker Antrieb für den schweren Einsatz.
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.
- Die elastisch gelagerte Spindel sorgt für vibrationsarmes Arbeiten.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	1.000	1,38	1,1	13	1,307	80101070	PGAS 10/200 ME-HV



7 Oil /min

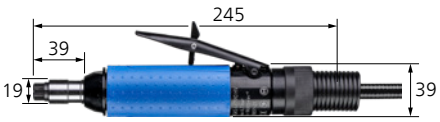
PGAS 10/200 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	1.000	1,38	1,1	13	2,047	80101045	PGAS 10/200 V-HV



4 Oil /min

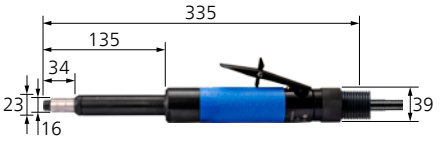
PGAS 4/190 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steck-tülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.20 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
19.000	370	0,78	0,72	8	0,830	80105180	PGAS 4/190 HV



4 Oil /min

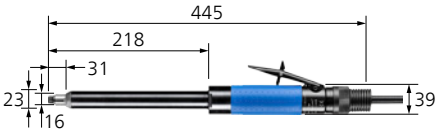
PGAS 4/190 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steck-tülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
19.000	370	0,78	0,72	8	1,198	80105171	PGAS 4/190 M-HV



4 Oil /min

PGAS 4/190 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steck-tülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
19.000	370	0,78	0,72	8	1,421	80105170	PGAS 4/190 V-HV

6 Oil /min

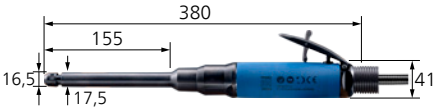
PGS 6/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	650	0,39	0,71	8	0,750	80107042	PGS 6/160 HV



6 Oil /min

PGAS 6/160 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	650	0,39	0,71	8	1,091	80706071	PGAS 6/160 V-HV

5 Oil /min

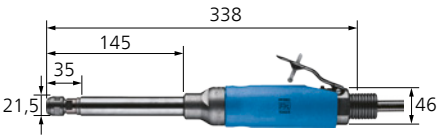
PG 8/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer in kompakter Form mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	600	0,34	0,85	8,5	0,950	80107041	PG 8/160 HV



5 Oil /min

PGAS 8/160 VM-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und schlanker Maschinenverlängerung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	600	0,34	0,85	8,5	1,200	80706075	PGAS 8/160 VM-HV

7 Oil /min

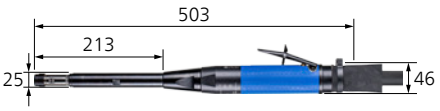
PGAS 10/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Leistungsstarker Antrieb für den schweren Einsatz.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	1.000	0,7	0,9	13	1,234	80101051	PGAS 10/160 HV



7 Oil /min

PGAS 10/160 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	1.000	0,7	0,9	13	2,047	80101050	PGAS 10/160 V-HV

4 Oil /min

PGAS 4/120 E-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Kann auch ohne Öl betrieben werden, jedoch führt dies zu einer reduzierten Lebensdauer und zu einer verringerten Drehzahl und Leistung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Die elastisch gelagerte Spindel sorgt für vibrationsarmes Arbeiten.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	440	0,7	0,98	8	1,035	80107191	PGAS 4/120 E-HV

PGS 6/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewinde-anschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Handlich und leicht zu führen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107012	PGS 6/120 HV

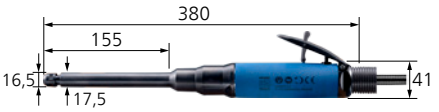
PGAS 6/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	650	0,22	0,71	8	0,750	80107016	PGAS 6/120 HV



PGAS 6/120 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.5 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Die Maschine mit breiter Verlängerung ist für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen geeignet.
- Durch den eingebauten Fliehkraftregler ist im Einsatz eine konstante Drehzahl gewährleistet.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluft-schlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	650	0,22	0,71	8	1,091	80706061	PGAS 6/120 V-HV

6 Oil /min

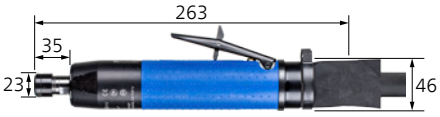
PGAS 6/120 VB-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.
- Durch die Bauform mit breiter Verlängerung ist der Antrieb optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	650	0,22	0,71	8	1,316	80107021	PGAS 6/120 VB-HV



7 Oil /min

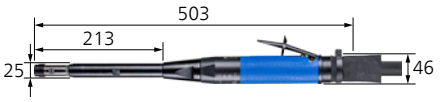
PGAS 10/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	950	0,5	0,9	13	1,234	80101061	PGAS 10/120 HV



7 Oil /min

PGAS 10/120 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, SPZ GR.16 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 17 mm, 1x DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr lange Bauform, dadurch besonders gut geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	950	0,5	0,9	13	2,047	80101060	PGAS 10/120 V-HV

PG 8/100 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000	600	0,17	0,85	8,5	0,950	80107011	PG 8/100 HV

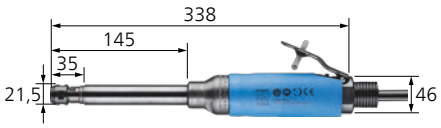
PGAS 8/100 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,000	80107015	PGAS 8/100 HV



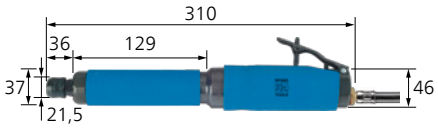
PGAS 8/100 VM-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und schlanker Antriebsverlängerung. Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Ausführung für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,200	80706085	PGAS 8/100 VM-HV



5 Oil /min

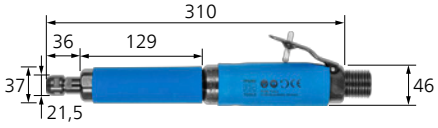
PG 8/100 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Ausführung für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107003	PG 8/100 V-HV



5 Oil /min

PGAS 8/100 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 m Abluftschlauch, SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Ausführung für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000	600	0,17	0,85	8,5	1,400	80107020	PGAS 8/100 V-HV

3 Oil /min

PGAS 3/70 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Kompakter und handlicher Antrieb.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7.000	320	0,6	0,5	8	0,976	80106050	PGAS 3/70 HV

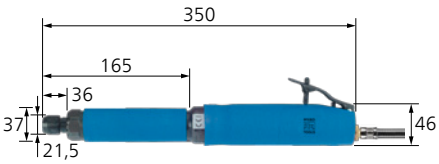
PGAS 6/50 VB-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Der Druckluftantrieb mit fester Drehzahl muss mit Öl verwendet werden.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Durch die Bauform mit breiter Verlängerung ist der Antrieb optimal geeignet für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
5.000	650	0,95	0,71	8	2,000	80106076	PGAS 6/50 VB-HV



PG 8/50 V-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Die verlängerte Ausführung ist für das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.7 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9/16", 1x EM SW 3/4").

Leistungsmerkmale:
- Besonders hohes Drehmoment durch Untersetzungsgetriebe.
- Präzise Führung durch komfortable Zweihandbedienung.
- Robuste Bauform für den schweren Einsatz.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
5.000	600	0,85	0,34	8,5	1,600	*80106075*	PG 8/50 V-HV

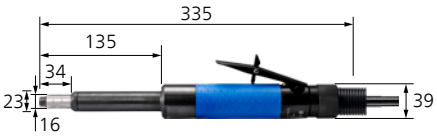
PGAS 3/35 HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Kompakter und handlicher Antrieb.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3.500	320	0,6	0,5	8	0,976	80106055	PGAS 3/35 HV



4 Oil /min

PGAS 3/35 M-HV

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Hohes Drehmoment durch Planetengetriebe.
- Durch seine mittellange Bauform ist der Antrieb bestens für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit geeignet.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3.500	320	0,6	0,5	8	1,198	80106065	PGAS 3/35 M-HV

2 Oil /min

PGAS 2/5 DS

Technisch ausgereifter Druckluftgeradschleifer mit Abluftaustritt hinten, Druckstart-Ventilausführung und handlichem Antrieb für den Einsatz von Senkern.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Hängebügel, SPZ GR.20 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 12 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Druckstart ermöglicht ein schnelles und sicheres Arbeiten.
- Drehzahlregulierung für ein optimales Arbeitsergebnis.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
500	160	0,4	0,3	6	0,564	80106056	PGAS 2/5 DS

Winkelschleifer mit Spannzange

1 Oil /min

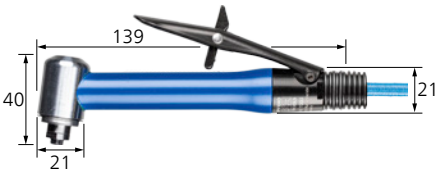
PWAS 1/800 DV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Drehventilausführung. Ist wie ein Stift zu halten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.2 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robust, ohne Winkelgetriebe.
- Leicht und handlich.
- Kleinster, hochtouriger Winkelschleifer.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	75	0,15	0,14	4,8	0,094	80205010	PWAS 1/800 DV 90°



1 Oil /min

PWAS 1/800 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Leicht, handlich und ist wie ein Stift zu halten.

Inhalt:
0,75 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.2 3 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 6/8 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robust, ohne Winkelgetriebe.
- Kleinster, hochtouriger Winkelschleifer.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	75	0,15	0,14	4,8	0,134	80205015	PWAS 1/800 HV 90°

2 Oil /min

PWAS 1/250 DV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten und Spannzange. Der Antrieb ist als Drehventilausführung für den Dauereinsatz geeignet. Kompakte Bauform und optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.3 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 10 mm, 1x EM SW 13/64").

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe und schlanker Winkelkopf.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Leicht und handlich.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	110	0,3	0,2	5	0,217	80205025	PWAS 1/250 DV 90°

2 Oil /min

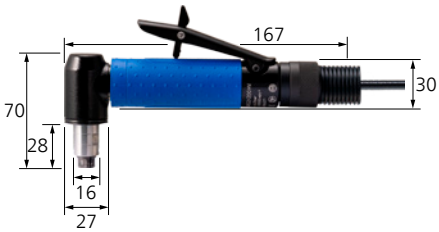
PWAS 2/200 DV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanker Winkelkopf.
- Handliche, kompakte Form.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	230	0,55	0,45	6	0,420	80205038	PWAS 2/200 DV 90°



2 Oil /min

PWAS 2/200 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Spannzange und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanker Winkelkopf.
- Handliche, kompakte Form.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	230	0,55	0,45	6	0,460	80205036	PWAS 2/200 HV 90°

3 Oil /min

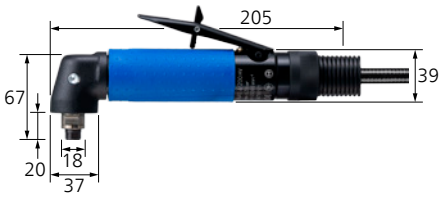
PWSA 4/200 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Weist eine geringe Winkelkopfhöhe und eine hohe Spindelrundlaufgenauigkeit auf.

Inhalt:
1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.5 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 7/16", 1x EM SW 9/16").

Leistungsmerkmale:
- Kompakte Bauausführung.
- Gutes Verhältnis von Größe und Gewicht zur Leistung.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	300	0,57	0,42	8,5	0,520	80700277	PWSA 4/200 HV 90°



3 Oil /min

PWAS 4/200 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	370	0,7	0,6	8	0,920	80209011	PWAS 4/200 HV 90°

3 Oil /min

PWAS 4/170 HV 45°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Der Antrieb darf nur mit Öl verwendet werden.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" aussen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.000	380	0,7	0,6	8	1,070	80209018	PWAS 4/170 HV 45°

3 Oil /min

PWAS 4/160 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	370	0,55	0,6	8	1,004	80209016	PWAS 4/160 HV 90°

3 Oil /min

PWAS 4/120 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	370	0,5	0,6	8	1,004	80209006	PWAS 4/120 HV 90°

3 Oil /min

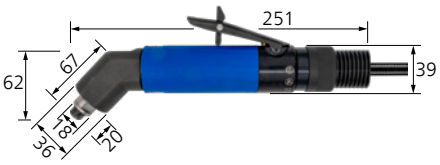
PWAS 4/70 HV 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" aussen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange SPZ GR.6 6 mm), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Durch das Untersetzungsgetriebe hat der Antrieb ein besonders hohes Drehmoment.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7.000	350	0,7	0,6	8	1,145	80209007	PWAS 4/70 HV 90°



3 Oil /min

PWAS 4/60 HV 45°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Abluftaustritt hinten, Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil und Spannzange. Der Antrieb darf nur mit Öl verwendet werden.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" aussen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange SPZ GR.6 6 mm), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.
- Durch das Untersetzungsgetriebe hat der Antrieb ein besonders hohes Drehmoment.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
6.000	380	0,7	0,6	8	1,004	80209030	PWAS 4/60 HV 45°

Druckluftantriebe
Winkelschleifer mit Gewindespindel

2 Oil /min

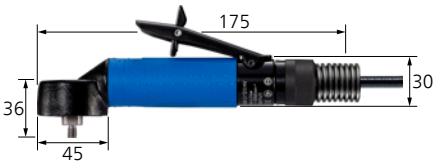
PWA 2/120 DV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel 1/4-20 UNC, Abluftaustritt hinten und Drehventilausführung.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (EM SW 11 mm).

Leistungsmerkmale:
- Spezialspindel zur Aufnahme aller COMBI-DISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Flacher Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	230	0,55	0,45	6	0,476	80205039	PWA 2/120 DV



2 Oil /min

PWA 2/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel 1/4-20 UNC, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (EM SW 11 mm).

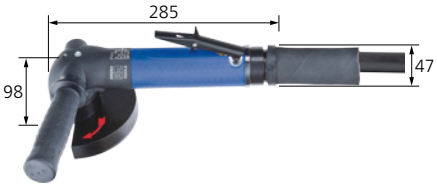
Leistungsmerkmale:
- Spezialspindel zur Aufnahme aller COMBI-DISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Flacher Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	230	0,55	0,45	6	0,516	80205037	PWA 2/120 HV

Verlängerungen für Antriebsspindeln

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch entsprechende Adapter ersetzt werden. Hierdurch kann der Schleifblatthalter direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden. Passend für Antriebe mit Spindel 1/4-20 UNC.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,010	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC



7 Oil /min

PWA 11/120 HV

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 1 Spannmutter (Artikel-Nr. 98980036) , 2 Flanschschrauben (1x Artikel-Nr. 98980037, 1x Artikel-Nr. 98980038), 2 Distanzhülsen (1x Artikel-Nr. 98980039, 1x Artikel-Nr. 98980040), 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785502), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Robuste Bauform für den schweren Einsatz.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	1.100	0,5	1,2	13	2,100	80204081	PWA 11/120 HV

PWT 26/120 HV M14

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt unten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm und sehr leistungsstarkem Turbinenmotor.

Inhalt:
Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785503), 1 Spannmutter (Artikel-Nr. 90011450), 1 Spannflansch (Artikel-Nr. 90011455), 1 Distanzscheibe (Artikel-Nr. 90011460), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler und mit Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	2.600	0,9	2,25	16	2,200	80201010	PWT 26/120 HV M14

PWT 26/100 HV M14

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt unten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem Werkzeug-Durchmesser bis 150 mm und sehr leistungsstarkem Turbinenmotor.

Inhalt:
Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785503), 2 Spannmuttern (1x Artikel-Nr. 90011450, 1x Artikel-Nr. 90011451), 3 Spannflansche (1x Artikel-Nr. 90011456, 1x Artikel-Nr. 90011457, 1x Artikel-Nr. 90011458), Schutzhaube ø 180 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler und mit Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000	2.600	0,9	2,25	16	2,580	80201020	PWT 26/100 HV M14

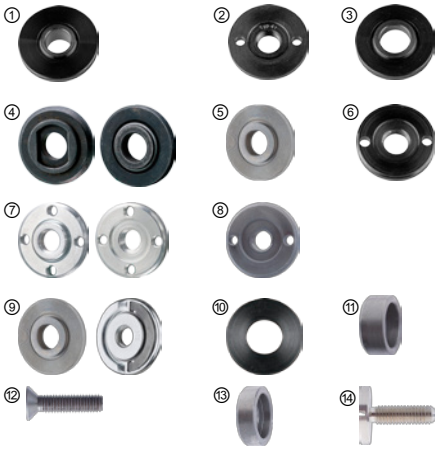
PWT 26/85 HV M14

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit Gewindespindel M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm, Abluftaustritt unten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil. Mit maximalem **Werkzeug-Durchmesser bis 180 mm** und sehr leistungsstarkem Turbinenmotor.

Inhalt:
Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel (1x Artikel-Nr. 91244601, 1x Artikel-Nr. 92785503), 2 Spannmuttern (1x Artikel-Nr. 90011450, 1x Artikel-Nr. 90011451), 3 Spannflansche (1x Artikel-Nr. 90011456, 1x Artikel-Nr. 90011457, 1x Artikel-Nr. 90011458), Schutzhaube ø 180 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler und mit Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
8.500	2.600	0,9	2,25	16	2,800	80201030	PWT 26/85 HV M14



Zubehör für Winkelschleifer

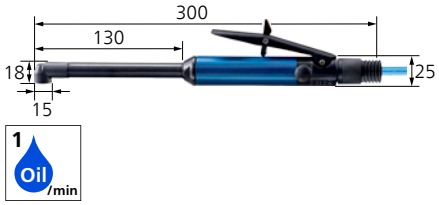
PFERD TOOLS bietet Zubehör für Winkelschleifer an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Spannflansch			
①	0,116	90011456	SPF 90011456 M150
	0,160	90011457	SPF 90011457 K150/180
	0,101	90011458	SPF 90011458 H150/180
	0,140	90011459	SPF 90011459 M180
③	0,059	90011455	SPF 90011455
Spannmutter			
②	0,084	90011451	SPM 90011451 M14 T150
	0,126	90011452	SPM 90011452 M14 T180
⑥	0,069	90011450	SPM 90011450 M14
⑧	0,066	98980036	SPM 98980036 M14

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Distanzhülse – Flächenschliff			
⑬	0,008	98980039	DHFL 98980039
Distanzhülse – Trennen			
⑪	0,010	98980040	DHTR 98980040
Distanzscheibe			
⑩	0,018	90011460	DS 90011460
Flanschschraube			
⑫	0,003	98980037	FLS 98980037
Flanschschraube COMBICLICK			
⑭	0,010	98980038	FLS-CC 98980038

Winkelschleifer mit 6-kant Aufnahme



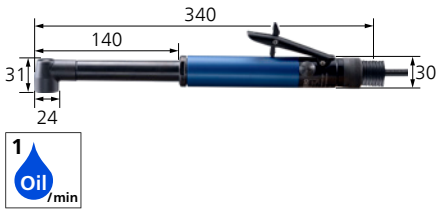
PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit geringem Luftverbrauch und einstellbarer Drehzahlregulierung. Optimal zum Entgraten von schwer zugänglichen Stellen, wie z. B. Löcher mit Querbohrungen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leise und robust.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Der Antrieb ist mit einer Sechskant-Werkzeugaufnahme ausgestattet.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
900	35	0,19	0,17	4,8	0,400	80700492	PWA 1/9 V-HV HEX 3 mm



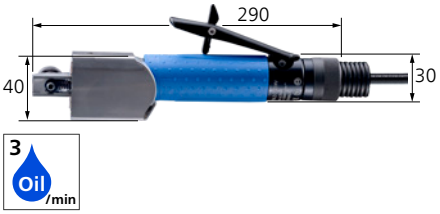
PWA 1/5 V-HV HEX 1/4" 90°

Technisch ausgereifter Druckluftwinkelschleifer mit geringem Luftverbrauch und einstellbarer Drehzahlregulierung. Optimal zum Entgraten von schwer zugänglichen Stellen, wie z. B. Löcher mit Querbohrungen.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leise und robust.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Der Antrieb ist mit einer Sechskant-Werkzeugaufnahme ausgestattet.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
500	65	0,35	0,3	6	0,850	80700493	PWA 1/5 V-HV HEX 1/4" 90°



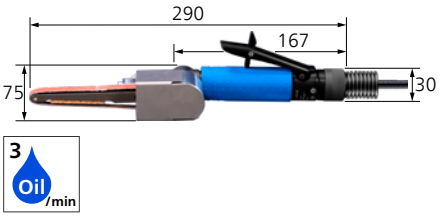
PBA 2/200 HV oVA

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 305 mm x Bandbreite 3 – 16 mm, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Gruppe 1.
- Handliche, kompakte Form.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	230	0,55	0,45	6	0,604	80705052	PBA 2/200 HV oVA



PBA 2/200 HV

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 305 mm x Bandbreite 3 – 16 mm, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Inkl. Bandschleifvorsatzarm BS-VAK 9/9 x 305 (Bandschleifvorsatzarmgruppe 1).
- Handliche, kompakte Form.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	230	0,55	0,45	6	0,687	80705051	PBA 2/200 HV

Bandschleifvorsatzarmgruppe 1

Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/25

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083	84200318	BSVAK 9/25 x 305

Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/25-1

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten.
- Mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082	84200319	BSVAK 9/25-1 x 305

Bandschleifvorsatzarm BSVAK 4/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
4 x 16	3, 6, 9	305	0,052	84200315	BSVAK 4/16 x 305

Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/9

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 9	9, 12	305	0,075	84200316	BSVAK 9/9 x 305

Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 16	9, 12	305	0,088	84200317	BSVAK 9/16 x 305

3 Oil /min

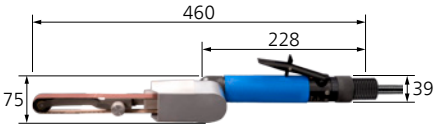
PBA 4/160 HV oVA

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 520 mm (*610 mm) x Bandbreite 3 – 20 mm, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Gruppe 2.
- Handliche, kompakte Form.
- *Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
19,3	370	0,55	0,6	8	1,191	80705012	PBA 4/160 HV oVA



3 Oil /min

PBA 4/160 HV

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 520 mm (*610 mm) x Bandbreite 3 – 20 mm, Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Schutzdeckel, 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- *Mit Adapter BSAD 41/36 x 610.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Inkl. Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25x520 (Bandschleifvorsatzarmgruppe 2).

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
19,3	370	0,55	0,6	8	1,286	80705011	PBA 4/160 HV

Bandschleifvorsatzarmgruppe 2

Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25-1

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095	84200072	BSVA 9/25-1 x 520

Bandschleifvorsatzarm BSVA 4/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200050	BSVA 4/16 x 520

Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/16

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 16	9, 12	520, 610	0,096	84200060	BSVA 9/16 x 520

Bandschleifvorsatzarm BSVA 12/19

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12 x 19	12, 16	520, 610	0,107	84200080	BSVA 12/19 x 520

Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung und extrem schmaler Befestigungslasche an der Stirnrolle. Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten und arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095	84200070	BSVA 9/25 x 520

Bandschleifvorsatzarm BSVA 18/23

Bandschleifvorsatzarm in robuster Ausführung. Mit arretierbarer Bandarmführung.

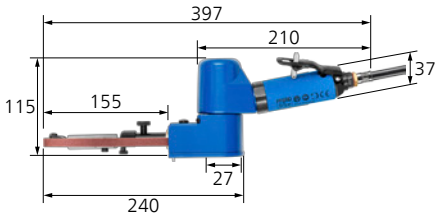
Leistungsmerkmale:
- Mit Metallrolle und Gleitkissen zum Auflegen.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18 x 23	20	520, 610	0,150	84200085	BSVA 18/23 x 520

Adapter für die Bandschleifvorsatzarmgruppe 2

Adapter für Bandschleifvorsatzarm. Ermöglicht den Einsatz von Bändern mit einer Bandlänge von 610 mm und einer Bandbreite von 3 – 20 mm.

Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
610	0,080	84200230	BSAD 41/36 x 610



4 Oil /min

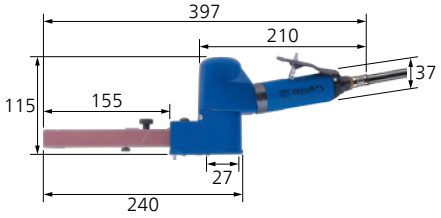
PBS 5/155 HV 824

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 480 mm (*610 mm) x Bandbreite 6 – 25 mm, Vorsatzarm, Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-8/24 x 480.

Leistungsmerkmale:
- *Bandlänge 610 mm x Breite 6 – 12 mm mit Bandschleifvorsatzarm aus Gruppe 3.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704010	PBS 5/155 HV 824



4 Oil /min

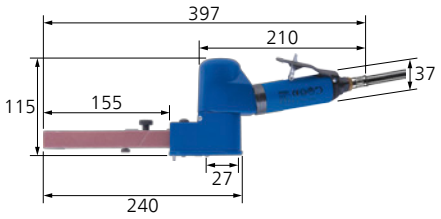
PBS 5/155 HV 1924

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 480 mm (*610 mm) x Bandbreite 6 – 25 mm, Vorsatzarm, Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-19/24 x 480.

Leistungsmerkmale:
- *Bandlänge 610 mm x Breite 6 – 12 mm mit Bandschleifvorsatzarm aus Gruppe 3.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704020	PBS 5/155 HV 1924



4 Oil /min

PBS 5/155 HV 2324

Technisch ausgereifter Druckluftbandschleifer mit einer Bandlänge von 480 mm (*610 mm) x Bandbreite 6 – 25 mm, Vorsatzarm, Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Inhalt:
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 5/32"), Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-23/24 x 480.

Leistungsmerkmale:
- *Bandlänge 610 mm x Breite 6 – 12 mm mit Bandschleifvorsatzarm aus Gruppe 3.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
21	370	0,6	0,4	8,5	1,390	80704025	PBS 5/155 HV 2324

Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-19/24x480

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
19 x 24	16, 20	480	0,086	90002115	BSVA 5/155-19/24x480

Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-8/24x480

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit asymmetrischen Armen für seitlich bündiges Arbeiten.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 x 24	6, 10, 12	480	0,070	90002116	BSVA 5/155-8/24x480

Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-23/24x480

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
23 x 24	25	480	0,088	90002117	BSVA 5/155-23/24x480

Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-4/16x610

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit schmalen Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

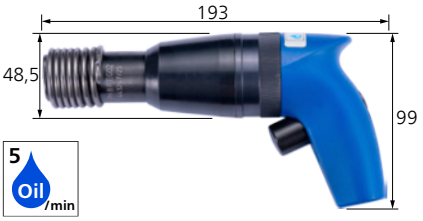
Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
4 x 16	6	610	0,070	90002152	BSVA 5/155-4/16x610

Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-9/16x610

Bandschleifvorsatzarm in robuster Stahlausführung und mit arretierbarer Bandarmführung.

Leistungsmerkmale:
- Mit schmalen Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 16	6, 10, 12	610	0,132	90002151	BSVA 5/155-9/16x610



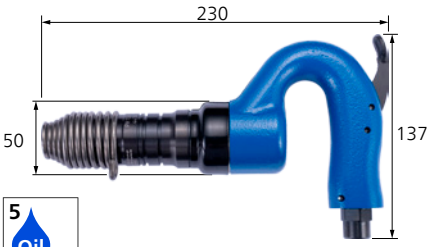
PH 8 P

Der leistungsstarke und ergonomische Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Kunststoff-Schalldämpfer verfügt über eine Meißelhaltefeder zum Halten der Meißel.

Inhalt:
1x Meißelhaltefeder MHF 28, 1x Dämpfring DR D12X7.

Leistungsmerkmale:
- Ab 1,5 bar ansteuerbar.
- Dank kleiner und leichter Bauform sicher zu bedienen.
- Ideale Handhabung dank Pistolengriff.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,3	8	6.500	1,2	16	45	18,37	EG01	0,800	80300010	PH 8 P EG01
							EG02	0,800	80300020	PH 8 P EG02



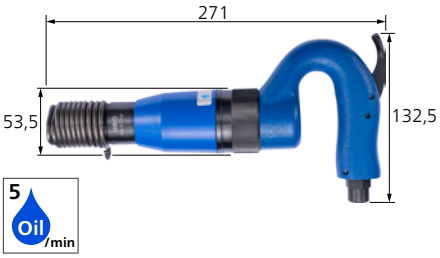
PH 13 F

Der Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Stahl-Schalldämpfer verfügt über eine Meißelhaltefeder zum Halten der Meißel.

Inhalt:
1x Meißelhaltefeder MHF 31-R, 1x Dämpfring DR D14X8.

Leistungsmerkmale:
- Ab drei bar ansteuerbar.
- Ein durchdachtes Gesamtkonzept macht die Meißelhämmer leistungsstark und vielseitig einsetzbar.
- Ideale Handhabung dank offenem Faustgriff.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,3	10	4.400	4	20	40	4,1	EG03	1,300	80300030	PH 13 F EG03
							EG05	1,300	80300050	PH 13 F EG05



PH 18 F

Der Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Kunststoff-Schalldämpfer verfügt über eine Meißelhaltefeder zum Halten der Meißel.

Inhalt:
1x Meißelhaltefeder MHF 31, 1x Dämpfring DR D15X7.

Leistungsmerkmale:
- Ab drei bar ansteuerbar.
- Ein durchdachtes Gesamtkonzept macht die Meißelhämmer leistungsstark und vielseitig einsetzbar.
- Ideale Handhabung dank offenem Faustgriff.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,4	10	3.400	5,9	20	60	1,5	EG03	1,800	80300060	PH 18 F EG03
							EG05	1,800	80300070	PH 18 F EG05

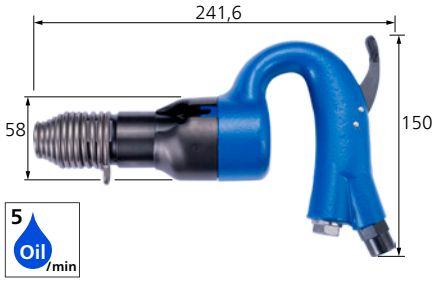
PH 18 F-SK EG05

Der Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Kunststoff-Schalldämpfer ist für alle Meißel der Einsteckgruppe EG05 geeignet und verfügt anstelle einer Meißelhaltefeder über eine Schraubkappe zum Halten der Meißel.

Inhalt:
1x Schraubkappe SK PH 18 F-SK, 1x Dämpfring DR D17X10.

Leistungsmerkmale:
- Ab drei bar ansteuerbar.
- Ein durchdachtes Gesamtkonzept macht die Meißelhämmer leistungsstark und vielseitig einsetzbar.
- Ideale Handhabung dank offenem Faustgriff.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,4	10	3.400	5,9	20	60	1,5	EG05	1,800	80300080	PH 18 F-SK EG05



PH 23 F

Der Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Stahl-Schalldämpfer verfügt über eine Meißelhaltefeder zum Halten der Meißel.

Inhalt:
1x Meißelhaltefeder MHF 31-R, 1x Dämpfring DR D14X8.

Leistungsmerkmale:
- Ab drei bar ansteuerbar.
- Ein durchdachtes Gesamtkonzept macht die Meißelhämmer leistungsstark und vielseitig einsetzbar.
- Ideale Handhabung dank offenem Faustgriff.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,3	10	2.700	5	20,5	40	3,6	EG03	2,300	80300090	PH 23 F EG03
							EG05	2,300	80300110	PH 23 F EG05

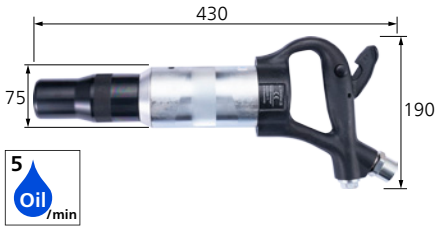
PH 34 F

Der Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Kunststoff-Schalldämpfer verfügt über eine Meißelhaltefeder zum Halten der Meißel.

Inhalt:
1x Meißelhaltefeder MHF 31, 1x Dämpfring DR D15X7.

Leistungsmerkmale:
- Ab drei bar ansteuerbar.
- Ein durchdachtes Gesamtkonzept macht die Meißelhämmer leistungsstark und vielseitig einsetzbar.
- Ideale Handhabung dank geschlossenem Faustgriff.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,4	10	2.300	9,2	20	90	1,8	EG03	3,400	80300120	PH 34 F EG03
							EG05	3,400	80300130	PH 34 F EG05



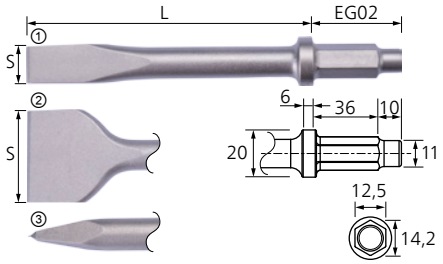
PH 66 F-SK

Der Meißelhammer mit Abluftaustritt vorne und Metall-Schalldämpfer verfügt anstelle einer Meißelhaltefeder über eine Schraubkappe zum Halten der Meißel. Für Heiß- und Schmelzanwendungen geeignet.

Inhalt:
1x Schraubkappe SK PH 66 F-SK, 1x Dämpfring DR D24,2X35.

Leistungsmerkmale:
- Ab drei bar ansteuerbar.
- Vibrations- und geräuschgedämpft sowie langlebig dank robuster Bauweise.
- Ideale Handhabung dank geschlossenem Faustgriff und sicheres Arbeiten durch zuverlässige Sperre.

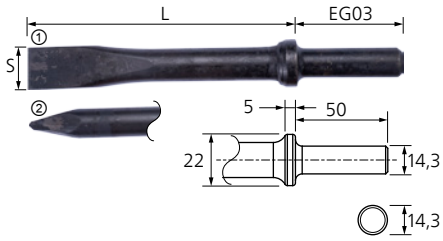
Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Schlagzahl	Schlagenergie [J]	ø Kolben [mm]	Hublänge [mm]	Expositionszeit [h]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,4	13	1.930	16	29	95	5,4	EG06	6,600	80300140	PH 66 F-SK EG06
							EG07	6,600	80300150	PH 66 F-SK EG07
							EG08	6,600	80300160	PH 66 F-SK EG08



Meißel EG02

Meißel der Einsteckgruppe 02 für Druckluftantriebe.

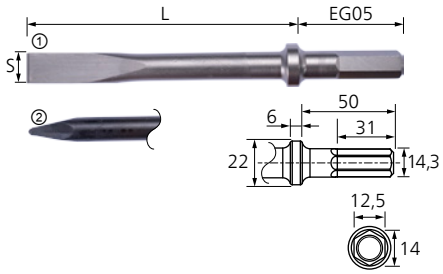
Bild	Meißeltyp	Nutzlänge L [mm]	Schneidenbreite S [mm]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Flachmeißel	125	15	EG02	0,149	98989023	FM 125X15 EG02
		250	15	EG02	0,284	98989024	FM 250X15 EG02
②	Breitmeißel	125	40	EG02	0,194	98989025	BM 125X40 EG02
③	Spitzmeißel	125	-	EG02	0,144	98989022	SM 125 EG02
		200	-	EG02	0,225	98989021	SM 200 EG02



Meißel EG03

Meißel der Einsteckgruppe 03 für Druckluftantriebe.

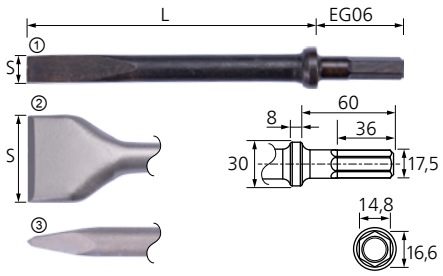
Bild	Meißeltyp	Nutzlänge L [mm]	Schneidenbreite S [mm]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Flachmeißel	135	20	EG03	0,267	98989032	FM 135X20 EG03
②	Spitzmeißel	150	-	EG03	0,298	98989031	SM 150 EG03



Meißel EG05

Meißel der Einsteckgruppe 05 für Druckluftantriebe.

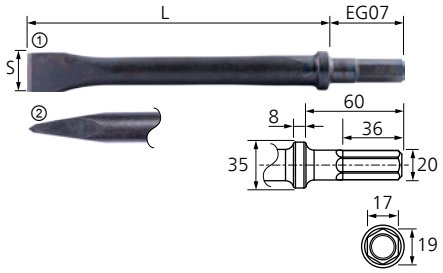
Bild	Meißeltyp	Nutzlänge L [mm]	Schneidenbreite S [mm]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Flachmeißel	200	15	EG05	0,216	98989053	FM 200X15 EG05
			20	EG05	0,376	98989054	FM 200X20 EG05
②	Spitzmeißel	200	-	EG05	0,368	98989051	SM 200 EG05
		250	-	EG05	0,448	98989052	SM 250 EG05



Meißel EG06

Meißel der Einsteckgruppe 06 für Druckluftantriebe.

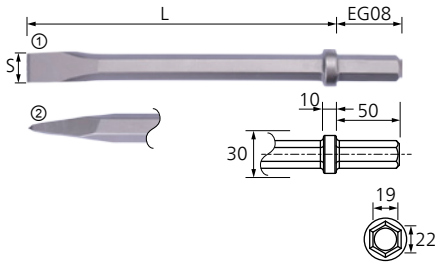
Bild	Meißeltyp	Nutzlänge L [mm]	Schneidenbreite S [mm]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Flachmeißel	190	20	EG06	0,580	98989063	FM 190X20 EG06
		450	25-30	EG06	1,187	98989064	FM 450X25-30 EG06
②	Breitmeißel	200	60	EG06	0,732	98989065	BM 200X60 EG06
③	Spitzmeißel	260	-	EG06	0,721	98989061	SM 260 EG06
		350	-	EG06	0,890	98989062	SM 350 EG06



Meißel EG07

Meißel der Einsteckgruppe 07 für Druckluftantriebe.

Bild	Meißeltyp	Nutzlänge L [mm]	Schneidenbreite S [mm]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Flachmeißel	260	30	EG07	1,100	98989073	FM 260X30 EG07
		450	30	EG07	1,500	98989074	FM 450X30 EG07
②	Spitzmeißel	250	-	EG07	0,859	98989071	SM 250 EG07
		450	-	EG07	1,500	98989072	SM 450 EG07



Meißel EG08

Meißel der Einsteckgruppe 08 für Druckluftantriebe.

Bild	Meißeltyp	Nutzlänge L [mm]	Schneidenbreite S [mm]	Einsteckgruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Flachmeißel	250	25	EG08	0,719	98989083	FM 250X25 EG08
		450	25	EG08	1,206	98989084	FM 450X25 EG08
②	Spitzmeißel	250	-	EG08	0,704	98989081	SM 250 EG08
		600	-	EG08	1,559	98989082	SM 600 EG08

Meißel-Dämpfringe für Drucklufthämmer

Meißel-Dämpfringe zur Rückfederung in verschiedenen Durchmessern und Längen. Dämpfen Stöße und schützen die Maschine.

Leistungsmerkmale:
- Reduzieren Vibration und Lautstärke.

Bild	ø innen [mm]	Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	12	7	0,003	98988201	DR D12X7
	14	8	0,005	98988203	DR D14X8
	15	7	0,004	98988202	DR D15X7
	17	10	0,005	98988206	DR D17X10
②	24,2	35	0,032	98988204	DR D24,2X35
	24,7	45	0,042	98988205	DR D24,7X45

Meißelhaltefedern

Standard-Meißelhaltefedern mit verschiedenen Innendurchmessern.

ø innen [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Standard			
28	0,067	98988001	MHF 28
31	0,120	98988002	MHF 31
Breit			
28	0,083	98988004	MHF 28-B
31	0,156	98988005	MHF 31-B
Rund			
31	0,116	98988003	MHF 31-R

Schlackehammer und Zubehör

PH 8/90 HV

Der Schlackehammer mit Abluftaustritt vorne und Totmanschaltung durch Hebelventil. Er ist für alle Hartmetall-Meißel geeignet und verfügt über eine Meißelaufnahme mit Überwurfmutter.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI).

Leistungsmerkmale:
- Ideal für schwer zugängliche Stellen oder kleine Flächen.
- Sicheres Arbeiten durch Totmannschaltung und niedriger Vibrationspegel.
- Kompakter und handlicher Antrieb.

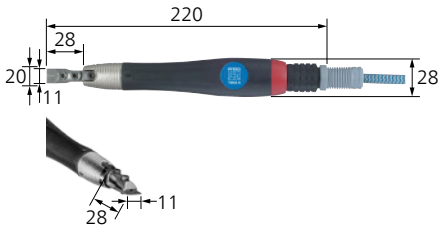
Max. Betriebsdruck [bar]	Luftverbrauch [m³/min]	Frequenz [Hub/min]	Schlagzahl	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,3	0,09	150	9.000	1,450	80708501	PH 8/90 HV

Meißel für Schlackehammer

Flachmeißel mit Hartmetalleinsatz in verschiedenen Ausführungen.

Schneidenbreite S [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	0,036	98989001	HM-FM 100X10
17	0,040	98989002	HM-FM 100X17
36	0,058	98989003	HM-FM 100X36

Feilgeräte



PFGA 07/220

Druckluftfeilgerät mit Abluftaustritt hinten zur Bearbeitung von Flächen und schwer zugänglichen Stellen. Der Antrieb verfügt über eine Drehventilausführung.

Inhalt:
0,32 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" innen und Stecktülle mit Gewinde (STGA), 1 Spannschlüssel (SKS SW 2,5 mm), Werkzeughalter.

Leistungsmerkmale:
- Leicht und handlich.
- Werkzeugaufnahmen: Rundschaft ø 3 mm Schlitzaufnahme (L x B x T) 10 x 1,5 x 10 mm für Keramikfaserfeilen.

Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	0,7	0,05	0,03	4	0,180	80600200	PFGA 07/220

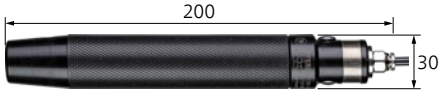
PF 8/90 HV

Technisch ausgereiftes Druckluftfeilgerät mit Abluftaustritt vorne und Totmannschaltung durch Hebelventil. Geeignet für Feilen mit Rundschaft.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (SKS SW 3 mm).

Leistungsmerkmale:
- Werkzeugaufnahme-ø 4 mm bis 6 mm.
- Ruhiger Lauf und hohe Präzision.
- Sehr niedrige Vibrationswerte.

Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9.000	8	0,078	0,078	4,8	1,038	80600205	PF 8/90 HV



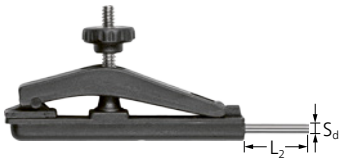
PF 4/84 SV

Technisch ausgereiftes Druckluftfeilgerät mit Abluftaustritt vorne und Schiebeventil für den komfortablen Dauereinsatz. Geeignet für Feilen mit Rundschaft, Keramikfaserfeilen und Schleifsteine.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel (SKS SW 3 mm).

Leistungsmerkmale:
- Werkzeugaufnahme-ø 3 mm bis 4 mm.
- Ruhiger Lauf und hohe Präzision.
- Sehr niedrige Vibrationswerte.

Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
8.400	4	0,03	0,03	3	0,300	80600210	PF 4/84 SV



Werkzeughalter SPSH 3-13 mm 3,1

Der Werkzeughalter für das Handfeilgerät ist variabel einstellbar.

Leistungsmerkmale:
- Nur in Verbindung mit AD PF 4.5/4.0 verwenden.

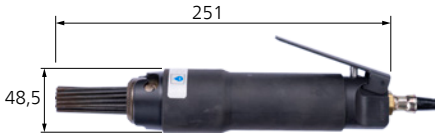
S_d [Inch]	L_2 [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1/8	20	0,021	33509030	SPSH 3-13 3,1

AD PF 4.5/4.0

Adapter für Feilgerät.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,009	87200306	AD PF 4.5/4.0

Nadelentroster und Zubehör



PN 18 HV

Der gerade Nadelentroster mit Abluftaustritt vorne und Hebelventil eignet sich besonders für Beschichtungen und massive Metallteile, da die schlagartigen Nadelbewegungen auf robuste Materialien ausgelegt sind.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Ersatznadelset ENS-PN 18-127 mm.

Leistungsmerkmale:
- Passender Nadelentroster für das Nadelset mit 18 Nadeln.
- Niedriger Vibrationspegel.
- Ideal für schwer zugängliche Stellen oder kleine Flächen.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Frequenz [Hub/min]	Nadeldurchmesser [mm]	Nadelanzahl	Nadellänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,08	10	6.900	3,2	18	127	2,400	80600300	PN 18 HV

PN 19 P

Der Nadelentroster mit Pistolengriff, Abluftaustritt vorne und Hebelventil eignet sich besonders für Beschichtungen und massive Metallteile, da die schlagartigen Nadelbewegungen auf robuste Materialien ausgelegt sind.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Ersatznadelset ENS-PN 19 P-140 mm.

Leistungsmerkmale:
- Passender Nadelentroster für das Nadelset mit 19 Nadeln.
- Niedriger Vibrationspegel.
- Ideal für schwer zugängliche Stellen oder kleine Flächen.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Frequenz [Hub/min]	Nadeldurchmesser [mm]	Nadelanzahl	Nadellänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,11	10	6.600	3,2	19	140	2,400	80600310	PN 19 P

PN 28 P

Der Nadelentroster mit Pistolengriff, Abluftaustritt vorne und Hebelventil eignet sich besonders für Beschichtungen und massive Metallteile, da die schlagartigen Nadelbewegungen auf robuste Materialien ausgelegt sind.

Inhalt:
1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Ersatznadelset ENS-PN 28 P-140 mm.

Leistungsmerkmale:
- Passender Nadelentroster für das Nadelset mit 28 Nadeln.
- Niedriger Vibrationspegel.
- Ideal für schwer zugängliche Stellen oder kleine Flächen.

Luftverbrauch [m³/min]	Mind. ø Zuluftschlauch Innen [mm]	Frequenz [Hub/min]	Nadeldurchmesser [mm]	Nadelanzahl	Nadellänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,14	10	5.500	3,2	28	140	3,050	80600320	PN 28 P

Ersatznadelset für Nadelentroster

Ersatznadelset mit unterschiedlicher Nadelanzahl und unterschiedlichen Längen, passend für Nadelentroster.

Leistungsmerkmale:
- Weitere Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Nadeldurchmesser [mm]	Nadelanzahl	Nadellänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3,2	18	127	0,146	98989901	ENS-PN 18 HV-127 mm
	19	140	0,168	98989902	ENS-PN 19 P-140 mm
	28	140	0,246	98989903	ENS-PN 28 P-140 mm

Markierstifte

MST 32 DV

Druckluftmarkierstift mit Abluftaustritt vorne, Drehventilausführung und sehr hoher Hubfrequenz. Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen. Einfache Führbarkeit dank der schlanken Bauform.

Inhalt:
2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), HM-Graviernadel.

Leistungsmerkmale:
- Ausführung F mit feiner Graviernadel zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf gehärtetem Werkzeugstahl geeignet.
- Ausführung M mit mittlerer Graviernadel.
- Ausführung G mit grober Graviernadel.

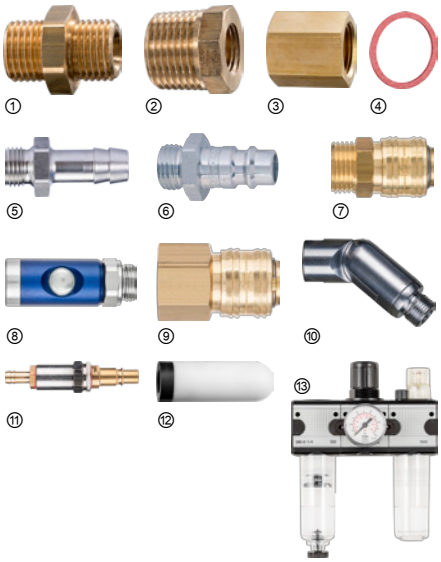
Frequenz [Hub/min]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
32.000	0,03	0,02	4	0,152	80600130	MST 32 DV F
					80600140	MST 32 DV M
					80600150	MST 32 DV G

Ersatz-HM-Graviernadeln für Markierstifte

Hartmetall-Graviernadeln für Markierstifte. Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen und auch auf gehärtetem Werkzeugstahl.

Nadelspitze	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
F (fein)	0,003	98980364	HM-GN MST32 F
M (mittel)	0,003	98980365	HM-GN MST32 M
G (grob)	0,003	98980366	HM-GN MST32 G

Zubehör



Zubehör für Druckluftantriebe

PFERD TOOLS bietet verschiedenes Zubehör für Druckluftantriebe an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Doppelnippel			
①	0,019	80801145	DNA 1/4-1/4
	0,063	80801150	DNA 1/2-1/2
Reduziernippel			
②	0,008	80801163	RNI 1/2 x 1/4
Gewindemutter			
③	0,076	80801154	GWI 1/2-1/2
Dichtring			
④	0,001	90000509	DR 1/8"
		90000510	DR 1/4"
		90000512	DR 1/2"
Einschraubtüllen mit Außengewinde (Stahlausführung)			
⑤	0,018	80801235	TGA 8 1/4 ST
	0,022	80801234	TGA 10 1/4 ST
	0,032	80801233	TGA 13 3/8 ST
Stecktülle mit Außengewinde			
⑥	0,105	80900004	STGA 1/2 NW12
	0,040	80900801	STGA 1/2-16/AC

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Selbstabstellende Ventilkupplungen mit Außengewinde			
⑦	0,062	80801065	VKA 1/4
	0,072	80801070	VKA 1/2
	0,313	80801066	VKA 1/2 NW12
Selbstabstellende Ventilkupplungen mit Außengewinde und Druckknopf			
⑧	0,123	80801048	SVKA 1/4 DK
	0,150	80801049	SVKA 1/2 DK
Selbstabstellende Ventilkupplungen mit Innengewinde			
⑨	0,077	80801080	VKI 1/4
	0,083	80801085	VKI 1/2
Drehgelenktülle			
⑩	0,074	80800040	DGT 1/4
	0,357	80800070	DGT 3/4
	0,130	80800060	DGT 3/8
	0,125	80800050	DGT 1/2
Schlauchfeinfilter			
⑪	0,117	80807045	SF 24 STG-IG 1/4
	0,098	80807055	SF 30 STG-IG 1/2
	0,125	80807060	SF 35 IG1/2-IG1/2
Frequenzdämpfer			
⑫	0,067	87200247	FD 47-13,5-29,6
Wartungseinheit			
⑬	2,302	80802010	ONG-A 1/4
	0,944	80803005	ONG-A 1/2

Steuergerät RCK STG 10/800

Steuergerät, das eine präzise Ansteuerung verschiedener Handstücke ermöglicht. Erreicht eine maximale Drehzahl von 80.000 RPM und hält diese im Einsatz stabil.

Inhalt:
Akku oder Netzteil müssen separat bestellt werden.

Leistungsmerkmale:
- Verfügt über eine intelligente Steuerelektronik.
- Verfügt über eine robuste Bauform.
- Kann wahlweise mit einem Akku oder mit einem Netzteil betrieben werden.

Max. Drehzahl [RPM]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Ausgangs-spannung [Volt]	Max. Versorgungs-spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	1.560	1.000	58	58	4,930	83001000	RCK STG 10/800

Steuergerät RCK STG 10/800 in L-BOXX

Steuergerät in L-BOXX – für den komfortablen Transport. Bietet mehr Schutz für das Steuergerät im mobilen Einsatz.

Inhalt:
Mit Koffer (PFERD TOOLS L-BOXX 374 RCK STG) und Steuergerät (RCK STG 10/800).

Leistungsmerkmale:
- Verfügt über eine intelligente Steuerelektronik.
- Robustes, staubgeschütztes Gehäuse.
- Kann wahlweise mit einem Akku oder mit einem Netzteil betrieben werden.

Max. Drehzahl [RPM]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Ausgangs-spannung [Volt]	Max. Versorgungs-spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	1.560	1.000	58	58	8,792	83001001	RCK STG 10/800 L-BOXX

Steuergerät RCK STG 10/800 mit Griff in L-BOXX

Steuergerät mit Griff in L-BOXX für den komfortablen Transport. Bietet mehr Schutz für das Steuergerät im mobilen Einsatz. Der Griff und die Reduzierungen sorgen für eine sichere Befestigung der Handstücke am Steuergerät.

Inhalt:
Mit Koffer (PFERD TOOLS L-BOXX 374 RCK STG MIT GRIFF), Steuergerät (RCK STG 10/800) sowie Griff und Reduzierungen (RCK GR STG KPL).

Leistungsmerkmale:
- Verfügt über eine intelligente Steuerelektronik.
- Robustes, staubgeschütztes Gehäuse.
- Kann wahlweise mit einem Akku oder mit einem Netzteil betrieben werden.

Max. Drehzahl [RPM]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Ausgangs-spannung [Volt]	Max. Versorgungs-spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000	1.560	1.000	58	58	9,152	83001002	RCK STG 10/800 GR L-BOXX

Gerades Handstück RCK GS 2/800 SP

Das RCK-Handstück in der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000 – 40.000	180	58	0,330	83002001	RCK GS 2/800 SP

Gerades Handstück RCK GS 1/700

Das RCK-Handstück der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel, SPZ GR.18 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x SPS VK 4 mm, 1x STS D 2,35 mm).

Leistungsmerkmale:
- Gerades Handstück mit Alugehäuse in besonders schlanker und leichter Bauform.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Wartungsarm durch Brushlessmotor für filigranes Arbeiten.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
70.000 – 35.000	120	58	0,095	83002006	RCK GS 1/700

Gerades Handstück RCK GS 2/600 Z-SP

Das RCK-Handstück in der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 3 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK D 7, 1x DM SW 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000 – 30.000	150	58	0,260	83002002	RCK GS 2/600 Z-SP

Gerades Handstück RCK GS 2/600 SP

Das RCK-Handstück in der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK D 7, 1x MIM ARS HA D 23,5 mm).

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000 – 30.000	150	58	0,315	83002003	RCK GS 2/600 SP

Gerades Handstück RCK GS 2/600

Das RCK-Handstück in der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, 2 Spannschlüssel (1x DM SW 10/10 mm, 1x MIM DSTS SW 11x D 2,4 mm), SPZ GR.19 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000 – 30.000	150	58	0,393	83002004	RCK GS 2/600

Gerades Handstück RCK GS 2/500 V-SP

Das RCK-Handstück der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50.000 – 25.000	150	58	0,325	83002005	RCK GS 2/500 V-SP

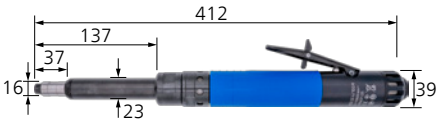
Handstücke RCK GS

Die RCK-Handstücke der Leistungsklasse 400 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), SPZ GR.21 6 mm, 2 Spannschlüssel (2x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Bauform in einzigartigem Design für besonders geräuscharmes Arbeiten.
- Wartungsarm durch Brushless-Motor.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
40.000 – 20.000	380	58	0,885	83004001	RCK GS 4/400
10.000 – 5.000	380	58	0,877	83004002	RCK GS 4/100
5.000 – 2.500	380	58	0,877	83004003	RCK GS 4/50



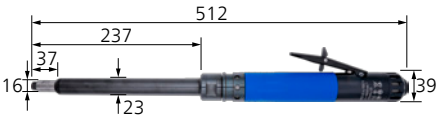
Handstücke RCK GS M

Die RCK-Handstücke der Leistungsklasse 400 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mittellange Bauform für den Einsatz bei eingeschränkter Zugänglichkeit.
- Leistungsstarke Winkelhandstücke in robuster Bauform mit innovativem Aufbau für besonders geräuscharmes Arbeiten.
- Wartungsarm durch Brushless-Motor.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000 – 5.000	380	58	1,260	83004020	RCK GS 4/100 M
5.000 – 2.500	380	58	1,260	83004026	RCK GS 4/50 M



Handstücke RCK GS V

Die RCK-Handstücke der Leistungsklasse 400 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Verlängerte Bauform, dadurch optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Leistungsstarke gerade Handstücke in robuster Bauform mit innovativem Aufbau für besonders geräuscharmes Arbeiten.
- Wartungsarm durch Brushless-Motor.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
10.000 – 5.000	380	58	1,460	83004025	RCK GS 4/100 V
5.000 – 2.500	380	58	1,460	83004027	RCK GS 4/50 V

Winkelhandstücke RCK WS 1/300 90° S3

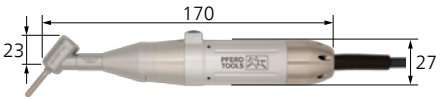
Die RCK-Handstücke in der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel, Spannzange SPZ GR.18 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 1x Blindschaft BSC 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Mit 90°-Winkelkopf für optimalen Zugang zu schwer zugänglichen Bereichen.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000 – 15.000	120	58	0,175	83002015	RCK WS 1/300 90°

Neuartikel



Winkelhandstück RCK WS 1/300 45°

Das RCK-Handstück der Leistungsklasse bis zu 200 Watt verfügt über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
2 m Handstückkabel, Spannzange SPZ GR.18 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm), 1x Blindschaft BSC 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Schlanke und leichte Bauform sowie automatische Drehzahlbegrenzung.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit und sehr leise.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30.000 – 15.000	120	58	0,175	83002016	RCK WS 1/300 45°

Winkelhandstücke RCK WS 90°

Die RCK-Winkelhandstücke der Leistungsklasse 400 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leistungsstarke Winkelhandstücke in robuster Bauform mit innovativem Aufbau für besonders geräuscharmes Arbeiten.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Wartungsarm durch Brushless-Motor.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000 – 10.000	380	58	1,171	83004011	RCK WS 4/200 90°
10.000 – 5.000	380	58	1,178	83004012	RCK WS 4/100 90°
5.000 – 2.500	380	58	1,180	83004015	RCK WS 4/50 90°

Winkelhandstücke RCK WS 45°

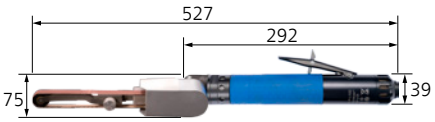
Die RCK-Winkelhandstücke der Leistungsklasse 400 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leistungsstarke Winkelhandstücke in robuster Bauform mit innovativem Aufbau für besonders geräuscharmes Arbeiten.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.
- Wartungsarm durch Brushless-Motor.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000 – 15.000	380	58	1,250	83004032	RCK WS 4/250 45°
7.000 – 3.500	380	58	1,180	83004034	RCK WS 4/70 45°

Neuartikel



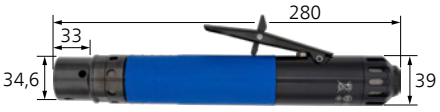
Bandschleifhandstücke RCK B

RCK-Bandschleifhandstücke der Leistungsklasse 400 Watt in robuster Bauform. Wartungsarm dank Brushless-Motor.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), 2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Gruppe 2.
- *Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.

Band-geschwindig-keit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Einsetzbare Band-breite [mm]	Einsetzbare Band-länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12 – 24,1	380	3-16	520	1,365	83004021	RCK B 4/200
6 – 12	380	3-16	520	1,358	83004022	RCK B 4/100



RCK-Motoren M

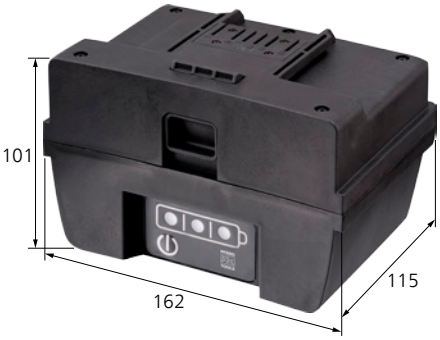
Die RCK-Motoren der Leistungsklasse 400 Watt verfügen über einen Brushless-Motor mit hoher Drehzahlstabilität und mit Anschluss DIN 10. Sind für den Einsatz von starren Verlängerungen konzipiert und dadurch optimal geeignet für das Arbeiten an besonders schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
2 m Handstückkabel (RCK AK 2 m), 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Leistungsstarker Motor in robuster Bauform.
- Wartungsarm durch Brushless-Motor.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-abgabe [Watt]	Max. Spannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000 – 18.000	380	58	0,879	83004041	RCK M 4/250
10.000 – 5.000	380		0,881	83004042	RCK M 4/100

Zubehör für RCK-System



Hochleistungsakku RCK BAT

Hochleistungsakku mit 50,4 Volt Nennspannung.

Leistungsmerkmale:
- Sicheres Arbeiten mit Schutzkleinspannung.
- Überlastschutz.

Zellentyp	Nennspannung [Volt]	Nennkapazität [Ah]	Energie [Wh]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Lithium-Ionen	50,4	5,6	282,24	1,950	98990001	RCK BAT

Neuartikel

Schnelllader RCK SL

Schnelllader mit universellem Kaltgerätestecker.

Inhalt:
2 m Netzkabel und Schweizer Netzstecker.

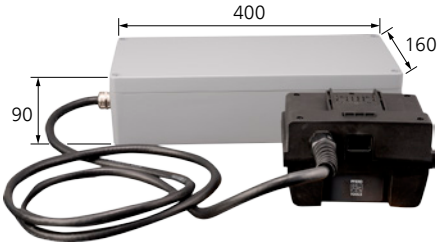
Eingangsspannung [VAC]	Frequenz [Hz]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Ladestrom [A]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
100 – 240	50 – 60	300	4,6	1,219	98990011	RCK SL

Schnelllader RCK SL in L-BOXX

Das RCK-Schnellladegerät in der L-BOXX – komfortabler Transport und sicherer Schutz für unterwegs. Integrierte Aufnahme für RCK-BAT.

Inhalt:
Mit Koffer (PFERD L-BOXX 136 RCK) und
Schnelllader mit CH Stecker (RCK SL).

Eingangsspannung [VAC]	Frequenz [Hz]	Max. Leistungs-aufnahme [Watt]	Max. Ladestrom [A]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
100 – 240	50 – 60	300	4,6	3,935	98990014	RCK SL L-BOXX



Elektronisches Netzteil RCK NT

Elektronisches Netzteil mit universellem Kaltgerätestecker und staubgeschütztem Gehäuse.

Inhalt:
2 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker.

Eingangsspannung [V/V]	Nennstrom [A/A]	Frequenz [Hz]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	5,610	98990021	RCK NT

Elektronisches Netzteil RCK NT in L-BOXX

Das RCK-Netzteil in der L-BOXX bietet komfortablen Transport und optimalen Schutz unterwegs.

Inhalt:
Mit Koffer (PFERD L-BOXX 238 RCK NT) und
Netzteil mit CH Stecker (RCK NT).

Eingangsspannung [V/V]	Nennstrom [A/A]	Frequenz [Hz]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
120 / 240	9 / 6,5	50 – 60	57,5	8,947	98990024	RCK NT L-BOXX

Vario-Fußschalter RCK FU-R

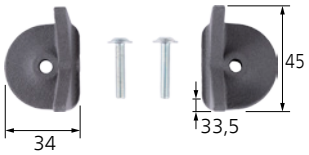
Vario-Fußschalter, der an der Rückseite des RCK-Steuergeräts anschließbar ist und mit dem die Drehzahl der RCK-Handstücke reguliert werden kann.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,845	98990030	RCK FU-R

Fußschalter RCK FU-E/A

Ein-Aus-Fußschalter, der an der Rückseite des RCK-Steuergeräts anschließbar ist und mit dem die RCK-Handstücke ein- und ausgeschaltet werden können.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,310	98990031	RCK FU-E/A

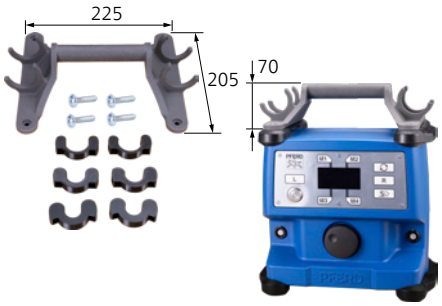


Handstückablageset RCK HA A-SET

Das RCK-Handstückablageset ermöglicht das sichere und ordentliche Ablegen der Handstücke auf dem Steuergerät.

Inhalt:
2x Linsenschrauben M5 x 25, 1 Spannschlüssel (SKS SW 3 mm).

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,030	98991074	RCK HA A-SET



Griff und Reduzierungen RCK GR STG KPL

Der Griff und die Reduzierungen werden am Steuergerät befestigt. Das Set besteht aus einem RCK Griff, der den Transport vom RCK Steuergerät erleichtert sowie je zwei Handstückreduzierungen zum sicheren Ablegen mit den Durchmessern 19, 24 und 30 mm.

Inhalt:
2x Handstückhalterreduzierung RCK D19,
2x Handstückhalterreduzierung RCK D24,
2x Handstückhalterreduzierung RCK D30,
4x Linsenschraube M5 x 25, Spannschlüssel (SKS SW 3 mm).

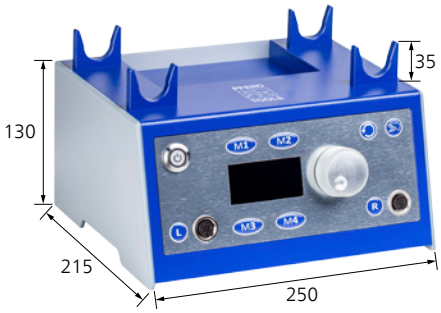
Leistungsmerkmale:
- Sorgen für eine sichere Befestigung der Handstücke am Steuergerät.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,280	98991100	RCK GR STG KPL

Anschlusskabel RCK AK

RCK-Anschlusskabel in 1,5 m, 2 m, 3 m und 5 m für die Verwendung der RCK-Handstücke. Nur für RCK-Handstücke > 300 Watt geeignet.

Länge [m]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1,5	0,196	98990040	RCK AK 1,5 m
2	0,246	98990041	RCK AK 2 m
3	0,346	98990042	RCK AK 3 m
5	0,546	98990043	RCK AK 5 m



MIM STG3S 3/800

Mikromotorsteuergerät mit hoher Leistungsstabilität zur stufenlosen Drehzahlregelung von Mikromotorhandstücken. Die Drehzahlregelung ist von Hand oder per Fußschalter möglich.

Inhalt:
2 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 2 Handstückablagen.

Leistungsmerkmale:
- Max. 80.000 RPM Rechtslauf, max. 30.000 RPM Linkslauf.
- 2 umschaltbare Anschlussbuchsen für Mikromotorhandstücke.
- 4 freie Drehzahl-Speicherplätze pro angeschlossenem Handstück.

Für Mikromotor-handstücke [RPM]	Leistung [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Ausgangsspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
80.000 – 1.000	350	230	50	2,980	83000028	MIM STG3S 3/800

MIM STG2S 3/600

Mikromotorsteuergerät mit hoher Leistungsstabilität zur Drehzahlregelung von Mikromotorhandstücken. Eine stufenlose Drehzahlregelung ist von Hand oder per Fußschalter möglich.

Inhalt:
2 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 2 Handstückablagen.

Leistungsmerkmale:
- Max. 60.000 RPM Rechtslauf, max. 30.000 RPM Linkslauf.

Für Mikromotor-handstücke [RPM]	Leistung [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Ausgangsspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
60.000 – 1.000	260	230	36	2,338	83000022	MIM STG2S 3/600

Mikromotorhandstücke

Mikromotorhandstück MIM HAS 3/800 SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S						
80.000 – 1.000	350	180	50	0,330	83000120	MIM HAS 3/800 SP3

Mikromotorhandstück MIM HAS 2/600 SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 3 Spannschlüssel (1x MIM SPS DK 7, 1x DM SW 10/10 mm, 1x BSC 2,35 mm).

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S und STG2S						
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	0,260	83000102	MIM HAS 2/600 SP3

Mikromotorhandstück MIM HAS 3/600 SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S und STG2S					
60.000 – 1.000	150	36 / 50	0,315	83000103	MIM HAS 3/600 SP3

Mikromotorhandstück MIM HAS 3/600 S3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, 2 Spannschlüssel (1x DM SW 10/10 mm, 1x MIM DSTS SW 11x D 2,4 mm), SPZ GR.19 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S und STG2S						
60.000 – 1.000	260	150	36 / 50	0,393	83000110	MIM HAS 3/600 S3

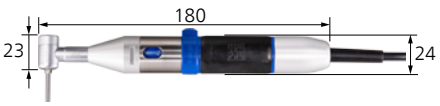
Mikromotorhandstück MIM HAS 3/500 VS-SP3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.17 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARS HA D 23,5 mm, 1x MIM SPS DK D 7).

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Anlaufsperre ohne eingespanntes Werkzeug.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S und STG2S						
50.000 – 1.000	260	150	36 / 50	0,325	83000105	MIM HAS 3/500 VS-SP3



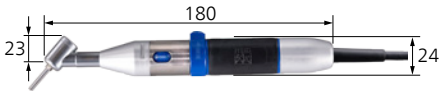
Mikromotorhandstück MIM WZS 3/300 90° S3

Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.18 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S und STG2S						
30.000 – 1.000	260	120	36 / 50	0,238	83000150	MIM WZS 3/300 90° S3



Mikromotorhandstück MIM WZS 3/300 45° S3

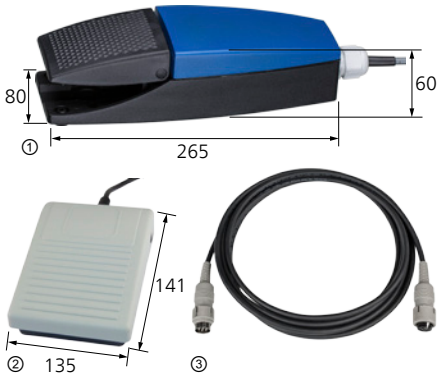
Mikromotorhandstück mit hoher Leistungsstabilität, sehr hoher Rundlaufgenauigkeit und Brushless Motor.

Inhalt:
1,8 m Handstückkabel, SPZ GR.18 3 mm, 1x Blindschaft BSC 3 mm, 2 Spannschlüssel (1x MIM ARH, 1x DM SW 4/4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Die 45°-Schrägstellung des Winkelkopfs eignet sich optimal für Arbeiten in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nennspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Kompatibel zum STG3S und STG2S						
30.000 – 1.000	260	120	36 / 50	0,185	83000160	MIM WZS 3/300 45° S3

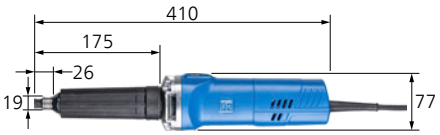
Zubehör für Mikromotorsysteme



Zubehör für Mikromotorsysteme

PFERD TOOLS bietet einen Vario-Mikromotor-Fußschalter zur stufenlosen Drehzahlregelung, einen Mikromotor-Fußschalter zum Ein- und Ausschalten und ein Mikromotor-Verlängerungskabel für Handstücke in Ausführung 3 m als Zubehör für Mikromotorsysteme an.

Bild	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Vario-Fußschalter MIM FU-R			
①	0,845	83000070	MIM FU-R
Ein-/Aus-Fußschalter MIM FU-E/A			
②	0,310	83000080	MIM FU-E/A
Verlängerungskabel MIM VLK HAS/WZS 3 m			
③	0,152	90014007	MIM VLK HAS/WZS 3 m



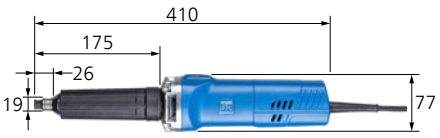
EGER 8/280

Elektrogeradschleifer, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Die Digitalelektronik ermöglicht ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 22), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
28.000 – 8.500	750	410	230	1,800	83108281	EGER 8/280



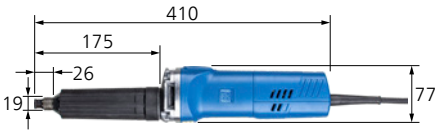
EGER 8/280 E

Elektrogeradschleifer mit elastischer Lagerung, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Die Digitalelektronik ermöglicht ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 22), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
28.000 – 8.500	750	410	230	1,800	83108291	EGER 8/280 E



EGER 8/90

Elektrogeradschleifer, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Die Digitalelektronik ermöglicht ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, Spannzange 6 mm (Spannzangengruppe 22), 2 Spannschlüssel (1x EM SW 13 mm, 1x EM SW 17 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9.000 – 2.500	710	410	230	1,800	83108091	EGER 8/90

EWER 17/75

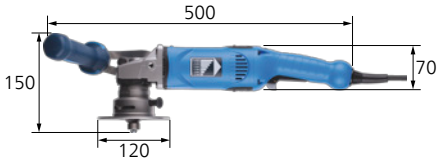
Elektrowinkelschleifer mit Arbeitsspindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme Bo-ø 22,23 mm. Max. Werkzeug-Durchmesser bis 125 mm.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker,
1 Spannschlüssel (STL SW 35 x 5,3 mm)
1 Spannflansch (Artikel-Nr. 98960180),
1 Schnellspannmutter (Artikel-Nr. 98960181),
1 Flächenschutzhaube Ø 125 mm,
Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Angepasstes Drehzahlband für Werkzeuge mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7.500 – 2.700	1.700	1.000	230	2,810	*83500351*	EWER 17/75

Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH



UWER 18/110 EF

Elektroantrieb, der auf technisch höchstem Niveau ist und neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen entspricht. Mit Arbeitsspindelgewinde M14. Max. Fasenhöhe 6 mm.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker,
3 Spannschlüssel (1x SKS SW 5 mm, 1x HS 40-42, 1x SDR TX 15K), Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Mit Spindelarretierung, stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb und arretierbarer Ein-/Ausschalter.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Exkl. Wendeschneidplattenaufnahme						
11.000 – 2.750	1.750	1.150	230	3,640	*83501001*	UWER 18/110 EF

Bandschleifer und Bandarme

EBER 8/280

Elektro-Bandschleifer mit einer Bandlänge von 520 mm (*610 mm) x Breite 3 – 20 mm. Ein Bandarmwechsel ohne Schlüssel ist realisierbar. Mit stufenloser Drehzahlregelung.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 1 Bandarm BSVA 9/24 x 520 (Bandschleifvorsatzarmgruppe 4), Schutzdeckel SDVH.

Leistungsmerkmale:
- *Mit einem Adapter EBSA 610 möglich.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl und Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Band-geschwindigkeit [m/s]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12 – 32	800	550	230	2,100	83208281	EBER 8/280

Adapter für Bandschleifvorsatzarmgruppe 4

Ermöglicht den Einsatz von Bändern mit einer Bandlänge von 610 mm und einer Bandbreite von 3 – 20 mm.

Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
610	0,075	84200700	EBSA 610

Schutzdeckel für EBER 8/280

PFERD TOOLS bietet Schutzdeckel für die PFERD TOOLS Bandschleifer an.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,051	98960081	SDVH

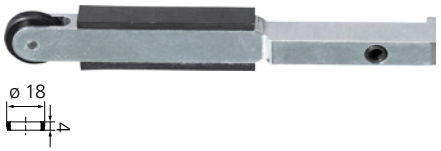
Bandschleifvorsatzarmgruppe 4

Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/24

Bandvorsatzarm in robuster Ausführung mit einfachem und schnellem Bandwechsel durch Federspannung. Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch ein flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

Leistungsmerkmale:
- Universell einsetzbar.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073	84200701	BSVA 9/24x520



Bandschleifvorsatzarm BSVA 4/18

Bandvorsatzarm in robuster Ausführung mit einfachem und schnellem Bandwechsel durch Federspannung. Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch ein flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

Leistungsmerkmale:
- Ist für die Flächenbearbeitung geeignet.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060	84200702	BSVA 4/18x520

Bandschleifvorsatzarm BSVA 16/19

Bandvorsatzarm in robuster Ausführung mit einfachem und schnellem Bandwechsel durch Federspannung. Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch ein flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

Leistungsmerkmale:
- Ist für die Flächenbearbeitung geeignet.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

Breite x Rollen-ø [mm]	Einsatzbare Bandbreite [mm]	Einsatzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16 x 19	16, 20	520, 610	0,100	84200703	BSVA 16/19x520

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Allgemeine Informationen

Wie finden Sie die passende Biegwelle zum Antrieb?

Hier finden Sie zu den einzelnen Antrieben mögliche Biegwellen zur Auswahl gemäß nachstehender Erklärung.

Biegwelle und Handstück/Vorsatz müssen immer entsprechend der benötigten Drehzahl und Leistung ausgewählt werden. Durch die Kombination aus Hochleistungswerkzeug und optimalem Antrieb erzielen Sie höchste Wirtschaftlichkeit.

① **Antrieb**
Alternative Antriebe mit DIN 10 Anschluss (Ausnahmen DIN 15).

② **Biegwelle (BW)**
Mögliche Biegwellen.

③ **Drehzahl [RPM]**
Drehzahlbereich des Antriebssystems.

④ **Drehzahlbereich** der Biegwellen und Handstücke.

⑤ **Anschluss**
Antriebseitiger Anschluss DIN 10 / DIN 15 und handstückseitige Anschlüsse (G16 bis G28 und DPF, SRF).

⑥ **Geeignete Biegwelle**
● optimal geeignet
○ geeignet
– nicht geeignet

① Antriebsmotor ▶	EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
③ Drehzahlbereich [RPM] ▶	28.000–8.500	9.000–2.500	18.000–500	12.000–800	24.000–100	15.000–100	15.000–100
② Biegwellen ▼ / ④ Antrieb [RPM] ▼							
BW 4 DIN 10/G16 40.000– 15.000	⑥ ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 ⑤ 7.650– 1.500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16 25.000– 11.000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 Z DIN 10/DPF BW 6 Z DIN 10/SRF 18.000– 9.000	○	–	●	○	○	○	–
BW 7 DIN 10/G22 25.000– 11.000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10 4.250– 1.500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28 18.000– 750	–	–	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28 12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28 12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22 25.000– 11.000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28 18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28 12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–

Alle Werte auch gültig für Biegwellenvarianten ohne Handstücke sowie Ausführungen in 2 Meter.

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15

Biegwellenantriebe – EL-Motoren für Biegwellen und Zubehör

EMER 8/280 BW

Elektronischer Biegwellenantrieb mit stufenloser Drehzahlregelung und Biegwellenanschluss DIN 10. Mit Digitalelektronik für eine konstante Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Ein Rohrständer schützt den Antrieb.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
28.000 – 8.500	750	410	230	mit	2,500	85206401	EMER 8/280 BW

EMER 8/90 BW

Elektronischer Biegwellenantrieb mit stufenloser Drehzahlregelung und Biegwellenanschluss DIN 10. Mit Digitalelektronik für eine konstante Drehzahl.

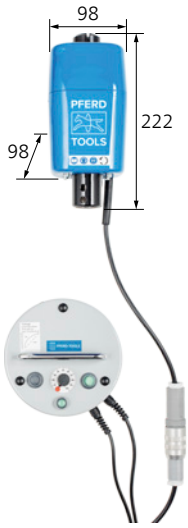
Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Ein Rohrständer schützt den Antrieb.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9.000 – 2.500	710	410	230	mit	2,500	85206411	EMER 8/90 BW

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15

Biegwellenantriebe Rekord-Universalmotor und Zubehör



RUER 8/180 SI

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10 und robuster Bauform für den schweren Einsatz sowie stufenloser Drehzahlregelung. Besonders für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

Inhalt:
2,5 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker,
2,25 m Verbindungskabel, 2 Spannschlüssel
(STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Elektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sehr geringe Geräuschentwicklung.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000 – 500	1.020	600	230	mit	1,650	85205712	RUER 8/180 SI

Zubehör für Werkzeugantriebe RUER

Tischstativ zur Befestigung mit Schraubzwinge auf Arbeitsplatten mit bis zu 65 mm Stärke. Passend zum Tischstativ bietet die Ablage die Möglichkeit, die verschiedenen Handstücke optimal und griffbereit abzustellen.

Bild	Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	Tischstativ	2,170	86320001	TS L 1400
②	Ablage für Handstücke	0,450	86320005	TSA L 1400

Biegwellenantriebe Mini-Mammut Electronic und Zubehör

MMEW 11/120

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10 und robuster Bauform für den schweren Einsatz, stufenloser Drehzahlregelung und sehr geringer Geräuschentwicklung.

Inhalt:
2,5 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker,
2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Schleif- und Polierschaftwerkzeuge ø ≥ 60 mm sind nicht für den Dauereinsatz mit der Mini-Mammut Electronic geeignet.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000 – 800	1.100	800	230	mit	7,900	85205801	MMEW 11/120

MEW 18/240

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, sehr geringer Geräuschentwicklung, 1-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft, auch in unteren Drehzahlbereichen. Erreicht eine maximale Drehzahl von 24.000 RPM.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Stecker,
2 Stiftschlüssel.

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
24.000 – 100	2.000	1.500	200 – 240	mit	24,500	85202038	MEW 18/240

ME 22/240

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, sehr geringer Geräuschentwicklung, 3-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft, auch in unteren Drehzahlbereichen. Erreicht eine maximale Drehzahl von 24.000 RPM.

Inhalt:
4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Überlastungsschutz.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
24.000 – 100	2.700	2.200	380 – 480	24,500	85202041	ME 22/240 400 V

MEW 18/150

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, 1-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker,
2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit Überlastungsschutz und stufenloser Drehzahlregelung (mit Schnelltrieb ST 103 DIN 10 bis max. 40.000 RPM).
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Frequenzumrichter für ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Stecker	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
15.000 – 100	2.000	1.500	200 – 240	mit	24,500	85202039	MEW 18/150

ME 22/150

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 10, 3-Phasen-Wechselstrom und hoher Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich.

Inhalt:
4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit Überlastungsschutz und stufenloser Drehzahlregelung (mit Schnelltrieb ST 103 DIN 10 bis max. 40.000 RPM).
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Frequenzumrichter für ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
15.000 – 100	2.700	2.200	380 – 480	24,500	85202040	ME 22/150 400 V

Fernsteuerkabel FSTK für Mammut Electronic

Dient zur Verlängerung der Bedienkonsole.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Fernsteuerkabel	0,635	85202165	FSTK 22

Fußschalter FSE 22 für Mammut Electronic

Dient zum Ein- und Ausschalten des Antriebes über die Fernsteuerschnittstelle.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Fußschalter	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG

Fuß FME für Mammut Electronic

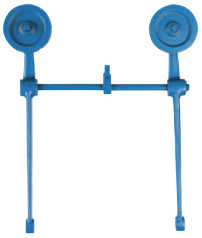
Standfester Fuß mit Drehvorrichtung.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Fuß	2,000	85202130	FME

Hänge-Bügel B1 ME für Mammut Electronic

Antrieb hängend einsetzbar, mit Möglichkeit der Wellenablage.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Hänge-Bügel	1,200	85202110	B1 ME



Hänge-Bügel B2 ME für Mammut Electronic

Antrieb fahrbar hängend einsetzbar.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Fahrbarer Hänge-Bügel	1,800	85202120	B2 ME

Wellenablage WAL 4-12 für Mammut Electronic

Ablage für Biegwelle zur seitlichen Montage am Antrieb.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wellenablage	0,460	85202150	WAL 4-12

Wagen WA D ME für Mammut Electronic

Wagen mit Werkzeugablage, 4 Lenkräder, davon 2 feststellbare. Abmessung L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wagen	14,200	85202140	WA D ME

Biegwellenantriebe Maxi-Mammut Electronic und Zubehör

MME 40/150

Elektronischer Biegwellenantrieb mit Biegwellenanschluss DIN 15, sehr geringer Geräuschentwicklung und 3-Phasen-Wechselstrom. Hohe Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich. Weist eine sehr geringe Geräuschentwicklung auf.

Inhalt:
4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Spannschlüssel (STS D 6 mm).

Leistungsmerkmale:
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment mit Überlastungsschutz und stufenloser Drehzahlregelung 100 bis 15.000 RPM.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung.
- Mit sanftem Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb sowie Frequenzumrichter für ein konstantes Halten der eingestellten Drehzahl.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
15.000 – 100	6.100	4.000	340 – 480	36,160	85202060	MME 40/150 400 V

Fernsteuerkabel FSTK 40 für Maxi-Mammut Electronic

Dient zur Verlängerung der herausnehmbaren Bedienkonsole. Mit Abdeckplatte, zum Schutz des Motors.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Fernsteuerkabel	0,635	85202170	FSTK 40

Fußschalter FSE 22 für Maxi-Mammut Electronic

Dient zum Ein- und Ausschalten des Antriebes über die Fernsteuerschnittstelle.

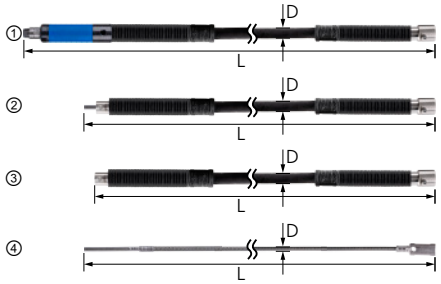
Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Fußschalter	1,000	85202105	FSE 22 2-POLIG

Wagen WA D ME für Maxi-Mammut Electronic

Wagen mit Werkzeugablage, 4 Lenkräder, davon 2 feststellbare. Abmessung L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

Beschreibung	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wagen	14,200	85202140	WA D ME

Biegwelle 4 und Handstücke



Biegwelle 4

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der Krümmungsradius darf nicht kleiner als 100 mm betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegwelle inkl. Handstück (HA 4 G16)							
①	40.000 – 18.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.400	0,630	86100505	BW 4 DIN10/G16
Biegwelle ohne Handstück							
②	40.000 – 18.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.329	0,450	86200505	BW 4 DIN10/G16 oHA
Ersatzschutzschlauch							
③	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300	0,330	86200605	SCH 4 DIN10/G16
Ersatzseele							
④	40.000 – 18.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329	0,120	86200305	SE 4 DIN10/G16

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Biegwelle 4 und Handstücke

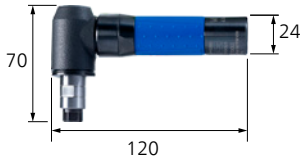
Handstück HA 4 G16

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Winkelhandstück WHA 4 90° G16

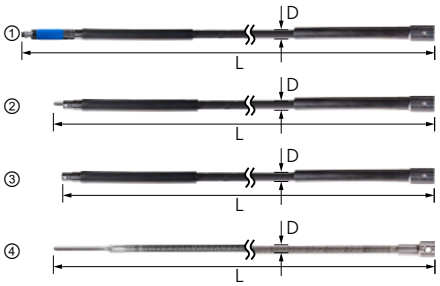
Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16

Biegwelle 6 und Handstücke



Biegwelle 6

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der Krümmungsradius darf nicht kleiner als 140 mm betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegwelle inkl. Handstück (HA 4 G16)							
①	25.000 – 11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.650	1,190	86210051	BW 6 DIN10/G16
Biegwelle ohne Handstück							
②	25.000 – 11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.583	1,100	86210060	BW 6 DIN10/G16 oHA
Ersatzschutzschlauch							
③	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553	0,740	86210080	SCH 6 DIN10/G16
Ersatzseele							
④	25.000 – 11.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583	0,270	86210070	SE 6 DIN10/G16

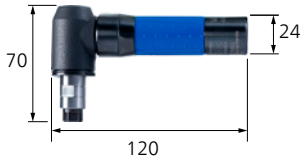
Handstück HA 4 G16

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Winkelhandstück WHA 4 90° G16

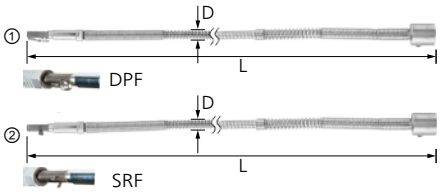
Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16

Biegwelle 6 Z und Handstücke

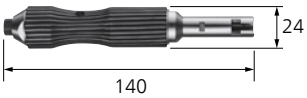


Biegwelle 6 Z

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der Krümmungsradius darf nicht kleiner als 140 mm betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegwelle (ohne Handstück mit Duplexfederanschluss DPF)							
①	18.000 – 9.000	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800	86210010	BW 6 Z DIN 10/DPF oHA
Biegwelle (ohne Handstück mit Spreizringfederanschluss SRF)							
②	18.000 – 9.000	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800	86210020	BW 6 Z DIN 10/SRF oHA



Handstück HA 6 Z DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.13 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF

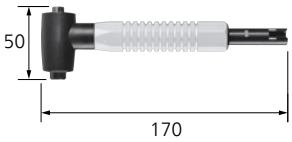
Handstück HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange SPZ 90187030 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



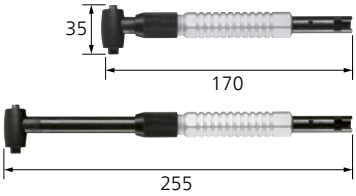
Winkelhandstück WZ 6 DPF/SRF

Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.13 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF



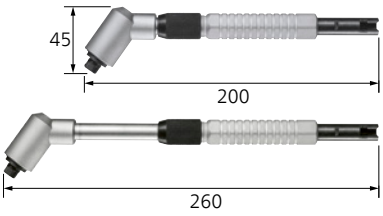
Winkelhandstück WZT 6 3.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.14 3 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF



Winkelhandstück WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

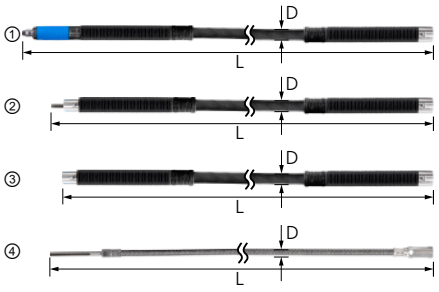
Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.13 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.
- Die 45°-Schrägstellung des Winkelkopfs eignet sich optimal für Arbeiten in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Biegewelle 7 und Handstücke

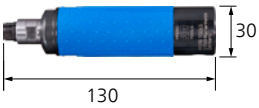


Biegewelle 7

Bei reduziertem Leistungsbedarf kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Der Krümmungsradius darf nicht kleiner als 140 mm betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegewelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegewelle inkl. Handstück (HA 7 G22)							
①	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	1,536	86100509	BW 7 DIN10/G22
				18 x 2.154	1,986	86100529	BW 7 DIN10/G22 2M
Biegewelle ohne Handstück							
②	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.589	1,250	86200509	BW 7 DIN10/G22 oHA
				18 x 2.089	1,700	86200529	BW 7 DIN10/G22 2M oHA
Ersatzschutzschlauch							
③	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	0,850	86200609	SCH 7 DIN10/G22
				18 x 2.053	1,100	86200629	SCH 7 DIN10/G22 2M
Ersatzseele							
④	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	0,400	86200309	SE 7 DIN10/G22
				7 x 2.089	0,600	86200329	SE 7 DIN10/G22 2M



Handstück HA 7 G22

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22

Handstück HA 7 G22 SM

Gerades Handstück mit Spannmutter und deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.11 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 14 mm, 1x EM SW 18 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicheres Arbeiten durch Spannmutter.
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	22 / 22	30 x 131	0,547	86200044	HA 7 G22 SM

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Biegewelle 7 und Handstücke

Winkelhandstück WHA 7 90° G22

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22

WHA 7 45° G22

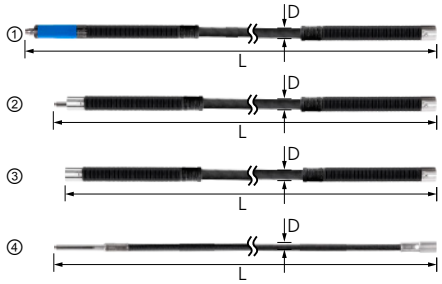
Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / G22	35 x 165	1,31:1	0,520	86300124	WHA 7 45° G22

Biegewelle 10 und Handstücke



Biegewelle 10 SE 11

Drehzahlbereich sollte nicht unter-/überschritten werden. Der Krümmungsradius darf nicht kleiner als 170 mm betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegewelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegewelle inkl. Handstück (HA 10 G28)							
①	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.673	2,663	86101510	BW 10 SE 11 DIN10/G28
				22 x 2.173	3,113	86101511	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.684	2,713	86100714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28
Biegewelle ohne Handstück							
②	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.600	2,232	86200516	BW 10 SE 11 DIN10/G28 oHA
				22 x 2.100	2,682	86200517	BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA
		15 / 40	28 / 28	22 x 1.611	2,282	86200714	BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA
Ersatzschutzschlauch							
③	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	1,430	86200630	SCH 10 DIN10/G28
				22 x 2.053	1,580	86200631	SCH 10 DIN10/G28 2M

Fortsetzung siehe nächste Seite

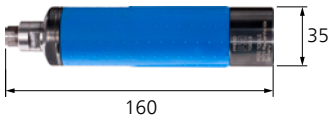
Neuartikel

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Biegwelle 10 und Handstücke

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1.570	1,430	86200614	SCH 10 DIN 15/G28

Ersatzseele

④	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	0,802	87100951	SE 11 DIN10/G28
				11 x 2.100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M
		15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1.611	0,852	86200314	SE 11 DIN 15/G28



Handstück HA 10 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28

Handstück HA 12 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Mit Spannmutter für maximale Spannkraft und Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Inhalt:
1 SPZ GR.12 6 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28

Winkelhandstück WHA 10 90° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

WHA 10 45° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

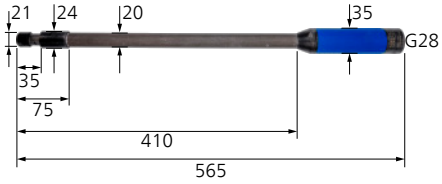
Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spann-schlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zu-gang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / G28	35 x 165	1,31:1	0,520	86300125	WHA 10 45° G28

Neuartikel

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Biegewelle 10 und Handstücke



Formbares Spezialhandstück FSH G28

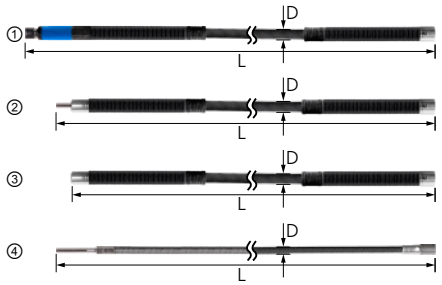
Das formbare Spezialhandstück FSH G28 kann bis zu einem Biegeradius von 200 mm einmal gebogen werden (max. 40°) – gemäß Kundenvorgabe. Ist besonders für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.11 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 14 mm, 1x EM SW 18 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / G28	35 x 565	1,180	86200052	FSH G28

Biegewelle 12 und Handstücke

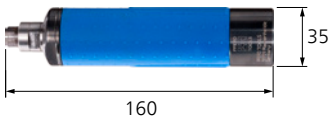


Biegewelle 12

Drehzahlbereich sollte nicht unter-/überschritten werden. Der Krümmungsradius darf nicht kleiner als 240 mm betragen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegewelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen auf Anfrage.
- Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung D x L [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegewelle inkl. Handstück (HA 12 G28)							
①	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	4,295	86101512	BW 12 DIN10/G28
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.183	4,345	86101513	BW 12 DIN15/G28
Biegewelle ohne Handstück							
②	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	3,750	86200518	BW 12 DIN10/G28 oHA
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.112	3,800	86200519	BW 12 DIN15/G28 oHA
Ersatzschutzschlauch							
③	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	2,450	86200633	SCH 12 DIN10/G28
		15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	2,500	86200634	SCH 12 DIN15/G28
Ersatzseele							
③	12.000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300	86200333	SE 12 DIN10/G28
④	12.000 – 850	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	1,300	86200334	SE 12 DIN15/G28



Handstück HA 10 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28

Neuartikel

Handstück HA 12 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Mit Spannmutter für maximale Spannkraft und Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Inhalt:
1 SPZ GR.12 6 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28

Winkelhandstück WHA 10 90° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

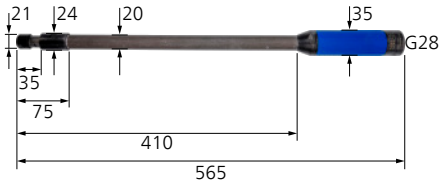
WHA 10 45° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / G28	35 x 165	1,31:1	0,520	86300125	WHA 10 45° G28



Formbares Spezialhandstück FSH G28

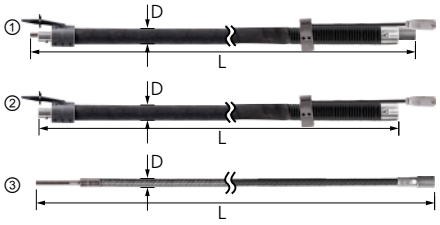
Das formbare Spezialhandstück FSH G28 kann bis zu einem Biegeradius von 200 mm einmal gebogen werden (max. 40°) – gemäß Kundenvorgabe. Ist besonders für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.11 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 14 mm, 1x EM SW 18 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / G28	35 x 565	1,180	86200052	FSH G28

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Fernschalter für Biegwellen und Zubehör



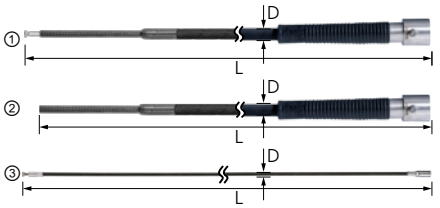
Fernschalter für Biegwellen

Komfortable Bedienung vom Arbeitsplatz. Alternative zum Fußschalter. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.

Leistungsmerkmale:
- Ein- und Ausschalten direkt am Handstück.
- Schneller Handstückwechsel möglich.
- Höhere Sicherheit durch schnelles Abschalten.

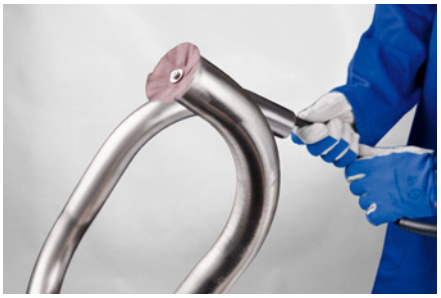
Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegwelle 7							
①	25.000 – 11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.089	2,000	86200657	FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA
②	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	1,400	86200658	FS-SCH 7 DIN10/G22 2M
④	25.000 – 11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	0,600	86200329	SE 7 DIN10/G22 2M
Biegwelle 10							
①	18.000 – 750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.100	3,012	86200659	FS-BW 10 SE 11 DIN10/G28 2M oHA
②	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,910	86200660	FS-SCH 10 DIN10/G28 2M
④	18.000 – 750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102	87100133	SE 11 DIN10/G28 2M
Biegwelle 12							
①	12.000 – 850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	4,080	86200661	FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA
②	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	2,780	86200662	FS-SCH 12 DIN10/G28 2M
③	12.000 – 850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300	86200333	SE 12 DIN10/G28

Spezialbiegwellen für Rohrinnenschleifen und Zubehör



Biegwelle 4 PST-T | Biegwelle 7 PST-T

Die Schleifwerkzeuge POLISTAR-TUBE werden direkt auf die Seele der Spezialbiegwelle befestigt. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden.



Leistungsmerkmale:
- Hervorragend zum stufenweisen Feinschleifen und Reinigen der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen geeignet.
- Beide Rohrbogenenden lassen sich von der Einführungsseite aus entgraten.
- Die Spezialbiegwellen haben kein Handstück zur Werkzeugaufnahme und sind besonders flexibel im vorderen Bereich.

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Befesti-gungsge-winde	Werkzeug-aufnahme [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Biegwelle								
①	7.650 – 1.500	10 / 30	13 x 1.537	M4	4	0,480	87101801	BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
	4.250 – 1.500	10 / 30	18 x 2.032	M5	5	1,320	87101804	BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m
Einbaufertiger Ersatzschutzschlauch								
②	-	10 / 30	13 x 1.537	-	-	0,353	87101803	SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m
			18 x 2.032	-	-	0,871	87101806	SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m

Fortsetzung siehe nächste Seite

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Spezialbiegwellen für Rohrinnenschleifen und Zubehör

Bild	Drehzahlbereich [RPM]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Befesti-gungsge-winde	Werkzeug-aufnahme [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Einbaufertige Ersatzseele								
③	7.650 – 1.500	10 / M10	4 x 1.528	M4	4	0,124	87101802	SE 4 PST-T DIN10/M4 1,5 m
	4.250 – 1.500	10 / M10	7 x 2.031	M5	5	0,447	87101805	SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m

①

②

③

Zubehör zu Biegwelle BW 4 PST-T, 7 PST-T

PFERD TOOLS bietet Gewindeadapter, Flanschschrauben und Spannschlüssel an.

Bild	Werkzeugaufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Passend für BW 4 PST-T				
①	8-32 UNC	0,002	87101500	AD M4/8-32 UNC
②	4	0,002	87200221	FLS M4
③	-	0,008	90001914	EM SW 7 mm
Passend für BW 7 PST-T				
①	8-32 UNC	0,003	87101501	AD M5/8-32 UNC
②	5	0,003	87200222	FLS M5
③	-	0,014	93785706	EM SW 8 mm

Handstücke und Zubehör

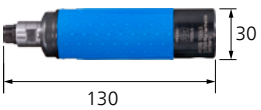
Handstück HA 4 G16

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
40.000	16 / 16	24 x 120	0,180	86200035	HA 4 G16



Handstück HA 7 G22

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	22 / 22	30 x 130	0,286	86200036	HA 7 G22

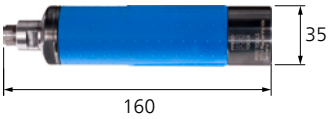
Handstück HA 7 G22 SM

Gerades Handstück mit Spannmutter und deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.11 6 mm, 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 14 mm, 1x EM SW 18 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sicheres Arbeiten durch Spannmutter.
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	22 / 22	30 x 131	0,547	86200044	HA 7 G22 SM



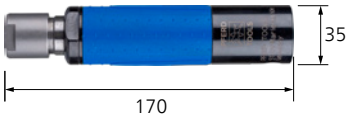
Handstück HA 10 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	35 x 160	0,431	86200037	HA 10 G28



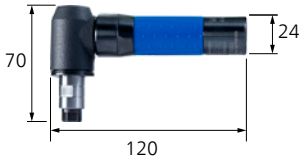
Handstück HA 12 G28

Gerades Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Mit Spannmutter für maximale Spannkraft und Spannzangen bis 12 mm verfügbar.

Inhalt:
1 SPZ GR.12 6 mm, 2 Spannschlüssel
(DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	35 x 170	0,545	86200038	HA 12 G28



Winkelhandstück WHA 4 90° G16

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G16.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	16 / 16	70 x 120	1,8:1	0,304	86300121	WHA 4 90° G16

Winkelhandstück WHA 7 90° G22

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel
(1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	0,650	86300122	WHA 7 90° G22

WHA 7 45° G22

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G22.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / G22	35 x 165	1,31:1	0,520	86300124	WHA 7 45° G22

Winkelhandstück WHA 10 90° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.
- Der 90°-Winkelkopf eignet sich ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	0,640	86300123	WHA 10 90° G28

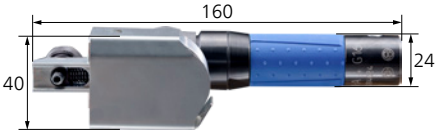
WHA 10 45° G28

Handstück mit deutlich verbesserter Ergonomie. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G28.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / G28	35 x 165	1,31:1	0,520	86300125	WHA 10 45° G28



Bandschleifhandstück BHA 4 G16 oVA

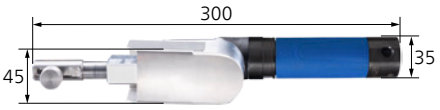
Bandschleifhandstück mit Bandschleifvorsatz und Gleitkupplung G16. Bandschleifvorsatz ohne Vorsatzarm.

Inhalt:
1 Spannschlüssel (SKS SW 4 mm),
1x Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Bandschleifvorsatzarmgruppe 1.
- Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G16.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	16 / -	1,8:1	0,403	86400001	BHA 4 G16 oVA

Neuartikel



Bandschleifhandstück BHA 7 G22 oVA

Bandschleifhandstück mit Bandschleifvorsatz und Gleitkupplung G22/ø 22 mm. Bandschleifvorsatz ohne Vorsatzarm. Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Bandschleifvorsatzarmgruppe 2.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm und 1x SKS SW 4 mm), 1 Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- *Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / -	1:1	0,766	86400002	BHA 7 G22 oVA

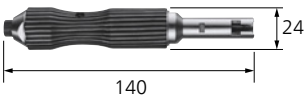
Bandschleifhandstück BHA 10 G28 oVA

Bandschleifhandstück mit Bandschleifvorsatz und Gleitkupplung G28/ø 28 mm. Bandschleifvorsatz ohne Vorsatzarm. Geeignet für Bandschleifvorsatzarme der Bandschleifvorsatzarmgruppe 2.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (1x SKS SW 3 mm und 1x SKS SW 4 mm), 1 Schutzdeckel.

Leistungsmerkmale:
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- *Mit dem Bandschleifadapter BSAD 41/36 x 610 wird eine Bandlänge von 610 mm erreicht.
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Übersetzungsverhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / -	1:1	0,766	86400004	BHA 10 G28 oVA



Handstück HA 6 Z DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.13 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x STS D 2,5 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	0,131	86210100	HA 6 Z DPF/SRF

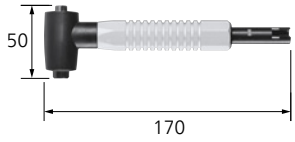
Handstück HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

Gerades Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 Spannzange SPZ 90187030 3 mm.

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	0,109	86210110	HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



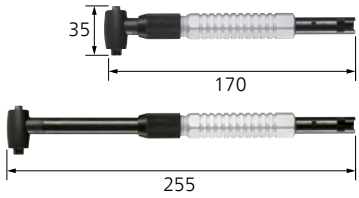
Winkelhandstück WZ 6 DPF/SRF

Handstück anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.13 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x SKS SW 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	0,225	86210120	WZ 6 DPF/SRF



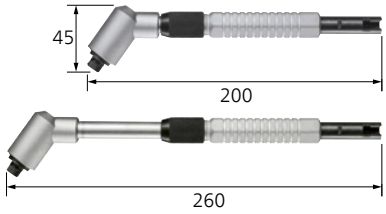
Winkelhandstück WZT 6 3.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.14 3 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 7 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	0,170	86210130	WZT 6 3.0 DPF/SRF



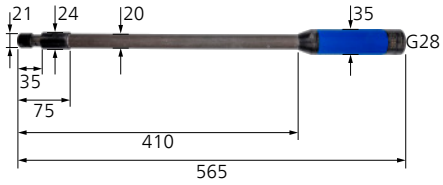
Winkelhandstück WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Handstück mit Teleskopauszug anschließbar an Biegwellen mit handstückseitiger Kupplung DPF/SRF (DPF = fixe Duplexfeder, SRF = bewegliche Spreizringfeder).

Inhalt:
1 SPZ GR.13 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 9 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen 6 Z DPF/SRF.
- Die 45°-Schrägstellung des Winkelkopfs eignet sich optimal für Arbeiten in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	0,210	86210140	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF



Formbares Spezialhandstück FSH G28

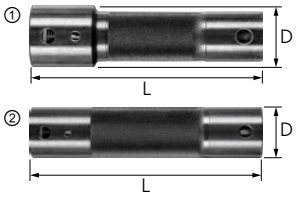
Das formbare Spezialhandstück FSH G28 kann bis zu einem Biegeradius von 200 mm einmal gebogen werden (max. 40°) – gemäß Kundenvorgabe. Ist besonders für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.11 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 14 mm, 1x EM SW 18 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / G28	35 x 565	1,180	86200052	FSH G28

Neuartikel



Biegwellenadapter

Der Biegwellenadapter ist zum bequemen Verbinden von starren Verlängerungen und Biegwellen.

Bild	Länge L [mm]	Durchmesser D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	126	34	0,285	86300307	BWA G22/DIN 10
②	153	34	0,563	86300308	BWA G28/DIN 10

Winkeltriebe und Zubehör

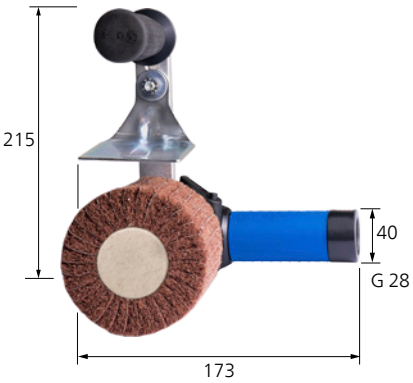
Winkeltrieb WT 10 G28

Anschließbar an alle Biegwellen mit Anschluss G28 (statt Handstück). Wellenanschluss 360° drehbar. Mit Spindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme 22,23 mm.

Inhalt:
1 Spannmutter (Artikel-Nr. 98980036), 2 Flanschschrauben (1x Artikel-Nr. 98980037, 1x Artikel-Nr. 98980038), 2 Distanzhülsen (1x Artikel-Nr. 98980039, 1x Artikel-Nr. 98980040), 2 Spannschlüssel (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Winkelschleifer.

Antriebsdrehzahl n max. [RPM]	Übersetzungsverhältnis	Abtriebsdrehzahl bei n max. [RPM]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	1,53:1	12.000	1,438	86300621	WT 10 G28



Satinierwinkeltrieb SWT 10 G28

Anschließbar an alle Biegwellen mit Anschluss G28 (statt Handstück). Wellenanschluss 360° drehbar. Mit Spindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme 19 x 100 mm [ø x Breite].

Inhalt:
Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von Biegwellenantrieben als Satinierer.

Antriebsdrehzahl n max. [RPM]	Übersetzungsverhältnis	Abtriebsdrehzahl bei n max. [RPM]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	1,53:1	12.000	1,901	87101531	SWT 10 G28

Bandschleifgerät BSG 10/35 G28

Bandschleifgerät mit einer Bandlänge von 450 mm x Breite 35 mm. Passende Bänder: BA 35/450 und VB 35/450. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28 (statt Handstück).

Inhalt:
1 Spannschlüssel (SKST SW 17 mm).

Max. Drehzahl [RPM]	Passend für handstückseitige Biegwellenkupplung G / ø [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7.000	28 / G28	1,500	86400011	BSG 10/35 G28

Bandschleifgerät BSG 10/50 G28

Bandschleifgerät mit einer Bandlänge von 450 mm x Breite 50 mm. Passende Bänder: BA 50/450 und VB 50/450. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28 (statt Handstück).

Inhalt:
1 Spannschlüssel (SKST SW 17 mm).

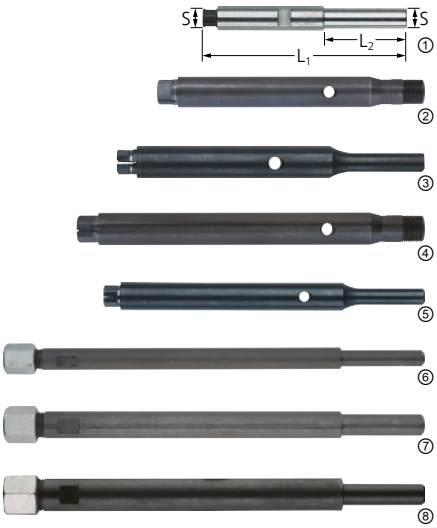
Max. Drehzahl [RPM]	Passend für handstückseitige Biegwellenkupplung G / ø [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7.000	28 / G28	1,500	86400012	BSG 10/50 G28

①
②

Ersatzrollen für Bandschleifgeräte

PFERD TOOLS bietet Umlenk-, Antriebs- und weiche Antriebsrollen an.

Bild	D [mm]	T [mm]	Passend für Bandschleifgeräte	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	50	30	BSG 10/35 G28	0,125	86400021	ULR BSG 10/35 G28
①	100	30	BSG 10/35 G28	0,250	86400022	ATR BSG 10/35 G28
②	50	40	BSG 10/50 G28	0,145	86400024	ULR BSG 10/50 G28
①	100	40	BSG 10/50 G28	0,300	86400025	ATR BSG 10/50 G28



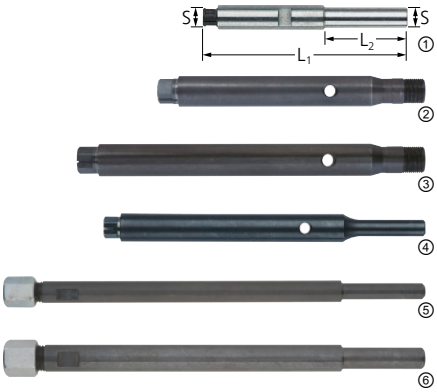
Verlängerungen für Antriebsspindeln, metrische Ausführung

Ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und werden in die Spannzange der Maschine (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegewelle eingespannt.

Leistungsmerkmale:

- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Bild	Max. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme ø S [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Gesamtlänge L_1 [mm]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [mm]	Max. Spindel-ø D [mm]	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	44.000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028	87100359	SPV 50-3 S6
		8	3	78	30	9,5	3	14	0,035	87100356	SPV 50-3 S8
②	20.000	SPG6	6	104	Spezial	12	6	10	0,073	87100728	SPV 75-6 SPG6
③	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025	87100069	SPV 36-6 S6
		8	6	95	30	12	6	10	0,055	87100365	SPV 50-6 S8
				120	30	12	6	10	0,076	87100358	SPV 75-6 S8
④	20.000	SPG6	6	129	Spezial	12	6	10	0,096	87101237	SPV 100-6 SPG6
⑤	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100	87100357	SPV 100-6 S8
⑥	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055	87100362	SPV 150-3 S6
⑦	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082	87100363	SPV 150-6 S8
⑧	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110	87100134	SPV 150-8 S8



Verlängerungen für Antriebsspindeln, zöllige Ausführung

Ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und werden in die Spannzange der Maschine (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegewelle eingespannt.

Leistungsmerkmale:

- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Bild	Max. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme ø S [Inch]	Werkzeugaufnahme [Inch]	Gesamtlänge L_1 [Inch]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [Inch]	Max. Spindel-ø D [Inch]	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	44.000	1/4	1/8	2.99	1,18	0.37	1/8	14	0,028	89912000	SPV 50-1/8 S1/4
②	20.000	SPG6	1/4	4.09	Spezial	0.47	1/4	10	0,073	89912001	SPV 75-1/4 SPG6
		3/8	1/4	4.72	1,18	0.47	1/4	10	0,077	89912002	SPV 75-1/4 S3/8
③	20.000	SPG6	1/4	5.08	Spezial	0.47	1/4	10	0,096	89912003	SPV 100-1/4 SPG6
④	20.000	3/8	1/4	5.67	1,18	0.47	1/4	10	0,100	89912004	SPV 100-1/4 S3/8

Fortsetzung siehe nächste Seite

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Verlängerungen

Bild	Max. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme ø S [Inch]	Werkzeugaufnahme [Inch]	Gesamtlänge L_1 [Inch]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [Inch]	Max. Spindel-ø D [Inch]	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
⑤	10.000	1/4	1/8	5.91	1,18	0.45	-	-	0,055	89912005	SPV 150-1/8 S1/4
⑥	10.000	3/8	1/4	5.91	1,18	0.53	-	-	0,082	89912006	SPV 150-1/4 S3/8

Verlängerungen für Antriebsspindeln

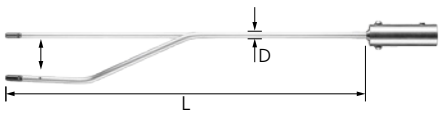
Ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und besonders tiefen Bohrungen. Sie werden in die Spannzange der Maschine mit Druckluft- oder Elektroantrieb oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt und müssen zusätzlich von Hand geführt werden.

Inhalt:
2 Spannschlüssel (2x DM SW 6/7 mm oder 2x DM SW 9/11 mm).

Leistungsmerkmale:
- Die Verlängerung ist nur für den Handeinsatz geeignet.
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Bild	Max. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme ø S [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Gesamtlänge L_1 [mm]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [mm]	Max. Spindel-ø D [mm]	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
SPVH 9											
①	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130	87101310	SPVH9 L300-3 S6
				606	28	9	3	2	0,340	87101457	SPVH9 L500-3 S6
				906	28	9	3	2	0,520	87101502	SPVH9 L800-3 S6
				1.106	28	9	3	2	0,640	87101504	SPVH9 L1000-3 S6
SPVH 13											
②	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320	87101503	SPVH13 L300-6 S6
		8	6	606	28	13	6	10	0,502	87101280	SPVH13 L500-6 S8
		6	6	906	28	13	6	10	0,770	87101506	SPVH13 L800-6 S6
				1.106	28	13	6	10	0,950	87101309	SPVH13 L1000-6 S6
		8	6	406	28	13	6	10	0,322	87101289	SPVH13 L300-6 S8
		6	6	606	28	13	6	10	0,500	87101429	SPVH13 L500-6 S6
		8	6	906	28	13	6	10	0,772	87101290	SPVH13 L800-6 S8
				1.106	28	13	6	10	0,952	87101372	SPVH13 L1000-6 S8

Starre Verlängerungen STV



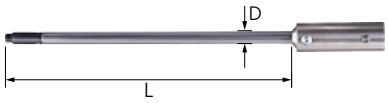
Starre Verlängerung STV9 DIN 10

Starre Verlängerung mit max. 25.000 RPM für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Inhalt:
1 SPZ GR.2 3 mm, 3 Spannschlüssel (2x DM SW 6/7 mm, 1x SKS 4 mm).

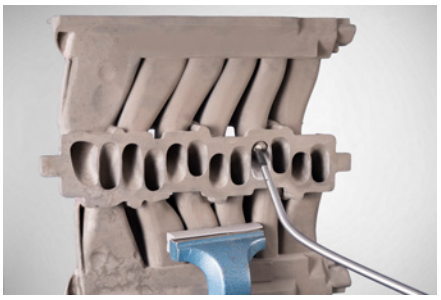
Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9 x 300	0,430	80900330	STV9 L300
9 x 500	0,520	80900335	STV9 L500
9 x 800	0,640	80900340	STV9 L800
9 x 1.000	0,720	80900345	STV9 L1000



Starre Verlängerung STV13 DIN 10

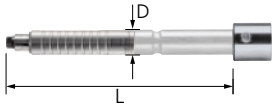
Starre Verlängerung mit max. 25.000 RPM für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.



Inhalt:
1 SPZ GR.10 6 mm, 3 Spannschlüssel (2x DM SW 9/11 mm, 1x SKS 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
13 x 300	0,520	80900218	STV13 L300
13 x 500	0,670	80900232	STV13 L500
13 x 800	0,890	80900305	STV13 L800
13 x 1.000	1,040	80900310	STV13 L1000



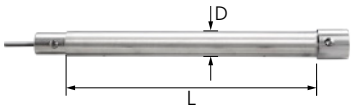
Starre Verlängerung STV20 DIN 10

Starre Verlängerung für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm), Handstück HA 4 G16/G22 STV.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16/22	20 x 200	HA 4 G16/G22 STV	0,400	80900351	STV20 L 200
	20 x 400	HA 4 G16/G22 STV	0,630	80900352	STV20 L 400
	20 x 600	HA 4 G16/G22 STV	0,890	80900353	STV20 L 600



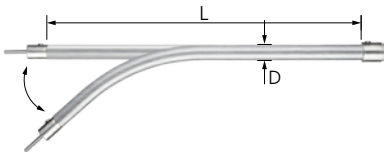
Starre Verlängerung STV27 DIN 10

Starre Verlängerung für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	27 x 250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,550	80900354	STV27 L 250
	27 x 500	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,930	80900355	STV27 L 500

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Starre Verlängerungen STV



Starre Verlängerung STV33 DIN 10

Starre Verlängerung für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen. In Verbindung mit DL-Motor keine Überlastungsgefahr für den Antriebsmotor.

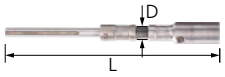
Leistungsmerkmale:
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
28	33 x 250	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	1,025	80900356	STV33 L 250
	33 x 500	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	2,100	80900357	STV33 L 500
	33 x 1.000	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	3,250	80900358	STV33 L 1000

Direktanschluss DA DIN 10

Zum direkten (starren) Anschluss von Handstücken mit Gleitanschluss (G) an Biegewellenantriebsmotoren mit Anschluss DIN 10. Als kürzeste starre Verlängerung einsetzbar.

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Passendes Handstück	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	30 x 90	HA 7 G22 STV, WHA 7 G22 STV	0,204	87100623	DA 27 DIN 10/G22
28	30 x 100	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	0,305	80900029	DA 33 DIN 10/G28



Ersatzseele DIN 10

Einbaufertige Ersatzseele für den Direktanschluss (DA).

Gleitanschluss [G]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	7 x 125	0,035	80900244	SE DA 27 DIN 10/G22
28	12 x 153	0,107	80900088	SE DA 33 DIN 10/G28

Handstücke für starre Verlängerungen

Handstück HA 4 G16/G22 STV für starre Verlängerungen

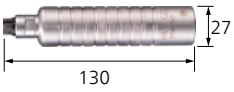
In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 12 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Inox-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen. Anschließbar an alle Biegewellen mit Gleitanschluss G16/G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	16 / 22	20 x 120	6	0,135	86200039	HA 4 G16/G22 STV

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15
Handstücke für starre Verlängerungen



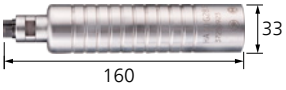
Handstück HA 7 G22 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Inox-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
25.000	22 / 22	27 x 130	6	0,259	86200040	HA 7 G22 STV



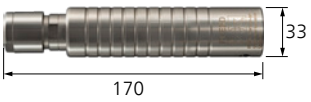
Handstück HA 10 G28 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 15 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Inox-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	33 x 160	6	0,396	86200041	HA 10 G28 STV



Handstück HA 12 G28 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten.

Inhalt:
1 SPZ GR.12 6 mm, 2 Spannschlüssel (DM SW 20/22 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Inox-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
18.000	28 / 28	33 x 170	12	0,512	86200042	HA 12 G28 STV

Winkelhandstück WHA 7 90° G22 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Inox-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G22.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstück-seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungs-verhältnis	Spannzangen-gruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	0,808	86300131	WHA 7 90° G22 STV

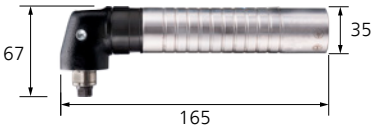
WHA 7 45° G22 STV

Handstück für starre Verlängerungen. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle starre Verlängerungen mit Gleitanschluss G22.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	22 / G22	165	1,31:1	6	0,820	86300133	WHA 7 45° G22 STV



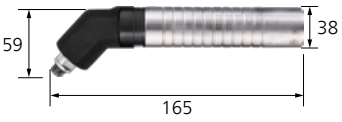
Winkelhandstück WHA 10 90° G28 STV für starre Verlängerungen

In Verbindung mit Druckluft- und stufenlos drehzahlgeregelten Elektromotoren die ideale Problemlösung für Einsatzfälle an schwer zugänglichen Werkstücken, z. B. bei Putz- oder Fräsarbeiten.

Inhalt:
1 SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Robuste Inox-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen. Anschließbar an alle Biegwellen mit Gleitanschluss G28.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	0,851	86300132	WHA 10 90° G28 STV



WHA 10 45° G28 STV

Handstück für starre Verlängerungen. Optimal geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Inhalt:
Spannzange SPZ GR.6 6 mm, 2 Spannschlüssel (1x EM SW 11 mm, 1x EM SW 14 mm).

Leistungsmerkmale:
- Anschließbar an alle starre Verlängerungen mit Gleitanschluss G28.
- Mit 45°-Winkelkopf für optimalen Zugang in Ecken und schwer zugänglichen Bereichen.

Max. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17.100	28 / G28	38 x 165	1,31:1	6	0,820	86300134	WHA 10 45° G28 STV

Winkeltrieb für STV

Winkeltrieb WT 10 G28 STV

Anschließbar an alle starren Verlängerungen mit Anschluss G28 (statt Handstück). Ermöglicht den Einsatz von starren Verlängerungen als Winkelschleifer.

Inhalt:
1 Spannmutter (Artikel-Nr. 98980036), 2 Flanschschrauben (1x Artikel-Nr. 98980037, 1x Artikel-Nr. 98980038), 2 Distanzhülsen (1x Artikel-Nr. 98980039, 1x Artikel-Nr. 98980040), Spannschlüssel (1x STL SW 35 x 5 mm, 1x SKS SW 4 mm), Schutzhaube ø 125 mm, Anti-Vibrationshandgriff.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von starren Verlängerungen als Winkelschleifer.
- Robuste INOX-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1,470	86300624	WT 10 G28 STV

Neuartikel

Satinierwinkeltrieb SWT 10 G28 STV

Anschließbar an alle starre Verlängerungen mit Anschluss G28 (statt Handstück). Mit Spindelgewinde M14 und Werkzeugaufnahme 19 x 100 mm [ø x Breite].

Inhalt:
Handschutz, Anti-Vibrationshandgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

Leistungsmerkmale:
- Ermöglicht den Einsatz von starren Verlängerungen als Winkelschleifer.
- Robuste INOX-Ausführung für den Einsatz mit starren Verlängerungen.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1,950	86300623	SWT 10 G28 STV

DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

4 Oil /min

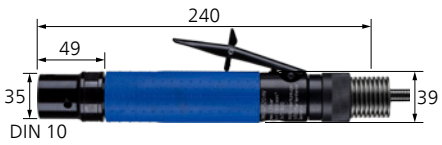
PMA 4/220 HV

Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Anschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
22.000	440	0,98	0,87	10	8	0,913	80703306	PMA 4/220 HV



4 Oil /min

PMA 4/120 HV

Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Anschluss DIN 10. Mit konstanter Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen, Stecktülle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Sehr leistungsstark bei kompakter Bauform.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	370	0,5	0,87	10	8	0,995	80703307	PMA 4/120 HV

7 Oil /min

PMA 10/200 HV

Leistungsstarker Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Höchste Drehzahl in diesem Leistungsbereich.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
20.000	1.000	1,38	1,1	10	13	1,200	80703135	PMA 10/200 HV

Neuartikel

Antriebssysteme mit DIN 10/DIN 15

DL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

7 Oil /min

PMA 10/160 HV

Leistungsstarker Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mit konstanter Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
16.000	1.000	0,7	0,9	10	13	1,200	80703140	PMA 10/160 HV

7 Oil /min

PMA 10/120 HV

Leistungsstarker Druckluftmotor mit Abluftaustritt hinten und Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.

Inhalt:
1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Mit konstanter Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschluss-kupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12.000	950	0,5	0,9	10	13	1,200	80703150	PMA 10/120 HV

EL-Motoren DIN 10 für starre Verlängerungen

EMER 8/280

Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10. Mit stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Anschluss [DIN]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
28.000 – 8.500	750	410	230	10	2,030	83700331	EMER 8/280

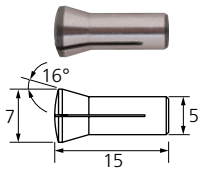
EMER 8/90

Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10. Mit stufenloser Drehzahlregelung und Digitalelektronik für konstante Drehzahl.

Inhalt:
4 m Netzkabel mit Schweizer Netzstecker, 2 Spannschlüssel (STS D 4 mm).

Leistungsmerkmale:
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.

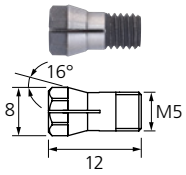
Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Anschluss [DIN]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
9.000 – 2.500	710	410	230	10	2,030	83700341	EMER 8/90



Spannzangengruppe 1

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

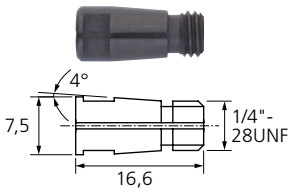
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,34	-	0,002	91491301	SPZ GR.1 2,34 mm
3	-	0,002	91491302	SPZ GR.1 3 mm
-	3/32	0,002	91491307	SPZ GR.1 3/32″
	1/8	0,002	91491303	SPZ GR.1 1/8″



Spannzangengruppe 2

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

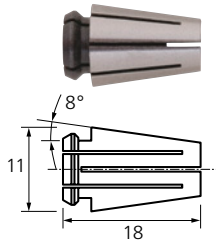
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,34	-	0,001	94701604	SPZ GR.2 2,34 mm
3	-	0,001	94701601	SPZ GR.2 3 mm
-	3/32	0,001	94701603	SPZ GR.2 2,34 mm - 3/32″
	1/8	0,001	94701602	SPZ GR.2 1/8″



Spannzangengruppe 3

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

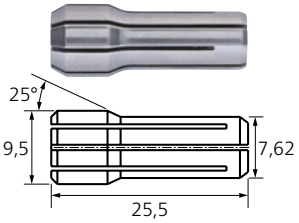
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,003	90000273	SPZ GR.3 3 mm
-	1/8	0,003	90000282	SPZ GR.3 1/8″



Spannzangengruppe 4

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

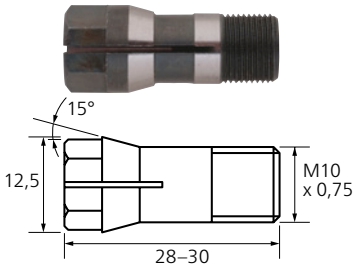
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,005	95771703	SPZ GR.4 3 mm
6	-	0,003	95771701	SPZ GR.4 6 mm
-	1/8	0,005	95771704	SPZ GR.4 1/8″
	1/4	0,003	95771702	SPZ GR.4 1/4″



Spannzangengruppe 5

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

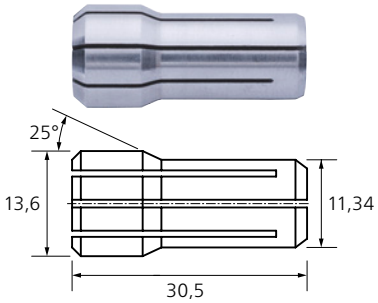
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	1/8	0,004	90000339	SPZ GR.5 3 mm - 1/8″
6	-	0,003	90000340	SPZ GR.5 6 mm
-	1/4	0,004	90000301	SPZ GR.5 1/4″



Spannzangengruppe 6

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

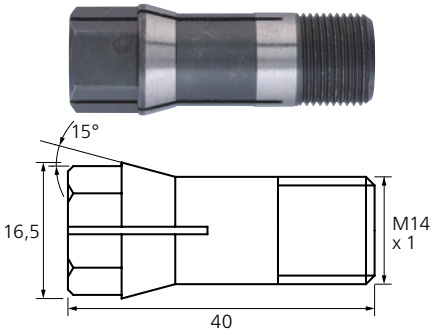
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,013	95032503	SPZ GR.6 3 mm
5	-	0,012	95032506	SPZ GR.6 5 mm
6	-	0,012	95032501	SPZ GR.6 6 mm
8	-	0,007	95032517	SPZ GR.6 8 mm
-	3/32	0,007	95032516	SPZ GR.6 3/32″
	1/8	0,013	95032504	SPZ GR.6 1/8″
	1/4	0,012	95032502	SPZ GR.6 1/4″



Spannzangengruppe 7

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

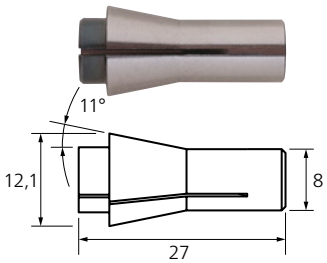
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	1/8	0,015	90000145	SPZ GR.7 3 mm - 1/8″
6	-	0,015	90000123	SPZ GR.7 6 mm
8	-	0,015	90000143	SPZ GR.7 8 mm
-	1/4	0,015	90000144	SPZ GR.7 1/4″
	3/8	0,015	90000100	SPZ GR.7 3/8″



Spannzangengruppe 8

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

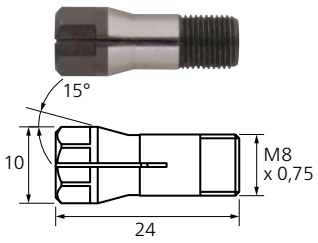
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	-	0,026	95203402	SPZ GR.8 6 mm
8	-	0,026	95203405	SPZ GR.8 8 mm
10	-	0,026	95203407	SPZ GR.8 10 mm
-	1/4	0,026	95203403	SPZ GR.8 1/4"
	3/8	0,021	95203409	SPZ GR.8 3/8"



Spannzangengruppe 9

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

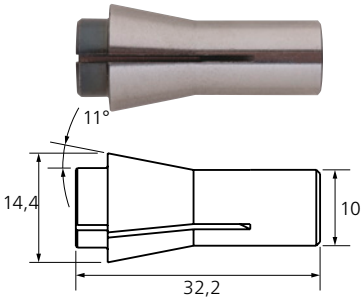
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,34	3/32	0,010	91490009	SPZ GR.9 2,34 mm - 3/32"
3	-	0,010	91490011	SPZ GR.9 3 mm
5	-	0,008	91490016	SPZ GR.9 5 mm
6	-	0,008	91490018	SPZ GR.9 6 mm
-	1/8	0,010	91490019	SPZ GR.9 1/8"
	1/4	0,008	91490020	SPZ GR.9 1/4"



Spannzangengruppe 10

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

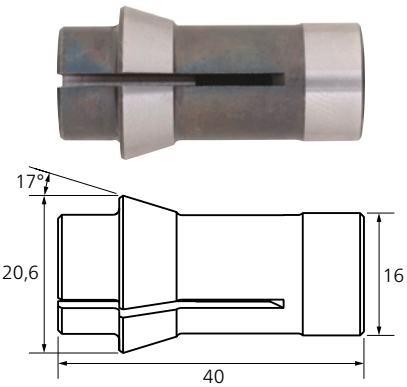
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,006	95766301	SPZ GR.10 3 mm
5	-	0,006	95766304	SPZ GR.10 5 mm
6	-	0,006	95766303	SPZ GR.10 6 mm
-	1/8	0,006	95766302	VF-SPZ GR.10 1/8"
	1/4	0,006	95766351	VF-SPZ GR.10 1/4"



Spannzangengruppe 11

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

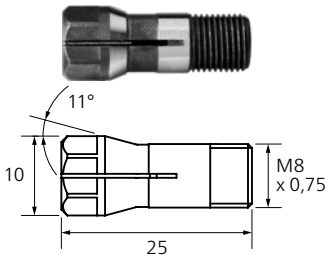
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,34	3/32	0,017	91490909	SPZ GR.11 2,34 mm - 3/32″
3	-	0,017	91490912	SPZ GR.11 3 mm
5	-	0,017	91490917	SPZ GR.11 5 mm
6	-	0,015	91490919	SPZ GR.11 6 mm
8	-	0,013	91490923	SPZ GR.11 8 mm
-	1/8	0,017	91490927	SPZ GR.11 1/8″
	1/4	0,013	91490926	SPZ GR.11 1/4″



Spannzangengruppe 12

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

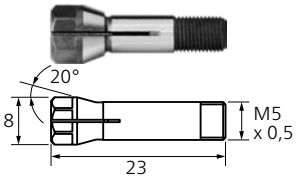
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	-	0,036	91490203	SPZ GR.12 5 mm
6	-	0,035	91490204	SPZ GR.12 6 mm
8	-	0,028	91490206	SPZ GR.12 8 mm
10	-	0,025	91490208	SPZ GR.12 10 mm
12	-	0,024	91490209	SPZ GR.12 12 mm
-	1/4	0,037	91490210	SPZ GR.12 1/4″
	3/8	0,030	91490211	SPZ GR.12 3/8″



Spannzangengruppe 13

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

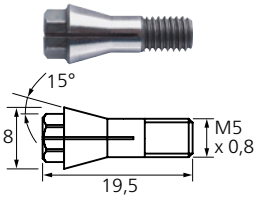
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,34	3/32	0,006	90101823	SPZ GR.13 2,34 mm - 3/32″
3	-	0,006	90101830	SPZ GR.13 3 mm
5	-	0,006	90101850	SPZ GR.13 5 mm
6	-	0,006	90101860	SPZ GR.13 6 mm
-	1/8	0,006	90101818	SPZ GR.13 1/8″
	1/4	0,006	90101814	SPZ GR.13 1/4″



Spannzangengruppe 14

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

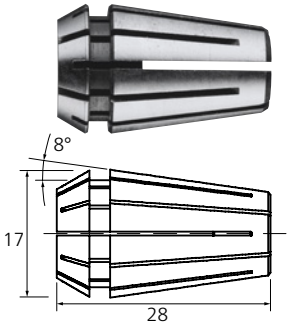
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,34	3/32	0,003	90110423	SPZ GR.14 2,34 mm - 3/32″
3	-	0,003	90110430	SPZ GR.14 3 mm
-	1/8	0,003	90110418	SPZ GR.14 1/8″



Spannzangengruppe 15

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

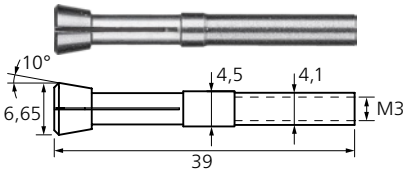
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,018	98980000	SPZ GR.15 3 mm
-	3/32	0,002	98980002	SPZ GR.15 3/32″
	1/8	0,002	98980001	SPZ GR.15 1/8″



Spannzangengruppe 16

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

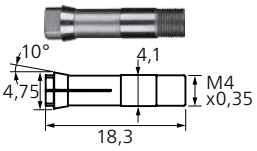
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,010	98980268	SPZ GR.16 3 mm
6	-	0,018	98980163	SPZ GR.16 6 mm
8	-	0,018	98980164	SPZ GR.16 8 mm
10	-	0,018	98980165	SPZ GR.16 10 mm
12	-	0,034	98980269	SPZ GR.16 12 mm
-	1/4	0,018	98980166	SPZ GR.16 1/4"



Spannzangengruppe 17

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

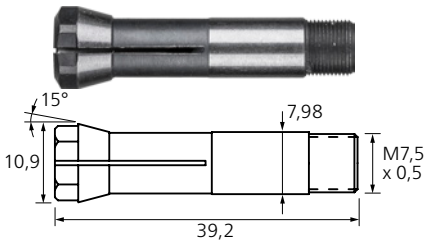
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,35	-	0,002	90014051	SPZ GR.17 2,35 mm
3	-	0,002	90014050	SPZ GR.17 3 mm
-	1/8	0,002	90014052	SPZ GR.17 1/8"



Spannzangengruppe 18

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

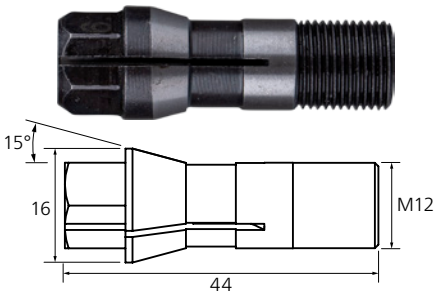
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,35	-	0,001	90014061	SPZ GR.18 2,35 mm
3	-	0,001	90014060	SPZ GR.18 3 mm
-	1/8	0,001	90014062	SPZ GR.18 1/8"



Spannzangengruppe 19

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

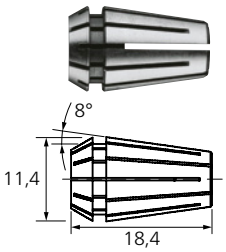
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,35	-	0,011	90014073	SPZ GR.19 2,35 mm
3	-	0,011	90014071	SPZ GR.19 3 mm
-	1/8	0,011	90014072	SPZ GR.19 1/8"



Spannzangengruppe 20

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

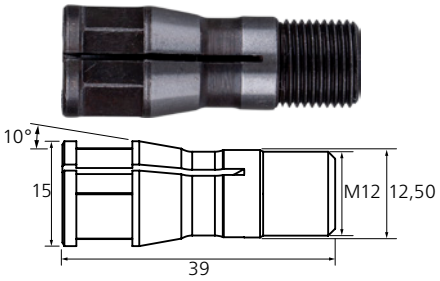
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,008	98980262	SPZ GR.20 3 mm
6	-	0,018	98980261	SPZ GR.20 6 mm
8	-	0,021	98980263	SPZ GR.20 8 mm
10	-	0,028	98980264	SPZ GR.20 10 mm
-	1/4	0,018	98980265	SPZ GR.20 1/4"



Spannzangengruppe 21

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

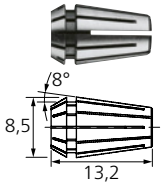
ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,010	98980311	SPZ GR.21 3 mm
6	-	0,010	98980310	SPZ GR.21 6 mm
-	1/8	0,010	98980398	SPZ GR.21 1/8"
	1/4	0,010	98980399	SPZ GR.21 1/4"



Spannzangengruppe 22

Einschraubspannzange mit geringerem Durchmesser für den Einsatz in engen Arbeitsbereichen.

ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,024	98960171	SPZ GR.22 3 mm
6	-	0,024	98960172	SPZ GR.22 6 mm
8	-	0,021	98960173	SPZ GR.22 8 mm
-	1/4	0,024	98960170	SPZ GR.22 1/4"



Spannzangengruppe 23

Einsteckspannzange mit erhöhter Spannkraft für den sicheren Einsatz mit einer Überwurfmutter.

ø [mm]	ø [Inch]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	0,018	98980660	SPZ GR.23 3 mm
-	3/32	0,018	98980661	SPZ GR.23 3/32"
	1/8	0,018	98980662	SPZ GR.23 1/8"

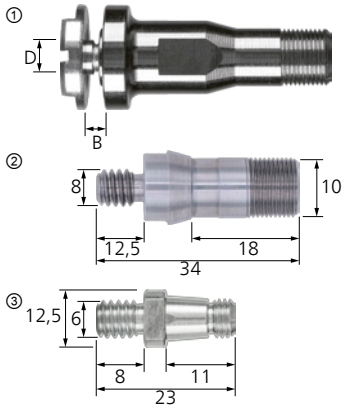
Reduzierspannhülsen und Adapter

Reduzierspannhülsen und Adapter

Reduzierspannhülsen passen in eine vorhandene Spannzange für 6 mm Schaftwerkzeuge und dienen zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen.

Bild	Reduzierung Schaftaufnahme	Passend für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	von 6 mm auf 3 mm ø	-	0,004	87100162	RZH 63
	von 6 mm auf 2,34 mm ø	-	0,004	87100153	RZH 6234
	6 mm auf 4 mm ø	-	0,004	87101375	RZH 64
②	-	Akkuwinkelschleifer mit SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC

Werkzeughalter

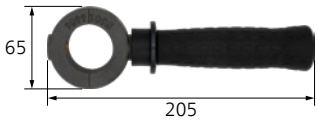


Werkzeughalter

PFERD TOOLS bietet Werkzeughalter als Zubehör an.

Bild	Spannzangengruppe	Werkzeugaufnahme	Werkzeugaufnahme ø D [mm]	Werkzeugaufnahme B [mm]	Passend für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	-	0-10	6	0-10	Alle Antriebe mit SPG6	0,035	80810011	BO SPG 6/6 0-10
			10	0-10	Alle Antriebe mit SPG6	0,035	80810012	BO SPG 6/10 0-10
②	6	1/4"-20 UNC	-	1/4"-20 UNC	Alle Antriebe mit SPG6	0,019	80810018	ASD SPG 6 CD 1/4''-20 UNC
③	3	1/4"-20 UNC	-	1/4"-20 UNC	Alle Antriebe mit SPG6	0,018	80810015	ASD SPG 3 CD 1/4''-20 UNC

Neuartikel



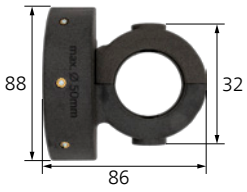
Handgriffadapter

Handgriffadapter für RCK-Handstücke der Leistungsklasse 400 Watt und für Druckluftwinkelschleifer mit einem Durchmesser von 38,5 mm.

Inhalt:
1x Anti-Vibrationshandgriff Sensohandle M8
(Artikel-Nr. 86900225).

Klemmbereich [mm]	Gewinde	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
38-39	M8	0,220	98991096	HGA D38,5 KPL.

Handschutz-Adapter



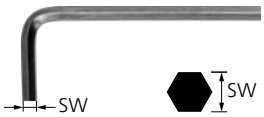
Handschutz-Adapter HSA D38,5 Set

Mit diesem Adapterset können Werkzeuge bis 50 mm Durchmesser und einer Stärke von bis zu 4 mm eingesetzt werden. Der Wechsel erfolgt schnell und unkompliziert.

Inhalt:
1 Bolzen Handschutz B0 SPG6 6/10 0-4, 1 Unterlegscheibe 10 mm, 1 Schraube M6-14.

Spann-zangen-gruppe	Klemmbe-reich [mm]	Max. Werk-zeug-ø [mm]	Scheiben-Bohrung [mm]	Scheiben-Dicke [mm]	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Netto-gewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	38-39	50	6 / 10	0-4	32	88	86	0,107	80810050	HSA 38,5 Set

Spannschlüssel

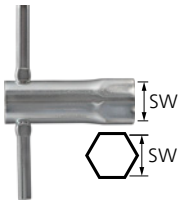


Sechskant-Winkelschraubenschlüssel

Sechskant-Winkelschraubenschlüssel in verschiedenen Schlüsselweiten. Für den vielseitigen Einsatz geeignet.

Schlüsselweite SW	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,5 mm	0,003	98980670	SKS SW 2,5 mm
	0,004	90200021	SKS SW 2,5 mm
3 mm	0,005	92785501	SKS SW 3 mm
4 mm	0,006	92785502	SKS SW 4 mm
5 mm	0,018	92785503	SKS SW 5 mm
5/32"	0,008	90001869	SKS SW 5/32''

Neuartikel



Sechskant-Steckschlüssel

Sechskant-Steckschlüssel verfügt über einen Innensechskant.

Schlüsselweite SW	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
17 mm	0,073	91243601	SKST SW 17 mm

Einmaulschlüssel

Einmaulschlüssel mit einseitig verschiedenen Schlüsselweiten.

Schlüsselweite SW	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7 mm	0,008	90001914	EM SW 7 mm
8 mm	0,014	93785706	EM SW 8 mm
9 mm	0,023	95770101	EM SW 9 mm
10 mm	0,026	90000299	EM SW 10 mm
11 mm	0,025	93785701	EM SW 11 mm
12 mm	0,027	98980322	EM SW 12 mm
13 mm	0,061	98960042	EM SW 13 mm
14 mm	0,038	93785703	EM SW 14 mm
15 mm	0,048	98980561	EM SW 15 mm
17 mm	0,062	92785611	EM SW 17 mm
18 mm	0,063	93785704	EM SW 18 mm
13/64"	0,022	90000274	EM SW 13/64"
7/16"	0,040	90000377	EM SW 7/16"
9/16"	0,010	90000121	EM SW 9/16"
3/4"	0,015	90000122	EM SW 3/4"

Doppelmaulschlüssel

Doppelmaulschlüssel mit beidseitigen Schlüsselweiten.

Schlüsselweite SW 1 / SW 2	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
4/4 mm	0,005	90014010	DM SW 4/4 mm
6/8 mm	0,025	98980010	DM SW 6/8 mm
10/10 mm	0,020	90014004	DM SW 10/10 mm
20/22 mm	0,149	98980190	DM SW 20/22 mm

Stirnlochschlüssel

Stirnlochschlüssel mit verschiedenen Schlüsselweiten für Winkelschleifer.

Schlüsselweite SW 1 x SW 2	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
35x5 mm	0,122	91244601	STL SW 35x5 mm

Hakenschlüssel

Hakenschlüssel für Meißelhaltefedern (MHF) und für Schlüsselweiten von 40 bis 42 mm.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
94	18	26,5	0,020	98988410	HS MHF

Stiftschlüssel

Stiftschlüssel in verschiedenen Durchmessern für Antriebssysteme DIN 10/DIN 15.

Durchmesser D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2,35	0,003	90014015	STS D2,35mm
2,5	0,006	92792301	STS D 2,5 mm
4	0,015	92792302	STS D 4 mm
6	0,034	92792303	STS D 6 mm

Spannzangenschlüssel

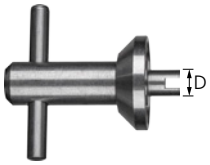
Schlüssel zum kraftgeregelten Fixieren und Wechseln von Spannzangen der Gruppe 18.

Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
0,015	90014014	SPS VK 4 mm

Arretierhülse

Arretierhülse für den Werkzeugwechsel an Mikromotor- und RCK-Winkelhandstücken in schlanker und leichter Bauform.

Durchmesser D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
13,5	0,032	90014003	MIM ARH



Arretierschlüssel

Arretierschlüssel zum sicheren Wechsel von Spannzangen für Mikromotor- und RCK-Handstücke in schlanker und leichter Bauform.

Durchmesser D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,6	0,040	90014009	MIM ARS HA D 23,5

Spannzangenschlüssel

Spannzangenschlüssel zum sicheren Wechsel von Spannzangen für Mikromotor- und RCK-Handstücke in schlanker und leichter Bauform.

Durchmesser D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
7	0,022	90014008	MIM SPS DK D 7

Doppelstiftschlüssel

Doppelstiftschlüssel für den sicheren Wechsel von Spannzangen für Mikromotor- und RCK-Handstücke in schlanker und leichter Bauform.

Schlüsselweite SW	Durchmesser D [mm]	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
12,35 mm	2,35	0,004	90014011	MIM DSTS SW 11xD 2,4 mm

Spezialschmieröl

Spezialschmieröl für Druckluftgeräte zur Ölnebelschmierung.

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Spezialschmieröl 1 L	Ölnebelgerät	1,004	80900014	1 L ONG OEL
Spezialschmieröl 5 L	Ölnebelgerät	5,220	80900013	5 L ONG OEL

Pflegeset P-Set BW 4/6

Set zur Pflege von Biegwellen.

Inhalt:
1 Schlauchbürste zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch, 1 x Wellenfett FT 4, 2 nichtfaserende Reinigungstücher (400 x 330 mm).

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste BW 4/6	BW 4, BW 6	0,770	86396005	P-Set BW 4/6

Pflegeset P-Set BW 7

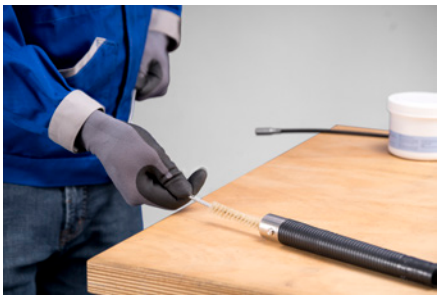
Set zur Pflege von Biegwellen. Entfetten Sie die Seele mit einem nicht fasernden Reinigungstuch.

Inhalt:
1 Schlauchbürste BW 7 zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch, 1 x Wellenfett FT 4, 2 nichtfaserende Reinigungstücher (400 x 330 mm).

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste BW 7	BW 7	0,770	86396007	P-Set BW 7

Pflegeset P-Set BW 10/12

Set zur Pflege von Biegwellen. Reinigen Sie den Schlauch mit der Innenbürste aus dem Pflegeset.



Inhalt:
1 Schlauchbürste BW 10/12 zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch, 1 x Wellenfett FT 4, 2 nichtfasernde Reinigungstücher (400 x 330 mm).

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste BW 10/12	BW 10, BW 12	0,770	86396006	P-Set BW 10/12

Wellenfett 450 g

Wellenfett mit besonderen Schmier- und Hafteigenschaften für Biegwellen. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden. Reinigen Sie Seele und Schlauch und tragen Sie auf die Seele neues Spezialwellenfett auf.

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Wellenfett 450 g	Biegwellen	0,450	86396010	FT 4

Spezialfett 100 g

Spezialfett zum Nachfetten von Winkelköpfen.

Inhalt	Verwendung für	Nettogewicht [kg]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Spezialfett 100 g	Kugellager, Winkelkopf	0,100	84900498	FT 5

Neu. Innovativ. 2027.

PFERD TOOLS

Neuheiten im Werkzeughandbuch

Neuheiten 2027

Wir präsentieren Ihnen eine vielfältige Auswahl an innovativen Werkzeugen, die speziell entwickelt wurden, um Ihren Arbeitsalltag effizienter und produktiver zu gestalten. Dabei handelt es sich sowohl um brandneue Produkte als auch um Upgrades unserer bisherigen Werkzeuge.

pferd.com

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
19600800	COR 800 150 H 00 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 150mm Schweizer Hieb 00, sehr-grob (1)		1	73
19600801	COR 800 150 H 0 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 150mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	73
19600802	COR 800 200 H 00 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 200mm Schweizer Hieb 00, sehr-grob (1)		1	73
19600205	COR 800 200 H0 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 200mm Schweizer Hieb 0, grob (PU 1)		1	73
19600805	COR 800 200 H 0 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 200mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	73
19600206	COR 800 200 H2 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 200mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	73
19600803	COR 800 250 H 00 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 250mm Schweizer Hieb 00, sehr-grob (1)		1	73
19600804	COR 800 250 H 0 (1)	CORINOX-Ansatzfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 250mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	73
19602810	COR 810 150 H 00 (1)	CORINOX-Stiftenfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 150mm Schweizer Hieb 00, sehr-grob (1)		1	73

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
19602811	COR 810 150 H0 (1)	CORINOX-Stiftenfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 150mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	73
19602812	COR 810 200 H 00 (1)	CORINOX-Stiftenfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 200mm Schweizer Hieb 00, sehr-grob (1)		1	73
19602813	COR 810 200 H 0 (1)	CORINOX-Stiftenfeile hohe Oberflächenhärte Flachstumpf 200mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	74
19607835	COR 835 150 H 0 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Halbrund 150mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	74
19607205	COR 835 200 H0 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächen Härte Halbrund 200 mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	74
19607206	COR 835 200 H2 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächen Härte Halbrund 200 mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	74
19609206	COR 845 200 H 0 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Rund 200mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	74
19609207	COR 845 200 H 2 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Rund 200mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	74
19611206	COR 855 200 H 0 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Dreikant 200mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	74

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
19611207	COR 855 200 H 2 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Dreikant 200mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	74
19612156	COR 860 150 H 0 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Vierkant 150mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	75
19612158	COR 860 150 H 2 (1)	CORINOX-Präzisionsfeile hohe Oberflächenhärte Vierkant 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	75
12409020	901 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 901 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409120	910 P 150 H 4 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 910 P 150mm Schweizer Hieb 4, sehr-fein (1)		1	85
12409121	911 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 911 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409122	913 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 913 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409123	914 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 914 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409124	915 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 915 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12409125	916 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 916 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409126	917 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 917 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409127	918 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 718 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein		1	85
12409210	920 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 920 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409320	930 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 930 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409321	931 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 931 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409440	940 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 940 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409441	941 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 941 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	85
12409442	942 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 942 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12409443	942 P 150 H 4 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 942 P 150mm Schweizer Hieb 4, sehr-fein (1)		1	86
12409444	943 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 943 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86
12409510	952 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 952 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86
12409511	954 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 954 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86
12409512	955 P 150 H 4 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 955 P 150mm Schweizer Hieb 4, sehr-fein (1)		1	86
12409513	956 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 956 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86
12409610	961 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 961 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86
12409611	963 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 963 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86
12409613	965 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 965 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	86

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12409710	972 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 972 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409711	973 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 973 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409712	974 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 974 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409803	980 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 980 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409804	981 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 981 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409805	982 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 982 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409806	983 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 983 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409807	984 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 984 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409808	985 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 985 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12409809	985 P 150 H 4 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 985 P 150mm Schweizer Hieb 4, sehr-fein (1)		1	87
12409810	986 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 986 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409811	988 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 988 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12409910	996 P 150 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 996 P 150mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	87
12407125	710 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 710 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88
12407126	710 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 710 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407127	711 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 711 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88
12407128	711 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 711 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407129	712 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 712 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12407131	712 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 712 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407133	713 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 713 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407330	731 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 731 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88
12407331	731 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 731 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407332	732 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 732 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88
12407333	732 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 732 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407420	741 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 741 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88
12407421	741 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 741 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	88
12407510	750 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 750 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	88

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12407511	750 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 750 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
12407650	761 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 761 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	89
12407651	761 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 761 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
12407652	762 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 762 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
12407653	763 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 763 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	89
12407654	763 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 763 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
12407655	764 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 764 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
12407820	781 P 180 H 0 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 781 P 180mm Schweizer Hieb 0, grob (1)		1	89
12407821	781 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 781 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89

NEW!

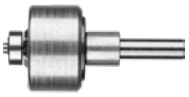
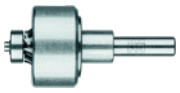
Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feilen

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
12407920	790 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 790 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
12407921	795 P 180 H 2 (1)	Präzisions-Riffelfeile Typ 795 P 180mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein (1)		1	89
18110000	CFP150 H00	Präzisions-Kannelierfeile Flachstumpf Schmal 150 mm Schweizer Hieb 00, sehr grob		1	91
18110001	CFP150 H0	Präzisions-Kannelierfeile Flachstumpf Schmal 150 mm Schweizer Hieb 0, grob		1	91
18110002	CFP150 H1	Präzisions-Kannelierfeile Flachstumpf Schmal 150 mm Schweizer Hieb 1, mittel		1	91
18110003	CFP150 H2	Präzisions-Kannelierfeile Flachstumpf Schmal 150 mm Schweizer Hieb 2, mittel-fein		1	91
18110004	CFP150 H4	Präzisions-Kannelierfeile Flachstumpf Schmal 150 mm Schweizer Hieb 4, sehr-fein		1	91

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Fräs-, Bohr- und Senkwerkzeuge

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
21115369	KSJ 1605/6 EDGE 30°HC-FEP	Hartmetall Frässtift EDGE Kegelsenker KSJ 30° Ø 16x05 mm Schaft-Ø 6 mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung Anfasen 30°		2	175
21115471	KSK 1603/6 EDGE 45°HC-FEP	Hartmetall Frässtift EDGE Kegelsenker KSK 45° Ø 16x03 mm Schaft-Ø 6 mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung Anfasen 45°		2	176
21115472	KSK 1603/6 EDGE 45° ECS HC-FEP	Hartmetall Frässtift EDGE Kegelsenker KSK 45° ECS Ø 16x03 mm Schaft-Ø 6 mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung Anfasen 45°		2	176
21152930	V 1412/6 EDGE R2,0 HC-FEP	Hartmetall Verrundungsfrässtift EDGE V14x12mm Schaft-Ø 6mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung, Kantenverrundung Radius 2,0mm		2	177
21152934	V 1612/6 EDGE R2,5 HC-FEP	Hartmetall Verrundungsfrässtift EDGE V16x12mm Schaft-Ø 6mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung, Kantenverrundung Radius 2,5mm		2	177
21152937	V 1612/6 EDGE R3,0 HC-FEP	Hartmetall Verrundungsfrässtift EDGE V16x12mm Schaft-Ø 6mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung, Kantenverrundung Radius 3,0mm		2	177
21152938	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS HC-FEP	Hartmetall Verrundungsfrässtift EDGE V ECS 16x12mm Schaft-Ø 6mm HICOAT beschichtet definierte Kantenbearbeitung, Kantenverrundung R.3,0mm		2	178
21458899	ZYA 0825/8 FVK FSTS RS HC	Hartmetall Hochleistungsfrässtift Zylinder ZYA Flachstirnschn.Ø 0825mm Schaft-Ø 8mm FVK HICOAT besch.Besäumen von GFK/CFK Robotereinsatz		2	185

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feinschleif- und Polierwerkzeuge

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
42779162	CC-PNER W 115 A G	COMBICLICK verpresste Vliesronde CC PNER Ø 115 mm Weich A Grob für Finish		4	304
42779163	CC-PNER MW 115 A F	COMBICLICK verpresste Vliesronde CC PNER Ø 115 mm Mittelweich A Fein für Finish		4	304
42779164	CC-PNER MH 115 A F	COMBICLICK verpresste Vliesronde CC PNER Ø 115 mm Mittelhart A Fein für Finish		4	304
42779165	CC-PNER W 125 A G	COMBICLICK verpresste Vliesronde CC PNER Ø 125 mm Weich A Grob für Finish		4	304
42779166	CC-PNER MW 125 A F	COMBICLICK verpresste Vliesronde CC PNER Ø 125 mm Mittelweich A Fein für Finish		4	304
42779167	CC-PNER MH 125 A F	COMBICLICK verpresste Vliesronde CC PNER Ø 125 mm Mittelhart A Fein für Finish		4	304
42779170	CD PNER-MW 5006 A F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CD PNER Ø 50mm Mittelweich A Fein für Finish		4	336
42779168	CD PNER-MW 5006 SIC F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CD PNER Ø 50mm Mittelweich SIC Fein für Finish		4	336
42779174	CD PNER-MW 7506 A F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CD PNER Ø 75mm Mittelweich A Fein für Finish		4	336

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
42779172	CD PNER-MW 7506 SIC F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CD PNER Ø 75mm Mittelweich SIC Fein für Finish		4	336
42779171	CDR PNER-MW 5006 A F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CDR PNER Ø 50mm Mittelweich A Fein für Finish		4	337
42779169	CDR PNER-MW 5006 SIC F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CDR PNER Ø 50mm Mittelweich SIC Fein für Finish		4	337
42779175	CDR PNER-MW 7506 A F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CDR PNER Ø 75mm Mittelweich A Fein für Finish		4	337
42779173	CDR PNER-MW 7506 SIC F	COMBIDISC verpresste Vliesronde CDR PNER Ø 75mm Mittelweich SIC Fein für Finish		4	337
42779160	PNER-MH 7506-6 AG	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 75x6 mm Bohrung-Ø 6 mm Mittelhart A Grob für Finish		4	391
42779159	PNER-MH 7506-6 SIC F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 75x6 mm Bohrung-Ø 6 mm Mittelhart SIC Fein für Finish		4	391
42779161	PNER-H 7506-6 A F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 75x6 mm Bohrung-Ø 6 mm Hart A Fein für Finish		4	391
42779154	PNER-W 15025-25,4 A G	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x6 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Weich A Grob für Finish		4	391

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feinschleif- und Polierwerkzeuge

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
42779155	PNER-MW 15006-25,4 A F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x6 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Mittelweich A Fein für Finish		4	391
44691462	PNER-MW 15025-25,4 A F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x25 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Mittelweich A Fein für Finish		4	391
42779156	PNER-MH 15006-25,4 A F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x6 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Mittelhart A Fein für Finish		4	391
42779157	PNER-MH 15006-25,4 SIC F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x6 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Mittelhart SIC Fein für Finish		4	391
42779153	PNER-MH 15025-25,4 SIC F	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x25 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Mittelhart SIC Fein für Finish		4	391
42779158	PNER-H 15006-25,4 A G	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x6 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Hart A Grob für Finish		4	391
44691061	PNER-H 15025-25,4 A G	POLINOX verpresstes Vlies-Rad PNER Ø 150x25 mm Bohrung-Ø 25,4 mm Hart A Grob für Finish		4	391
42779176	DISC PNER-W 115-22,2 A G	POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 115 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Weich A Grob für Finish		4	393
42779177	DISC PNER-MW 115-22,2 A F	POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 115 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Mittelweich A Fein für Finish		4	393

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Feinschleif- und Polierwerkzeuge

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
42779178	DISC PNER-MH 115-22,2 A F	POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 115 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Mittelhart A Fein für Finish		4	393
42779179	DISC PNER-W 125-22,2 A G	POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 125 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Weich A Grob für Finish		4	393
42779180	DISC PNER-MW 125-22,2 A F	POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 125 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Mittelweich A Fein für Finish		4	393
42779181	DISC PNER-MH 125-22,2 A F	POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 125 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Mittelhart A Fein für Finish		4	393

NEW!

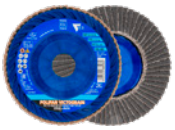
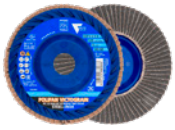
Neuheiten im Werkzeughandbuch
Diamant- und CBN-Werkzeuge

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
68300138	DPD 14 FL HEX	Diamant-Trockenbohrer DPD FL Ø14 mm Sechskant-Schaft für Fliesen (Bohrmaschine)		5	499
68300139	DPD 14 FL M14	Diamant-Trockenbohrer DPD FL Ø14 mm M14 für Fliesen (Winkelschleifer)		5	499
68200003	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 115X1,2X22,23	Multi Power Carbide Trennscheibe DS 115x1,2x22,23 mm zum Trennen verschiedenster Materialien		5	501

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
61342115	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEELOX	Trennscheibe EHT 115x1,0x22,23 mm gerade CERAMIC Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/ Edelstahl		6	518
61342125	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEELOX	Trennscheibe EHT 125x1,0x22,23 mm gerade CERAMIC Speziallinie SGP STEELOX für Stahl// Edelstahl		6	518
67761115	PFC 115 VG40 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	POLIFAN VICTOGRAIN Fächerscheibe PFC 115x22,23 mm konisch VG40 Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	534
67762115	PFC 115 VG60 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	POLIFAN VICTOGRAIN Fächerscheibe PFC 115x22,23 mm konisch VG60 Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	534
67761125	PFC 125 VG40 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	POLIFAN VICTOGRAIN Fächerscheibe PFC 125x22,23 mm konisch VG40 Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	534
67762125	PFC 125 VG60 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	POLIFAN VICTOGRAIN Fächerscheibe PFC 125x22,23 mm konisch VG60 Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	534
67761180	PFC 180 VG40 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	POLIFAN VICTOGRAIN Fächerscheibe PFC 180x22,23 mm konisch VG40 Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	534
67762180	PFC 180 VG60 SGP VICTOGRAIN TRIM STEELOX	POLIFAN VICTOGRAIN Fächerscheibe PFC 180x22,23 mm konisch VG60 Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	534
64195180	CC-GRIND ROBUST 180 SGP STEELOX	CC-GRIND ROBUST Schleifscheibe 180x22,23 mm Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/ Edelstahl		6	543

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
64196116	CC-GRIND VIEW 115 SGP STEELOX	CC-GRIND VIEW Schleifscheibe 115x22,23 mm Speziallinie SGP STEELOX für Stahl/Edelstahl		6	544

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43401007	POS TBUX 60/M10x1,5 ST 0,30	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø60mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401009	POS TBUX 60/M14 ST 0,30	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø60mm M14 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401014	POS TBU 75/M10x1,5 ST 0,30/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø75mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43502305	POS TBU 80/M14 ST 0,30/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø80mm M14 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43502306	POS TBU 80/M14 ST 0,50/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø80mm M14 Stahl-Draht-Ø0,50 Winkelschleifer		8	588
43401004	POS TBUX 100/M14 ST 0,30	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø100mm M14 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401005	POS TBUX 100/M14 ST 0,50	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø100mm M14 Stahl-Draht-Ø0,50 Winkelschleifer		8	588
43401002	POS TBU 100/M14 INOX 0,30/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø100mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401003	POS TBU 100/M14 INOX 0,50/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø100mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,50 Winkelschleifer		8	588

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43401006	POS TBU 60/M10x1,5 INOX 0,30/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø60mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401008	POS TBU 60/M14 INOX 0,30/1	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø60mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401011	POS TBUX 75/M10x1,5 INOX 0,30	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø75mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401019	POS TBUX 80/M14 INOX 0,30	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø80mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	588
43401020	POS TBUX 80/M14 INOX 0,50	POS Topfbürste ungezopft TBUX Ø80mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,50 Winkelschleifer		8	588
43401015	POS TBUJCX 75/M10x1,5 ST 0,30	POS Topfbürste mit gebördeltem Topf ungezopft TBUJCX Ø 75 M10x1,50 Stahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	589
43401018	POS TBUJCX 75/M14 ST 0,30	POS Topfbürste mit gebördeltem Topf ungezopft TBUJCX Ø 75 M14 Stahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	589
43401012	POS TBUJCX 75/M10x1,5 INOX 0,30	POS Topfbürste mit gebördeltem Topf ungezopft TBUJCX Ø 75 M10x1,50 Edelstahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	589
43401016	POS TBUJCX 75/M14 INOX 0,30	POS Topfbürste mit gebördeltem Topf ungezopft TBUJCX Ø 75 M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	589

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43401013	POS TBUJCX 75/M10x1,5 LIT STM 0,20	POS Topfbürste mit gebördeltem Topf ungezopft TBUJCX Ø 75 M10x1,50 vermessingter Litzen-Stahl-Draht-Ø 0,20 mm Winkelschleifer		8	589
43401017	POS TBUJCX 75/M14 LIT STM 0,20	POS Topfbürste mit gebördeltem Topf ungezopft TBUJCX Ø 75 M14 vermessingter Litzen-Stahl-Draht-Ø 0,20 mm Winkelschleifer		8	589
43311012	POS TBGX 100/M14 ST 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 100mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	591
43311013	POS TBGX 100/M14 ST 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 100mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	591
43311018	POS TBGX 65/M10x1,5 ST 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	591
43311019	POS TBGX 65/M10x1,5 ST 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	591
43311022	POS TBGX 65/M14 ST 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	591
43311023	POS TBGX 65/M14 ST 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	591
43311026	POS TBGX 80/M14 ST 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 80mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	591

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311028	POS TBGX 80/M14 ST 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 80mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	591
43311010	POS TBGX 100/M14 INOX 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 100mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	591
43311011	POS TBGX 100/M14 INOX 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 100mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	591
43311016	POS TBGX 65/M10x1,5 INOX 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkel-schleifer		8	591
43311017	POS TBGX 65/M10x1,5 INOX 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkel-schleifer		8	591
43311020	POS TBGX 65/M14 INOX 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	591
43311021	POS TBGX 65/M14 INOX 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	591
43311024	POS TBGX 80/M14 INOX 0,35	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 80mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	591
43311025	POS TBGX 80/M14 INOX 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 80mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	591

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311065	POS KBUX 10010/M10x1,5 ST 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 100x10mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311067	POS KBUX 10010/M14 ST 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 100x10mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311069	POS KBUX 11510/M10x1,5 ST 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 115x10mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311071	POS KBUX 11510/M14 ST 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 115x10mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311064	POS KBUX 10010/M10x1,5 INOX 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 100x10mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311066	POS KBUX 10010/M14 INOX 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 100x10mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311068	POS KBUX 11510/M10x1,5 INOX 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 115x10mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311070	POS KBUX 11510/M14 INOX 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 115x10mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	594
43311046	POS KBU 10010/M10X1,5 LIT STM 0,20	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 100x10mm M10x1,5 vermessingter Stahl-Litzen-Draht-Ø 0,20 mm Winkelschleifer		8	595

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311047	POS KBU 10010/M10x1,5 LIT INOX 0,30	POS Kegelbürste ungezopft KBUX Ø 100x10mm M10x1,5 Edelstahl-Litzen-Draht-Ø 0,30 mm Winkelschleifer		8	595
43311054	POS KBGX 10013/M10x1,5 ST 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 100x13 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,35mm Winkel-schleifer		8	597
43311055	POS KBGX 10013/M10x1,5 ST 0,50	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 100x13 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	597
43311057	POS KBGX 10013/M14 ST 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 100x13 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	597
43311058	POS KBGX 10013/M14 ST 0,50	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 100x13 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	597
43311059	POS KBGX 11513/M10x1,5 ST 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 115x13 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,35mm Winkel-schleifer		8	597
43311060	POS KBGX 11513/M10x1,5 ST 0,50	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 115x13 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	597
43311062	POS KBGX 11513/M14 ST 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 115x13 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	597
43311063	POS KBGX 11513/M14 ST 0,50	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 115x13 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	597

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311053	POS KBGX 10013/M10x1,5 INOX 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 100x13 mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	597
43311056	POS KBGX 10013/M14 INOX 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 100x13 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	597
43311030	POS KBGX 11513/M10x1,5 INOX 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 115x13 mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	597
43311061	POS KBGX 11513/M14 INOX 0,35	POS Kegelbürste gezopft KBGX Ø 115x13 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35mm Winkelschleifer		8	597
43701273	POS RBUX 10012/M10x1,5 ST 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø100x12 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	598
43701272	POS RBUX 10012/M10x1,5 ST 0,50	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø100x12 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø0,50 Winkelschleifer		8	598
43701274	POS RBUX 10012/M14 ST 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø100x12 mm M14 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	598
43701271	POS RBUX 11512/M14 ST 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø115x12 mm M14 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	598
43701270	POS RBUX 12512/M14 ST 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø125x12 mm M14 Stahl-Draht-Ø0,30 Winkelschleifer		8	598

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
47754525	POS RBUX 10020/M10x1,5 INOX 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø100x20 mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkel-schleifer		8	598
47754526	POS RBUX 10020/M14 INOX 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø100x12 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkel-schleifer		8	598
47754524	POS RBUX 11512/M14 INOX 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø115x12 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkel-schleifer		8	598
43701275	POS RBUX 12512/M14 INOX 0,30	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø125x12 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø0,30 Winkel-schleifer		8	598
43595070	POS RBU 10012/M10x1,5 LIT STM 0,20	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø 100x12 mm M10x1,5 Stahl-Litzen-Draht-Ø 0,20 mm Winkelschleifer		8	599
43595071	POS RBU 10012/M10x1,5 LIT INOX 0,25	POS Rundbürste ungezopft RBUX Ø 100x12 mm M10x1,5 Edelstahl-Litzen-Draht-Ø 0,25 mm Winkelschleifer		8	599
43311049	POS RBGX 10012/M10x1,5 ST ,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 100x12 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602
43311094	POS RBGX 10012/16 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 100x12x16 mm Bohrung Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602
43311098	POS RBGX 11512/M10x 1,5 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12 mm M10x1,5 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311100	POS RBGX 11512/M14 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	602
43311097	POS RBGX 11512/22,2 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12x22,2 mm Bohrung Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602
43311107	POS RBGX 12512/M14 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 125x12 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	602
43311103	POS RBGX 12512/22,2 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 125x12x22,2 mm Bohrung Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602
43311109	POS RBGX 15013/22,2 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 150x13x22,2 mm Bohrung Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602
43311027	POS RBGX 17813/M14 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 178x13 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	602
43311044	POS RBGX 17813/22,2 ST 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 178x13x22,2 mm Bohrung Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkel-schleifer		8	602
43311048	POS RBGX 10012/M10x1,5 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 100x12 mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311092	POS RBGX 10012/16 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 100x12x16mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311093	POS RBGX 10012/16 INOX 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 100x12x16mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	602
43311050	POS RBGX 11512/M10x 1,5 INOX0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12 mm M10x1,5 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311099	POS RBGX 11512/M14 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311095	POS RBGX 11512/22,2 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311096	POS RBGX 11512/22,2 INOX 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 115x12x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	602
43311106	POS RBGX 12512/M14 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 125x12 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311101	POS RBGX 12512/22,2 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 125x12x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311102	POS RBGX 12512/22,2 INOX 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 125x12x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	602
43311108	POS RBGX 15013/22,2 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 150x13x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43401001	POS RBGX 17813/M14 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 178x13 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43401021	POS RBGX 17813/M14 INOX 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 178x13 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	602
43311110	POS RBGX 17813/22,2 INOX 0,35	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 178x13x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,35 mm Winkelschleifer		8	602
43311111	POS RBGX 17813/22,2 INOX 0,50	POS Rundbürste gezopft RBGX Ø 178x13x22,2mm Bohrung Edelstahl-Draht-Ø 0,50 mm Winkelschleifer		8	602
43311031	RBGX 10006/16 PIPE ST 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 100x6x16 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311033	RBGX 11506/22,2 PIPE ST 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 115x6x22,2 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311035	RBGX 12506/22,2 PIPE ST 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 125x6x22,2 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311037	RBGX 12506/M14 PIPE ST 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 125x6 mm M14 Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311039	RBGX 15006/22,2 PIPE ST 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 150x6x22,2 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311040	RBGX 17806/22,2 PIPE ST 0,50 48Z	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 178x6x22,2 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm 48 Zöpfe Winkelschleifer		8	604
43311041	RBGX 17806/22,2 PIPE ST 0,50 60Z	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 178x6x22,2 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm 60 Zöpfe Winkelschleifer		8	604
43311043	RBGX 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 178x6x22,2 mm Stahl-Draht-Ø 0,50mm 76 Zöpfe Winkelschleifer		8	604
43311029	RBGX 10006/16 PIPE INOX 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 100x6x16 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311032	RBGX 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 115x6x22,2 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311034	RBGX 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 125x6x22,2 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311036	RBGX 12506/M14 PIPE INOX 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 125x6 mm M14 Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311038	RBGX 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 150x6x22,2 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm Winkelschleifer		8	604
43311051	RBGX 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 48Z	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 178x6x22,2 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm 48 Zöpfe Winkelschleifer		8	604

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311052	RBGX 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 60Z	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 178x6x22,2 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm 60 Zöpfe Winkelschleifer		8	604
43311045	RBGX 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	PIPELINE Bürste gezopft RBGX Ø 178x6x22,2 mm Edelstahl-Draht-Ø 0,50mm 76 Zöpfe Winkelschleifer		8	604
43311074	POS RAB 15015/25,4 TC CO 80	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø150x15 mm variable Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb Schleifbock		8	611
43311072	POS RAB 15015/25,4 TC CO 120	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø150x15 mm variable Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß Schleifbock		8	611
43311073	POS RAB 15015/25,4 TC CO 220	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø150x15 mm variable Bohrung Keramik-Korn 220 Rot Schleifbock		8	611
43311077	POS RAB 20015/31,75 TC CO 80	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø200x15 mm variable Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb Schleifbock		8	611
43311076	POS RAB 20015/31,75 TC CO 120	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø200x15 mm variable Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß Schleifbock		8	611
43311075	POS RAB 20015/31,75 TC CO 220	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø200x15 mm variable Bohrung Keramik-Korn 220 Rot Schleifbock		8	611
43595087	RABS 1521,6/50,8 TC CO 80	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø152x1,6x50,8 mm Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb für AK 32-3		8	611

NEW!

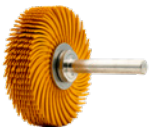
Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43595085	RABS 1521,6/50,8 TC CO 120	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø152x1,6x50,8 mm Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß für AK 32-3		8	611
43595086	RABS 1521,6/50,8 TC CO 220	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø152x1,6x50,8 mm Bohrung Keramik-Korn 220 Rot für AK 32-3		8	611
43595093	RABS 2001,8/50,8 TC CO 80	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø200x1,6x50,8 mm Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb für AK 32-4		8	611
43595091	RABS 2001,8/50,8 TC CO 120	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø200x1,6x50,8 mm Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß für AK 32-4		8	611
43595092	RABS 2001,8/50,8 TC CO 220	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø200x1,6x50,8 mm Bohrung Keramik-Korn 220 Rot für AK 32-4		8	611
43595084	RABS 141,6/1,6 TC CO 80	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø14x1,6x1,6 mm Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb für Schaft		8	612
43595081	RABS 141,6/1,6 TC CO 120	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø14x1,6x1,6 mm Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß für Schaft		8	612
43595083	RABS 141,6/1,6 TC CO 220	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø14x1,6x1,6 mm Bohrung Keramik-Korn 220 Rot für Schaft		8	612
43595090	RABS 191,6/1,6 TC CO 80	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø19x1,6x1,6 mm Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb für Schaft		8	612

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43595088	RABS 191,6/1,6 TC CO 120	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø19x1,6x1,6 mm Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß für Schaft		8	612
43595089	RABS 191,6/1,6 TC CO 220	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø19x1,6x1,6 mm Bohrung Keramik-Korn 220 Rot für Schaft		8	612
43690018	RABS 251,6/3,18 TC CO 80	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø25x1,6x3,18 mm Bohrung Keramik-Korn 80 Gelb für Schaft		8	612
43595094	RABS 251,6/3,18 TC CO 120	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø25x1,6x3,18 mm Bohrung Keramik-Korn 120 Weiß für Schaft		8	612
43690017	RABS 251,6/3,18 TC CO 220	Polyamid Rundbürste gebogen RABS Einzelsegment Ø25x1,6x3,18 mm Bohrung Keramik-Korn 220 Rot für Schaft		8	612
43311078	POS RAB 5006/6 TC CO 80	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø50x6 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 80 Gelb		8	612
43311083	POS RAB 5012/6 TC CO 80	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø50x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 80 Gelb		8	612
43311079	POS RAB 5012/6 TC CO 120	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø50x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 120 Weiß		8	612
43311080	POS RAB 5012/6 TC CO 220	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø50x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 220 Rot		8	612

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43311081	POS RAB 5012/6 TC CO 400	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø50x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 400 Blau		8	612
43311085	POS RAB 7606/6 TC CO 80	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø76x6 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 80 Gelb		8	612
43311090	POS RAB 7612/6 TC CO 80	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 80 Gelb		8	612
43311086	POS RAB 7612/6 TC CO 120	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 120 Weiß		8	612
43311087	POS RAB 7612/6 TC CO 220	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 220 Rot		8	612
43311088	POS RAB 7612/6 TC CO 400	POS Polyamid Rundbürste gebogen RAB Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Keramik-Korn 400 Blau		8	612
43200522	PBUX 1010/6 ST 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø10mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200525	PBUX 1515/6 ST 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø15mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200528	PBUX 2020/6 ST 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø20mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,30		8	619

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43200531	PBUX 3029/6 ST 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø30mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200521	PBUX 1010/6 INOX 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø10mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200523	PBUX 1515/6 INOX 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø15mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200526	PBUX 2020/6 INOX 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø20mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200529	PBUX 3029/6 INOX 0,30	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø30mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,30		8	619
43200524	PBUX 1515/6 LIT STM 0,20	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø15mm Schaft-Ø6 mm vermessingter Litzen-Stahl-Draht-Ø0,20		8	620
43200527	PBUX 2020/6 LIT STM 0,20	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø20mm Schaft-Ø6 mm vermessingter Litzen-Stahl-Draht-Ø0,20		8	620
43200530	PBUX 3029/6 LIT STM 0,20	Pinselbürste ungezopft PBUX Ø30mm Schaft-Ø6 mm vermessingter Litzen-Stahl-Draht-Ø0,20		8	620
43200504	PBGX 1919/6 ST 0,25	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,25		8	624

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43200505	PBGX 1919/6 ST 0,35	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,35		8	624
43200506	PBGX 1919/6 ST 0,50	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,50		8	624
43200511	PBGX 2323/6 ST 0,25	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,25		8	624
43200512	PBGX 2323/6 ST 0,35	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,35		8	624
43200513	PBGX 2323/6 ST 0,50	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,50		8	624
43200518	PBGX 3028/6 ST 0,25	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,25		8	624
43200519	PBGX 3028/6 ST 0,35	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,35		8	624
43200520	PBGX 3028/6 ST 0,50	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,50		8	624
43200500	PBGX 1919/6 INOX 0,15	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,15		8	624

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43200501	PBGX 1919/6 INOX 0,25	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,25		8	624
43200502	PBGX 1919/6 INOX 0,35	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,35		8	624
43200503	PBGX 1919/6 INOX 0,60	Pinselbürste gezopft PBGX Ø19 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,60		8	624
43200507	PBGX 2323/6 INOX 0,15	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,15		8	624
43200508	PBGX 2323/6 INOX 0,25	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,25		8	624
43200509	PBGX 2323/6 INOX 0,35	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,35		8	624
43200510	PBGX 2323/6 INOX 0,60	Pinselbürste gezopft PBGX Ø23 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,60		8	624
43200514	PBGX 3028/6 INOX 0,15	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,15		8	624
43200515	PBGX 3028/6 INOX 0,25	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,25		8	624

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43200516	PBGX 3028/6 INOX 0,35	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,35		8	624
43200517	PBGX 3028/6 INOX 0,60	Pinselbürste gezopft PBGX Ø30 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,60		8	624
43311014	POS TBGX 50/6 ST 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 50 mm 6mm Schaft Stahl-Draht-Ø 0,50mm		8	626
43311015	POS TBGX 65/6 ST 0,50	POS Topfbürste gezopft TBGX Ø 65 mm 6mm Schaft Stahl-Draht-Ø 0,50mm		8	626
43100803	RBGX 6012/6 ST 0,35	Rundbürste gezopft RBGX Ø60x12 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,35		8	632
43100804	RBGX 7606/6 ST 0,35	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x6 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,35		8	632
43100801	RBGX 7606/6 ST 0,50	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x6 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,50		8	632
43100802	RBGX 7612/6 ST 0,35	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,35		8	632
43100800	RBGX 7612/6 ST 0,50	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Stahl-Draht-Ø0,50		8	632

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43100807	RBGX 6012/6 INOX 0,35	Rundbürste gezopft RBGX Ø60x12 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,35		8	632
43100808	RBGX 7606/6 INOX 0,35	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x6 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,35		8	632
43100806	RBGX 7612/6 INOX 0,35	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,35		8	632
43100805	RBGX 7612/6 INOX 0,50	Rundbürste gezopft RBGX Ø76x12 mm Schaft-Ø6 mm Edelstahl-Draht-Ø0,50		8	632
43595074	BO 3/1,6 14-19	Zubehör Werkzeughalter BO für Polyamid Rundbürsten Einzelsegment für Schaft mit Bohrung 1,6 auf 3 mm Schaft		8	652
43595075	BO 3/3,18 25	Zubehör Werkzeughalter BO für Polyamid Rundbürsten Einzelsegment für Schaft mit Bohrung 3,18 auf 3 mm Schaft		8	652
43595072	BO 3,18/1,6 14-19	Zubehör Werkzeughalter BO für Polyamid Rundbürsten Einzelsegment für Schaft mit Bohrung 1,6 auf 3,18 mm Schaft		8	652
43595073	BO 3,18/3,18 25	Zubehör Werkzeughalter BO für Polyamid Rundbürsten Einzelsegment für Schaft mit Bohrung 3,18 auf 3,18 mm Schaft		8	652
43595080	BO 12/25,4-31,75 150-200	Zubehör Werkzeughalter BO für Polyamid Rundbürsten mit Bohrung 25,4 und 31,75 auf 12 mm Schaft		8	652

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Technische Bürsten

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
43701268	AS AK 32-3	Zubehör Adapter für Polyamid Rundbürsten-segmente Ø150 mit Bohrung 50,8 auf 25,4; 22,2; 19;15,9; 12,7 mm		8	653
43701269	AS AK 32-4	Zubehör Adapter für Polyamid Rundbürsten-segmente Ø200 mit Bohrung 50,8 auf 25,4; 22,2; 19;15,9; 12,7 mm		8	653

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Werkzeugantriebe

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
80900901	QC-G RS	Quick Change Greifer für Roboterspindel QC-G RS		9	672
80900902	QC-A 6MM RS	Quick Change Aufnahme für Roboterspindel QC-A 6 mm RS		9	673
80900903	QC-A 8MM RS	Quick Change Aufnahme für Roboterspindel QC-A 8 mm RS		9	673
80900904	QC-A 10MM RS	Quick Change Aufnahme für Roboterspindel QC-A 10MM RS		9	673
80900905	QC-A M14 X 2 RS	Quick Change Aufnahme für Roboterspindel QC-A M14 X 2 RS		9	673
80900906	QC-DA RS	Quick Change Drehaufnahme für Roboter-spindel QC-DA RS		9	673
80209018	PWAS 4/170 HV 45°	Druckluftwinkelschleifer PWAS 4/170 HV 45° 17000 RPM/380 Watt		9	696
80209007	PWAS 4/70 HV 90°	Druckluftwinkelschleifer PWAS 4/70 HV 90° 7000 RPM/350 Watt		9	697
80209030	PWAS 4/60 HV 45°	Druckluftwinkelschleifer PWAS 4/60 45° 6000 RPM/380 Watt		9	697

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Werkzeugantriebe

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
83004020	RCK GS 4/100 M	Gerades Handstück RCK GS 4/100 M 10.000-5.000 RPM/380 Watt mittellange Bauform		9	721
83004026	RCK GS 4/50 M	Gerades Handstück RCK GS 4/50 M 5.000-2.500 RPM/380 Watt mittellange Bauform		9	721
83004025	RCK GS 4/100 V	Gerades Handstück RCK GS 4/100 V 10.000-5.000 RPM/380 Watt verlängerte Bauform		9	721
83004027	RCK GS 4/50 V	Gerades Handstück RCK GS 4/50 V 5.000-2.500 RPM/380 Watt verlängerte Bauform		9	721
83002015	RCK WS 1/300 90°	Winkelhandstück RCK WS 1/300 90° 7.000-3.500 RPM/120 Watt		9	721
83002016	RCK WS 1/300 45°	Winkelhandstück RCK WS 1/300 45° 7.000-3.500 RPM/380 Watt		9	722
83004015	RCK WS 4/50 90°	Winkelhandstück RCK WS 4/50 90° 5.000-2.500 RPM/380 Watt		9	722
83004032	RCK WS 4/250 45°	Winkelhandstück RCK WS 4/250 45° 25.000-15.000 RPM/380 Watt		9	722
83004034	RCK WS 4/70 45°	Winkelhandstück RCK WS 4/70 45° 7.000-3.500 RPM/380 Watt		9	722

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Werkzeugantriebe

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
83004041	RCK M 4/250	Motor RCK M 4/250 25.000-18.000 RPM/380 Watt		9	723
83004042	RCK M 4/100	Motor RCK M 4/100 10.000-5.000 RPM/380 Watt		9	723
86300124	WHA 7 45° G22	Winkelhandstück WHA 7 45° G22 mit 6 mm Spannzange Max. RPM 17100 RPM		9	744
86300125	WHA 10 45° G28	Winkelhandstück WHA 10 45° G28 mit 6 mm Spannzange Max. RPM 17100 RPM		9	745
86200052	FSH G28	Formbares Spezialhandstück FSH G28 mit 6 mm Spannzange		9	746
86400011	BSG 10/35 G28	Bandschleifgerät BSG 10/35 G28 Bandlänge: 450 mm x Breite: 35 mm Max. RPM 7.000		9	755
86400012	BSG 10/50 G28	Bandschleifgerät BSG 10/50 G28 Bandlänge: 450 mm x Breite: 50 mm Max. RPM 7.000		9	755
86400021	ULR BSG 10/35 G28	Umlenkrolle ULR für BSG 10/35 G28		9	755
86400022	ATR BSG 10/35 G28	Antriebsrolle ATR für BSG 10/35 G28		9	755

NEW!

Neuheiten im Werkzeughandbuch
Werkzeugantriebe

PFERD TOOLS

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Beschreibung	Bild	Katalog	Seite
86400024	ULR BSG 10/50 G28	Umlenkrolle ULR für BSG 10/50 G28		9	755
86400025	ATR BSG 10/50 G28	Antriebsrolle ATR für BSG 10/50 G28		9	755
86300133	WHA 7 45° G22 STV	Winkelhandstück WHA 7 45° G22 STV mit 6 mm Spannzange Max. RPM 17100 für starre Verlängerungen		9	761
86300134	WHA 10 45° G28 STV	Winkelhandstück WHA 10 45° G28 STV mit 6 mm Spannzange Max. RPM 17100 für starre Verlängerungen		9	761
86300624	WT 10 G28 STV	Winkeltrieb WT 10 G28 STV Max.RPM 18.000 für starre Verlängerungen		9	761
86300623	SWT 10 G28 STV	Satinierwinkeltrieb SWT 10 G28 STV Max.RPM 18.000 für starre Verlängerungen		9	762
80810018	ASD SPG 6 CD 1/4''-20 UNC	Werkzeughalter ASD SPG 6 CD 1/4''-20 UNC		9	771
98991096	HGA D38,5 KPL.	Handgriffadapeter HGA D38,5 komplett		9	772
80810050	HSA 38,5 Set	Handschutzadapter HSA 38,5 Set		9	772

NEW!

PFERD TOOLS

10/2026 Technische Änderungen vorbehalten. © August Rüggeberg GmbH & Co. KG

PFERD TOOLS Qualität ist zertifiziert nach ISO 9001.

pferd.com