



# **Feinschleif- und Polierwerkzeuge**

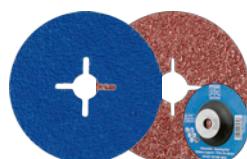
### Feinschleif- und Polierwerkzeuge

■ Highlights im PFERD TOOLS Programm	4
■ Allgemeine Informationen	5
■ Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	7
■ Schleifmittel auf Unterlage	9



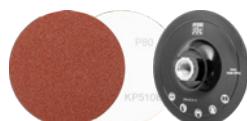
### COMBICLICK

■ Fiberschleifer CC-FS	12
■ Vliesronden	18
■ POLICLEAN-Discs	19
■ Filzronden CC-FR	20
■ Stützteller	21
■ COMBICLICK-Set	22



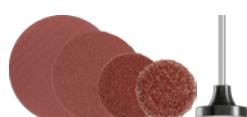
### Fiberschleifer

■ Fiberschleifer FS	24
■ Stützteller	31
■ Ständer	32



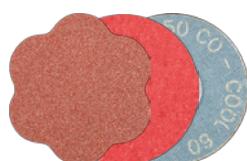
### Klettronden

■ Klettronden KR	33
■ Klettrondenhalter KRH	34



### Selbstklebende Schleifblätter

■ Selbstklebende Schleifblätter PSA	35
■ Schleifblatthalter PSA-H	36



### COMBIDISC

■ Mini-POLIFAN CD, CDR	38
■ Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR	40
■ Mini-POLIFAN-Werkzeughalter	41
■ Schleifblätter CD, CDR	42
■ POLICLEAN-Ronden CD, CDR	54
■ Vliesronden CD, CDR	55
■ Filzronden CD, CDR	58
■ Schleifblatthalter	59
■ COMBIDISC-Set	60



### Flexible Schleifmittel

■ Kurzbänder BA	62
■ Kurzbänder VB	68
■ Kurzbänder P-BA	69
■ Bänder für pneumatische Walzen	70
■ Pneumatische Schleifwalze	71
■ Langbänder BA	72
■ Blattware Gewebe BG	76
■ Blattware Papier BP	78
■ Handpads	80
■ Schleifschwämme-Set	81
■ Schleifschwämme-Sets	81
■ Schleifbandrollen SBR	82
■ Schleifbandrollen SBR-P	83
■ Schleifbandrollenhalter SRH	84
■ POLINOX-Vliesbandrollen VBR	84
■ Schleifschnur	85
■ Klettscheiben KSS	85
■ Klettscheiben KSS-NET	86
■ Klettscheiben-Halter	87



### Schleifhülsen

■ Kleinpack KSB	89
■ Großpack GSB	90
■ Schleifhülsenträger GK	97



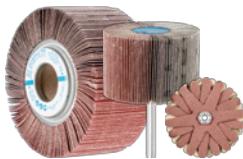
### POLIROLL, POLICO

■ POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonken PCO	98
■ Werkzeughalter und Set	100



### POLICAP

■ POLICAP (PC), Form ZYA	102
■ POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form ZYA	102
■ POLICAP-Set (PCS), Form ZYA	103
■ POLICAP (PC), Form WRC	103
■ POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WRC	104
■ POLICAP-Set (PCS), Form WRC	105
■ POLICAP (PC), Form WKG	105
■ POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WKW	106
■ POLICAP-Set (PCS), Form WKW	106
■ POLICAP (PC), Form KEL	107
■ POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form KEL	108
■ POLICAP-Set (PCS)	108
■ POLICAP-Schleifhülsen (PCH), Konische Form	109
■ POLICAP-Schleifhülsenträger (PCT), Form KEL	109
■ Schleifhülsenträger GK, Konische Form	109



### Fächerwerkzeuge

■ Fächerschleifer F	111
■ Fächerschleifer-Set	118
■ Fächerschleifer Bohrpolierer	118
■ Fächerräder FR	119
■ Werkzeughalter FR/VR	121
■ Fächerräder für Winkelschleifer	121
■ Fächerwalzen	123
■ POLIFLAP-Werkzeuge	123
■ Kissenschleifer KS	125
■ Werkzeughalter für Kissenschleifer BO KS	125
■ POLISTAR	126
■ POLISTAR-TUBE	127
■ Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE	128



### Schleifeilen

■ Flexible Schleifeilen	129
■ Keramikfaserfeilen	130



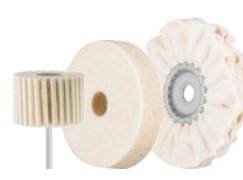
### Vlieswerkzeuge

■ POLINOX-Kompaktschleifräder PNER	135
■ Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder	136
■ POLINOX-Kompaktschleifdiscs PNER	137
■ POLINOX-Kompaktschleifstifte PNER	137
■ POLINOX-Kompaktschleifräder PNK	141
■ Spannflansche für POLINOX-Kompaktschleifräder PNK	142
■ POLINOX-Schleifstifte	142
■ POLINOX-Schleifsterne	146
■ POLINOX-Schleifräder	147
■ Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder	149
■ Reduzierflansche für POLINOX-Schleifräder RF	149
■ POLINOX-Schleifräder mit Gewinde	150
■ POLINOX-Schleifdiscs	151
■ POLINOX-Schleifwalzen	152
■ POLINOX-Ronden	154
■ Werkzeughalter für POLINOX-Ronden	154
■ Zubehör	155
■ POLINOX-Marmorierwerkzeuge	155
■ POLVLIES-Schleifscheiben	156
■ Klettrondenhalter PVKRH	158
■ POLICLEAN-Werkzeuge	159



### Poliflex-Werkzeuge

■ Bindung PUR	165
■ Bindung PU-STRUC	168
■ Bindung GR	169
■ Bindung GHR	170
■ Werkzeughalter BO	171
■ Bindung LR	172
■ Bindung LHR	173
■ Bindung TX	174



### Polierwerkzeuge

■ Filzstifte FK	177
■ Filzlamellenstifte	181
■ Filzscheiben und -linsen FK SC/LI	181
■ Filzfächerscheiben FFS	182
■ Filzplatten FK P	183
■ Tuchringe	183
■ Werkzeughalter	185



### Schleiföle und Polierpasten

■ Schleif- und Polierpasten	186
■ Diamantpolierpasten	187
■ Schleiföle	188
■ Reiniger	189



# Feinschleif- und Polierwerkzeuge

## Highlights im PFERD TOOLS Programm



### COMBICLICK

Das COMBICLICK-System besteht aus einem speziell entwickelten Stützsteller und einer stabilen Halterung auf der Rückseite des Werkzeugs.

Mit dem Stützsteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern für den Einsatz von Fiberschleifern, Vlies- und Filzwerkzeugen eingesetzt werden.

Die besondere Geometrie der Kühlslitze im Stützsteller sorgt für einen hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird.

Das Schnellspannsystem, die robuste Halterung, die sichere Arretierung des Werkzeugs und das integrierte Kühlsystem bewirken gegenüber herkömmlichen Werkzeugen eine bis zu 30 % geringere Werkstücktemperatur, 25 % höhere Zerspanungsleistung, 30 % höhere Standzeit und eine bessere Ausnutzung des Schleifmittels.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das COMBICLICK-Programm zu erfahren.

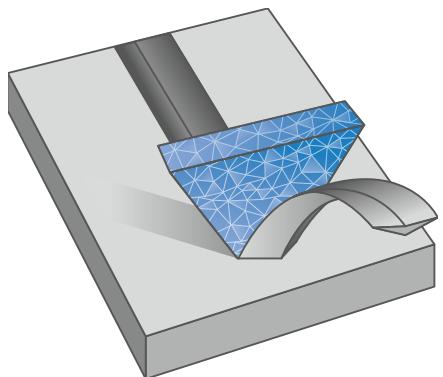


### VICTOGRAIN

**VICTOGRAIN**-Produkte gehören zu den effektivsten Schleifwerkzeugen weltweit. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD TOOLS wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht. Die Schleifkornschnäiden der form- und gröbengleichen Dreiecke des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück. Somit benötigt das einzelne Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Der Anwender profitiert auf diese Weise von einem effizienten Zerspanprozess mit schnellem Arbeitsfortschritt, hoher Standzeit, weniger Wärme, die in das Werkstück eingebracht wird, und einem niedrigeren Leistungsbedarf des Werkzeugantriebs.

Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die **VICTOGRAIN**-Produkten zu erfahren.



### Vlieswerkzeuge

Die Verwendung von Vliesschleifmitteln beginnt dort, wo andere Schleifwerkzeuge an ihre Grenzen stoßen bzw. nicht mehr das gewünschte Ergebnis erreichen. Durch die elastische Eigenschaft der Polyamidfasern und die positive Wirkung des abrasiven Schleifvlieses entstehen hervorragende, sanft arbeitende Finishing-Werkzeuge.

Vliesschleifmittel bestehen aus Polyamidfasern, synthetischen Harzen und Schleifkorn. Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet. Vliesschleifmittel setzen sich nicht zu, hinterlassen keinen Rost auf Oberflächen und sind nicht leitfähig.

Schleifvlies kann beim Entgraten, Reinigen und bei der Oberflächenbearbeitung vieler Metalle, einschließlich Aluminium, Messing, Kupfer, Nickel, Edelstahl (INOX) und Titan, hervorragend eingesetzt werden. Es eignet sich auch für die Bearbeitung anderer schwer zu schleifender Werkstoffe wie Keramik, Glas und Kunststoff.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die breite Palette an PFERD TOOLS Vlieswerkzeugen zu erfahren.



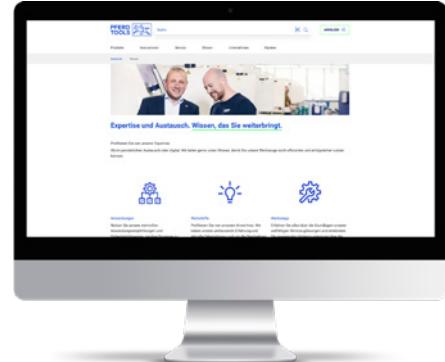
# Feinschleif- und Polierwerkzeuge

## Highlights im PFERD TOOLS Programm



### Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedenen Werkstoffen zu erhalten.



### Allgemeine Informationen

#### Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Feinschleif- und Polierwerkzeuge in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität.

Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.

#### Einflussfaktoren auf die Oberflächenrauheit:

Das Schleifmittel, der zu bearbeitende Werkstoff und die Bearbeitungsparameter haben Einfluss auf die Oberflächenrauheit. Grundsätzlich gilt:

- Je größer das Korn, umso rauer die erzielte Oberfläche.
- Je weicher der zu zerspanende Werkstoff, umso größer wird die erzeugte Oberfläche bei Verwendung gleicher Korngrößen.
- Durch die Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit verbessert sich die Oberflächengüte geringfügig.
- Durch Reduzierung der Vorschubgeschwindigkeit wird die Oberflächengüte geringfügig feiner.





### Es werden folgende Rautiefe unterscheiden:

#### ■ Einzelrautiefe $R_{z_i}$

Die Summe aus der Höhe der größten Profilspitze und der Tiefe des größten Profiltals innerhalb einer Einzelmessstrecke.

#### ■ Rautiefe $R_z$

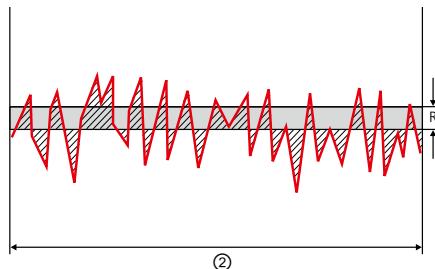
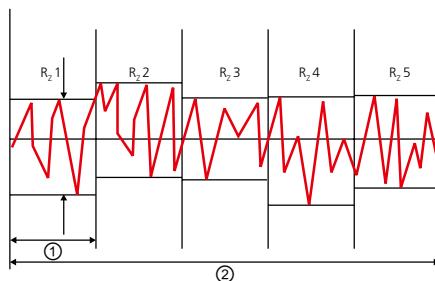
Der Mittelwert der Einzelrautiefen ( $R_{zi}$ ) aufeinanderfolgender Einzelmessstrecken.

#### ■ Rautiefe $R_{max}$

Die größte Einzelrautiefe innerhalb der Gesamtmeßstrecke.

#### ■ Mittenrauwert $R_a$

Der arithmetische Mittelwert der Beträge aller Profilwerte des Rauheitsprofils.

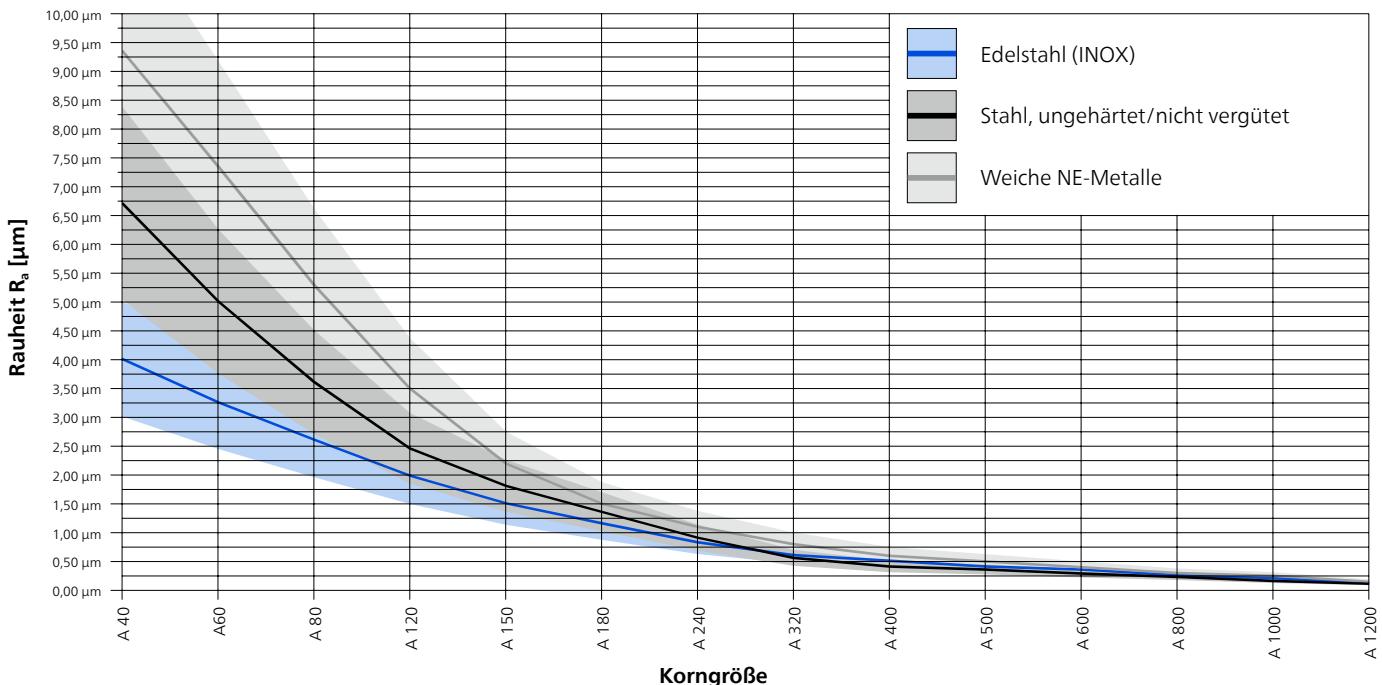


① Einzelmessstrecke

② Gesamtmeßstrecke

Bearbeitungsaufgabe	Rautiefe
Grobschleifen: Korngrößen 24 bis 150	$R_a = 0,70 \text{ bis } 12 \mu\text{m}$
Feinschleifen: Korngrößen 180 bis 400	$R_a = 0,20 \text{ bis } 0,70 \mu\text{m}$
Feinstschleifen: Korngrößen 500 bis 1.200	$R_a = 0,05 \text{ bis } 0,20 \mu\text{m}$
Strukturieren: Oberflächen geschliffen	$R_a = 0,20 \text{ bis } 0,70 \mu\text{m}$
Satinieren/Mattieren: Mit Vlies	$R_a = 0,10 \text{ bis } 0,70 \mu\text{m}$
Polieren: Schritt 1: Schritt 2: Schritt 3:	$R_a = 0,10 \text{ bis } 0,20 \mu\text{m}$ $R_a = 0,04 \text{ bis } 0,10 \mu\text{m}$ $R_a = < 0,01 \mu\text{m}$

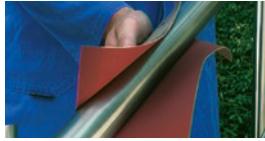
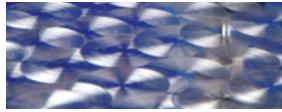
Anhaltswerte für Rautiefe bei verschiedenen Bearbeitungsaufgaben.



Oberflächenrauheit von unterschiedlichen Werkstoffen nach der Bearbeitung mit Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage.

Bearbeitungsart ▶	Stirnschliff Werkzeuge mit Stützsteller		Bandschliff Werkzeuge für Bandschleifgeräte
<b>Bearbeitungsschritte ▼</b>			
<b>Geometrien verändern</b>	 <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schleifblätter</li> <li>■ Diamantschleifblätter</li> </ul>  <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kleinfiberschleifer</li> </ul>  <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mini-POLIFAN</li> <li>■ Mini-POLIFAN FLEX</li> </ul>	 <b>COMBICLICK</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiberschleifer</li> </ul>  <b>Fiberschleifer</b>  <b>Klettronden</b>	 <b>Kurzbänder</b>  <b>Langbänder</b>
<b>Stufenweise Feinschleifen Rautiefen verringern</b>	 <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schleifblätter</li> <li>■ Vliesronden</li> </ul>  <b>COMBICLICK</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiberschleifer</li> <li>■ Vliesronden</li> </ul>  <b>Fiberschleifer</b>  <b>Klettscheiben</b>  <b>Klettronden</b>	 <b>PSA-Discs</b>  <b>Poliflex</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Discs</li> </ul>  <b>POLINOX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kompaktschleifdiscs</li> </ul>  <b>POLINOX Discs</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ PNL</li> <li>■ PNZ</li> </ul>	 <b>Kurzbänder</b>  <b>Langbänder</b>
<b>Feinschleifen Feinstschleifen</b>	 <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schleifblätter</li> <li>■ Vliesronden</li> </ul>  <b>COMBICLICK</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiberschleifer</li> </ul>  <b>Fiberschleifer</b>  <b>PSA-Discs</b>	 <b>Poliflex</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Discs</li> </ul>  <b>POLINOX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kompaktschleifdiscs</li> </ul>  <b>Schleiföle</b>	 <b>Kurzbänder</b>  <b>Langbänder</b>  <b>Kurzbänder, Vlies</b>  <b>Schleiföle</b>
<b>Reinigen</b>	 <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vliesronden</li> </ul>  <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ POLICLEAN-Ronden</li> </ul>  <b>COMBICLICK</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vliesronden</li> </ul>	 <b>POLIVLIES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klettronden</li> </ul>  <b>POLICLEAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Discs</li> </ul>	 <b>Kurzbänder, Vlies</b>
<b>Optische Effekte erzielen</b>	 <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vliesronden</li> </ul>  <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ TX-Ronden</li> </ul>  <b>COMBICLICK</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vliesronden</li> </ul>  <b>Marmorierwerkzeuge</b>	 <b>Poliflex</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Strukturierwerkzeuge</li> </ul>  <b>POLIVLIES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klettronden</li> </ul>  <b>POLIVLIES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fächerschleifscheiben</li> </ul>  <b>POLINOX-Discs</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ PNL</li> <li>■ PNZ</li> </ul>	 <b>Kurzbänder, Vlies</b>
<b>Polieren</b>	 <b>COMBIDISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filzronden</li> </ul>  <b>COMBICLICK</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filzronden</li> </ul>	 <b>Filzfächerscheiben</b>	 <b>Kurzbänder, Filz</b>



Bearbeitungsart ▾	Umfangsschliff Schaftwerkzeuge, Werkzeuge mit Bohrung		Handschliff	
<b>Bearbeitungsschritte ▾</b>				
<b>Geometrien verändern</b> 	Schleihülsen		POLICAP	
	POLIROLL, POLICO		Kissenschleifer	
<b>Stufenweise Feinschleifen</b> <b>Rautiefen verringern</b> 	Schleihülsen		Fächerräder für Winkelschleifer	Poliflex ■ Blöcke
	POLIROLL		Fächerwalzen	Keramikfaserfeilen 
	POLICAP		POLISTAR	Blattware ■ Gewebe ■ Papier 
	Fächerschleifer		Kissenschleifer	Schleifbandrollen ■ Gewebe ■ Papier 
	Fächerräder			Flexible Schleiffeilen 
<b>Feinschleifen</b> <b>Feinstschleifen</b> 	POLIROLL, POLICO		POLINOX ■ Kompaktschleifräder	Poliflex ■ Blöcke 
	Poliflex ■ Feinschleifscheiben		POLINOX ■ Kompaktschleifstifte	Blattware ■ Gewebe ■ Papier 
	Poliflex ■ Feinschleifstifte		Schleiföle	Schleifschwämme 
<b>Reinigen</b> 	POLINOX ■ Schleifstifte		POLIVLIES ■ CURVE	Blattware ■ Gewebe ■ Papier 
	POLINOX ■ Schleifräder		POLICLEAN ■ Scheiben	POLINOX ■ Handpads 
	POLINOX ■ Schleifsterne		POLICLEAN ■ Schaftwerkzeuge	Schleifbandrollen ■ Gewebe ■ Papier 
	POLINOX ■ Schleifwalzen		POLICLEAN ■ Schleifwalzen	Vliesbandrollen 
<b>Optische Effekte erzielen</b> 	POLINOX ■ Schleifstifte		POLIFLAP Schleifrad	POLINOX ■ Handpads 
	POLINOX ■ Schleifräder		Poliflex ■ Strukturier- werkzeuge	Vliesbandrollen 
	POLINOX ■ Ronden		Fächerwalzen	Abdeckband 
	POLINOX ■ Schleifwalzen			
<b>Polieren</b> 	Filzstifte		Filzlamellenstifte	Diamantpolierpasten 
	Filzscheiben und -linsen		Tuchringe	Polierpasten-Riegel 

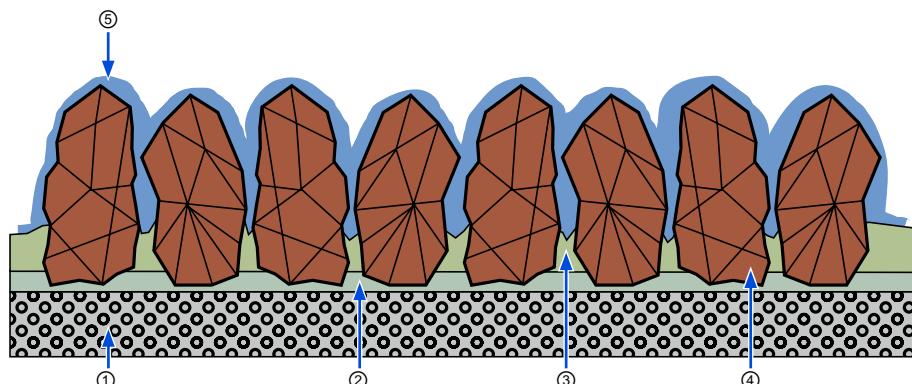




### Aufbau von Schleifmittel auf Unterlage

Für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien und Werkstoffe bietet PFERD TOOLS eine breite Palette von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage an.

- ① Trägermaterial
- ② Grundbindung
- ③ Deckbindung
- ④ Schleifkorn
- ⑤ Schleifaktive Schicht



### ① Trägermaterial

#### Papier

Die Hauptanwendungsgebiete für Schleifmittel auf Unterlage mit Papierträgern finden sich in der holzverarbeitenden Industrie und im Handwerk, z. B. bei Schreinern, Malern und Lackierern, wieder.

#### Gewebe

Schleifmittel auf Unterlage mit Gewebe wird überwiegend in der Metallbearbeitung eingesetzt.

#### Vulkanfiber

Angepasst an die entsprechenden Bearbeitungsaufgaben wird Vulkanfiber in unterschiedlichen Stärken vorwiegend für die Fertigung von Fiberschleifscheiben verwendet. Vulkanfiber ist ein sehr stabiler, robuster Träger und sehr verschleißfest.

### ② + ③ Bindung

Bei der Herstellung von Schleifmittel auf Unterlage werden für die Fixierung der Schleifkörner auf dem Träger verschiedene Harzbindungen verwendet. Als erstes wird das Trägermaterial mit der Grundbindung ② beschichtet. Anschließend wird das Schleifkorn gleichmäßig aufgestreut und durch spezielle Verfahren zur Erzielung einer höheren Aggressivität ausgerichtet. Die Fixierung der Schleifkörner wird durch die Deckbindung ③ gewährleistet und schützt das Schleifkorn gegen die entstehenden Kräfte und Belastungen im Schleifprozess.

### ④ Schleifkorn

Die richtige Auswahl des Schleifkorns hat einen starken Einfluss auf die Oberflächengüte und Wirtschaftlichkeit. Die gebräuchlichsten Materialien für Schleifkorn sind:



#### Korund A

Als Schleifmittel werden zahlreiche Korundsorten verwendet. Sie können in geschmolzener oder gesinterter Form vorliegen. Härte und Zähigkeit können durch spezielle Herstellungsverfahren oder durch Zusätze beeinflusst werden. Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Normalkorunde und eine „scharfkantige“ Kornform verwendet.



#### Siliciumcarbid SiC

Siliciumcarbid ist synthetisch hergestelltes Schleifkorn, das sehr scharfkantig, von geringer Zähigkeit und sehr hoher Härte ist. Es eignet sich besonders zum Bearbeiten von Titan, Aluminium, Bronze, Stein und Kunststoff. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von beispielsweise Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.



#### Zirkonkorund Z

Zirkonkorund ist ein Schmelzgemisch aus Aluminiumoxid und Zirkinoxid. Im Vergleich zu Korunden weist Zirkonkorund zwar eine geringere Härte, jedoch höhere Zähigkeit auf. Der hohe Anteil an Zirkinoxid hat einen äußerst wirksamen Selbstschärfeffekt zur Folge und trägt zu einer hervorragenden Zerspanungsleistung bei kühlem Schliff und hoher Standzeit bei.





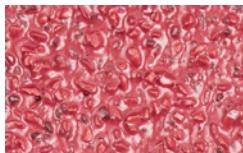
### Diamantkorn D

Diamantschleifkorn ist das härteste Schleifmittel. Es besteht aus reinem Kohlenstoff in kristalliner Anordnung. Für Schleifwerkzeuge werden Diamanten in der Regel bei sehr hohen Temperaturen und unter starkem Druck synthetisch hergestellt. Die Eigenschaften des Diamantschleifkorns können durch verschiedene Syntheseverbedingungen auf die Verwendung im Schleifwerkzeug angepasst werden.



### Compactkorn CK

Bei dem Compactkorn werden einzelne Körner mit einem Bindungssystem als Granulat aufgebaut. Jedes einzelne Granulatkorn ist eine feste Einheit, in der zahlreiche Schleifkörner aus Korund oder Siliciumcarbid (SiC) miteinander verbunden sind. Verbrauchte Schleifkörner werden durch die beim Schleifen entstehenden Kräfte aus diesem Verbund gerissen und legen dadurch scharfe Kornspitzen frei. Hierdurch werden lange Standzeiten bei konstanter Oberflächengüte erzielt.



### Keramikkorn CO

Bei den Sinterkorunden wird zwischen Sinterbauxitkorunden und Sol-Gel-Korunden unterschieden. Für Schleifmittel auf Unterlage werden überwiegend Sol-Gel-Korunde als keramisches Schleifkorn eingesetzt. Dieses hochmoderne Schleifmittel wird aufgrund der hohen Zähigkeit und des guten Selbstschärfekoeffizienten vielfach eingesetzt.

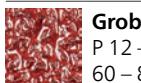


### VICTOGRAIN VICTOGRAIN-COOL

Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

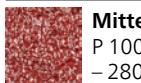
## 4 Korngrößen

Die verschiedenen Korngrößen für Schleifmittel auf Unterlage sind in der ISO 6344 festgelegt und in FEPA-Standards übernommen worden.



### Grob

P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80



### Mittel

P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280



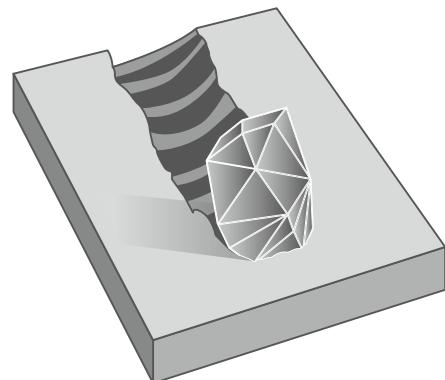
### Fein

P 320 – 360 – 400 – 500 – 600



### Superfein

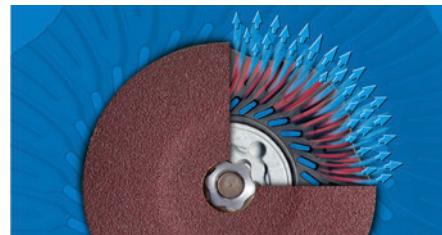
P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500



## ⑤ Schleifaktive Schicht

Durch die Verwendung einer schleifaktiven Schicht wird die Zerspanungsleistung deutlich erhöht und die Werkstücktemperatur reduziert. Dies ist insbesondere bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) von Vorteil. PFERD TOOLS Werkzeuge mit einer schleifaktiven Schicht sind mit dem Zusatz „COOL“ in der Artikelbezeichnung gekennzeichnet.





## System

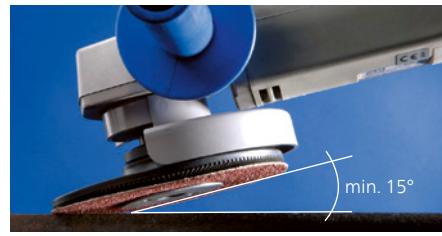
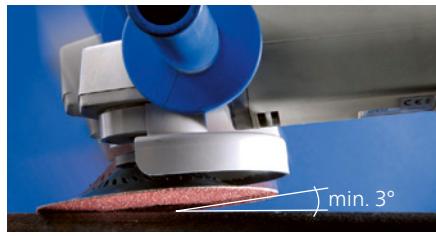
Sehr einfache komfortable Handhabung.

## Aufspannen

Extrem schneller und einfacher Werkzeugwechsel reduziert die Prozesskosten.

## Kühleffekt

Sehr gute Kühlung von Werkzeug und Werkstück.



## Flexibles Schleifen

Besonders weiches und flexibles Schleifverhalten im Stirnschliff mit Fiberschleifer Ø 125 mm.

## Mit COMBICLICK ist ein sehr flacher Einsatz möglich

Mit COMBICLICK werden Kratzer durch hervorstehende Spannteile vermieden und eine sehr hohe Ausnutzung des zur Verfügung stehenden Schleifmittels erzielt.

Zum Vergleich dazu der deutlich steilere Anstellwinkel bei Fiberscheiben.

## Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

		Schleifmittel ▶									
Werkstoffgruppe ▼			Korund A	Zirkon Z	Keramikkorn CO	VICTOGRAIN	Siliciumcarbid SiC	Korund A-COOL	Keramikkorn CO-COOL (PLUS)	Keramikkorn CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	●	●					○
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	●					○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○		○		●	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○					●	○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○					○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○		○			○	
		Bronze, Titan		○	○	○	●		●		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	○	○			●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●				●				

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet



### Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

-  Augenschutz benutzen!
-  Gehörschutz benutzen!
-  Handschuhe benutzen!

-  Staubmaske benutzen!
-  Stützsteller benutzen!
-  Sicherheitsempfehlungen beachten!
-  Nicht zulässig für Nassschleifen!



## 4

### Fiberschleifer CC-FS



#### Ausführung Korund A

Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

##### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schlifffeld durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	A	36	15.300	25	64189001	CC-FS 100 A 36
		50	15.300	25	64189002	CC-FS 100 A 50
		60	15.300	25	64189003	CC-FS 100 A 60
		80	15.300	25	64189004	CC-FS 100 A 80
		120	15.300	25	64189005	CC-FS 100 A 120
115	A	24	13.300	25	64190002	CC-FS 115 A 24
		36	13.300	25	64190003	CC-FS 115 A 36
		50	13.300	25	64190005	CC-FS 115 A 50
		60	13.300	25	64190006	CC-FS 115 A 60
		80	13.300	25	64190008	CC-FS 115 A 80
		120	13.300	25	64190012	CC-FS 115 A 120
125	A	24	12.200	25	64190102	CC-FS 125 A 24
		36	12.200	25	64190103	CC-FS 125 A 36
		50	12.200	25	64190105	CC-FS 125 A 50
		60	12.200	25	64190106	CC-FS 125 A 60
		80	12.200	25	64190108	CC-FS 125 A 80
		120	12.200	25	64190112	CC-FS 125 A 120



### Ausführung Zirkonkorund Z

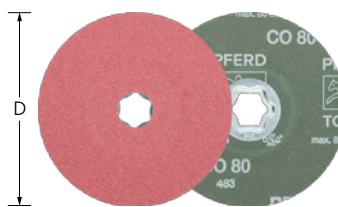
Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	Z	36	13.300	25	64290003	CC-FS 115 Z 36
		50	13.300	25	64290005	CC-FS 115 Z 50
		60	13.300	25	64290006	CC-FS 115 Z 60
		80	13.300	25	64290008	CC-FS 115 Z 80
		120	13.300	25	64290012	CC-FS 115 Z 120
125	Z	24	12.200	25	64290102	CC-FS 125 Z 24
		36	12.200	25	64290103	CC-FS 125 Z 36
		50	12.200	25	64290105	CC-FS 125 Z 50
		60	12.200	25	64290106	CC-FS 125 Z 60
		80	12.200	25	64290108	CC-FS 125 Z 80
		120	12.200	25	64290112	CC-FS 125 Z 120



### Ausführung Keramikkorn CO

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.



#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	CO	24	13.300	25	64192002	CC-FS 115 CO 24
		36	13.300	25	64192003	CC-FS 115 CO 36
		50	13.300	25	64192005	CC-FS 115 CO 50
		60	13.300	25	64192006	CC-FS 115 CO 60
		80	13.300	25	64192008	CC-FS 115 CO 80
		120	13.300	25	64192012	CC-FS 115 CO 120
125	CO	24	12.200	25	64192102	CC-FS 125 CO 24
		36	12.200	25	64192103	CC-FS 125 CO 36
		50	12.200	25	64192105	CC-FS 125 CO 50
		60	12.200	25	64192106	CC-FS 125 CO 60
		80	12.200	25	64192108	CC-FS 125 CO 80





### Ausführung VICTOGRAIN

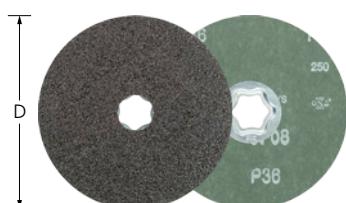
Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit. Ultimative, konstante Höchstleistung.



#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64110136	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36
		60	15.300	25	64110160	CC-FS 100 VICTOGRAIN 60
		80	15.300	25	64110180	CC-FS 100 VICTOGRAIN 80
115	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64111636	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36
		60	13.300	25	64111660	CC-FS 115 VICTOGRAIN 60
		80	13.300	25	64111680	CC-FS 115 VICTOGRAIN 80
125	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64112636	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36
		60	12.200	25	64112660	CC-FS 125 VICTOGRAIN 60
		80	12.200	25	64112680	CC-FS 125 VICTOGRAIN 80
180	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64118136	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36
		60	8.500	25	64118160	CC-FS 180 VICTOGRAIN 60
		80	8.500	25	64118180	CC-FS 180 VICTOGRAIN 80



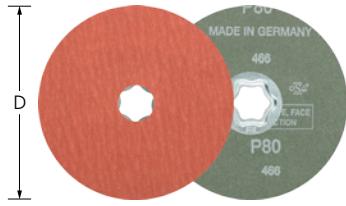
### Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	SiC	36	13.300	25	64294003	CC-FS 115 SiC 36
		60	13.300	25	64294006	CC-FS 115 SiC 60
		80	13.300	25	64294008	CC-FS 115 SiC 80
		120	13.300	25	64294012	CC-FS 115 SiC 120
125	SiC	36	12.200	25	64294103	CC-FS 125 SiC 36
		60	12.200	25	64294106	CC-FS 125 SiC 60
		80	12.200	25	64294108	CC-FS 125 SiC 80
		120	12.200	25	64294112	CC-FS 125 SiC 120



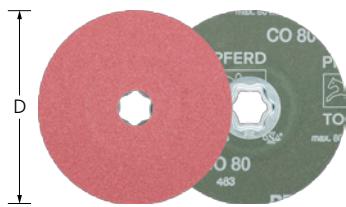
### Ausführung Korund A-COOL

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX) und Aluminium. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A-COOL	60	13.300	25	64191006	CC-FS 115 A-COOL 60
		80	13.300	25	64191008	CC-FS 115 A-COOL 80
		120	13.300	25	64191012	CC-FS 115 A-COOL 120
		150	13.300	25	64191015	CC-FS 115 A-COOL 150
		220	13.300	25	64191022	CC-FS 115 A-COOL 220
125	A-COOL	50	12.200	25	64191105	CC-FS 125 A-COOL 50
		60	12.200	25	64191106	CC-FS 125 A-COOL 60
		80	12.200	25	64191108	CC-FS 125 A-COOL 80
		120	12.200	25	64191112	CC-FS 125 A-COOL 120
		150	12.200	25	64191115	CC-FS 125 A-COOL 150
		180	12.200	25	64191118	CC-FS 125 A-COOL 180
		220	12.200	25	64191122	CC-FS 125 A-COOL 220



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	CO-COOL	36	15.300	25	64189101	CC-FS 100 CO-COOL 36
		50	15.300	25	64189102	CC-FS 100 CO-COOL 50
		60	15.300	25	64189103	CC-FS 100 CO-COOL 60
		80	15.300	25	64189104	CC-FS 100 CO-COOL 80
		120	15.300	25	69401582	CC-FS 100 CO-COOL 120
115	CO-COOL	24	13.300	25	64193002	CC-FS 115 CO-COOL 24
		36	13.300	25	64193003	CC-FS 115 CO-COOL 36
		50	13.300	25	64193005	CC-FS 115 CO-COOL 50
		60	13.300	25	64193006	CC-FS 115 CO-COOL 60
		80	13.300	25	64193008	CC-FS 115 CO-COOL 80
		120	13.300	25	64193012	CC-FS 115 CO-COOL 120
125	CO-COOL	24	12.200	25	64193102	CC-FS 125 CO-COOL 24
		36	12.200	25	64193103	CC-FS 125 CO-COOL 36
		50	12.200	25	64193105	CC-FS 125 CO-COOL 50

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	CO-COOL	60	12.200	25	64193106	CC-FS 125 CO-COOL 60
		80	12.200	25	64193108	CC-FS 125 CO-COOL 80
		120	12.200	25	64193112	CC-FS 125 CO-COOL 120
180	CO-COOL	24	8.500	25	64193302	CC-FS 180 CO-COOL 24
		36	8.500	25	64193303	CC-FS 180 CO-COOL 36
		50	8.500	25	64193305	CC-FS 180 CO-COOL 50
		60	8.500	25	64193306	CC-FS 180 CO-COOL 60
		80	8.500	25	64193308	CC-FS 180 CO-COOL 80



#### Ausführung Keramikkorn CO-COOL PLUS

Konstante Höchstleistung und höchst aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen sehr kühlen Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

##### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und ultimative Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schlifffeld durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64193004	CC-FS 115 CO-COOL PLUS 24
125	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64193104	CC-FS 125 CO-COOL PLUS 24



#### Ausführung Keramikkorn CO-COOL-CONTOUR

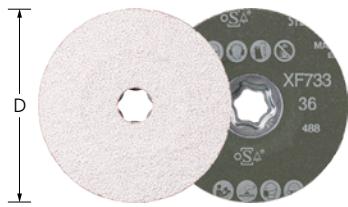
Sehr flexible und anpassungsfähige Außenkontur, die nicht einschneidet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



##### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schlifffeld durch hochwertige Schleifmittel.
- Verwenden Sie ausschließlich den Stützsteller CC-GT 115-125 mit Gewinde M14 oder 5/8", um die Flexibilität am Rand der Fiberschleifer zu erhalten.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	CO-COOL	60 CONTOUR	12.200	25	64112560	CC-FS 125 CO-COOL 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	12.200	25	64112580	CC-FS 125 CO-COOL 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	12.200	25	64112512	CC-FS 125 CO-COOL 120 CONTOUR



### Ausführung Keramikkorn CO-ALU

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Haftmindernde Zusätze verringern deutlich die Spananhafung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	CO-ALU	36	13.300	25	64194003	CC-FS 115 CO-ALU 36
		60	13.300	25	64194006	CC-FS 115 CO-ALU 60
		80	13.300	25	64194008	CC-FS 115 CO-ALU 80
125	CO-ALU	36	12.200	25	64194103	CC-FS 125 CO-ALU 36
		60	12.200	25	64194106	CC-FS 125 CO-ALU 60
		80	12.200	25	64194108	CC-FS 125 CO-ALU 80



### Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung. Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel.
- Schnelle Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBICLICK-Schnellspannsystems. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64110036	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	15.300	25	64110060	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	15.300	25	64110080	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 80
115	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64111536	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	13.300	25	64111560	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	13.300	25	64111580	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 80
125	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64112536	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	12.200	25	64112506	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	12.200	25	64112508	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 80
180	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64118036	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	8.500	25	64118060	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	8.500	25	64118080	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 80





### Weiche Ausführung CC-VRW

Für Feinstschliff an mittleren und großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



#### Leistungsmerkmale:

- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	A	100	mittel	3.800	12.000	10	42001032	CC-VRW 100 A 100
		180	fein	3.800	12.000	10	42001031	CC-VRW 100 A 180
		280	sehr fein	3.800	12.000	10	42001030	CC-VRW 100 A 280
115	A	100	mittel	3.300	10.500	10	42001052	CC-VRW 115 A 100
		180	fein	3.300	10.500	10	42001051	CC-VRW 115 A 180
		280	sehr fein	3.300	10.500	10	42001050	CC-VRW 115 A 280
125	A	100	mittel	3.100	9.650	10	42001062	CC-VRW 125 A 100
		180	fein	3.100	9.650	10	42001061	CC-VRW 125 A 180
		280	sehr fein	3.100	9.650	10	42001060	CC-VRW 125 A 280



### Harte Ausführung CC-VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung mittlerer und großer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit. Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur des Vliesmaterials.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800	12.000	10	42000032	CC-VRH 100 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.800	12.000	10	42000031	CC-VRH 100 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.800	12.000	10	42000030	CC-VRH 100 A 240 F
115	A	100 G	grob, gelbbraun	3.300	10.500	10	42000052	CC-VRH 115 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.300	10.500	10	42000051	CC-VRH 115 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.300	10.500	10	42000050	CC-VRH 115 A 240 F
125	A	100 G	grob, gelbbraun	3.100	9.650	10	42000062	CC-VRH 125 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.100	9.650	10	42000061	CC-VRH 125 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.100	9.650	10	42000060	CC-VRH 125 A 240 F



### Ausführung CC-PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schlifffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung größerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet. In den Ausführungen Korund A und Siliciumcarbid SiC erhältlich.



#### Leistungsmerkmale:

- Ideal für den Stirnschliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützsteller separat bestellen.

D [mm]	Schleif- mittel	Ausführung	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	SiC	W (weich)	fein	5.700	9.550	5	42002036	CC-PNER W 100 SiC F
		MW (mittelweich)	fein	5.700	9.550	5	42002076	CC-PNER MW 100 SiC F
		MH (mittelhart)	fein	5.700	9.550	5	42002136	CC-PNER MH 100 SiC F
	A	H (hart)	fein	5.700	9.550	5	42002172	CC-PNER H 100 A F
115	SiC	W (weich)	fein	5.000	8.350	5	42002046	CC-PNER W 115 SiC F
		MW (mittelweich)	fein	5.000	8.350	5	42002086	CC-PNER MW 115 SiC F
		MH (mittelhart)	fein	5.000	8.350	5	42002146	CC-PNER MH 115 SiC F
	A	MH (mittelhart)	grob	5.000	8.350	5	47700202	CC-PNER MH 115 A G
		H (hart)	fein	5.000	8.350	5	42002182	CC-PNER H 115 A F
125	SiC	W (weich)	fein	4.500	7.650	5	42002056	CC-PNER W 125 SiC F
		MW (mittelweich)	fein	4.500	7.650	5	42002096	CC-PNER MW 125 SiC F
		MH (mittelhart)	fein	4.500	7.650	5	42002156	CC-PNER MH 125 SiC F
	A	MH (mittelhart)	grob	4.500	7.650	5	47700203	CC-PNER MH 125 A G
		H (hart)	fein	4.500	7.650	5	42002192	CC-PNER H 125 A F

### POLICLEAN-Discs



### POLICLEAN Ausführung PLUS

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff auf feineren Oberflächen geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.

D [mm]	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A	5	44692275	CC-PCLD PLUS 115
125	A	5	44692276	CC-PCLD PLUS 125





### POLICLEAN Ausführung Standard

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.
- Hohe Kantenfestigkeit, da extrem widerstandsfähig.

D [mm]	Schleifmittel		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	SiC	5	44692273	CC-PCLD 115
125	SiC	5	44692274	CC-PCLD 125

### Filzronden CC-FR



### Ausführung CC-FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnchliff an mittleren und großen Flächen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Ideal für den Stirnchliff auf mittelgroßen und großen Flächen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch sehr hohe Standzeit. Punktgenaues Arbeiten über die gesamte Lebensdauer, da sehr formstabil.
- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	1.900	12.000	5	42003005	CC-FR 100
115	1.650	10.500	5	42003015	CC-FR 115
125	1.500	9.650	5	42003025	CC-FR 125



### Ausführung CC-GT (mittel)

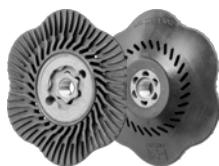
Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden. Verschiedene Härten für verschiedene Anwendungsfälle und Arbeitsergebnisse.



#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlslitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-GT (mittel) ist durch die schwarze Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	M10	mittel	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1	44890190	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	mittel	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	44890150	CC-GT 115-125 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1	44890160	CC-GT 115-125 5/8
125	M14	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890151	CC-GT 125 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8"	12.200	1	44890161	CC-GT 125 5/8"
180	M14	mittel	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890170	CC-GT 180 M14
	5/8	mittel	Winkelschleifer 180, Aufnahme 5/8"	8.500	1	44890180	CC-GT 180 5/8



### Ausführung CC-S-GT (weich)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlslitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-S-GT (weich) ist durch die graue Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115, 125	M14	weich	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	44890153	CC-S-GT 115-125 M14
	5/8	weich	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1	44890163	CC-S-GT 115-125 5/8-11



### Ausführung CC-H-GT (hart)

Mit diesem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Deutlich reduzierte thermische Belastung durch die Geometrie der Kühlslitze. Hohe Wirtschaftlichkeit durch minimale Werkzeugwechselzeiten.
- Die Härte CC-H-GT (hart) ist durch die blaue Farbe gekennzeichnet.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115, 125	M14	hart	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme M14	13.300	1	64199002	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	hart	Winkelschleifer 115 / 125, Aufnahme 5/8"	13.300	1	64199012	CC-H-GT 115-125 5/8

Fortsetzung siehe nächste Seite



Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Härte	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	M14	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890152	CC-H-GT 125 M14
	5/8	hart	Winkelschleifer 125, Aufnahme 5/8"	12.200	1	44890162	CC-H-GT 125 5/8"

## COMBICLICK-Set



### CC-SET

Set für die Oberflächenbearbeitung von grob bis spiegelpoliert.

#### Inhalt:

Je drei COMBICLICK-Fberschleifer mit Schleifmittel und Körnung CO-COOL 36, CO-COOL 120 und A-COOL 220, je eine COMBICLICK-Vliesronde VRH A 180 M, VRH A 100 G, VRW A 280, VRW A 180, VRW A 100, PNER W SiC F, eine Universal-Polierpaste, eine COMBICLICK-Filzronde und ein COMBICLICK-Stützteller.

#### Leistungsmerkmale:

- Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung bei schnellem Werkzeugwechsel.
- Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

Durchmesser [mm]	Gewinde [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	5/8-11	1	49350073	CC-SET 115 5/8-11
	M14	1	49350071	CC-SET 115 M14
125	5/8-11	1	49350074	CC-SET 125 5/8-11
	M14	1	49350072	CC-SET 125 M14

**Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug**

		Schleifmittel ▶	Korund A	Zirkon Z	Keramikorn CO	VICTOGRAIN	Korund A-COOL	Zirkon Z-COOL	Keramikorn CO-COOL (PLUS)	Keramikorn CO-ALU	VICTOGRAIN-COOL
<b>Werkstoffgruppe ▼</b>											
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, un- legierte Stähle, Stahlguss	●	○	●	●					○
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●	●					○
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure- beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○		○	●	●	●		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○	○	○	
		Messing, Kupfer, Zink	●	○	○					○	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○					○	
		Bronze, Titan		○	○	○		●	●		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	○	○		●	●	○	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temper- guss EN-GJMB (GTS)	●	○	●						
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●								

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

**Sicherheitshinweise**

- Die maximal zulässige Umfangs-  
geschwindigkeit beträgt 80 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige  
Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie  
überschritten werden.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!



Stützteller benutzen!

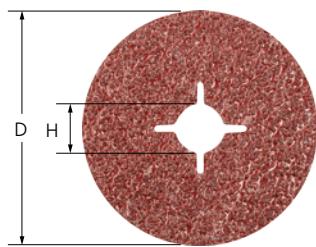


Sicherheitsempfehlungen beachten!



Nicht zulässig für Nassschleifen!





### Ausführung Korund A

Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützsteller. Stützsteller bitte separat bestellen.

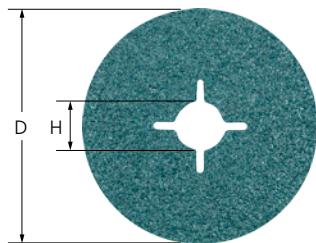
D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

115	22	A	16	13.300	25	64101111	FS 115-22 A 16
			24	13.300	25	64102111	FS 115-22 A 24
			36	13.300	25	64103111	FS 115-22 A 36
			50	13.300	25	64105111	FS 115-22 A 50
			60	13.300	25	64106111	FS 115-22 A 60
			80	13.300	25	64108111	FS 115-22 A 80
			100	13.300	25	64110111	FS 115-22 A 100
			120	13.300	25	64112111	FS 115-22 A 120
125	22	A	16	12.200	25	64101125	FS 125-22 A 16
			24	12.200	25	64102125	FS 125-22 A 24
			36	12.200	25	64103125	FS 125-22 A 36
			50	12.200	25	64105125	FS 125-22 A 50
			60	12.200	25	64106125	FS 125-22 A 60
			80	12.200	25	64108125	FS 125-22 A 80
			100	12.200	25	64110125	FS 125-22 A 100
			120	12.200	25	64112125	FS 125-22 A 120
150	22	A	36	10.200	25	64103155	FS 150-22 A 36
			60	10.200	25	64106155	FS 150-22 A 60
			80	10.200	25	64108155	FS 150-22 A 80
180	22	A	16	8.500	25	64101175	FS 180-22 A 16
			24	8.500	25	64102175	FS 180-22 A 24
			36	8.500	25	64103175	FS 180-22 A 36
			50	8.500	25	64105175	FS 180-22 A 50
			60	8.500	25	64106175	FS 180-22 A 60
			80	8.500	25	64108175	FS 180-22 A 80
			100	8.500	25	64110175	FS 180-22 A 100
			120	8.500	25	64112175	FS 180-22 A 120

#### ungeschlitzt

100	16	A	16	15.300	25	69401127	FS 100-16 A 16
			24	15.300	25	69401016	FS 100-16 A 24
			36	15.300	25	69401015	FS 100-16 A 36
			50	15.300	25	69401065	FS 100-16 A 50
			60	15.300	25	69401023	FS 100-16 A 60
			80	15.300	25	69401024	FS 100-16 A 80
			100	15.300	25	69401019	FS 100-16 A 100
			120	15.300	25	69401067	FS 100-16 A 120



### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützsteller. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

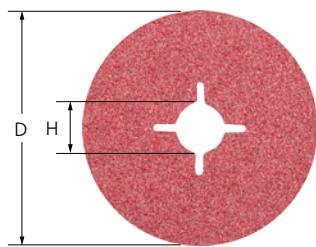
#### geschlitzt

115	22	Z	24	13.300	25	64202111	FS 115-22 Z 24
			36	13.300	25	64203111	FS 115-22 Z 36
			50	13.300	25	64205111	FS 115-22 Z 50
			60	13.300	25	64206111	FS 115-22 Z 60
			80	13.300	25	64208111	FS 115-22 Z 80
			120	13.300	25	64212111	FS 115-22 Z 120
125	22	Z	24	12.200	25	64202125	FS 125-22 Z 24
			36	12.200	25	64203125	FS 125-22 Z 36
			50	12.200	25	64205125	FS 125-22 Z 50
			60	12.200	25	64206125	FS 125-22 Z 60
			80	12.200	25	64208125	FS 125-22 Z 80
			120	12.200	25	64212125	FS 125-22 Z 120
180	22	Z	24	8.500	25	64202175	FS 180-22 Z 24
			36	8.500	25	64203175	FS 180-22 Z 36
			50	8.500	25	64205175	FS 180-22 Z 50
			60	8.500	25	64206175	FS 180-22 Z 60
			80	8.500	25	64208175	FS 180-22 Z 80
			120	8.500	25	64212175	FS 180-22 Z 120

#### ungeschlitzt

100	16	Z	24	15.300	25	69401548	FS 100-16 Z 24
			36	15.300	25	69401549	FS 100-16 Z 36
			50	15.300	25	69401550	FS 100-16 Z 50
			60	15.300	25	69401495	FS 100-16 Z 60
			80	15.300	25	69401551	FS 100-16 Z 80
			100	15.300	25	69401496	FS 100-16 Z 100
			120	15.300	25	69401552	FS 100-16 Z 120





### Ausführung Keramikkorn CO

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.

#### Leistungsmerkmale:

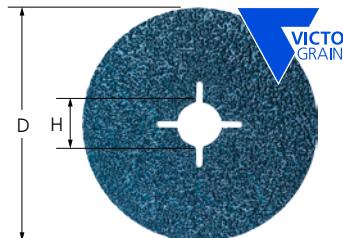
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

115	22	CO	24	13.300	25	64152111	FS 115-22 CO 24
			36	13.300	25	64153111	FS 115-22 CO 36
			60	13.300	25	64156111	FS 115-22 CO 60
			80	13.300	25	64158111	FS 115-22 CO 80
125	22	CO	24	12.200	25	64152125	FS 125-22 CO 24
			36	12.200	25	64153125	FS 125-22 CO 36
			50	12.200	25	64155125	FS 125-22 CO 50
			60	12.200	25	64156125	FS 125-22 CO 60
			80	12.200	25	64158125	FS 125-22 CO 80
180	22	CO	24	8.500	25	64152175	FS 180-22 CO 24
			36	8.500	25	64153175	FS 180-22 CO 36
			60	8.500	25	64156175	FS 180-22 CO 60
			80	8.500	25	64158175	FS 180-22 CO 80



### Ausführung VICTOGRAIN

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen und harten Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit. Ultimative, konstante Höchstleistung.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

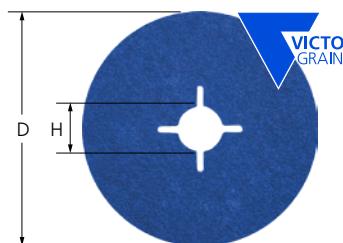
115	22	VICTOGRAIN	36	13.300	25	64279012	FS 115-22 VICTOGRAIN 36
			60	13.300	25	64279021	FS 115-22 VICTOGRAIN 60
			80	13.300	25	64279022	FS 115-22 VICTOGRAIN 80
125	22	VICTOGRAIN	36	12.200	25	64279013	FS 125-22 VICTOGRAIN 36
			60	12.200	25	64279023	FS 125-22 VICTOGRAIN 60
			80	12.200	25	64279024	FS 125-22 VICTOGRAIN 80
150	22	VICTOGRAIN	36	10.200	25	64279018	FS 150-22 VICTOGRAIN 36
			60	10.200	25	64279025	FS 150-22 VICTOGRAIN 60
			80	10.200	25	64279026	FS 150-22 VICTOGRAIN 80
180	22	VICTOGRAIN	36	8.500	25	64279014	FS 180-22 VICTOGRAIN 36
			60	8.500	25	64279027	FS 180-22 VICTOGRAIN 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	22	VICTOGRAIN	80	8.500	25	64279028	FS 180-22 VICTOGRAIN 80

**ungeschlitzt**

100	16	VICTOGRAIN	36	15.300	25	64279011	FS 100-16 VICTOGRAIN 36
			60	15.300	25	64279019	FS 100-16 VICTOGRAIN 60
			80	15.300	25	64279020	FS 100-16 VICTOGRAIN 80



**Ausführung VICTOGRAIN-COOL**

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Leistungsmerkmale:**

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	---	-------------	-------------

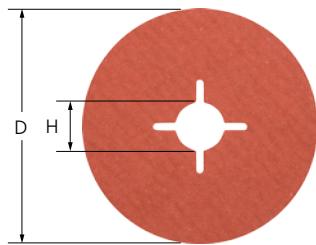
**geschlitzt**

115	22	VICTOGRAIN-COOL	36	13.300	25	64279002	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	13.300	25	64279031	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	13.300	25	64279032	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 80
125	22	VICTOGRAIN-COOL	36	12.200	25	64279003	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	12.200	25	64279033	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	12.200	25	64279034	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 80
150	22	VICTOGRAIN-COOL	36	10.200	25	69401655	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	10.200	25	64279035	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	10.200	25	64279036	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL 80
180	22	VICTOGRAIN-COOL	36	8.500	25	64279004	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	8.500	25	64279037	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	8.500	25	64279038	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 80

**ungeschlitzt**

100	16	VICTOGRAIN-COOL	36	15.300	25	64279001	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
			60	15.300	25	64279029	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 60
			80	15.300	25	64279030	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 80





### Ausführung Korund A-COOL

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX). Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



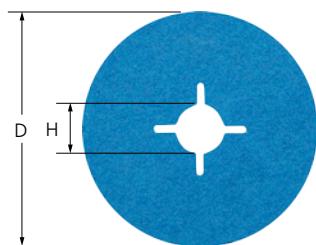
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

115	22	A-COOL	50	13.300	25	64125111	FS 115-22 A-COOL 50
			60	13.300	25	64126111	FS 115-22 A-COOL 60
			80	13.300	25	64128111	FS 115-22 A-COOL 80
			120	13.300	25	64132111	FS 115-22 A-COOL 120
			150	13.300	25	64135111	FS 115-22 A-COOL 150
			180	13.300	25	64138111	FS 115-22 A-COOL 180
			220	13.300	25	64142111	FS 115-22 A-COOL 220
125	22	A-COOL	60	12.200	25	64126125	FS 125-22 A-COOL 60
			80	12.200	25	64128125	FS 125-22 A-COOL 80
			120	12.200	25	64132125	FS 125-22 A-COOL 120
			150	12.200	25	64135125	FS 125-22 A-COOL 150
			180	12.200	25	64138125	FS 125-22 A-COOL 180
			220	12.200	25	64142125	FS 125-22 A-COOL 220
180	22	A-COOL	80	8.500	25	64128175	FS 180-22 A-COOL 80
			120	8.500	25	64132175	FS 180-22 A-COOL 120
			150	8.500	25	64135175	FS 180-22 A-COOL 150
			180	8.500	25	64138175	FS 180-22 A-COOL 180
			220	8.500	25	64142175	FS 180-22 A-COOL 220



### Ausführung Zirkonkorund Z-COOL

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

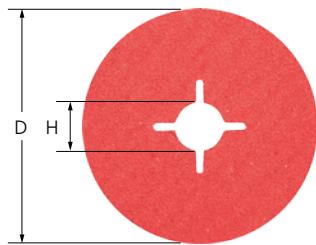
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützteller. Stützteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

125	22	Z-COOL	36	12.200	25	64273125	FS 125-22 Z-COOL 36
			60	12.200	25	64276125	FS 125-22 Z-COOL 60
			80	12.200	25	64278125	FS 125-22 Z-COOL 80



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützsteller. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

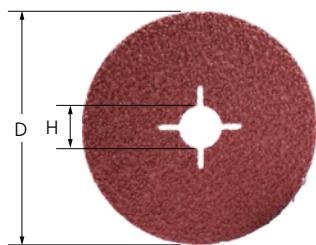
#### geschlitzt

115	22	CO-COOL	24	13.300	25	64172111	FS 115-22 CO-COOL 24
			36	13.300	25	64173111	FS 115-22 CO-COOL 36
			50	13.300	25	64175111	FS 115-22 CO-COOL 50
			60	13.300	25	64176111	FS 115-22 CO-COOL 60
			80	13.300	25	64178111	FS 115-22 CO-COOL 80
			100	13.300	25	64180111	FS 115-22 CO-COOL 100
			120	13.300	25	64182111	FS 115-22 CO-COOL 120
125	22	CO-COOL	24	12.200	25	64172125	FS 125-22 CO-COOL 24
			36	12.200	25	64173125	FS 125-22 CO-COOL 36
			50	12.200	25	64175125	FS 125-22 CO-COOL 50
			60	12.200	25	64176125	FS 125-22 CO-COOL 60
			80	12.200	25	64178125	FS 125-22 CO-COOL 80
			100	12.200	25	64180125	FS 125-22 CO-COOL 100
			120	12.200	25	64182125	FS 125-22 CO-COOL 120
180	22	CO-COOL	24	8.500	25	64172175	FS 180-22 CO-COOL 24
			36	8.500	25	64173175	FS 180-22 CO-COOL 36
			50	8.500	25	64175175	FS 180-22 CO-COOL 50
			60	8.500	25	64176175	FS 180-22 CO-COOL 60
			80	8.500	25	64178175	FS 180-22 CO-COOL 80
			100	8.500	25	64180175	FS 180-22 CO-COOL 100
			120	8.500	25	64182175	FS 180-22 CO-COOL 120

#### ungeschlitzt

100	16	CO-COOL	24	15.300	25	69401583	FS 100-16 CO-COOL 24
			36	15.300	25	69401553	FS 100-16 CO-COOL 36
			50	15.300	25	69401554	FS 100-16 CO-COOL 50
			60	15.300	25	69401555	FS 100-16 CO-COOL 60
			80	15.300	25	69401556	FS 100-16 CO-COOL 80
			120	15.300	25	69401584	FS 100-16 CO-COOL 120





### Ausführung Keramikkorn CO-COOL PLUS

Konstante Höchstleistung und höchst aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen sehr kühlen Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

#### Leistungsmerkmale:

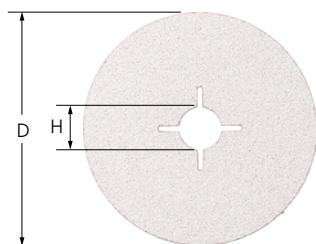
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und ultimative Abtragsleistung.

- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

115	22	CO-COOL-PLUS	24	13.300	25	64172115	FS115-22 CO-COOL PLUS 24
125	22	CO-COOL-PLUS	24	12.200	25	64172126	FS125-22 CO-COOL PLUS 24
180	22	CO-COOL-PLUS	24	8.500	25	64172180	FS180-22 CO-COOL PLUS 24



### Ausführung Keramikkorn CO-ALU

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Haftmindernde Zusätze im Belag verringern deutlich die Spananhafung und somit das Zusetzen der Fiberschleifer.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit und sehr hohe Abtragsleistung.
- Gleichmäßiges Schliffbild durch hochwertige Schleifmittel. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Optimale Konturanpassung in Verbindung mit passendem Stützsteller. Stützsteller bitte separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### geschlitzt

115	22	CO-ALU	36	13.300	25	64281136	FS 115-22 CO-ALU 36
			60	13.300	25	64281160	FS 115-22 CO-ALU 60
			80	13.300	25	64281180	FS 115-22 CO-ALU 80
125	22	CO-ALU	36	12.200	25	64281236	FS 125-22 CO-ALU 36
			60	12.200	25	64281260	FS 125-22 CO-ALU 60
			80	12.200	25	64281280	FS 125-22 CO-ALU 80
180	22	CO-ALU	36	8.500	25	64281836	FS 180-22 CO-ALU 36
			60	8.500	25	64281860	FS 180-22 CO-ALU 60
			80	8.500	25	64281880	FS 180-22 CO-ALU 80

#### ungeschlitzt

100	16	CO-ALU	36	15.300	25	64281036	FS 100-16 CO-ALU 36
			60	15.300	25	64281060	FS 100-16 CO-ALU 60
			80	15.300	25	64281080	FS 100-16 CO-ALU 80



### Ausführung GT

Stützteller für Fiberschleifer für optimale Konturenanpassung aufgrund hoher Flexibilität.  
Entspricht ISO 15636.

**Leistungsmerkmale:**

- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	M10	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	15.300	1	44890015	GT 100 MF M10
115	M10	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	13.300	1	44890020	GT 115 MF M10
	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890030	GT 115 MF M14
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890040	GT 125 MF M14
150	M14	Winkelschleifer 150, Aufnahme M14	10.200	1	44890050	GT 150 MF M14
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890060	GT 180 MF M14



### Ausführung H-GT

Hochleistungs-Stützteller für Fiberschleifer mit hoher Standzeit durch abriebfesten, glasfaser-verstärkten Kunststoff. Überzeugt durch besonders kühlen Schliff aufgrund von radial verlaufenden Kühlrippen sowie hoher Abtragsleistung der Fiberschleifer durch eine stabile, starre Ausführung.

**Leistungsmerkmale:**

- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890080	H-GT 115 MF M14
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890090	H-GT 125 MF M14
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890100	H-GT 180 MF M14



### Ausführung HT-GT

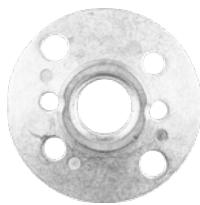
Flexibler und extrem temperaturbeständiger Stützteller für Fiberschleifer mit hoher Standzeit aufgrund des sehr temperaturbeständigen Materials. Ermöglicht punktgenaues Arbeiten durch hohe Flexibilität. Enspricht ISO 15636.

**Leistungsmerkmale:**

- Für den Einsatz von Fiberschleifern auf handelsüblichen Winkelschleifern.

Passend für Werkzeug ø [mm]	Gewinde	Passend für Maschinentypen	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	Winkelschleifer 115, Aufnahme M14	13.300	1	44890200	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	12.200	1	44890210	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Winkelschleifer 180, Aufnahme M14	8.500	1	44890220	HT-GT 180 MF M14





### Spannmuttern FL-GT für Stützteller GT

Zubehör für Stützteller der Ausführung GT.

**Leistungsmerkmale:**

- Passende Bohrungsabstände für marktübliche Stirnlochschlüssel.

Gewinde	Passend für Maschinentypen	Artikel-Nr.	Bezeichnung
M10	Winkelschleifer 100, Aufnahme M10	1	FL-GT 100 M10
	Winkelschleifer 115, Aufnahme M10	1	FL-GT 115 M10
M14	Winkelschleifer 80–115, Aufnahme M14	1	FL-GT 80-115 M14
	Winkelschleifer 125, Aufnahme M14	1	FL-GT 125 M14
	Winkelschleifer 150–230, Aufnahme M14	1	FL-GT 150-230 M14

## Ständer



### Ständer für Fiberschleifer

Ständer aus schlagfestem Kunststoff zur sicheren und formgenauen Aufbewahrung von Fiberschleifern. Die Halterung kann sowohl aufgestellt, als auch an Wände geschraubt werden.

**Leistungsmerkmale:**

- Optimale Aufbewahrung von Fiberschleifscheiben.
- Mit Schnell-Verstellvorrichtung und Befestigungslöchern am Fuß.
- Passend für Fiberschleiferdurchmesser 100 mm bis 230 mm.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	STORAGE FS-S 100-230

### Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 32 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Klettronden zentrisch auf dem Halter platzieren.

 Augenschutz benutzen!

 Staubmaske benutzen!

 Stützteller benutzen!

 Sicherheitsempfehlungen beachten!

 Nicht zulässig für Nassschleifen!

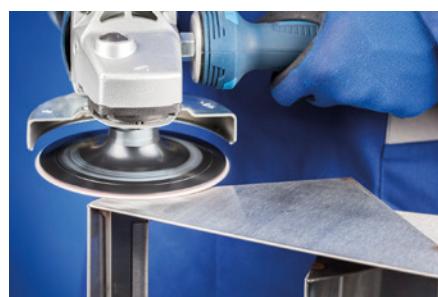


### Klettronden KR



#### Ausführung Korund A

Diese Klettronden eignen sich für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff von größeren Flächen in Industrie und Handwerk.



#### Leistungsmerkmale:

- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettsystem.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Mit dem Klettrondenhalter auf handelsüblichen drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme einsetzbar.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A	40	5.000	5.300	50	42871104	KR 115 A 40
		60	5.000	5.300	50	42871106	KR 115 A 60
		80	5.000	5.300	50	42871108	KR 115 A 80
		120	5.000	5.300	50	42871112	KR 115 A 120
		150	5.000	5.300	50	42871115	KR 115 A 150
		180	5.000	5.300	50	42871118	KR 115 A 180
125	A	40	4.600	4.850	50	42871204	KR 125 A 40
		60	4.600	4.850	50	42871206	KR 125 A 60
		80	4.600	4.850	50	42871208	KR 125 A 80
		120	4.600	4.850	50	42871212	KR 125 A 120
		150	4.600	4.850	50	42871215	KR 125 A 150
		180	4.600	4.850	50	42871218	KR 125 A 180





### Ausführung Korund A Compactkorn

Durch das breite Spektrum an Körnungen hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren von größeren Flächen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettssystem. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Sehr hohe Standzeit und gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer durch sich selbst schärfendes Compactkorn.

D, [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A-CK	120	5.000	5.300	50	42870004	KR 115 A 120 CK
		180	5.000	5.300	50	42870006	KR 115 A 180 CK
		240	5.000	5.300	50	42870008	KR 115 A 240 CK
		320	5.000	5.300	50	42870010	KR 115 A 320 CK
		400	5.000	5.300	50	42870012	KR 115 A 400 CK
		600	5.000	5.300	50	42870014	KR 115 A 600 CK
		800	5.000	5.300	50	42870016	KR 115 A 800 CK
		1000	5.000	5.300	50	42870018	KR 115 A 1000 CK
		1200	5.000	5.300	50	42870020	KR 115 A 1200 CK
125	A-CK	120	4.600	4.850	50	42870104	KR 125 A 120 CK
		180	4.600	4.850	50	42870106	KR 125 A 180 CK
		240	4.600	4.850	50	42870108	KR 125 A 240 CK
		320	4.600	4.850	50	42870110	KR 125 A 320 CK
		400	4.600	4.850	50	42870112	KR 125 A 400 CK
		600	4.600	4.850	50	42870114	KR 125 A 600 CK
		800	4.600	4.850	50	42870116	KR 125 A 800 CK
		1000	4.600	4.850	50	42870118	KR 125 A 1000 CK
		1200	4.600	4.850	50	42870120	KR 125 A 1200 CK

## Klettrondenhalter KRH



### Ausführung KRH

Flexibler Halter für den Einsatz von Klettronden auf drehzahlregelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern mit M14 Aufnahme einsetzbar.

#### Leistungsmerkmale:

- Schneller Werkzeugwechsel durch Klettssystem.

D, [mm]	Gewinde	Härte	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	weich	5.300	1	42710155	KRH-S 115 M14
		mittel	5.300	1	42710154	KRH 115 M14
125	M14	weich	4.850	1	42710255	KRH-S 125 M14
		mittel	4.850	1	42710254	KRH 125 M14

# Selbstklebende Schleifblätter

## Allgemeine Informationen

**PFERD  
TOOLS**



### Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 20 m/s.
  - Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- 
-  Handschuhe benutzen!
  -  Staubmaske benutzen!
  -  Augenschutz benutzen!
  -  Gehörschutz benutzen!



### Selbstklebende Schleifblätter PSA



#### Ausführung Korund A

Selbstklebende Schleifblätter speziell für den Werkzeug- und Formenbau. Für konturenreiche und filigrane Bauteile. Es lassen sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Sicherer Halt der Ronde auf dem Halter durch hochwertige Klebeverbindung.
- Einfacher, schneller Werkzeugwechsel. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	A	60	16.000	31.800	100	42832006	PSA 12 A 60
		80	16.000	31.800	100	42832008	PSA 12 A 80
		120	16.000	31.800	100	42832012	PSA 12 A 120
		180	16.000	31.800	100	42832018	PSA 12 A 180
		240	16.000	31.800	100	42832024	PSA 12 A 240
		320	16.000	31.800	100	42832032	PSA 12 A 320
		400	16.000	31.800	100	42832040	PSA 12 A 400
		600	16.000	31.800	100	42832060	PSA 12 A 600
20	A	60	10.000	19.100	100	42832106	PSA 20 A 60
		80	10.000	19.100	100	42832108	PSA 20 A 80
		120	10.000	19.100	100	42832112	PSA 20 A 120
		180	10.000	19.100	100	42832118	PSA 20 A 180
		240	10.000	19.100	100	42832124	PSA 20 A 240
		320	10.000	19.100	100	42832132	PSA 20 A 320
		400	10.000	19.100	100	42832140	PSA 20 A 400
		600	10.000	19.100	100	42832160	PSA 20 A 600
30	A	60	6.500	12.700	100	42832206	PSA 30 A 60
		80	6.500	12.700	100	42832208	PSA 30 A 80
		120	6.500	12.700	100	42832212	PSA 30 A 120
		180	6.500	12.700	100	42832218	PSA 30 A 180
		240	6.500	12.700	100	42832224	PSA 30 A 240
		320	6.500	12.700	100	42832232	PSA 30 A 320
		400	6.500	12.700	100	42832240	PSA 30 A 400

Fortsetzung siehe nächste Seite



# Selbstklebende Schleifblätter

## Selbstklebende Schleifblätter PSA



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	A	600	6.500	12.700	100	42832260	PSA 30 A 600
50	A	60	4.000	7.650	100	42832306	PSA 50 A 60
		80	4.000	7.650	100	42832308	PSA 50 A 80
		120	4.000	7.650	100	42832312	PSA 50 A 120
		180	4.000	7.650	100	42832318	PSA 50 A 180
		240	4.000	7.650	100	42832324	PSA 50 A 240
		320	4.000	7.650	100	42832332	PSA 50 A 320
		400	4.000	7.650	100	42832340	PSA 50 A 400
		600	4.000	7.650	100	42832360	PSA 50 A 600

## Schleifblatthalter PSA-H



### Ausführung PSA-H

Flexibler Schleifblatthalter für den Einsatz von selbstklebenden Schleifblättern speziell für den Werkzeug- und Formenbau.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Einfacher, schneller Werkzeugwechsel.
- Sicherer Halt der Ronde auf dem Halter durch hochwertige Klebverbindungen.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM	Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	2,35	35	31.800	PSA 12	5	42160000	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	19.100	PSA 20	5	42160002	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	12.700	PSA 30	5	42160004	PSA-H 30-2,35
10	3	35	31.800	PSA 12	5	42160001	PSA-H 12-3
18	3	35	19.100	PSA 20	5	42160003	PSA-H 20-3
25	3	35	12.700	PSA 30	5	42160005	PSA-H 30-3
50	3	35	7.650	PSA 50	5	42160007	PSA-H 50-3
	6	35	7.650	PSA 50	5	42160006	PSA-H 50-6

### COMBIDISC-Aufspannsystem CD und CDR



#### System CD

**Werkzeugseite:** Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall/Kunststoff).



#### System CDR

**Werkzeugseite:** Schraubverbindung mit Außengewinde (Kunststoff).



### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

		Schleifmittel ▶		Korund A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Korund A Compactkorn	Zirkonkorund Z	Siliciumcarbid Sic	Korund A-COOL	Keramikkorn CO-COOL	VICTORGRAIN-COOL	Schleifblätter Diamant	POLICLEAN- Ronden	Vliesronden PNR, VRH, VRW
Werkstoffgruppe ▼													
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	•		○			•	•		•	•	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●			●	●		○	○	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure- beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	○		●	●	●		●	●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○			●	●	
		Messing, Kupfer, Zink	●		○						●	●	
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●		○	○					●	●	
		Bronze, Titan			○	●		●	●	●	○	●	
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen			○			●	●	●	○	●	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN- GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack	●			●				●	●	●	

• = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet



## Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

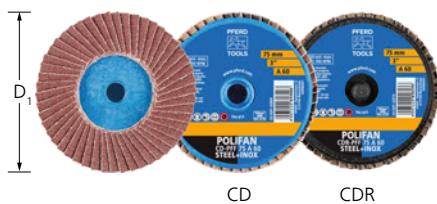
 Augenschutz benutzen!

 Gehörschutz benutzen!

-  Handschuhe benutzen!
-  Staubmaske benutzen!
-  Sicherheitsempfehlungen beachten!



## Mini-POLIFAN CD, CDR



### Ausführung Korund A

Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Passende Werkzeughalter	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	--------------------	-----------	-------------------------	----------	---	-------------	-------------

#### System CD



50	A	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719104	CD PFF 50 A 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719106	CD PFF 50 A 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719108	CD PFF 50 A 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719112	CD PFF 50 A 120
75	A	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719204	CD PFF 75 A 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719206	CD PFF 75 A 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719208	CD PFF 75 A 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719212	CD PFF 75 A 120

#### System CDR



50	A	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202527	CDR PFF 50 A 40
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202528	CDR PFF 50 A 60
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202090	CDR PFF 50 A 80
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202529	CDR PFF 50 A 120
75	A	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202530	CDR PFF 75 A 40
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202531	CDR PFF 75 A 60
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202091	CDR PFF 75 A 80
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202532	CDR PFF 75 A 120



### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Passende Werkzeughalter	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	--------------------	-----------	-------------------------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

50	Z	40	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719504	CD PFF 50 Z 40
		60	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719506	CD PFF 50 Z 60
		80	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719508	CD PFF 50 Z 80
		120	SBH 20–50, BO PFF 50	12.000 – 14.000	10	42719512	CD PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719704	CD PFF 75 Z 40
		60	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719706	CD PFF 75 Z 60
		80	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719708	CD PFF 75 Z 80
		120	SBH 75, BO PFF 75	8.000 – 10.000	10	42719712	CD PFF 75 Z 120

#### System CDR

50	Z	40	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202125	CDR PFF 50 Z 40
		60	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202126	CDR PFF 50 Z 60
		80	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202533	CDR PFF 50 Z 80
		120	SBHR 20–75	12.000 – 14.000	10	47202534	CDR PFF 50 Z 120
75	Z	40	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202101	CDR PFF 75 Z 40
		60	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202535	CDR PFF 75 Z 60
		80	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202536	CDR PFF 75 Z 80
		120	SBHR 20–75	8.000 – 10.000	10	47202092	CDR PFF 75 Z 120



### Ausführung CO-COOL

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

50	CO-COOL	40	12.000 – 14.000	10	42719100	CD-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719101	CD-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719102	CD-PFF 50 CO-COOL 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719103	CD-PFF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719110	CD-PFF 75 CO-COOL 120
		40	8.000 – 10.000	10	42719105	CD-PFF 75 CO-COOL 40

Fortsetzung siehe nächste Seite





D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	CO-COOL	60	8.000 – 10.000	10	42719107	CD-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719109	CD-PFF 75 CO-COOL 80

**System CDR**

50	CO-COOL	120	12.000 – 14.000	10	42719115	CDR-PFF 50 CO-COOL 120
		40	12.000 – 14.000	10	42719111	CDR-PFF 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719113	CDR-PFF 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719114	CDR-PFF 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719119	CDR-PFF 75 CO-COOL 120
		400	8.000 – 10.000	10	42719116	CDR-PFF 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719117	CDR-PFF 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719118	CDR-PFF 75 CO-COOL 80

## Mini-POLIFAN FLEX CD, CDR



### Ausführung Korund A

Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

#### Leistungsmerkmale:

- Bestens geeignet zum Ausschleifen kleinerer Kehlnahtgeometrien.
- Durch die flexible Anordnung der Lamellen besonders für den Konturenschliff geeignet.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

**System CD**

50	A	40	12.000 – 14.000	10	42719800	CD-FLEX 50 A 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719801	CD-FLEX 50 A 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719802	CD-FLEX 50 A 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719803	CD-FLEX 50 A 120
75	A	40	8.000 – 10.000	10	42719804	CD-FLEX 75 A 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719805	CD-FLEX 75 A 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719806	CD-FLEX 75 A 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719807	CD-FLEX 75 A 120

**System CDR**

50	A	40	12.000 – 14.000	10	42719808	CDR-FLEX 50 A 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719809	CDR-FLEX 50 A 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719810	CDR-FLEX 50 A 80
		120	12.000 – 14.000	10	42719811	CDR-FLEX 50 A 120
75	A	40	8.000 – 10.000	10	42719812	CDR-FLEX 75 A 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719813	CDR-FLEX 75 A 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719814	CDR-FLEX 75 A 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719815	CDR-FLEX 75 A 120



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Ideal zum Beischleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

#### Leistungsmerkmale:

- Bestens geeignet zum Ausschleifen kleinerer Kehlnahntgeometrien.
- Durch die flexible Anordnung der Lamellen besonders für den Konturenschliff geeignet.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

50	CO-COOL	120	12.000 – 14.000	10	42719819	CD-FLEX 50 CO-COOL 120
		40	12.000 – 14.000	10	42719816	CD-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719817	CD-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719818	CD-FLEX 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	80	8.000 – 10.000	10	42719822	CD-FLEX 75 CO-COOL 80
		120	8.000 – 10.000	10	42719823	CD-FLEX 75 CO-COOL 120
		40	8.000 – 10.000	10	42719820	CD-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719821	CD-FLEX 75 CO-COOL 60

#### System CDR

50	CO-COOL	120	12.000 – 14.000	10	42719827	CDR-FLEX 50 CO-COOL 120
		40	12.000 – 14.000	10	42719824	CDR-FLEX 50 CO-COOL 40
		60	12.000 – 14.000	10	42719825	CDR-FLEX 50 CO-COOL 60
		80	12.000 – 14.000	10	42719826	CDR-FLEX 50 CO-COOL 80
75	CO-COOL	120	8.000 – 10.000	10	42719831	CDR-FLEX 75 CO-COOL 120
		40	8.000 – 10.000	10	42719828	CDR-FLEX 75 CO-COOL 40
		60	8.000 – 10.000	10	42719829	CDR-FLEX 75 CO-COOL 60
		80	8.000 – 10.000	10	42719830	CDR-FLEX 75 CO-COOL 80

### Mini-POLIFAN-Werkzeughalter

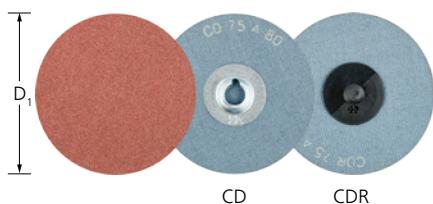


#### BO PFF

Passende Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN.

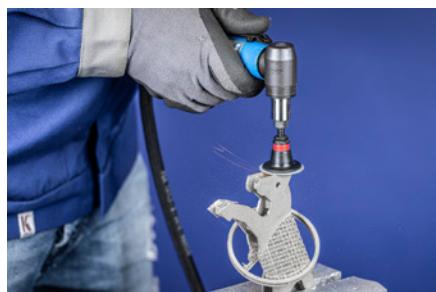
S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	CD PFF 50	1	42700050	BO PFF 50
		CD PFF 75	1	42700075	BO PFF 75





### Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	-------------	-------------

#### System CD



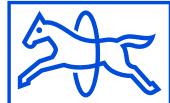
20	A	60	20.000 – 35.000	100	42750206	CD 20 A 60
		80	20.000 – 35.000	100	42750208	CD 20 A 80
		120	20.000 – 35.000	100	42750212	CD 20 A 120
		180	20.000 – 35.000	100	42750218	CD 20 A 180
		320	20.000 – 35.000	100	42750232	CD 20 A 320
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42750306	CD 25 A 60
		80	15.000 – 26.000	100	42750308	CD 25 A 80
		120	15.000 – 26.000	100	42750312	CD 25 A 120
		180	15.000 – 26.000	100	42750318	CD 25 A 180
		320	15.000 – 26.000	100	42750332	CD 25 A 320
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42750403	CD 38 A 36
		60	10.000 – 16.000	100	42750406	CD 38 A 60
		80	10.000 – 16.000	100	42750408	CD 38 A 80
		120	10.000 – 16.000	100	42750412	CD 38 A 120
		180	10.000 – 16.000	100	42750418	CD 38 A 180
		320	10.000 – 16.000	100	42750432	CD 38 A 320
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42750503	CD 50 A 36
		60	8.000 – 13.000	100	42750506	CD 50 A 60
		80	8.000 – 13.000	100	42750508	CD 50 A 80
		120	8.000 – 13.000	100	42750512	CD 50 A 120
		180	8.000 – 13.000	100	42750518	CD 50 A 180
		320	8.000 – 13.000	100	42750532	CD 50 A 320
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42750703	CD 75 A 36
		60	5.000 – 9.000	50	42750706	CD 75 A 60
		80	5.000 – 9.000	50	42750708	CD 75 A 80
		120	5.000 – 9.000	50	42750712	CD 75 A 120
		180	5.000 – 9.000	50	42750718	CD 75 A 180
		320	5.000 – 9.000	50	42750732	CD 75 A 320

#### System CDR

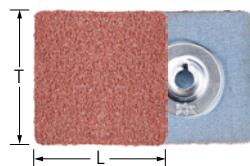


20	A	60	20.000 – 35.000	100	42770206	CDR 20 A 60
		80	20.000 – 35.000	100	42770208	CDR 20 A 80
		120	20.000 – 35.000	100	42770212	CDR 20 A 120
25	A	60	15.000 – 26.000	100	42770306	CDR 25 A 60
		80	15.000 – 26.000	100	42770308	CDR 25 A 80
		120	15.000 – 26.000	100	42770312	CDR 25 A 120
		180	15.000 – 26.000	100	42770318	CDR 25 A 180
		320	15.000 – 26.000	100	42770332	CDR 25 A 320
38	A	36	10.000 – 16.000	100	42770403	CDR 38 A 36
		60	10.000 – 16.000	100	42770406	CDR 38 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
38	A	80	10.000 – 16.000	100	42770408	CDR 38 A 80
		120	10.000 – 16.000	100	42770412	CDR 38 A 120
		180	10.000 – 16.000	100	42770418	CDR 38 A 180
		320	10.000 – 16.000	100	42770432	CDR 38 A 320
50	A	36	8.000 – 13.000	100	42770503	CDR 50 A 36
		60	8.000 – 13.000	100	42770506	CDR 50 A 60
		80	8.000 – 13.000	100	42770508	CDR 50 A 80
		120	8.000 – 13.000	100	42770512	CDR 50 A 120
		180	8.000 – 13.000	100	42770518	CDR 50 A 180
		320	8.000 – 13.000	100	42770532	CDR 50 A 320
75	A	36	5.000 – 9.000	50	42770703	CDR 75 A 36
		60	5.000 – 9.000	50	42770706	CDR 75 A 60
		80	5.000 – 9.000	50	42770708	CDR 75 A 80
		120	5.000 – 9.000	50	42770712	CDR 75 A 120
		180	5.000 – 9.000	50	42770718	CDR 75 A 180
		320	5.000 – 9.000	50	42770732	CDR 75 A 320



#### Ausführung Korund A für lineares Schleifen

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk. Für das Aus schleifen von Ecken und zur Vorbereitung von linearen Schliffbildern geeignet.

##### Leistungsmerkmale:

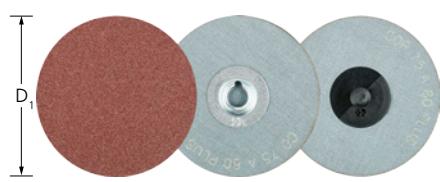
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleif blatthalter bitte separat bestellen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	--	-------------	-------------

##### System CD



35	35	A	60	100	42799034	CD SQ 35x35 A 60
			120	100	42799035	CD SQ 35x35 A 120
			180	100	42799036	CD SQ 35x35 A 180



#### Ausführung Korund A-PLUS

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff. Höhere Abtragssleistung durch stabileres Trägermaterial. Besonders im Kantenschliff einsetzbar, da sehr reißfest.

##### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

##### System CD

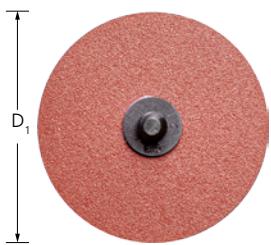


50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42755503	CD 50 A 36 PLUS
		60	8.000 – 13.000	100	42755506	CD 50 A 60 PLUS
		80	8.000 – 13.000	100	42755508	CD 50 A 80 PLUS
		120	8.000 – 13.000	100	42755512	CD 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42755703	CD 75 A 36 PLUS
		60	5.000 – 9.000	50	42755706	CD 75 A 60 PLUS
		80	5.000 – 9.000	50	42755708	CD 75 A 80 PLUS
		120	5.000 – 9.000	50	42755712	CD 75 A 120 PLUS

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b> 						
50	A-PLUS	36	8.000 – 13.000	100	42775503	CDR 50 A 36 PLUS
		60	8.000 – 13.000	100	42775506	CDR 50 A 60 PLUS
		80	8.000 – 13.000	100	42775508	CDR 50 A 80 PLUS
		120	8.000 – 13.000	100	42775512	CDR 50 A 120 PLUS
75	A-PLUS	36	5.000 – 9.000	50	42775703	CDR 75 A 36 PLUS
		60	5.000 – 9.000	50	42775706	CDR 75 A 60 PLUS
		80	5.000 – 9.000	50	42775708	CDR 75 A 80 PLUS
		120	5.000 – 9.000	50	42775712	CDR 75 A 120 PLUS



### Ausführung RS Korund A-PLUS

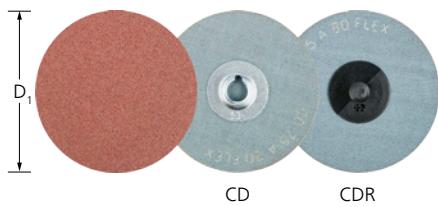
Ideal für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff an extrem schwer zugänglichen Stellen bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.



#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b> 						
38	A-PLUS	60	10.000 – 16.000	100	42799025	CDR 38 A 60 PLUS RS
		80	10.000 – 16.000	100	42799026	CDR 38 A 80 PLUS RS
		120	10.000 – 16.000	100	42799027	CDR 38 A 120 PLUS RS
50	A-PLUS	60	8.000 – 13.000	100	42799028	CDR 50 A 60 PLUS RS
		80	8.000 – 13.000	100	42799029	CDR 50 A 80 PLUS RS
		120	8.000 – 13.000	100	42799030	CDR 50 A 120 PLUS RS
75	A-PLUS	60	5.000 – 9.000	50	42799031	CDR 75 A 60 PLUS RS
		80	5.000 – 9.000	50	42799032	CDR 75 A 80 PLUS RS
		120	5.000 – 9.000	50	42799033	CDR 75 A 120 PLUS RS



### Ausführung Korund A-FLEX

Besonders flexible Schleifblätter, die speziell für die Bearbeitung von Konturen und konkaven Flächen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, geeignet sind. Erzielen ansatzlose Übergänge im Schliffbild.

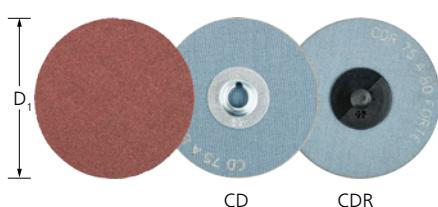
#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



### Ausführung Korund A-FORTE

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751306	CD 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751308	CD 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42751312	CD 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751403	CD 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751406	CD 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751408	CD 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42751412	CD 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751503	CD 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751506	CD 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751508	CD 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42751512	CD 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751703	CD 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751706	CD 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751708	CD 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42751712	CD 75 A 120 FORTE

Fortsetzung siehe nächste Seite





D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b>						
25	A-FORTE	60 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771306	CDR 25 A 60 FORTE
		80 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771308	CDR 25 A 80 FORTE
		120 FORTE	15.000 – 26.000	100	42771312	CDR 25 A 120 FORTE
38	A-FORTE	36 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771403	CDR 38 A 36 FORTE
		60 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771406	CDR 38 A 60 FORTE
		80 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771408	CDR 38 A 80 FORTE
		120 FORTE	10.000 – 16.000	100	42771412	CDR 38 A 120 FORTE
50	A-FORTE	36 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771503	CDR 50 A 36 FORTE
		60 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771506	CDR 50 A 60 FORTE
		80 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771508	CDR 50 A 80 FORTE
		120 FORTE	8.000 – 13.000	100	42771512	CDR 50 A 120 FORTE
75	A-FORTE	36 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771703	CDR 75 A 36 FORTE
		60 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771706	CDR 75 A 60 FORTE
		80 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771708	CDR 75 A 80 FORTE
		120 FORTE	5.000 – 9.000	50	42771712	CDR 75 A 120 FORTE



### Ausführung Korund A-COOL

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX), geeignet. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

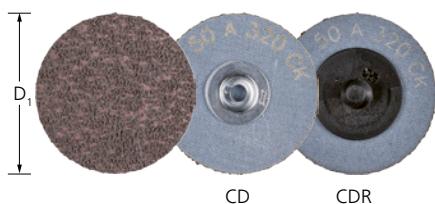
D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

### System CD

50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42752503	CD 50 A-COOL 36
		60	8.000 – 13.000	100	42752506	CD 50 A-COOL 60
		80	8.000 – 13.000	100	42752508	CD 50 A-COOL 80
75	A-COOL	36	5.000 – 9.000	50	42752703	CD 75 A-COOL 36
		60	5.000 – 9.000	50	42752706	CD 75 A-COOL 60
		80	5.000 – 9.000	50	42752708	CD 75 A-COOL 80

### System CDR

50	A-COOL	36	8.000 – 13.000	100	42772503	CDR 50 A-COOL 36
		60	8.000 – 13.000	100	42772506	CDR 50 A-COOL 60
		80	8.000 – 13.000	100	42772508	CDR 50 A-COOL 80



### Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Verwenden Sie ausschließlich Stützteller mit ø 20–50 mm.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

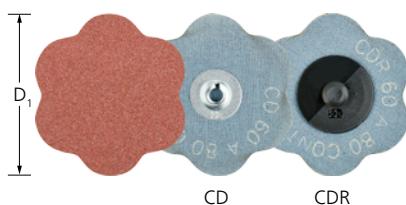


50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42755012	CD 50 A 120 CK
		180	3.800 – 13.000	100	42755018	CD 50 A 180 CK
		240	3.800 – 13.000	100	42755024	CD 50 A 240 CK
		320	3.800 – 13.000	100	42755032	CD 50 A 320 CK
		400	3.800 – 13.000	100	42755040	CD 50 A 400 CK
		600	3.800 – 13.000	100	42755060	CD 50 A 600 CK
		800	3.800 – 13.000	100	42755080	CD 50 A 800 CK
		1000	3.800 – 13.000	100	42755100	CD 50 A 1000 CK
		1200	3.800 – 13.000	100	42755120	CD 50 A 1200 CK

#### System CDR



50	A-CK	120	3.800 – 13.000	100	42795012	CDR 50 A 120 CK
		180	3.800 – 13.000	100	42795018	CDR 50 A 180 CK
		240	3.800 – 13.000	100	42795024	CDR 50 A 240 CK
		320	3.800 – 13.000	100	42795032	CDR 50 A 320 CK
		400	3.800 – 13.000	100	42795040	CDR 50 A 400 CK
		600	3.800 – 13.000	100	42795060	CDR 50 A 600 CK
		800	3.800 – 13.000	100	42795080	CDR 50 A 800 CK
		1000	3.800 – 13.000	100	42795100	CDR 50 A 1000 CK
		1200	3.800 – 13.000	100	42795120	CDR 50 A 1200 CK



### Ausführung Korund A-CONTOUR

Aufgrund ihrer Außenkontur sehr flexibel und anpassungsfähig. Ein Einschneiden in das Werkstück wird verhindert.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759001	CD 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759002	CD 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759003	CD 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759004	CD 60 A 180 CONTOUR

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b>						
60	A	60 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759005	CDR 60 A 60 CONTOUR
		80 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759006	CDR 60 A 80 CONTOUR
		120 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759007	CDR 60 A 120 CONTOUR
		180 CONTOUR	7.500 – 11.000	50	42759008	CDR 60 A 180 CONTOUR



### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit. Besonders hohe Abtragsleistung bei Grobschliff mit Korn 36 und 60.

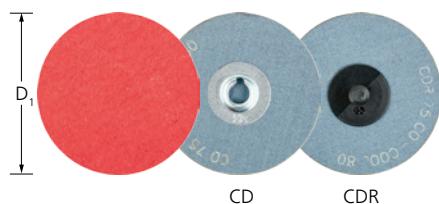


#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CD</b>						
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42753403	CD 38 Z 36
		60	5.000 – 16.000	100	42753406	CD 38 Z 60
		80	5.000 – 16.000	100	42753408	CD 38 Z 80
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42753503	CD 50 Z 36
		60	3.800 – 13.000	100	42753506	CD 50 Z 60
		80	3.800 – 13.000	100	42753508	CD 50 Z 80
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42753703	CD 75 Z 36
		60	2.500 – 9.000	50	42753706	CD 75 Z 60
		80	2.500 – 9.000	50	42753708	CD 75 Z 80

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b>						
38	Z	36	5.000 – 16.000	100	42773403	CDR 38 Z 36
		60	5.000 – 16.000	100	42773406	CDR 38 Z 60
		80	5.000 – 16.000	100	42773408	CDR 38 Z 80
50	Z	36	3.800 – 13.000	100	42773503	CDR 50 Z 36
		60	3.800 – 13.000	100	42773506	CDR 50 Z 60
		80	3.800 – 13.000	100	42773508	CDR 50 Z 80
75	Z	36	2.500 – 9.000	50	42773703	CDR 75 Z 36
		60	2.500 – 9.000	50	42773706	CDR 75 Z 60
		80	2.500 – 9.000	50	42773708	CDR 75 Z 80



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



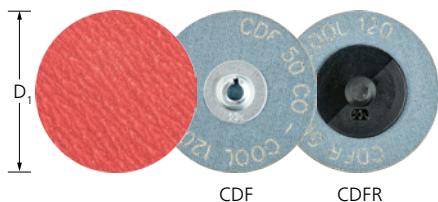
38	CO-COOL	24	5.000 – 16.000	100	42756402	CD 38 CO-COOL 24
		36	5.000 – 16.000	100	42756403	CD 38 CO-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42756406	CD 38 CO-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42756408	CD 38 CO-COOL 80
		120	5.000 – 16.000	100	42756412	CD 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42756502	CD 50 CO-COOL 24
		36	3.800 – 13.000	100	42756503	CD 50 CO-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42756506	CD 50 CO-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42756508	CD 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42756512	CD 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42756702	CD 75 CO-COOL 24
		36	2.500 – 9.000	50	42756703	CD 75 CO-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42756706	CD 75 CO-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42756708	CD 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42756712	CD 75 CO-COOL 120

#### System CDR



38	CO-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42776403	CDR 38 CO-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42776406	CDR 38 CO-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42776408	CDR 38 CO-COOL 80
		120	5.000 – 16.000	100	42776412	CDR 38 CO-COOL 120
50	CO-COOL	24	3.800 – 13.000	100	42776502	CDR 50 CO-COOL 24
		36	3.800 – 13.000	100	42776503	CDR 50 CO-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42776506	CDR 50 CO-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42776508	CDR 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42776512	CDR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	24	2.500 – 9.000	50	42776702	CDR 75 CO-COOL 24
		36	2.500 – 9.000	50	42776703	CDR 75 CO-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42776706	CDR 75 CO-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42776708	CDR 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42776712	CDR 75 CO-COOL 120





### Ausführung Kleinfiberschleifer Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragend im Flächen- und Kanten-schliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

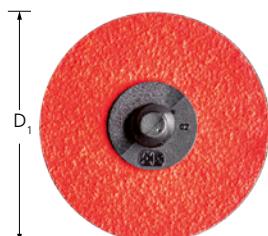


50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42749503	CDF 50 CO-COOL 36
		50	3.800 – 13.000	100	42749505	CDF 50 CO-COOL 50
		80	3.800 – 13.000	100	42749508	CDF 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42749512	CDF 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42749703	CDF 75 CO-COOL 36
		50	2.500 – 9.000	50	42749705	CDF 75 CO-COOL 50
		80	2.500 – 9.000	50	42749708	CDF 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42749712	CDF 75 CO-COOL 120

#### System CDR



50	CO-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42778503	CDFR 50 CO-COOL 36
		50	3.800 – 13.000	100	42778505	CDFR 50 CO-COOL 50
		80	3.800 – 13.000	100	42778508	CDFR 50 CO-COOL 80
		120	3.800 – 13.000	100	42778512	CDFR 50 CO-COOL 120
75	CO-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42778703	CDFR 75 CO-COOL 36
		50	2.500 – 9.000	50	42778705	CDFR 75 CO-COOL 50
		80	2.500 – 9.000	50	42778708	CDFR 75 CO-COOL 80
		120	2.500 – 9.000	50	42778712	CDFR 75 CO-COOL 120



### Ausführung Kleinfiberschleifer RS Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützteller separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CDR



38	CO-COOL	50	10.000 – 16.000	100	42799010	CDFR 38 CO-COOL 50 RS
		80	10.000 – 16.000	100	42799013	CDFR 38 CO-COOL 80 RS
		120	10.000 – 16.000	100	42799011	CDFR 38 CO-COOL 120 RS
50	CO-COOL	50	3.800 – 13.000	100	42799012	CDFR 50 CO-COOL 50 RS

Fortsetzung siehe nächste Seite

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	CO-COOL	80	3.800 – 13.000	100	47201007	CDFR 50 CO-COOL 80 RS
		120	3.800 – 13.000	100	42799013	CDFR 50 CO-COOL 120 RS
75	CO-COOL	50	2.500 – 9.000	50	42799014	CDFR 75 CO-COOL 50 RS
		80	2.500 – 9.000	50	47201014	CDFR 75 CO-COOL 80 RS
		120	2.500 – 9.000	50	42799015	CDFR 75 CO-COOL 120 RS



### Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42798001	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42798002	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42798003	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 36

#### System CDR



38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42799001	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42799002	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42799003	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36



### Ausführung Kleinfiberschleifer VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragend im Flächen- und Kanten-schliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42703836	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42703860	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42703880	CD 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42705036	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42705060	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42705080	CD 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42707536	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42707560	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42707580	CD 75 VICTOGRAIN-COOL 80

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Box	Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b>						
38	VICTOGRAIN-COOL	36	5.000 – 16.000	100	42713836	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	5.000 – 16.000	100	42713860	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	5.000 – 16.000	100	42713880	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 80
50	VICTOGRAIN-COOL	36	3.800 – 13.000	100	42715036	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	3.800 – 13.000	100	42715060	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	3.800 – 13.000	100	42715080	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 80
75	VICTOGRAIN-COOL	36	2.500 – 9.000	50	42717536	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36
		60	2.500 – 9.000	50	42717560	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 60
		80	2.500 – 9.000	50	42717580	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 80



### Ausführung Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von extrem harten Werkstoffen, Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerkbau eingesetzten Werkstoffen.



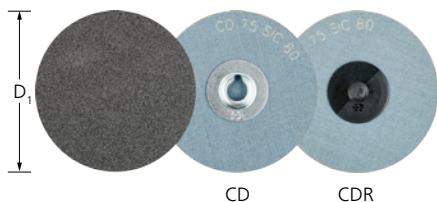
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Erforderlichen Stützteller bitte separat bestellen. Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Die Diamant-Korngrößen entsprechen folgenden Korngrößen nach ISO 6344:  
D 251 = P 60; D 126 = P 120; D 76 = P 220.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße [µm]	Opt. RPM	Box	Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CD</b>						
25	DIA	251	7.500 – 15.000	10	42740001	CD DIA 25 D 251 - P 60
		126	7.500 – 15.000	10	42740002	CD DIA 25 D 126 - P 120
		76	7.500 – 15.000	10	42740003	CD DIA 25 D 76 - P 220
38	DIA	251	5.000 – 10.000	10	42740004	CD DIA 38 D 251 - P 60
		126	5.000 – 10.000	10	42740005	CD DIA 38 D 126 - P 120
		76	5.000 – 10.000	10	42740006	CD DIA 38 D 76 - P 220
50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42740007	CD DIA 50 D 251 - P 60
		126	3.800 – 7.500	10	42740008	CD DIA 50 D 126 - P 120
		76	3.800 – 7.500	10	42740009	CD DIA 50 D 76 - P 220
75	DIA	251	2.500 – 5.000	10	42740010	CD DIA 75 D 251 - P 60
		126	2.500 – 5.000	10	42740011	CD DIA 75 D 126 - P 120
		76	2.500 – 5.000	10	42740012	CD DIA 75 D 76 - P 220

### System CDR

50	DIA	251	3.800 – 7.500	10	42758007	CDR DIA 50 D 251 - P 60
		126	3.800 – 7.500	10	42758008	CDR DIA 50 D 126 - P 120
		76	3.800 – 7.500	10	42758009	CDR DIA 50 D 76 - P 220



### Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



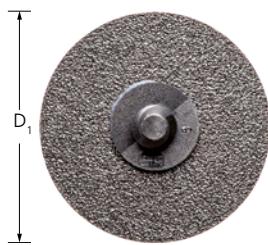
50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42754503	CD 50 SiC 36
		60	3.800 – 13.000	100	42754506	CD 50 SiC 60
		80	3.800 – 13.000	100	42754508	CD 50 SiC 80
		120	3.800 – 13.000	100	42754512	CD 50 SiC 120
		240	3.800 – 13.000	100	42754524	CD 50 SiC 240
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42754703	CD 75 SiC 36
		60	2.500 – 9.000	50	42754706	CD 75 SiC 60
		80	2.500 – 9.000	50	42754708	CD 75 SiC 80
		120	2.500 – 9.000	50	42754712	CD 75 SiC 120
		240	2.500 – 9.000	50	42754724	CD 75 SiC 240

#### System CDR



50	SiC	36	3.800 – 13.000	100	42774503	CDR 50 SiC 36
		60	3.800 – 13.000	100	42774506	CDR 50 SiC 60
		80	3.800 – 13.000	100	42774508	CDR 50 SiC 80
		120	3.800 – 13.000	100	42774512	CDR 50 SiC 120
		240	3.800 – 13.000	100	42774524	CDR 50 SiC 240
75	SiC	36	2.500 – 9.000	50	42774703	CDR 75 SiC 36
		60	2.500 – 9.000	50	42774706	CDR 75 SiC 60
		80	2.500 – 9.000	50	42774708	CDR 75 SiC 80
		120	2.500 – 9.000	50	42774712	CDR 75 SiC 120
		240	2.500 – 9.000	50	42774724	CDR 75 SiC 240





### Ausführung RS Siliciumcarbid SiC

Für rückseitige Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.

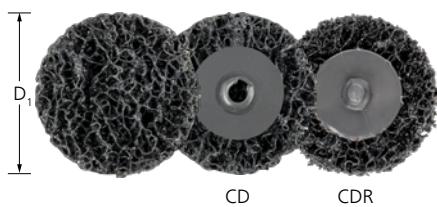


#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragend zum Beschleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken.
- Der Schleifbelag befindet sich an der Unterseite des Werkzeugs. Dadurch wird ein komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.
- Ideal für die Bearbeitung von aufgeschweißten Combuster-Blechen. Erforderlichen Stützsteller separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>System CDR</b>						
38	SiC	60	10.000 – 16.000	100	42799016	CDR 38 SiC 60 RS
		80	10.000 – 16.000	100	42799017	CDR 38 SiC 80 RS
		120	10.000 – 16.000	100	42799018	CDR 38 SiC 120 RS
50	SiC	60	3.800 – 13.000	100	42799019	CDR 50 SiC 60 RS
		80	3.800 – 13.000	100	42799020	CDR 50 SiC 80 RS
		120	3.800 – 13.000	100	42799021	CDR 50 SiC 120 RS
75	SiC	60	2.500 – 9.000	50	42799022	CDR 75 SiC 60 RS
		80	2.500 – 9.000	50	42799023	CDR 75 SiC 80 RS
		120	2.500 – 9.000	50	42799024	CDR 75 SiC 120 RS

### POLICLEAN-Ronden CD, CDR



### POLICLEAN Ausführung Standard

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

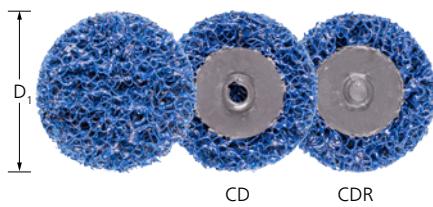
D <sub>1</sub> [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	------------	---------------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	42780050	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	42780075	CD 75 PCLR

#### System CDR

50	PCLR	SiC	5.500 – 8.000	10	47201632	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	3.800 – 5.000	10	47201633	CDR 75 PCLR



### POLICLEAN Ausführung PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn mit erhöhter Standzeit und bester Aggressivität. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Ausführung	Schleifmittel	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	------------	---------------	----------	--	-------------	-------------

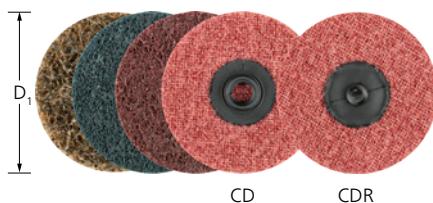
#### System CD

50	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780051	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780076	CD 75 PCLR PLUS

#### System CDR

50	PCLR PLUS	A	5.500 – 8.000	10	42780052	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	3.800 – 5.000	10	42780077	CDR 75 PCLR PLUS

### Vliesronden CD, CDR



### Harte Ausführung VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung kleiner und mittlerer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngroße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	------------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



20	A	100 G	grob, gelbbraun	14.000 – 19.000	50	47201114	CD VRH 20 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	14.000 – 19.000	50	47201102	CD VRH 20 A 180 M
		240 F	fein, blau	14.000 – 19.000	50	42761204	CD VRH 20 A 240 F
25	A	100 G	grob, gelbbraun	11.000 – 15.000	50	42761251	CD VRH 25 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	11.000 – 15.000	50	42761252	CD VRH 25 A 180 M
		240 F	fein, blau	11.000 – 15.000	50	42761254	CD VRH 25 A 240 F
38	A	100 G	grob, gelbbraun	7.000 – 10.000	50	42761381	CD VRH 38 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	7.000 – 10.000	50	42761382	CD VRH 38 A 180 M
		240 F	fein, blau	7.000 – 10.000	50	42761384	CD VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grob, gelbbraun	5.500 – 7.500	50	42761501	CD VRH 50 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	5.500 – 7.500	50	42761502	CD VRH 50 A 180 M
		240 F	fein, blau	5.500 – 7.500	50	42761504	CD VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800 – 5.000	25	42761751	CD VRH 75 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.800 – 5.000	25	42761752	CD VRH 75 A 180 M

Fortsetzung siehe nächste Seite

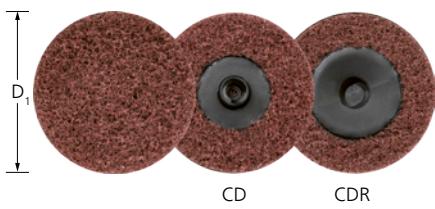


D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	A	240 F	fein, blau	3.800 – 5.000	25	42761754	CD VRH 75 A 240 F

**System CDR**

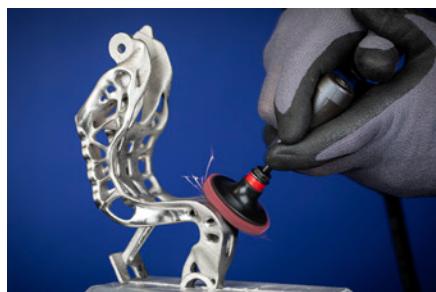


38	A	100 G	grob, gelbbraun	7.000 – 10.000	50	42781381	CDR VRH 38 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	7.000 – 10.000	50	42781382	CDR VRH 38 A 180 M
		240 F	fein, blau	7.000 – 10.000	50	42781384	CDR VRH 38 A 240 F
50	A	100 G	grob, gelbbraun	5.500 – 7.500	50	42781501	CDR VRH 50 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	5.500 – 7.500	50	42781502	CDR VRH 50 A 180 M
		240 F	fein, blau	5.500 – 7.500	50	42781504	CDR VRH 50 A 240 F
75	A	100 G	grob, gelbbraun	3.800 – 5.000	25	42781751	CDR VRH 75 A 100 G
		180 M	mittel, rotbraun	3.800 – 5.000	25	42781752	CDR VRH 75 A 180 M
		240 F	fein, blau	3.800 – 5.000	25	42781754	CDR VRH 75 A 240 F



**Weiche Ausführung VRW**

Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



**Leistungsmerkmale:**

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	---------------	-----------	------------	----------	--	-------------	-------------

**System CD**

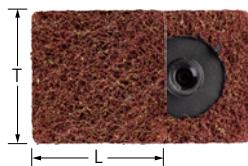


38	A	100	mittel	7.000 – 10.000	50	47201079	CD VRW 38 A 100
		180	fein	7.000 – 10.000	50	47201070	CD VRW 38 A 180
		280	sehr fein	7.000 – 10.000	50	47201071	CD VRW 38 A 280
50	A	100	mittel	5.500 – 7.500	50	42760502	CD VRW 50 A 100
		180	fein	5.500 – 7.500	50	42760503	CD VRW 50 A 180
		280	sehr fein	5.500 – 7.500	50	42760504	CD VRW 50 A 280
75	A	100	mittel	3.800 – 5.000	25	42760752	CD VRW 75 A 100
		180	fein	3.800 – 5.000	25	42760753	CD VRW 75 A 180
		280	sehr fein	3.800 – 5.000	25	42760754	CD VRW 75 A 280

**System CDR**



50	A	100	mittel	5.500 – 7.500	50	42780502	CDR VRW 50 A 100
		180	fein	5.500 – 7.500	50	42780503	CDR VRW 50 A 180
		280	sehr fein	5.500 – 7.500	50	42780504	CDR VRW 50 A 280
75	A	100	mittel	3.800 – 5.000	25	42780752	CDR VRW 75 A 100
		180	fein	3.800 – 5.000	25	42780753	CDR VRW 75 A 180
		280	sehr fein	3.800 – 5.000	25	42780754	CDR VRW 75 A 280



### Weiche Ausführung VRW zum linearen Schleifen

Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen mit linearem Schlifffbild. Sehr offene Struktur.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Erforderlichen Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	------------	--	-------------	-------------

#### System CD



### Ausführung PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schlifffildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung kleiner und mittlerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Ausführung	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	------------	--------------------	-----------	----------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD



50	W (weich)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42759021	CD PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42759024	CD PNER-W 5006 SiC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42759102	CD PNER-MH 5006 A F
			G (grob)	9.500	19.100	25	47700204	CD PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42759104	CD PNER-MH 5006 SiC F
		A	G (grob)	9.500	19.100	25	42759141	CD PNER-H 5006 A G
			F (fein)	9.500	19.100	25	42759142	CD PNER-H 5006 A F
	75	W (weich)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42759031
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42759034	CD PNER-W 7506 SiC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42759112	CD PNER-MH 7506 A F
			G (grob)	6.400	12.500	25	47700205	CD PNER-MH 7506 A G
	H (hart)	SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42759114	CD PNER-MH 7506 SiC F
		A	G (grob)	6.400	12.500	25	42759151	CD PNER-H 7506 A G
			F (fein)	6.400	12.500	25	42759152	CD PNER-H 7506 A F

#### System CDR



50	W (weich)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42779021	CDR PNER-W 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779024	CDR PNER-W 5006 SiC F
	MH (mittelhart)	A	F (fein)	9.500	19.100	25	42779102	CDR PNER-MH 5006 A F
			G (grob)	9.500	19.100	25	47700206	CDR PNER-MH 5006 A G
		SiC	F (fein)	9.500	19.100	25	42779104	CDR PNER-MH 5006 SiC F

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Ausführung	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Box	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	H (hart)	A	G (grob)	9.500	19.100	25	42779141	CDR PNER-H 5006 A G
			F (fein)	9.500	19.100	25	42779142	CDR PNER-H 5006 A F
75	W (weich)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42779031	CDR PNER-W 7506 A G
			SiC	6.400	12.500	25	42779034	CDR PNER-W 7506 SiC F
75	MH (mittelhart)	A	F (fein)	6.400	12.500	25	42779112	CDR PNER-MH 7506 A F
			G (grob)	6.400	12.500	25	47700207	CDR PNER-MH 7506 A G
		SiC	F (fein)	6.400	12.500	25	42779114	CDR PNER-MH 7506 SiC F
75	H (hart)	A	G (grob)	6.400	12.500	25	42779151	CDR PNER-H 7506 A G
			F (fein)	6.400	12.500	25	42779152	CDR PNER-H 7506 A F

## Filzronden CD, CDR



### Ausführung FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an kleinen und mittleren Flächen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel dank des innovativen COMBIDISC-Aufspannsystems. Schleifblatthalter bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Opt. RPM	Box	Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------------------	----------	-----	-------------	-------------

#### System CD

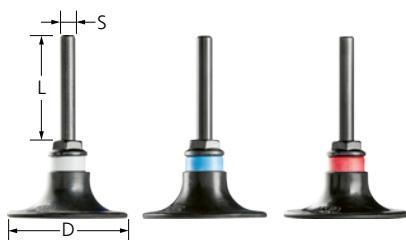


50	2.000 – 4.000	10	42770050	CD FR 50
75	1.200 – 2.500	10	42770075	CD FR 75

#### System CDR



50	2.000 – 4.000	10	42003050	CDR FR 50
75	1.200 – 2.500	10	42003075	CDR FR 75



### Ausführungen SBH, SBHR

Passende Halter für COMBIDISC-Schleifwerkzeuge.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel. Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.

- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	-------	----------	--	-------------	-------------

#### System CD

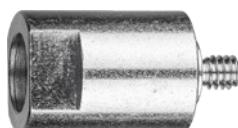


20	6	40	M (mittel)	47.500	1	42721202	SBH 20 M
25	6	40	M (mittel)	38.000	1	42721252	SBH 25 M
38	6	40	W (weich)	25.000	1	42721383	SBH 38 W
			M (mittel)	25.000	1	42721382	SBH 38 M
			H (hart)	25.000	1	42721381	SBH 38 H
50	6	40	W (weich)	19.000	1	42721503	SBH 50 W
			M (mittel)	19.000	1	42721502	SBH 50 M
			H (hart)	19.000	1	42721501	SBH 50 H
75	6	40	W (weich)	12.500	1	42721753	SBH 75 W
			M (mittel)	12.500	1	42721752	SBH 75 M
			H (hart)	12.500	1	42721751	SBH 75 H

#### System CDR



20	6	40	M (mittel)	47.500	1	42721212	SBHR 20 M
25	6	40	M (mittel)	38.000	1	42721262	SBHR 25 M
38	6	40	W (weich)	25.000	1	42721393	SBHR 38 W
			M (mittel)	25.000	1	42721392	SBHR 38 M
			H (hart)	25.000	1	42721391	SBHR 38 H
50	6	40	W (weich)	19.000	1	42721513	SBHR 50 W
			M (mittel)	19.000	1	42721512	SBHR 50 M
			H (hart)	19.000	1	42721511	SBHR 50 H
75	6	40	W (weich)	12.500	1	42721763	SBHR 75 W
			M (mittel)	12.500	1	42721762	SBHR 75 M
			H (hart)	12.500	1	42721761	SBHR 75 H



### Adapter für Maschinen mit Spindel M14

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diese Adapter ersetzt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Passend für Maschinen mit Spindel M14.

- Der Schleifblatthalter kann mittels des Adapters direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.

Innengewinde	Außengewinde		Artikel-Nr.	Bezeichnung
M14	1/4-20 UNC	1	84205010	AF 14-1/4 CD



### Adapter für Spindel 1/4-20 UNC

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diesen Adapter ersetzt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Der Schleifblatthalter kann mittels des Adapters direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.

- Passend für Antriebe mit Spindel 1/4- 20 UNC, z. B. für PW 3/120 DH.

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1/4-20 UNC	1	87100727	SPV20 CD 1/4-20 UNC





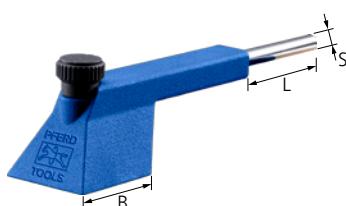
### Adapter für Akkuwinkelschleifer ø 75 mm mit Spindel M5

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch diese Adapter ersetzt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Passend für Akkuwinkelschleifer ø 75 mm mit Spindel M5 (Innengewinde).

Passend für		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Akkuwinkelschleifer mit SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	1	84205030	AF M5 CD 1/4-20 UNC



### Schleifblatthalter für lineares Schleifen

Der Schleifblatthalter für lineares Schleifen ist für den Einsatz auf einem Druckluftfeilgerät mit quadratischen Schleifblättern geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.

- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.
- Hoher Komfort durch ruhigen Lauf und hohe Präzision.

B [mm]	S [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
35	6	45	1	42723535	CD H SQ 35x35

## 4 COMBIDISC-Set



### COMBIDISC-Set

Set aus verschiedenen COMBIDISC-Werkzeugen.

#### Inhalt:

Je drei COMBIDISC-Schleifblätter mit Schleifmittel und Körnung A FORTE 60, A FORTE 120, A COOL 60, CO-COOL 36, Z 60, je drei COMBIDISC-Vliesronden VRH A 180 M, VRW A 100 und ein Schleifblatthalter SBH M.

#### Leistungsmerkmale:

- Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

Durchmesser [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	1	42790050	COMBIDISC-SET 50
75	1	42790075	COMBIDISC-SET 75

### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

		Schleifmittel ▶		Empf. Schnittgeschwindigkeiten bei Kurz- und Langbändern [m/s]	Korund A	Korund A Compactkorn	Zirkonkorund Z	Korund A-COOL	Keramikkorn CO	Keramikkorn CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL	Vlies	Filz
Werkstoffgruppe ▼													
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	25–35	●		○		●		●	●	●	●
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	20–30	○	●	●		●		●	●	○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	15–25		●	○	●		●	●	●	●	●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	30–40	○			●		○		●	●	●
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen Bronze, Titan	20–30	●		○		○	○	●	●	●	●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen	5–15			○		○	●	●	●	●	●
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	25–35	●		○		●				●	
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	10–25	●								●	●

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

### Sicherheitshinweise

- Sicherheitshinweise der FEPA (Federation of European Producers of Abrasives)  
„Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern“ beachten.  
Diese Informationen finden Sie im Downloadbereich unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!

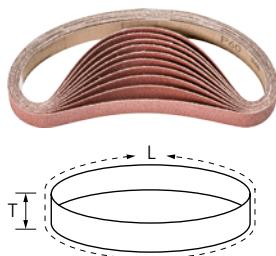


Sicherheitsempfehlungen beachten!



Nicht zulässig für Nassschleifen!





### Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

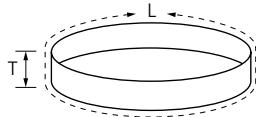
L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
305	3	A	60	-	100	45001953	BA 3/305 T A 60
			120	-	100	45001955	BA 3/305 T A 120
	6	A	60	-	100	45001983	BA 6/305 T A 60
			80	-	100	45001984	BA 6/305 T A 80
			180	-	100	45001987	BA 6/305 T A 180
			9	-	100	45002223	BA 9/305 T A 60
			80	-	100	45002224	BA 9/305 T A 80
			120	-	100	45002225	BA 9/305 T A 120
			180	-	100	45002227	BA 9/305 T A 180
	12	A	40	-	100	45002331	BA 12/305 X A 40
			60	-	100	45002333	BA 12/305 T A 60
			80	-	100	45002334	BA 12/305 T A 80
			120	-	100	45002335	BA 12/305 T A 120
			180	-	100	45002337	BA 12/305 T A 180
330	10	A	60	ISO 2976	100	45002236	BA 10/330 T A 60
			80	ISO 2976	100	45002238	BA 10/330 T A 80
			120	ISO 2976	100	45002242	BA 10/330 T A 120
			180	ISO 2976	100	45002248	BA 10/330 T A 180
450	35	A	60	-	20	45005206	BA 35/450 X A 60
			100	-	20	45005210	BA 35/450 X A 100
			240	-	20	45005224	BA 35/450 X A 240
			320	-	20	45005232	BA 35/450 X A 320
	50	A	40	ISO 2976	20	45005404	BA 50/450 X A 40
			60	ISO 2976	20	45005406	BA 50/450 X A 60
			100	ISO 2976	20	45005410	BA 50/450 X A 100
			240	ISO 2976	20	45005424	BA 50/450 X A 240
457	13	A	40	ISO 2976	100	45002624	BA 13/457 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002626	BA 13/457 T A 60
			80	ISO 2976	100	45002628	BA 13/457 T A 80
			120	ISO 2976	100	45002632	BA 13/457 T A 120
480	20	A	40	ISO 2976	10	45004904	BA 20/480 X A 40
			50	ISO 2976	10	45002905	BA 20/480 T A 50
			60	ISO 2976	10	45002906	BA 20/480 T A 60
			80	ISO 2976	10	45002908	BA 20/480 T A 80
			120	ISO 2976	10	45002912	BA 20/480 T A 120
			180	ISO 2976	10	45002918	BA 20/480 T A 180
			240	ISO 2976	10	45002924	BA 20/480 T A 240
520	3	A	60	-	100	45001973	BA 3/520 T A 60
			80	-	100	45001974	BA 3/520 T A 80
			120	-	100	45001975	BA 3/520 T A 120
			180	-	100	45001977	BA 3/520 T A 180
			240	-	100	45001978	BA 3/520 T A 240

Fortsetzung siehe nächste Seite

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
520	6	A	40	ISO 2976	100	45004104	BA 6/520 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002106	BA 6/520 J A 60
			80	ISO 2976	100	45002108	BA 6/520 J A 80
			120	ISO 2976	100	45002112	BA 6/520 J A 120
			180	ISO 2976	100	45002118	BA 6/520 T A 180
			240	ISO 2976	100	45002124	BA 6/520 T A 240
			400	ISO 2976	100	45002140	BA 6/520 T A 400
	12	A	40	-	100	45004504	BA 12/520 X A 40
			60	-	100	45002506	BA 12/520 J A 60
			80	-	100	45002508	BA 12/520 J A 80
			120	-	100	45002512	BA 12/520 J A 120
			180	-	100	45002518	BA 12/520 T A 180
			240	-	100	45002524	BA 12/520 T A 240
			320	-	100	45002532	BA 12/520 T A 320
	16	A	40	ISO 2976	50	45004804	BA 16/520 X A 40
			60	ISO 2976	50	45002806	BA 16/520 T A 60
			80	ISO 2976	50	45002808	BA 16/520 T A 80
			120	ISO 2976	50	45002812	BA 16/520 T A 120
			180	ISO 2976	50	45002818	BA 16/520 T A 180
	20	A	40	ISO 2976	20	45005004	BA 20/520 X A 40
			60	ISO 2976	20	45003006	BA 20/520 T A 60
			80	ISO 2976	20	45003008	BA 20/520 T A 80
			120	ISO 2976	20	45003012	BA 20/520 T A 120
			180	ISO 2976	20	45003018	BA 20/520 T A 180
			240	ISO 2976	20	45003024	BA 20/520 T A 240
533	30	A	40	-	20	45005142	BA 30/533 X A 40
			60	-	20	45005146	BA 30/533 X A 60
			80	-	20	45005148	BA 30/533 X A 80
			120	-	20	45005152	BA 30/533 X A 120
			180	-	20	45005118	BA 30/533 T A 180
			240	-	20	45005124	BA 30/533 T A 240
			320	-	20	45005132	BA 30/533 T A 320
	75	A	40	ISO 2976	10	45001104	BA 75/533 X A 40
			60	ISO 2976	10	45001106	BA 75/533 X A 60
			80	ISO 2976	10	45001108	BA 75/533 X A 80
			100	ISO 2976	10	45001110	BA 75/533 X A 100
			120	ISO 2976	10	45001112	BA 75/533 X A 120
610	12	A	40	ISO 2976	100	45004604	BA 12/610 X A 40
			60	ISO 2976	100	45002606	BA 12/610 J A 60
			80	ISO 2976	100	45002608	BA 12/610 J A 80
			120	ISO 2976	100	45002612	BA 12/610 J A 120
	30	A	40	-	10	45005153	BA 30/610 X A 40
			60	-	10	45005154	BA 30/610 X A 60
			80	-	10	45005155	BA 30/610 X A 80
			120	-	10	45005156	BA 30/610 X A 120
			180	-	10	45005157	BA 30/610 T A 180
			240	-	10	45005158	BA 30/610 T A 240
	100	A	40	ISO 2976	10	45001304	BA 100/610 X A 40
			60	ISO 2976	10	45001306	BA 100/610 X A 60
			80	ISO 2976	10	45001308	BA 100/610 X A 80
			100	ISO 2976	10	45001310	BA 100/610 X A 100
			120	ISO 2976	10	45001312	BA 100/610 X A 120
760	40	A	40	-	10	45000205	BA 40/760 A 40

Fortsetzung siehe nächste Seite

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
760	40	A	60	-	10	45000206	BA 40/760 A 60
			80	-	10	45000207	BA 40/760 A 80
			120	-	10	45000208	BA 40/760 A 120
820	40	A	40	-	10	45000220	BA 40/820 A 40
			60	-	10	45000221	BA 40/820 A 60
			80	-	10	45000222	BA 40/820 A 80
			120	-	10	45000223	BA 40/820 A 120
920	100	A	40	-	10	45005864	BA 100/920 X A 40
			60	-	10	45005866	BA 100/920 X A 60
			80	-	10	45005868	BA 100/920 X A 80
			120	-	10	45005872	BA 100/920 X A 120



### Ausführung Korund A Compactkorn

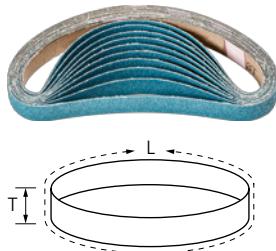
Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

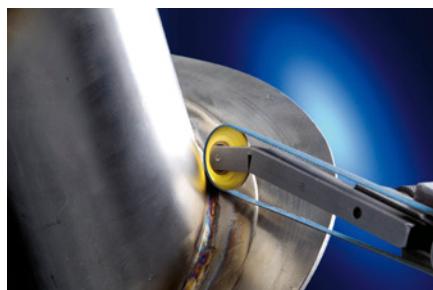
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
760	40	A-CK	120	10	45000209	BA 40/760 A 120 CK
			180	10	45000210	BA 40/760 A 180 CK
			240	10	45000211	BA 40/760 A 240 CK
			320	10	45000212	BA 40/760 A 320 CK
			400	10	45000213	BA 40/760 A 400 CK
			600	10	45000214	BA 40/760 A 600 CK
820	40	A-CK	120	10	45000224	BA 40/820 A 120 CK
			180	10	45000225	BA 40/820 A 180 CK
			240	10	45000226	BA 40/820 A 240 CK
			320	10	45000227	BA 40/820 A 320 CK
			400	10	45000228	BA 40/820 A 400 CK
			600	10	45000229	BA 40/820 A 600 CK



### Ausführung Zirkonkorund Z

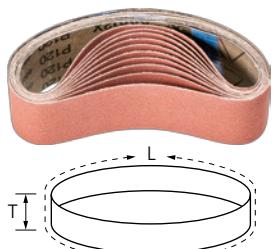
Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
330	10	Z	40	ISO 2976	100	45007904	BA 10/330 T Z 40
			60	ISO 2976	100	45007906	BA 10/330 T Z 60
	12	Z	60	ISO 2976	100	45007926	BA 12/330 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45007928	BA 12/330 T Z 80
520	12	Z	40	ISO 2976	100	45009104	BA 12/520 X Z 40
			60	ISO 2976	100	45008106	BA 12/520 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45008108	BA 12/520 T Z 80
	20	Z	36	ISO 2976	20	45009402	BA 20/520 X Z 36
			40	ISO 2976	20	45009404	BA 20/520 X Z 40
			60	ISO 2976	20	45008406	BA 20/520 T Z 60
			80	ISO 2976	20	45009408	BA 20/520 T Z 80
	12	Z	40	ISO 2976	100	45009204	BA 12/610 X Z 40
			60	ISO 2976	100	45008206	BA 12/610 T Z 60
			80	ISO 2976	100	45008208	BA 12/610 T Z 80



### Ausführung Korund A-COOL

Für universelle Schleifaufgaben von Fein- bis Feinstschliff an schlecht wärmeleitenden Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX). Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

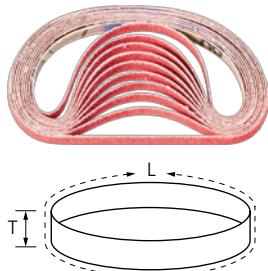
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
450	50	A-COOL	80	ISO 2976	20	45007208	BA 50/450 A-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45007212	BA 50/450 A-COOL 120
			180	ISO 2976	20	45007218	BA 50/450 A-COOL 180





### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

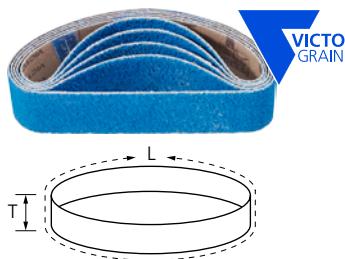
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
305	6	CO-COOL	40	-	100	45020001	BA 6/305 CO-COOL 40
			60	-	100	45020003	BA 6/305 CO-COOL 60
			80	-	100	45020004	BA 6/305 CO-COOL 80
			120	-	100	45020005	BA 6/305 CO-COOL 120
	9	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020031	BA 9/305 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020033	BA 9/305 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020034	BA 9/305 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020035	BA 9/305 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	-	100	45020051	BA 12/305 CO-COOL 40
			60	-	100	45020053	BA 12/305 CO-COOL 60
			80	-	100	45020054	BA 12/305 CO-COOL 80
			120	-	100	45020055	BA 12/305 CO-COOL 120
330	10	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020041	BA 10/330 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020043	BA 10/330 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020044	BA 10/330 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020045	BA 10/330 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020061	BA 12/330 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020063	BA 12/330 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020064	BA 12/330 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020065	BA 12/330 CO-COOL 120
450	35	CO-COOL	40	-	20	45020171	BA 35/450 CO-COOL 40
			60	-	20	45020173	BA 35/450 CO-COOL 60
			80	-	20	45020174	BA 35/450 CO-COOL 80
			120	-	20	45020175	BA 35/450 CO-COOL 120
	50	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020181	BA 50/450 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020183	BA 50/450 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020184	BA 50/450 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020185	BA 50/450 CO-COOL 120
457	13	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020091	BA 13/457 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020093	BA 13/457 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020094	BA 13/457 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020095	BA 13/457 CO-COOL 120
480	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020101	BA 16/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	50	45020103	BA 16/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	50	45020104	BA 16/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	50	45020105	BA 16/480 CO-COOL 120
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020121	BA 20/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020123	BA 20/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020124	BA 20/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020125	BA 20/480 CO-COOL 120

Fortsetzung siehe nächste Seite

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
480	25	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020141	BA 25/480 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020143	BA 25/480 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020144	BA 25/480 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020145	BA 25/480 CO-COOL 120
520	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020011	BA 6/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020013	BA 6/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020014	BA 6/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020015	BA 6/520 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020071	BA 12/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020073	BA 12/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020074	BA 12/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020075	BA 12/520 CO-COOL 120
533	16	CO-COOL	40	ISO 2976	50	45020111	BA 16/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	50	45020113	BA 16/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	50	45020114	BA 16/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	50	45020115	BA 16/520 CO-COOL 120
	20	CO-COOL	40	ISO 2976	20	45020131	BA 20/520 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	20	45020133	BA 20/520 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	20	45020134	BA 20/520 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	20	45020135	BA 20/520 CO-COOL 120
610	30	CO-COOL	40	-	20	45020151	BA 30/533 CO-COOL 40
			60	-	20	45020153	BA 30/533 CO-COOL 60
			80	-	20	45020154	BA 30/533 CO-COOL 80
			120	-	20	45020155	BA 30/533 CO-COOL 120
760	6	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020021	BA 6/610 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020023	BA 6/610 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020024	BA 6/610 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020025	BA 6/610 CO-COOL 120
	12	CO-COOL	40	ISO 2976	100	45020081	BA 12/610 CO-COOL 40
			60	ISO 2976	100	45020083	BA 12/610 CO-COOL 60
			80	ISO 2976	100	45020084	BA 12/610 CO-COOL 80
			120	ISO 2976	100	45020085	BA 12/610 CO-COOL 120
	30	CO-COOL	40	-	10	45020161	BA 30/610 CO-COOL 40
			60	-	10	45020163	BA 30/610 CO-COOL 60
			80	-	10	45020164	BA 30/610 CO-COOL 80
			120	-	10	45020165	BA 30/610 CO-COOL 120
820	40	CO-COOL	40	-	10	45000201	BA 40/760 CO-COOL 40
			60	-	10	45000202	BA 40/760 CO-COOL 60
			80	-	10	45000203	BA 40/760 CO-COOL 80
			120	-	10	45000204	BA 40/760 CO-COOL 120





### Ausführung VICTOGRAIN-COOL

Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



#### Leistungsmerkmale:

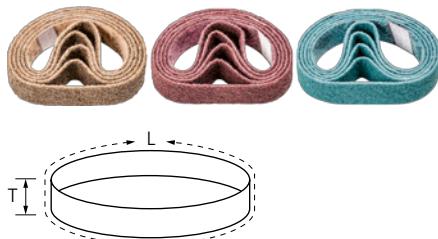
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
450	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976		45001175	BA 50/450 VICTOGRAIN-COOL 36
760	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976		45000200	BA 40/760 VICTOGRAIN-COOL 36
820	40	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976		45000215	BA 40/820 VICTOGRAIN-COOL 36

4

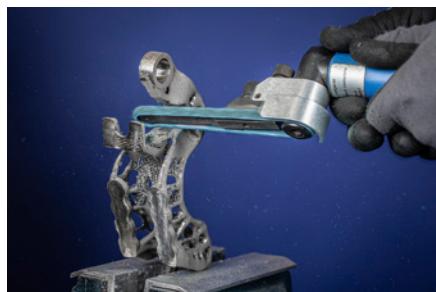


## Kurzbänder VB



### Ausführung Vlies

Universell zur Oberflächenbearbeitung z. B. an Rohrkonstruktionen aus Metallen einsetzbar, wie Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatté Oberflächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

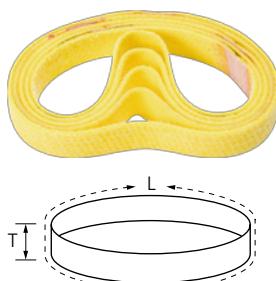
L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
305	6	A	100 G	grob, gelbbraun		45010610	VB 6/305 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun		45010618	VB 6/305 A 180 M
			240 F	fein, blau		45010624	VB 6/305 A 240 F
	9	A	100 G	grob, gelbbraun		45010710	VB 9/305 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun		45010718	VB 9/305 A 180 M
			240 F	fein, blau		45010724	VB 9/305 A 240 F
	12	A	100 G	grob, gelbbraun		45010810	VB 12/305 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun		45010818	VB 12/305 A 180 M
			240 F	fein, blau		45010824	VB 12/305 A 240 F
450	35	A	100 G	grob, gelbbraun		45011410	VB 35/450 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun		45011418	VB 35/450 A 180 M
			240 F	fein, blau		45011424	VB 35/450 A 240 F
	50	A	100 G	grob, gelbbraun		45011510	VB 50/450 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun		45011518	VB 50/450 A 180 M
			240 F	fein, blau		45011524	VB 50/450 A 240 F
520	6	A	100 G	grob, gelbbraun		45011010	VB 6/520 A 100 G

Fortsetzung siehe nächste Seite

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
520	6	A	180 M	mittel, rotbraun	10	45011018	VB 6/520 A 180 M
			240 F	fein, blau	10	45011024	VB 6/520 A 240 F
	12	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011110	VB 12/520 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011118	VB 12/520 A 180 M
	16	A	240 F	fein, blau	10	45011124	VB 12/520 A 240 F
			100 G	grob, gelbbraun	10	45011210	VB 16/520 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011218	VB 16/520 A 180 M
	20	A	240 F	fein, blau	10	45011224	VB 16/520 A 240 F
			100 G	grob, gelbbraun	5	45011310	VB 20/520 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	5	45011318	VB 20/520 A 180 M
			240 F	fein, blau	5	45011324	VB 20/520 A 240 F
533	30	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45010910	VB 30/533 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	5	45010918	VB 30/533 A 180 M
			240 F	fein, blau	5	45010924	VB 30/533 A 240 F
610	6	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011810	VB 6/610 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011818	VB 6/610 A 180 M
			240 F	fein, blau	10	45011824	VB 6/610 A 240 F
	12	A	100 G	grob, gelbbraun	10	45011910	VB 12/610 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	10	45011918	VB 12/610 A 180 M
			240 F	fein, blau	10	45011924	VB 12/610 A 240 F
	30	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45011350	VB 30/610 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	5	45011351	VB 30/610 A 180 M
			240 F	fein, blau	5	45011352	VB 30/610 A 240 F
760	40	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45000230	VB 40/760 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	5	45000231	VB 40/760 A 180 M
			240 F	fein, blau	5	45000232	VB 40/760 A 240 F
820	40	A	100 G	grob, gelbbraun	5	45000234	VB 40/820 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	5	45000235	VB 40/820 A 180 M
			240 F	fein, blau	5	45000236	VB 40/820 A 240 F



## Kurzbänder P-BA



### Ausführung Filz

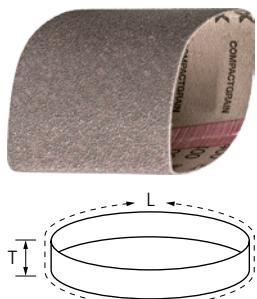
Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln und Schleifpasten an Rohrkonstruktionen und Geländern geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.

- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Haftung des Poliermittels.

L [mm]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
533	30	5	45008501	P-BA 30/533
610	30	5	45008502	P-BA 30/610
760	40	5	45000233	P-BA 40/760
820	40	5	45000237	P-BA 40/820



### Ausführung Korund A Compactkorn

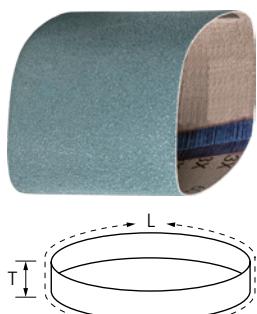
Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet. Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.

- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
282	100	A-CK	120	5	45001158	BA 100/282 A 120 CK
			180	5	45001160	BA 100/282 A 180 CK
			240	5	45001162	BA 100/282 A 240 CK
			320	5	45001164	BA 100/282 A 320 CK
			400	5	45001166	BA 100/282 A 400 CK
			600	5	45001168	BA 100/282 A 600 CK
			800	5	45001170	BA 100/282 A 800 CK
			1000	5	45001172	BA 100/282 A 1000 CK
			1200	5	45001174	BA 100/282 A 1200 CK



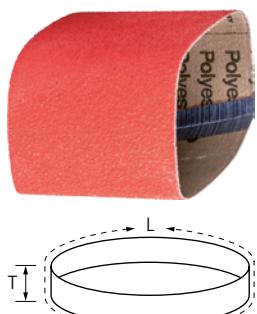
### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
282	100	Z	40	5	45001152	BA 100/282 Z 40
			60	5	45001154	BA 100/282 Z 60
			80	5	45001156	BA 100/282 Z 80



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

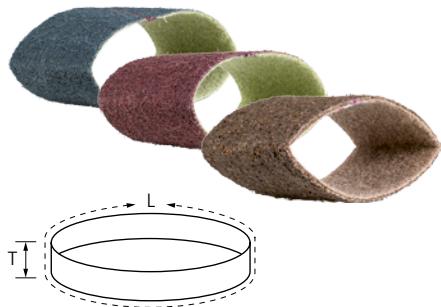
Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.

- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
282	100	CO-COOL	40	5	45001150	BA 100/282 CO-COOL 40
			60	5	47501880	BA 100/282 CO-COOL 60
			80	5	47501885	BA 100/282 CO-COOL 80
			120	5	47501881	BA 100/282 CO-COOL 120



### Ausführung Vlies

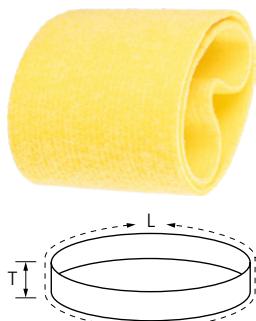
Universell zur Oberflächenbearbeitung, z. B. an Konstruktionen aus Metallen, einsetzbar, wie Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.

- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Vliesband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung	Artikel-Nr.	Bezeichnung
282	100	A	100 G	grob, gelbbraun	2	45011707
			180 M	mittel, rotbraun	2	45011708
			240 F	fein, blau	2	45011709



### Ausführung Filz

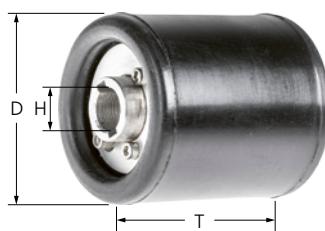
Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln und Schleifpasten an großen Flächen geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch sehr gute Haftung des Poliermittels.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Polierband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

L [mm]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
282	100	2	45008503	P-BA 100/282

## Pneumatische Schleifwalze



### Pneumatische Schleifwalze

Die pneumatische Schleifwalze eignet sich für Kurzbänder mit einer Breite von 100 mm und einer Länge von 282 mm. Der Gummischlauch gibt bei erhöhtem Anpressdruck nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Bearbeitungsfläche anpassen kann und die Kontaktfläche vergrößert wird.

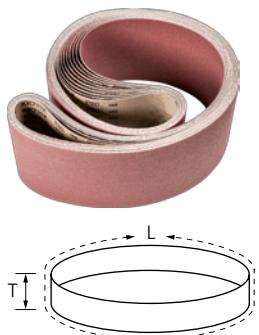
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

- Der Gummischlauch der Walze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch sich das Schleif-, Vlies- oder Polierband sehr gut an die Werkstückoberfläche anpasst.

Passend für Kurzbänder [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
282 x 100	90	100	19	3.800	1	42100100	PSW 90x100





### Ausführung Korund A

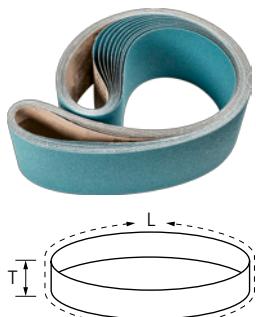
Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1.000	50	A	60	ISO 2976	10	45005556	BA 50/1000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005558	BA 50/1000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005562	BA 50/1000 X A 120
	100	A	40	ISO 2976	10	45005904	BA 100/1000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005906	BA 100/1000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005908	BA 100/1000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005912	BA 100/1000 X A 120
2.000	50	A	40	ISO 2976	10	45005604	BA 50/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005606	BA 50/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005608	BA 50/2000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005612	BA 50/2000 X A 120
	75	A	36	ISO 2976	10	45005703	BA 75/2000 X A 36
			40	ISO 2976	10	45005704	BA 75/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005706	BA 75/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005708	BA 75/2000 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005712	BA 75/2000 X A 120
	150	A	36	ISO 2976	10	45006003	BA 150/2000 X A 36
			40	ISO 2976	10	45006004	BA 150/2000 X A 40
			60	ISO 2976	10	45006006	BA 150/2000 X A 60
			80	ISO 2976	10	45006008	BA 150/2000 X A 80
2.500	75	A	36	ISO 2976	10	45005803	BA 75/2500 X A 36
			40	ISO 2976	10	45005804	BA 75/2500 X A 40
			60	ISO 2976	10	45005806	BA 75/2500 X A 60
			80	ISO 2976	10	45005808	BA 75/2500 X A 80
			120	ISO 2976	10	45005812	BA 75/2500 X A 120





### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

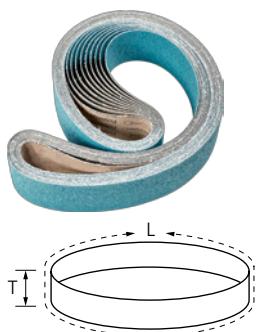


#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1.000	100	Z	40	ISO 2976	10	45009804	BA 100/1000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009806	BA 100/1000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009808	BA 100/1000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009812	BA 100/1000 X Z 120
2.000	50	Z	24	ISO 2976	10	45009502	BA 50/2000 X Z 24
			36	ISO 2976	10	45009503	BA 50/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009504	BA 50/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009506	BA 50/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009508	BA 50/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009512	BA 50/2000 X Z 120
	75	Z	24	ISO 2976	10	45009602	BA 75/2000 X Z 24
			36	ISO 2976	10	45009603	BA 75/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009604	BA 75/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009606	BA 75/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009608	BA 75/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009612	BA 75/2000 X Z 120
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009903	BA 150/2000 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009904	BA 150/2000 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009906	BA 150/2000 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009908	BA 150/2000 X Z 80
			120	ISO 2976	10	45009912	BA 150/2000 X Z 120
2.250	75	Z	40	ISO 2976	10	45009734	BA 75/2250 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009736	BA 75/2250 X Z 60
2.500	75	Z	36	ISO 2976	10	45009703	BA 75/2500 X Z 36
			40	ISO 2976	10	45009704	BA 75/2500 X Z 40
			60	ISO 2976	10	45009706	BA 75/2500 X Z 60
			80	ISO 2976	10	45009708	BA 75/2500 X Z 80
	150	Z	36	ISO 2976	10	45009936	BA 150/2500 X Z 36





### Ausführung Zirkonkorund Z-FORTE

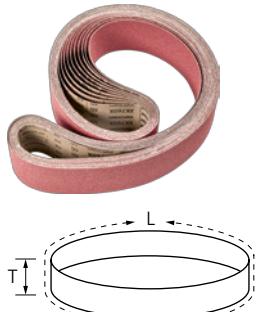
Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit bei sehr kühlem Schliff. Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnwandigen Bauteilen aus Edelstahl (INOX) und schlecht wärmeleitenden Stählen oder Nickelbasislegierungen.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2.000	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	BA 75/2000 X Z 36 FORTE
			40 FORTE	ISO 2976	10	BA 75/2000 X Z 40 FORTE
			60 FORTE	ISO 2976	10	BA 75/2000 X Z 60 FORTE
			80 FORTE	ISO 2976	10	BA 75/2000 X Z 80 FORTE
2.500	75	Z-FORTE	36 FORTE	ISO 2976	10	BA 75/2500 X Z 36 FORTE

4



### Ausführung Keramikkorn CO

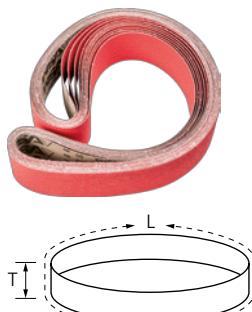
Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung und sehr hoher Standzeit. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Das Keramikkorn ist speziell für die Bearbeitung harter Werkstoffe und Schichten ausgelegt.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2.000	50	CO	24	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 24
			36	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 36
			40	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 40
			50	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 50
			60	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 60
			80	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 80
			120	ISO 2976	10	BA 50/2000 X CO 120
			24	ISO 2976	10	BA 75/2000 X CO 24
75	75	CO	36	ISO 2976	10	BA 75/2000 X CO 36
			40	ISO 2976	10	BA 75/2000 X CO 40
			50	ISO 2976	10	BA 75/2000 X CO 50
			60	ISO 2976	10	BA 75/2000 X CO 60
			80	ISO 2976	10	BA 75/2000 X CO 80



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

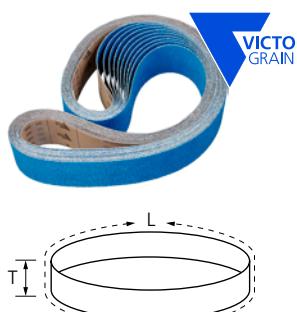
Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2.000	50	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005631	BA 50/2000 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005632	BA 50/2000 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005634	BA 50/2000 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005635	BA 50/2000 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005636	BA 50/2000 X CO-COOL 120
	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005731	BA 75/2000 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005732	BA 75/2000 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005734	BA 75/2000 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005735	BA 75/2000 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005736	BA 75/2000 X CO-COOL 120
2.500	75	CO-COOL	36	ISO 2976	10	45005825	BA 75/2500 X CO-COOL 36
			40	ISO 2976	10	45005826	BA 75/2500 X CO-COOL 40
			60	ISO 2976	10	45005828	BA 75/2500 X CO-COOL 60
			80	ISO 2976	10	45005829	BA 75/2500 X CO-COOL 80
			120	ISO 2976	10	45005830	BA 75/2500 X CO-COOL 120



### Ausführung VICTOGRAIN-COOL

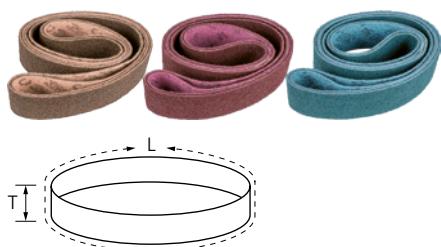
Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung, konstanter Höchstleistung und extrem hoher Standzeit auf Stahl, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Schleifaktive Zusätze im Belag verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Entspricht ISO		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2.000	50	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005637	BA 50/2000 VICTOGRAIN-COOL 36
			36	ISO 2976	10	45005638	BA 75/2000 VICTOGRAIN-COOL 36
2.500	75	VICTOGRAIN-COOL	36	ISO 2976	10	45005639	BA 75/2500 VICTOGRAIN-COOL 36





### Ausführung Vlies

Universell zur Oberflächenbearbeitung von Metallen im stationären Einsatz geeignet, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

#### Leistungsmerkmale:

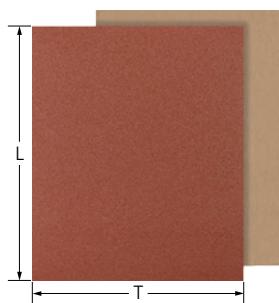
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.

- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch sehr gute Kornhaftung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
2.000	75	A	100 G	grob, gelbbraun	2	45011701	VB 75/2000 A 100 G
			180 M	mittel, rotbraun	2	45011702	VB 75/2000 A 180 M
			240 F	fein, blau	2	45011703	VB 75/2000 A 240 F

## Blattware Gewebe BG



### Ausführung Korund A, braun BR

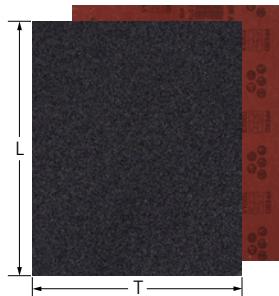
Das Gewebe braun ist für den universellen Einsatz mit hoher Beanspruchung bei der Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen sowie NE-Metallen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Sehr gute Kornhaftung auf sehr flexilem Gewebe.
- Hohe Schleifleistung.
- Öl- und petroleumfest.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	A	40	50	45013004	BG BR 230x280 A 40
			60	50	45013006	BG BR 230x280 A 60
			80	50	45013008	BG BR 230x280 A 80
			100	50	45013010	BG BR 230x280 A 100
			120	50	45013012	BG BR 230x280 A 120
			150	50	45013015	BG BR 230x280 A 150
			180	50	45013018	BG BR 230x280 A 180
			220	50	45013022	BG BR 230x280 A 220
			240	50	45013024	BG BR 230x280 A 240
			280	50	45013028	BG BR 230x280 A 280
			320	50	45013032	BG BR 230x280 A 320
			400	50	45013040	BG BR 230x280 A 400
			444	50	45013044	BG BR 230x280 A 444



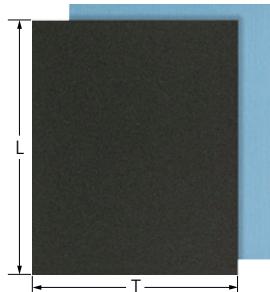
### Ausführung Korund A, BR ECO

Das Gewebe ist für den universellen Einsatz mit hoher Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen, Holz und Metall geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Gute Kornhaftung auf flexilem Gewebe.
- Gute Schleifleistung.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Qualität.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	A	100	50	47503622	BG ECO BR 230X280 A 100
			120	50	47503623	BG ECO BR 230X280 A 120
			150	50	47503624	BG ECO BR 230X280 A 150
			180	50	47503625	BG ECO BR 230X280 A 180
			220	50	47503626	BG ECO BR 230X280 A 220
			240	50	47503627	BG ECO BR 230X280 A 240
			40	50	47503619	BG ECO BR 230X280 A 40
			60	50	47503620	BG ECO BR 230X280 A 60
			80	50	47503621	BG ECO BR 230X280 A 80



### Ausführung Korund A, blau BL

Das Gewebe blau ist die kostengünstigste Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.

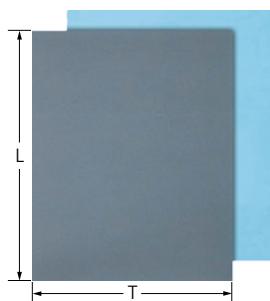


#### Leistungsmerkmale:

- Gute Kornhaftung auf stabilem Gewebe.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	A	40	50	45012004	BG BL 230x280 A 40
			60	50	45012006	BG BL 230x280 A 60
			80	50	45012008	BG BL 230x280 A 80
			100	100	45012010	BG BL 230x280 A 100
			120	100	45012012	BG BL 230x280 A 120
			150	100	45012015	BG BL 230x280 A 150
			180	100	45012018	BG BL 230x280 A 180
			220	100	45012022	BG BL 230x280 A 220





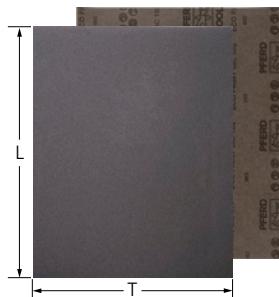
### Ausführung SiC, wasserfest W

Das Schleifmittel SiC ermöglicht den Einsatz auf Lack und Glas. Speziell für alle Nassschleifarbeiten bei konventionellen Lackaufbauten geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Sehr gute Kornhaftung auf sehr flexilem, leichtem Papier.
- Höchste Schleifleistung.
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	SiC	100	50	45014010	BP W 230x280 SiC 100
			120	50	45014012	BP W 230x280 SiC 120
			150	50	45014015	BP W 230x280 SiC 150
			180	50	45014018	BP W 230x280 SiC 180
			220	50	45015022	BP W 230x280 SiC 220
			240	50	45015024	BP W 230x280 SiC 240
			280	50	45015028	BP W 230x280 SiC 280
			320	50	45015032	BP W 230x280 SiC 320
			360	50	45015036	BP W 230x280 SiC 360
			400	50	45015040	BP W 230x280 SiC 400
			500	50	45015050	BP W 230x280 SiC 500
			600	50	45015060	BP W 230x280 SiC 600
			800	50	45015080	BP W 230x280 SiC 800
			1000	50	45015100	BP W 230x280 SiC 1000
			1200	50	45015120	BP W 230x280 SiC 1200



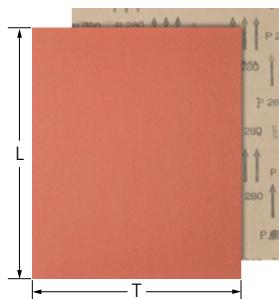
### Ausführung ECO W

Die Ausführung ECO W mit Siliciumcarbid (SiC) ist eine kostengünstige Alternative für den Einsatz auf Lack und Glas. Speziell für alle Nassschleifarbeiten bei konventionellen Lackaufbauten geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Sehr gute Kornhaftung auf sehr flexilem, leichtem Papier.
- Höchste Schleifleistung.
- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	SiC	60	50	45015254	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 60
			80	50	45015255	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 80
			100	50	45015256	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 100
			120	50	45015257	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 120
			150	50	45015258	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 150
			180	50	45015259	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 180
			220	50	45015260	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 220
			240	50	45015261	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 240
			320	50	45015262	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 320
			400	50	45015263	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 400
			600	50	45015264	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 600
			800	50	45015265	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC 800
			1000	50	45015266	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1000
			1200	50	45015267	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC1200
			2000	50	45015268	BP-W ECO PAINT 230X280 SiC2000



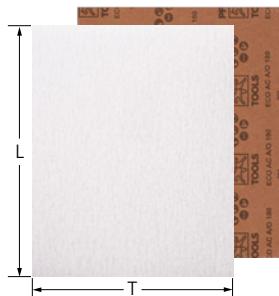
### Ausführung Korund A

Das Schleifmittel Korund A ist die kostengünstige Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.

#### Leistungsmerkmale:

- Gute Kornhaftung auf stabilem Papier.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	A	40	50	45015204	BP 230x280 A 40
			60	50	45015206	BP 230x280 A 60
			80	50	45015208	BP 230x280 A 80
			100	100	45015210	BP 230x280 A 100
			120	100	45015212	BP 230x280 A 120
			150	100	45015215	BP 230x280 A 150
			180	100	45015218	BP 230x280 A 180
			220	100	45015222	BP 230x280 A 220
			240	100	45015224	BP 230x280 A 240
			280	100	45015228	BP 230x280 A 280
			400	100	45015240	BP 230x280 A 400



### Ausführung ECO AC

Die Stearat Beschichtung ist eine Antihaltbeschichtung (AC), die das Zusetzen der Blattware verhindert. Die Ausführung ECO AC mit Korund A ist eine kostengünstige Alternative für universelle Schleifaufgaben in Industrie und Handwerk.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleifleistung durch sehr gute Kornhaftung.
- Die Antihaltbeschichtung (AC) verhindert das Zusetzen bei geringem Verschleiß.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
280	230	A	60	50	45015241	BP ECO AC 230X280 A 60
			80	50	45015242	BP ECO AC 230X280 A 80
			100	50	45015243	BP ECO AC 230X280 A 100
			120	50	45015244	BP ECO AC 230X280 A 120
			150	50	45015245	BP ECO AC 230X280 A 150
			180	50	45015246	BP ECO AC 230X280 A 180
			220	50	45015247	BP ECO AC 230X280 A 220
			240	50	45015248	BP ECO AC 230X280 A 240
			320	50	45015249	BP ECO AC 230X280 A 320
			400	50	45015250	BP ECO AC 230X280 A 400
			600	50	45015251	BP ECO AC 230X280 A 600
			800	50	45015252	BP ECO AC 230X280 A 800
			1000	50	45015253	BP ECO AC 230X280 A 1000





### POLINOX-Handpads PVSK

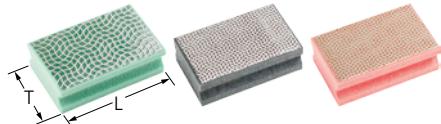
Für Feinstschliff an kleinen bis großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken im Handschliff geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Farbe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
229	150	A	240	grün	20	47201628	PVSK 150 A 240 GREEN
			-	weiß	20	47201630	PVSK 150 WHITE
225	150	A	80	-	10	44697108	PVSK 150 A 80
			100	-	10	44697110	PVSK 150 A 100
			180	-	10	44697118	PVSK 150 A 180
			280	-	10	44697128	PVSK 150 A 280
			SiC	400	-	44697640	PVSK 150 SiC 400



### Ausführung HP Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerkbau eingesetzten Werkstoffen. Auch für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe bestens geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

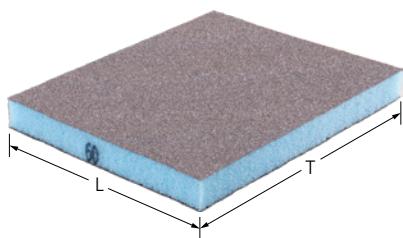
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Erreichen schwer zugängliche Stellen.

- Im Nass- und Trockenschliff einsetzbar.

L [m]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße [µm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
90	55	DIA	76	1	44696013	HP 5590 DIA 76
			126	1	44696012	HP 5590 DIA 126
			251	1	44696011	HP 5590 DIA 251

# Flexible Schleifmittel

## Schleifschwämme-Set



### Ausführung Korund A

Der Schleifschwamm ist geeignet um flache und unregelmäßige Oberflächen von Hand zu schleifen. Er ist optimal für die Holz-, Lack- und Metallbearbeitung, im Trockenbau sowie für alle Arten von kleinen Werkstücken.

#### Leistungsmerkmale:

- Gute Kornhaftung auf dem Trägermaterial sorgt für hohe Standzeit.

- Abwaschbar und damit wieder verwendbar.
- Gute Schleifleistung.

L [mm]	T [mm]	Schleifflä- chen	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
69	98	4	A	60	5	44697650	ASP 69x98x26 4S A 60
				100	5	44697651	ASP 69x98x26 4S A 100
				180	5	44697652	ASP 69x98x26 4S A 180
98	120	2	A	60	5	44697653	ASP 98x120x13 2S A 60
				100	5	44697654	ASP 98x120x13 2S A 100
				180	5	44697655	ASP 98x120x13 2S A 180

## Schleifschwämme-Sets



### Schleifschwamm Set

Die Schleifschwämme sind geeignet, um flache und unregelmäßige Oberflächen von Hand zu schleifen. Sie sind optimal für die Holz-, Lack- und Metallbearbeitung, im Trockenbau sowie für alle Arten von kleinen Werkstücken. Das dreiteilige Set ermöglicht die Anwendung vom Grob- bis Feinschliff.

#### Inhalt:

Je ein Schleifschwamm der Korngröße 60, 100 und 180.

#### Leistungsmerkmale:

- Gute Kornhaftung auf dem Trägermaterial sorgt für hohe Standzeit.
- Abwaschbar und damit wieder verwendbar.
- Gute Schleifleistung.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
69	98	26	1	44698010	SET ASP 69x98x26 4S
98	120	13	1	44698011	SET ASP 98x120x13 2S



# Flexible Schleifmittel

## Schleifbandrollen SBR

**PFERD  
TOOLS**



### Gewebe, Ausführung Korund A

Das Gewebe ist für den universellen Einsatz mit hoher Beanspruchung bei der Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen sowie NE-Metallen geeignet. Der Karton verfügt über eine Abreißkante zum Abtrennen der Schleifbandstücke am Arbeitsplatz.



#### Leistungsmerkmale:

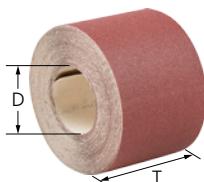
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.
- Passenden Schleifbandrollenhalter bitte separat bestellen.

T [mm]	Länge [m]	D [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	50	75	A	60	1	45016006	SBR-ER 25X50 A 60
				80	1	45016008	SBR-ER 25X50 A 80
				100	1	45016010	SBR 25 A 100
				120	1	45016012	SBR 25 A 120
				150	1	45016015	SBR 25 A 150
				180	1	45016018	SBR 25 A 180
				240	1	45016024	SBR 25 A 240
				320	1	45016032	SBR 25 A 320
				400	1	45016040	SBR 25 A 400
				600	1	45016060	SBR 25 A 600
38	25	75	A	800	1	45016080	SBR 25 A 800
				40	1	45016404	SBR 38 A 40
				50	1	45016405	SBR 38 A 50
				60	1	45016406	SBR 38 A 60
				80	1	45016408	SBR 38 A 80
				100	1	45016410	SBR 38 A 100
				120	1	45016412	SBR 38 A 120
				150	1	45016415	SBR 38 A 150
				180	1	45016418	SBR 38 A 180
				220	1	45016422	SBR 38 A 220
				240	1	45016424	SBR 38 A 240
40	50	75	A	320	1	45016432	SBR 38 A 320
				400	1	45016440	SBR 38 A 400
				40	1	45016104	SBR 40 A 40
				60	1	45016106	SBR 40 A 60
				80	1	45016108	SBR 40 A 80
				100	1	45016110	SBR 40 A 100
				120	1	45016112	SBR 40 A 120
				150	1	45016115	SBR 40 A 150
				180	1	45016118	SBR 40 A 180
				220	1	45016122	SBR 40 A 220
				240	1	45016124	SBR 40 A 240
50	50	75	A	320	1	45016132	SBR 40 A 320
				400	1	45016140	SBR 40 A 400
				40	1	45016204	SBR 50 A 40
				60	1	45016206	SBR 50 A 60
				80	1	45016208	SBR 50 A 80
				100	1	45016210	SBR 50 A 100

Fortsetzung siehe nächste Seite

T [mm]	Länge [m]	D [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	50	75	A	180	1	45016218	SBR 50 A 180
				220	1	45016220	SBR 50 A 220
				240	1	45016224	SBR 50 A 240
				320	1	45016232	SBR 50 A 320
				400	1	45016240	SBR 50 A 400
				600	1	45016260	SBR 50 A 600
100	50	75	A	40	1	45016304	SBR 100 A 40
				60	1	45016306	SBR 100 A 60
				80	1	45016308	SBR 100 A 80
				100	1	45016310	SBR 100 A 100
				120	1	45016312	SBR 100 A 120
				150	1	45016315	SBR 100 A 150
				180	1	45016318	SBR 100 A 180
				240	1	45016324	SBR 100 A 240
				320	1	45016332	SBR 100 A 320
				400	1	45016340	SBR 100 A 400

## Schleifbandrollen SBR-P



### Papier, Ausführung Korund A

Das Schleifmittel Korund A ist die kostengünstigste Alternative für normale Beanspruchung bei der Bearbeitung von lackierten Flächen auf Holz und Metallen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.

T [mm]	Länge [m]	D [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	25	75	A	40	1	45016534	SBR-P 115 A 40
				60	1	45016536	SBR-P 115 A 60
				80	1	45016538	SBR-P 115 A 80
				100	1	45016540	SBR-P 115 A 100
				120	1	45016542	SBR-P 115 A 120
				150	1	45016545	SBR-P 115 A 150





### Ausführung SRH 1

Halter für die Wandmontage zum Aufbewahren und bedarfsgerechten Abreißen auf die gewünschte Länge.

**Leistungsmerkmale:**

- Ermöglicht die sachgerechte Lagerung von Schleifbandrollen.

Anzahl der Rollen	Passend für Rollen-breite [mm]	Passend für Rollen-Ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	25, 38, 40, 50	380	1	42990001	SRH 1



### Ausführung SRH 5

Halter für Wandmontage zum Aufbewahren und bedarfsgerechten Abreißen auf die gewünschte Länge. Es können verschiedene Rollengrößen beliebig miteinander kombiniert werden.

**Leistungsmerkmale:**

- Ermöglicht die sachgerechte Lagerung von Schleifbandrollen.

Anzahl der Rollen	Passend für Rollen-breite [mm]	Passend für Rollen-Ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	25, 38, 40, 50	260	1	42990007	SRH 5

## POLINOX-Vliesbandrollen VBR



### Ausführungen Korund A und Siliciumcarbid SiC

Für Feinstschliff an kleinen bis großen Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken im Handschliff geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.



**Leistungsmerkmale:**

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erreichen schwer zugänglicher Stellen.

T [mm]	Länge [m]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	10	A	80	1	45018308	VBR 100 A 80
			100	1	45018310	VBR 100 A 100
			180	1	45018318	VBR 100 A 180
			280	1	45018328	VBR 100 A 280
		SiC	400	1	45018440	VBR 100 SiC 400



### Ausführung AC

Aufgrund ihrer hohen Flexibilität ideal für sehr feine Entgrat- und Nacharbeiten an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Besonders zu empfehlen zum Bearbeiten von sehr kleinen Bohrungen, Nuten und Durchbrüchen im Werkzeug- und Formenbau. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid SiC.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Geringer Verschleiß durch hohe Reißfestigkeit und sehr gute Kornhaftung.
- Die Schleifschnur kann auf die benötigte Länge gekürzt werden.

Durchmesser [mm]	Länge [m]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
---------------------	--------------	-----------	--	-------------	-------------

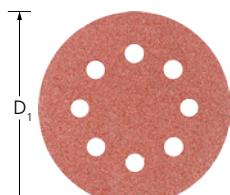
#### Siliciumcarbid SiC

0,5	15	200	1	45019001	AC 0,5mm x 15m SiC 200
-----	----	-----	---	----------	------------------------

#### Korund A

0,8	15	200	1	45019002	AC 0,8mm x 15 m A 200
1	15	180	1	45019003	AC 1,0 mm x 15 m A 180
1,4	15	150	1	45019004	AC 1,4mm x 15m A 150
1,8	15	180	1	45019005	AC 1,8mm x 15m A 180
2,1	15	120	1	45019006	AC 2,1mm x 15m A 120

## Klettscheiben KSS



### Ausführung Korund A

Klettscheiben eignen sich zum Feinschleifen großer Flächen mit Exzenterorschleifern und sind universell auf Metallen, Holz, Kunststoffen und Lack einsetzbar. Für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel und hohe Schleifleistung.
- Höchste Standzeit durch geringes Zusetzen.

D <sub>1</sub> [mm]	Lochung	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	-	A	40	25	45017760	KSS 125 O L A 40
			60	25	45017761	KSS 125 O L A 60
			80	25	45017762	KSS 125 O L A 80
			100	25	45017763	KSS 125 O L A 100
			120	25	45017764	KSS 125 O L A 120
			150	25	45017765	KSS 125 O L A 150
	8	A	40	25	45017004	KSS 125 8 L A 40
			60	25	45017006	KSS 125 8 L A 60
			80	25	45017008	KSS 125 8 L A 80
			100	25	45017010	KSS 125 8 L A 100
			120	25	45017012	KSS 125 8 L A 120
			150	25	45017015	KSS 125 8 L A 150
			180	25	45017018	KSS 125 8 L A 180
			240	25	45017024	KSS 125 8 L A 240
			320	25	45017032	KSS 125 8 L A 320

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Lochung	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	8	A	400	25	45017040	KSS 125 8 L A 400
150	-	A	40	25	45017770	KSS 150 O L A 40
			60	25	45017771	KSS 150 O L A 60
			80	25	45017772	KSS 150 O L A 80
			100	25	45017773	KSS 150 O L A 100
			120	25	45017774	KSS 150 O L A 120
			150	25	45017775	KSS 150 O L A 150
			180	25	45017776	KSS 150 O L A 180
			240	25	45017777	KSS 150 O L A 240
			6	25	45017104	KSS 150 6 L A 40
			60	25	45017106	KSS 150 6 L A 60
			80	25	45017108	KSS 150 6 L A 80
			100	25	45017110	KSS 150 6 L A 100
			120	25	45017112	KSS 150 6 L A 120
			150	25	45017115	KSS 150 6 L A 150
			180	25	45017118	KSS 150 6 L A 180
			240	25	45017124	KSS 150 6 L A 240
			320	25	45017132	KSS 150 6 L A 320
			400	25	45017140	KSS 150 6 L A 400
			8	25	45017144	KSS 150 8 L A 40
			60	25	45017146	KSS 150 8 L A 60
			80	25	45017148	KSS 150 8 L A 80
			100	25	45017150	KSS 150 8 L A 100
			120	25	45017152	KSS 150 8 L A 120
			150	25	45017155	KSS 150 8 L A 150

## Klettscheiben KSS-NET



### Ausführung Korund A

Klettscheiben in der Ausführung NET bestehen aus einem Netz-Gewebe, an dem mit einem Hochleistungs-Bindungssystem das Schleifkorn sehr widerstandsfähig angebunden ist. Für staubfreies Arbeiten bei universellen Schleifaufgaben an mittelgroßen und großen Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Standzeit und hohe Abtragsleistung.
- Erzielt sehr feine gleichmäßige Oberflächen. Staubfreies Arbeiten durch gute Absaugmöglichkeit.
- Widerstandsfähige Netzstruktur mit hoher Einreißfestigkeit und Kantenstabilität.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	A	80	25	45018001	KSS NET 125 A 80
		100	25	45018002	KSS NET 125 A 100
		120	25	45018003	KSS NET 125 A 120
		150	25	45018004	KSS NET 125 A 150
		180	25	45018005	KSS NET 125 A 180
		240	25	45018006	KSS NET 125 A 240
		320	25	45018007	KSS NET 125 A 320
		400	25	45018008	KSS NET 125 A 400
		600	25	45018009	KSS NET 125 A 600

Fortsetzung siehe nächste Seite

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	A	800	45018010	KSS NET 125 A 800
		1000	45018011	KSS NET 125 A 1000
150	A	80	45018012	KSS NET 150 A 80
		100	45018013	KSS NET 150 A 100
		120	45018014	KSS NET 150 A 120
		150	45018015	KSS NET 150 A 150
		180	45018016	KSS NET 150 A 180
		240	45018017	KSS NET 150 A 240
		320	45018018	KSS NET 150 A 320
		400	45018019	KSS NET 150 A 400
		600	45018020	KSS NET 150 A 600
		800	45018021	KSS NET 150 A 800
		1000	45018022	KSS NET 150 A 1000

## Klettscheiben-Halter



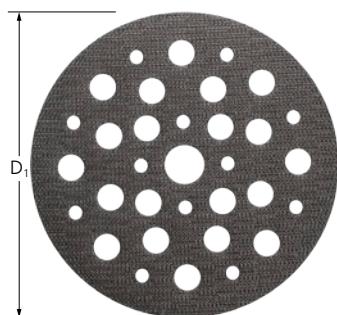
### Klettscheiben-Halter

Der Halter ist universell auf vielen verschiedenen Exzenterschleifern mit 5/16" Gewinde einsetzbar. Insbesondere bei der Verwendung von Klettscheiben der Ausführung NET bietet dieser Stützsteller besondere Vorteile.

#### Leistungsmerkmale:

- Saubere, staubärmer Arbeitsumgebung.  
Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Kletttronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

D <sub>1</sub> [mm]	T [mm]	L [mm]	Gewinde	Passend für Klettscheiben-Ø [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	10	9	5/16-24 UNF	125	1	45017778
150	10	9	5/16-24 UNF	150	1	45017779



### Schutz für Klettscheiben-Halter

Das Schutz-Pad schützt die Stützsteller vor vorzeitigem Verschleiß und ist universell für alle Klettscheibenteller verwendbar. Durch die multiple Lochung des Schutzes für Klettscheiben-Halter kann der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Saubere, staubärmer Arbeitsumgebung.  
Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern, Klettscheiben-Haltern und Kletttronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

D <sub>1</sub> [mm]	Passend für Klettscheiben-Ø [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	125	45017780	KSS-PP 125
150	150	45017781	KSS-PP 150



## Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

		Schleifmittel ▶	Korund A	Zirkonkorund Z	Zirkonkorund Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC
<b>Werkstoffgruppe ▼</b>							
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○		●	
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●		●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		○	●	●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○		○	○	
	Messing, Kupfer, Zink		●	○	○		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●	○	○		○
	Bronze, Titan			○	●	●	●
Gusseisen	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	●	●	
	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○			
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	●				●

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

### Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 30 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Schleifhülsen nicht über den Schleifhüllenträger überstehen lassen.



Augenschutz benutzen!



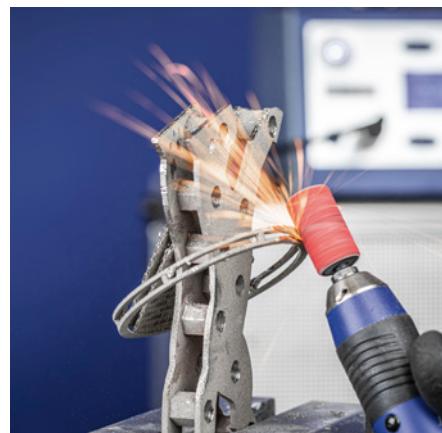
Handschuhe benutzen!

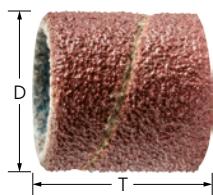


Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!





### Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>Zylindrische Form</b>								
10	10	A	80	30.000 – 44.000	25	42231108	KSB 1010 A 80	
			150	30.000 – 44.000	25	42231115	KSB 1010 A 150	
			20	80	30.000 – 44.000	25	42232108	
				150	30.000 – 44.000	25	42232115	
				240	30.000 – 44.000	25	42232124	
	13	A	80	30.000 – 44.000	25	42233108	KSB 1310 A 80	
			150	30.000 – 44.000	25	42233115	KSB 1310 A 150	
		A	80	30.000 – 44.000	25	42234108	KSB 1325 A 80	
			150	30.000 – 44.000	25	42234115	KSB 1325 A 150	
			25	60	26.000 – 36.000	25	42235105	
	15	A	80	26.000 – 36.000	25	42235108	KSB 1510 A 60	
			150	26.000 – 36.000	25	42235115		
			50	26.000 – 36.000	25	42236103		
		A	60	26.000 – 36.000	25	42236105	KSB 1530 A 50	
			80	26.000 – 36.000	25	42236108	KSB 1530 A 80	
			150	26.000 – 36.000	25	42236115	KSB 1530 A 150	
			240	26.000 – 36.000	25	42236124	KSB 1530 A 240	
			30	60	20.000 – 30.000	25	42236505	
				80	20.000 – 30.000	25	42236508	
				150	20.000 – 30.000	25	42236515	
				240	20.000 – 30.000	25	42236524	
19	25	A	50	18.000 – 26.000	25	42237104	KSB 1925 A 50	
			60	18.000 – 26.000	25	42237105	KSB 1925 A 60	
			80	18.000 – 26.000	25	42237108	KSB 1925 A 80	
			150	18.000 – 26.000	25	42237115	KSB 1925 A 150	
22	20	A	50	18.000 – 26.000	25	42237104	KSB 2220 A 50	
			60	18.000 – 26.000	25	42237105	KSB 2220 A 60	
			80	18.000 – 26.000	25	42237108	KSB 2220 A 80	
			150	18.000 – 26.000	25	42237115	KSB 2220 A 150	
25	25	A	60	16.000 – 22.900	25	42237505	KSB 2525 A 60	
			80	16.000 – 22.900	25	42237508	KSB 2525 A 80	
			150	16.000 – 22.900	25	42237515	KSB 2525 A 150	
			30	60	13.000 – 19.100	25	42238104	
30	20	A	80	13.000 – 19.100	25	42238105	KSB 3020 A 60	
			150	13.000 – 19.100	25	42238108	KSB 3020 A 80	
			40	13.000 – 19.100	25	42238115	KSB 3020 A 150	
			30	40	13.000 – 19.100	25	42239104	
				50	13.000 – 19.100	25	42239103	KSB 3030 A 50
				60	13.000 – 19.100	25	42239105	KSB 3030 A 60
				80	13.000 – 19.100	25	42239108	KSB 3030 A 80
				150	13.000 – 19.100	25	42239115	KSB 3030 A 150
				40	10.000 – 15.900	25	42239504	KSB 3825 A 40
				60	10.000 – 15.900	25	42239505	KSB 3825 A 60
				80	10.000 – 15.900	25	42239508	KSB 3825 A 80

Fortsetzung siehe nächste Seite

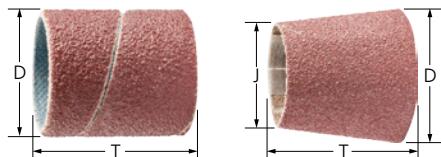


D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
38	25	A	150	10.000 – 15.900	25	42239515	KSB 3825 A 150
45	30	A	40	8.500 – 12.700	10	42240104	KSB 4530 A 40
			50	8.500 – 12.700	10	42240103	KSB 4530 A 50
			60	8.500 – 12.700	10	42240105	KSB 4530 A 60
			80	8.500 – 12.700	10	42240108	KSB 4530 A 80
			150	8.500 – 12.700	10	42240115	KSB 4530 A 150
51	25	A	40	7.500 – 11.200	10	42240504	KSB 5125 A 40
			60	7.500 – 11.200	10	42240505	KSB 5125 A 60
			80	7.500 – 11.200	10	42240508	KSB 5125 A 80
			150	7.500 – 11.200	10	42240515	KSB 5125 A 150
60	30	A	40	6.500 – 9.500	10	42241104	KSB 6030 A 40
			50	6.500 – 9.500	10	42241103	KSB 6030 A 50
			60	6.500 – 9.500	10	42241105	KSB 6030 A 60
			80	6.500 – 9.500	10	42241108	KSB 6030 A 80
			150	6.500 – 9.500	10	42241115	KSB 6030 A 150
75	30	A	40	5.000 – 7.600	10	42242104	KSB 7530 A 40
			60	5.000 – 7.600	10	42242105	KSB 7530 A 60
			80	5.000 – 7.600	10	42242108	KSB 7530 A 80
			150	5.000 – 7.600	10	42242115	KSB 7530 A 150

4



## Großpack GSB



### Ausführung Korund A

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	--------------------	-----------	----------	---	-------------	-------------

#### Zylindrische Form

4	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200415	GSB 0410 A 150
6	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200615	GSB 0610 A 150
8	-	10	A	150	30.000 – 55.000	100	42200815	GSB 0810 A 150
10	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42201108	GSB 1010 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42201115	GSB 1010 A 150
		20	A	60	30.000 – 44.000	100	42202106	GSB 1020 A 60
				80	30.000 – 44.000	100	42202108	GSB 1020 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42202115	GSB 1020 A 150
				240	30.000 – 44.000	100	42202124	GSB 1020 A 240
13	-	10	A	80	30.000 – 44.000	100	42203108	GSB 1310 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42203115	GSB 1310 A 150
		25	A	80	30.000 – 44.000	100	42204108	GSB 1325 A 80
				150	30.000 – 44.000	100	42204115	GSB 1325 A 150

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
15	-	10	A	60	26.000 – 36.000	100	42205105	GSB 1510 A 60
				80	26.000 – 36.000	100	42205108	GSB 1510 A 80
				150	26.000 – 36.000	100	42205115	GSB 1510 A 150
		30	A	50	26.000 – 36.000	100	42206103	GSB 1530 A 50
				60	26.000 – 36.000	100	42206105	GSB 1530 A 60
				80	26.000 – 36.000	100	42206108	GSB 1530 A 80
				150	26.000 – 36.000	100	42206115	GSB 1530 A 150
				240	26.000 – 36.000	100	42206124	GSB 1530 A 240
		25	A	60	20.000 – 30.000	100	42206505	GSB 1925 A 60
				80	20.000 – 30.000	100	42206508	GSB 1925 A 80
				150	20.000 – 30.000	100	42206515	GSB 1925 A 150
22	-	20	A	50	18.000 – 26.000	100	42207104	GSB 2220 A 50
				60	18.000 – 26.000	100	42207105	GSB 2220 A 60
				80	18.000 – 26.000	100	42207108	GSB 2220 A 80
				150	18.000 – 26.000	100	42207115	GSB 2220 A 150
				240	18.000 – 26.000	100	42207124	GSB 2220 A 240
		25	A	60	16.000 – 22.900	100	42207505	GSB 2525 A 60
				80	16.000 – 22.900	100	42207508	GSB 2525 A 80
				150	16.000 – 22.900	100	42207515	GSB 2525 A 150
30	-	20	A	40	13.000 – 19.100	100	42208104	GSB 3020 A 40
				60	13.000 – 19.100	100	42208105	GSB 3020 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42208108	GSB 3020 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42208115	GSB 3020 A 150
		30	A	40	13.000 – 19.100	100	42209104	GSB 3030 A 40
				50	13.000 – 19.100	100	42209103	GSB 3030 A 50
				60	13.000 – 19.100	100	42209105	GSB 3030 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42209108	GSB 3030 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42209115	GSB 3030 A 150
				240	13.000 – 19.100	100	42209124	GSB 3030 A 240
				40	10.000 – 15.900	100	42209504	GSB 3825 A 40
				60	10.000 – 15.900	100	42209505	GSB 3825 A 60
38	-	25	A	80	10.000 – 15.900	100	42209508	GSB 3825 A 80
				150	10.000 – 15.900	100	42209515	GSB 3825 A 150
		30	A	40	8.500 – 12.700	100	42210104	GSB 4530 A 40
				50	8.500 – 12.700	100	42210103	GSB 4530 A 50
				60	8.500 – 12.700	100	42210105	GSB 4530 A 60
				80	8.500 – 12.700	100	42210108	GSB 4530 A 80
				150	8.500 – 12.700	100	42210115	GSB 4530 A 150
				240	8.500 – 12.700	100	42210124	GSB 4530 A 240
51	-	25	A	40	7.500 – 11.200	100	42210504	GSB 5125 A 40
				60	7.500 – 11.200	100	42210505	GSB 5125 A 60
				80	7.500 – 11.200	100	42210508	GSB 5125 A 80
				150	7.500 – 11.200	100	42210515	GSB 5125 A 150
60	-	30	A	40	6.500 – 9.500	100	42211104	GSB 6030 A 40
				50	6.500 – 9.500	100	42211103	GSB 6030 A 50
				60	6.500 – 9.500	100	42211105	GSB 6030 A 60
				80	6.500 – 9.500	100	42211108	GSB 6030 A 80
				150	6.500 – 9.500	100	42211115	GSB 6030 A 150
75	-	30	A	40	5.000 – 7.600	100	42212104	GSB 7530 A 40
				60	5.000 – 7.600	100	42212105	GSB 7530 A 60
				80	5.000 – 7.600	100	42212108	GSB 7530 A 80
				150	5.000 – 7.600	100	42212115	GSB 7530 A 150
100	-	40	A	40	4.000 – 5.700	50	42213104	GSB 10040 A 40
				60	4.000 – 5.700	50	42213105	GSB 10040 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

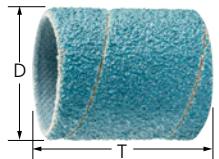




D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	-	40	A	80	4.000 – 5.700	50	42213108	GSB 10040 A 80
				150	4.000 – 5.700	50	42213115	GSB 10040 A 150

**Konische Form**

20	14	63	A	40	19.000 – 26.000	100	42214104	GSB 201463 A 40
				60	19.000 – 26.000	100	42214105	GSB 201463 A 60
				80	19.000 – 26.000	100	42214108	GSB 201463 A 80
				150	19.000 – 26.000	100	42214115	GSB 201463 A 150
				240	19.000 – 26.000	100	42214124	GSB 201463 A 240
29	22	30	A	40	13.000 – 19.100	100	42215104	GSB 292230 A 40
				60	13.000 – 19.100	100	42215105	GSB 292230 A 60
				80	13.000 – 19.100	100	42215108	GSB 292230 A 80
				150	13.000 – 19.100	100	42215115	GSB 292230 A 150
36	22	60	A	40	10.000 – 15.900	100	42216104	GSB 362260 A 40
				60	10.000 – 15.900	100	42216105	GSB 362260 A 60
				80	10.000 – 15.900	100	42216108	GSB 362260 A 80
				150	10.000 – 15.900	100	42216115	GSB 362260 A 150



**Ausführung Zirkonkorund Z**

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und Standzeit. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



**Leistungsmerkmale:**

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	--------------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

**Zylindrische Form**

13	-	25	Z	50	30.000 – 44.000	100	42217063	GSB 1325 Z 50
				60	30.000 – 44.000	100	42217064	GSB 1325 Z 60
				80	30.000 – 44.000	100	42217065	GSB 1325 Z 80
				120	30.000 – 44.000	100	42217066	GSB 1325 Z 120
19	-	25	Z	40	20.000 – 30.000	100	42217092	GSB 1925 Z 40
				50	20.000 – 30.000	100	42217093	GSB 1925 Z 50
				60	20.000 – 30.000	100	42217094	GSB 1925 Z 60
				80	20.000 – 30.000	100	42217095	GSB 1925 Z 80
				120	20.000 – 30.000	100	42217096	GSB 1925 Z 120
25	-	25	Z	36	16.000 – 22.900	100	42217111	GSB 2525 Z 36
				40	16.000 – 22.900	100	42217112	GSB 2525 Z 40
				50	16.000 – 22.900	100	42217113	GSB 2525 Z 50
				60	16.000 – 22.900	100	42217114	GSB 2525 Z 60
				80	16.000 – 22.900	100	42217115	GSB 2525 Z 80
				120	16.000 – 22.900	100	42217116	GSB 2525 Z 120
30	-	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217131	GSB 3030 Z 36
				40	13.000 – 19.100	100	42217132	GSB 3030 Z 40
				50	13.000 – 19.100	100	42217133	GSB 3030 Z 50
				60	13.000 – 19.100	100	42217134	GSB 3030 Z 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

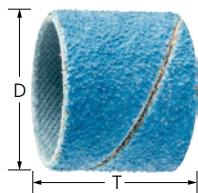


D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	-	30	Z	80	13.000 – 19.100	100	42217135	GSB 3030 Z 80
38	-	25	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217141	GSB 3825 Z 36
				40	10.000 – 15.900	100	42217142	GSB 3825 Z 40
				50	10.000 – 15.900	100	42217143	GSB 3825 Z 50
				60	10.000 – 15.900	100	42217144	GSB 3825 Z 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217145	GSB 3825 Z 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217146	GSB 3825 Z 120
				40	8.500 – 12.700	100	42217152	GSB 4530 Z 40
45	-	30	Z	50	8.500 – 12.700	100	42217153	GSB 4530 Z 50
				60	8.500 – 12.700	100	42217154	GSB 4530 Z 60
				80	8.500 – 12.700	100	42217155	GSB 4530 Z 80
				36	7.500 – 11.200	100	42217161	GSB 5125 Z 36
51	-	25	Z	40	7.500 – 11.200	100	42217162	GSB 5125 Z 40
				50	7.500 – 11.200	100	42217163	GSB 5125 Z 50
				60	7.500 – 11.200	100	42217164	GSB 5125 Z 60
				80	7.500 – 11.200	100	42217165	GSB 5125 Z 80
				120	7.500 – 11.200	100	42217166	GSB 5125 Z 120

**Konische Form**

20	14	63	Z	36	19.000 – 26.000	100	42217167	GSB 201463 Z 36
				50	19.000 – 26.000	100	42217168	GSB 201463 Z 50
				60	19.000 – 26.000	100	42217169	GSB 201463 Z 60
				80	19.000 – 26.000	100	42217170	GSB 201463 Z 80
				120	19.000 – 26.000	100	42217171	GSB 201463 Z 120
29	22	30	Z	36	13.000 – 19.100	100	42217172	GSB 292230 Z 36
				50	13.000 – 19.100	100	42217173	GSB 292230 Z 50
				60	13.000 – 19.100	100	42217174	GSB 292230 Z 60
				80	13.000 – 19.100	100	42217175	GSB 292230 Z 80
				120	13.000 – 19.100	100	42217176	GSB 292230 Z 120
36	22	60	Z	36	10.000 – 15.900	100	42217177	GSB 362260 Z 36
				50	10.000 – 15.900	100	42217178	GSB 362260 Z 50
				60	10.000 – 15.900	100	42217179	GSB 362260 Z 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217180	GSB 362260 Z 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217181	GSB 362260 Z120





### Ausführung Zirkonkorund Z-COOL / A-COOL

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung und kühlem Schliff. Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

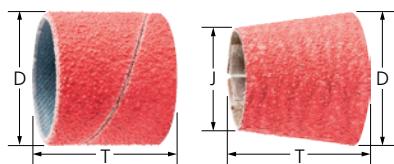
- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### Zylindrische Form

15	30	Z-COOL	50	26.000 – 36.000	100	42206183	GSB 1530 Z-COOL 50
			80	26.000 – 36.000	100	42206188	GSB 1530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	26.000 – 36.000	100	42206285	GSB 1530 A-COOL 150
22	20	Z-COOL	50	18.000 – 26.000	100	42207184	GSB 2220 Z-COOL 50
			80	18.000 – 26.000	100	42207188	GSB 2220 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	18.000 – 26.000	100	42207285	GSB 2220 A-COOL 150
30	30	Z-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209182	GSB 3030 Z-COOL 36
			50	13.000 – 19.100	100	42209183	GSB 3030 Z-COOL 50
			80	13.000 – 19.100	100	42209188	GSB 3030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	13.000 – 19.100	100	42209285	GSB 3030 A-COOL 150
45	30	Z-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210182	GSB 4530 Z-COOL 36
			50	8.500 – 12.700	100	42210183	GSB 4530 Z-COOL 50
			80	8.500 – 12.700	100	42210188	GSB 4530 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	8.500 – 12.700	100	42210285	GSB 4530 A-COOL 150
60	30	Z-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211182	GSB 6030 Z-COOL 36
			50	6.500 – 9.500	100	42211183	GSB 6030 Z-COOL 50
			80	6.500 – 9.500	100	42211188	GSB 6030 Z-COOL 80
		Z-COOL / A-COOL	150	6.500 – 9.500	100	42211285	GSB 6030 A-COOL 150





### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	--------------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### Zylindrische Form

10	-	20	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	47501467	GSB 1020 CO-COOL 60
				80	30.000 – 44.000	100	47501485	GSB 1020 CO-COOL 80
				120	30.000 – 44.000	100	47501492	GSB 1020 CO-COOL120
13	-	25	CO-COOL	60	30.000 – 44.000	100	42204205	GSB 1325 CO-COOL 60
				80	30.000 – 44.000	100	42204208	GSB 1325 CO-COOL 80
				120	30.000 – 44.000	100	42204212	GSB 1325 CO-COOL 120
15	-	30	CO-COOL	60	26.000 – 36.000	100	42206305	GSB 1530 CO-COOL 60
				80	26.000 – 36.000	100	42206308	GSB 1530 CO-COOL 80
				120	26.000 – 36.000	100	42206312	GSB 1530 CO-COOL 120
19	-	25	CO-COOL	36	20.000 – 30.000	100	42206702	GSB 1925 CO-COOL 36
				60	20.000 – 30.000	100	42206705	GSB 1925 CO-COOL 60
				80	20.000 – 30.000	100	42206708	GSB 1925 CO-COOL 80
				120	20.000 – 30.000	100	42206712	GSB 1925 CO-COOL 120
22	-	20	CO-COOL	60	18.000 – 26.000	100	42207305	GSB 2220 CO-COOL 60
				80	18.000 – 26.000	100	42207308	GSB 2220 CO-COOL 80
				120	18.000 – 26.000	100	42207312	GSB 2220 CO-COOL 120
25	-	25	CO-COOL	36	16.000 – 22.900	100	42207702	GSB 2525 CO-COOL 36
				60	16.000 – 22.900	100	42207705	GSB 2525 CO-COOL 60
				80	16.000 – 22.900	100	42207708	GSB 2525 CO-COOL 80
				120	16.000 – 22.900	100	42207712	GSB 2525 CO-COOL 120
30	-	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42209302	GSB 3030 CO-COOL 36
				60	13.000 – 19.100	100	42209305	GSB 3030 CO-COOL 60
				80	13.000 – 19.100	100	42209308	GSB 3030 CO-COOL 80
				120	13.000 – 19.100	100	42209312	GSB 3030 CO-COOL 120
38	-	25	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42209702	GSB 3825 CO-COOL 36
				60	10.000 – 15.900	100	42209705	GSB 3825 CO-COOL 60
				80	10.000 – 15.900	100	42209708	GSB 3825 CO-COOL 80
45	-	30	CO-COOL	36	8.500 – 12.700	100	42210302	GSB 4530 CO-COOL 36
				60	8.500 – 12.700	100	42210305	GSB 4530 CO-COOL 60
				80	8.500 – 12.700	100	42210308	GSB 4530 CO-COOL 80
				120	8.500 – 12.700	100	42210312	GSB 4530 CO-COOL 120
51	-	25	CO-COOL	36	7.500 – 11.200	100	42210602	GSB 5125 CO-COOL 36
				60	7.500 – 11.200	100	42210605	GSB 5125 CO-COOL 60
60	-	30	CO-COOL	36	6.500 – 9.500	100	42211302	GSB 6030 CO-COOL 36
				60	6.500 – 9.500	100	42211305	GSB 6030 CO-COOL 60
				80	6.500 – 9.500	100	42211308	GSB 6030 CO-COOL 80
				120	6.500 – 9.500	100	42211312	GSB 6030 CO-COOL 120

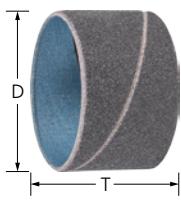
Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	--------------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

**Konische Form**

20	14	63	CO-COOL	36	19.000 – 26.000	100	42217182	GSB 201463 CO-COOL 36
				60	19.000 – 26.000	100	42217183	GSB 201463 CO-COOL 60
				80	19.000 – 26.000	100	42217184	GSB 201463 CO-COOL 80
				120	19.000 – 26.000	100	42217185	GSB 201463 CO-COOL 120
29	22	30	CO-COOL	36	13.000 – 19.100	100	42217186	GSB 292230 CO-COOL 36
				60	13.000 – 19.100	100	42217187	GSB 292230 CO-COOL 60
				80	13.000 – 19.100	100	42217188	GSB 292230 CO-COOL 80
				120	13.000 – 19.100	100	42217189	GSB 292230 CO-COOL 120
36	22	60	CO-COOL	36	10.000 – 15.900	100	42217190	GSB 362260 CO-COOL 36
				60	10.000 – 15.900	100	42217191	GSB 362260 CO-COOL 60
				80	10.000 – 15.900	100	42217192	GSB 362260 CO-COOL 80
				120	10.000 – 15.900	100	42217193	GSB 362260 CO-COOL 120



**Ausführung Siliciumcarbid SiC**

Für universelle Schleifaufgaben. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist. Die Verpackungsgröße ist ideal für den industriellen Bedarf geeignet.



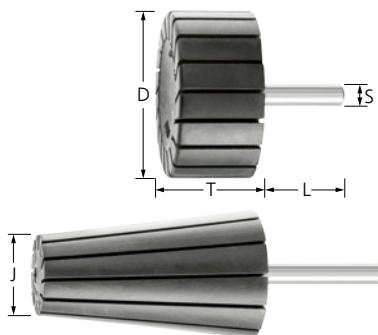
**Leistungsmerkmale:**

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz. Der Schleifhülsenträger muss separat bestellt werden.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

**Zylindrische Form**

22	20	SiC	100	18.000 – 26.000	100	42222100	GSB 2220 SiC 100
----	----	-----	-----	-----------------	-----	----------	------------------



### Ausführungen konisch und zylindrisch

Passender Träger für konische und zylindrische Schleifhülsen. Die mit „H“ bezeichneten Schleifhülsenträger haben eine höhere Härte und lassen stärkeren Druck beim Schleifen zu. Sie eignen sich hervorragend für die Schweißnahtbearbeitung.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Herausragende Standzeit durch spezielle Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte [Shore A]	Entspricht ISO	Max. RPM	Mindest- drehzahl [RPM]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------------------	-------------------	-------------	-------------------------------	---	-------------	-------------

#### Zylindrische Form

4	-	10	3	40	65-70	-	55.000	30.000	5	42100413	GK 0410/3	
			6	40	65-70	-	55.000	30.000	5	42100410	GK 0410/6	
6	-	10	3	40	65-70	-	55.000	30.000	5	42100613	GK 0610/3	
			6	40	65-70	-	55.000	30.000	5	42100610	GK 0610/6	
8	-	10	3	40	65-70	-	55.000	30.000	5	42100813	GK 0810/3	
			6	40	65-70	-	55.000	30.000	5	42100810	GK 0810/6	
10	-	10	6	35	65-70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42101000	GK 1010/6	
			20	6	35	65-70	ISO 15637-1	44.000	30.000	5	42102000	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65-70	-	44.000	30.000	5	42103000	GK 1310/6	
			25	6	35	65-70	-	44.000	30.000	5	42104000	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65-70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42105000	GK 1510/6	
			30	6	35	65-70	ISO 15637-1	36.000	26.000	5	42106000	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65-70	-	30.000	20.000	5	42106500	GK 1925/6	
22	-	20	6	35	65-70	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107000	GK 2220/6	
				80	ISO 15637-1	26.000	18.000	5	42107080	GK 2220/6 H		
25	-	25	6	35	65-70	-	22.900	16.000	5	42107500	GK 2525/6	
30	-	20	6	35	65-70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42108000	GK 3020/6	
			30	6	35	65-70	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109000	GK 3030/6
				80	ISO 15637-1	19.100	13.000	5	42109080	GK 3030/6 H		
38	-	25	6	35	65-70	-	15.900	10.000	5	42109500	GK 3825/6	
45	-	30	6	35	65-70	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110000	GK 4530/6	
				80	ISO 15637-1	12.700	8.500	5	42110080	GK 4530/6 H		
51	-	25	6	35	65-70	-	11.200	7.500	5	42110500	GK 5125/6	
60	-	30	6	35	65-70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111006	GK 6030/6	
				8	35	65-70	ISO 15637-1	9.500	6.500	5	42111008	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65-70	ISO 15637-1	7.600	5.000	5	42112000	GK 7530/8	
100	-	40	8	35	65-70	ISO 15637-1	5.700	4.000	5	42113000	GK 10040/8	

#### Konische Form

20	14	63	6	40	65-70	-	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65-70	-	19.100	13.000	5	42121000	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65-70	-	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6



### Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 11 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

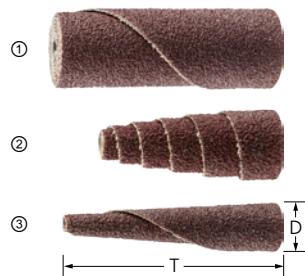
 Augenschutz benutzen!

 Gehörschutz benutzen!

-  Handschuhe benutzen!
-  Staubmaske benutzen!
-  Sicherheitsempfehlungen beachten!
-  Nicht zulässig für Nassschleifen!

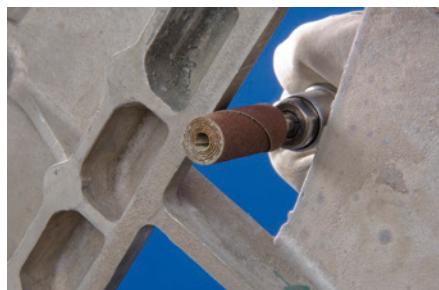


### POLIROLL-Schleifrollen PR und PRK, POLICO-Schleifkonusen PCO



#### Ausführung Korund A

Schleifrollen und Schleifkonusen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage.  
Für universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen an Metallen und anderen Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifeleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	------------------------------	---	-------------	-------------

#### ① Zylindrische Form (PR)

6	25	A	80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810608	PR 0625 A 80
			150	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810615	PR 0625 A 150
	35	A	80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810708	PR 0635 A 80
			150	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810715	PR 0635 A 150
9	25	A	80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810808	PR 0925 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810815	PR 0925 A 150
	35	A	80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810908	PR 0935 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810915	PR 0935 A 150
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811205	PR 1225 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811208	PR 1225 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811215	PR 1225 A 150
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811305	PR 1235 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811308	PR 1235 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811315	PR 1235 A 150
18	35	A	50	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811805	PR 1835 A 50
			80	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811808	PR 1835 A 80
			150	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	42811815	PR 1835 A 150
	50	A	50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811905	PR 1850 A 50
			80	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811908	PR 1850 A 80

Fortsetzung siehe nächste Seite



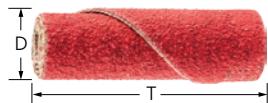
D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
18	50	A	150	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	42811915	PR 1850 A 150

② Konische Form (PRK)

10	25	A	80	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821008	PRK 1025 A 80
			150	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42821015	PRK 1025 A 150
12	25	A	50	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821205	PRK 1225 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821208	PRK 1225 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42821215	PRK 1225 A 150
	35	A	50	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821305	PRK 1235 A 50
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821308	PRK 1235 A 80
			150	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42821315	PRK 1235 A 150
15	35	A	50	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821505	PRK 1535 A 50
			80	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821508	PRK 1535 A 80
			150	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	42821515	PRK 1535 A 150

③ POLICO-Schleifkonen (PCO)

10	50	A	80	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831008	PCO 1050 A 80
			150	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	42831015	PCO 1050 A 150



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Schleifrollen aus spiralförmig aufgewickeltem Schleifmittel auf Unterlage. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	------------------------------	--	-------------	-------------

Zylindrische Form (PR)

6	25	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810646	PR 0625 CO-COOL 60
			80	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810648	PR 0625 CO-COOL 80
			120	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	42810650	PR 0625 CO-COOL 120
9	25	CO-COOL	60	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810746	PR 0635 CO-COOL 60
			80	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810748	PR 0635 CO-COOL 80
			120	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	42810750	PR 0635 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810846	PR 0925 CO-COOL 60
			80	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810848	PR 0925 CO-COOL 80
			120	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	42810850	PR 0925 CO-COOL 120
12	25	CO-COOL	60	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810946	PR 0935 CO-COOL 60
			80	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810948	PR 0935 CO-COOL 80
			120	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	42810950	PR 0935 CO-COOL 120
	35	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811246	PR 1225 CO-COOL 60
			80	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811248	PR 1225 CO-COOL 80
			120	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	42811250	PR 1225 CO-COOL 120

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
12	35	CO-COOL	60	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811346	PR 1235 CO-COOL 60
			80	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811348	PR 1235 CO-COOL 80
			120	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	42811350	PR 1235 CO-COOL 120

## Werkzeughalter und Set



### Werkzeughalter BO

Werkzeughalter für POLIROLL- und POLICO-Werkzeuge.

#### Leistungsmerkmale:

- Einfacher Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Halters aus der Spannzange des Werkzeugantriebes möglich.

- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter.

Passend für	S [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
PR 0625, PRK 1025	3	27	1	42703183	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	1	42706183	BO 6-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	1	42706243	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	1	42706255	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	1	42706305	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	1	42706508	BO 6-50-8



### POLIROLL-Set

Set aus verschiedenen aufeinander abgestimmten gängigsten POLIROLL-Schleifrollen mit passenden Werkzeughaltern.

#### Inhalt:

150 POLIROLL-Schleifrollen mit passendem Werkzeughalter, je 20 zylindrische POLIROLL-Schleifrollen in den Abmessungen 6 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 20 Stück 9 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 20 Stück 12 x 25 mm (jeweils in Korngröße 80 und 150), je 10 konische Schleifrollen 10 x 25 mm (Korngröße 80 und 150) und je 10 Stück 12 x 25 mm (Korngröße 80).

#### Leistungsmerkmale:

- Gleichbleibende hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit durch permanentes Freisetzen von frischem Schleifkorn im Einsatz.
- Sicherer Sitz der POLIROLL/POLICO im Einsatz aufgrund der Selbstspannung durch gerillten konischen Werkzeughalter und einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49500151	PRS 151

## Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

			Schleifmittel ▶	Korund A	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SiC-COOL
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○		
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●		
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle			●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○	○		●
		Messing, Kupfer, Zink	●			
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	○			●
		Bronze, Titan		○		●
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		●		
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperiungsguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperiungsguss EN-GJMB (GTS)	●	○		
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	○			●

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

## Farbkennung

POLICAP-Schleifkappen sind in unterschiedlichen Ausführungen und Körnungen erhältlich.

- Siliciumcarbid (SiC-COOL) grau
- Keramikkorn (CO-COOL) rot
- Farbkennung der Korngrößen bei Korund A:
 

60/80	braun
150	schwarz
280	rotbraun

SiC-COOL



CO-COOL



A



## Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 25 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!





### Schleifkappen PC ZYA

POLICAP-Schleifkappen in Zylinderform ZYA mit dem Schleifmittel Korund A. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.

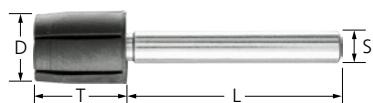


#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellerter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	10	A	80	40.000	50	42301051	PC ZYA 0510 A 80
			150	40.000	50	42301052	PC ZYA 0510 A 150
			280	40.000	50	42301053	PC ZYA 0510 A 280
7	12	A	60	30.000	50	42301071	PC ZYA 0712 A 60
			150	30.000	50	42301072	PC ZYA 0712 A 150
			280	30.000	50	42301073	PC ZYA 0712 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42301101	PC ZYA 1015 A 60
			150	20.000	50	42301102	PC ZYA 1015 A 150
			280	20.000	50	42301103	PC ZYA 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42301131	PC ZYA 1317 A 60
			150	16.000	50	42301132	PC ZYA 1317 A 150
			280	16.000	50	42301133	PC ZYA 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42301161	PC ZYA 1626 A 60
			150	12.000	50	42301162	PC ZYA 1626 A 150
			280	12.000	50	42301163	PC ZYA 1626 A 280

### POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form ZYA



### Schleifkappenträger PCT ZYA

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform ZYA.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.

- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	10	3	25	95.000	5	42150000	PCT ZYA 0510 A/3
7	12	3	25	65.000	5	42150005	PCT ZYA 0712 A/3
10	15	3	25	45.000	5	42150010	PCT ZYA 1015 A/3
13	17	6	40	35.000	5	42151015	PCT ZYA 1317 A/6
16	26	6	40	30.000	5	42151020	PCT ZYA 1626 A/6



### Set PCS ZYA

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Zylinderform ZYA in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.



und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 10 mm und 7 x 12 mm, (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-Ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-Ø je 6 mm).

#### Leistungsmerkmale:

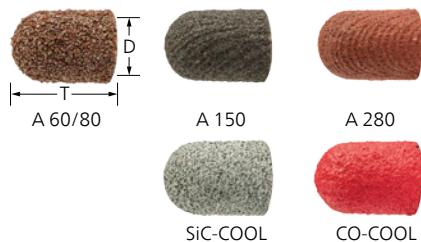
- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellerter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

#### Inhalt:

Je fünf zylindrische POLICAP-Schleifkappen in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49601101	PCS ZYA 110

### POLICAP (PC), Form WRC



### Schleifkappen PC WRC

POLICAP-Schleifkappen in Walzenrundform WRC. Erhältlich in Korund A, Siliciumcarbid SiC-COOL und Keramikkorn CO-COOL. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden.



#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellerter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### Korund A

5	11	A	80	40.000	50	42302051	PC WRC 0511 A 80
			150	40.000	50	42302052	PC WRC 0511 A 150
			280	40.000	50	42302053	PC WRC 0511 A 280
7	13	A	60	30.000	50	42302071	PC WRC 0713 A 60
			150	30.000	50	42302072	PC WRC 0713 A 150
			280	30.000	50	42302073	PC WRC 0713 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42302101	PC WRC 1015 A 60
			150	20.000	50	42302102	PC WRC 1015 A 150
			280	20.000	50	42302103	PC WRC 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42302131	PC WRC 1317 A 60
			150	16.000	50	42302132	PC WRC 1317 A 150
			280	16.000	50	42302133	PC WRC 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42302161	PC WRC 1626 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
16	26	A	150	12.000	50	42302162	PC WRC 1626 A 150
			280	12.000	50	42302163	PC WRC 1626 A 280

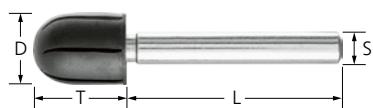
**Siliciumcarbid SiC-COOL**

5	11	SiC-COOL	80	40.000	50	42302054	PC WRC 0511 SiC-COOL 80
			150	40.000	50	42302055	PC WRC 0511 SiC-COOL 150
7	13	SiC-COOL	80	30.000	50	42302074	PC WRC 0713 SiC-COOL 80
			150	30.000	50	42302075	PC WRC 0713 SiC-COOL 150
10	15	SiC-COOL	80	20.000	50	42302104	PC WRC 1015 SiC-COOL 80
			150	20.000	50	42302105	PC WRC 1015 SiC-COOL 150
13	17	SiC-COOL	80	16.000	50	42302134	PC WRC 1317 SiC-COOL 80
			150	16.000	50	42302135	PC WRC 1317 SiC-COOL 150
16	26	SiC-COOL	80	12.000	50	42302164	PC WRC 1626 SiC-COOL 80
			150	12.000	50	42302165	PC WRC 1626 SiC-COOL 150

**Keramikkorn CO-COOL**

5	11	CO-COOL	80	40.000	50	42302056	PC WRC 0511 CO-COOL 80
			120	40.000	50	42302057	PC WRC 0511 CO-COOL 120
7	13	CO-COOL	80	30.000	50	42302076	PC WRC 0713 CO-COOL 80
			120	30.000	50	42302077	PC WRC 0713 CO-COOL 120
10	15	CO-COOL	80	20.000	50	42302106	PC WRC 1015 CO-COOL 80
			120	20.000	50	42302107	PC WRC 1015 CO-COOL 120
13	17	CO-COOL	80	16.000	50	42302136	PC WRC 1317 CO-COOL 80
			120	16.000	50	42302137	PC WRC 1317 CO-COOL 120
16	26	CO-COOL	80	12.000	50	42302166	PC WRC 1626 CO-COOL 80
			120	12.000	50	42302167	PC WRC 1626 CO-COOL 120

**POLICAP-Schleifkappenträger (PCT), Form WRC**



**Schleifkappenträger PCT WRC**

Passender POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenrundform WRC.

**Leistungsmerkmale:**

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.

- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	11	2,35	40	30.000	5	47601046	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	95.000	5	42150100	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	24.500	5	47601047	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	65.000	5	42150105	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	17.500	5	47601048	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	45.000	5	42150110	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	13.750	5	47601049	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	35.000	5	42151115	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	30.000	5	42151120	PCT WRC 1626/6



### Set PCS WRC

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Walzenrundform WRC in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.



13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenrundform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-∅ je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-∅ je 6 mm).

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

#### Inhalt:

Je fünf POLICAP-Schleifkappen in Walzrundform in den Abmessungen 10 x 15 mm,

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49601103	PCS WRC 110

### POLICAP (PC), Form WKG



### Schleifkappen PC WKG

POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform WKG mit dem Schleifmittel Korund A. Der Winkel des Kegels beträgt 30°. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

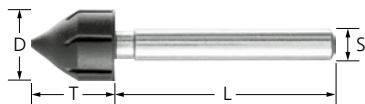
#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.

- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	11	A	80	40.000	50	42303051	PC WKG 0511 A 80
			150	40.000	50	42303052	PC WKG 0511 A 150
			280	40.000	50	42303053	PC WKG 0511 A 280
7	13	A	60	30.000	50	42303071	PC WKG 0713 A 60
			150	30.000	50	42303072	PC WKG 0713 A 150
			280	30.000	50	42303073	PC WKG 0713 A 280
10	15	A	60	20.000	50	42303101	PC WKG 1015 A 60
			150	20.000	50	42303102	PC WKG 1015 A 150
			280	20.000	50	42303103	PC WKG 1015 A 280
13	17	A	60	16.000	50	42303131	PC WKG 1317 A 60
			150	16.000	50	42303132	PC WKG 1317 A 150
			280	16.000	50	42303133	PC WKG 1317 A 280
16	26	A	60	12.000	50	42303161	PC WKG 1626 A 60
			150	12.000	50	42303162	PC WKG 1626 A 150
			280	12.000	50	42303163	PC WKG 1626 A 280





### Schleifkappenträger PCT WKG

Passender POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform WKG.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.

- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	11	3	25	95.000	5	42150200	PCT WKG 0511 G/3
7	13	3	25	65.000	5	42150205	PCT WKG 0713 G/3
10	15	3	25	45.000	5	42150210	PCT WKG 1015 G/3
13	17	2,35	40	13.750	5	47601022	PCT WKG 1317 G/2,35
		6	40	35.000	5	42151215	PCT WKG 1317 G/6
16	26	6	40	30.000	5	42151220	PCT WKG 1626 G/6

## POLICAP-Set (PCS), Form WKG



### Set PCS WKG

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in Walzenkegelform WKG in robuster und wiederverwendbarer Verpackung.

#### Inhalt:

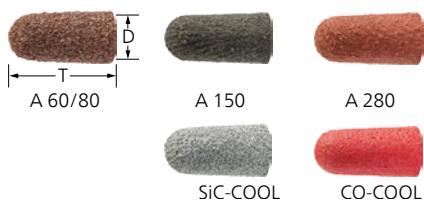
Je fünf POLICAP-Schleifkappen in Walzenkegelform in den Abmessungen 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (Korngröße 60, 150, 280), je zehn Stück 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 60 bzw. 80 und 150, 280) und je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Walzenkegelform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-Ø je 3 mm),

13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-Ø je 6 mm).

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellenter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
180	145	40	1	49601107	PCS WKG 110



### Schleifkappen PC KEL

POLICAP-Schleifkappen in Rundkegelform KEL. Erhältlich in Korund A, Siliciumcarbid SiC-COOL und Keramikkorn CO-COOL. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.



#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.
- Hohe Formtreue und exzellerter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	---------------	-----------	----------	--	-------------	-------------

#### Korund A

5	15	A	80	40.000	50	42306051	PC KEL 0515 A 80
			150	40.000	50	42306052	PC KEL 0515 A 150
			280	40.000	50	42306053	PC KEL 0515 A 280
11	25	A	60	20.000	50	42306111	PC KEL 1125 A 60
			150	20.000	50	42306112	PC KEL 1125 A 150
			280	20.000	50	42306113	PC KEL 1125 A 280
16	32	A	60	12.000	50	42306161	PC KEL 1632 A 60
			150	12.000	50	42306162	PC KEL 1632 A 150
			280	12.000	50	42306163	PC KEL 1632 A 280
21	40	A	60	9.500	50	42306211	PC KEL 2140 A 60
			150	9.500	50	42306212	PC KEL 2140 A 150
			280	9.500	50	42306213	PC KEL 2140 A 280

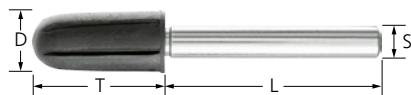
#### Siliciumcarbid SiC-COOL

5	15	SiC-COOL	80	40.000	50	42306054	PC KEL 0515 SiC-COOL 80
			150	40.000	50	42306055	PC KEL 0515 SiC-COOL 150
11	25	SiC-COOL	80	20.000	50	42306114	PC KEL 1125 SiC-COOL 80
			150	20.000	50	42306115	PC KEL 1125 SiC-COOL 150
16	32	SiC-COOL	80	12.000	50	42306164	PC KEL 1632 SiC-COOL 80
			150	12.000	50	42306165	PC KEL 1632 SiC-COOL 150
21	40	SiC-COOL	80	9.500	50	42306214	PC KEL 2140 SiC-COOL 80
			150	9.500	50	42306215	PC KEL 2140 SiC-COOL 150

#### Keramikkorn CO-COOL

5	15	CO-COOL	80	40.000	50	42306056	PC KEL 0515 CO-COOL 80
			120	40.000	50	42306057	PC KEL 0515 CO-COOL 120
11	25	CO-COOL	80	20.000	50	42306116	PC KEL 1125 CO-COOL 80
			120	20.000	50	42306117	PC KEL 1125 CO-COOL 120
16	32	CO-COOL	80	12.000	50	42306166	PC KEL 1632 CO-COOL 80
			120	12.000	50	42306167	PC KEL 1632 CO-COOL 120
21	40	CO-COOL	80	9.500	50	42306216	PC KEL 2140 CO-COOL 80
			120	9.500	50	42306217	PC KEL 2140 CO-COOL 120





### Schleifkappenträger PCT KEL

Passender POLICAP-Schleifkappen in Rundkegelform KEL.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen und -hülsen auf dem Träger durch beste Haftung der gummierten Oberfläche.

- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
5	15	6	40	95.000	5	42151400	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	40.000	5	42151410	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	30.000	5	42151420	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	20.000	5	42151430	PCT KEL 2140/6

### POLICAP-Set (PCS)



### SET PCS 650

Set aus verschiedenen POLICAP-Schleifkappen mit passendem Träger in robuster, wiederverwendbarer Verpackung.



13 x 17 mm (Korngröße 150 und 280), je 50 Stück in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm und in Walzenkegelform 5 x 11 mm und 7 x 13 mm (Korngröße 150 und 280), je ein POLICAP-Schleifkappenträger in Zylinderform 5 x 10 mm, 7 x 12 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-Ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-Ø je 6 mm) und in Walzenkegelform 5 x 11 mm, 7 x 13 mm, 10 x 15 mm (mit Schaft-Ø je 3 mm), 13 x 17 mm und 16 x 26 mm (mit Schaft-Ø je 6 mm).

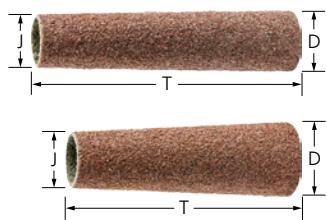
#### Inhalt:

Je zehn POLICAP-Schleifkappen in Zylinderform in den Abmessungen 16 x 26 mm und in Walzenkegelform in 16 x 26 mm (Korngröße 150 und 280), je 25 Stück in Zylinderform PC ZYA 10 x 15 mm, 13 x 17 mm und in Walzenkegelform 10 x 15 mm und

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Hohe Formtreue und exzellerter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
332	235	50	1	49606500	SET PCS 650



### Schleifhülsen PCH

POLICAP-Schleifhülsen in konischer Form aus Korund A. Sie sind nahtlos geformt und können mit der gesamten Werkzeugfläche eingesetzt werden. Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifkappen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz und einfacher Werkzeugwechsel.

- Hohe Formtreue und exzellerter Feinschliff durch spezielles Fertigungsverfahren.
- Es stehen optimal passende, wiederverwendbare Träger zur Verfügung. Der Träger muss separat bestellt werden.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
7	5	85	A	60	12.000	10	42330052	PCH 070585 L A 60
				150	12.000	10	42330054	PCH 070585 L A 150
				280	12.000	10	42330056	PCH 070585 L A 280
14	11	85	A	60	12.000	10	42330112	PCH 141185 L A 60
				150	12.000	10	42330114	PCH 141185 L A 150
20	15	65	A	60	18.500	10	42333012	PCH 201565 L A 60
				150	18.500	10	42333014	PCH 201565 L A 150
	16	85	A	60	12.000	10	42330162	PCH 201685 L A 60
				150	12.000	10	42330164	PCH 201685 L A 150
24	21	85	A	60	12.000	10	42330212	PCH 242185 L A 60
				150	12.000	10	42330214	PCH 242185 L A 150
36	22	65	A	60	13.000	10	42333212	PCH 362265 L A 60

### POLICAP-Schleifhülsenträger (PCT), Form KEL



### POLICAP-Schleifhülsenträger PCT

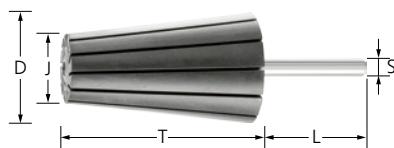
Passender POLICAP-Schleifhülsenträger in Rundkegelform KEL.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülsen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	85	6	40	20.000	5	42152100	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	15.000	5	42152110	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	13.000	5	42152120	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	12.000	5	42152130	PCT KEL 2185/6

### Schleifhülsenträger GK, Konische Form



### Schleifhülsenträger GK

Schleifhülsenträger für POLICAP in konischer Form.

#### Leistungsmerkmale:

- Sicherer Sitz der Schleifhülsen auf dem Träger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- Einfacher Werkzeugwechsel.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte [Shore A]	Max. RPM	Mindest-drehzahl [RPM]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	14	63	6	40	65-70	26.000	19.000	5	42119500	GK 201463/6
36	22	60	6	40	65-70	15.900	10.000	5	42122000	GK 362260/6



## Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

			Schleifmittel ▶	Korund A	Zirkonkorund Z-COOL	Keramikkorn CO-COOL	Siliciumcarbid SIC-COOL
<b>Werkstoffgruppe ▼</b>							
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●	○	○		
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●		
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	●		
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●
	Messing, Kupfer, Zink		●	○	○		
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	○				●
	Bronze, Titan			○	○		●
Gusseisen	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen		○	●		
	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●	○	●		
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Holz, Spanplatten, Lack	○				●

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

## Fächerschleifer F

### Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Der Anpressdruck ist deutlich zu reduzieren, wenn die angegebene optimale Drehzahl überschritten wird.
- Die Sicherheit ist nur gewährleistet wenn die Einspannlänge mindestens 15 mm beträgt und die angegebene maximale Drehzahl bei offenen Schaftlängen nicht überschritten wird.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



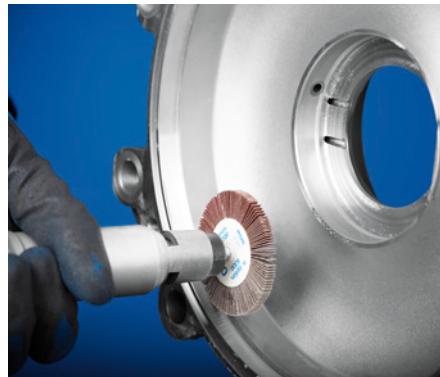
Handschuhe benutzen!

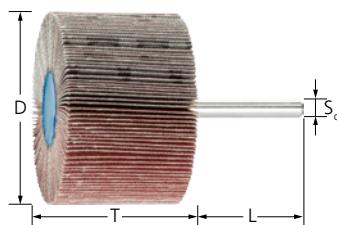


Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!





### Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
3	40	10	10	A	60	38.000	75.000	10	44400002	F 1010/3 A 60
					80	38.000	75.000	10	44400003	F 1010/3 A 80
					120	38.000	75.000	10	44400004	F 1010/3 A 120
					150	38.000	75.000	10	44400005	F 1010/3 A 150
					180	38.000	75.000	10	44400006	F 1010/3 A 180
					320	38.000	75.000	10	44400008	F 1010/3 A 320
	15	15	A	A	60	38.000	75.000	10	44400012	F 1015/3 A 60
					80	38.000	75.000	10	44400013	F 1015/3 A 80
					120	38.000	75.000	10	44400014	F 1015/3 A 120
					150	38.000	75.000	10	44400015	F 1015/3 A 150
					180	38.000	75.000	10	44400016	F 1015/3 A 180
					320	38.000	75.000	10	44400018	F 1015/3 A 320
	15	5	A	A	60	25.000	50.000	10	44400022	F 1505/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400023	F 1505/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400024	F 1505/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400025	F 1505/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400026	F 1505/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400028	F 1505/3 A 320
	10	A	A	A	60	25.000	50.000	10	44400032	F 1510/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400033	F 1510/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400034	F 1510/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400035	F 1510/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400036	F 1510/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400038	F 1510/3 A 320
	15	A	A	A	60	25.000	50.000	10	44400042	F 1515/3 A 60
					80	25.000	50.000	10	44400043	F 1515/3 A 80
					120	25.000	50.000	10	44400044	F 1515/3 A 120
					150	25.000	50.000	10	44400045	F 1515/3 A 150
					180	25.000	50.000	10	44400046	F 1515/3 A 180
					320	25.000	50.000	10	44400048	F 1515/3 A 320
	20	10	A	A	80	19.000	38.100	10	47801206	F 2010/3 A 80
					120	19.000	38.100	10	44400123	F 2010/3 A 120
					150	19.000	38.100	10	44400153	F 2010/3 A 150
					180	19.000	38.100	10	44400183	F 2010/3 A 180
					240	19.000	38.100	10	47801527	F 2010/3 A 240
					320	19.000	38.100	10	47801528	F 2010/3 A 320
	30	5	A	A	60	12.000	25.400	10	44401063	F 3005/3 A 60
					80	12.000	25.400	10	44401083	F 3005/3 A 80
					120	12.000	25.400	10	44401123	F 3005/3 A 120
					150	12.000	25.400	10	44401153	F 3005/3 A 150

Fortsetzung siehe nächste Seite



S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
3	40	30	5	A	180	12.000	25.400	10	44401183	F 3005/3 A 180
					240	12.000	25.400	10	44401243	F 3005/3 A 240
					320	12.000	25.400	10	44401323	F 3005/3 A 320
			10	A	60	12.000	25.400	10	44402063	F 3010/3 A 60
					80	12.000	25.400	10	44402083	F 3010/3 A 80
					120	12.000	25.400	10	44402123	F 3010/3 A 120
					150	12.000	25.400	10	44402153	F 3010/3 A 150
					180	12.000	25.400	10	44402183	F 3010/3 A 180
					240	12.000	25.400	10	44402243	F 3010/3 A 240
					320	12.000	25.400	10	44402323	F 3010/3 A 320
6	40	20	10	A	60	19.000	38.100	10	47801067	F 2010/6 A 60
					80	19.000	38.100	10	44400086	F 2010/6 A 80
					120	19.000	38.100	10	44400126	F 2010/6 A 120
					150	19.000	38.100	10	44400156	F 2010/6 A 150
					180	19.000	38.100	10	44400186	F 2010/6 A 180
		25	10	A	80	15.000	30.500	10	44405086	F 2510/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44405126	F 2510/6 A 120
					180	15.000	30.500	10	44405186	F 2510/6 A 180
			15	A	40	15.000	30.500	10	47801544	F 2515/6 A 40
					80	15.000	30.500	10	44406086	F 2515/6 A 80
		20	15	A	120	15.000	30.500	10	44406126	F 2515/6 A 120
					150	15.000	30.500	10	44406156	F 2515/6 A 150
					180	15.000	30.500	10	44406186	F 2515/6 A 180
			20	A	80	15.000	30.500	10	44415086	F 2520/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44415126	F 2520/6 A 120
					180	15.000	30.500	10	44415186	F 2520/6 A 180
			25	A	60	15.000	30.500	10	47801818	F 2525/6 A 60
					80	15.000	30.500	10	44410086	F 2525/6 A 80
					120	15.000	30.500	10	44410126	F 2525/6 A 120
					150	15.000	30.500	10	44410156	F 2525/6 A 150
					180	15.000	30.500	10	44410186	F 2525/6 A 180
30	30	3	A	A	80	12.000	25.400	10	44416086	F 3003/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44416126	F 3003/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44416156	F 3003/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44416186	F 3003/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44416246	F 3003/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44416326	F 3003/6 A 320
		5	A	A	60	12.000	25.400	10	44401066	F 3005/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44401086	F 3005/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44401126	F 3005/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44401156	F 3005/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44401186	F 3005/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44401246	F 3005/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44401326	F 3005/6 A 320
		10	A	A	60	12.000	25.400	10	44402066	F 3010/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44402086	F 3010/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44402126	F 3010/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44402156	F 3010/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44402186	F 3010/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44402246	F 3010/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44402326	F 3010/6 A 320
					400	12.000	25.400	10	44402406	F 3010/6 A 400
		15	A	A	40	12.000	25.400	10	47801545	F 3015/6 A 40
					60	12.000	25.400	10	44409066	F 3015/6 A 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	40	30	15	A	80	12.000	25.400	10	44409086	F 3015/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44409126	F 3015/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44409156	F 3015/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44409186	F 3015/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44409246	F 3015/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44409326	F 3015/6 A 320
		20	A	A	40	12.000	25.400	10	47802247	F 3020/6 A 40
					60	12.000	25.400	10	47802248	F 3020/6 A 60
					150	12.000	25.400	10	47802249	F 3020/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	47802250	F 3020/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	47802251	F 3020/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	47802252	F 3020/6 A 320
		30	A	A	60	12.000	25.400	10	44411066	F 3030/6 A 60
					80	12.000	25.400	10	44411086	F 3030/6 A 80
					120	12.000	25.400	10	44411126	F 3030/6 A 120
					150	12.000	25.400	10	44411156	F 3030/6 A 150
					180	12.000	25.400	10	44411186	F 3030/6 A 180
					240	12.000	25.400	10	44411246	F 3030/6 A 240
					320	12.000	25.400	10	44411326	F 3030/6 A 320
		40	10	A	60	9.600	19.100	10	44403066	F 4010/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44403086	F 4010/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44403126	F 4010/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44403156	F 4010/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44403186	F 4010/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44403246	F 4010/6 A 240
		15	A	A	40	9.600	19.100	10	47801215	F 4015/6 A 40
					60	9.600	19.100	10	44404066	F 4015/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44404086	F 4015/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44404126	F 4015/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44404156	F 4015/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44404186	F 4015/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44404246	F 4015/6 A 240
		20	A	A	40	9.600	19.100	10	44408046	F 4020/6 A 40
					60	9.600	19.100	10	44408066	F 4020/6 A 60
					80	9.600	19.100	10	44408086	F 4020/6 A 80
					120	9.600	19.100	10	44408126	F 4020/6 A 120
					150	9.600	19.100	10	44408156	F 4020/6 A 150
					180	9.600	19.100	10	44408186	F 4020/6 A 180
					240	9.600	19.100	10	44408246	F 4020/6 A 240
		50	5	A	60	7.000	15.200	10	44418066	F 5005/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44418086	F 5005/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44418126	F 5005/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44418156	F 5005/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44418186	F 5005/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44418246	F 5005/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44418326	F 5005/6 A 320
		10	A	A	60	7.000	15.200	10	44505066	F 5010/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44505086	F 5010/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44505126	F 5010/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44505156	F 5010/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44505186	F 5010/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44505246	F 5010/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44505326	F 5010/6 A 320

Fortsetzung siehe nächste Seite

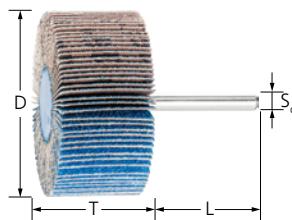


S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	40	50	15	A	40	7.000	15.200	10	47801221	F 5015/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44506066	F 5015/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44506086	F 5015/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44506126	F 5015/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44506156	F 5015/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44506186	F 5015/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44506246	F 5015/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44506326	F 5015/6 A 320
			20	A	40	7.000	15.200	10	47801224	F 5020/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44504066	F 5020/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44504086	F 5020/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44504126	F 5020/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44504156	F 5020/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44504186	F 5020/6 A 180
					320	7.000	15.200	10	44504326	F 5020/6 A 320
			30	A	40	7.000	15.200	10	44411546	F 5030/6 A 40
					60	7.000	15.200	10	44503066	F 5030/6 A 60
					80	7.000	15.200	10	44503086	F 5030/6 A 80
					120	7.000	15.200	10	44503126	F 5030/6 A 120
					150	7.000	15.200	10	44503156	F 5030/6 A 150
					180	7.000	15.200	10	44503186	F 5030/6 A 180
					240	7.000	15.200	10	44503246	F 5030/6 A 240
					320	7.000	15.200	10	44503326	F 5030/6 A 320
60	60	5	A	60	6.300	12.700	10	44419066	F 6005/6 A 60	
				80	6.300	12.700	10	44419086	F 6005/6 A 80	
				120	6.300	12.700	10	44419126	F 6005/6 A 120	
				150	6.300	12.700	10	44419156	F 6005/6 A 150	
				180	6.300	12.700	10	44419186	F 6005/6 A 180	
		15	A	60	6.300	12.700	10	44507066	F 6015/6 A 60	
				80	6.300	12.700	10	44507086	F 6015/6 A 80	
				120	6.300	12.700	10	44507126	F 6015/6 A 120	
				150	6.300	12.700	10	44507156	F 6015/6 A 150	
				240	6.300	12.700	10	44507246	F 6015/6 A 240	
				320	6.300	12.700	10	44507326	F 6015/6 A 320	
		20	A	40	6.300	12.700	10	47801077	F 6020/6 A 40	
				60	6.300	12.700	10	44508066	F 6020/6 A 60	
				80	6.300	12.700	10	44508086	F 6020/6 A 80	
				120	6.300	12.700	10	44508126	F 6020/6 A 120	
				150	6.300	12.700	10	44508156	F 6020/6 A 150	
				240	6.300	12.700	10	44508246	F 6020/6 A 240	
				320	6.300	12.700	10	44508326	F 6020/6 A 320	
		30	A	40	6.300	12.700	10	44509046	F 6030/6 A 40	
				60	6.300	12.700	10	44509066	F 6030/6 A 60	
				80	6.300	12.700	10	44509086	F 6030/6 A 80	
				120	6.300	12.700	10	44509126	F 6030/6 A 120	
				150	6.300	12.700	10	44509156	F 6030/6 A 150	
				180	6.300	12.700	10	44509186	F 6030/6 A 180	
				240	6.300	12.700	10	44509246	F 6030/6 A 240	
				320	6.300	12.700	10	44509326	F 6030/6 A 320	
				400	6.300	12.700	10	44509406	F 6030/6 A 400	
		40	A	40	6.300	12.700	10	47801233	F 6040/6 A 40	
				60	6.300	12.700	10	44510066	F 6040/6 A 60	
				80	6.300	12.700	10	44510086	F 6040/6 A 80	
				120	6.300	12.700	10	44510126	F 6040/6 A 120	

Fortsetzung siehe nächste Seite

S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	40	60	40	A	150	6.300	12.700	10	44510156	F 6040/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44510246	F 6040/6 A 240
			50	A	40	6.300	12.700	10	44511046	F 6050/6 A 40
					60	6.300	12.700	10	44511066	F 6050/6 A 60
					80	6.300	12.700	10	44511086	F 6050/6 A 80
					120	6.300	12.700	10	44511126	F 6050/6 A 120
					150	6.300	12.700	10	44511156	F 6050/6 A 150
					240	6.300	12.700	10	44511246	F 6050/6 A 240
					320	6.300	12.700	10	44511326	F 6050/6 A 320
			80	A	60	4.800	9.500	10	47801807	F 8005/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	47801514	F 8005/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	47801624	F 8005/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	47801562	F 8005/6 A 150
					180	4.800	9.500	10	47802769	F 8005/6 A 180
					240	4.800	9.500	10	44480240	F 8005/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44480320	F 8005/6 A 320
			10	A	60	4.800	9.500	10	47801575	F 8010/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	47801110	F 8010/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	47801576	F 8010/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	47802867	F 8010/6 A 150
					180	4.800	9.500	10	47802868	F 8010/6 A 180
					240	4.800	9.500	10	47802869	F 8010/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	47802857	F 8010/6 A 320
			15	A	40	4.800	9.500	10	47801548	F 8015/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44512066	F 8015/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44512086	F 8015/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44512126	F 8015/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44512156	F 8015/6 A 150
			20	A	40	4.800	9.500	10	44513046	F 8020/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44513066	F 8020/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44513086	F 8020/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44513126	F 8020/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44513156	F 8020/6 A 150
			30	A	40	4.800	9.500	10	44514046	F 8030/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44514066	F 8030/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44514086	F 8030/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44514126	F 8030/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44514156	F 8030/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44514246	F 8030/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44514326	F 8030/6 A 320
			40	A	60	4.800	9.500	10	44515066	F 8040/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44515086	F 8040/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44515126	F 8040/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44515156	F 8040/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44515246	F 8040/6 A 240
			50	A	40	4.800	9.500	10	44516046	F 8050/6 A 40
					60	4.800	9.500	10	44516066	F 8050/6 A 60
					80	4.800	9.500	10	44516086	F 8050/6 A 80
					120	4.800	9.500	10	44516126	F 8050/6 A 120
					150	4.800	9.500	10	44516156	F 8050/6 A 150
					240	4.800	9.500	10	44516246	F 8050/6 A 240
					320	4.800	9.500	10	44516326	F 8050/6 A 320





### Ausführung Zirkonkorund Z-COOL

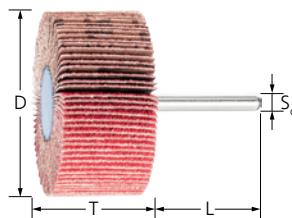
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanungsleistung. Schleifaktive Zusätze erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.

- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

<b>S<sub>d</sub> [mm]</b>	<b>L [mm]</b>	<b>D [mm]</b>	<b>T [mm]</b>	<b>Schleif- mittel</b>	<b>Korn- größe</b>	<b>Opt. RPM</b>	<b>Max. RPM</b>		<b>Artikel- Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>
6	40	30	20	Z-COOL	60	12.000	25.400	10	44412066	F 3020/6 Z-COOL 60
					80	12.000	25.400	10	44412086	F 3020/6 Z-COOL 80
		40	20	Z-COOL	60	9.600	19.100	10	44414066	F 4020/6 Z-COOL 60
					80	9.600	19.100	10	44414086	F 4020/6 Z-COOL 80
		50	20	Z-COOL	60	7.000	15.200	10	44531066	F 5020/6 Z-COOL 60
					80	7.000	15.200	10	44531086	F 5020/6 Z-COOL 80
		60	30	Z-COOL	60	6.300	12.700	10	44533066	F 6030/6 Z-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	44533086	F 6030/6 Z-COOL 80
		80	50	Z-COOL	60	4.800	9.500	10	44535066	F 8050/6 Z-COOL 60
					80	4.800	9.500	10	44535086	F 8050/6 Z-COOL 80



### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

#### Leistungsmerkmale:

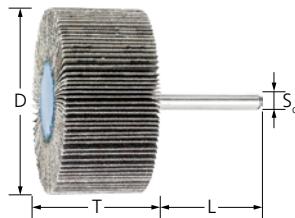
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.

- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

<b>S<sub>d</sub> [mm]</b>	<b>L [mm]</b>	<b>D [mm]</b>	<b>T [mm]</b>	<b>Schleif- mittel</b>	<b>Korn- größe</b>	<b>Opt. RPM</b>	<b>Max. RPM</b>		<b>Artikel- Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>
3	40	15	10	CO-COOL		25.000	50.000	10	44400069	F 1510/3 CO-COOL 120
					60	25.000	50.000	10	44400067	F 1510/3 CO-COOL 60
					25.000	50.000	10	44400068	F 1510/3 CO-COOL 80	
		15	15	CO-COOL		25.000	50.000	10	44400072	F 1515/3 CO-COOL 120
								44400070		F 1515/3 CO-COOL 60
					80	25.000	50.000	10	44400071	F 1515/3 CO-COOL 80
		20	10	CO-COOL	60	19.000	38.100	10	47802871	F 2010/6 CO-COOL 60
					80	19.000	38.100	10	47802716	F 2010/6 CO-COOL 80
					120	19.000	38.100	10	47802717	F 2010/6 CO-COOL 120
			10	CO-COOL	40	12.000	25.400	10	44402054	F 3010/6 CO-COOL 40
					60	12.000	25.400	10	44402074	F 3010/6 CO-COOL 60

Fortsetzung siehe nächste Seite

S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	40	30	20	CO-COOL	80	12.000	25.400	10	47802246	F 3020/6 CO-COOL 80
					120	12.000	25.400	10	47802773	F 3020/6 CO-COOL 120
		40	20	CO-COOL	40	9.600	19.100	10	44408054	F 4020/6 CO-COOL 40
					60	9.600	19.100	10	44408074	F 4020/6 CO-COOL 60
					80	9.600	19.100	10	44408094	F 4020/6 CO-COOL 80
					120	9.600	19.100	10	44408134	F 4020/6 CO-COOL 120
		50	30	CO-COOL	40	7.000	15.200	10	44411554	F 5030/6 CO-COOL 40
					60	7.000	15.200	10	44411574	F 5030/6 CO-COOL 60
					80	7.000	15.200	10	44411594	F 5030/6 CO-COOL 80
					120	7.000	15.200	10	44411634	F 5030/6 CO-COOL 120
		60	15	CO-COOL	40	6.300	12.700	10	47802872	F 6015/6 CO-COOL 40
					60	6.300	12.700	10	47802873	F 6015/6 CO-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	47802800	F 6015/6 CO-COOL 80
					120	6.300	12.700	10	47802874	F 6015/6 CO-COOL 120
		30		CO-COOL	40	6.300	12.700	10	44411754	F 6030/6 CO-COOL 40
					60	6.300	12.700	10	44411774	F 6030/6 CO-COOL 60
					80	6.300	12.700	10	44411794	F 6030/6 CO-COOL 80
					120	6.300	12.700	10	44411834	F 6030/6 CO-COOL 120



### Ausführung Siliciumcarbid SiC

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für universelle Schleifaufgaben. Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen. Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung nur SiC zugelassen ist.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch flache Gießkernkonstruktion.

S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	40	20	10	SiC	60	19.000	38.100	10	44400060	F 2010/6 SiC 60
					80	19.000	38.100	10	44400080	F 2010/6 SiC 80
					120	19.000	38.100	10	44400120	F 2010/6 SiC 120
					150	19.000	38.100	10	44400150	F 2010/6 SiC 150
		30	10	SiC	60	12.000	25.400	10	44407066	F 3010/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44407086	F 3010/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44407126	F 3010/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	44407156	F 3010/6 SiC 150
		15		SiC	60	12.000	25.400	10	44415060	F 3015/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44415080	F 3015/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44415120	F 3015/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	44415150	F 3015/6 SiC 150
		20		SiC	60	12.000	25.400	10	44420060	F 3020/6 SiC 60
					80	12.000	25.400	10	44420080	F 3020/6 SiC 80
					120	12.000	25.400	10	44420120	F 3020/6 SiC 120
					150	12.000	25.400	10	44420150	F 3020/6 SiC 150
		40	20	SiC	60	9.600	19.100	10	44440060	F 4020/6 SiC 60

Fortsetzung siehe nächste Seite



S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	40	40	20	SiC	80	9.600	19.100	10	44440080	F 4020/6 SiC 80
					120	9.600	19.100	10	44440120	F 4020/6 SiC 120
					150	9.600	19.100	10	44440150	F 4020/6 SiC 150
	50	30		SiC	60	7.000	15.200	10	44450060	F 5030/6 SiC 60
					80	7.000	15.200	10	44450080	F 5030/6 SiC 80
					120	7.000	15.200	10	44450120	F 5030/6 SiC 120
					150	7.000	15.200	10	44450150	F 5030/6 SiC 150
	60	30		SiC	60	6.300	12.700	10	44521066	F 6030/6 SiC 60
					80	6.300	12.700	10	44521086	F 6030/6 SiC 80
					120	6.300	12.700	10	44521126	F 6030/6 SiC 120
					150	6.300	12.700	10	44521156	F 6030/6 SiC 150

## Fächerschleifer-Set



### FSO

Set aus verschiedenen Fächerschleifern der Ausführung Korund A mit Schaft-Ø 6 mm.

#### Inhalt:

Je fünf Fächerschleifer mit mit Schaft-Ø 6 mm in den Abmessungen 40 x 15 mm (Korngröße 80 und 120), 50 x 15 mm (Korngröße 60 und 80), 60 x 30 mm (Korngröße 60), 60 x 40 mm (Korngröße 80 und 150) und 80 x 30 mm (Korngröße 60).

#### Leistungsmerkmale:

- Kennenlernen und Testen des umfangreiche Programms.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
240	145	240	1	44590001	FSO 5400

## Fächerschleifer Bohrpolierer



### Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Die offene Struktur des Werkzeugs sorgt für Flexibilität und ermöglicht das Schleifen auch in kleinen Bohrungen. Bohrpolierer sind für den Feinschliff geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Erzeugt homogene Oberflächen auch in kleinen Bohrungen.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.

S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel- Nr.	Bezeichnung
6	60	15	20	A	120	25.400	31.800	10	44403250	BP 1520/6-60 6x2 A 120
					150	25.400	31.800	10	44403251	BP 1520/6-60 6x2 A 150
		20	20	A	120	19.100	23.800	10	44403252	BP 2020/6-60 6x2 A 120
					150	19.100	23.800	10	44403253	BP 2020/6-60 6x2 A 150
					120	15.000	19.100	10	44403254	BP 2520/6-60 6x2 A 120
	30	25	20	A	150	15.000	19.100	10	44403255	BP 2520/6-60 6x2 A 150
					120	12.700	15.900	10	44403256	BP 3020/6-60 6x2 A 120
					150	12.700	15.900	10	44403257	BP 3020/6-60 6x2 A 150

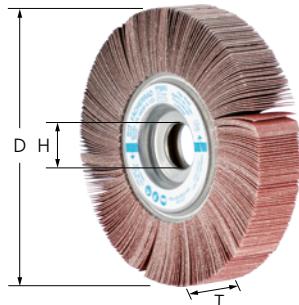
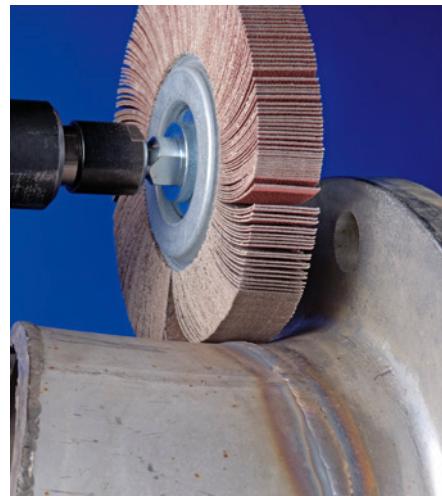
### Sicherheitshinweise

- Fächerräder sind grundsätzlich mit den passenden Spannflanschen einzusetzen.
- Die maximal zulässige Umgangsgeschwindigkeit ist wie folgt festgelegt:  
Fächerräder = 50 m/s  
Fächerräder für Winkelschleifer = 80 m/s  
Fächerwalzen = 32 m/s.
- Der Anpressdruck ist deutlich zu reduzieren, wenn die angegebene optimale Drehzahl überschritten wird.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Augenschutz benutzen!

- Gehörschutz benutzen!
- Handschuhe benutzen!
- Staubmaske benutzen!
- Sicherheitsempfehlungen beachten!



### Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

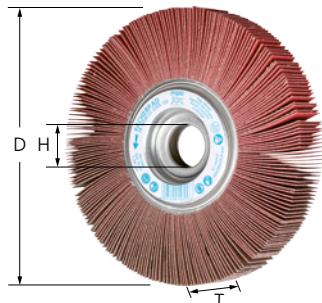
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	30	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44710041	FR 10030/25,4 A 40
				60	5.500	9.500	2	44710061	FR 10030/25,4 A 60
				80	5.500	9.500	2	44710081	FR 10030/25,4 A 80
				120	5.500	9.500	2	44710121	FR 10030/25,4 A 120
	50	25,4	A	40	5.500	9.500	2	44712041	FR 10050/25,4 A 40
				60	5.500	9.500	2	44712061	FR 10050/25,4 A 60
				80	5.500	9.500	2	44712081	FR 10050/25,4 A 80
				120	5.500	9.500	2	44712121	FR 10050/25,4 A 120
150	30	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44724040	FR 15030/25,4 A 40
				60	3.500	6.300	2	44724060	FR 15030/25,4 A 60
				80	3.500	6.300	2	44724080	FR 15030/25,4 A 80
				120	3.500	6.300	2	44724120	FR 15030/25,4 A 120
				150	3.500	6.300	2	44724150	FR 15030/25,4 A 150
	50	25,4	A	40	3.500	6.300	2	44726040	FR 15050/25,4 A 40
				60	3.500	6.300	2	44726060	FR 15050/25,4 A 60
				80	3.500	6.300	2	44726080	FR 15050/25,4 A 80
				120	3.500	6.300	2	44726120	FR 15050/25,4 A 120
				150	3.500	6.300	2	44726150	FR 15050/25,4 A 150
				240	3.500	6.300	2	44726240	FR 15050/25,4 A 240
				40	3.200	5.700	2	44732041	FR 16530/25,4 A 40 HD
165	30	25,4	A	60	3.200	5.700	2	44732061	FR 16530/25,4 A 60 HD
				80	3.200	5.700	2	44732081	FR 16530/25,4 A 80 HD
				120	3.200	5.700	2	44732121	FR 16530/25,4 A 120
				150	3.200	5.700	2	44732151	FR 16530/25,4 A 150
				240	3.200	5.700	2	44732241	FR 16530/25,4 A 240

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
165	50	25,4	A	40	3.200	5.700	2	44731041	FR 16550/25,4 A 40 HD
				60	3.200	5.700	2	44731061	FR 16550/25,4 A 60 HD
				80	3.200	5.700	2	44731081	FR 16550/25,4 A 80 HD
				120	3.200	5.700	2	44731121	FR 16550/25,4 A 120 HD
				150	3.200	5.700	2	44731151	FR 16550/25,4 A 150
				240	3.200	5.700	2	44731241	FR 16550/25,4 A 240
				320	3.200	5.700	2	44731321	FR 16550/25,4 A 320
200	30	44	A	60	2.600	4.700	2	44736061	FR 20030/44,0 A 60
				80	2.600	4.700	2	44736081	FR 20030/44,0 A 80
				120	2.600	4.700	2	44736121	FR 20030/44,0 A 120
				240	2.600	4.700	2	44736241	FR 20030/44,0 A 240
	50	44	A	60	2.600	4.700	2	44738061	FR 20050/44,0 A 60
				80	2.600	4.700	2	44738081	FR 20050/44,0 A 80
				120	2.600	4.700	2	44738121	FR 20050/44,0 A 120
				150	2.600	4.700	2	44738151	FR 20050/44,0 A 150
				240	2.600	4.700	2	44738241	FR 20050/44,0 A 240
250	50	44	A	60	2.100	3.800	1	44742061	FR 25050/44,0 A 60
				80	2.100	3.800	1	44742081	FR 25050/44,0 A 80
				120	2.100	3.800	1	44742121	FR 25050/44,0 A 120
				150	2.100	3.800	1	44742151	FR 25050/44,0 A 150
				240	2.100	3.800	1	44742241	FR 25050/44,0 A 240
				320	2.100	3.800	1	44742321	FR 25050/44,0 A 320



#### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

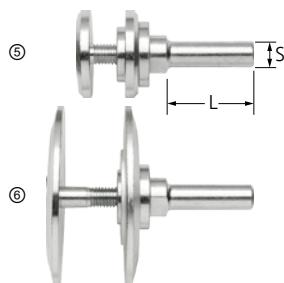
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

##### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	30	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44725204	FR 15030/25,4 CO-COOL 40
				60	3.500	6.300	2	44725206	FR 15030/25,4 CO-COOL 60
				80	3.500	6.300	2	44725208	FR 15030/25,4 CO-COOL 80
				120	3.500	6.300	2	44725212	FR 15030/25,4 CO-COOL 120
165	50	25,4	CO-COOL	40	3.500	6.300	2	44727204	FR 15050/25,4 CO-COOL 40
				60	3.500	6.300	2	44727206	FR 15050/25,4 CO-COOL 60
				80	3.500	6.300	2	44727208	FR 15050/25,4 CO-COOL 80
				120	3.500	6.300	2	44727212	FR 15050/25,4 CO-COOL 120
	30	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	44733204	FR 16530/25,4 CO-COOL 40
				60	3.200	5.700	2	44733206	FR 16530/25,4 CO-COOL 60
				80	3.200	5.700	2	44733208	FR 16530/25,4 CO-COOL 80
				120	3.200	5.700	2	44733212	FR 16530/25,4 CO-COOL 120
200	50	25,4	CO-COOL	40	3.200	5.700	2	44730304	FR 16550/25,4 CO-COOL 40
				60	3.200	5.700	2	44730306	FR 16550/25,4 CO-COOL 60
				80	3.200	5.700	2	44730308	FR 16550/25,4 CO-COOL 80
				120	3.200	5.700	2	44730312	FR 16550/25,4 CO-COOL 120



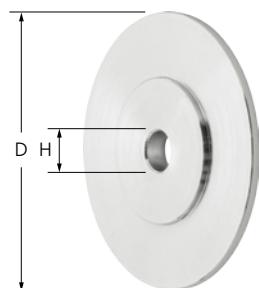
### Ausführung mit Spannflansch

Zum Aufspannen von PFERD TOOLS Fächerrädern. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

#### Leistungsmerkmale:

- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

Bild	Passend für Werkzeug-Ø [mm]	Passend für Bohrungs-Ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
(5)	100, 150, 165	25,4	12	40	25 - 50	1	44601225	FR/VR 12/25,4 100-165
(6)	200, 250	44	12	40	25 - 50	1	44601244	FR/VR 12/44,0 200-250



### Reduzierflansche für Fächerräder

Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX-Schleifräden auf Antriebsspindeln. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

#### Leistungsmerkmale:

- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.
- Anpassung an vorhandene Antriebsspindel durch Aufbohren möglich.

Passend für Werkzeug-Ø [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
150, 165	40	12	22,2	1	44771225	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244	RF FR 200-250 Bo. 12-40

## Fächerräder für Winkelschleifer



### Ausführung Korund A

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

#### Leistungsmerkmale:

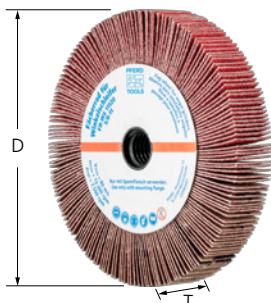
- Ohne zusätzliche Spannmittel direkt auf dem Winkelschleifer montierbar (ideal für Montagebetriebe).
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
115	20	5/8-11	A	40	7.500	13.300	2	47802558	FR WS 11520 5/8-11 A 40	
				60	7.500	13.300	2	47802559	FR WS 11520 5/8-11 A 60	
				80	7.500	13.300	2	47802560	FR WS 11520 5/8-11 A 80	
				120	7.500	13.300	2	47802561	FR WS 11520 5/8-11 A 120	
				180	7.500	13.300	2	47802821	FR WS 11520 5/8-11 A 180	
	M14	A		40	7.500	13.300	2	44781504	FR WS 11520 M14 A 40	
				60	7.500	13.300	2	44781506	FR WS 11520 M14 A 60	
				80	7.500	13.300	2	44781508	FR WS 11520 M14 A 80	
				120	7.500	13.300	2	44781512	FR WS 11520 M14 A 120	

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	M14	A	180	7.500	13.300	2	44781518	FR WS 11520 M14 A 180
				240	7.500	13.300	2	44781524	FR WS 11520 M14 A 240
				320	7.500	13.300	2	44781532	FR WS 11520 M14 A 320
125	20	5/8-11	A	40	6.850	12.200	2	47802663	FR WS 12520 5/8-11 A 40
				60	6.850	12.200	2	47802664	FR WS 12520 5/8-11 A 60
				80	6.850	12.200	2	47802665	FR WS 12520 5/8-11 A 80
				120	6.850	12.200	2	47802666	FR WS 12520 5/8-11 A 120
	M14	A	A	40	6.850	12.200	2	44782504	FR WS 12520 M14 A 40
				60	6.850	12.200	2	44782506	FR WS 12520 M14 A 60
				80	6.850	12.200	2	44782508	FR WS 12520 M14 A 80
				120	6.850	12.200	2	44782512	FR WS 12520 M14 A 120
				180	6.850	12.200	2	44782518	FR WS 12520 M14 A 180
				240	6.850	12.200	2	44782524	FR WS 12520 M14 A 240
				320	6.850	12.200	2	44782532	FR WS 12520 M14 A 320



#### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

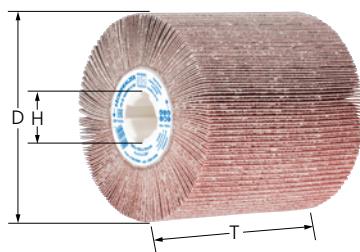
Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

##### Leistungsmerkmale:

- Ohne zusätzliche Spannmittel direkt auf dem Winkelschleifer montierbar (ideal für Montagebetriebe).

- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	M14	CO-COOL	40	7.500	13.300	2	44781604	FR WS 11520 M14 CO-COOL 40
				60	7.500	13.300	2	44781606	FR WS 11520 M14 CO-COOL 60
				80	7.500	13.300	2	44781608	FR WS 11520 M14 CO-COOL 80
				120	7.500	13.300	2	44781612	FR WS 11520 M14 CO-COOL 120
125	20	M14	CO-COOL	40	6.850	12.200	2	44782604	FR WS 12520 M14 CO-COOL 40
				60	6.850	12.200	2	44782606	FR WS 12520 M14 CO-COOL 60
				80	6.850	12.200	2	44782608	FR WS 12520 M14 CO-COOL 80
				120	6.850	12.200	2	44782612	FR WS 12520 M14 CO-COOL 120



### Ausführung FR-W

Die Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage sind fächerförmig radial um die Achse angeordnet. Universell zur Oberflächenbearbeitung mittlerer und großer Flächen von Metallen einsetzbar. Erzielen von homogenen Schlifffeldern (Strichbildern) auf großen Flächen und Konturen im handgeführten Einsatz.

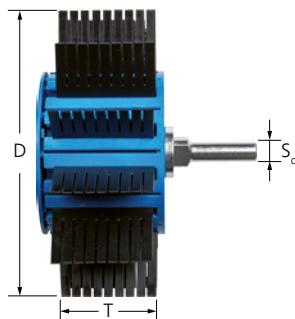


#### Leistungsmerkmale:

- Für alle gängigen Passfederersysteme geeignet. Der Bohrungs-Ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.
- Gleichbleibend hoher Materialabtrag über die gesamte Standzeit, da stetig neues, aggressives Schleifmittel freigesetzt wird.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem. Optimale Konturen-anpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	40	3.800	6.100	1	44783040	FR-W 100100 A 40
				60	3.800	6.100	1	44783060	FR-W 100100 A 60
				80	3.800	6.100	1	44783080	FR-W 100100 A 80
				120	3.800	6.100	1	44783120	FR-W 100100 A 120
				150	3.800	6.100	1	44783150	FR-W 100100 A 150
				180	3.800	6.100	1	44783180	FR-W 100100 A 180

## POLIFLAP-Werkzeuge



### Schleifrad PFL

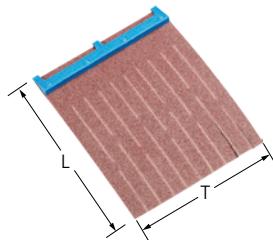
Das Schleifrad besteht aus einem Tragkörper mit Schaft und Gummilamellen. Es muss mit entsprechenden Schleiflamellen komplettiert werden. Die Kombination und Anordnung der Schleif- und Gummilamellen verleihen dem Werkzeug eine sehr hohe Flexibilität.

#### Leistungsmerkmale:

- Ideal zur Angleichung von verschiedenen Oberflächenstrukturen, Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Komfortable Handhabung durch besonders leichte Konstruktion. Schleiflamellen in der benötigten Korngröße bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
170	60	12	1.500	3.500	1	42800100	PFL 17060/12





### Schleiflamellen PFL-SL

Schleiflamellen mit dem Schleifmittel Korund A passend zum POLIFLAP-Schleifrad zur Erzielung optischer Effekte von grob bis sehr fein.



#### Leistungsmerkmale:

- Ideal zur Angleichung von verschiedenen Oberflächenstrukturen, Feinschleifen von Radien, Konturen, Wölbungen und großen Flächen.
- Komfortable Handhabung durch müheloses Austauschen nach Abnutzung.

L [mm]	T [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	60	A	60	12	PFL-SL A 60
			80	12	PFL-SL A 80
			100	12	PFL-SL A 100
			120	12	PFL-SL A 120
			150	12	PFL-SL A 150
			180	12	PFL-SL A 180
			220	12	PFL-SL A 220
			320	12	PFL-SL A 320



### Gummilamellen PFL-GL

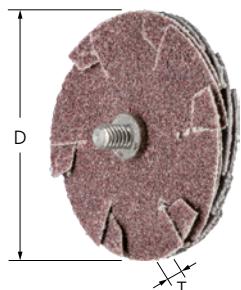
Gummilamellen passend zum POLIFLAP-Schleifrad. Sie liegen zwischen den Schleiflamellen und unterstützen den Schleifeffekt und die Flexibilität des Werkzeuges.

#### Leistungsmerkmale:

- Komfortable Handhabung durch müheloses Austauschen nach Abnutzung.

- Die Verpackungseinheit entspricht einer kompletten Bestückung eines POLIFLAP-Schleifrades.

L [mm]	T [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	55	42800120	PFL-GL



### Ausführung KS

Ideal zum Seitenschleifen. Spezialwerkzeug mit dem Schleifmittel Korund A mit zentrischer Gewindeaufnahme zum Seitenschleifen in Nuten, Hohlkehlen und Schlitzten.

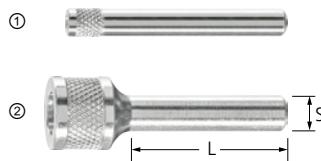


#### Leistungsmerkmale:

- Erreichen schwer zugänglicher Stellen, da Schleifen mit Ober- und Unterseite möglich.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	5	A	80	4	6.500	12.000	BO KS 30	20	42863408
50	5	A	80	4	4.000	8.000	BO KS 50	20	42865408

### Werkzeughalter für Kissenschleifer BO KS



#### BO KS

Passender Werkzeughalter für Kissenschleifer.

#### Leistungsmerkmale:

- Reduzierung der Rüstzeiten durch Wechsel der Kissenschleifer ohne Ausspannen des Werkzeughalters aus der Spannzange.

Bild	Passend für	S [mm]	L [mm]	Gewinde [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	1	42700650
②	KS 50-4 A 80	6	40	1/4-28 UNF	1	42700640



## Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!

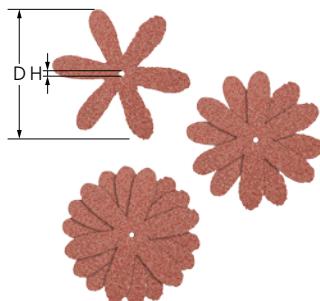
## Passender Werkzeugdurchmesser

POLISTAR können mehrlagig paketiert werden. Damit das Schleifmittel optimal zum Einsatz kommt, versetzt zueinander anordnen. Werkzeugdurchmesser am Bohrungsdurchmesser auswählen:

- PST 20/1,6 für Bohrungs-Ø 7–15 mm
- PST 30/1,6 für Bohrungs-Ø 10–20 mm
- PST 40/3 für Bohrungs-Ø 15–25 mm
- PST 50/3 für Bohrungs-Ø 20–40 mm



4



## Ausführung PST

Flexible Schleifsterne mit dem Schleifmittel Korund A, speziell für die Bearbeitung der Innenflächen, z. B. von Bohrungen und Rohren. Können mehrlagig paketiert werden. Für optimalen Einsatz des Schleifmittels versetzt zueinander anordnen.



### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Bestmögliche Bearbeitung kleiner Innen-durchmesser, insbesondere Ø 7–40 mm, aufgrund der Werkzeugabmessung.
- Passenden Werkzeughalter separat bestellen.

D [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
20	1,6	A	60	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730206	PST 20/1,6 A 60
			80	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730208	PST 20/1,6 A 80
			120	15.000	38.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730212	PST 20/1,6 A 120
30	1,6	A	60	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730306	PST 30/1,6 A 60
			80	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730308	PST 30/1,6 A 80
			120	9.500	25.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	42730312	PST 30/1,6 A 120
40	3	A	60	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730406	PST 40/3,0 A 60
			80	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730408	PST 40/3,0 A 80
			120	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	42730412	PST 40/3,0 A 120
50	3	A	60	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730506	PST 50/3,0 A 60
			80	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730508	PST 50/3,0 A 80
			120	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	42730512	PST 50/3,0 A 120

### Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!

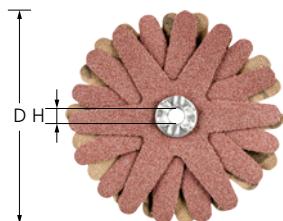


Sicherheitsempfehlungen beachten!

### Passender Werkzeugdurchmesser

Werkzeugdurchmesser am Rohrinnendurchmesser auswählen:

- PST-T Ø 50 mm für Rohrinnen-Ø 35–40 mm
- PST-T Ø 60 mm für Rohrinnen-Ø 40–45 mm
- PST-T Ø 70 mm für Rohrinnen-Ø 45–50 mm
- PST-T Ø 80 mm für Rohrinnen-Ø 50–55 mm
- PST-T Ø 90 mm für Rohrinnen-Ø 55–60 mm
- PST-T Ø 100 mm für Rohrinnen-Ø 60–65 mm



### Geeignete Korngröße

Geeignete Korngröße für den gewünschten Rauigkeitswert auswählen:

- Korngröße 60 = 1,0–1,3 µm R<sub>a</sub>
- Korngröße 120 = 0,6–1,0 µm R<sub>a</sub>
- Korngröße 180 = 0,4–0,6 µm R<sub>a</sub>
- Korngröße 240 = 0,3–0,4 µm R<sub>a</sub>
- Korngröße 320 = 0,2–0,3 µm R<sub>a</sub>

### Geeignete Biegwellen

Geeignete Biegwellen auswählen:

- Für PST-T Ø 50–80 mm - 4 PST-T DIN 10/M4
- Für PST-T Ø 90–100 mm - 7 PST-T DIN 10/M5

### Ausführung PST-T

Mehrlagig miteinander vernietete Schleifsterne mit dem Schleifmittel Korund A. Sie werden speziell für die Bearbeitung der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen eingesetzt. Speziell für die Bearbeitung von Innenflächen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Bestmögliche Bearbeitung kleiner Innen-durchmesser, insbesondere Ø 7–40 mm, aufgrund der Werkzeugabmessung.

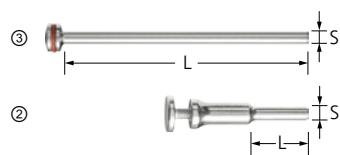


D [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	4	A	60	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732063
			120	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732066
			180	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732068
			240	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732069
			320	6	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	42732070
60	4	A	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732083
			120	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732086
			180	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732088
			240	6	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	42732089
70	4	A	60	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732103
			120	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732106
			180	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732108
			240	6	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	42732109
80	4	A	60	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732123
			120	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732126
			180	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732128
			240	6	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	42732129
90	5	A	60	4	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732143
			120	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732146
			180	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732148

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
90	5	A	240	8	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	42732149	PST-T 90/5 8 A 240
100	5	A	60	4	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732163	PST-T 100/5 4 A 60
			120	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732166	PST-T 100/5 8 A 120
			180	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732168	PST-T 100/5 8 A 180
			240	8	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	42732169	PST-T 100/5 8 A 240

## Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE



**BO**

Passender Werkzeughalter für POLISTAR und POLISTAR-TUBE.

**Leistungsmerkmale:**

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
		6	25	0 – 10	1	42400004	BO 6/4 0-10
		6	25	0 – 10	1	42400005	BO 6/5 0-10



### Sicherheitshinweise



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



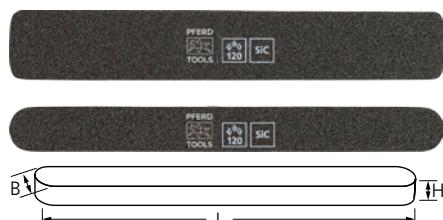
Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!



### Flexible Schleiffeilen



#### Flexible Schleiffeilen SF/SF-R

Flexible Schleiffeilen mit Siliciumcarbid SiC für die Bearbeitung konturenreicher Bauteile, schwer zugänglicher Stellen und schmaler Schlüsse. Sie lassen sich im Triebwerks- und Turbinenbau sowie im Werkzeug- und Formenbau hervorragend einsetzen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturangepassung durch hohe Flexibilität.
- Es lassen sich stufenweise unterschiedliche Oberflächengüten von grob bis sehr fein erzielen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	---------------	-----------	-------------	-------------

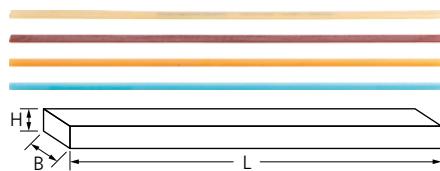
#### SF-R – mit Radius

147	15	5	SiC	80	10	40110020	SF-R 147-15-5 SiC 80
				100	10	40110021	SF-R 147-15-5 SiC 100
				120	10	40110022	SF-R 147-15-5 SiC 120
				180	10	40110023	SF-R 147-15-5 SiC 180
				240	10	40110024	SF-R 147-15-5 SiC 240
				320	10	40110025	SF-R 147-15-5 SiC 320
				1000	10	40110026	SF-R 147-15-5 SiC 1000
180	19	5	SiC	80	10	40110001	SF-R 180-19-5 SiC 80
				100	10	40110002	SF-R 180-19-5 SiC 100
				120	10	40110003	SF-R 180-19-5 SiC 120
				180	10	40110004	SF-R 180-19-5 SiC 180
				240	10	40110005	SF-R 180-19-5 SiC 240
				320	10	40110006	SF-R 180-19-5 SiC 320
				1000	10	40110007	SF-R 180-19-5 SiC 1000

#### SF – ohne Radius

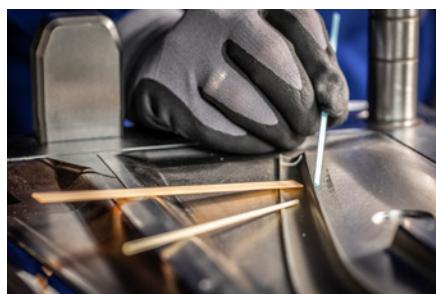
180	28	5	SiC	80	10	40110040	SF 180-28-5 SiC 80
				100	10	40110041	SF 180-28-5 SiC 100
				120	10	40110042	SF 180-28-5 SiC 120
				180	10	40110043	SF 180-28-5 SiC 180
				240	10	40110044	SF 180-28-5 SiC 240
				320	10	40110045	SF 180-28-5 SiC 320
				1000	10	40110046	SF 180-28-5 SiC 1000





### KFF

Keramikfaserfeilen bestehen aus hochwertigen Keramikfasern, die in einer speziellen Kunstharzbindung gerichtet eingebettet sind. Für die Bearbeitung von Flächen, schwer zugänglichen Stellen und schwierigen Geometrien im Werkzeug- und Formenbau.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Für höchste Abtragsleistung die Feile im 45°-Winkel einsetzen. Einsetzbar mit Handfeilgeräten aus Katalogbereich 9.

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	---------------	-----------	--	-------------	-------------

#### Flach



0,5	4	150	A	180	1	40100018	KFF 0,5 x 4 x 150 A 180	
				280	1	40100028	KFF 0,5 x 4 x 150 A 280	
				400	1	40100040	KFF 0,5 x 4 x 150 A 400	
				700	1	40100070	KFF 0,5 x 4 x 150 A 700	
	6	150		180	1	40100318	KFF 0,5 x 6 x 150 A 180	
				280	1	40100328	KFF 0,5 x 6 x 150 A 280	
				400	1	40100340	KFF 0,5 x 6 x 150 A 400	
				700	1	40100370	KFF 0,5 x 6 x 150 A 700	
1	4	150	A	180	1	40100118	KFF 1,0 x 4 x 150 A 180	
				280	1	40100128	KFF 1,0 x 4 x 150 A 280	
				400	1	40100140	KFF 1,0 x 4 x 150 A 400	
				700	1	40100170	KFF 1,0 x 4 x 150 A 700	
	6	150		180	1	40100418	KFF 1,0 x 6 x 150 A 180	
				280	1	40100428	KFF 1,0 x 6 x 150 A 280	
				400	1	40100440	KFF 1,0 x 6 x 150 A 400	
				700	1	40100470	KFF 1,0 x 6 x 150 A 700	
	10	150		180	1	40100618	KFF 1,0 x 10 x 150 A 180	
				280	1	40100628	KFF 1,0 x 10 x 150 A 280	
				400	1	40100640	KFF 1,0 x 10 x 150 A 400	
				700	1	40100670	KFF 1,0 x 10 x 150 A 700	
2	4	150	A	180	1	40100218	KFF 2,0 x 4 x 150 A 180	
				280	1	40100228	KFF 2,0 x 4 x 150 A 280	
				400	1	40100240	KFF 2,0 x 4 x 150 A 400	
				700	1	40100270	KFF 2,0 x 4 x 150 A 700	
	6	150		180	1	40100518	KFF 2,0 x 6 x 150 A 180	
				280	1	40100528	KFF 2,0 x 6 x 150 A 280	
				400	1	40100540	KFF 2,0 x 6 x 150 A 400	
				700	1	40100570	KFF 2,0 x 6 x 150 A 700	

#### Rund



2,35	-	150	A	180	1	40100802	KFF RD 2,35 x 150 A 180
				280	1	40100804	KFF RD 2,35 x 150 A 280
				400	1	40100806	KFF RD 2,35 x 150 A 400
				700	1	40100808	KFF RD 2,35 x 150 A 700
3	-	150	A	180	1	40100822	KFF RD 3 x 150 A 180
				280	1	40100824	KFF RD 3 x 150 A 280
				400	1	40100826	KFF RD 3 x 150 A 400

Fortsetzung siehe nächste Seite

H [mm]	B [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	-	150	A	700	1	40100828	KFF RD 3 x 150 A 700

Dreikant



3	3	150	A	180	1	40100922	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 180
				280	1	40100924	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 280
				400	1	40100926	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 400
				700	1	40100928	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A 700



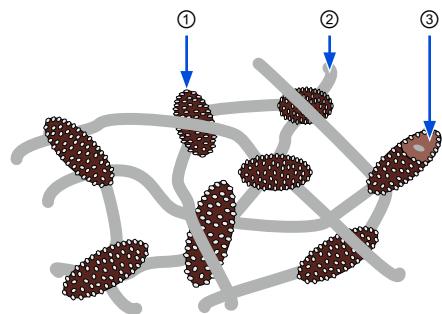
### Vliesschleifmittel

Vliesschleifmittel bestehen aus

- ① Schleifkorn,
- ② Polyamidfasern und
- ③ synthetischen Harzen.

Die Vliesfaserstruktur ist mit Harz und mit Schleifkorn imprägniert bzw. durchsetzt. Durch die gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Vliesgewirr ist eine kontinuierliche Versorgung mit neuem, frischem und scharfem Schleifkorn während des gesamten Schleifeinsatzes gewährleistet.

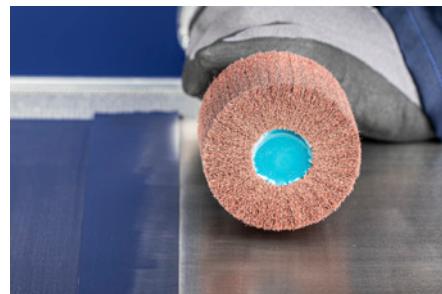
Die sehr lose Verbindung der einzelnen Fasern untereinander bewirkt eine hohe Flexibilität und stark federnde Wirkung des Vliesmaterials. Es ist biegsam und anschmiegsam und hinterlässt eine sehr spezielle Oberflächenstruktur. Das seidenmatte Schleifergebnis ist einzigartig und mit anderen Schleifmitteln nicht herstellbar.



### Korngrößen

Bei Vliesschleifmitteln erfolgt die Bezeichnung nach folgendem Schema:

PFERD TOOLS	Korngröße [Mesh]
sehr grob	50–80
grob	80–100
mittel	100–180
fein	180–220
sehr fein	220–400



### Schleifmittel

Obwohl Schleifvlies völlig anders aufgebaut ist als Schleifmittel auf Unterlage, werden bei beiden Werkzeuggruppen die gleichen abrasiven Schleifmittel eingesetzt.

### Aluminiumoxid ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ )

Aluminiumoxid ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) ist sehr haltbar, erreicht höchste Standzeiten und eine sehr hohe Aggressivität auf gehärtetem Stahl. Die erzeugte Oberfläche ist durch höheren Glanz gekennzeichnet. Bei der Bearbeitung von Aluminium werden Verfärbungen verhindert.

### Siliciumcarbid (SiC)

Siliciumcarbid (SiC) ist noch schärfer, härter und schnittiger. Es produziert in kürzester Zeit ein feineres, nachhaltig leicht mattes Strichbild auf den Oberflächen vieler Werkstoffe.

### Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- **POLINOX-Kompaktschleifräder PNR** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–35 m/s einsetzen.
- **POLINOX-Kompaktschleifräder PNK** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20 m/s einsetzen. Der gewickelte Aufbau des Werkzeuges verlangt, dass die gekennzeichnete Laufrichtung unbedingt eingehalten wird. Die Nichtbeachtung der Laufrichtung führt zu Zerstörung des Werkzeuges und birgt eine erhöhte Unfallgefahr.
- **POLINOX-Schleifstifte, -sterne und -räder** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s einsetzen.
- **POLICLEAN-Werkzeuge** bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s einsetzen.

- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
|  | Augenschutz benutzen!             |
|  | Gehörschutz benutzen!             |
|  | Handschuhe benutzen!              |
|  | Staubmaske benutzen!              |
|  | Sicherheitsempfehlungen beachten! |





### Erhältliche Ausführungen und Härtegrade



#### **PNER**

Durch unterschiedliche Kombinationen aus Verdichtung, Fasern, Korn und entsprechender Bindung kann mit diesem Werkzeug ein breites Spektrum bei der Oberflächenbearbeitung, vom relativ groben Schliff bis zur Vorbereitung zum Polieren, abgedeckt werden.



#### **PNK**

Das Schleifvlies ist um einen Kern gewickelt und ausgeschäumt. Durch unterschiedliche Kombinationen aus Schäumung, Fasern, Korn und Bindung können die Werkzeuge für unterschiedliche Anwendungen optimiert werden. Das Anwendungsspektrum reicht vom feinen Entgraten bis hin zur Vorbereitung zum Polieren.



#### **PNL**

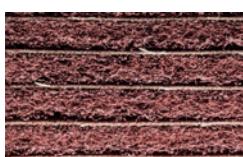
Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird.

Das Werkzeug wird vorwiegend zur Flächenbearbeitung eingesetzt.



#### **PNL-HP**

Das Schleifvlies zeichnet sich durch eine besonders hohe Aggressivität und lange Standzeit aus. Es ist lamellenförmig radial angeordnet und wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.



#### **PNZ**

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils ein Schleifgewebe befindet. Durch diese Lamellenkombination ist ein höherer Materialabtrag realisierbar und die Oberfläche erhält ein gröberes Schliffbild.



#### **PNG**

Das Schleifvlies besteht aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.



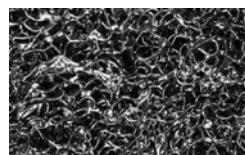
#### **PNR**

Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich.



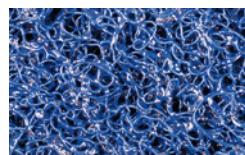
#### **PNST**

Das Schleifvlies ist sternförmig in Lagen übereinander gelegt und im Zentrum miteinander verbunden. Es ist speziell für enge Arbeitsbereiche wie Bohrungen und Vertiefungen und schwer zugängliche Stellen hervorragend einsetzbar.



#### **POLICLEAN**

Das Schleifvlies kombiniert synthetische Fasern, Harz und Schleifkorn. Da das Schleifvlies fest und grob strukturiert ist, eignet es sich besonders für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.



#### **POLICLEAN PLUS**

Das Schleifvlies kombiniert synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Da das Schleifvlies sehr fest und grob strukturiert ist, ist es sehr standfest und sorgt für eine hohe Abtragsleistung. Es eignet sich besonders zum Aufrauen und für sehr grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.



## Erhältliche Ausführungen

**W**

### Weich

Weiche Ausführung mit herausragender Anpassungsfähigkeit. Gleichzeitig bleiben die Standfestigkeit, Schleifleistung und sehr hohe Oberflächengüte erhalten. Sehr gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

**MW**

### Mittelweich

Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für rauhe Angleich- und Poliereinsätze. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

**MH**

### Mittelhart

Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für rauhe Entgrat- und Putzeinsätze.

**H**

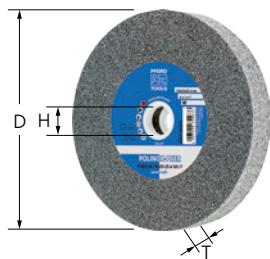
### Hart

Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für rauhe Entgrat- und Poliereinsätze.



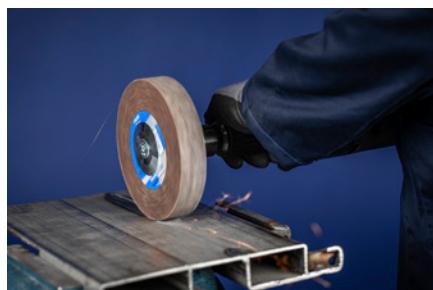
## Vergleichstabelle

PFERD TOOLS PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	Farbkennung	Schleifmittel	Korn				
Weich	<b>W</b>	SiC	fein	EXL 2S fein	532	UW1-2SF oder Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grob	EXL 2A mittel	521	UW1-2AM oder Nex-2AM	BUH 2AM
Mittelweich	<b>MW</b>	SiC	fein	EXL 45 fein oder SST 3S fein	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fein	EXL 4A fein oder SST 3A fein	631	UW1-4AF	-
Mittelhart	<b>MH</b>	SiC	fein	Cut & polish 5S fein	732	NEX-6SF	BUH 6SF
		A	fein	Cut & polish 5A fein oder SST 5A fein	731	UW1-6AF oder Nex-6AF	-
Hart	<b>H</b>	A	fein	Cut & polish 7A mittel oder 9A mittel	821	UW1-8AM oder Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grob	Cut & polish 7A grob oder 9A grob	811	UW1-8AC oder Nex-8AC	BUH 8AC



### Ausführung PNER für Geradschleifer, Biegwellenantriebe und Schleifböcke

Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliestschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierung geeignet.

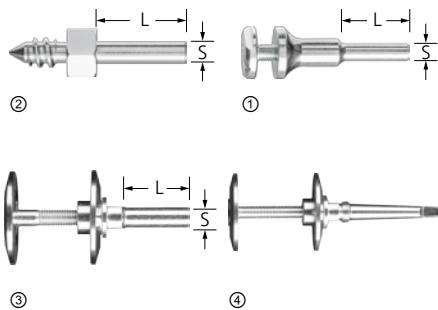


#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten und optimale Konturenanpassung, da frei profiliertbar. Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Aus- führung	Schleif- mittel	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>Ausführung für Geradschleifer, Biegwellen und Schleifböcke</b>											
25	25	6	fein	MH	A	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	44691202	
50	3	6	fein	H	A	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	44691005	
			grob	MH	A	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	47700208	
75	3	6	grob	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803085	
			fein	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803086	
				MW	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803087	
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803088	
			grob	MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47700209	
				H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	47803089	
			fein	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	44691010	
			6	grob	W	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691621	
				fein	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691627
				MW	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691422	
					SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691427	
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691222	
			grob	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691021	
13	6	6	grob	W	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691641	
			fein	W	SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691647	
				MW	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691442	
					SiC	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691447	
				MH	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691242	
			grob	H	A	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	44691041	
150	25	25,4	fein	W	SiC	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691667	
				MW	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691462	
					SiC	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691467	
				MH	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691262	
			grob	H	A	3.200	5.100	BO 12/20	1	44691061	





### Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder.

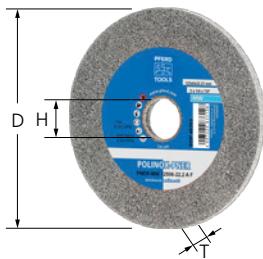
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-Ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	6	6	25	-	1	42700256	BO PNER 25 S6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50

## 4

### POLINOX-Kompaktschleifräder PNER



#### Ausführung PNER für drehzahlregelbare Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer

Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von Kehlnähten und schwer zugänglichen Schlitten oder Vertiefungen geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Ausführung	Schleif- mittel	Opt. RPM	Max. RPM	Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	----------------	------------	--------------------	-------------	-------------	-------------	-------------

#### Ausführung für Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer

125	6	22,23	fein	MW (mittelweich)	A	4.500	6.100	5	44691453	PNER-MW 12506-22,2 A F	
				SiC	4.500	6.100	5	44691452	PNER-MW 12506-22,2 SiC F		
				MH (mittelhart)	A	4.500	6.100	5	44691252	PNER-MH 12506-22,2 A F	
			grob	MH (mittelhart)	A	4.500	6.100	5	47700211	PNER-MH 12506-22,2 A G	
				H (hart)	A	4.500	6.100	5	44691053	PNER-H 12506-22,2 A G	
			fein	H (hart)	A	4.500	6.100	5	44691052	PNER-H 12506-22,2 A F	
150	3	25,4	fein	MW (mittelweich)	SiC	3.800	5.100	5	44691628	PNER-MW 15003-25,4 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	3.800	5.100	5	44691629	PNER-MH 15003-25,4 SiC F	
			grob	MH (mittelhart)	A	3.800	5.100	5	47700210	PNER-MH 15003-25,4 A G	
				H (hart)	A	3.800	5.100	5	44691630	PNER-H 15003-25,4 A F	
			6	fein	W (weich)	SiC	3.800	5.100	5	44691631	PNER-W 15006-25,4 SiC F
					MW (mittelweich)	SiC	3.800	5.100	5	44691632	PNER-MW 15006-25,4 SiC F
				grob	MH (mittelhart)	A	3.800	5.100	5	47700212	PNER-MH 15006-25,4 A G
				fein	H (hart)	A	3.800	5.100	5	44691633	PNER-H 15006-25,4 A F
13	12,7	12,7	fein	W (weich)	SiC	3.800	5.100	5	47802723	PNER-W 15013-12,7 SiC F	
				MW (mittelweich)	SiC	3.800	5.100	5	47700200	PNER-MW 15013-12,7 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	3.800	5.100	5	47700201	PNER-MH 15013-12,7 SiC F	



### Discs PNER für drehzahlregelbare Winkelschleifer

Bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die auf einem Tragteller verklebt sind und mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierungen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Ausführung	Schleif- mittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	13	22,23	fein	W (weich)	SiC	6.000	10.000	5	44690732	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				MW (mittelweich)	SiC	6.000	10.000	5	44690722	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	6.000	10.000	5	44690712	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	fein	W (weich)	SiC	5.400	10.000	5	44690733	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				MW (mittelweich)	SiC	5.400	10.000	5	44690723	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				MH (mittelhart)	SiC	5.400	10.000	5	44690713	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F

### POLINOX-Kompaktschleifstifte PNER



#### Ausführung Korund A

Mehrere stark komprimierte Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Die Ausführung Korund A ist ideal für universelle Anwendungen auf Stahl und NE-Metallen geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten.
- Ideal zum Entfernen von Anlauffarben an schwer erreichbaren Stellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	------------------------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	--	-------------	-------------

#### Kegelstift PNER

10	25	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700293</a>	PNER-H KE 1025/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700292</a>	PNER-MH KE 1025/3 A F

#### Kugelstift PNER

15	15	6	40	A	G (grob)	25.400	44.500	10	<a href="#">47700279</a>	PNER-H KU 15/6 A G
									<a href="#">47700278</a>	PNER-MH KU 15/6 A F
									<a href="#">47700277</a>	PNER-MW KU 15/6 A F
20	20	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700283</a>	PNER-H KU 20/6 A G
									<a href="#">47700282</a>	PNER-MH KU 20/6 A F
									<a href="#">47700281</a>	PNER-MW KU 20/6 A F
25	25	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700287</a>	PNER-H KU 25/6 A G
									<a href="#">47700286</a>	PNER-MH KU 25/6 A F
									<a href="#">47700285</a>	PNER-MW KU 25/6 A F

#### Spitzbogenstift PNER

10	20	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700290</a>	PNER-H SP 1020/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700289</a>	PNER-MH SP 1020/3 A F

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	------------------------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	---	-------------	-------------

**Walzenrundstift PNER**

10	25	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700296</a>	PNER-H WR 1025/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700295</a>	PNER-MH WR 1025/3 A F

**Zylinderstift PNER**

10	10	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700252</a>	PNER-H ZY 1010/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700251</a>	PNER-MH ZY 1010/3 A F
15	20	3	30	A	G (grob)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700255</a>	PNER-H ZY 1020/3 A G
					F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700254</a>	PNER-MH ZY 1020/3 A F
20	10	6	40	A	G (grob)	25.400	44.500	10	<a href="#">47700257</a>	PNER-H ZY 1510/3 A G
					F (fein)	25.400	44.500	10	<a href="#">47700256</a>	PNER-MH ZY 1510/3 A F
25	20	6	40	A	G (grob)	25.400	44.500	10	<a href="#">47700259</a>	PNER-H ZY 1520/6 A G
					F (fein)	25.400	44.500	10	<a href="#">47700258</a>	PNER-MH ZY 1520/6 A F
30	10	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700263</a>	PNER-H ZY 2010/6 A G
					F (fein)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700262</a>	PNER-MH ZY 2010/6 A F
35	20	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700261</a>	PNER-MW ZY 2010/6 A F
					F (fein)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700267</a>	PNER-H ZY 2020/6 A G
40	20	6	40	A	G (grob)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700266</a>	PNER-MH ZY 2020/6 A F
					F (fein)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700265</a>	PNER-MW ZY 2020/6 A F
45	25	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700271</a>	PNER-H ZY 2513/6 A G
					F (fein)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700270</a>	PNER-MH ZY 2513/6 A F
50	25	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700269</a>	PNER-MW ZY 2513/6 A F
					F (fein)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700275</a>	PNER-H ZY 2525/6 A G
55	25	6	40	A	G (grob)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700274</a>	PNER-MH ZY 2525/6 A F
					F (fein)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700273</a>	PNER-MW ZY 2525/6 A F
60	13	6	40	A	G (grob)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700229</a>	PNER-H ZY 5013/6 A G
					F (fein)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700228</a>	PNER-MH ZY 5013/6 A F
65	25	6	40	A	G (grob)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700226</a>	PNER-MW ZY 5013/6 A F
					F (fein)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700224</a>	PNER-W ZY 5013/6 A G
70	13	6	40	A	G (grob)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700236</a>	PNER-H ZY 5025/6 A G
					F (fein)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700235</a>	PNER-MH ZY 5025/6 A F
75	25	6	40	A	G (grob)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700233</a>	PNER-MW ZY 5025/6 A F
					F (fein)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700231</a>	PNER-W ZY 5025/6 A G
80	13	6	40	A	G (grob)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700243</a>	PNER-H ZY 7513/6 A G
					F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700242</a>	PNER-MH ZY 7513/6 A F
85	6	40	A	F (fein)	F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700240</a>	PNER-MW ZY 7513/6 A F
					G (grob)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700238</a>	PNER-W ZY 7513/6 A G
90	25	6	40	A	G (grob)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700249</a>	PNER-H ZY 7525/6 A G
					F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700248</a>	PNER-MH ZY 7525/6 A F
95	25	6	40	A	G (grob)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700247</a>	PNER-MW ZY 7525/6 A F
					F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700245</a>	PNER-W ZY 7525/6 A G





### Ausführung Siliciumcarbid SiC

Mehrere stark komprimierte Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Die Ausführung SiC ist optimal für anspruchsvolle Aufgaben auf harten oder empfindlichen Werkstoffen geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

- Erzielung sehr guter Oberflächengüten.
- Ideal zum Entfernen von Anlauffarben an schwer erreichbaren Stellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	------------------------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	-------------	-------------

#### Kegelstift PNER

10	25	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700291</a>	PNER-MH KE 1025/3 SIC F
----	----	---	----	-----	----------	--------	--------	----	--------------------------	-------------------------

#### Kugelstift PNER

15	15	6	40	SiC	F (fein)	25.400	44.500	10	<a href="#">47700276</a>	PNER-MW KU 15/6 SIC F
20	20	6	40	SiC	F (fein)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700280</a>	PNER-MW KU 20/6 SIC F
25	25	6	40	SiC	F (fein)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700284</a>	PNER-MW KU 25/6 SIC F

#### Spitzbogenstift PNER

10	20	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700288</a>	PNER-MH SP 1020/3 SIC F
----	----	---	----	-----	----------	--------	--------	----	--------------------------	-------------------------

#### Walzenrundstift PNER

10	25	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700294</a>	PNER-MH WR 1025/3 SIC F
----	----	---	----	-----	----------	--------	--------	----	--------------------------	-------------------------

#### Zylinderstift PNER

10	10	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700250</a>	PNER-MH ZY 1010/3 SIC F
	20	3	30	SiC	F (fein)	28.600	38.100	10	<a href="#">47700253</a>	PNER-MH ZY 1020/3 SIC F
20	10	6	40	SiC	F (fein)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700260</a>	PNER-MW ZY 2010/6 SIC F
	20	6	40	SiC	F (fein)	23.800	33.400	10	<a href="#">47700264</a>	PNER-MW ZY 2020/6 SIC F
25	13	6	40	SiC	F (fein)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700268</a>	PNER-MW ZY 2513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fein)	19.000	30.500	10	<a href="#">47700272</a>	PNER-MW ZY 2525/6 SIC F
50	13	6	40	SiC	F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700227</a>	PNER-MH ZY 5013/6 SIC F
						9.500	15.300	5	<a href="#">47700225</a>	PNER-MW ZY 5013/6 SIC F
									<a href="#">47700223</a>	PNER-W ZY 5013/6 SIC F
75	25	6	40	SiC	F (fein)	9.500	15.300	5	<a href="#">47700234</a>	PNER-MH ZY 5025/6 SIC F
									<a href="#">47700232</a>	PNER-MW ZY 5025/6 SIC F
									<a href="#">47700230</a>	PNER-W ZY 5025/6 SIC F
75	13	6	40	SiC	F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700241</a>	PNER-MH ZY 7513/6 SIC F
									<a href="#">47700239</a>	PNER-MW ZY 7513/6 SIC F
									<a href="#">47700237</a>	PNER-W ZY 7513/6 SIC F
	25	6	40	SiC	F (fein)	6.400	10.200	5	<a href="#">47700246</a>	PNER-MW ZY 7525/6 SIC F
									<a href="#">47700244</a>	PNER-W ZY 7525/6 SIC F



## Erhältliche Ausführungen

**W**

**Weich**

Weiche Ausführung mit sehr guter Schleifleistung an Konturen. Sehr gut zum Angleichen von Oberflächen.

**MW**

**Mittelweich**

Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Flexibilität und Standzeit für rauhe Angleicheinsätze sowie für leichte Entgrat- und Polierarbeiten. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

**MH**

**Mittelhart**

Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für rauhe Entgrateinsätze und Entgrat-, Angleich- sowie Putzarbeiten.

**H**

**Hart**

Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für mittlere bis schwere Entgrat- und Poliereinsätze.

**EH**

**Extrahart**

Extraharte Ausführung mit sehr hoher Kantenfestigkeit für anspruchsvolle Entgratarbeiten.



## Vergleichstabelle

PFERD TOOLS PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	Farbkennung	Schleifmittel	Korn				
Weich	<b>W</b>	A	grob	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Mittelweich	<b>MW</b>	SiC	fein	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Mittelhart	<b>MH</b>	SiC	fein	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
	<b>MH</b>	A	grob	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Hart	<b>H</b>	SiC	fein	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extrahart	<b>EH</b>	SiC	fein	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R



### Ausführung PNK

Bestehen aus Schleifvlies, welches spiralförmig um einen Kern gewickelt ist. Besonders für die Bearbeitung von weichen Metallen, legierten und hoch legierten Stählen und Titanlegierungen geeignet, z. B. an Turbinenschaufeln und zum Entfernen von Bearbeitungsspuren an chirurgischen Instrumenten.

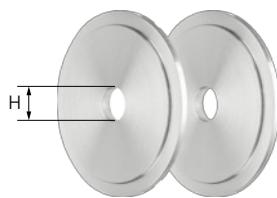


#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten. Optimale Konturenanpassung, da frei profiliertbar.
- Ideal zum Reinigen, Entgraten, Angleichen und Polieren.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Ausführung	Schleif- mittel	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
150	13	25,4	fein	MW (mittelweich)	SiC	2.500	5.100	1	47802637	PNK-MW 15013-25,4 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	2.500	5.100	1	47802639	PNK-MH 15013-25,4 SiC F	
			grob	MH (mittelhart)	A	2.500	5.100	1	47802638	PNK-MH 15013-25,4 A G	
			fein	H (hart)	SiC	2.500	5.100	1	47802640	PNK-H 15013-25,4 SiC F	
				EH (extrahart)	SiC	2.500	5.100	1	47803030	PNK-EH 15013-25,4 SiC F	
	25		grob	W (weich)	A	2.500	5.100	1	47802730	PNK W 15025-25,4 A G	
			fein	MW (mittelweich)	SiC	2.500	5.100	1	47802641	PNK-MW 15025-25,4 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	2.500	5.100	1	47802643	PNK-MH 15025-25,4 SiC F	
			grob	MH (mittelhart)	A	2.500	5.100	1	47802642	PNK-MH 15025-25,4 A G	
			fein	H (hart)	SiC	2.500	5.100	1	47802644	PNK-H 15025-25,4 SiC F	
				EH (extrahart)	SiC	2.500	5.100	1	47803031	PNK-EH 15025-25,4 SiC F	
	50	25,4	grob	W (weich)	A	2.500	5.100	1	47802731	PNK-W 15050-25,4 A G	
200	13	76,2	fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802645	PNK-MW 20013-76,2 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802647	PNK-MH 20013-76,2 SiC F	
			grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802646	PNK-MH 20013-76,2 A G	
			fein	H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802648	PNK-H 20013-76,2 SiC F	
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802882	PNK-EH 20013-76,2 SiC F	
	25	76,2	grob	W (weich)	A	1.900	3.850	1	47803029	PNK-W 20025-76,2 A G	
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802649	PNK-MW 20025-76,2 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802651	PNK-MH 20025-76,2 SiC F	
			grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802650	PNK-MH 20025-76,2 A G	
			fein	H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802652	PNK-H 20025-76,2 SiC F	
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802881	PNK-EH 20025-76,2 SiC F	
	50	76,2	grob	W (weich)	A	1.900	3.850	1	47802732	PNK W 20050-76,2 A G	
			fein	MW (mittelweich)	SiC	1.900	3.850	1	47802653	PNK-MW 20050-76,2 SiC F	
				MH (mittelhart)	SiC	1.900	3.850	1	47802655	PNK-MH 20050-76,2 SiC F	
			grob	MH (mittelhart)	A	1.900	3.850	1	47802654	PNK-MH 20050-76,2 A G	
			fein	H (hart)	SiC	1.900	3.850	1	47802656	PNK-H 20050-76,2 SiC F	
				EH (extrahart)	SiC	1.900	3.850	1	47802880	PNK-EH 20050-76,2 SiC F	





### RF PNK

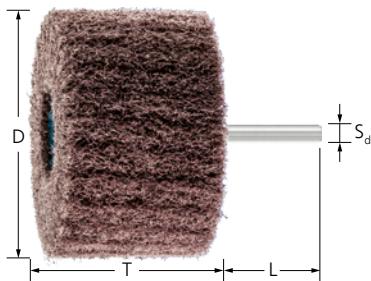
Zum Aufspannen von POLINOX-Kompaktschleifräder PNK in ø 200 mm auf stationären Maschinen wie z. B. Doppelschleifmaschinen (Schleifböcken).

**Leistungsmerkmale:**

- Hohe Passgenauigkeit.
- Bohrung beliebig erweiterbar.

Passend für Werkzeug-ø [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
76,2	16,1	1	47601200	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	1	47601201	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	1	47601202	RF PNK 200 Bo. 31,8

## POLINOX-Schleifstifte



### Ausführung PNL

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Es wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.  
Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
--------	--------	---------------------	--------	---------------	-----------	----------	----------	--	-------------	-------------

#### Korund A

30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653100	PNL 3025/6 A 100
					180	10.000	20.000	10	44653180	PNL 3025/6 A 180
					280	10.000	20.000	10	44653280	PNL 3025/6 A 280
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698505	PNL 4020/6 A 80
					100	7.500	15.000	10	44654100	PNL 4020/6 A 100
					180	7.500	15.000	10	44654180	PNL 4020/6 A 180
					280	7.500	15.000	10	44654280	PNL 4020/6 A 280
					360	7.500	15.000	10	44698506	PNL 4020/6 A 360
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698507	PNL 5030/6 A 80
					100	6.000	12.000	10	44655100	PNL 5030/6 A 100
					180	6.000	12.000	10	44655180	PNL 5030/6 A 180
					280	6.000	12.000	10	44655280	PNL 5030/6 A 280
					360	6.000	12.000	10	44698508	PNL 5030/6 A 360
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656010	PNL 6025/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656018	PNL 6025/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44656028	PNL 6025/6 A 280
	50	6	40	A	80	5.000	10.000	10	47802761	PNL 6050/6 A 80
					100	5.000	10.000	10	44666100	PNL 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44666180	PNL 6050/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44666280	PNL 6050/6 A 280
					360	5.000	10.000	10	44698509	PNL 6050/6 A 360

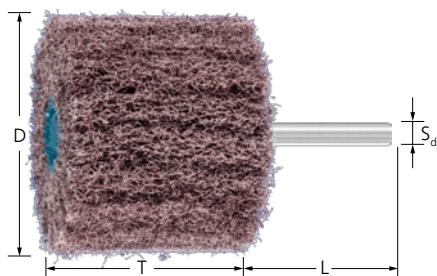
Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658010	PNL 8025/6 A 100	
					180	4.000	7.500	10	44658018	PNL 8025/6 A 180	
					280	4.000	7.500	10	44658028	PNL 8025/6 A 280	
	50	6	40		80	4.000	7.500	10	44698510	PNL 8050/6 A 80	
					100	4.000	7.500	10	44658100	PNL 8050/6 A 100	
					180	4.000	7.500	10	44658180	PNL 8050/6 A 180	
					280	4.000	7.500	10	44658280	PNL 8050/6 A 280	
					360	4.000	7.500	10	44698511	PNL 8050/6 A 360	

#### Siliciumcarbid (SiC)

40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44640410	PNL 4020/6 SiC 100
					180	7.500	15.000	10	44640418	PNL 4020/6 SiC 180
					280	7.500	15.000	10	44640428	PNL 4020/6 SiC 280
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44640510	PNL 5030/6 SiC 100
					180	6.000	12.000	10	44640518	PNL 5030/6 SiC 180
					280	6.000	12.000	10	44640528	PNL 5030/6 SiC 280
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44640610	PNL 6050/6 SiC 100
					180	5.000	10.000	10	44640618	PNL 6050/6 SiC 180
					280	5.000	10.000	10	44640628	PNL 6050/6 SiC 280
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640810	PNL 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640818	PNL 8050/6 SiC 180
					280	4.000	7.500	10	44640828	PNL 8050/6 SiC 280



#### Ausführung PNL-HP

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine extrem hohe Standzeit erreicht. Es wird hauptsächlich für die Flächenbearbeitung eingesetzt.

##### Leistungsmerkmale:

- Kühlungsschliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Besonders aggressiver Schliff.

- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

4



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	------------------------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	--	-------------	-------------

#### Korund A

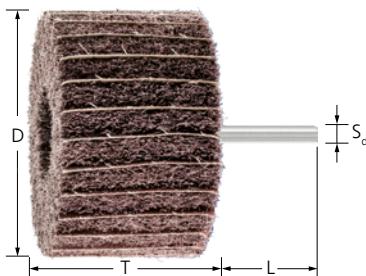
40	20	6	40	A	100	7.500	15.000	10	44657100	PNL-HP 4020/6A100
					180	7.500	15.000	10	44657180	PNL-HP 4020/6A180
50	30	6	40	A	100	6.000	12.000	10	44659100	PNL-HP 5030/6A100
					180	6.000	12.000	10	44659180	PNL-HP 5030/6A180
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44661100	PNL-HP 6050/6A100
					180	5.000	10.000	10	44661180	PNL-HP 6050/6A180
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44662100	PNL-HP 8050/6A100
					180	4.000	7.500	10	44662180	PNL-HP 8050/6A180

#### Siliciumcarbid (SiC)

40	20	6	40	SiC	100	7.500	15.000	10	44657110	PNL-HP 4020/6SiC100
					180	7.500	15.000	10	44657118	PNL-HP 4020/6SiC180
50	30	6	40	SiC	100	6.000	12.000	10	44659110	PNL-HP 5030/6SiC100
					180	6.000	12.000	10	44659118	PNL-HP 5030/6SiC180
60	50	6	40	SiC	100	5.000	10.000	10	44661110	PNL-HP 6050/6SiC100
					180	5.000	10.000	10	44661118	PNL-HP 6050/6SiC180

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44662110	PNL-HP 8050/6SiC100
					180	4.000	7.500	10	44662118	PNL-HP 8050/6SiC180



### Ausführung PNZ

Das Schleifvlies ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet. Durch die Lamellenanordnung werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühlung während des Schleifvorgangs und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

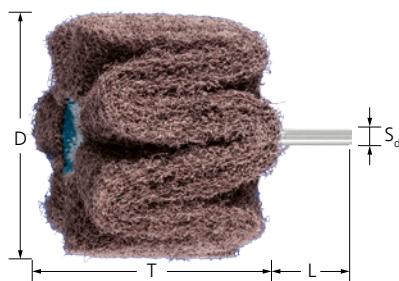
D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
--------	--------	---------------------	--------	----------------	-----------	----------	----------	---	-------------	-------------

#### Korund A

30	25	6	40	A	100	10.000	20.000	10	44653080	PNZ 3025/6 A 100
					180	10.000	20.000	10	44653088	PNZ 3025/6 A 180
40	20	6	40	A	80	7.500	15.000	10	44698512	PNZ 4020/6 A 80
					100	7.500	15.000	10	44654080	PNZ 4020/6 A 100
					180	7.500	15.000	10	44654088	PNZ 4020/6 A 180
50	30	6	40	A	80	6.000	12.000	10	44698513	PNZ 5030/6 A 80
					100	6.000	12.000	10	44655080	PNZ 5030/6 A 100
					180	6.000	12.000	10	44655088	PNZ 5030/6 A 180
60	25	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656030	PNZ 6025/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656038	PNZ 6025/6 A 180
					50	6	40	A	80	5.000
					100	5.000	10.000		44656080	PNZ 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000		44656088	PNZ 6050/6 A 180
80	25	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44658030	PNZ 8025/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44658038	PNZ 8025/6 A 180
					50	6	40	A	80	4.000
					100	4.000	7.500		44658080	PNZ 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500		44658088	PNZ 8050/6 A 180
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44690080	PNZ 10050/6 A 100
					180	3.000	6.000	5	44690088	PNZ 10050/6 A 180

#### Siliciumcarbid (SiC)

80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640806	PNZ 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640808	PNZ 8050/6 SiC 180



### Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Erhältlich in Korund A und Siliciumcarbid (SiC).



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühl Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

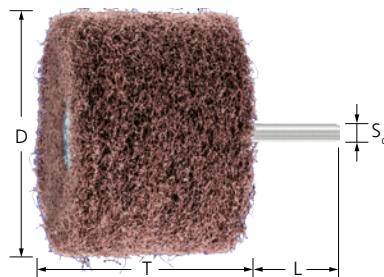
D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	------------------------	-----------	--------------------	----------------	----------	-------------	--	-------------	-------------

#### Korund A

80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44646010	PNG 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44646018	PNG 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44646028	PNG 8050/6 A 280
100	50	6	40	A	100	3.000	6.000	5	44669100	PNG 10050/6 A 100
					180	3.000	6.000	5	44669180	PNG 10050/6 A 180
					280	3.000	6.000	5	44669280	PNG 10050/6 A 280

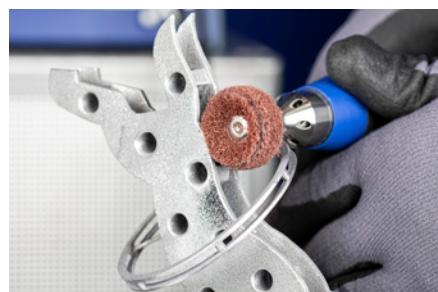
#### Siliciumcarbid (SiC)

80	50	6	40	SiC	100	4.000	7.500	10	44640851	PNG 8050/6 SiC 100
					180	4.000	7.500	10	44640858	PNG 8050/6 SiC 180
					280	4.000	7.500	10	44640862	PNG 8050/6 SiC 280
100	50	6	40	SiC	100	3.000	6.000	5	44640910	PNG 10050/6 SiC 100
					180	3.000	6.000	5	44640918	PNG 10050/6 SiC 180
					280	3.000	6.000	5	44640922	PNG 10050/6 SiC 280



### Ausführung PNR

Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da die einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z. B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren, möglich. Erhältlich in Korund A.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühl Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.

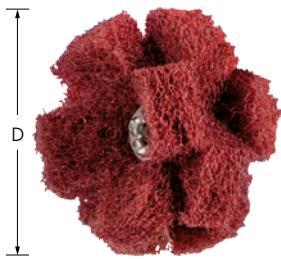
D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	15	2,35	40	A	100	7.600	12.300	10	44650131	PNR 2515/2,35 A 100
					180	7.600	12.300	10	44650132	PNR 2515/2,35 A 180
					280	7.600	12.300	10	44650133	PNR 2515/2,35 A 280
	3	3	40	A	100	7.600	12.300	10	44650231	PNR 2515/3 A 100
					180	7.600	12.300	10	44650232	PNR 2515/3 A 180
					280	7.600	12.300	10	44650233	PNR 2515/3 A 280

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	20	3	40	A	100	6.500	10.200	10	44650331	PNR 3020/3 A 100
					180	6.500	10.200	10	44650332	PNR 3020/3 A 180
					280	6.500	10.200	10	44650333	PNR 3020/3 A 280
60	50	6	40	A	100	5.000	10.000	10	44656100	PNR 6050/6 A 100
					180	5.000	10.000	10	44656180	PNR 6050/6 A 180
					280	5.000	10.000	10	44656280	PNR 6050/6 A 280
80	50	6	40	A	100	4.000	7.500	10	44668100	PNR 8050/6 A 100
					180	4.000	7.500	10	44668180	PNR 8050/6 A 180
					280	4.000	7.500	10	44668280	PNR 8050/6 A 280

## POLINOX-Schleifsterne



### Ausführung PNST

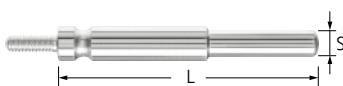
Zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen geeignet. Speziell für schwer zugängliche Stellen, z. B. Bohrungen und Vertiefungen, einsetzbar. Erhältlich in Korund A.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Küller Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Anzahl der Lagen	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
19	A	100	2	15.000	25.100	20	44698192	PNST 19-2 A 100
		280	2	15.000	25.100	20	44698193	PNST 19-2 A 280
25	A	80	2	10.000	19.100	20	44698254	PNST 25-2 A 80
		100	2	10.000	19.100	20	44698252	PNST 25-2 A 100
		280	2	10.000	19.100	20	44698253	PNST 25-2 A 280
38	A	80	3	7.500	12.600	20	44698384	PNST 38-3 A 80
		100	3	7.500	12.600	20	44698382	PNST 38-3 A 100
		280	3	7.500	12.600	20	44698383	PNST 38-3 A 280
50	A	80	2	5.500	9.500	20	44698504	PNST 50-2 A 80
		100	2	5.500	9.500	20	44698502	PNST 50-2 A 100
		280	2	5.500	9.500	20	44698503	PNST 50-2 A 280



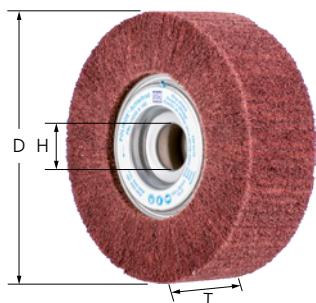
### Werkzeughalter BO PNST

Werkzeughalter für POLINOX-Schleifsterne, mit dem auch Bohrungen und Durchbrüche problemlos erreicht werden können.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

S [mm]	L [mm]	Gewinde	Einspannlänge [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	75	8-32 UNC	30	1	42700675	BO PNST 6-75
	125	8-32 UNC	30	1	42700685	BO PNST 6-125



### Ausführung PNL

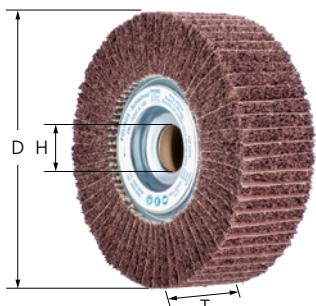
Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Das Werkzeug wird hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644111 PNL 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644119 PNL 15050/25,4 A 180
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44644129 PNL 15050/25,4 A 280
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644211 PNL 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644219 PNL 20050/44 A 180
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44644229 PNL 20050/44 A 280



### Ausführung PNZ

Schleifräder mit lamellenförmig radial angeordnetem Schleifvlies mit Korund A und Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Dadurch werden ein höherer Materialabtrag und ein größeres Schlifffbild erzielt. Die Schleifräder werden hauptsächlich für die Bearbeitung großer Flächen eingesetzt.

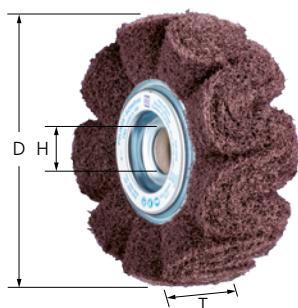
#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.

- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645111 PNZ 15050/25,4 A 100
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44645119 PNZ 15050/25,4 A 180
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645211 PNZ 20050/44 A 100
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44645219 PNZ 20050/44 A 180





### Ausführung PNG

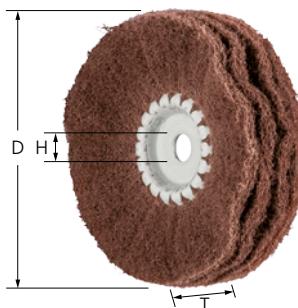
Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Küller Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
150	50	25,4	A	100	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646111
				180	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646119
				280	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	44646129
200	50	44	A	100	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646211
				180	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646219
				280	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	44646229



### Ausführung PNR

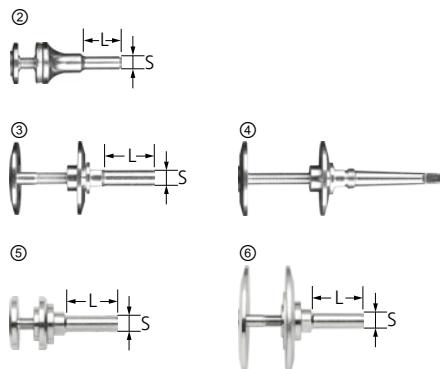
Bestehen aus leicht gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern aus Metall gelegt sind. Hervorragende Konturanpassung durch die offene Anordnung und die hohe Flexibilität. Ermöglichen ansatzloses Strichmattieren von Flächen, Profilen und Rohren.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Küller Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.

- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	35	10	A	180	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647118
				280	2.500	5.500	BO 8/10	1	44647128
150	40	20	A	180	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647518
				280	2.000	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44647528



### Werkzeughalter

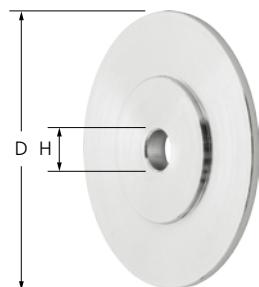
Passender Werkzeughalter für POLINOX-Schleifräder.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-Ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spann- bereich [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	10	8	30	6 – 20	1	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	BO MK 1/20 10-50
⑤	25,4	12	40	25 – 50	1	FR/VR 12/25,4 100-165
⑥	44	12	40	25 – 50	1	FR/VR 12/44,0 200-250

### Reduzierflansche für POLINOX-Schleifräder RF



#### RF FR

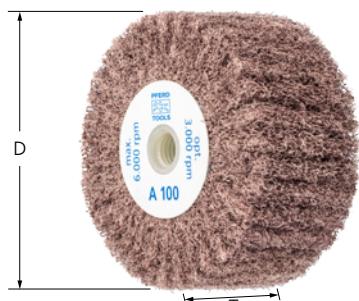
Zum Aufspannen von Fächerrädern und POLINOX-Schleifräden auf Antriebsspindeln. Die Spannflansche sind so konstruiert, dass sie innerhalb des Werkzeuges versenkt liegen.

#### Leistungsmerkmale:

- Anpassung an vorhandene Antriebsspindel durch Aufbohren möglich.
- Stirnseitiger Einsatz sehr eng an Kanten und in Winkeln möglich durch spezielles Aufspannsystem.

Passend für Werkzeug-Ø [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
150, 165	40	12	22,2	1	44771225 RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	1	44771244 RF FR 200-250 Bo. 12-40





### Ausführung PNL

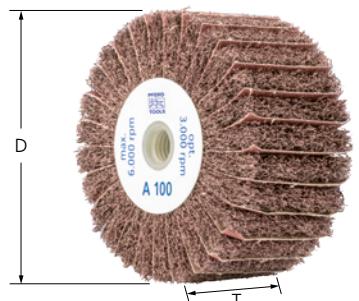
Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühlender Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642021	PNL 10050 5/8-11 A 100	
				180	3.000	6.000	5	44642022	PNL 10050 5/8-11 A 180	
				280	3.000	6.000	5	44642023	PNL 10050 5/8-11 A 280	
	M14	A		100	3.000	6.000	5	44642001	PNL 10050 M14 A 100	
				180	3.000	6.000	5	44642002	PNL 10050 M14 A 180	
				280	3.000	6.000	5	44642003	PNL 10050 M14 A 280	



### Ausführung PNZ

Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils Schleifgewebe befindet. Dadurch werden ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühlender Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642121	PNZ 10050 5/8-11 A 100	
				180	3.000	6.000	5	44642122	PNZ 10050 5/8-11 A 180	
	M14	A		100	3.000	6.000	5	44642101	PNZ 10050 M14 A 100	
				180	3.000	6.000	5	44642102	PNZ 10050 M14 A 180	



### Ausführung PNG

Bestehen aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Für die Bearbeitung mittelgroßer Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Kann ohne weitere Spannmittel direkt auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern montiert werden.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	50	5/8-11	A	100	3.000	6.000	5	44642221	PNG 10050 5/8-11 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642222	PNG 10050 5/8-11 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642223	PNG 10050 5/8-11 A 280
		M14	A	100	3.000	6.000	5	44642201	PNG 10050 M14 A 100
				180	3.000	6.000	5	44642202	PNG 10050 M14 A 180
				280	3.000	6.000	5	44642203	PNG 10050 M14 A 280
125	50	5/8-11	A	100	2.300	3.800	2	44642521	PNG 12550 5/8-11 A 100
				280	2.300	3.800	2	44642523	PNG 12550 5/8-11 A 280
		M14	A	100	2.300	3.800	2	44642501	PNG 12550 M14 A 100
				180	2.300	3.800	2	44642502	PNG 12550 M14 A 180
				280	2.300	3.800	2	44642503	PNG 12550 M14 A 280

### POLINOX-Schleifdiscs



### Ausführung PNL

Die Schleifvlieslamellen mit dem Schleifmittel Korund A sind auf einem Glasgewebestützsteller aufgeklebt, wodurch die Discs stirnseitig eingesetzt werden können. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.

- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für die Bearbeitung großer Flächen auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692258	PNL 115-22,23 A 100
				180	2.500	5.300	5	44692259	PNL 115-22,23 A 180
				280	2.500	5.300	5	44692260	PNL 115-22,23 A 280
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692261	PNL 125-22,23 A 100
				180	2.300	3.800	5	44692262	PNL 125-22,23 A 180
				280	2.300	3.800	5	44692263	PNL 125-22,23 A 280





### Ausführung PNZ

Die Schleifvlies- und Schleifgewebelamellen mit dem Schleifmittel Korund A sind auf einem Glasgewebebestützsteller aufgeklebt, wodurch die Discs stirnseitig auf großen Flächen eingesetzt werden können. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.

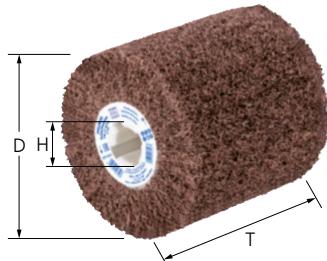
#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.

- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für die Bearbeitung großer Flächen auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	20	22,23	A	100	2.500	5.300	5	44692264	PNZ 115-22,23 A 100
				180	2.500	5.300	5	44692265	PNZ 115-22,23 A 180
125	20	22,23	A	100	2.300	3.800	5	44692266	PNZ 125-22,23 A 100
				180	2.300	3.800	5	44692267	PNZ 125-22,23 A 180

## 4 POLINOX-Schleifwalzen



### Ausführung PNL-W

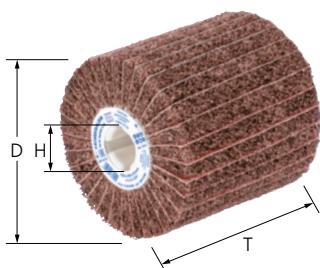
Zur Bearbeitung großer Flächen. Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Durch die dicht verpackten Lamellen wird eine hohe Standzeit erreicht.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfederersysteme geeignet. Der Bohrungs-Ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	80	2.500	4.800	1	47801097	PNL-W 100100 A 80
				100	2.500	4.800	1	44641010	PNL-W 100100 A 100
				180	2.500	4.800	1	44641018	PNL-W 100100 A 180
				280	2.500	4.800	1	44641028	PNL-W 100100 A 280



### Ausführung PNZ-W

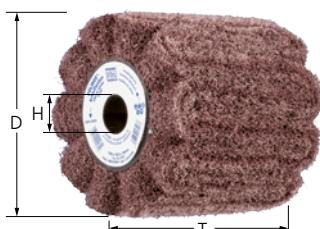
Zur Bearbeitung großer Flächen. Das Schleifvlies mit dem Schleifmittel Korund A ist lamellenförmig radial angeordnet. Zusätzlich befindet sich Schleifgewebe zwischen den Lamellen. Durch die Lamellenanordnung wird ein höherer Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild erzielt.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfederersysteme geeignet. Der Bohrungs-Ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	60	2.500	4.800	1	44641106	PNZ-W 100100 A G/60
				80	2.500	4.800	1	44641108	PNZ-W 100100 A M/80
				120	2.500	4.800	1	44641112	PNZ-W 100100 A F/120



### Ausführung PNG-W

Zur Bearbeitung großer Flächen. Besteht aus mehreren stark gewellten Schleifvliesstreifen mit dem Schleifmittel Korund A, die um einen Kern gewickelt sind. Durch die wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses ist ansatzloses Strichmattieren von großen Flächen möglich.

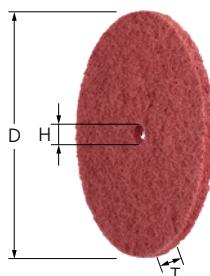


#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit durch dicht gewellte Lamellen. Kühler Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Für alle gängigen Passfederersysteme geeignet. Der Bohrungs-Ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	A	100	2.500	4.800	1	44641201	PNG-W 100100 A 100
				180	2.500	4.800	1	44641202	PNG-W 100100 A 180
				280	2.500	4.800	1	44641203	PNG-W 100100 A 280





### Ausführung PVR

POLINOX-Ronden mit dem Schleifmittel Korund A eignen sich zum flexiblen Bearbeiten komplizierter Werkstückkonturen und werden im Umfangsschliff eingesetzt. Zum Vergrößern der Einsatzbreite bis zu drei Ronden hintereinander spannen.

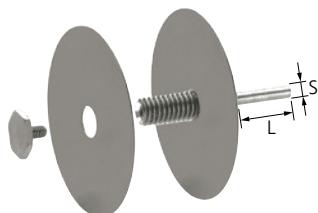


#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität bei sehr hoher Standzeit. Erreichen schwer zugänglicher Stellen wie tiefen Schlitzten oder Aussparungen.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Werkzeughalter für POLINOX-Ronden bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	A	100	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693050	PVR 5010-6 A 100
				280	12.250	BO 6/6 3-10	10	44693051	PVR 5010-6 A 280
75	10	6	A	100	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693075	PVR 7510-6 A 100
				280	8.150	BO 6/6 3-10	10	44693076	PVR 7510-6 A 280
100	10	13	A	100	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693101	PVR 10010-13 A 100
				280	6.150	PVR 6/13 1-25	10	44693102	PVR 10010-13 A 280
125	10	13	A	100	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693125	PVR 12510-13 A 100
				280	4.900	PVR 6/13 1-25	10	44693126	PVR 12510-13 A 280
150	10	13	A	100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693151	PVR 15010-13 A 100
				280	4.100	PVR 6/13 1-25	10	44693152	PVR 15010-13 A 280

### Werkzeughalter für POLINOX-Ronden



#### Werkzeughalter PVR

Werkzeughalter für POLINOX-Ronden.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

- Die mitgelieferten Seitenscheiben mit ø 50 und 80 mm verwenden, um die seitliche Flexibilität zu variieren.

Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
13	6	35	1 - 25	1	23600506	PVR 6/13 1-25



### Abdeckband ADB

Das selbstklebende Abdeckband wird bei der Endbearbeitung mit weichen elastischen Werkzeugen eingesetzt, z. B. Vlieswerkzeuge. Strichbilder auf Oberflächen können sauber voneinander abgegrenzt werden, wenn diese aneinander stoßen.

#### Leistungsmerkmale:

- Das Abdeckband schützt Flächen, die schon bearbeitet sind oder nicht bearbeitet werden sollen.
- Hohe Elastizität und Reißfestigkeit.

- Hohe Kantenstabilität. Das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belasten, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden.

Länge [m]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	20	1	44250130	ADB 20



### Abdeckband ADB INOX

Das selbstklebende Abdeckband wird eingesetzt, um Strichbilder auf Oberflächen aus Edelstahl sauber voneinander abzugrenzen, wenn diese aneinander stoßen.

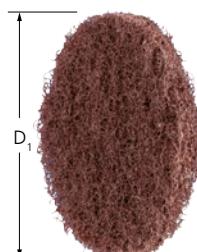


#### Leistungsmerkmale:

- Das Abdeckband schützt Flächen, die schon bearbeitet sind oder nicht bearbeitet werden sollen.
- Wiederverwendbarkeit und extrem hohe Belastbarkeit.
- Hohe Kantenstabilität. Das Abdeckband in Laufrichtung des Werkzeuges belasten, um das Ablösen des Bandes zu vermeiden.

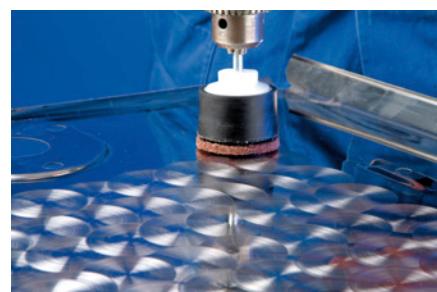
Länge [m]	T [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	50	1	44250140	ADB 50 INOX

## POLINOX-Marmorierwerkzeuge



### POLINOX-Ronden für Marmorierkörper MKRK

Spezialwerkzeug zum Marmorieren von Flächen auf nahezu allen Werkstoffen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Kein Zusetzen des Werkzeuges durch offene Struktur und hohe Flexibilität des Vliesmaterials.
- Passenden Marmorierkörper bitte separat bestellen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
40	A	100	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637100	MKRK 40 A 100
		180	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637180	MKRK 40 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/40/6	100	44637280	MKRK 40 A 280
50	A	100	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638100	MKRK 50 A 100
		180	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638180	MKRK 50 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/50/6	100	44638280	MKRK 50 A 280
60	A	100	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639100	MKRK 60 A 100

Fortsetzung siehe nächste Seite



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Korngröße	Opt. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
60	A	180	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639180	MKRK 60 A 180
		280	600 – 1.400	MK 6/60/6	100	44639280	MKRK 60 A 280



### POLINOX-Marmorierkörper MK

POLINOX-Marmorierkörper für Marmorierronden. Der Klettverschluss ist auf einer hoch-elastischen Zwischenschicht aufgebracht.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Max. RPM	Passendes Werkzeug		Artikel-Nr.	Bezeichnung
40	6	40	4.700	MKRK 40	1	44604060	MK 6/40/6
50	6	40	3.800	MKRK 50	1	44605060	MK 6/50/6
60	6	40	3.200	MKRK 60	1	44606060	MK 6/60/6

## 4

### POLIVLIES-Schleifscheiben



### Fächerscheiben PVL

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Korund A für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.



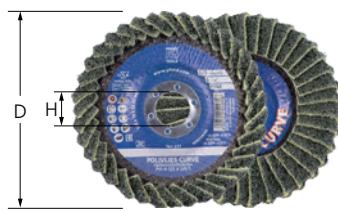
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifeleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694101	PVL 115 A 100 G
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694102	PVL 115 A 180 M
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694103	PVL 115 A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694111	PVL 125 A 100 G
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694112	PVL 125 A 180 M
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694113	PVL 125 A 240 F

#### mit X-LOCK-Aufnahme

115	18	22,23	A	100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44694201	PVL 115-X-LOCK A 100 G
				180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44694202	PVL 115-X-LOCK A 180 M
				240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44694203	PVL 115-X-LOCK A 240 F
125	18	22,23	A	100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44694211	PVL 125-X-LOCK A 100 G
				180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44694212	PVL 125-X-LOCK A 180 M
				240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44694213	PVL 125-X-LOCK A 240 F



### Fächerscheiben POLIVLIES CURVE PVL-R

Die Fächerscheiben POLIVLIES CURVE mit Schleiflamellen aus Korund A für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk sind in vielen Ländern der Welt patentiert. Die Ausführung CURVE ist sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius zu verwenden und eignet sich daher besonders für die Kehlnahtbearbeitung.

#### Leistungsmerkmale:

- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Dank der umliegenden Lamellen besonders für präzise Kehlnahtbearbeitung geeignet.

D [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22,23	A	100	5.800	13.300	5	44694121	PVL-R 115 A 100 G
			180	5.800	13.300	5	44694122	PVL-R 115 A 180 M
			240	5.800	13.300	5	44694123	PVL-R 115 A 240 F
125	22,23	A	100	5.300	12.200	5	44694131	PVL-R 125 A 100 G
			180	5.300	12.200	5	44694132	PVL-R 125 A 180 M
			240	5.300	12.200	5	44694133	PVL-R 125 A 240 F



### Fächerscheiben PVZ

Fächerscheiben mit Schleiflamellen aus Keramikkorn CO-COOL und Korund A. Konstante Höchstleistung und aggressives Schleifen durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze erhöhen die Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleifmittel/Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	5.000 – 5.800	13.300	5	44695101	PVZ 115 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	5.000 – 5.800	13.300	5	44695102	PVZ 115 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	5.000 – 5.800	13.300	5	44695103	PVZ 115 CO-COOL 120 / A 240 F
125	18	22,23	CO-COOL 60 / A 100 G	4.600 – 5.300	12.200	5	44695111	PVZ 125 CO-COOL 60 / A 100 G
			CO-COOL 80 / A 180 M	4.600 – 5.300	12.200	5	44695112	PVZ 125 CO-COOL 80 / A 180 M
			CO-COOL 120 / A 240 F	4.600 – 5.300	12.200	5	44695113	PVZ 125 CO-COOL 120 / A 240 F





### Klettronden PVKR

Diese Klettronden eignen sich zum Schleifen von größeren Flächen. Durch das flexible System aus Klettronde und Halter ist auch ein Einsatz auf Konturen möglich. Durch die vorgestanzten Bohrungen können sie optimal zentriert auf verschiedenen Stützstellern eingesetzt werden.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- POLIVLIES-Klettrondenhalter bitte separat bestellen. Vorgestanzte Zentrierbohrung bei Bedarf ausbrechen.

D <sub>1</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	A	100 G	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871306	PVKR 115-22 A 100G
		180 M	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871310	PVKR 115-22 A 180M
		240 F	3.300	5.300	PVKRH 115	10	42871318	PVKR 115-22 A 240F
125	A	100 G	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871406	PVKR 125-22 A 100G
		180 M	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871410	PVKR 125-22 A 180M
		240 F	3.000	4.850	PVKRH 125	10	42871418	PVKR 125-22 A 240F
180	A	100 G	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871606	PVKR 180-22 A 100G
		180 M	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871610	PVKR 180-22 A 180M
		240 F	2.200	3.500	PVKRH 180	10	42871618	PVKR 180-22 A 240F

### Klettrondenhalter PVKRH



### Klettrondenhalter PVKR

Halter für POLIVLIES-Klettronden.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

- Ermöglicht ansatzfreies Bearbeiten von Flächen.

D [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	13.300	1	42711154	PVKRH 115 M14
125	M14	12.200	1	42711254	PVKRH 125 M14
180	M14	8.500	1	42711784	PVKRH 180 M14



### Klettrondenhalter PVKR mit Zentrierzapfen

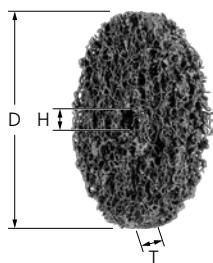
Halter für POLIVLIES-Klettronden.

#### Leistungsmerkmale:

- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.
- Ermöglicht ansatzfreies Bearbeiten von Flächen.

D [mm]	Gewinde	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	M14	13.300	1	42712115	PVKRH 115-22 M14
125	M14	12.200	1	42712125	PVKRH 125-22 M14
180	M14	8.500	1	42712178	PVKRH 180-22 M14



### POLICLEAN-Scheiben PCLS (Standardausführung)

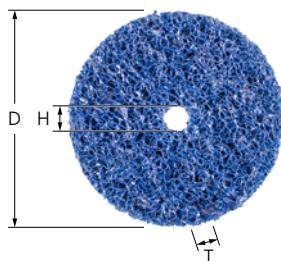
POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff auf feineren Oberflächen geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.

- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39		44692075	PCLS 7513/6
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26		44692100	PCLS 10013/13
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26		44692150	PCLS 15013/13



### POLICLEAN-Scheiben PCLS PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn mit erhöhter Standzeit und bester Aggressivität. Zum Aufräumen und für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

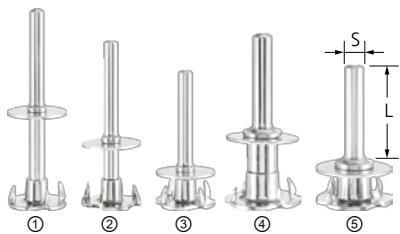


#### Leistungsmerkmale:

- Deutlich höhere Abtragsleistung bei sehr guter Standzeit und sehr hoher Aggressivität.
- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	13	6	4.000 – 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39		44692076	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	3.000 – 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26		44692101	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	2.000 – 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26		44692151	PCLS PLUS 15013/13





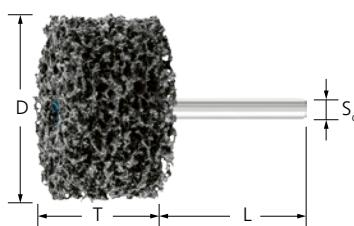
### POLICLEAN-Werkzeughalter PCLB

Werkzeughalter für POLICLEAN-Scheiben.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel. Beim Scheibenwechsel den Werkzeughalter im Werkzeugantrieb eingespannt lassen.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 1-fach	1	42706613	PCLB 6/6/13
②	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 2-fach	1	42706626	PCLB 6/6/26
①	6	6	40	PCLS 7513/6	Paketierung 3-fach	1	42706639	PCLB 6/6/39
⑤	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 1-fach	1	42706713	PCLB 6/13/13
④	13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 2-fach	1	42706726	PCLB 6/13/26
⑤	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 1-fach	1	42706813	PCLB 8/13/13
④	13	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	Paketierung 2-fach	1	42706826	PCLB 8/13/26



### POLICLEAN-Schaftwerkzeuge PCLZY

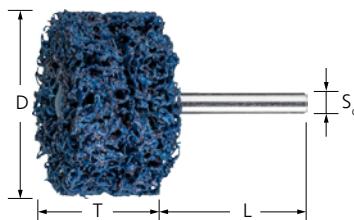
POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Flexibel und für feinere Oberflächen geeignet.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692251	PCLZY 5013/6
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692252	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692271	PCLZY 7513/6
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692272	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692291	PCLZY 10013/6



### POLICLEAN-Schaftwerkzeuge PCLZY PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn mit erhöhter Standzeit und bester Aggressivität. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Deutlich höhere Abtragsleistungen bei sehr guter Standzeit, sehr aggressiv.

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	13	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692253	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	6	6.000 – 7.000	15.000	5	44692254	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692255	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	6	4.000 – 5.100	10.000	5	44692256	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	6	3.000 – 3.800	7.500	5	44692257	PCLZY PLUS 10013/6



### POLICLEAN-Discs PCLD (Standardausführung)

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn. Das Reinigungsvlies ist auf einem Tragsteller verklebt. Für grobe Reinigungsarbeiten, z. B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten auf feineren Oberflächen geeignet.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692715	PCLD 115-13
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692725	PCLD 125-13



### POLICLEAN-Discs PCLD PLUS

POLICLEAN PLUS ist ein grobstrukturiertes, aggressives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn. Das Reinigungsvlies ist auf einem Tragsteller verklebt. Zum Aufrauen und für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten.

#### Leistungsmerkmale:

- Deutlich höhere Abtragsleistung bei sehr guter Standzeit und sehr hoher Aggressivität.

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	13	16	5.000 – 7.000	10.000	5	44692711	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692716	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	5.000 – 7.000	10.000	5	44692726	PCLD PLUS 125-13





### POLICLEAN-Walze

POLICLEAN ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern, Harz und Schleifkorn. Für grobe Reinigungsarbeiten wie das Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Umfangsschliff geeignet.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung und kein Zusetzen des Werkzeuges durch hohe Flexibilität und offene Struktur.
- Hohe Standzeit durch dicht verpackte Lamellen, Kühlung, Schliff und geringe thermische Belastung des Werkstückes.

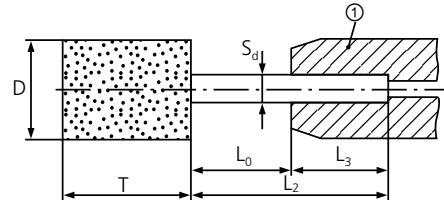
- Für alle gängigen Passfegersysteme geeignet. Der Bohrungs-Ø 19 mm mit vier Keilnuten passt auf alle üblichen Walzenantriebe.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	2.500	4.800	1	47803369	PCLW 100100/19



### Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413:

D	= Schleifstiftaußen-Ø
T	= Schleifstiftbreite
$S_d$	= Schaft-Ø
$L_0$	= Offene Schaftlänge
$L_2$	= Schaftlänge
$L_3$	= Einspannlänge des Schafes
①	= Spannzange



### Sicherheitshinweise

Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximalen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schafes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Länge des Schafes muss die Einspannlänge ( $L_3$ ) des Schafes mindestens 10 mm betragen.

In jeder Verpackungseinheit von PFERD TOOLS Feinschleifstiften sind die Drehzahlangaben für die offene Schaftlänge ( $L_0$ ) des entsprechenden Schleifstiftes enthalten. Zusätzlich ist auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebes zu achten.

Tabellen mit den maximal zulässigen Drehzahlen für das gesamte Programm von Poliflex-Feinschleifstiften erhalten Sie auf Anfrage.

Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschafes  $S_d$
- Offene Schaftlänge  $L_0$

- 
- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
|   | Augenschutz benutzen!             |
|   | Gehörschutz benutzen!             |
|   | Handschuhe benutzen!              |
|   | Staubmaske benutzen!              |
|  | Sicherheitsempfehlungen beachten! |
- 



4



### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

#### ① Werkstoffgruppe

Den zu bearbeitenden Werkstoff auswählen.

#### ② Bearbeitungsaufgabe

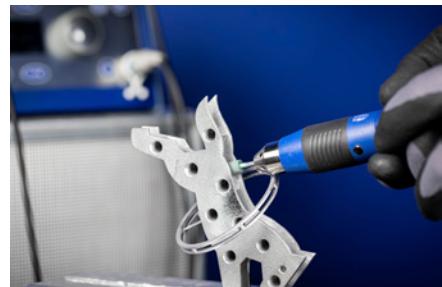
Bearbeitungsaufgabe auswählen.

#### ③ Gewünschtes Oberflächenbild

Gewünschtes Oberflächenbild auswählen.

#### ④ Werkzeugbindung

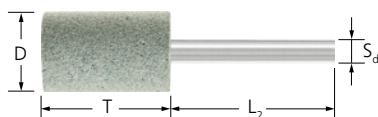
Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waagerechten die geeignete Bindung ausgewählt.



① Werkstoffgruppe ▼		Bindung ▶			Polyurethanbindung			Elastomerbindung				Kunstharz-bindung		
		Schleifmittel (Kornmischungen) ▶			CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN		
		④ Bezeichnung/Bindung ▶			PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX		
		Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ▶			10-12 m/s	10-15 m/s	5-10 m/s			20-25 m/s	15-20 m/s	30-40 m/s	20-25 m/s	
		② Bearbeitungs-aufgabe ▼	③ Oberflächenbild ▼											
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Stahlguss	Fläche	Matt	○	●		○						
				Glänzend				●			○			
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)		Fläche	Matt	○	●		○				●		
				Glänzend				○			●			
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fläche	Matt	●	○								
				Glänzend				●			○			
			Kante	Matt		○						●		
				Glänzend						○		●		
			Universell	Strukturiert	○	○	●							
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminium-legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Fläche	Matt	●	○						○		
				Glänzend				○			●			
			Kante	Matt						○		●		
				Glänzend				○			●			
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminium-legierungen (hoher Si-Anteil)	Fläche	Matt		○						●		
				Glänzend				○	●					
			Kante	Matt					○			●		
				Glänzend					○		●			
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasis legierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Fläche	Matt		○						●		
				Glänzend				●	○					
			Kante	Matt		○			○			●		
				Glänzend					○		●			

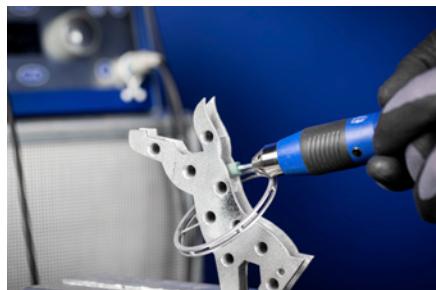
● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet



### Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schlifffbildes.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Bin- dung	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	------------------------	------------------------	--------------	--------------------	----------------	-------------	-------------	--	-------------	-------------

#### PUR-W

8	12	3	30	PUR-W	SiC	80	24.000	35.800	10	41291008	PF ZY 0812/3 CN 80 PUR-W
						150	24.000	35.800	10	41291015	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-W
10	25	6	40	PUR-W	SiC	80	19.000	28.600	10	41291208	PF ZY 1025/6 CN 80 PUR-W
						150	19.000	28.600	10	41291215	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-W
15	30	6	40	PUR-W	SiC	80	12.500	19.000	10	41291408	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-W
						150	12.500	19.000	10	41291415	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-W
20	30	6	40	PUR-W	SiC	80	9.500	14.300	10	41293108	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-W
						150	9.500	14.300	10	41293115	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-W
25	30	6	40	PUR-W	SiC	80	7.500	11.400	10	41293008	PF ZY 2530/6 CN 80 PUR-W
						150	7.500	11.400	10	41293015	PF ZY 2530/6 CN 150 PUR-W

#### PUR-MH

8	12	3	30	PUR-MH	SiC	150	24.000	35.800	10	41291115	PF ZY 0812/3 CN 150 PUR-MH
						220	24.000	35.800	10	41291122	PF ZY 0812/3 CN 220 PUR-MH
10	25	6	40	PUR-MH	SiC	150	19.000	28.600	10	41291315	PF ZY 1025/6 CN 150 PUR-MH
						220	19.000	28.600	10	41291322	PF ZY 1025/6 CN 220 PUR-MH
15	30	6	40	PUR-MH	SiC	80	12.500	19.000	10	41291508	PF ZY 1530/6 CN 80 PUR-MH
						150	12.500	19.000	10	41291515	PF ZY 1530/6 CN 150 PUR-MH
20	30	6	40	PUR-MH	SiC	220	12.500	19.000	10	41291522	PF ZY 1530/6 CN 220 PUR-MH
						80	9.500	14.300	10	41293208	PF ZY 2030/6 CN 80 PUR-MH
32	32	6	40	PUR-MH	SiC	150	9.500	14.300	10	41293215	PF ZY 2030/6 CN 150 PUR-MH
						80	6.000	8.900	5	41293408	PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH
						150	6.000	8.900	5	41293415	PF ZY 3232/6 CN 150 PUR-MH





### Poliflex-Discs PFD PUR für drehzahlregelbare Winkelschleifer

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Zum Feinschleifen großer Flächen im Stirnschliff.

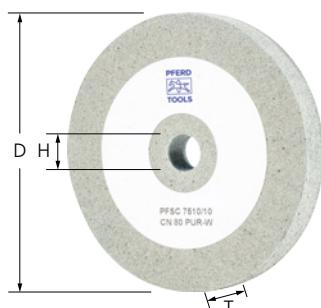


#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schlifffbildes.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Aus- führung	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	14	22,23	mittelhart	SiC	60	2.400	5.300	5	41130106	PFD 115-22 CN 60 PUR-MH
			weich	SiC	60	2.400	5.300	5	41130006	PFD 115-22 CN 60 PUR-W
			mittelhart	SiC	150	2.400	5.300	5	41130115	PFD 115-22 CN 150 PUR-MH
			weich	SiC	150	2.400	5.300	5	41130015	PFD 115-22 CN 150 PUR-W

4



### Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC PUR

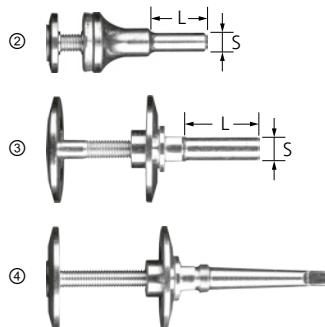
Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Zum Feinschleifen mittlerer bis großer Flächen im Umfangsschliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Erzielung eines feinen, matten Schlifffbildes.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.

- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
75	10	10	SiC	80	2.500	3.800	BO 8/10	5	41105408	PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W
125	20	20	SiC	80	1.500	2.300	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41110408	PF SC 12520/20 CN 80 PUR-W
150	25	20	SiC	80	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112408	PF SC 15025/20 CN 80 PUR-W
				150	1.200	1.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	41112415	PF SC 15025/20 CN 150 PUR-W



### Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Feinschleifscheiben.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-Ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50



### Poliflex-Blöcke PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Mühelose Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Ecken durch rhomboide Form.

#### Leistungsmerkmale:

- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, matten Schlifffbildes.

- Mit einer Diamant-Trennscheibe kann die Größe an die Bearbeitungsaufgabe angepasst werden.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Schleifmittel	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	60	30	SiC	60	5	41020060	PFB 1156030 CU 60 PUR
				120	5	41020120	PFB 1156030 CU 120 PUR
				240	5	41020240	PFB 1156030 CU 240 PUR



### Poliflex-Block-Set PSO PUR

Set aus verschiedenen Poliflex-Blöcken PUR. Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich.

#### Inhalt:

Neun Stück, je drei Poliflex-Blöcke in Korn 60 (grob), Korn 120 (mittel) und Korn 240 (fein).

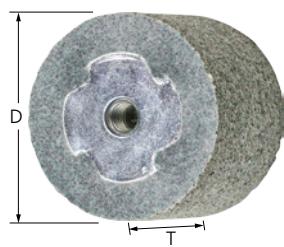
- Erzielung eines feinen, matten Schlifffbildes.
- Verkaufsfördernder Displaykarton.

#### Leistungsmerkmale:

- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
285	150	60	1	41090002	Set PSO 11560





### Poliflex-Marmorierkörper PFZY PUR

Die Bindung PUR wird mit grünem Siliciumcarbid (SiC) gefertigt. Sie ist homogen mit Schleifkorn durchsetzt und sehr weich. Werkzeuge mit Innengewinde M8 zum Marmorieren von Oberflächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Kühler, sehr weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	Gewinde	Schleif- mittel	Korn- größe	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	40	M8	SiC	30	5.700	BO 6/8	5	PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR
				80	5.700	BO 6/8	5	PF ZY 5040 M8 CN 80 PUR



### Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Marmorierkörper.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

- Langlebig durch hochwertiges Material.
- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.

S [mm]	L [mm]	Gewinde [mm]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	M8	1	BO 6/8

## Bindung PU-STRUC



### Poliflex-Strukturierschleifwalzen PF W PU-STRUC

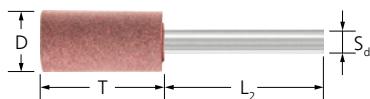
Strukturierwerkzeuge aus grauem Siliciumcarbid, homogen mit einem hohen Anteil von Schleifkorn durchsetzt. Hervorragend für die Bearbeitung von Bauteilen aus Edelstahl (INOX). Zum Strukturieren großer Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Kühler, weicher Schliff durch offene Struktur und elastische Bindung.
- Schnelle und effektive Nachbearbeitung von Fehlstellen und Übergängen an gerichteten Strichbildern.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Opt. RPM	Max. RPM	Artikel-Nr.	Bezeichnung
100	100	19	SiC	1.000 – 1.900	2.800	1	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC



### Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY GR

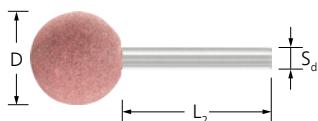
Diese Bindung ist eine weiche Bindung mit rosafarbenem Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
4	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41200112	PF ZY 0408/3 AR 120 GR	
6	10	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41200512	PF ZY 0610/3 AR 120 GR	
8	8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41201112	PF ZY 0808/3 AR 120 GR	
					220	24.000	35.800	10	41201120	PF ZY 0808/3 AR 220 GR	
	12	3	30		120	24.000	35.800	10	41204112	PF ZY 0812/3 AR 120 GR	
					220	24.000	35.800	10	41204120	PF ZY 0812/3 AR 220 GR	
10	6	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41258112	PF ZY 1006/3 AR 120 GR	
	10	3	30		120	19.000	28.600	10	41207112	PF ZY 1010/3 AR 120 GR	
					220	19.000	28.600	10	41207120	PF ZY 1010/3 AR 220 GR	
	15	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41213112	PF ZY 1015/3 AR 120 GR	
					220	19.000	28.600	10	41213120	PF ZY 1015/3 AR 220 GR	
12	8	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41264112	PF ZY 1208/3 AR 120 GR	
	12	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41222112	PF ZY 1212/3 AR 120 GR	
	20	3	30	A	120	16.000	23.800	10	41228112	PF ZY 1220/3 AR 120 GR	
10	10	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41210112	PF ZY 1010/6 AR 120 GR	
	15	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41216112	PF ZY 1015/6 AR 120 GR	
					220	19.000	28.600	10	41216120	PF ZY 1015/6 AR 220 GR	
	25	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41219108	PF ZY 1025/6 AR 80 GR	
					120	19.000	28.600	10	41219112	PF ZY 1025/6 AR 120 GR	
					220	19.000	28.600	10	41219120	PF ZY 1025/6 AR 220 GR	
12	8	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41267112	PF ZY 1208/6 AR 120 GR	
	12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41225112	PF ZY 1212/6 AR 120 GR	
	20	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41231112	PF ZY 1220/6 AR 120 GR	
					220	16.000	23.800	10	41231120	PF ZY 1220/6 AR 220 GR	
15	15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41234112	PF ZY 1515/6 AR 120 GR	
	25	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41237112	PF ZY 1525/6 AR 120 GR	
					220	12.500	19.000	10	41237120	PF ZY 1525/6 AR 220 GR	
	30	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41240112	PF ZY 1530/6 AR 120 GR	
					220	12.500	19.000	10	41240120	PF ZY 1530/6 AR 220 GR	
20	12	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41273112	PF ZY 2012/6 AR 120 GR	
	20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41243112	PF ZY 2020/6 AR 120 GR	
					220	9.500	14.300	10	41243120	PF ZY 2020/6 AR 220 GR	
	30	6	40	A	80	9.500	14.300	10	41246108	PF ZY 2030/6 AR 80 GR	
					120	9.500	14.300	10	41246112	PF ZY 2030/6 AR 120 GR	
25	15	6	40	A	120	7.500	14.300	10	41276112	PF ZY 2515/6 AR 120 GR	
	25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41249112	PF ZY 2525/6 AR 120 GR	
					220	7.500	11.400	10	41249120	PF ZY 2525/6 AR 220 GR	
30	20	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41279112	PF ZY 3020/6 AR 120 GR	
	30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41252112	PF ZY 3030/6 AR 120 GR	
40	25	8	40	A	120	4.500	9.500	5	41282112	PF ZY 4025/8 AR 120 GR	



### Poliflex-Feinschleifstifte PF KU GR

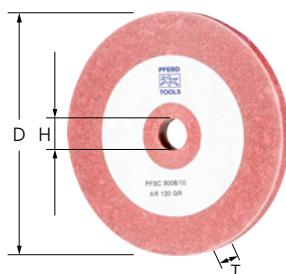
Diese Bindung ist eine weiche Bindung mit rosafarbenem Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

#### Leistungsmerkmale:

- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.

- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	3	30	A	120	24.000	35.800	10	41401112	PF KU 08/3 AR 120 GR
10	3	30	A	120	19.000	28.600	10	41407112	PF KU 10/3 AR 120 GR
12	6	40	A	120	16.000	23.800	10	41425112	PF KU 12/6 AR 120 GR
15	6	40	A	120	12.500	19.000	10	41434112	PF KU 15/6 AR 120 GR
20	6	40	A	120	9.500	14.300	10	41443112	PF KU 20/6 AR 120 GR
25	6	40	A	120	7.500	11.400	10	41449112	PF KU 25/6 AR 120 GR
30	6	40	A	120	6.500	9.500	5	41452112	PF KU 30/6 AR 120 GR



### Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC GR

Eine weiche Bindung mit rosafarbenem Edelkorund auf Elastomerbasis. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet.

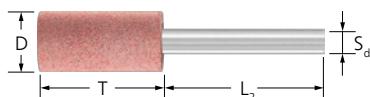
#### Leistungsmerkmale:

- Weicher Schliff durch weiche, elastische Bindung.

- Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	3	2	A	120	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982401	PF SC 2503/2 AR 120 GR
30	6	6	A	120	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	41100112	PF SC 3006/6 AR 120 GR
50	6	6	A	120	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	41102112	PF SC 5006/6 AR 120 GR
80	6	10	A	120	2.400	3.500	BO 8/10	5	41106112	PF SC 8006/10 AR 120 GR
100	20	10	A	120	1.900	2.800	BO 8/10	1	41109112	PF SC 10020/10 AR 120 GR

## Bindung GHR



### Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY GHR

Eine weiche, jedoch standfeste Bindung auf Elastomerbasis. Für den Einsatz an Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

#### Leistungsmerkmale:

- Weicherer Schliff bei höherer Standzeit.

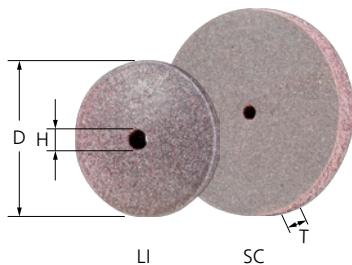
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	8	3	30	A	400	100.000	143.200	10	41200540	PF ZY 0408/3 AW 400 GHR
8	12	3	30	A/SiC	120	60.000	71.600	10	41204512	PF ZY 0812/3 ANCN 120 GHR
				A	400	60.000	71.600	10	41204540	PF ZY 0812/3 AW 400 GHR
10	10	3	30	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41207512	PF ZY 1010/3 ANCN 120 GHR
				A/SiC	120	45.000	52.000	10	41213512	PF ZY 1015/3 ANCN 120 GHR
	15	3	30	A/SiC	120	45.000	57.200	10	41219512	PF ZY 1025/6 ANCN 120 GHR
				A	400	45.000	57.200	10	41219540	PF ZY 1025/6 AW 400 GHR
15	30	6	40	A/SiC	46	32.000	47.700	10	41240504	PF ZY 1530/6 ANCN 46 GHR

Fortsetzung siehe nächste Seite

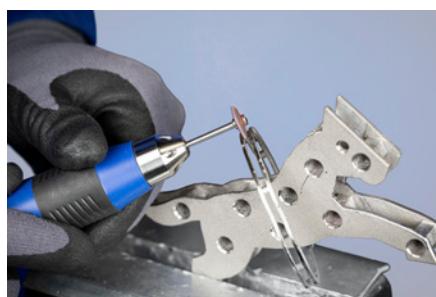


D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
15	30	6	40	A/SiC	80	32.000	47.700	10	41240508	PF ZY 1530/6 ANCN 80 GHR
20	30	6	40	A/SiC	46	24.000	28.600	10	41246504	PF ZY 2030/6 ANCN 46 GHR
25	25	6	40	A/SiC	46	19.000	22.900	10	41249504	PF ZY 2525/6 ANCN 46 GHR



### Poliflex-Feinschleifscheiben/-linsen PF SC/LI GHR

Eine weiche, jedoch standfeste Bindung mit einem Schleifgemisch aus Edelkorund und Siliciumcarbid (SiC) auf Elastomerbasis. Für den Einsatz an Kanten geeignet. Ideal zum Feinstschleifen aller metallischen Werkstoffe, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, im Dentalbereich und in der Schmuckindustrie, geeignet.

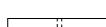


#### Leistungsmerkmale:

- Weicherer Schliff bei höherer Standzeit.
- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Die kleinen Durchmesser eignen sich aufgrund ihrer Bauart besonders zur Bearbeitung enger und schwer zugänglicher Stellen.

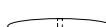
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif-mittel	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
--------	--------	--------	----------------	-----------	----------	----------	-------------------------	--	-------------	-------------

#### Scheibenform



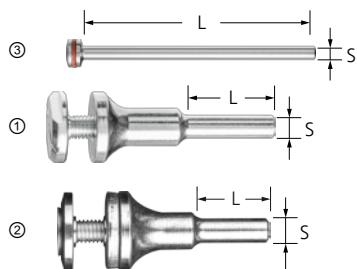
25	3	2	SiC	220	7.500	11.400	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41982510	PF SC 2503/2 CU 220 GHR
----	---	---	-----	-----	-------	--------	-------------------------	-----	----------	-------------------------

#### Linsenform



16	4	2	SiC	220	12.000	17.900	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41962020	PF LI 1604/2 CU 220 GHR
24	3	2	SiC	220	8.000	12.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	100	41963010	PF LI 2403/2 CU 220 GHR

## Werkzeughalter BO



### Werkzeughalter BO

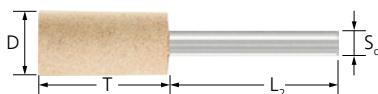
Passender Werkzeughalter für POLIFLEX-Feinschleifscheiben und -linsen.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
③	1,6	2,34	43	1 – 5	10	42460023	BO 2,3/1,6 1-5
		3	43	1 – 5	10	42460030	BO 3/1,6 1-5
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20





### Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY LR

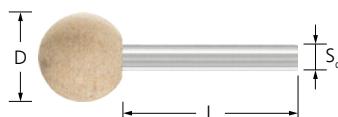
Eine harte, standfeste Bindung mit weißem Edelkorund. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	8	3	30	A	120	95.000	143.200	10	41200212	PF ZY 0408/3 AW 120 LR
					400	95.000	143.200	10	41200240	PF ZY 0408/3 AW 400 LR
6	10	3	30	A	120	64.000	95.400	10	41200612	PF ZY 0610/3 AW 120 LR
					120	47.500	71.600	10	41201212	PF ZY 0808/3 AW 120 LR
8	8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41204212	PF ZY 0812/3 AW 120 LR
					220	47.500	71.600	10	41204220	PF ZY 0812/3 AW 220 LR
					400	47.500	71.600	10	41204240	PF ZY 0812/3 AW 400 LR
10	10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41207212	PF ZY 1010/3 AW 120 LR
					220	38.000	57.200	10	41207220	PF ZY 1010/3 AW 220 LR
					120	38.000	57.200	10	41213212	PF ZY 1015/3 AW 120 LR
12	12	3	30	A	120	32.000	47.700	10	41222212	PF ZY 1212/3 AW 120 LR
					120	32.000	47.700	10	41228212	PF ZY 1220/3 AW 120 LR
10	10	6	40	A	120	38.000	57.200	10	41210212	PF ZY 1010/6 AW 120 LR
					120	38.000	57.200	10	41216212	PF ZY 1015/6 AW 120 LR
					120	38.000	57.200	10	41219212	PF ZY 1025/6 AW 120 LR
					220	38.000	57.200	10	41219220	PF ZY 1025/6 AW 220 LR
12	12	6	40	A	120	32.000	47.700	10	41225212	PF ZY 1212/6 AW 120 LR
					120	32.000	47.700	10	41231212	PF ZY 1220/6 AW 120 LR
15	15	6	40	A	120	25.500	38.100	10	41234212	PF ZY 1515/6 AW 120 LR
					120	25.500	38.100	10	41237212	PF ZY 1525/6 AW 120 LR
					120	25.500	38.100	10	41240212	PF ZY 1530/6 AW 120 LR
20	20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41243212	PF ZY 2020/6 AW 120 LR
					120	19.000	28.600	10	41246212	PF ZY 2030/6 AW 120 LR
25	25	6	40	A	120	15.000	22.900	10	41249212	PF ZY 2525/6 AW 120 LR
30	30	6	40	A	120	12.500	19.000	5	41252212	PF ZY 3030/6 AW 120 LR



### Poliflex-Feinschleifstifte PF KU LR

Eine harte, standfeste Bindung mit weißem Edelkorund. Für den Einsatz auf Flächen geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

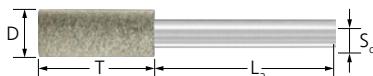


#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	3	30	A	120	47.000	71.600	10	41401212	PF KU 08/3 AW 120 LR
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41410212	PF KU 10/3 AW 120 LR
15	6	40	A	120	29.500	38.100	10	41434212	PF KU 15/6 AW 120 LR
20	6	40	A	120	19.000	28.600	10	41443212	PF KU 20/6 AW 120 LR

### Bindung LHR



### Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY LHR

Eine harte, standfeste Bindung. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.

#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, glänzenden Schliffbildes.

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
8	12	3	30	A	120	47.000	76.700	10	41204312	PF ZY 0812/3 AW 120 LHR
10	25	6	40	A/SiC	60	75.000	83.200	10	41219306	PF ZY 1025/6 AWCN 60 LHR
				A	120	75.000	83.200	10	41219312	PF ZY 1025/6 AW 120 LHR
20	20	6	40	A	120	38.000	47.700	10	41243312	PF ZY 2020/6 AW 120 LHR





### Poliflex-Feinschleifstifte PF ZY TX

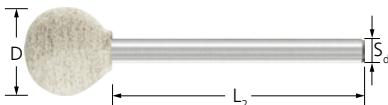
Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Zylinderform zum Feinschleifen kleiner Flächen.



#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41200708	PF ZY 0610/3 AN 80 TX
					120	63.000	95.400	10	41200712	PF ZY 0610/3 AN 120 TX
8	12	3	30	A	80	47.500	71.600	10	41204608	PF ZY 0812/3 AN 80 TX
					120	47.500	71.600	10	41204612	PF ZY 0812/3 AN 120 TX
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41219608	PF ZY 1025/6 AN 80 TX
					120	38.000	57.200	10	41219612	PF ZY 1025/6 AN 120 TX
16	32	6	40	A	80	24.000	35.800	10	41241608	PF ZY 1632/6 AN 80 TX
					120	24.000	35.800	10	41241612	PF ZY 1632/6 AN 120 TX
19	2,5	6	40	A	80	20.000	30.100	10	47000886	PF ZY 192,5/6 AN 80 TX
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41247608	PF ZY 2032/6 AN 80 TX
					120	19.000	28.600	10	41247612	PF ZY 2032/6 AN 120 TX
25	32	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41250608	PF ZY 2532/6 AN 80 TX
					120	15.000	22.900	10	41250612	PF ZY 2532/6 AN 120 TX



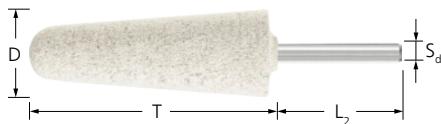
### Poliflex-Feinschleifstifte PF KU TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Kugelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	3	30	A	80	63.000	95.400	10	41400608	PF KU 06/3 AN 80 TX
				120	63.000	95.400	10	41400612	PF KU 06/3 AN 120 TX
8	3	30	A	120	47.500	71.600	10	41401612	PF KU 08/3 AN 120 TX
10	3	30	A	120	38.000	57.200	10	41407612	PF KU 10/3 AN 120 TX



### Poliflex-Feinschleifstifte PF KE TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Für den Einsatz auf Kanten geeignet. Schleifstift in Kegelform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.



#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	25	6	40	A	80	38.000	57.200	10	41719608	PF KE 1025/6 AN 80 TX
					120	38.000	57.200	10	41719612	PF KE 1025/6 AN 120 TX
16	45	6	40	A	80	24.000	38.800	10	41738608	PF KE 1645/6 AN 80 TX
25	70	6	40	A	80	15.000	22.900	10	41750608	PF KE 2570/6 AN 80 TX



### Poliflex-Feinschleifstifte PF SP TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Schleifstift in Spitzbogenform zum Feinschleifen von Innenradien, Konturen und Übergängen.

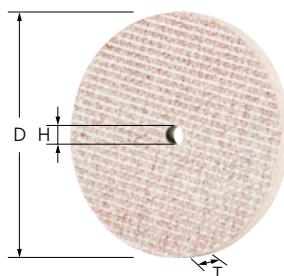


#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	20	3	30	A	80	38.000	57.200	10	41310608	PF SP 1020/3 AN 80 TX
					120	38.000	49.200	10	41310612	PF SP 1020/3 AN 120 TX
20	32	6	40	A	80	19.000	28.600	10	41320608	PF SP 2032/6 AN 80 TX
					120	19.000	28.600	10	41320612	PF SP 2032/6 AN 120 TX





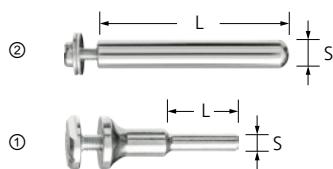
### Poliflex-Feinschleifscheiben PF SC TX

Sehr harte, standfeste Bindung aus Normalkorund mit Textilgewebeeinlagen. Zum Feinschleifen kleiner Flächen im Umfangsschliff.

#### Leistungsmerkmale:

- Erzielung eines feinen, matten Schliffbildes.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Schleif- mittel	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	3	3	A	80	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120308	PF SC 2503/3 A 80 TX
				120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120312	PF SC 2503/3 A 120 TX
	6	3		120	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	41120612	PF SC 2506/3 A 120 TX
40	3	3	A	80	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121408	PF SC 4003/3 A 80 TX
				120	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	41121412	PF SC 4003/3 A 120 TX
	6	6		120	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	41121612	PF SC 4006/6 A 120 TX



### Werkzeughalter BO

Passender Werkzeughalter für Poliflex-Feinschleifscheiben.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

- Langlebig durch hochwertiges Material.
- Ermöglicht schnelleres zentrisches Aufspannen.

Bild	Passend für Bohrungs-Ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
②	3	6	40	1 – 6	1	42400003	BO 6/3 1-6
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10

### Sicherheitshinweise

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!



### Filzstifte FK



#### Form ZYA

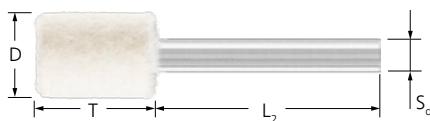
Die Zylinderform ZYA wird überwiegend mit dem Werkzeugumfang zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Frei profiliertbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.

#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
4	12	3	37	M (mittel)	23.000 – 47.000	119.000	10	44100412	FK ZYA 0412/3 M
6	10	3	35	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44140610	FK ZYA 0610/3 M
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100614	FK ZYA 0610/3 H
8	10	3	35	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140810	FK ZYA 0810/3 M
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140816	FK ZYA 0810/3 H
10	12	3	34	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111009	FK ZYA 1012/3 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111010	FK ZYA 1012/3 H
	15	3	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111013	FK ZYA 1015/3 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161015	FK ZYA 1015/3 H
12	20	3	28	MS (Metalleinlage)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161014	FK ZYA 1015/3 MS
				M (mittel)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100038	FK ZYA 1220/3 M
	15	6	40	H (hart)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100040	FK ZYA 1220/3 H
				M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111011	FK ZYA 1012/6 M
10	12	6	42	H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44111012	FK ZYA 1012/6 H
				M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101671	FK ZYA 1015/6 M
	15	6	40	H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44161016	FK ZYA 1015/6 H
				M (mittel)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100042	FK ZYA 1220/6 M
12	20	6	36	H (hart)	7.950 – 15.900	39.500	10	44100044	FK ZYA 1220/6 H





### Form ZYA mit Stirnlochbohrung

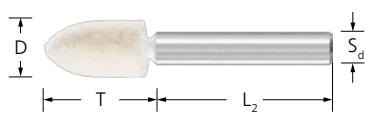
Die Zylinderform ZYA wird überwiegend für den strinseitigen Einsatz zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt. Frei profiliertbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar. Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.

#### Leistungsmerkmale:

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

- Besonders für den stirnseitigen Einsatz geeignet.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
15	20	3	28	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100046	FK ZYA 1520/3 M ST-BO
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100048	FK ZYA 1520/3 H ST-BO
		6	38	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151520	FK ZYA 1520/6 M ST-BO
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100050	FK ZYA 1520/6 H ST-BO
				MS (Metalleinlage)	6.000 – 12.000	31.500	10	44161520	FK ZYA 1520/6 MS ST-BO
20	25	6	43	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44101701	FK ZYA 2025/6 M ST-BO
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100052	FK ZYA 2025/6 H ST-BO
25	30	6	40	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44112536	FK ZYA 2530/6 M ST-BO
				H (hart)	4.000 – 8.000	19.000	10	44100054	FK ZYA 2530/6 H ST-BO



### Form SPK

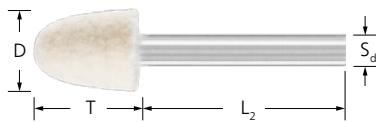
Die Spitzkegelform SPK wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Radien und Konturen eingesetzt.

#### Leistungsmerkmale:

- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profiliertbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901120	FK SPK 0610/3 M
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100114	FK SPK 0610/3 H
	18	3	33	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100118	FK SPK 0618/3 M
				H (hart)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100122	FK SPK 0618/3 H
8	12	3	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140812	FK SPK 0812/3 M
				H (hart)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100128	FK SPK 0812/3 H
10	18	3	33	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44171013	FK SPK 1018/3 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100130	FK SPK 1018/3 H
12	18	3	33	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	44141218	FK SPK 1218/3 M
10	18	6	41	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101691	FK SPK 1018/6 M
				H (hart)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100132	FK SPK 1018/6 H
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171526	FK SPK 1520/6 M
				M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44171536	FK SPK 1530/6 M
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152025	FK SPK 2025/6 M
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	47901128	FK SPK 2530/6 M
30	35	6	42	M (mittel)	3.200 – 6.350	15.500	10	47901129	FK SPK 3035/6 M



### Form KEL

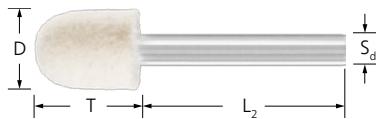
Die Kegelform KEL wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Radien eingesetzt.



#### Leistungsmerkmale:

- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Hervorragendes Ergebnis mit Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901130	FK KEL 0610/3 M
10	15	3	34	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901133	FK KEL 1015/3 M
		6	40	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	47901141	FK KEL 1015/6 M
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44151521	FK KEL 1520/6 M
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44182026	FK KEL 2025/6 M
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100190	FK KEL 2025/6 H
	30	6	45	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100192	FK KEL 2030/6 M
				H (hart)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100193	FK KEL 2030/6 H
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44101711	FK KEL 2530/6 M
30	35	6	42	M (mittel)	3.200 – 6.350	15.500	10	44101721	FK KEL 3035/6 M



### Form WRC

Die Walzenrundform WRC wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur kleiner konkaver Konturen eingesetzt.

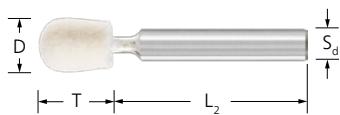


#### Leistungsmerkmale:

- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.
- Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	36	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	47901099	FK WRC 0610/3 M
8	12	3	43	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44140813	FK WRC 0812/3 M
10	14	3	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44141014	FK WRC 1014/3 M
15	20	6	42	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44131526	FK WRC 1520/6 M
20	25	6	47	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44132026	FK WRC 2025/6 M
25	30	6	45	M (mittel)	4.000 – 8.000	19.000	10	44132536	FK WRC 2530/6 M





### Form TRE

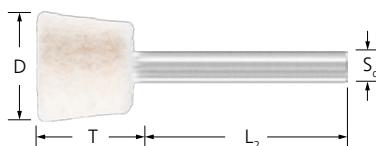
Die Tropfenform TRE wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur kleiner Radien eingesetzt.

#### Leistungsmerkmale:

- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	10	3	37	M (mittel)	16.000 – 32.000	79.500	10	44100272	FK TRE 0610/3 M
8	12	3	36	M (mittel)	12.000 – 24.000	59.500	10	44100276	FK TRE 0812/3 M
10	14	3	35	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100280	FK TRE 1014/3 M
		6	43	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44101681	FK TRE 1014/6 M



### Form WKN

Die Winkelform WKN wird überwiegend zur Vor- und Hochglanzpolitur von Innenwinkeln eingesetzt.

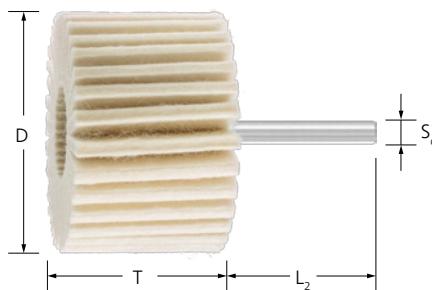
#### Leistungsmerkmale:

- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

- Hervorragendes Ergebnis mit Diamant-polierpasten und Polierpastenriegeln von PFERD TOOLS. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
10	15	3	32	M (mittel)	10.000 – 20.000	47.500	10	44100326	FK WKN 1015/3 M
12	12	3	36	M (mittel)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100330	FK WKN 1212/3 M
				H (hart)	8.000 – 16.000	39.500	10	44100334	FK WKN 1212/3 H
15	15	3	32	M (mittel)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100336	FK WKN 1515/3 M
				H (hart)	6.000 – 12.000	31.500	10	44100338	FK WKN 1515/3 H
20	16	3	28	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44100340	FK WKN 2016/3 M
				M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	10	44152016	FK WKN 2016/6 M





### FLS

Filzlamellenstifte werden zur Vor- und Hochglanzpolitur an kleinen bis mittleren Bauteilen eingesetzt.



#### Leistungsmerkmale:

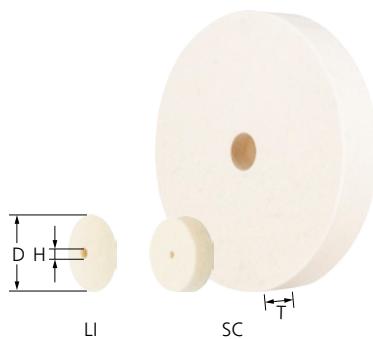
- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Sollen sehr feine Oberflächen erzielt werden, können beide Ausführungen nacheinander eingesetzt werden.
- Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
30	20	6	40	W (weich)	6.300	20.000	5	44383020	FLS 3020/6 W
				H (hart)	6.300	20.000	5	44383021	FLS 3020/6 H
40	20	6	40	W (weich)	4.750	15.000	5	44384020	FLS 4020/6 W
				H (hart)	4.750	15.000	5	44384021	FLS 4020/6 H
50	30	6	40	W (weich)	3.800	12.000	5	44385030	FLS 5030/6 W
				H (hart)	3.800	12.000	5	44385031	FLS 5030/6 H
60	40	6	40	W (weich)	3.150	10.000	5	44386040	FLS 6040/6 W
				H (hart)	3.150	10.000	5	44386041	FLS 6040/6 H
80	50	6	40	W (weich)	2.400	7.500	5	44388050	FLS 8050/6 W
				H (hart)	2.400	7.500	5	44388051	FLS 8050/6 H

## Filzscheiben und -linsen FK SC/LI

### FK SC/LI

Filzscheiben und -linsen werden überwiegend mit dem Werkzeugumfang eingesetzt.



#### Leistungsmerkmale:

- Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund ihrer Härte.
- Diamantpolierpasten und Polierpastenriegel verwenden. Polierpasten und passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	------------	----------	-------------	------------------------------	--	-------------	-------------

#### Linsen

17	5	2	H (hart)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367008	FK LI 1705/2 H
22	5	2	H (hart)	4.300 – 8.650	21.700	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367009	FK LI 2205/2 H

#### Scheiben

17	5	2	M (mittel)	5.600 – 11.000	28.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367005	FK SC 1705/2 M
20	5	2	M (mittel)	5.000 – 10.000	23.500	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367006	FK SC 2005/2 M

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung	
30	5	2	M (mittel)	3.000 – 6.000	20.000	BO 2,3/1-6, BO 3/1,6	10	44367007	FK SC 3005/2 M
	7	6	M (mittel)	3.000 – 6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	44101742	FK SC 3007/6 M
45	9	6	M (mittel)	2.000 – 4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	44101732	FK SC 4509/6 M
60	10	6	M (mittel)	1.500 – 3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	44316010	FK SC 6010/6 M
80	10	10	M (mittel)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	44367010	FK SC 8010/10 M
			MS (Metalleinlage)	1.000 – 2.000	7.500	BO 8/10	5	44330801	FK SC 8010/10 MS
100	20	10	M (mittel)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	44367110	FK SC 10020/10 M
			MS (Metalleinlage)	900 – 1.800	6.100	BO 8/10	1	44331002	FK SC 10020/10 MS
125	20	20	M (mittel)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367220	FK SC 12520/20 M
			MS (Metalleinlage)	750 – 1.500	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44331252	FK SC 12520/20 MS
150	25	20	M (mittel)	600 – 1.200	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367320	FK SC 15025/20 M
200	30	20	M (mittel)	500 – 1.000	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	1	44367420	FK SC 20030/20 M

4



## Filzfächerscheiben FFS

### FFS

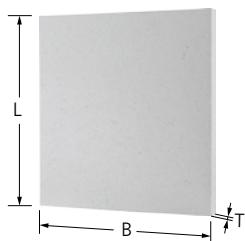
Filzfächerscheiben werden zur Vor- und Hochglanzpolitur an mittleren bis großen Bauteilen eingesetzt.



#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Geringe thermische Belastung des Werkstückes.
- Polierpastenriegel verwenden. Bitte separat bestellen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ausführung	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werk- zeughalter	Artikel-Nr.	Bezeichnung
115	22	22,23	W (weich)	1.650	8.350	5	44370115	FFS 115/22,23 W
			H (hart)	1.650	8.350	5	44371115	FFS 115/22,23 H
125	22	22,23	W (weich)	1.500	7.650	5	44370125	FFS 125/22,23 W
			H (hart)	1.500	7.650	5	44371125	FFS 125/22,23 H



### FK P

Filzplatten eignen sich für die unterschiedlichsten Polieranwendungen für den Handeinsatz.

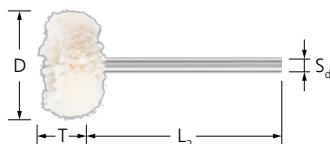
#### Leistungsmerkmale:

- Frei profiliertbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

- Je nach Anforderung schnell und einfach in jede beliebige Form (z. B. Rechteck, Quadrat, Stäbchen oder Scheibe) schneiden oder stanzen.

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Ausführung		Artikel-Nr.	Bezeichnung
250	250	3	M (mittel)	1	44101100	FK P 250-250-3 M
			M (mittel)	1	44101102	FK P 250-250-6 M
		6	H (hart)	1	44101104	FK P 250-250-6 H
			M (mittel)	1	44101106	FK P 250-250-12 M
		12	H (hart)	1	44101108	FK P 250-250-12 H

## Tuchringe



### Tuchringe mit Schaft Ausführung Baumwolle

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.



#### Leistungsmerkmale:

- Sehr feine Hochglanzpolitur, Entstauben und Abglänzen.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270227	TR 2210/3 BW



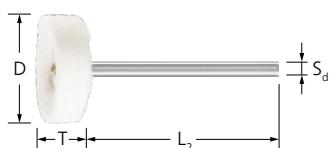
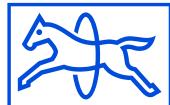
### Tuchringe mit Schaft Ausführung Filztuch

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

#### Leistungsmerkmale:

- Vor- und Glanzpolitur in Verbindung mit entsprechenden Polierpasten.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	10	3	40	13.000	17.350	10	44270228	TR 2210/3 FZ



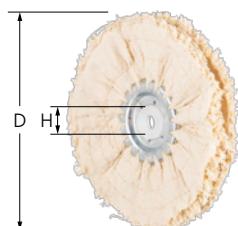
### Tuchringe mit Schaft Ausführung Flanell

Zur Vor- und Hochglanzpolitur mit Polierpasten im Werkzeug- und Formenbau. Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

#### Leistungsmerkmale:

- Abglänzen und Glanz- und Hochglanzpolitur in Verbindung mit entsprechenden Polierpasten.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
22	10	3	40	13.000	17.350		10	44270229 TR 2210/3 FL



### Tuchringe mit Bohrung Ausführung ST

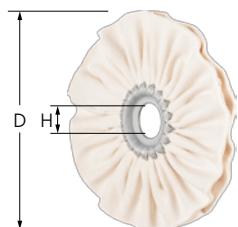
Zur groben Vorpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Das Sisaltuch ermöglicht eine grobe Vorpolitur.

D [mm]	Einsatz- breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10		5	44270802 TR 8010-10 ST
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10		5	44271003 TR 10010-10 ST
125	10	10	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20		5	44271253 TR 12510-10 ST
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20		5	44271503 TR 15010-20 ST
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20		5	44272003 TR 20010-20 ST



### Tuchringe mit Bohrung Ausführung TH

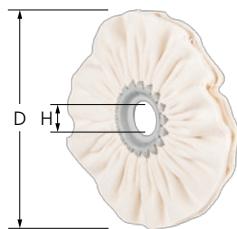
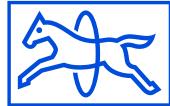
Zur Vorpolitur mit Polierpasten. Entsprechende Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.
- Das harte Tuch ermöglicht eine Vorpolitur.

D [mm]	Einsatz- breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10		5	44270503 TR 5010-6 TH
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10		5	44270803 TR 8010-10 TH
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10		5	44271004 TR 10010-10 TH
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20		5	44271254 TR 12510-20 TH
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20		5	44271504 TR 15010-20 TH
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20		5	44272004 TR 20010-20 TH





### Tuchringe mit Bohrung Ausführung TW

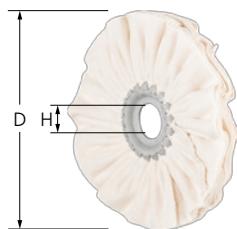
Zur Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

#### Leistungsmerkmale:

- Das weiche Tuch ermöglicht eine Hochglanzpolitur.

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

D [mm]	Einsatz- breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270504	TR 5010-6 TW
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270804	TR 8010-10 TW
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271005	TR 10010-10 TW
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271255	TR 12510-20 TW
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271505	TR 15010-20 TW
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272005	TR 20010-20 TW



### Tuchringe mit Bohrung Ausführung FL

Zur Hochglanzpolitur mit Polierpasten. Polierpasten und Werkzeughalter bitte separat bestellen.

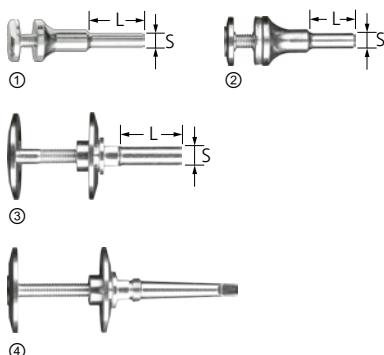
#### Leistungsmerkmale:

- Optimale Konturenanpassung durch hohe Flexibilität.

- Das Flanelltuch ermöglicht eine Hochglanzpolitur und Abglänzen.

D [mm]	Einsatz- breite [mm]	H [mm]	Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeug- halter		Artikel-Nr.	Bezeichnung
50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	44270505	TR 5010-6 FL
80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10	5	44270805	TR 8010-10 FL
100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10	5	44271006	TR 10010-10 FL
125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271256	TR 12510-20 FL
150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44271506	TR 15010-20 FL
200	10	20	950	3.000	BO 12/20, BO MK 1/20	5	44272006	TR 20010-20 FL

## Werkzeughalter



### Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe BO

Passende Werkzeughalter für Filzscheiben und Tuchringe.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelle Werkzeugwechsel.

Bild	Passend für Bohrungs-Ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Spannbereich [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
①	6	6	25	3 – 10	1	42400006	BO 6/6 3-10
②	10	8	30	6 – 20	1	42400008	BO 8/10 6-20
③	20	12	35	10 – 50	1	42400012	BO 12/20 10-50
④	20	-	-	10 – 50	1	42400062	BO MK 1/20 10-50





### Schleifpasten SFP

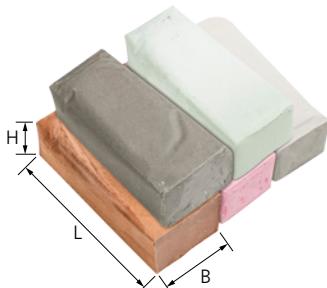
Öllösliche Schleifpasten mit scharfkantigem Siliciumcarbid-Korn (SiC) für den Einsatz bei Feinstschleifvorgängen, z. B. beim Einschleifen von Ventilsitzen, Wellenlagern und als Vorbereitung zum Polieren mit Filzpolierwerkzeugen und Tuchringen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Ergiebigkeit.
- Schnelles Arbeitsergebnis.
- Aufeinander abgestimmtes System.

Korngröße	Inhalt [g]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
90	250	1	44220090	SFP 90
150	250	1	44220150	SFP 150
280	250	1	44220280	SFP 280
360	250	1	44220360	SFP 360
600	250	1	44220600	SFP 600
800	250	1	44220800	SFP 800



### Polierpasten-Riegel PP

Polierpasten für Filzwerkzeuge und Tuchringe zur Vor- und Hochglanzpolitur. Für sehr glatte Oberflächen Vorpolyerpaste (VP) und Hochglanzpolierpaste (HGP) nacheinander einsetzen. Die Polierpasten haben eine hohe Ergiebigkeit und führen zu schnellen Arbeitsergebnissen.



#### Leistungsmerkmale:

- PP 1, PP 2, PP 3: Verwenden Sie Tuchringe der Ausführung ST (Sisaltuch) zur groben Vorpolitur und Tuchringe der Ausführung TH (Tuch hart) zur Vorpolitur.
- PP 4, PP 5: Verwenden Sie Tuchringe der Ausführung TW (Tuch weich) zur Hochglanzpolitur und Tuchringe der Ausführung FL (Flanell) zur Hochglanzpolitur/Abglänzen.

Ausführung	Verwendung für	Inhalt [g]	Farbe	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
------------	----------------	------------	-------	--------	--------	--------	--	-------------	-------------

#### Großpack

Vorpolitur	Stahl + INOX	1.100	grün	70	50	140	1	44250001	G-PP 1 VP STEELOX
	Aluminium + Messing	1.300	grau	70	50	140	1	44250002	G-PP 2 VP ALU
	Buntmetalle	1.150	braun	70	50	140	1	44250003	G-PP 3 VP NON-FERROUS
Hochglanzpolitur	alle Metalle	1.150	rosa	70	50	140	1	44250004	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Kunststoffe	1.100	beige	70	50	140	1	44250005	G-PP 5 HGP PLAST

#### Kleinpack

Vorpolitur	Stahl + INOX	108	grün	25	30	90	1	44250006	K-PP 1 VP STEELOX
	Aluminium + Messing	142	grau	25	30	90	1	44250007	K-PP 2 VP ALU
	Buntmetalle	111	braun	25	30	90	1	44250008	K-PP 3 VP NON-FERROUS
Hochglanzpolitur	alle Metalle	132	rosa	25	30	90	1	44250009	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Kunststoffe	104	beige	25	30	90	1	44250010	K-PP 5 HGP PLAST

# Schleiföle und Polierpasten

## Diamantpolierpasten



### Diamantpolierpasten

Diamantpolierpasten garantieren schnelles und rationelles Arbeiten insbesondere im Werkzeug- und Formenbau. Für die Bearbeitung sehr harter Materialien, z. B. Hartmetall und gehärtete Stähle. Für den Einsatz mit Filzpolierkörpern oder -scheiben.

#### Leistungsmerkmale:

- Mit Wasser und Alkohol verdünnbar und lösbar.

- Hohe Ergiebigkeit. Schnelles Arbeitsergebnis. Aufeinander abgestimmte Körnungsreihen.

Korngröße [µm]	Inhalt [g]	Farbe der Verschlusskappe		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>DPP</b>					
30 (grob) = P 500	5	braun	1	44240030	DPP 30-5
	20	braun	1	44240130	DPP 30-20
15 (mittel) = P 1200	5	blau	1	44240015	DPP 15-5
	20	blau	1	44240115	DPP 15-20
10 (mittel-fein) = P 2000	5	hellblau	1	44240010	DPP 10-5
	20	hellblau	1	44240011	DPP 10-20
7 (fein) = P 3000	5	rot	1	44240007	DPP 7-5
	20	rot	1	44240107	DPP 7-20
3 (sehr fein) = P 5000	5	grün	1	44240003	DPP 3-5
	20	grün	1	44240103	DPP 3-20
1 (ultra fein) = P 14000	5	gelb	1	44240001	DPP 1-5
	20	gelb	1	44240002	DPP 1-20

#### ECO DPP

30 (grob) = P 500	10	braun	1	44240202	DPP ECO 30-10
15 (mittel) = P 1200	10	blau	1	44240192	DPP ECO 15-10
10 (mittel-fein) = P 2000	10	hellblau	1	44240182	DPP ECO 10-10
7 (fein) = P 3000	10	rot	1	44240172	DPP ECO 7-10
3 (sehr fein) = P 5000	10	grün	1	44240162	DPP ECO 3-10
1 (ultra fein) = P 14000	10	gelb	1	44240152	DPP ECO 1-10



### Spezialverdünnung für Diamantpolierpasten PSP

Die Verdünnung wird eingesetzt, um bei Polierarbeiten die Schmierschicht zwischen Tragkörper und Werkstück konstant zu halten.

#### Leistungsmerkmale:

- Verdünnung äußerst sparsam einsetzen.
- Eine zu starke Zugabe der Spezialverdünnung spült die Diamanten aus und vermindert die Polierleistung.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
125	1	44250125	PSP 125



# Schleiföle und Polierpasten

## Schleiföle



### Schleiföl für Stahl

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Stahl. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.



#### Leistungsmerkmale:

- Bewirkt Schutz vor Korrosion.
- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
----------------	-------------	--	-------------	-------------

#### Spraydose

Stahl	400	1	42200001	410 Fe
-------	-----	---	----------	--------

#### Kanister

Stahl	1.000	1	42200003	410/1 Fe
	5.000	1	42200004	410/5 Fe



### Schleiföl für Edelstahl (INOX)

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Buntmetallen und Edelstahl. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

#### Leistungsmerkmale:

- Verhindert störende Flecken auf dem Werkstück, insbesondere auf Edelstahloberflächen.
- Das Anhanfen von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
----------------	-------------	--	-------------	-------------

#### Spraydose

Buntmetalle, INOX	400	1	42200002	411 NE
-------------------	-----	---	----------	--------

#### Flasche/Kanister

Buntmetalle, INOX	1.000	1	42200005	411/1 NE
	5.000	1	42200006	411/5 NE

# Schleiföle und Polierpasten

## Schleiföle



### Schleiföl für ALU

Schleiföl zur Verwendung beim Einsatz von Werkzeugen aus Schleifmittel auf Unterlage auf Aluminium. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge und verringern die Temperaturentwicklung durch Schmier- und Kühlwirkung.

#### Leistungsmerkmale:

- Verhindert das Zusetzen des Schleifwerkzeuges.

- Das Anhanften von Spänen auf dem Schleifbelag wird reduziert und eine bessere Oberfläche erzielt.

Verwendung für	Inhalt [ml]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
----------------	-------------	-------------	-------------

#### Spraydose

Aluminium	400	1	42200007	412 ALU
-----------	-----	---	----------	---------

#### Flasche/Kanister

Aluminium	1.000	1	42200008	412/1 ALU
	5.000	1	42200009	412/5 ALU

## Reiniger



### Universalreiniger UC-S

Hochwirksamer universeller Werkstattreiniger zum Reinigen und Entfetten von Bauteilen als Vorbereitung zum Lackieren. Entfernt Polierpastenreste, Bearbeitungsöle, Korrosionsschutzöle, leichte Wachse und andere Verunreinigungen.

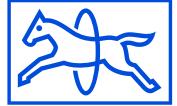


#### Leistungsmerkmale:

- Biologisch abbaubare Tenside.
- Kurze Trocknungszeit. Nicht brennbar.
- Vielseitig einsetzbar.

Inhalt [ml]	Artikel-Nr.	Bezeichnung
500	1	42200060





### Pflegemittel INOX SHINER IS-S

Pflegemittel zum Schutz und zur Pflege von Edelstahl (INOX), Aluminium, Buntmetall, Glas und Kunststoff. Entfernt Staub, Fingerabdrücke, Öl und leichte Kalkverschmutzungen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hinterlässt einen trockenen, glänzenden Schutzfilm.
- Sehr einfach in der Anwendung. Keine Putzstreifen.
- Vielseitig einsetzbar.

Inhalt [ml]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
500		42200055	INOX SHINER IS-S 500

