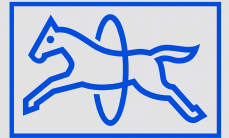


PFERD



TOOLS



3



**Schleifstifte**

### Schleifstifte

■ Highlights im PFERD TOOLS Programm	3
■ Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4
■ Allgemeine Informationen	5



### Schleifstifte

■ Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss	6
■ Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss	10
■ Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen	19
■ Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)	22
■ Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)	24
■ Für den universellen Einsatz auf weichen NE-Metallen	26
■ Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss	27
■ Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss	29
■ Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien)	30
■ Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien)	31
■ Für den universellen Einsatz auf Kunststoff	32
■ Schleifstifte für Sägeketten	33



### Schleifscheiben

■ Schleifbockscheiben	35
■ Schleifscheiben für Sägeketten	38



### Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

■ Schleif- und Poliersteine	39
-----------------------------	----



### Zubehör für Schleifstifte und Schleifscheiben

■ Abrichtwerkzeuge	42
--------------------	----



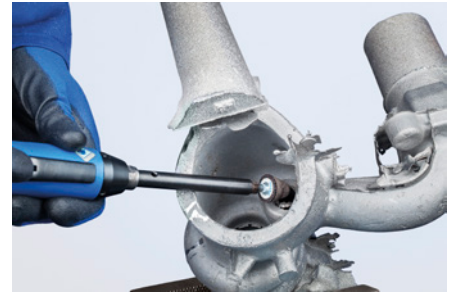
### Schleifstifte TOUGH

Die Schleifstifte der Ausführung TOUGH bestehen aus einer hochmodernen Keramikbindung, aus einem Korundgemisch, aus Keramik Korn und weißem Edelmetall, die durch ihre besondere Splitterfreudigkeit überzeugt. Die Schleifstifte zeichnen eine hohe Standzeit und eine hohe Abtragsleistung mit sehr guten Abtragsraten durch den Selbstschärfereffekt des Keramikorns aus.

Die Ausführung TOUGH ist speziell für den universellen Einsatz auf Titanwerkstoffen, Nickel- und Kobaltbasislegierungen sowie für die Bearbeitung gehärteter Stahlbauteile und Auftragschweißungen geeignet. Mit den Schleifstiften der Ausführungen TOUGH können gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC) problemlos bearbeitet werden.

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören unter anderem das Beischleifen von Reparaturschweißungen sowie das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die PFERD TOOLS Schleifstifte zu erfahren.



### Schleifbockscheiben

PFERD TOOLS bietet ein sehr umfangreiches Programm hochwertiger Schleifbockscheiben für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe an. Schleifbockscheiben eignen sich hervorragend zum Entgraten, zur Kantenbearbeitung und zum Schärfen von Werkzeugen. Es stehen Schleifbockscheiben in verschiedenen Abmessungen, Körnungen und Schleifmitteln zur Verfügung. Das PFERD TOOLS Programm ist auf die am Markt gängigen Schleifböcke abgestimmt.

Die Schleifbockscheiben überzeugen durch eine hohe Standzeit, hohe Formstabilität und eine hohe Schleifleistung. Dank der integrierten Reduzierhülsen können die Schleifbockscheiben auf nahezu jeder Schleifbockspindel montiert werden. Ein regelmäßiges Abziehen der Scheibe setzt scharfes Korn frei und bewahrt eine gerade Schleiffläche.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die PFERD TOOLS Schleifbockscheiben zu erfahren.



### Schleif- und Poliersteine

Schleif- und Poliersteine sind vielseitige Werkzeuge für die Endbearbeitung von Formen im Werkzeug- und Formenbau. Sie werden zum stufenweisen Feinschleifen nach der zerspanenden Arbeit oder nach dem Erodieren (EDM) benutzt, um eine Strichpolitur in Entformungsrichtung einzuschleifen oder zur Vorbereitung einer Hochglanzpolitur mit Diamantpasten. Das Verrunden und Schlichten zählt ebenfalls zu ihren Bearbeitungsaufgaben.

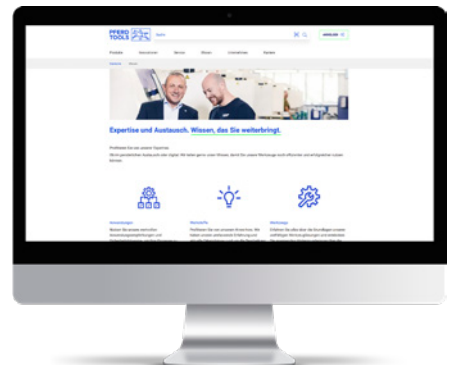
Für ein ergonomischeres Arbeiten wird im Handeinsatz ein Schnellspannheft empfohlen. Für ein besseres Oberflächenfinish sollte Schleiföl verwendet werden. Poliersteine sollten sortenrein getrennt werden, um eine Kornverschleppung zu vermeiden.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Schleif- und Poliersteine zu erfahren.



### Weiteres Wissen im Web

Scannen Sie den QR-Code, um vielfältiges Werkzeug- und Anwendungswissen rund um die hochwertigen Werkzeuge von PFERD TOOLS und zu verschiedensten Werkstoffen zu erhalten.



## Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

### ① Werkstoffgruppe

Den zu bearbeitenden Werkstoff auswählen.

### ② Bearbeitungsaufgabe

Bearbeitungsaufgabe auswählen.

### ③ Schleifstiftausführung

Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waagerechten die Ausführung ausgewählt.

① Werkstoffgruppe		Bindung ▶		Kunstharz- bindung		Keramische Bindung							
						③ Schleifstiftausführung ▶							
		Schleifmittel ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
				ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
		Empf. Schnittgeschwindigkeit ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
② Bearbeitungsaufgabe ▼													
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoff- stähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	Universell								●		
			Fläche	○							●	○	
			Kanten		○						○	●	
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/ mm² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	Universell							●			
			Fläche					●			○		
			Kanten					●				○	
	Stahlguss	Unlegierter Stahlguss, niedrig legierter Stahl- guss	Universell							●			
			Fläche	○					○	○	●	○	
			Kanten		○					○	○	●	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Fläche	●	○						○		
			Kanten	○	●							○	
NE-Metalle	Weiche NE- Metalle, Bunt- metalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Universell	○			●						
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegie- rungen, harte Aluminium- legierungen		●			○	●			○		
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasis- legierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)		○				●					
Gusseisen	Graues Guss- eisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellen- graphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Fläche	○	○				●	○		○	○
			Kanten	○	○					○	○		○
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Gummi, Holz		Universell			●	○						

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

### Bearbeitungsaufgaben der Schleifstifte



#### Universeller Einsatz

Beim universellen Einsatz auf Fläche und Kante steht das Gleichgewicht aus Schleifleistung und Standzeit im Vordergrund.



#### Flächeneinsatz

Im Flächeneinsatz werden Schleifstifte weniger belastet. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise weich und hinsichtlich hoher Abtragsleistungen optimiert worden.

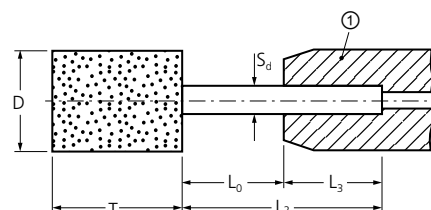


#### Kanteneinsatz

Beim Kanteneinsatz müssen Schleifstifte formstabil sein. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise hart und auf hohe Standzeit ausgelegt.

### Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413

D = Schleifstiftaußen- $\varnothing$   
T = Schleifstiftbreite  
 $S_d$  = Schaft- $\varnothing$   
 $L_0$  = Offene Schaftlänge  
 $L_2$  = Schaftlänge  
 $L_3$  = Einspannlänge des Schaftes (⊕ Spannzange)



### Sicherheitshinweise

Alle PFERD TOOLS Schleifstifte sind für eine maximale Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen. Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximal zulässigen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Schaftlänge muss die Einspannlänge ( $L_3$ ) des Schaftes mindestens 10 mm betragen. Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes  $S_d$
- Offene Schaftlänge  $L_0$



Augenschutz tragen!



Gehörschutz tragen!



Staubmaske anlegen!



Handschuhe anziehen!



Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

### Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Schleifstifte in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität.

Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Abmessungen und Formen, Korngrößen und Kornarten, Kornmischungen sowie Schaftdurchmessern und -längen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.



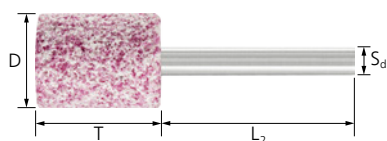
### Verlängerungen für Antriebsspindeln

Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln können Schleifstifte mit Schaft- $\varnothing$  3, 6 und 8 mm verlängert werden. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Die Verlängerung für Antriebsspindeln wird in die Spannzange des Werkzeugantriebes (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegewelle eingespannt. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Spindelverlängerungen eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Schleifstiften mit Langschaft. Weitere Informationen zu unseren Verlängerungen für Antriebsspindeln finden Sie im Katalogbereich 9 „Werkzeugantriebe“.



3

### Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss




#### Zylinderstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.




#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

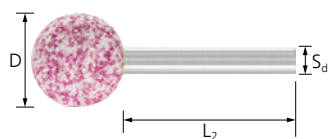
$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
				80	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
		10	2	46	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
				100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
				46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
				46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL
				100	W 176	85.000	95.400	10	31115250	ZY 1013 6 ADW 100 M5V STEEL

Fortsetzung siehe nächste Seite

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	13	80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
				46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	4	46	-	55.000	59.600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55.000	59.600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
				30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43.000	47.700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	8	30	W 226	27.000	29.800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	6	46	W 235	22.000	23.800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
			10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
			13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL
			25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL

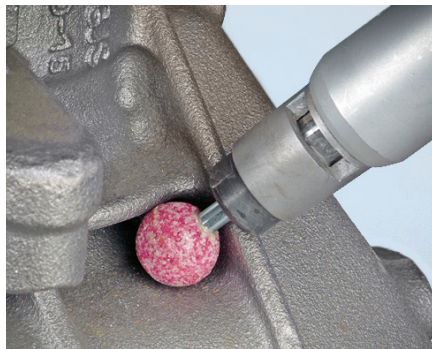







## Kugelform STEEL

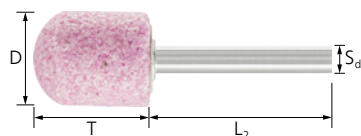
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
			30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
		16	60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
			30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	60	43.000	47.700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
			30	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
			24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
		32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL




## Walzenrundstifte STEEL

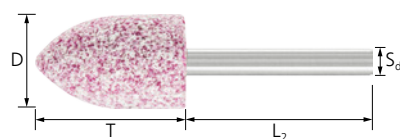
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Walzenrundform WR eignet sich für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	43.000	47.700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	25	60	43.000	47.700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL






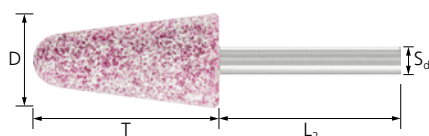
## Spitzbogenstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Spitzbogenform SP eignet sich zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL




## Kegelstifte STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



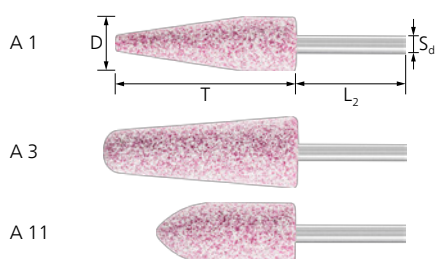
### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				45	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
			70	30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
		32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

# Schleifstifte

## Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss



### Serie A STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten von verschiedensten Konturen an Stahlkonstruktionen.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspannvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



### Schleifstift-Set SSO 5300 STEEL

Dieses Set eignet sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beischleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen. Es enthält 100 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

#### Inhalt:

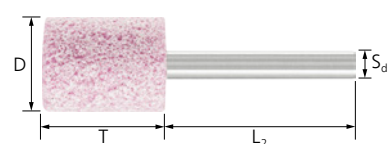
Enthalten sind jeweils zehn Schleifstifte in Zylinderform 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, in Spitzbogenform 20 x 32 mm und in Kegelform 25 x 70 mm.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspannvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen geeignet.

$S_d$ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	grob	1	33930001	SSO 5300 STEEL

## Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



### Zylinderstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.




#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 05V STEEL EDGE


Fortsetzung siehe nächste Seite

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung		
3	30	4	8	100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
		6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
				100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			19	60	W 164	64.500	64.500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
				100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
			8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	
		10			46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	
		80		W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE			
				13	46	W 170	74.400	74.400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	
		80		W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE			
				16	46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	
		80		-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE			
				10	2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		3	60		W 173	65.000	100.500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
		10	80		W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE		
		13	46		W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE		
			80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE			
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
				100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE		
		16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE		
				46	-	42.000	59.600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE		
			80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE			
				19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE		
		25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE		
		6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
						100	-	150.000	177.400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
						100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				6	13	60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
100	W 163					100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE		
25	60				-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE		
8	10			46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
	16			46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
10	13			46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
	20			46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
	25			46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
	32			46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE		
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		

Fortsetzung siehe nächste Seite




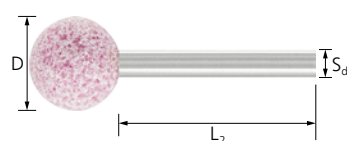


S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			13	46	W 185	50.000	73.400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 185	50.000	73.400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 186	50.000	73.400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		16	4	46	-	42.000	59.600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	-	42.000	59.600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 193	42.000	59.600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 201	33.000	47.700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 202	33.000	47.700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 202	33.000	47.700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 217	26.000	38.100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				30	-	21.000	29.800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			15	30	-	16.000	23.800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 05V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite



$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	40	15	60	-	16.000	23.800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			46	-	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			46	-	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 05V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			13	30	-	13.000	19.000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			46	-	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 05V STEEL EDGE
		40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 05V STEEL EDGE




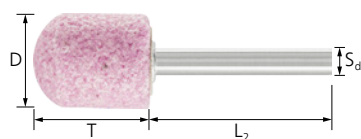
## Kugelstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von Konturen. Die Kugelstifte werden häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE
6	40	3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 05V STEEL EDGE
			60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 05V STEEL EDGE




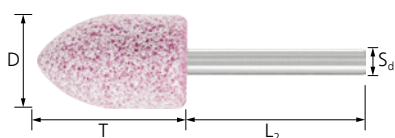
### Walzenrundstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130.000	168.400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE




### Spitzbogenstifte STEEL EDGE

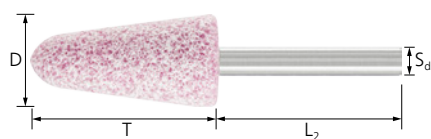
Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beischleifen von Konturen. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				50	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE




### Kegelstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von Konturen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition beim Egalisieren eines Grates auf einer Fläche.

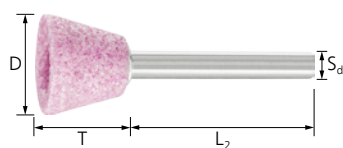


#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 05V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65.000	95.400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	13	46	50.000	73.400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		16	16	30	42.000	59.600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 05V STEEL EDGE






## Topfstifte STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von Konturen. Die Topfform TO ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	20	30	26.000	38.100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			25	46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE




## Serie A STEEL EDGE

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von verschiedensten Konturen.


### Leistungsmerkmale:

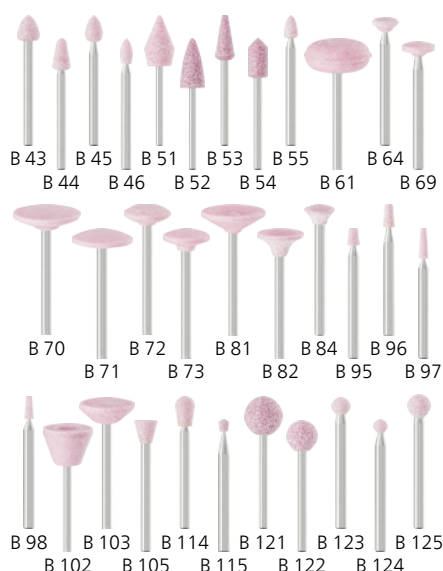
- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 05V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite



S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE



## Serie B STEEL EDGE


Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von verschiedenen Konturen an kleineren oder filigranen Bauteilen.

### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE



## Schleifstift-Set 2002 STEEL EDGE

Dieses Set eignet sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von Konturen. Es enthält 15 kleine Schleifstifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Feinarbeiten.

### Inhalt:

Enthalten sind jeweils zwei Schleifstifte in Zylinderform 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm und je ein Schleifstift in Zylinderform 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, in Walzenrundform 5 x 10 mm, in Kugelform mit ø 5 mm, in Spitzbogenform 3 x 6 mm und 8 x 16 mm.

### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S <sub>d</sub> [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	fein	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



## Schleifstift-Set 2001 STEEL EDGE

Dieses Set eignet sich besonders gut für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten sowie zum Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von Konturen. Es enthält 10 Schleifstifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

### Inhalt:

Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, in Kugelform ø 16 mm, in Walzenrundform 20 x 25 mm, in Kegelform 20 x 20 mm, 20 x 32 mm und in Spitzbogenform 13 x 20 mm.

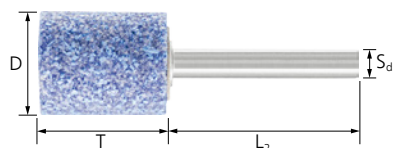
### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

S <sub>d</sub> [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	grob	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

# Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen




## Zylinderstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beis Schleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



### Leistungsmerkmale:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	
3	45	1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	
		44	1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
			1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
				16	46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
					60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
					80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
		13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
		20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
6	40	5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	
		8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
			20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
		80		-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH		
		13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
		16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	
				46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH	

Fortsetzung siehe nächste Seite



# Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		32	16	46	-	27.000	29.800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			20	46	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH



## Kugelstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beis Schleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



### Leistungsmerkmale:

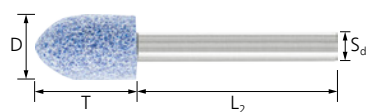
- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100.000	116.200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65.000	73.400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH



# Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



## Spitzbogenstifte TOUGH

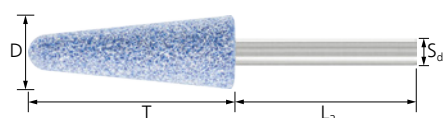
Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beis Schleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



### Leistungsmerkmale:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	195.400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108.100	108.100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



## Kegelstifte TOUGH

Diese Schleifstifte eignen sich besonders gut für das Beis Schleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



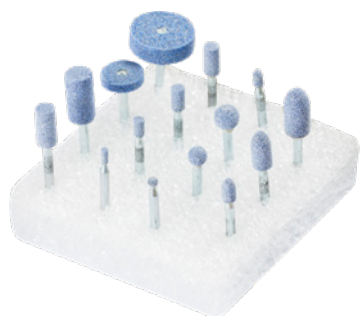
### Leistungsmerkmale:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH

# Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



## Schleifstift-Set 2002 TOUGH

Dieses Set eignet sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Es enthält 15 kleine Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 3 mm in den gebräuchlichsten Formen für Feinarbeiten.

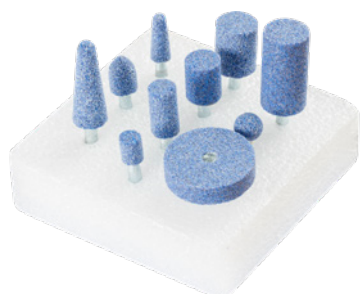
### Inhalt:

Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, in Kugelform ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, in Spitzbogenform 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

### Leistungsmerkmale:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

$S_d$ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	fein	1	33920235	2002 J F TOUGH



## Schleifstift-Set 2001 TOUGH

Dieses Set eignet sich besonders gut für das Beischleifen von Reparaturschweißungen, das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau. Es enthält 10 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

### Inhalt:

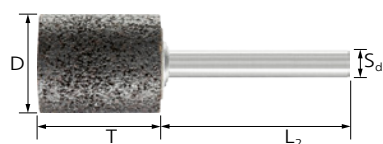
Enthalten ist jeweils ein Schleifstift in Zylinderform 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, in Kugelform ø 13, in Spitzbogenform 13 x 20 mm und in Kegelform 10 x 25 mm und 16 x 45 mm.

### Leistungsmerkmale:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

$S_d$ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	grob	1	33920135	2001 J G TOUGH

## Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)



## Zylinderstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.




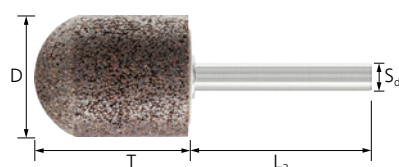
### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
		10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX
		20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX

Fortsetzung siehe nächste Seite

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	25	60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		25	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX




## Walzenrundstifte INOX

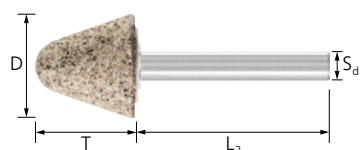
Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.



### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX




## Kegelstifte INOX

Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

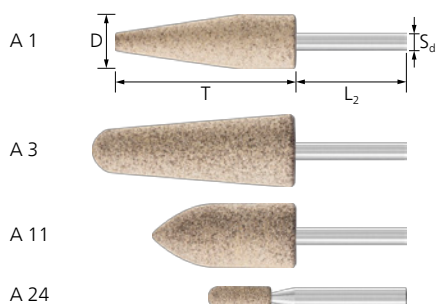
### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

# Schleifstifte

## Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)



### Serie A INOX

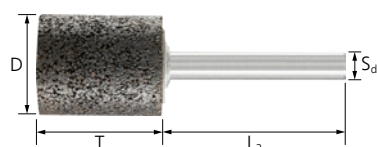
Diese Schleifstifte finden Anwendung beim Grobschleifen von verschiedensten Konturen an Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen.

#### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

## Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)



### Zylinderstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.




#### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
				60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46.000	47.700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite



$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE




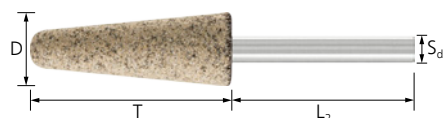
## Kugelstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE




## Kegelstifte INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



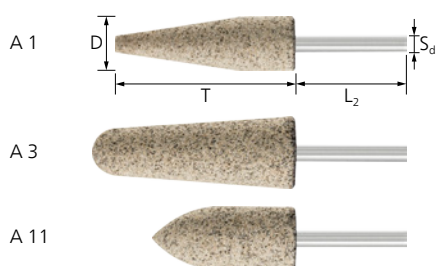
### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE

# Schleifstifte

## Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)



### Serie A INOX EDGE

Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten, Entfernen von Graten und Schleifen von Fasen von verschiedensten Konturen an hochwarmfesten Legierungen und Edelstahlbauteilen.

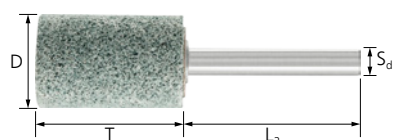
#### Leistungsmerkmale:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.

- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff und hohe Formstabilität auf der Kante.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

## Für den universellen Einsatz auf weichen NE-Metallen



### Zylinderschleifstifte ALU

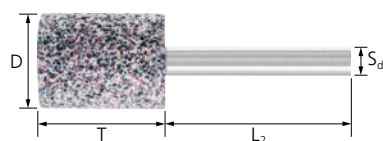
Diese Schleifstifte werden zum Entfernen von Graten an Aluminiumussteilen und Anfasen an Aluminiumprofilen zur Schweißnahtvorbereitung eingesetzt. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



#### Leistungsmerkmale:

- Dank spezieller Imprägnierung kein Zusetzen bei der Bearbeitung weicher, schmierender oder zäher Werkstoffe.
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	30	3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU




## Zylinderstifte CAST

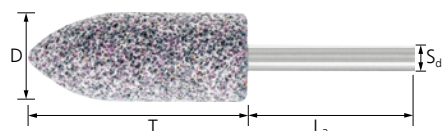
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



### Leistungsmerkmale:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
		40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST




## Spitzbogenstifte CAST

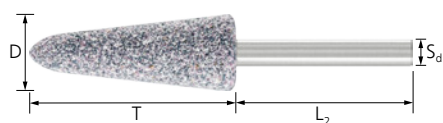
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

### Leistungsmerkmale:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST






## Kegelstifte CAST

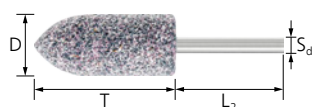
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



### Leistungsmerkmale:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST




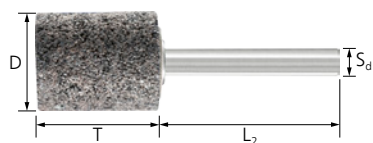
## Serie A CAST

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Putzen von Werkstücken und das Ausschleifen von Lunkern in verschiedensten Konturen.

### Leistungsmerkmale:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- In Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit. Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST




### Zylinderstifte CAST EDGE

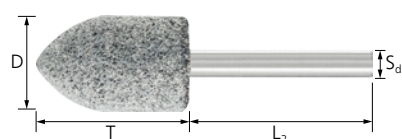
Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



#### Leistungsmerkmale:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	20	24	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE




### Spitzbogenstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

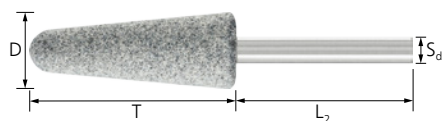


#### Leistungsmerkmale:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE






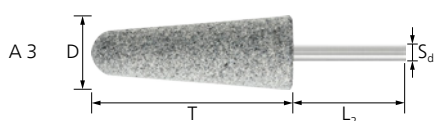
### Kegelstifte CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

#### Leistungsmerkmale:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



A 3


### Serie A CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von verschiedensten Konturen an Grau- und Sphäroguss geeignet.

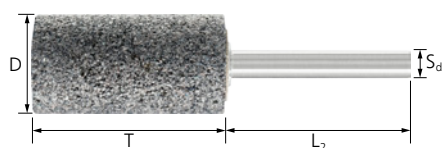


#### Leistungsmerkmale:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	USA- Form	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

## Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss (Gießereien)




### Zylinderstifte für Gießereien CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

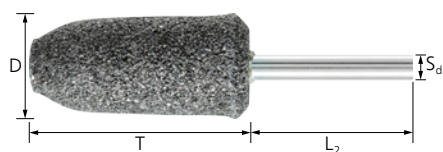
#### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

# Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss  
(Gießereien)



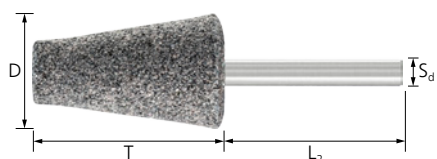
## Spitzbogenstifte für Gießereien CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Verzerrungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



## Kegelstifte für Gießereien CAST EDGE

Diese Schleifstifte sind besonders gut für den Kanteneinsatz, zum Entgraten und Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Verzerrungen von Grau- und Sphäroguss geeignet. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

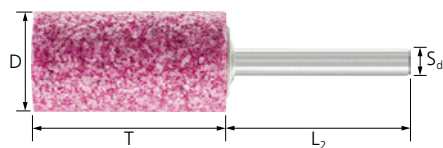


### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

## Für den universellen Einsatz auf Stahlguss (Gießereien)



## Zylinderstifte für Gießereien CAST STEEL

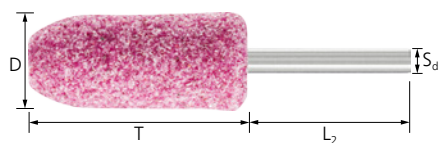
Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beis Schleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korn- größe	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL






### Spitzbogenstifte für Gießereien CAST STEEL

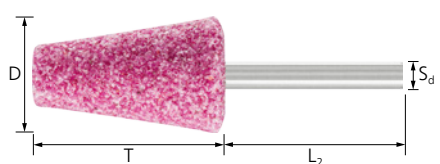
Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beis Schleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

#### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.

- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 05V CAST STEEL




### Kegelstifte für Gießereien CAST STEEL

Diese Schleifstifte eignen sich ideal für den universellen rauen Einsatz und das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beis Schleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern. Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

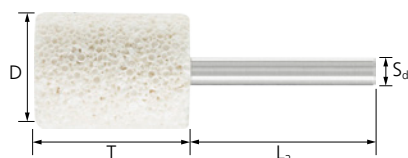
#### Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.

- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer Industrieverpackung.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 05V CAST STEEL
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 05V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 05V CAST STEEL

## Für den universellen Einsatz auf Kunststoff




### Zylinderstifte RUBBER

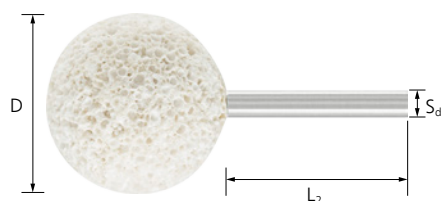
Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Entfernen von Graten, das Besäumen, das Beis Schleifen und das Aufräumen von weichen Kunststoffen und Gummi. Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Radien, Konturen und Entgratarbeiten.



#### Leistungsmerkmale:

- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Korn- größe	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER




## Kugelform RUBBER

Diese Schleifstifte eignen sich hervorragend für das Entfernen von Graten, das Besäumen, das Beischleifen und das Aufräumen von weichen Kunststoffen und Gummi. Die Kugelform KU wird häufig zum Aufräumen von Gummiflächen in der Reifenreparatur genutzt.

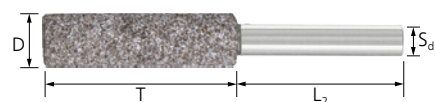


### Leistungsmerkmale:

- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelform.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
6	40	40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

## Schleifstifte für Sägeketten




## Zylinderstifte für Sägeketten

Diese Schleifstifte in der Zylinderform ZY eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten.



### Leistungsmerkmale:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.
- Kosten- und Zeitersparnis dank verkürzter Schleifzeiten.
- Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

$S_d$ [mm]	$L_2$	D [mm]	T [mm]	Korngröße	Passend für Ketten-teilung	Opt. RPM	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3	25	3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25.000	56.100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	für Tiefenbegrenzer	25.000	40.500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

### Sicherheitshinweise

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 35 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Vor dem Aufspannen muss der Schleifkörper einer Klangprobe unterzogen werden, um sicherzustellen, dass er keine Risse aufweist (unbeschädigte Schleifkörper geben einen klaren Klang).



Augenschutz tragen!



Gehörschutz tragen!



Staubmaske anlegen!



Handschuhe anziehen!






Beachten Sie die Sicherheitshinweise!



Nicht benutzen, falls beschädigt!

### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Ausführung ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
					
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	●		○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	○	●	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	●		
Hartmetall	–	–		●	
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	●	○	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	○	○	
Andere Werkstoffe	Glas			●	

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet






### Ausführung UNIVERSAL

Diese Schleifbockscheiben sind ideal für den universellen Einsatz im Werkstattbereich. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen.


#### Leistungsmerkmale:

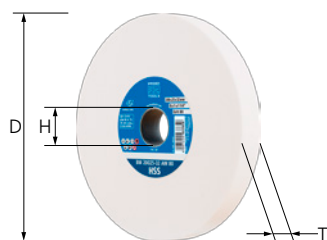
- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
Normalkorund (AN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
		20	32	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
		25	32	24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
				25	51	46	3.750	1
	36	3.750	1			39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL	
	60	3.750	1			39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL	
	80	3.750	1			39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL	
200	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	20	51	24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008441	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3.350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	
			60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL	
250	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
		32	51	36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
60	2.700			1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL		
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL

Fortsetzung siehe nächste Seite



D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL
			76,2	24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
		50	76,2	36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1.850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2.400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1.800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1.800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



### Ausführung HSS

Diese Schleifbockscheiben sind besonders gut für das Schärfen von HSS-Bohrern oder das Bearbeiten anderer hochlegierter Stähle geeignet. Sie eignen sich für die Bearbeitung von Werkzeugstählen, Einsatzstählen, gehärteten und vergüteten Stählen.



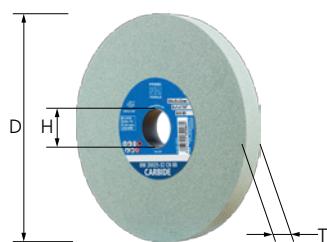
#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------------------	-----------	-----------	----------------	-------------	---	-------------	-------------

### Edelkorund (AW)

125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
				60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
		20	32	80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
				60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
				60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
		25	51	80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
				80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS




### Ausführung CARBIDE

Diese Schleifbockscheiben werden auf harten Materialien eingesetzt, z. B. zum Schärfen von Hartmetallwerkzeugen und gehärteten Stählen.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität und hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jeder Schleifbockspindel.

D [mm]	Reduzierungen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>Siliciumcarbid (CN)</b>								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
				60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3.350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3.350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	1-1/4", 1, 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16, 13	32	51	80	2.700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38, 1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2.400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2.400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2.400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE




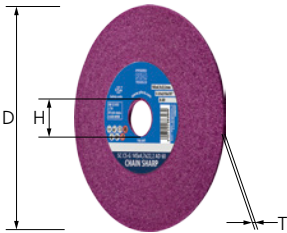
### Reduzierringe für Schleifbockscheiben

Reduzierringe ermöglichen ein sicheres Anpassen der Standardbohrung auf ein geringeres Bohrungsmaß.

#### Leistungsmerkmale:

- Universell nutzbar für alle Schleifböcke und Schleifbockscheiben.

Bild	Passend für Bohrungs-ø [mm]	Breite [mm]	ø Bohrung im Set enthalten		Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32




### Schleifscheiben für Sägeketten

Die Schleifscheiben für Sägeketten eignen sich hervorragend für das maschinelle Schärfen von Sägeketten mit Kettenschärfgeräten.



- Leistungsmerkmale:**
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung sowie hohe Standzeit.
  - Schonendes Schleifen der Sägekettenzähne.
  - Präzises Schärfen von Sägekettenzähnen durch hohe Formstabilität.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korn- größe	Passend für Ketten- teilung	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>Edelkorund dunkelrot (AD)</b>								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	für Tiefenbegrenzer	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

# Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug



Werkstoffgruppe ▼			Ausführung ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle		●	○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle		○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	
Hartmetall	–	–			●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink		●	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen		●	

● = sehr gut geeignet      ○ = gut geeignet

## Schleif- und Poliersteine



### Ausführung UNIVERSAL

Die Schleif- und Poliersteine UNIVERSAL sind die Allrounder zum stufenweisen Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau.



#### Leistungsmerkmale:

- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität, hohe Schleifleistung, gleichmäßiger Abtrag und feines Schliffbild.
- Bearbeitbare Werkstoffe: Gehärtete, vergütete Stähle, Edelstahl (INOX), Aluminium, weitere NE-Metalle.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>Vierkant</b>						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL


Fortsetzung siehe nächste Seite



# Spezialwerkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau

Schleif- und Poliersteine



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
13	6	150	320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



## Ausführung CARBIDE

Die weichen Schleif- und Poliersteine CARBIDE ermöglichen hohe Abtragsraten ohne Zusetzen auf harten Materialien im Werkzeug- und Formenbau.



### Leistungsmerkmale:


- Hohe Standzeit, hohe Formstabilität, hohe Schleifleistung, gleichmäßiger Abtrag und feines Schliffbild.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------	-----------	-----------	-----------	---	-------------	-------------

### Vierkant

4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Fortsetzung siehe nächste Seite

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



### Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine für vier verschiedene Querschnitte

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

#### Leistungsmerkmale:

- Dient zum Einspannen von vier verschiedenen Querschnitten.

Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------------------	---	-------------	-------------

#### Handeinsatz

6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
---	---	----------	--------------------------




### Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine für zwei verschiedene Querschnitte

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

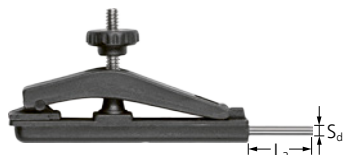
#### Leistungsmerkmale:

- Bietet Platz zum Einspannen von zwei verschiedenen Querschnitten.

Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
-----------------------	---	-------------	-------------

#### Handeinsatz

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13
---------------------	---	----------	---------------




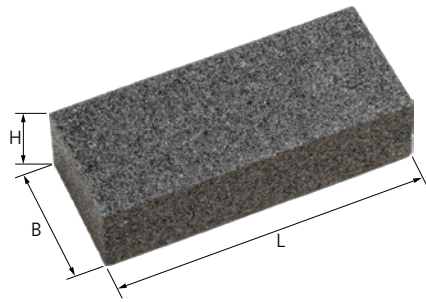
### Variabler Werkzeughalter für das Handfeilgerät für Schleif- und Poliersteine

Dieser Werkzeughalter eignet sich ideal zum Einspannen von Schleif- und Poliersteinen für den Handeinsatz.

#### Leistungsmerkmale:

- Der Werkzeughalter für das Handfeilgerät ist variabel einstellbar.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Passende Querschnitte		Artikel-Nr.	Bezeichnung
3,17	20	alle Schleif- und Poliersteine	1	33509030	SPSH 3-13 3,1




### Abdrehstein für große Abrichtarbeiten

Der Abdrehstein eignet sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

#### Leistungsmerkmale:

- Für große Abrichtarbeiten mit rutschfester Gummierunterlage.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V




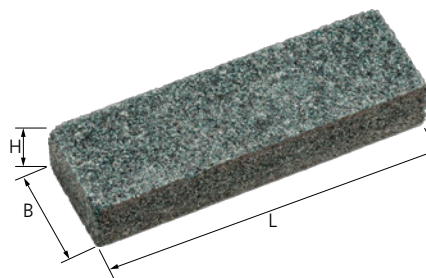
### Abdrehstein mit 2 verschiedenen Korngrößen

Der Abdrehstein eignet sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

#### Leistungsmerkmale:

- Zwei verschiedene Korngrößen zum Abziehen von Schleifstiften mit verschiedensten Körnungen und Bindungen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V




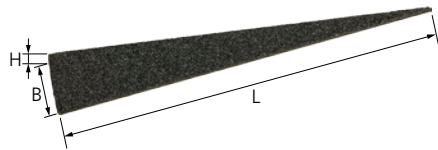
### Abdrehstein für Profilier- und Abzieharbeiten

Die Abdrehsteine eignen sich zum Profilieren von Schleifstiften und Poliflex-Schleifstiften.

#### Leistungsmerkmale:

- Zum Profilieren und Abziehen kleinerer Schleifstifte.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V




### Schleifsegmente

Keilförmige Schleifsegmente eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Sandformen und Sandkernen in Gießereien. Mit den Schleifsegmenten lassen sich Übergänge und Formtrennungen an Sandformen und Kernen nacharbeiten und beseitigen.



#### Leistungsmerkmale:

- Durch die keilförmige Ausführung lassen sich sowohl sehr enge Stellen als auch große Flächen mühelos bearbeiten.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B




### Abrichtdiamant

Mit diesem Abrichtdiamanten können stumpf gewordene Schleifkörner und Metallpartikel aus dem Schleifwerkzeug entfernt und die gewünschten geometrischen Schleifkörperformen hergestellt werden.

#### Leistungsmerkmale:

- Langlebiger Abrichtdiamant mit großem Einkorndiamanten.
- Zum Profilieren und Abrichten von Schleifstiften, Schleifscheiben und Poliflex-Schleifstiften.

L [mm]	D [mm]	Karatangabe [ct]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
81	6	0,2	1	33301000	400 B




### Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Ideales Zubehör für PFERD TOOLS Schleifbockscheiben, wenn sich die Schleifscheibe zugesetzt oder sich die Form der Schleifscheibe verändert hat.



#### Leistungsmerkmale:


- Die Abrichtrolle besteht aus gehärteten Stahlscheiben mit U-förmigen Zähnen.
- Durch die gewellten Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit.
- Achse mit integriertem Schmiernippel, um eine lange Standzeit auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten zu garantieren.

Gesamtlänge [mm]	Rollenbreite [mm]	Rollen-ø [mm]	Max. Schei- ben-ø [mm]	Max. Schei- ben- breite [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12



### Ersatzrolle für Rollenabrichter für Schleifbockscheiben


Die auswechselbare Rolle für den Rollenabrichter kann solange verwendet werden, bis die Zähne abgenutzt sind.

Rollenbreite [mm]	Rollen-Ø [mm]	Bohrungs-Ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



### Ersatzachse für Rollenabrichter für Schleifbockscheiben

Die schmierbare Achse für den Rollenabrichter ist ein Ersatzteil, falls die Achse einmal verschleiben sollte.


Rollenbreite [mm]	Ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
39	12	1	33300003	EA 12x39



### Stababrichter für Schleifbockscheiben

Der Stababrichter aus SiC ist eine kostengünstige Alternative zum Abrichten von Schleifbockscheiben. Ein Edelstahlrohr schützt den SiC-Stab vor Bruch und macht das Werkzeug robuster.



Gesamtlänge [mm]	Ø [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung
250	22	1	33300004	AR 22x250