

PFERD



TOOLS



3



Meules sur tige

Meules sur tige

■ Produits phares de la gamme PFERD TOOLS	3
■ L'outil idéal en un claquement de doigts	4
■ Informations générales	5



Meules sur tige

■ Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé	6
■ Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé	11
■ Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner	20
■ Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)	24
■ Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)	25
■ Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres	28
■ Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal	28
■ Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal	30
■ Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)	31
■ Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies)	32
■ Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques	33
■ Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse	34



Disques abrasifs

■ Meules pour touret	36
■ Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse	39



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

■ Pierres à polir et affiler	40
------------------------------	----



Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

■ Outils à profiler	43
---------------------	----

Meules sur tige

Produits phares de la gamme PFERD TOOLS



Meules sur tige TOUGH

Les meules sur tige de la version TOUGH sont constituées d'un liant céramique ultramoderne ainsi que d'un mélange corindon, à base de grain céramique et de corindon supérieur blanc, qui séduit par sa facilité de fragmentation particulière. Les meules sur tige se distinguent par une durée de vie élevée et un rendement d'enlèvement de matière important grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

La version TOUGH est spécialement conçue pour une utilisation universelle sur les matériaux à base de titane, les alliages à base de nickel et de cobalt ainsi que l'usinage de pièces en acier trempé et de soudures de rechargement. Les meules sur tige des versions TOUGH permettent d'usiner sans problème les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm² (> 38 HRC).

Ses applications s'étendent notamment au ponçage des soudures de réparation ainsi qu'à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions, mais aussi au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules sur tige PFERD TOOLS.



Meules pour touret

PFERD TOOLS propose une vaste gamme de meules pour touret de grande qualité pour l'usinage de tous types de matériaux. Les meules pour touret conviennent parfaitement à l'ébavurage, à l'usinage des arêtes et à l'affûtage des outils. Les meules pour touret sont disponibles dans diverses tailles et granulométries, et avec des abrasifs différents. Le programme PFERD TOOLS contient les modèles adaptés aux tourets à meuler les plus courants.

Les meules pour touret convainquent par leur longue durée de vie, leur grande stabilité géométrique et leur rendement de meulage élevé. Grâce aux bagues de réduction intégrées, les meules pour touret peuvent être montées sur presque toutes les broches de touret. Retirer régulièrement le disque pour dégager les grains lames et conserver une surface de meulage droite.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules pour touret PFERD TOOLS.



Pierres à polir et affiler

Les pierres à polir et à affiler sont des outils polyvalents pour l'usinage de finition des formes dans la construction d'outils et de moules. Elles sont utilisées étape par étape à la suite de l'enlèvement de matière ou de l'électroérosion (EDM), afin d'obtenir un ponçage de finition brossé dans le sens du démoulage ou pour la préparation d'un polissage miroir à l'aide d'une pâte diamantée. L'arrondissement et l'usinage de finition font également partie de leurs tâches d'usinage.

Pour un travail manuel plus ergonomique, nous recommandons d'utiliser un manche à serrage rapide. Pour une meilleure finition de surface, il convient d'utiliser de l'huile à rectifier. Il est important de trier les pierres à polir par catégorie pour éviter le mélange des grains.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les pierres à polir et affiler.



Plus d'informations sur le site Internet

Scannez le code QR pour obtenir des connaissances variées sur les outils et les applications concernant les outils de qualité supérieure de PFERD TOOLS et les matériaux les plus divers.



L'outil idéal en un claquement de doigts

① Groupe de matériaux

Sélectionner le matériau à usiner.

② Application

Sélectionner l'application requise.

④ Version de meule

Une fois l'application déterminée (voir colonne ②), la version appropriée est sélectionnée par lecture horizontale.

① Groupe de matériaux		Liant ▶		Liant à résine synthétique		Liant céramique							
		③ Version de meule ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
		Abrasif ▶		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
													
		Vitesse de coupe ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
		② Application ▼											
Aciers, aciers moulés	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	Universelle								●		
			Plate	○							●	○	
			Arêtes		○						○	●	
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	Universelle								●		
			Plate					●			○		
			Arêtes					●				○	
	Acier moulé	Aciers moulés non alliés, aciers moulés faiblement alliés	Universelle							●			
			Plate	○					○	○	●	○	
			Arêtes		○					○	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Plate	●	○						○		
			Arêtes	○	●							○	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Universelle	○			●						
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs		●			○	●			○		
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)		○				●					
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Plate	○	○				●	○		○	○
			Arêtes	○	○				○	○		○	●
Matières plastiques, autres matériaux	Matières synthétiques renforcées de fibres, matières synthétiques thermoplastiques, caoutchouc, bois		Universelle			●	○						

● = parfaitement adapté

○ = bien adapté

Travaux d'usinage pour meules sur tige



Utilisation universelle

Pour l'utilisation universelle sur les arêtes et les surfaces, l'équilibre entre le rendement et la durée de vie est essentiel.



Utilisation sur les surfaces

Lors de l'utilisation sur les surfaces, les meules sur tige sont moins sollicitées. C'est pour cela que le liant de la meule est relativement tendre et optimisé pour un rendement d'enlèvement de matière élevé.



Utilisation sur les arêtes

Pour l'utilisation sur les arêtes, les meules sur tige doivent posséder une excellente stabilité géométrique. C'est la raison pour laquelle le liant de la meule est relativement dur et conçu pour une longue durée de vie.

Explication des abréviations de la norme EN 12413

D = $\varnothing$ extérieur de la meule sur tige

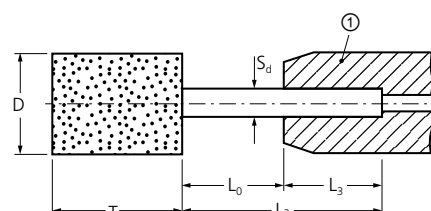
T = hauteur de la meule sur tige

S_d = $\varnothing$ de tige

L_0 = Longueur de tige ouverte

L_2 = Longueur de tige

L_3 = Longueur de serrage de la tige (① pince de serrage)



Consignes de sécurité

Toutes les meules sur tige PFERD TOOLS sont homologuées pour fonctionner à une vitesse de travail maximale de 50 m/s. La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les vitesses de rotation maximales autorisées correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant son utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de serrage (L_3) de la tige doit être de 10 mm au minimum.

La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige visible L_0



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !



Respecter les consignes de sécurité !

Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des meules sur tige de qualité PFERD TOOLS spécialement adaptées à votre application.

À cet effet, nous travaillerons à partir de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les dimensions et les formes, les granulométries, les mélanges de grains, ou encore les diamètres et longueurs de tige. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Ils se feront un plaisir de vous aider.



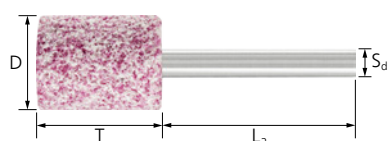
Prolongateurs pour broches d'entraînement

Les prolongateurs pour broches d'entraînement permettent de rallonger les meules sur tige (ø de tige 3, 6 et 8 mm). Ils permettent un meulage dans les zones difficiles d'accès. Les prolongateurs pour broches d'entraînement se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible. Pour les travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de broche sont une alternative économique aux meules à tige longue fabriquées sur mesure. Vous trouverez de plus amples informations sur nos prolongateurs pour broches d'entraînement dans le catalogue 9 « Machines motrices ».



3

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



Meules sur tige cylindriques STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150 000	175 100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130 000	130 700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87 600	87 600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61 000	61 000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61 000	61 000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85 000	95 400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
			13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65 000	73 400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65 000	73 400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131 500	131 500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131 500	131 500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110 000	119 300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
				46	-	110 000	119 300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
			16	46	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
				80	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
		10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé

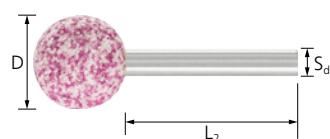
PFERD
TOOLS



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	13	80	W 176	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85 000	95 400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85 000	95 400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83 200	83 200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83 200	83 200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62 800	62 800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65 000	73 400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	W 186	65 000	73 400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65 000	73 400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65 000	66 000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
			40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	4	46	-	55 000	59 600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55 000	59 600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55 000	59 600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51 200	51 200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51 200	51 200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40 500	40 500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
				30	W 197	31 300	31 300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43 000	47 700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43 000	47 700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43 000	47 700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43 000	47 700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43 000	47 700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41 100	41 100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41 100	41 100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35 000	38 100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35 000	38 100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	8	30	W 226	27 000	29 800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27 000	29 800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27 000	29 800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27 000	29 800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	24	W 228	27 000	29 800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
				46	W 228	27 000	29 800	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
				46	W 230	25 700	25 700	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
				46	W 231	20 300	20 300	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22 000	23 800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22 000	23 800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16 200	16 200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	8	30	-	17 000	19 000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
			13	30	-	17 000	19 000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL
			25	46	W 242	17 000	19 000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17 000	19 000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL

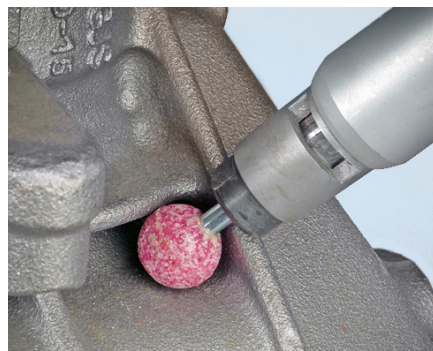
3





Tiges sphériques STEEL

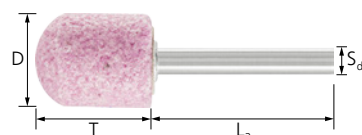
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	13	46	65 000	73 400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55 000	59 600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55 000	59 600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43 000	47 700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43 000	47 700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35 000	38 100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27 000	29 800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27 000	29 800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



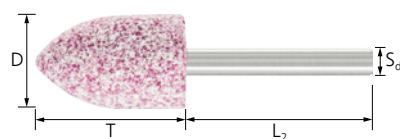
Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient aux travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	13	20	46	65 000	73 400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43 000	47 700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL



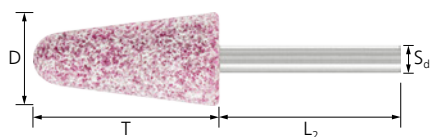
Meule sur tige, ogive STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme d'ogive SP se prête à l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	8	16	46	110 000	119 300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65 000	73 400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43 000	47 700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
				30	30 500	30 500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35 000	35 000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



Tiges coniques STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



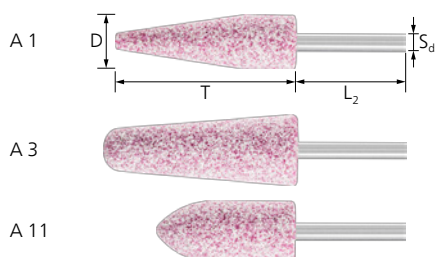
Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65 000	95 400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52 000	52 000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43 000	47 700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43 000	47 700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35 000	38 100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				45	30	34 000	34 000	10	32211253
			70	60	34 000	34 000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
				30	20 400	20 400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27 000	29 800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27 000	29 800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé



Série A STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure de divers contours sur les constructions en acier.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.

- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6,35	40	A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Assortiment de meules sur tige SSO 5300 STEEL

Cet assortiment convient parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. Il contient 100 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

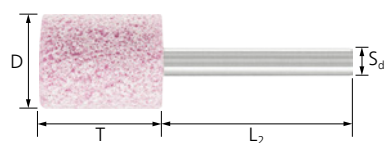
Contenu :

Comprend respectivement dix meules sur tige de forme cylindrique 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, en forme d'ogive 20 x 32 mm et de forme conique 25 x 70 mm.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	grossière	1	33930001	SSO 5300 STEEL



Meules sur tige cylindriques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131 400	131 400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95 400	95 400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	-	150 000	175 100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 153	130 000	130 700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 154	114 800	114 800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			15	60	-	98 100	98 100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		6	10	60	W 162	100 000	110 500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 162	100 000	110 500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			19	60	W 164	64 500	64 500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 164	64 500	64 500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	53 100	53 100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				-	-	-	-	-	-	-
		8	2	100	W 165	85 000	119 300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				46	W 169	85 000	87 600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	W 169	85 000	87 600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	
				46	W 170	74 400	74 400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	W 170	74 400	74 400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	
				46	-	61 000	61 000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	-	61 000	61 000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	
		10	2	100	W 172	65 000	95 400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				60	W 173	65 000	100 500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	80	W 175	65 000	77 500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	58 400	58 400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 182	50 000	73 400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	45 300	45 300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	45 300	45 300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	3	60	W 191	42 000	60 000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				46	-	42 000	59 600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	-	42 000	59 600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	
		19	3	60	W 200	35 000	49 900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		25	3	100	W 215	26 000	37 500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Suite voir page suivante



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

**PFERD
TOOLS**



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	
6	40	3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
			4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				100	-	150 000	177 400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
		5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 153	130 000	157 800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
		6	13	60	W 163	100 000	131 500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 163	100 000	131 500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
				25	60	-	62 200	62 200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		8	10	46	W 169	85 000	119 300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 169	85 000	119 300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			16	46	-	85 000	119 300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	-	85 000	119 300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
		10	13	46	W 176	65 000	95 400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 176	65 000	95 400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			20	46	W 177	65 000	95 400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 177	65 000	95 400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			25	46	W 178	65 000	83 200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 178	65 000	83 200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 179	62 800	62 800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
		13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				46	W 185	50 000	73 400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 185	50 000	73 400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			20	46	W 186	50 000	73 400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 186	50 000	73 400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			25	46	W 187	50 000	66 000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 187	50 000	66 000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
		16	4	46	-	42 000	59 600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	-	42 000	59 600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			10	30	W 193	42 000	59 600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 195	42 000	59 600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
			20	30	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				60	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			32	30	-	42 000	51 200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	-	42 000	51 200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			40	30	-	40 500	40 500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	-	40 500	40 500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
		20	6	46	W 201	33 000	47 700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 201	33 000	47 700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			10	30	W 202	33 000	47 700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 202	33 000	47 700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			20	30	W 204	33 000	47 700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 204	33 000	47 700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			25	30	W 205	33 000	47 700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 205	33 000	47 700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			32	30	W 206	33 000	41 100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 206	33 000	41 100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
			50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
		25	6	46	W 214	26 000	38 100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 214	26 000	38 100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			10	30	W 217	26 000	38 100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 05V STEEL EDGE	

Suite voir page suivante

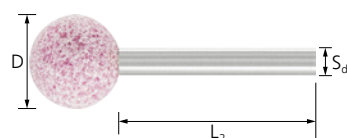
Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

**PFERD
TOOLS**



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation			
6	40	25	13	30	W 218	26 000	38 100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE			
			16	60	-	26 000	38 100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 05V STEEL EDGE			
			25	30	W 220	26 000	38 100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE			
				60	W 220	26 000	38 100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE			
			32	30	-	26 000	32 900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 05V STEEL EDGE			
				60	-	26 000	32 900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 05V STEEL EDGE			
			40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE			
			32	6	46	W 225	21 000	30 000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				8	30	-	21 000	29 800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 05V STEEL EDGE		
					60	-	21 000	29 800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 05V STEEL EDGE		
				20	24	W 228	21 000	29 800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 05V STEEL EDGE		
					46	W 228	21 000	29 800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				32	24	W 230	21 000	25 700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE		
					46	W 230	21 000	25 700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 05V STEEL EDGE		
					46	W 231	20 300	20 300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
		40		6	46	W 235	16 000	23 800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
			10	30	W 236	16 000	23 800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 05V STEEL EDGE			
				60	W 236	16 000	23 800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 05V STEEL EDGE			
			15	30	-	16 000	23 800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 05V STEEL EDGE			
				60	-	16 000	23 800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 05V STEEL EDGE			
			20	24	-	16 000	23 800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 05V STEEL EDGE			
				46	-	16 000	23 800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 05V STEEL EDGE			
			40	24	W 238	16 000	16 200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 05V STEEL EDGE			
				46	W 238	16 000	16 200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 05V STEEL EDGE			
			50	8	30	-	13 000	19 000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 05V STEEL EDGE		
				13	30	-	13 000	19 000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 05V STEEL EDGE		
				25	24	W 242	13 000	19 000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 05V STEEL EDGE		
					46	W 242	13 000	19 000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
			8	40	32	40	24	W 231	21 000	29 800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 05V STEEL EDGE
					40	40	24	W 238	16 000	23 800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 05V STEEL EDGE



Tiges sphériques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	100	150 000	300 200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			60	130 000	190 900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 05V STEEL EDGE
		5	100	130 000	190 900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			46	85 000	116 200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		8	80	85 000	116 200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 05V STEEL EDGE
			46	65 000	83 300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		10	80	65 000	83 300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 05V STEEL EDGE
			46	50 000	54 000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		13	80	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE
			46	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE

Suite voir page suivante

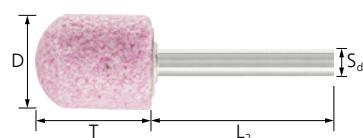
Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

**PFERD
TOOLS**



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	3	100	150 000	317 300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130 000	190 900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130 000	190 900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85 000	119 300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85 000	119 300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65 000	95 400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65 000	95 400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50 000	73 400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50 000	73 400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	30	42 000	59 600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	42 000	59 600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	30	33 000	47 700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	33 000	47 700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	30	26 000	38 100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	26 000	38 100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		32	24	21 000	29 800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	21 000	29 800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

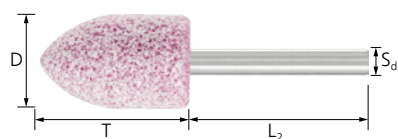
Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	100	150 000	219 800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	136 500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	136 500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130 000	168 400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85 000	119 300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85 000	119 300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50 000	73 400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50 000	73 400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33 000	47 700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meule sur tige, ogive STEEL EDGE

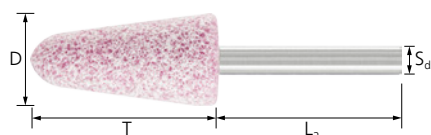
Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	100	150 000	252 000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130 000	149 500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	149 500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72 800	72 800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72 800	72 800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150 000	255 500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130 000	190 900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	190 900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85 000	119 300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85 000	119 300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50 000	73 400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50 000	73 400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33 000	47 700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	30 500	30 500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			40	30	26 000	35 000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE



Tiges coniques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour l'ébavurage sur une surface.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	10	10	46	65 000	95 400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65 000	95 400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			25	46	65 000	95 400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		13	13	80	65 000	95 400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
				46	50 000	73 400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

**PFERD
TOOLS**



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	16	30	42 000	59 600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	42 000	59 600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	46	42 000	52 000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	42 000	52 000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	20	30	33 000	47 700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	33 000	47 700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	33 000	47 700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	25	30	26 000	38 100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26 000	38 100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	30	26 000	34 000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26 000	34 000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			70	30	20 400	20 400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	20 400	20 400	10	32214276	KE 2570 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		32	32	24	21 000	29 800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21 000	29 800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21 000	29 800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 05V STEEL EDGE



Meules boisseau sur tige STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique inversée TO est optimale pour l'usinage des profilés, surfaces planes et dégagements, sans risque d'endommager la surface cylindrique.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	16	30	33 000	47 700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	20	30	26 000	38 100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21 000	29 800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21 000	29 800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Série A STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours.

Caractéristiques :

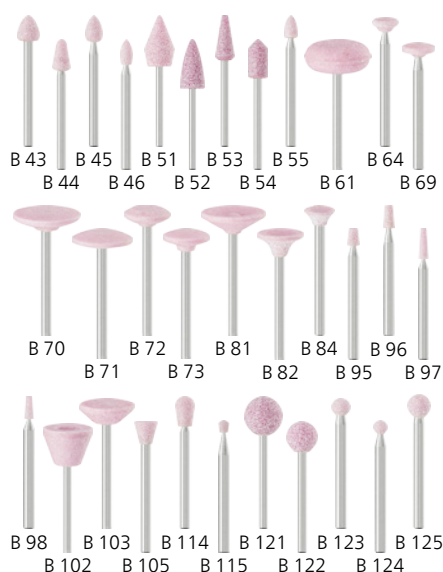
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501273	A 1 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35502273	A 2 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503273	A 3 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35504273	A 4 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35505273	A 5 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35 000	49 900	10	35506273	A 6 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511273	A 11 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35512273	A 12 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40 000	54 500	10	35514273	A 14 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35515296	A 15 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100 000	112 900	10	35515290	A 15 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26 000	37 500	10	35521273	A 21 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35524276	A 24 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100 000	117 400	10	35524270	A 24 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35525273	A 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42 000	60 000	10	35526273	A 26 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18 000	25 000	5	35534273	A 34 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35536276	A 36 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35537276	A 37 6 AR 60 05V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Série B STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours pièces de petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	B 43	6	8	100	100 000	149 200	10	35603270	B 43 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100 000	141 100	10	35604270	B 44 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130 000	181 900	10	35605270	B 45 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150 000	267 100	10	35606270	B 46 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60 000	63 600	10	35611278	B 51 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65 000	66 200	10	35612274	B 52 3 AR 46 05V STEEL EDGE
					80	65 000	66 200	10	35612278	B 52 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100 000	149 200	10	35613276	B 53 3 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100 000	149 200	10	35613270	B 53 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100 000	101 500	10	35614276	B 54 3 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100 000	101 500	10	35614270	B 54 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150 000	257 000	10	35615270	B 55 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35 000	45 000	10	35621278	B 61 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100 000	149 200	10	35624270	B 64 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85 000	120 800	10	35629270	B 69 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35 000	49 900	10	35630270	B 70 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42 000	60 000	10	35631270	B 71 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50 000	75 100	10	35632270	B 72 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50 000	75 100	10	35633270	B 73 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35 000	49 900	10	35641270	B 81 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50 000	75 100	10	35642270	B 82 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150 000	260 300	10	35655270	B 95 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150 000	236 100	10	35656270	B 96 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107 300	107 300	10	35657270	B 97 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150 000	168 300	10	35658270	B 98 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42 000	46 400	10	35662278	B 102 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42 000	60 000	10	35663278	B 103 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100 000	149 200	10	35665270	B 105 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100 000	136 900	10	35674270	B 114 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50 000	56 200	10	35681274	B 121 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65 000	90 200	10	35682274	B 122 3 AR 46 05V STEEL EDGE
					80	65 000	90 200	10	35682278	B 122 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130 000	198 900	10	35683270	B 123 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150 000	291 800	10	35684270	B 124 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35685270	B 125 3 AR 100 05V STEEL EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé

**PFERD
TOOLS**



Assortiment de meules sur tige 2002 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 15 meules sur tige de petite taille dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications de finition.

Contenu :

Comprend respectivement deux meules sur tige de forme cylindrique 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm et une meule sur tige de forme cylindrique 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, de forme cylindrique à bout arrondi 5 x 10 mm, de forme conique avec ø 5 mm, en forme d'ogive 3 x 6 mm et 8 x 16 mm.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	fine	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



Assortiment de meules sur tige 2001 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 10 meules sur tige dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, de forme sphérique ø 16 mm, de forme cylindrique à bout arrondi 20 x 25 mm, de forme conique 20 x 20 mm, 20 x 32 mm et en forme d'ogive 13 x 20 mm.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

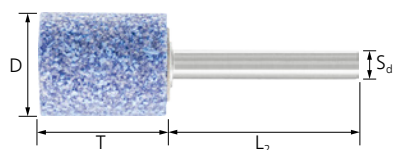
S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	grossière	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

3



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



Meules sur tige cylindriques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation		
3	45	1	5	320	-	104 200	104 200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH		
		44	1,5	8	320	-	104 700	104 700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH	
			1,7	8	320	-	112 300	112 300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH	
	30	2	5	80	W 141	150 000	201 800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH		
				100	W 141	150 000	201 800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH		
		3	6	60	W 144	150 000	206 100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH		
				80	W 144	150 000	206 100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH		
				100	W 144	150 000	206 100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH		
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH		
				80	-	150 000	175 100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH		
				100	-	150 000	175 100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH		
		5	10	60	W 153	130 700	130 700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH		
				80	W 153	130 700	130 700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH		
				100	W 153	130 700	130 700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH		
		6	13	46	W 163	93 600	93 600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH		
				60	W 163	93 600	93 600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH		
				80	W 163	93 600	93 600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH		
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH		
		8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH		
				16	46	-	61 000	61 000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
					60	-	61 000	61 000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
					80	-	61 000	61 000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
		10	13	80	W 176	58 400	58 400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH		
		13	3	60	W 182	65 000	73 400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH		
		20	6	46	W 201	45 000	47 700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH		
				60	W 201	45 000	47 700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH		
6	40	5	10	100	W 153	150 000	157 800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH		
				8	16	46	-	100 000	119 300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
						80	-	100 000	119 300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
				80	W 176	85 000	95 400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH		
			20	46	-	85 000	95 400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
		80		-	85 000	95 400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH			
		13	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
				80	W 187	65 000	66 000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH		
		16	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH		
				46	W 195	55 000	59 600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
				60	W 195	55 000	59 600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH		
			32	30	-	51 200	51 200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH		
				46	-	51 200	51 200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH		

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner

PFERD
TOOLS



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	
6	40	16	32	60	-	51 200	51 200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH	
				20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131330
		46	W 205			45 000	47 700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
		60	W 205			45 000	47 700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	
		40	30			W 207	32 400	32 400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
			46	W 207	32 400	32 400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
			60	W 207	32 400	32 400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH		
		25	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH	
		32	16	46	-	27 000	29 800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
					46	W 230	25 700	25 700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22 000	23 800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 236	22 000	23 800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH	
				20	46	-	22 000	23 800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH



Tiges sphériques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



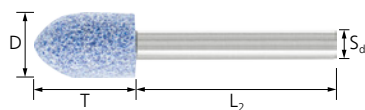
Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	60	150 000	300 200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150 000	300 200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140 000	159 100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140 000	159 100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140 000	159 100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100 000	116 200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100 000	116 200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100 000	116 200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65 000	73 400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65 000	73 400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65 000	73 400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			-	-	-	-	-	-

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



Tiges en forme d'ogive TOUGH

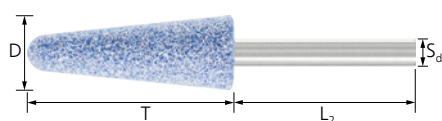
Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	60	150 000	252 000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150 000	252 000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150 000	252 000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150 000	195 400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150 000	195 400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149 500	149 500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				60	134 100	134 100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		6	13	46	108 100	108 100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108 100	108 100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108 100	108 100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				46	72 800	72 800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
		8	16	60	72 800	72 800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72 800	72 800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72 800	72 800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				46	65 000	73 400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
6	40	13	20	60	65 000	73 400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65 000	73 400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Tiges coniques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

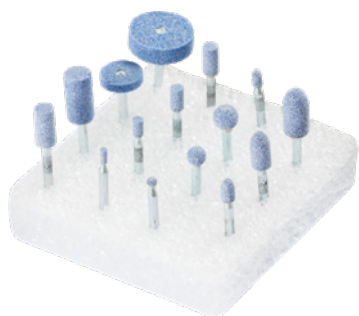
- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85 000	95 400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52 000	52 000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner

**PFERD
TOOLS**



Assortiment de meules sur tige 2002 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 15 meules sur tige de petite taille avec diamètre de tige 3 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

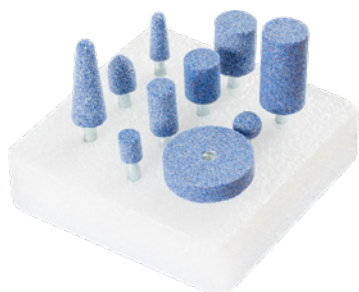
Contenu :

Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, de forme sphérique Ø 3 mm, Ø 6 mm, Ø 8 mm, en forme d'ogive 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
3	fine	1	33920235	2002 J F TOUGH



Assortiment de meules sur tige 2001 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 10 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

Comprend une meule sur tige de chaque type, de forme cylindrique 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, de forme sphérique Ø 13, en forme d'ogive 13 x 20 mm et de forme conique 10 x 25 mm et 16 x 45 mm.

Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

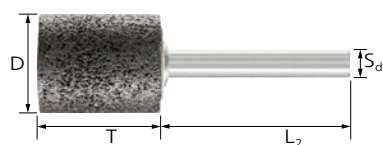
S_d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
6	grossière	1	33920135	2001 J G TOUGH

3



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)



Meules sur tige cylindriques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation		
6	40	8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX		
		10	20	46	W 177	90 000	95 400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX		
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX		
			16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX	
		20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX		
				60	W 205	45 000	47 700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX		
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX		
		25	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX		
			25	30	W 220	37 000	38 100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX		
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX		
		32	16	24	-	29 000	29 800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX		
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX		
		40	6	60	W 235	23 000	23 800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX		
			10	30	W 236	23 000	23 800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX		
			20	24	-	23 000	23 800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX		
		50	13	30	-	19 000	19 000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX		
			25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX		
		8	40	32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
				50	40	24	W 243	19 000	19 000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.



Caractéristiques :

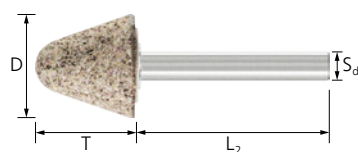
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	25	32	30	37 000	37 300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)

PFERD
TOOLS



Tiges coniques INOX

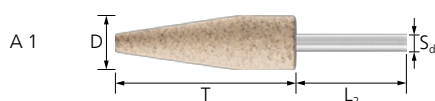
Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.

- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	20	30	45 000	47 700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34 000	34 000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



A 1

Série A INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de divers contours sur les pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.



A 3



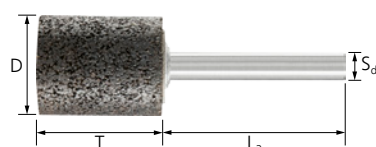
A 11



A 24

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 1	19	64	60	30 400	30 400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18 600	18 600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27 600	27 600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)



Meules sur tige cylindriques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92 000	95 400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		32	46	46	W 179	62 800	62 800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66 000	66 000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
				60	-	51 200	51 200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
		50	30	30	W 197	31 300	31 300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)

**PFERD
TOOLS**



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	8	30	-	46 000	47 700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46 000	47 700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37 000	38 100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29 000	29 800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29 000	29 800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29 000	29 800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23 000	23 800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23 000	23 800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23 000	23 800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19 000	19 000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19 000	19 000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE



Tiges sphériques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

Caractéristiques :

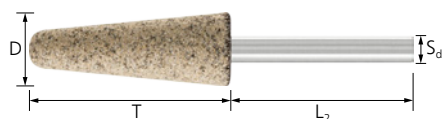
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	30	58 000	59 600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46 000	47 700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37 000	38 100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)

**PFERD
TOOLS**



Tiges coniques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	92 000	95 400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34 000	34 000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29 000	29 800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE



Série A INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage de divers contours sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable.

Caractéristiques :

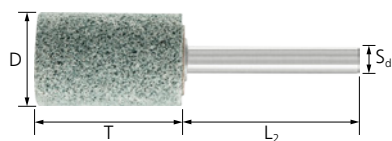
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.

- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres



Meules sur tige cylindriques ALU

Ces meules sur tige sont utilisées pour l'ébavurage des pièces moulées en aluminium ainsi que pour le chanfreinage des profilés en aluminium en vue de la préparation des cordons de soudure. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

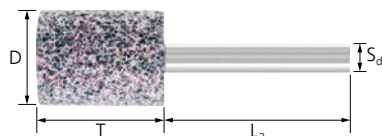


Caractéristiques :

- Pas d'encrassement lors de l'usinage de matériaux tendres, encrassants ou tenaces grâce une imprégnation spéciale.
- Excellente capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	30	3	6	80	W 144	150 000	206 100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93 600	93 600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45 000	95 400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35 000	73 400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30 000	59 600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30 000	51 200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24 000	41 100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15 000	25 700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12 000	23 800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32 900	32 900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
		32	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
			10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST

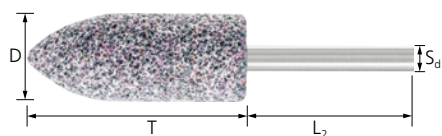
Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	40	20	24	-	22 000	23 800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18 000	19 000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18 000	19 000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27 000	29 800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18 000	19 000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



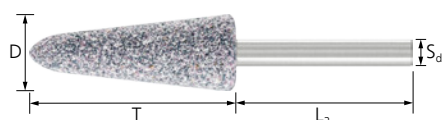
Tiges en forme d'ogive CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	50	30	30 500	30 500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST



Tiges coniques CAST

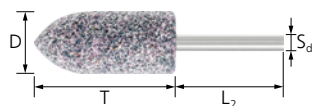
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43 000	47 700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27 000	29 800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



Série A CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures sur divers contours.

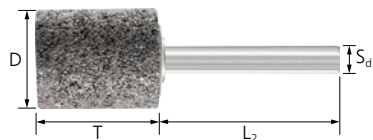
Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST EDGE

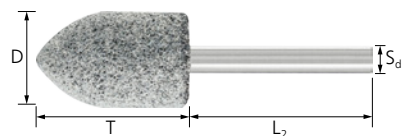
Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	30	-	47 000	51 200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			25	30	W 205	38 000	47 700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	40	30	-	32 400	32 400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23 000	25 700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	20	24	-	19 000	23 800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24 000	29 800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19 000	23 800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Tiges en forme d'ogive CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



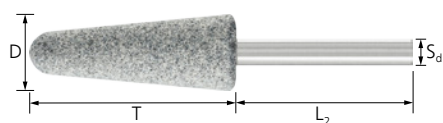
Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	32	30	38 000	47 700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30 500	30 500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal



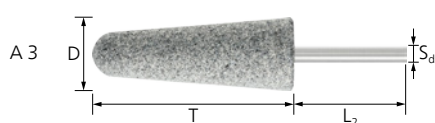
Tiges coniques CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	45	46	47 000	52 000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38 000	47 700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30 000	34 000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



A 11



Série A CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur divers contours en fonte grise et à graphite sphéroïdal.

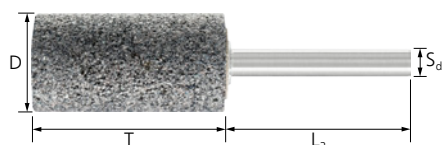


Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)



Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

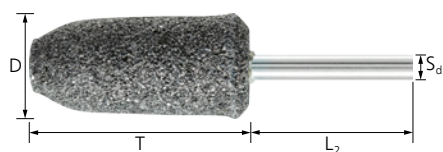
Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	40	30	W 205	32 400	32 400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30 000	32 900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Meules sur tige

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)



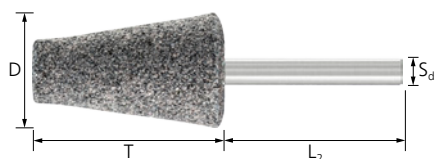
Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	50	30	14 100	14 100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Tiges coniques pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

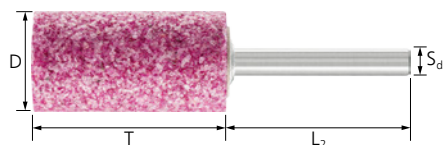


Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	45	46	24 000	24 000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20 900	20 900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15 600	15 600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies)



Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

Caractéristiques :

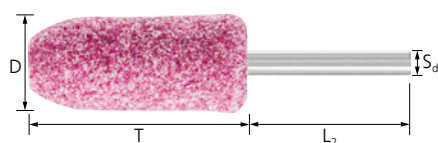
- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	40	30	W 207	32 400	32 400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25 000	32 900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies)

PFERD
TOOLS



Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST STEEL

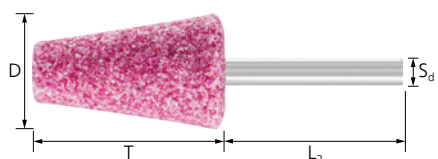
Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démassement. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.

- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	20	50	30	14 100	14 100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 05V CAST STEEL



Tiges coniques pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démassement. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

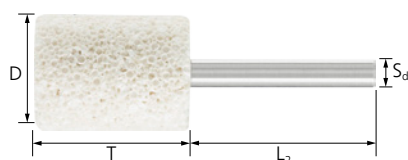
Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.

- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livraison dans un emballage industriel pratique.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	45	46	24 000	24 000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 05V CAST STEEL
		20	40	30	20 900	20 900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 05V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15 600	15 600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 05V CAST STEEL

Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques



Meules sur tige cylindriques RUBBER

Ces meules sur tige conviennent particulièrement pour l'ébavurage, le rognage, le ponçage et le grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage de rayons, de contours et les travaux d'ébavurage.

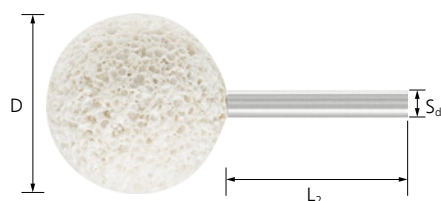


Caractéristiques :

- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	16	32	1	12 000	51 200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8 000	32 900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5 000	23 800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER





Tiges sphériques RUBBER

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'ébavurage, au rognage, au ponçage et au grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le grainage des surfaces en caoutchouc dans la réparation des pneumatiques.

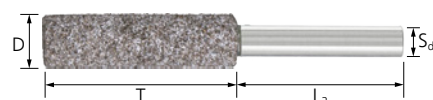


Caractéristiques :

- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
6	40	40	2	5 000	19 700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse



Meules sur tige cylindriques pour chaînes de tronçonneuse

Ces meules sur tige de forme cylindrique ZY conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse.



Caractéristiques :

- Excellentes capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.
- Économie de temps et d'argent grâce à la réduction des temps de meulage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Granulo- métrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation
3	25	3,8	16	80	1/4	25 000	62 800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25 000	55 400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25 000	56 100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25 000	50 900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25 000	49 100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	pour limiteur de pro- fondeur	25 000	40 500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 35 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Avant de monter l'outil, veiller à ce qu'il ne soit pas fissuré (les abrasifs intacts donnent un son clair).



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !



Respecter les consignes de sécurité !



Ne pas utiliser si endommagé !

L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼			Exécution ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités		●		○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés		○	●	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●		
Carbure	–	–			●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc		●	○	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs		○	○	
Autres matériaux	Verre				●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté





Version UNIVERSAL

Les meules pour touret sont parfaites pour une utilisation universelle en atelier. Elles conviennent à l'usinage de l'acier, de l'acier moulé, de l'acier inoxydable (INOX), de la fonte.

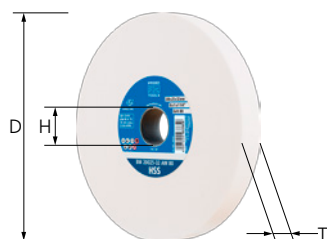
Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation				
Corindon normal (AN)												
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5 350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL				
				60	5 350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL				
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4 500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL				
				60	4 500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL				
		20	32	24	4 500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL				
				36	4 500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL				
				46	4 500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL				
				60	4 500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL				
				80	4 500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL				
				24	4 500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL				
		25	32	36	4 500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL				
				46	4 500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL				
				60	4 500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL				
				80	4 500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL				
				175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3 750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
								1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	46	3 750
		36	3 750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL						
		60	3 750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL						
80	3 750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL								
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3 350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL				
				60	3 350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL				
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	24	3 350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL				
				60	3 350	1	39008441	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL				
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3 350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL				
				46	3 350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL				
				60	3 350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL				
				80	3 350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL				
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3 350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL				
				60	3 350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL				
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3 350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL				
				60	3 350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL				
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2 700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL				
				36	2 700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL				
				46	2 700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL				
				60	2 700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL				
				80	2 700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL				
		32	51	36	2 700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL				
				60	2 700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL				
		300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2 250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL		
60	2 250					1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL				
50	76,2			24	2 250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL				
				36	2 250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL				
				60	2 250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL				

Suite voir page suivante

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1 850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2 400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1 800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1 800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



Version HSS

Ces meules pour touret sont particulièrement adaptées à l'affûtage de forets HSS ou l'usinage d'autres aciers fortement alliés. Elles sont parfaites pour l'usinage d'aciers à outils, d'aciers de cémentation, d'aciers trempés et traités.



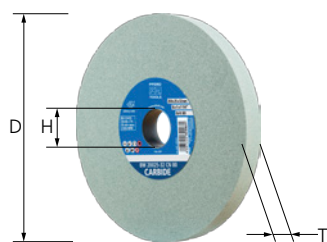
Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
-----------	--------------------	-----------	-----------	--------------------	----------------	--	-----------------	-------------

Corindon supérieur (AW)

125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
				60	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
				80	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
		25	32	60	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3 350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
				60	3 350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
				80	3 350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
		32	51	80	3 350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS



Version CARBIDE

Ces meules pour touret sont utilisées sur des matériaux durs, p. ex. pour l'affûtage d'outils en carbure et d'aciers trempés.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Carbure de silicium (CN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4 500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
				60	4 500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4 500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4 500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4 500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4 500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4 500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3 750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3 350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3 350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3 350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
				120	3 350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3 350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3 350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3 350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2 400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2 400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2 400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE



Bagues de réduction pour meules pour touret

Des bagues de réduction permettent une adaptation fiable de l'alésage standard à un diamètre moins élevé.

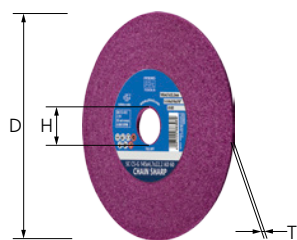
Caractéristiques :

- Utilisation universelle pour tous les tourets à meuler et les meules pour touret.

Photo	Convient pour ø d'alésage	Largeur [mm]	ø d'alésage compris dans l'assortiment		Réf. article	Désignation
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32

Disques abrasifs

Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse



Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse

Les disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse avec affûteuse.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière et grande longévité.
- Meulage en douceur des dents de chaîne de tronçonnage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

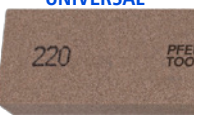
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- métrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min max.		Réf. article	Désignation
Corindon supérieur, rouge foncé (AD)								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4 600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4 600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	pour limiteur de pro- fondeur	4 600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

L'outil idéal en un claquement de doigts



Groupe de matériaux ▼			Exécution ►	UNIVERSAL	CARBIDE
					
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●	○	
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●		
Carbure	–	–		●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●		
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	●		

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Pierres à polir et affiler



Version UNIVERSAL

Les pierres à polir et affiler UNIVERSAL sont des outils polyvalents pour le ponçage de finition étape par étape dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.
- Matériaux pouvant être usinés : aciers trempés et traités, acier inoxydable, aluminium, autres métaux non ferreux.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL

Suite voir page suivante

Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

Pierres à polir et affiler

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
13	6	150	320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



Version CARBIDE

Tendres, les pierres à polir et affiler CARBIDE offrent un rendement d'enlèvement de matière élevé sans encrassement sur les matériaux durs utilisés dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
Carré						
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Suite voir page suivante

Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

Pierres à polir et affiler



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



Porte-outil pour pierres à polir et affiler pour quatre sections différentes

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- Pour la fixation de quatre sections différentes.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation
À usage manuel			
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



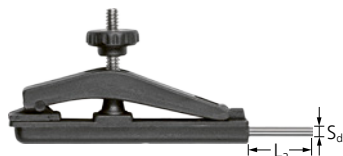
Porte-outil pour pierres à polir et affiler pour deux sections différentes

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- Peut accueillir deux sections différentes.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation
À usage manuel			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13



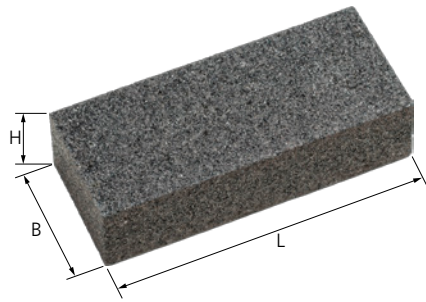
Porte-outil variable pour l'appareil à limer pneumatique pour pierres à polir et affiler

Ce porte-outil convient parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- Le réglage du porte-outil de l'appareil à limer pneumatique est variable.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation
3,17	20	toutes les pierres à affiler et à polir	1	33509030	SPSH 3-13 3,1



Pierre à profiler pour travaux de dressage importants

La pierre à profiler convient pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Pour travaux de dressage importants, avec semelle en caoutchouc antidérapante.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V



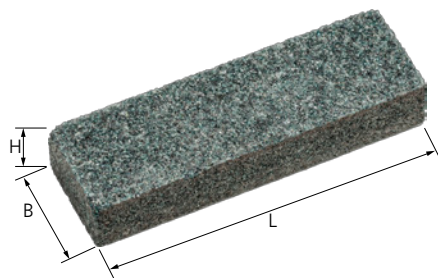
Pierre à profiler avec 2 granulométries différentes

La pierre à profiler convient pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- Deux granulométries différentes pour le dressage des meules sur tige avec différents liants et différentes granulométries.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V



Pierre à profiler pour travaux de profilage et de dressage

Les pierres à profiler sont idéales pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

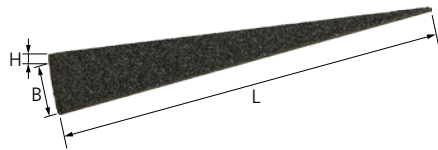
Caractéristiques :

- Pour le profilage et le dressage de petites meules sur tige.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V

Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

Outils à profiler



Segments abrasifs

Les segments abrasifs triangulaires conviennent parfaitement pour la reprise des moules et noyaux de sable dans les fonderies. Les segments abrasifs permettent de corriger et ébavurer les jonctions et séparations sur les moules de sable et noyaux.



Caractéristiques :

- Grâce à leur forme triangulaire, tant les zones très étroites que les grandes surfaces sont accessibles sans effort.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Réf. article	Désignation
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Diamant à dresser

Ce diamant à dresser permet d'enlever des outils abrasifs les grains émoussés ainsi que les particules de métaux et de réaliser les formes géométriques souhaitées.

Caractéristiques :

- Diamant à dresser à longue durée de vie avec grosse pointe diamant.
- Pour le profilage et le dressage des meules sur tige, disques abrasifs et meules sur tige Poliflex.

L [mm]	D [mm]	Nombre de carats [ct]		Réf. article	Désignation
81	6	0,2	1	33301000	400 B



Dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Accessoire idéal pour les meules pour touret PFERD TOOLS lorsque le disque abrasif s'est encrassé ou que sa forme a été modifiée.



Caractéristiques :

- La molette de dressage est composée de disques d'acier trempés à denture U.
- Le disque d'appui ondulé entre les disques dentés confère stabilité et robustesse à la molette dentée.
- Axes avec graisseur intégré, afin de garantir une longue durée de vie même pour les vitesses circonférentielles élevées.

Longueur totale [mm]	Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø de disque max. [mm]	Largeur de disque max. [mm]		Réf. article	Désignation
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12

Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

Outils à profiler



Rouleau de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Le rouleau interchangeable destiné au dresseur de rouleaux peut être utilisé jusqu'à ce que les dents soient usées.

Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø d'alésage [mm]		Réf. article	Désignation
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



Axe de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

L'axe graissable destiné au dresseur de rouleaux est une pièce de rechange utilisable en cas d'usure de l'axe.

Largeur de rouleau [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
39	12	1	33300003	EA 12x39



Dresseur droit pour meules pour touret

Le dresseur droit en SiC est une alternative économique pour le dressage des meules pour touret. Un tube en acier inoxydable empêche la barre en SiC de se briser et rend l'outil plus robuste.



Longueur totale [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation
250	22	1	33300004	AR 22x250



Nouveautés

Les nouveautés de notre gamme sont identifiées par des numéros d'article en **bleu**. Vous trouverez un aperçu complet des nouveautés à la fin du manuel d'outils.



Restez à jour et découvrez nos nouveautés en version numérique sur le Web.