

PFERD



TOOLS



5



Utensili
diamantati e CBN

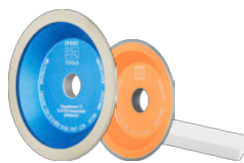
Utensili diamantati e CBN

■ I pezzi forti del programma PFERD TOOLS	3
■ Produzioni individuali per cliente e produzioni speciali	4
■ La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto	5
■ Materiali	6
■ Consigli per la sicurezza e velocità di taglio consigliate	6
■ Numero di giri consigliato	8



Utensili diamantati e CBN, legante galvanico

■ Lime Hemmung diamantate	9
■ Lime ad ago diamantate	11
■ Lime rifloirs diamantate	15
■ Lime Handy diamantate	16
■ Lime diamantate coniche	17
■ Lime per meccanica diamantate	18
■ Lime diamantate flessibili	19
■ Lamine diamantate	20
■ Lime diamantate per limatrici manuali	20
■ Mole abrasive diamantate	21
■ Aghi diamantati	26
■ Dischi abrasivi diamantati	27
■ Mole abrasive in CBN	27
■ Dischi abrasivi in CBN	30
■ Dischi da taglio diamantati	31
■ Dischi da taglio e mole abrasive diamantati per fonderie	32
■ Dischi abrasivi diamantati CC-GRIND SOLID DIAMOND	34
■ Mole da affilatura diamantate DUODISC DIAMOND	34
■ Lame diamantate per segchetti alternativi	35



Utensili diamantati e CBN, legante resinoide

■ Utensili abrasivi diamantati	41
■ Utensili abrasivi in CBN	43
■ Blocco per ravvivare per utensili diamantati e CBN	44



Utensili diamantati per l'industria edilizia

■ Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci	48
■ Dischi da taglio diamantati con corona continua per taglio comfort (TURBO)	51
■ Dischi da taglio diamantati a corona continua per tagli molto fini	52
■ Barra abrasiva per affilatura di dischi da taglio diamantati	53
■ Piatti abrasivi	54
■ Trapano per perforazione a secco diamantato	54
■ Guida per trapani per perforazione a secco diamantati DPD	56
■ Disco da taglio Carbide per uso universale	56



Utensili diamantati e CBN

I pezzi forti del programma PFERD TOOLS



DUODISC DIAMOND

Ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS). Utilizzo ottimale per lavori di sgrossatura e di sbavo nei reparti di sbavatura. La geometria del rivestimento consente il taglio di bave e montanti.



Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni su DUODISC DIAMOND.

Vantaggi:

- Diametro dell'utensile costante.
- Tempi di cambio utensile ridotti grazie alla durata elevata.
- Riduzione al minimo della polvere poiché l'utensile non si usura.



Multi Power Carbide Wheel

Multi Carbide Wheel è un disco da taglio per uso universale, perfetto per applicazioni particolarmente impegnative nel settore edilizio e nel fai-da-te. Grazie ai bordi affilati in grana in metallo duro, questo disco da taglio garantisce un'eccellente qualità di taglio e tempi di lavoro ridotti su diversi materiali, come legno con chiodi, materie plastiche, metalli non ferrosi e materiali per edilizia a secco.



Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sul disco da taglio universale.

- Scelta ideale per materiali diversi.
- Velocità di taglio ottimale, grazie al diametro omogeneo e all'elevato comfort di taglio.
- Lunga durata grazie al particolare legame del granulo in metallo duro con il corpo in acciaio.



Utensili diamantati per l'industria edilizia

Gli utensili diamantati di PFERD TOOLS sono la soluzione ideale per progetti impegnativi nella lavorazione di materiali duri come calcestruzzo, asfalto, granito o piastrelle. La vasta gamma di prodotti propone l'utensile adatto per ogni applicazione, garantendo risultati ottimali e aumentando la redditività dei vostri progetti edili.



Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sugli utensili diamantati per l'industria edilizia.

Vantaggi:

- Risultati di lavorazione ottimali.
- Massima economicità e sicurezza.
- Vasta gamma per un ampio spettro di applicazioni.



Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



5



Utensili diamantati e CBN

Produzioni individuali per cliente e produzioni speciali

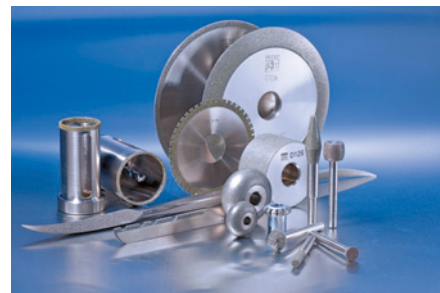


PFERD TOOLS è il consulente specializzato che produce su richiesta per voi utensili diamantati e CBN con legante galvanico.

È possibile produrre praticamente tutte le geometrie di utensile con le differenti granulometrie. Inoltre il legante galvanico permette di produrre in modo economico anche lotti di piccole dimensioni. Grazie alle numerose possibilità la nostra produzione può rispondere con la massima flessibilità alle richieste individuali dei clienti.

I nostri tecnici più esperti saranno lieti di sviluppare insieme a voi, in loco, una soluzione economica adatta alle vostre applicazioni.

Consulenza specializzata con soluzione extradura! Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle produzioni individuali per cliente e sulle produzioni speciali.



Soluzioni specifiche per il cliente, per ghisa grigia e sferoidale



5

Utensili con gambo

PFERD TOOLS propone Utensili con gambo in diverse forme/geometrie e dimensioni così come filettature con M12 e M16.

Dischi da taglio e abrasivi

I dischi da taglio e i dischi abrasivi diamantati di PFERD TOOLS sono disponibili con diametri fino a 600 mm. Forme e dimensioni (foro, raggio, circonferenza dei fori, etc.) possono essere realizzate su richiesta del cliente.

Mole e rulli abrasivi

La proposta di utensili PFERD TOOLS su richiesta del cliente comprende, oltre ai rulli abrasivi diamantati, anche le mole abrasive diamantate. Queste possono essere realizzate in modo personalizzato con forme, dimensioni e gambi differenti.

1. Analisi dei processi e studio dell'utensile

Contattateci tramite www.pferd.com e prendete appuntamento con i nostri tecnici specializzati e consulenti esperti dell'assistenza clienti.

Se avete già le idee chiare sull'utensile di cui avete bisogno, inviateci un disegno tecnico, uno schizzo quotato e i dati riguardanti l'abrasivo desiderato e la granulometria.

I nostri consulenti **analizzeranno insieme a voi in loco la vostra applicazione** e svilupperanno la vostra soluzione individuale e più economica! Al termine riceverete un'offerta. Possiamo offrirvi un servizio completo di:

2. Produzione

■ Produzione completa

A partire dallo studio e dalla progettazione, passando per la produzione del corpo (in acciaio, inox o ottone) e il rivestimento con granuli di diamante o CBN, fino ad arrivare all'equilibratura dell'utensile finito, PFERD TOOLS vi offre tutte le fasi di produzione da un unico fornitore. Una garanzia di massima qualità, flessibilità e consegna nei tempi stabiliti.

■ Nuovo rivestimento

È possibile anche applicare il rivestimento in diamante o CBN a corpi in acciaio, acciaio inox o ottone forniti dal cliente.

■ Ripristino del rivestimento

PFERD TOOLS propone il ripristino del rivestimento di utensili usurati con corpo in acciaio o acciaio inossidabile, come conveniente alternativa alla produzione completa. Gli utensili con corpo in ottone non possono essere ripristinati.

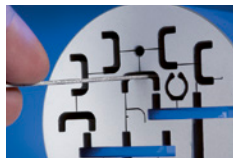




3. Utilizzo

La flessibilità della nostra produzione e la nostra rete logistica globale garantiscono che il vostro nuovo utensile arrivi nei tempi concordati.

Se richiesto, il vostro consulente personale e un tecnico specializzato analizzeranno insieme a voi tutti i parametri di produzione.

La qualità, la performance e l'economicità degli utensili PFERD TOOLS vi convinceranno.

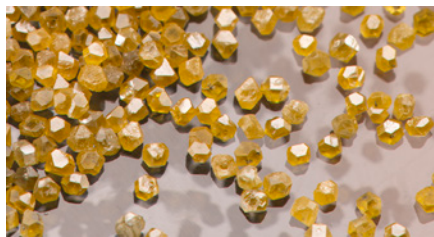


Applicazione	Materiale	Tipo di lavorazione	Utensili
Limare 	Acciai temprati, metallo duro, ceramica, vetro, ferrite, leghe di nichel e titanio	Limatura di precisione	Lime diamantate
		Limatura di precisione con limatrice pneumatica	Lime diamantate per limatrici pneumatiche
		Lavorazione di superfici concave e convesse	Lime diamantate flessibili Lamine diamantate
	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)	Sbavare, bisellare e rompere spigoli	Lime per meccanica diamantate, granulometria D 251
Smerigliare   	Metallo duro, ceramica, vetro, ferrite (materiale magnetico), leghe di nichel e titanio	Lavorazione di fori, raggi, contorni, profili e rasamenti nonché sbavature e bisellature	Mole abrasive con gambo diamantato con legante galvanico
			Disco abrasivo diamantato CC-GRIND SOLID DIAMOND
		Lavorazione interna di fori	Mole abrasive con gambo diamantato con legante galvanico, forma cilindrica ZY
			Dischi abrasivi diamantati con legante galvanico
	Metallo duro	Affilatura di utensili in metallo duro	Dischi abrasivi diamantati con legante resinoide
	Acciai temprati a partire da 54 HRC circa	Lavorazione di fori, raggi, contorni, profili e rasamenti nonché sbavature e bisellature	Mole abrasive con gambo in CBN con legante galvanico
			Mole abrasive con gambo in CBN con legante galvanico, forma cilindrica ZY
		Lavorazione interna di fori	Dischi abrasivi in CBN con legante galvanico
	HSS (acciaio superrapido)	Affilatura di utensili in acciaio superrapido	Dischi abrasivi in CBN con legante resinoide
	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)	Sbavare, bisellare e lavori generici di smerigliatura	Mole abrasive con gambo diamantato con legante galvanico, forma cilindrica con testa a sfera WR, granulometria D 357
			Disco abrasivo diamantato CC-GRIND SOLID DIAMOND
	Ghisa grigia e sferoidale	Rimozione di mineralizzazioni, inclusioni e aderenze di sabbia	Mole abrasive con gambo per fonderie
		Rimozione di mineralizzazioni, inclusioni e aderenze di sabbia e taglio di bave e montanti	DUODISC Diamond
Tagliare 	Metallo duro, ceramica, vetro, ferrite, leghe di nichel e titanio	Tagliare	Dischi da taglio diamantati, granulometria D 64/D 151
	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK)	Tagliare, rifinire bordi, creare fori e tagliare a misura profili diritti	Dischi da taglio diamantati, granulometria D 357/D 427
		Tagliare, rifinire bordi, creare fori e tagliare a misura profili curvi	Lame diamantate per segchetti alternativi
	Ghisa grigia e sferoidale	Taglio di bave, respiri, montanti, materozze, separatori di forma ecc.	Dischi da taglio diamantati, granulometria D 852





Il diamante e il CBN vengono utilizzati quando non è possibile lavorare con gli abrasivi convenzionali come il corindone o il carburo di silicio. Per alcune applicazioni inoltre rappresentano la soluzione più economica. A causa dell'elevata usura chimica, gli utensili diamantati non sono adatti alla lavorazione dell'acciaio. In questi casi vengono impiegati gli utensili in CBN. Questi due abrasivi sono complementari. Nella panoramica a fianco trovate diversi materiali abbinati ai rispettivi abrasivi.



Diamante

- Materiali sintetici duroplastici, in particolare rinforzati con fibre di vetro o carbonio (GFK e CFK)
- Ferrite (materiale magnetico)
- Vetro
- Grafite e carbone per elettrodi
- Ghisa grigia e sferoidale
- Metallo duro
- Superleghe di nichel o titanio
- Ceramica tecnica
- Rivestimenti antiusura (leghe da riportare a spruzzo o tramite saldatura)



CBN

- Acciai da cementazione
- Acciai per cuscinetti a rotolamento e a sfere
- Acciai per utensili
- Altri acciai temprati con durezza a partire da 54 HRC circa

Consigli per la sicurezza e velocità di taglio consigliate

5

Consigli per la sicurezza

L'utilizzatore ha la responsabilità di utilizzare la macchina in modo appropriato e di maneggiare e usare gli utensili nel modo corretto.



Indossare occhiali di protezione!



Utilizzare la cuffia di protezione!



Utilizzare i guanti!



Indossare la maschera antipolvere!



Attenersi alle avvertenze di sicurezza!

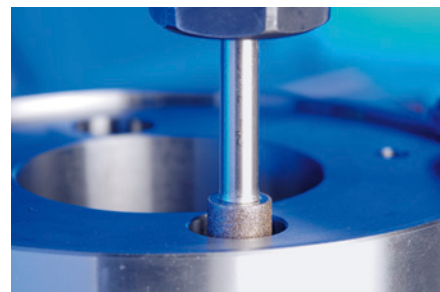


Velocità di taglio consigliata

Le velocità di taglio consigliate dipendono dall'applicazione e non devono mai superare la velocità periferica massima consentita. Gli utensili diamantati e CBN con legante galvanico hanno un gran numero di applicazioni. Inoltre la macchina impiegata è un fattore determinante. Per questo motivo non è possibile indicare delle velocità di taglio che siano generalmente valide. Le velocità di taglio qui consigliate sono indicative.

In generale vale la regola:

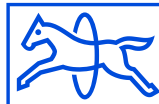
- Nella smerigliatura a secco non utilizzare utensili diamantati a velocità di taglio troppo elevate per evitare danni termici all'abrasivo.
- Evitare di utilizzare gli utensili CBN al di sotto delle velocità di taglio sotto indicate. La velocità di taglio ottimale è determinante per l'economicità degli utensili.
- Tutti i parametri del processo di smerigliatura devono sempre essere concordanti. Se si modifica la velocità di taglio, si dovrà adeguare l'avanzamento, la profondità di passata e la quantità di refrigerante.
- Gli utensili diamantati e CBN con legante galvanico possono essere impiegati su apposite macchine stazionarie fino a una velocità periferica di 125 m/s.



Utensili diamantati e CBN

Consigli per la sicurezza e velocità di taglio consigliate

**PFERD
TOOLS**



Velocità di taglio [m/s] ▶			5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Legante galvanico	Diamante	Smerigliatura a secco			8–18 m/s					30–80 m/s per CFK/GFK e ghisa grigia e sferoidale			
		Smerigliatura a umido				15–25 m/s							
	CBN	Smerigliatura a secco				15–25 m/s							
		Smerigliatura a umido					20–40 m/s						
Legante resinoide	Diamante	Smerigliatura a secco			15–20 m/s								
		Smerigliatura a umido					20–30 m/s						
	CBN	Smerigliatura a secco				18–30 m/s							
		Smerigliatura a umido					25–40 m/s						
Legante metallico	Diamante	Smerigliatura a secco		10–15 m/s									
		Smerigliatura a umido			15–30 m/s								
	CBN	Smerigliatura a umido					25–30 m/s						



Diam. ut. [mm]	Velocità di taglio [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Numero di giri arrotondato [giri/min]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Vedere la tabella per il numero di giri consigliato in base al diametro e alla velocità di taglio del vostro utensile.

Esempio:

Mola abrasiva diamantata, diametro: 20 mm

velocità di taglio: 25 m/s

Numero di giri arrotondato: 23.900 giri/min.




Lime Hemmung diamantate, mezzetonde

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126



Lime Hemmung diamantate, a schiena d'asino

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
A schiena d'asino	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126




Lime Hemmung diamantate, triangolari

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126






Lime Hemmung diamantate, piatte

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126



Lime Hemmung diamantate, quadre

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126




Lime Hemmung diamantate, tonde

Le lime Hemmung diamantate sono utilizzate nella costruzione di utensili e nella meccanica di precisione. Il codolo forgiato permette di utilizzarle senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126



Set lime Hemmung diamantate


I set di lime Hemmung diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:

Sono comprese rispettivamente una lima Hemmung mezzatonda, triangolare, piatta, quadra e tonda.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126

Lime ad ago diamantate



Lime ad ago diamantate, piatte

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta, extra sottile	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Piatta	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181




Lime ad ago diamantate, piatte con bordi tondi

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta con bordi tondi	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181




Lime ad ago diamantate, piatte a punta

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatte a punta	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181




Lime ad ago diamantate, triangolari

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare, extra sottile	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126
Triangolare	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181




Lime ad ago diamantate, quadre

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra, extra sottile	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126
Quadra	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181




Lime ad ago diamantate, mezzetonde

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181




Lime ad ago diamantate, tonde

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda, extra sottile	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126
Tonda	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181




Lime ad ago diamantate, a coltello

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Forma a coltello	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181




Lime ad ago diamantate, a losanga

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
a losanga	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126




Lime ad ago diamantate, a foglia di salvia

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Forma a foglia di salvia	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126






Lime ad ago diamantate, a schiena d'asino

Le lime ad ago diamantate sono utilizzabili in modo universale nella costruzione di utensili.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
A schiena d'asino	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126



Set lime ad ago diamantate

I set di lime ad ago diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.


Contenuto:

Sono comprese rispettivamente una lima ad ago piatta, triangolare, quadra, mezzatonda e tonda.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181



Set lime ad ago diamantate


I set di lime ad ago diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:

Sono comprese rispettivamente una lima ad ago piatta, piatta con bordi tondi, piatta a punta, triangolare, quadra, mezzatonda, tonda, a coltello, a losanga, a foglia di salvia e a schiena d'asino.

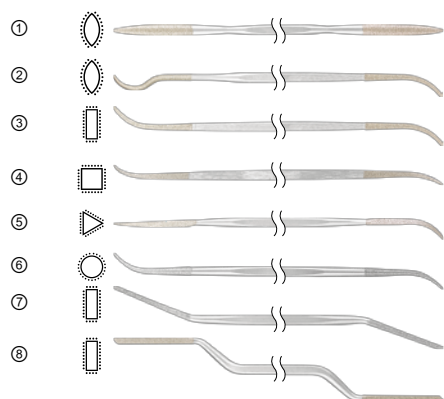
Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181

Utensili diamantati e CBN, legante galvanico

Lime rifloirs diamantate




Lime rifloirs diamantate

Le lime rifloirs diamantate sono utilizzate nella lavorazione di punti difficili da raggiungere e di geometrie complesse. La lunghezza del rivestimento è di 25 mm su entrambi i lati delle lime.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Immagine	Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento sui due lati [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
①	Forma a foglia di salvia	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126
②	Forma a foglia di salvia	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126
③	Piatta	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126
④	Quadra	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126
⑤	Triangolare	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126
⑥	Tonda	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126
⑦	Piatta	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126
⑧	Piatta	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126



Set di lime rifloirs diamantate

Il set di lime rifloirs diamantate è confezionato all'interno di un pratico astuccio in plastica che le protegge da danni e corrosione. Ottimo per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.




Contenuto:

Sono comprese rispettivamente una lima rifloirs per tipo a foglia di salvia, piatta, quadra, triangolare, tonda.

Caratteristiche:

- Robusto astuccio in plastica a protezione dai danni.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126



Lime Handy diamantate, piatte

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatta	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181




Lime Handy diamantate, mezzetonde

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181




Lime Handy diamantate, triangolari

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181




Lime Handy diamantate, quadre

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181



Lime Handy diamantate, tonde

Le lime Handy diamantate sono dotate di un codolo forgiato che permette di utilizzarle anche senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181



Set di lime Handy diamantate

I set di lime Handy diamantate sono confezionati all'interno di un pratico astuccio in plastica che protegge gli utensili da danni e corrosione. Ottimi per conservare le lime nel carrello degli attrezzi o nel banco.

Contenuto:

Sono comprese rispettivamente una lima Handy piatta, mezzatonda, triangolare, quadra e tonda.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Granulometria		N. articolo	Denominazione
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181

Lime diamantate coniche



Lime diamantate coniche

Le lime diamantate coniche vengono impiegate nella costruzione di stampi nei profili particolarmente stretti e profondi. Grazie al gambo forgiato si possono utilizzare anche senza manico.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Largh. A [mm]	Spessore B [mm]	Spessore B ₁ [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126





Lime per meccanica diamantate, piatte

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Piatte	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251




Lime per meccanica diamantate, triangolari

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Triangolare	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251




Lime per meccanica diamantate, quadre

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Quadra	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151




Lime per meccanica diamantate, mezzetonde appuntite

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Mezzatonda appuntita	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251




Lime per meccanica diamantate, tonde

Le lime per meccanica diamantate sono utilizzate in diversi settori, tra cui quello della costruzione di grossi utensili. Vengono fornite con manico ergonomico per lime.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
Tonda	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151

Lime diamantate flessibili




Lime diamantate flessibili

Le lime diamantate flessibili si adattano alla superficie da lavorare. Per la loro flessibilità sono ideali per lavorare concavità e convessità con raggi piccoli.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Rivestimento	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,5	14	165	un lato	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181






Lamine diamantate

Le lamine diamantate sono perfette per lavorare superfici grandi. Permettono di lavorare con facilità i contorni convessi e concavi.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Rivestimento	Granulometria		N. articolo	Denominazione
0,7	30	170	completo	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	completo	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126

Lime diamantate per limatrici manuali




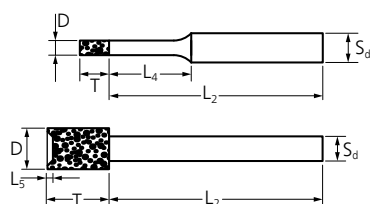
Lime diamantate per limatrici manuali

Le lime diamantate per limatrici manuali sono adatte per l'uso manuale e stazionario. Il diametro gambo delle lime diamantate è di 3 mm.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

Immagine	Sezione	Larghezza con rivestimento [mm]	Altezza con rivestimento [mm]	Lunghezza totale [mm]	Lunghezza rivestimento sui due lati [mm]	Rivestimento	Granulometria		N. articolo	Denominazione
②	Piatta	2	1	50	15	due lati	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126
		3	1	50	15	due lati	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		4	1	50	15	due lati	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126
		5	2	50	15	due lati	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126
				60	25	due lati	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Piatta	0,5	4	50	15	frontale	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Tonda	1	-	50	15	completo	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
		2	-	50	15	completo	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126
				60	25	completo	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
		3	-	50	15	completo	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
				60	25	completo	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126
		4	-	50	15	completo	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126
				60	25	completo	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126
⑦	Forma a foglia di salvia	3,5	2	50	15	completo	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126
		6	3	60	25	completo	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126
⑥	Triangolare	2	-	50	15	completo	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
		3,5	-	50	15	completo	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	completo	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	completo	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126
④	Quadra	1,5	1,5	50	15	completo	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	completo	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	completo	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126
⑨	Piatta conica	3,3	1	55	16	completo	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	completo	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	completo	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126




Forma cilindrica ZY

La forma cilindrica ZY è adatta alla lavorazione di fori, raggiature e profili, sia in uso manuale, sia in uso stazionario.




Caratteristiche:

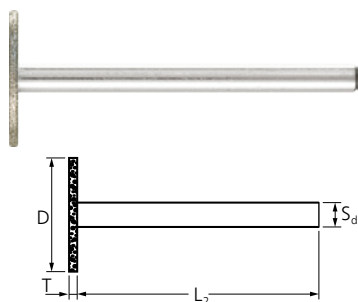
- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D 126
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126

Segue alla pagina successiva



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126




Forma speciale ZY

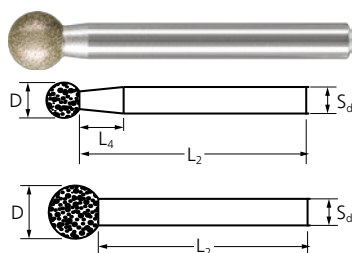
La forma speciale ZY è ideale per molare gole e scanalature in punti difficili da raggiungere.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64
	1	3	35	D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91




Forma a sfera KU

La forma a sfera KU spesso viene usata manualmente. Adatta a eseguire lavori di incisione, smerigliatura di profili, sbavo.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126



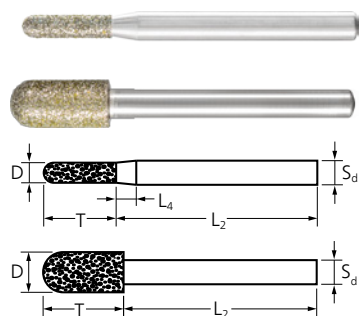
Forma speciale KU

Spesso utilizzato per lo sbavo manuale di profilati sintetici. Lo strato abrasivo la ricopre anche nel sottotesta e lungo la porzione di gambo scaricato. La forma speciale la rende ideale per la lavorazione dei profilati.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181



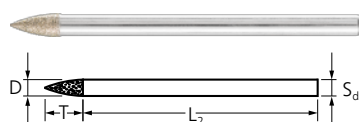
Forma cilindrica con testa a sfera WR

La forma cilindrica con testa a sfera WR è indicata principalmente per uso manuale e può essere utilizzata per le più svariate operazioni di sbavatura e molatura.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357



Forma a ogiva SPG

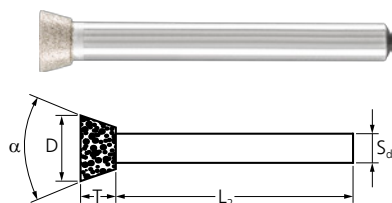
La forma a ogiva SPG è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori e per eseguire lavori di incisione.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126



Forma cilindrica con testa arrotondata WR

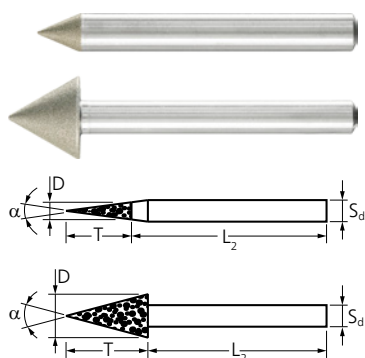
La forma a tazza KT è particolarmente adatta alla lavorazione di profilati, superfici piane e sporgenze.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126




Forma a cono appuntito SK

La forma a cono appuntito SK è indicata soprattutto per la finitura di fori da centro e nello smusso di angoli.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126
	21	15	6	50	D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126



Set di mole abrasive diamantate

Il set comprende dieci mole abrasive con gambo diamantate con granulometria D 126 nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

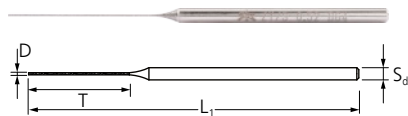
Contenuto:

Sono comprese una mola abrasiva diamantata per tipo DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 e DKT 3,0-8°/3 D 126.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

S _d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126



Forma cilindrica ZY/S

Ideale per rimuovere le impurità da fori di piccole dimensioni in punti difficili da raggiungere. Area del rivestimento flessibile grazie alla particolare geometria degli utensili. Adatto sia per l'uso manuale che per l'uso con utensili rotanti manuali.

Caratteristiche:

- Sono eccezionalmente idonei per la smerigliatura e per la pulitura di fori piccoli.
- Per risultati ottimali si consiglia di inserire dapprima la lima ad ago diamantata nel foro e aumentare quindi lentamente il numero di giri.

- Per garantire una lunga durata delle mole si consiglia di evitare sollecitazioni laterali elevate.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L1 [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64



Set di aghi diamantati

Il set contiene otto aghi diamantati, suddivisi in quattro coppie. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni.

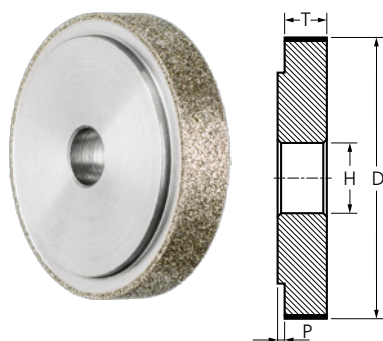
Contenuto:

Il set è costituito da due pezzi per tipo DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

S _d [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	fine	1	36476059	D-Set/3 D46/64



Dischi abrasivi 1A1

I dischi abrasivi diamantati vengono utilizzati su macchine stazionarie. Sono dotati di un bordo che permette di montare e allineare con precisione il disco con il mandrino della macchina. Scegliendo un mandrino robusto è possibile lavorare in modo ottimale fori profondi o l'interno di aperture molto lunghe.

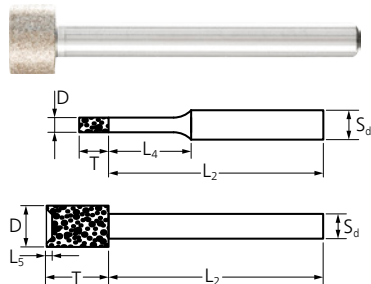


Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione del metallo duro.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151

Mole abrasive in CBN



Forma cilindrica ZY

La forma cilindrica ZY è adatta alla lavorazione di fori, raggature e profili, sia in uso manuale, sia in uso stazionario.




Caratteristiche:

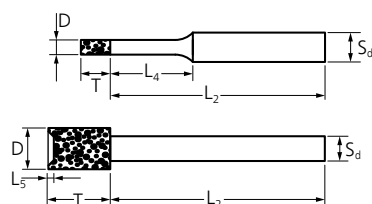
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B 126
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64

Segue alla pagina successiva



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
2,6	4	3	36	14	B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126




Mole cilindriche con gambo in metallo duro

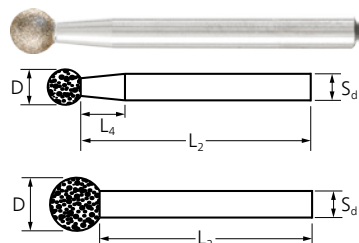
Le mole cilindriche con gambo in metallo duro sono utilizzate su macchine stazionarie per eseguire lavorazioni di rettifica interna. Se utilizzate per eseguire lavorazioni interne, le mole con gambo in metallo duro asportano una quantità maggiore di materiale, ottengono una migliore qualità della superficie e durano più a lungo.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.

- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151




Forma a sfera KU

Le mole con gambo a forma sferica in CBN vengono spesso impiegate nella produzione di incisioni o profili e utilizzate anche per lo sbavo.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
1	3	44	10	B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126
3	3	42	6	B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126




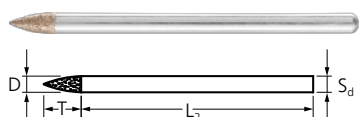
Forma cilindrica con testa a sfera WR

La forma cilindrica con testa arrotondata WR è indicata principalmente per uso manuale e può essere utilizzata per le più svariate operazioni di sbavatura e molatura.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126




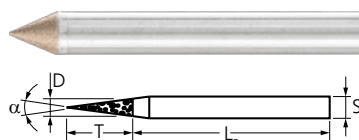
Forma a ogiva SPG

La forma a ogiva SPG è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori e per eseguire lavori di incisione.

Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126




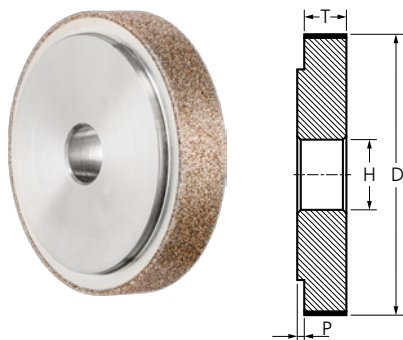
Forma a cono appuntito SK

La forma a cono appuntito SK è indicata soprattutto per la finitura di fori da centro e nello smusso di angoli.

Caratteristiche:

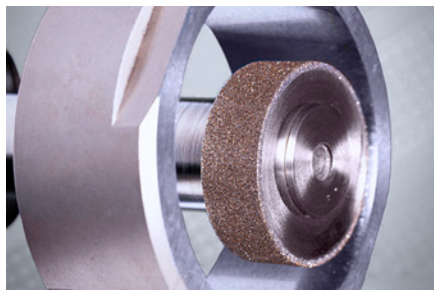
- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64




Dischi abrasivi 1A1

I dischi abrasivi in CBN vengono utilizzati su macchine stazionarie. Sono dotati di un bordo che permette di montare e allineare con precisione il disco con il mandrino della macchina. Scegliendo un mandrino robusto è possibile lavorare in modo ottimale fori profondi o l'interno di aperture molto lunghe.



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151





Forma D (rivestimento continuo)

Lo strato continuo è particolarmente adatto per effettuare tagli molto fini.



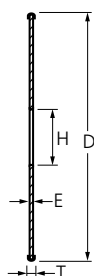
Forma G (con segmenti di protezione)

Lo strato continuo con segmenti di protezione è ottimale per tagli precisi e privi di deformazioni.



Forma S 2 (segmentata)

La segmentazione facilita lo scarico dei trucioli.




Dischi da taglio diamantati

I dischi da taglio diamantati con legante galvanico vengono utilizzati soprattutto per il taglio di materiali duri come metallo duro, ceramica e materiali plastici rinforzati in vetroresina (GFK/CFK).



Caratteristiche:

- Ideali per la lavorazione dell'acciaio temprato.
- Le temperature di lavoro sono così basse che non si ha usura chimica.
- Maggiore durata grazie a una maggiore durezza del granulo di diamante.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Segmen- to di prot. per lato	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
-----------	-----------	-----------	-----------	-------	---------------------------------------	--------------------	---	-------------	---------------

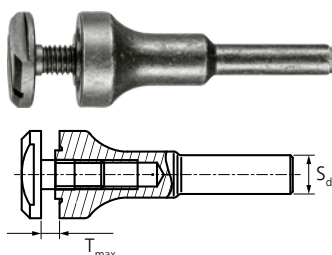
Materiali duri come ad es. vetro, ceramica o metallo duro

22	0,5	0,3	1,7	D	nessuno	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	nessuno	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	nessuno	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	10	D	nessuno	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
			6	D	nessuno	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	nessuno	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

Materie plastiche rinforzate con fibre (GFK e CFK) nonché ceramica in crudo e verde


50	2	1	10	D	nessuno	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
			6	D	nessuno	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
75	2	1	10	D	nessuno	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	nessuno	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	nessuno	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	nessuno	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	nessuno	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	nessuno	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	nessuno	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2



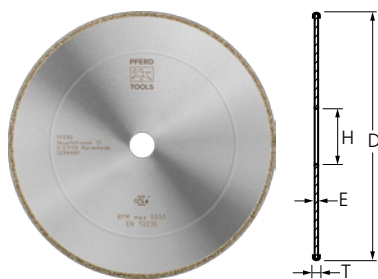


Perno di bloccaggio per dischi da taglio diamantati

Accessori per il montaggio dei dischi da taglio diamantati fino al diametro 75 mm compreso.

S_d [mm]	Compatibile con foro ϕ [mm]	T_{max} [mm]	N. giri max [mm]		N. articolo	Denominazione
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3

Dischi da taglio e mole abrasive diamantati per fonderie




Dischi da taglio diamantati per ghisa grigia e sferoidale

I dischi da taglio diamantati con legante galvanico con granulometria D 852 sono ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS) nonché per l'uso su robot. Vantano una durata straordinaria.



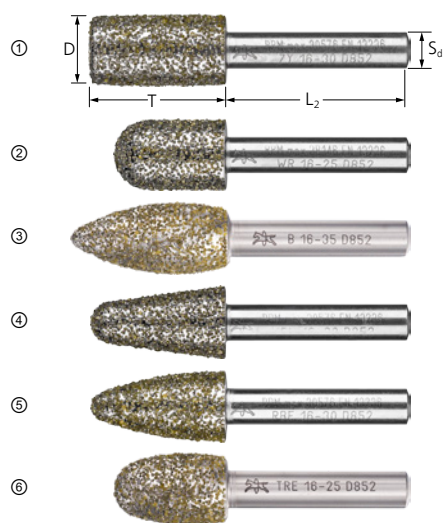
Caratteristiche:

- Ideale per lavorare zone ribassate, grazie al diametro costante dell'utensile.
- Rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni.
- Grazie alla struttura monostrato e ai trucioli grandi, genera pochissima polvere.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Segmen- to di prot. per lato	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
-----------	-----------	-----------	-----------	-------	---------------------------------------	--------------------	---	-------------	---------------

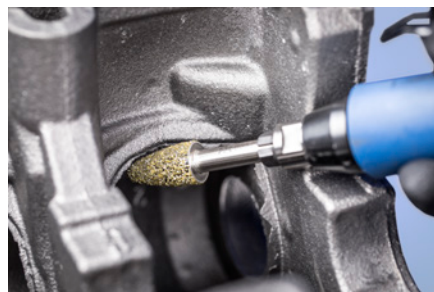
Ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS)

230	3,8	1,8	22,23	D	nessuno	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	nessuno	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD



Mole abrasive diamantate per ghisa grigia e sferoidale


Le mole abrasive diamantate con granulometria D 852 sono ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS). Vantano una durata eccezionale.

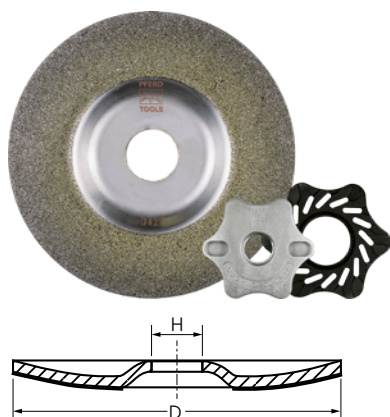


- Rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni grazie al diamante, un abrasivo straordinariamente duro.
- Genera minori polveri grazie alla stabilità di forma dell'utensile (non presenta usura propria).

Caratteristiche:

- Molatura rapida e aggressiva con la massima capacità di asportazione.

Immagine	D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
Forma cilindrica ZY								
①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852
Forma cilindrica con testa a sfera WR								
②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852
Forma a fiamma B								
③	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852
Forma a cono KEL								
④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852
Forma ad albero RBF								
⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852
Forma a goccia TRE								
⑥	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852




CC-GRIND SOLID DIAMOND

Il disco CC-GRIND SOLID DIAMOND è stato appositamente sviluppato per applicazioni su materiali duri, che non è possibile lavorare con utensili convenzionali in corindone oppure carburo di silicio.



Caratteristiche:

- Molatura rapida e aggressiva con la massima capacità di asportazione.
- Rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni grazie al diamante, un abrasivo straordinariamente duro.
- Genera minori polveri grazie alla stabilità di forma dell'utensile (non presenta usura propria).

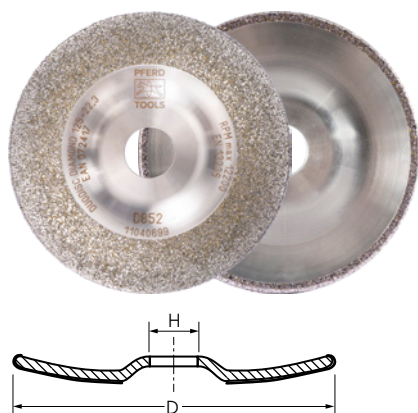
D [mm]	H [mm]	Granulo- metria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
-----------	-----------	--------------------	-------------	---	-------------	---------------

Set di flange compatibili SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14

115	22,23	D 427	13.300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427
		D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

5

Mole da affilatura diamantate DUODISC DIAMOND




DUODISC DIAMOND

Ideali per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale (GG e GGG o GJL e GJS). Utilizzo ottimale per lavori di sgrossatura e di sbavo nei reparti di sbavatura. La geometria del rivestimento consente il taglio di bave e montanti.

Caratteristiche:

- Diametro dell'utensile costante.
- Tempi di cambio utensile ridotti grazie alla durata elevata.
- Riduzione al minimo della polvere poiché l'utensile non si usura.


D [mm]	H [mm]	Granulo- metria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	22,23	D 852	12.200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10.200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852



Lame diamantate per segchetti alternativi

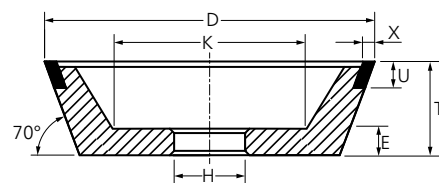
Le lame diamantate per segchetti alternativi sono ideali per la lavorazione di materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK). Direzione di taglio variabile per creare le più diverse geometrie e lunga durata. Adatte per praticare aperture e per il taglio.



Lunghezza totale [mm]	Larghezza totale [mm]	Lungh. rivestimento [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357

Oltre agli utensili diamantati e CBN direttamente disponibili da magazzino, sono possibili anche soluzioni su richiesta del cliente. Nella vostra richiesta vi preghiamo di indicare il materiale da lavorare, l'applicazione nonché la macchina utilizzata.

Nelle seguenti tabelle sono indicate tutte le forme e misure disponibili. Dove sono presenti le misure separate da barre si prega di scegliere la misura desiderata.

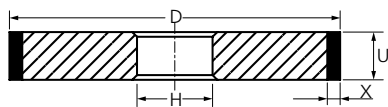


Legenda delle abbreviazioni

α	= angolo del corpo base
D [mm]	= diametro esterno
E [mm]	= spessore del fondo
H [mm]	= diametro del foro
J [mm]	= diametro minore
K [mm]	= diametro interno
L ₂ [mm]	= lunghezza gambo
L ₄ [mm]	= lunghezza della zona ribassata
R [mm]	= raggio
S ₁ [mm]	= lunghezza della zona ribassata
S _a [mm]	= diametro del gambo
T [mm]	= larghezza totale
U [mm]	= larghezza dello strato
W [mm]	= larghezza del bordo abrasivo
X [mm]	= spessore utile dello strato abrasivo



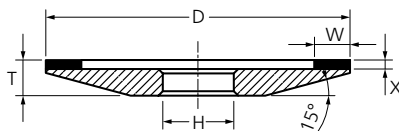
Forma 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Si prega di specificare
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Esempio di ordine: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

Forma 4A2

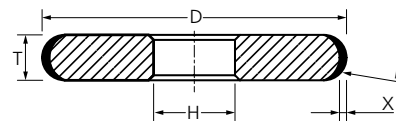


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Esempio di ordine: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Su richiesta sono disponibili altre misure.

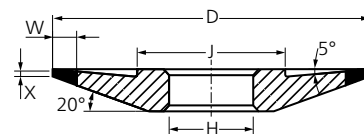
Forma 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Si prega di specificare
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Esempio di ordine: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

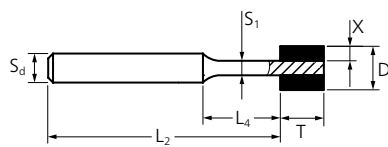
Forma 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Si prega di specificare	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Esempio di ordine: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

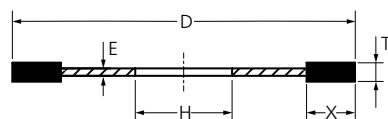
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Esempio di ordine: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

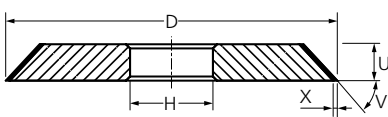
Forma 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5	Si prega di specificare	0,8
125	1	5	Si prega di specificare	0,8
150	1	7	Si prega di specificare	0,8
175	1,2	7	Si prega di specificare	0,9
200	1,2	7	Si prega di specificare	0,9

Esempio di ordine: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

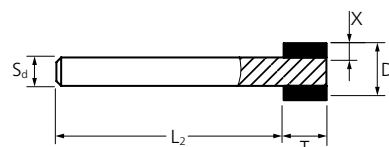
Forma 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	da 20° a 89°	Si prega di specificare
75	6 / 8 / 10	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
100	8 / 10	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
125	8 / 10	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
150	8 / 10	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
175	10	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
200	12 / 15	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
250	15 / 20	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare
300	15 / 20	3 / 4	Si prega di specificare	Si prega di specificare

Esempio di ordine: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

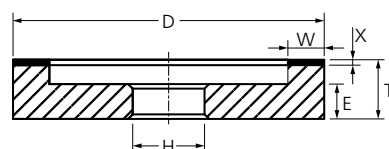
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Esempio di ordine: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

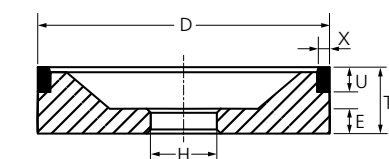
Forma 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	20	10
75	3 / 5 / 10	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	23	10

Esempio di ordine: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forma 6A9

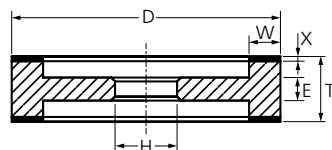


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Si prega di specificare	25	10
	2	6 / 10	Si prega di specificare	25	10
	3	6 / 10	Si prega di specificare	25	10
100	1,5	6 / 10	Si prega di specificare	30	10
	2	6 / 10	Si prega di specificare	30	10
	3	6 / 10	Si prega di specificare	30	10
125	1,5	6 / 10	Si prega di specificare	30	10
	2	6 / 10	Si prega di specificare	30	10
	3	6 / 10	Si prega di specificare	30	10
150	1,5	6 / 10	Si prega di specificare	35	10
	2	6 / 10	Si prega di specificare	35	10
	3	6 / 10	Si prega di specificare	35	10

Esempio di ordine: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Su richiesta sono disponibili altre misure.

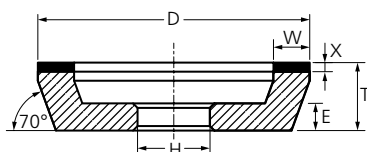
Forma 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Si prega di specificare	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Esempio di ordine: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

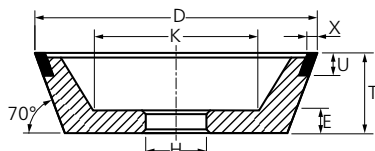
Forma 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Esempio di ordine: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

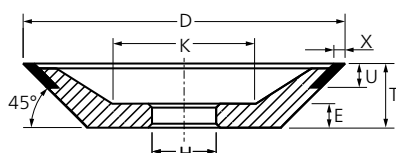
Forma 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Si prega di specificare	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Esempio di ordine: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

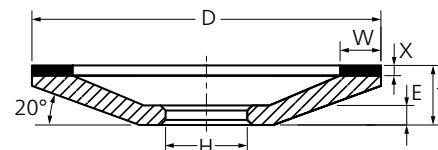
Forma 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Si prega di specificare	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Esempio di ordine: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

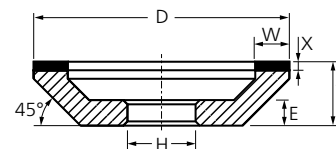
Forma 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Esempio di ordine: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

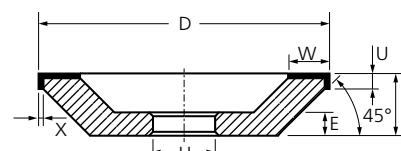
Forma 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Si prega di specificare	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Esempio di ordine: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forma 12C9



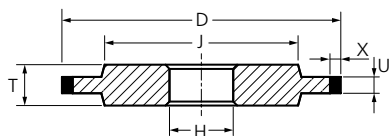
D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Si prega di specificare	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Esempio di ordine: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

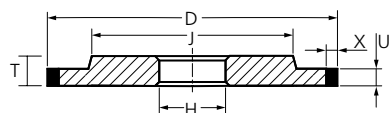
Su richiesta sono disponibili altre misure.



Forma 14A1



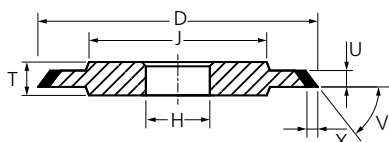
Forma 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Si prega di specificare	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Esempio di ordine: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Forma 14V1

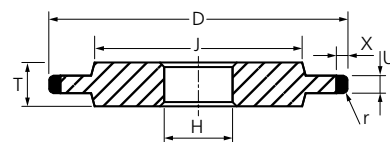


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	da 20° a 89°	Si prega di specificare	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6	Si prega di specificare			8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Esempio di ordine: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Su richiesta sono disponibili altre misure.

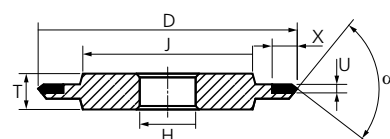
Forma 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Si prega di specificare	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

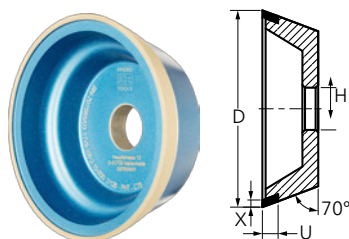
Esempio di ordine: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Forma 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Si prega di specificare	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Esempio di ordine: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125




Forma 11V9, legante PHT

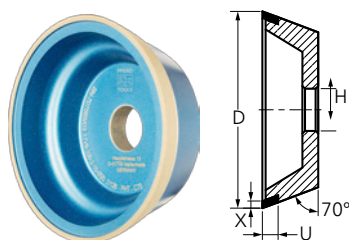
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75




Forma 11V9, legante PHST

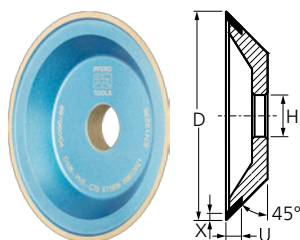
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco. Il legante PHT consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti. Il legante PHST sopporta sollecitazioni molto elevate, ad es. per forti avanzamenti e profondità di passata, ma abbrevia la durata dell'utensile.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

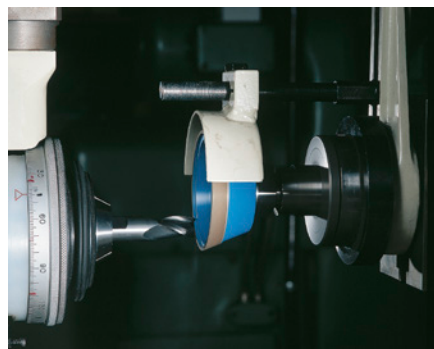
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75




Forma 12V9

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

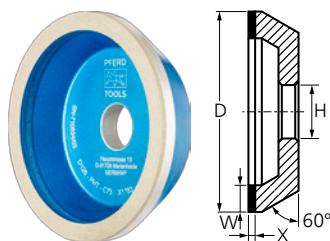


Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75






Forma 11A2/60°

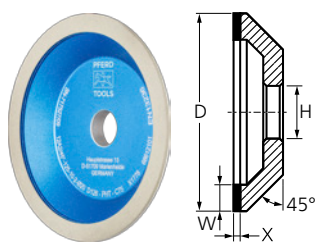
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75




Forma 12A2/45°

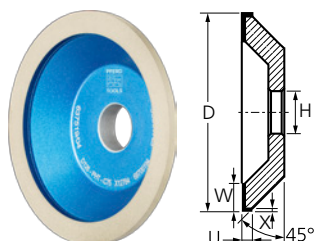
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50



Forma 12C9

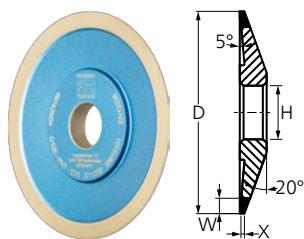
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75




Forma 4BT9

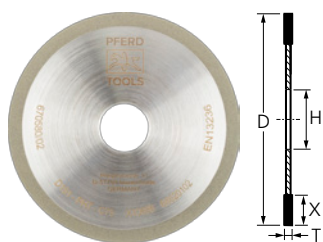
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulometria		N. articolo	Denominazione
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75




Forma 1A1R

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

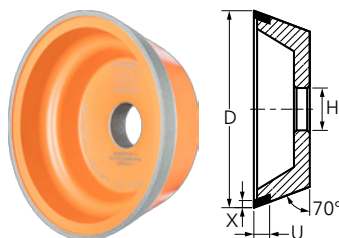
Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75

Utensili abrasivi in CBN




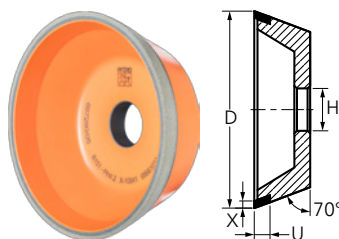
Forma 11V9

PH 4.1 è un legante in resina fenolica ad alto rendimento. Durata elevatissima e adatto per smerigliatura a umido e a secco. Solo per 11V9 e 12V9 fino a ø 150 mm.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75




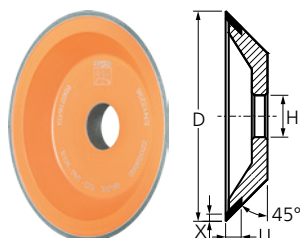
Forma 11V9, legante PH 4.2

PH 4.2 è un legante ad alto rendimento per smerigliatura a secco con raffreddamento e poco avanzamento. Solo per 11V9 e 12V9 fino a ø 150 mm.

Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2




Forma 12V9

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

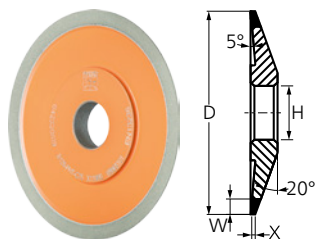
Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Legante	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75






Forma 4BT9

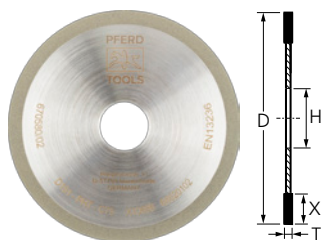
Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.



Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.
- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75




Forma 1A1R

Legante in resina fenolica per smerigliatura a secco ad alto rendimento. Il legante PHT è adatto alla lavorazione a secco e consente un taglio freddo anche senza l'utilizzo di sostanze refrigeranti.

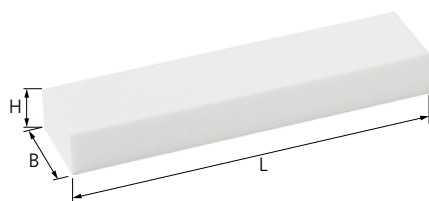
Caratteristiche:

- Le caratteristiche del legante resinoidi possono essere modificate in base all'applicazione.

- Facile da ricondizionare.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Legante	Granulo- metria		N. articolo	Denominazione
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100

Blocco per ravvivare per utensili diamantati e CBN



Blocco per ravvivare

Serve a ripristinare la taglieria dei dischi abrasivi diamantati e CBN con legante resinoide. Il blocco per ravvivare viene prima impregnato di una sostanza refrigerante e poi utilizzato. Durante la molatura riacquista velocemente la taglieria originaria.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Informazioni generali

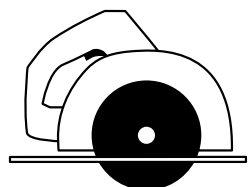


Nel settore altamente esigente dell'edilizia, precisione, efficienza e durata sono fondamentali. Quando si tratta di lavorare materiali duri come calcestruzzo, asfalto, granito o piastrelle, gli utensili tradizionali mostrano ben presto i loro limiti. Qui entrano in gioco gli utensili diamantati di PFERD TOOLS: la soluzione ideale per progetti impegnativi. Con gli utensili diamantati di PFERD TOOLS si ottengono tagli puliti e precisi e risultati superficiali perfetti, anche nelle applicazioni più difficili.

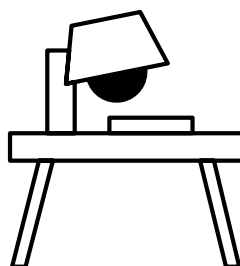
La vasta gamma di utensili diamantati per l'industria edilizia comprende, oltre ai dischi da taglio anche punte per perforazione a secco e piatti abrasivi nelle diverse versioni, appositamente studiati per l'applicazione e il materiale da lavorare. Affidatevi alla comprovata qualità PFERD TOOLS per rendere i vostri progetti di costruzione più efficienti, sicuri e di successo.



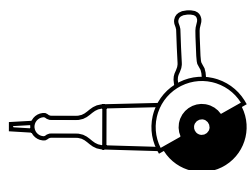
Macchine compatibili



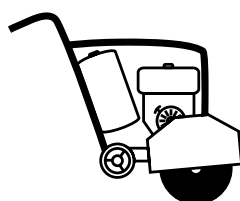
Sega circolare manuale



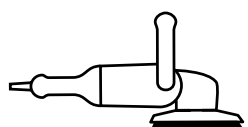
Sega circolare da banco



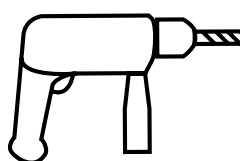
Smerigliatrici angolari



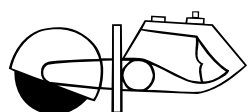
Tagliagiunti



Levigatrice per calcestruzzo



Trapano



Mototroncatrice



Utensili diamantati per l'industria edilizia

Informazioni generali



Consigli per la sicurezza

- Attenersi sempre alle limitazioni per l'utilizzo, alle indicazioni di sicurezza e alle avvertenze:



Indossare occhiali di protezione!



Utilizzare la cuffia di protezione!



Indossare maschera antipolvere!



Utilizzare i guanti!



Attenersi alle avvertenze di sicurezza!



Non utilizzare per smerigliatura laterale!



Non utilizzare se danneggiato!



Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi, oSa)



Insieme ad altri produttori di chiara fama PFERD TOOLS si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende membro dell'organizzazione per la sicurezza degli utensili abrasivi (oSa), garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti. Gli utensili PFERD TOOLS sono contrassegnati dal marchio oSa. Scansionate il codice QR per maggiori informazioni.



Normativa di sicurezza:

- Gli utensili diamantati di PFERD TOOLS soddisfano i più rigorosi requisiti di sicurezza in conformità con la Norma EN 13236 "Requisiti di sicurezza per utensili abrasivi con diamante o nitrito di boro".

5



Confezione POS

PFERD TOOLS propone utensili diamantati per l'industria edilizia in pratiche confezioni singole. Tutti gli utensili diamantati in confezione POS sono contrassegnati con il suffisso "POS" nella descrizione.

Vantaggi:

- Il pratico foro sulla confezione è ottimale per la presentazione del prodotto sulla parete di un espositore di vendita.
- Buona riconoscibilità del prodotto grazie alla finestrella.



Dischi da taglio diamantati per l'industria edilizia

I dischi da taglio diamantati di PFERD TOOLS vengono prodotti osservando i più rigorosi standard di qualità e di sicurezza. Garantiscono risultati di taglio ottimali e permettono di lavorare in modo economico diversi materiali, ad es. calcestruzzo, calcestruzzo lavato, klinker, pietre dure, granito e altri materiali edili abrasivi. L'ampia gamma di prodotti offre l'utensile risolutivo ottimale per qualsiasi tipo di lavorazione.



Legenda delle descrizioni articolo






- ① **Denominazione e forma dell'utensile:** (vedere le figure a destra)
- ② **Diametro esterno:** \varnothing esterno D in [mm]
- ③ **Larghezza disco:** larghezza disco T in [mm]
- ④ **Diametro foro:** \varnothing foro H in [mm]
- ⑤ **Linea prodotti PFERD TOOLS:** linea universale PSF

La denominazione degli articoli PFERD TOOLS corrisponde alla marcatura secondo la norma EN 13236.

DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF

① ② ③ ④ ⑤

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Tipo di lavorazione	Materiale	Utensili	
Taglio aggressivo e veloce	<ul style="list-style-type: none"> Calcestruzzo (medio-duro, armato, duro) Gasbeton Pietra pomice Mattoni Klinker tenero Arenaria calcarea 	Dischi da taglio in versione DS <ul style="list-style-type: none"> Linea iniziale START Linea universale PSF Linea specialistica SG Linea a massima prestazione SGP 	
	<ul style="list-style-type: none"> Asfalto 	Dischi da taglio in versione DS AS <ul style="list-style-type: none"> Linea specialistica SG 	
Massimo comfort di lavoro con un'elevata qualità di taglio	<ul style="list-style-type: none"> Calcestruzzo fresco Massetto Pietra ignifuga 	Dischi da taglio in versione DG <ul style="list-style-type: none"> Linea specialistica SG 	
	<ul style="list-style-type: none"> Pietra arenaria Tegole in argilla Ardesia Granito Marmo 	Dischi da taglio in versione DG <ul style="list-style-type: none"> Linea iniziale START Linea universale PSF Linea specialistica SG 	
Taglio senza scheggiatura dei bordi	<ul style="list-style-type: none"> Piastrelle smaltate Piastrelle in ceramica Gres Ardesia Marmo 	Dischi da taglio in versione DG FL <ul style="list-style-type: none"> Linea universale PSF Linea specialistica SG 	

Forme

I dischi da taglio diamantati di PFERD TOOLS sono disponibili in quattro versioni, ciascuna studiata per diversi materiali, al fine di ottenere il miglior risultato possibile.



Forma DS

- Versione segmentata per tagli veloci



Forma DG

- Versione con corona continua per taglio comfort (TURBO)



Forma DS AS

- Versione segmentata per tagli veloci di asfalto

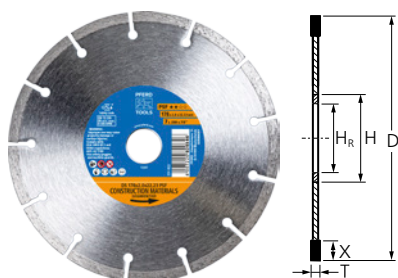


Forma DG FL

- Versione a corona continua per tagli molto fini, ad es. piastrelle e mattonelle

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci




Versione DS START

Utensile universale con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi, con ottime capacità di taglio e buona durata.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1,6	20	16	7	15.300	1	68300037	DS 100x1,6x16/20 START
110	1,6	20	-	7	13.800	1	68300052	DS 110x1,6x20 START
115	1,6	22,23	-	7	13.300	1	68300044	DS 115x1,6x22,23 START
125	1,6	22,23	-	7	12.200	1	68300045	DS 125x1,6x22,23 START
178	2	22,23	-	7	8.600	1	68300038	DS 178x2,0x22,23 START
230	2,3	22,23	-	7	6.600	1	68300039	DS 230x2,3x22,23 START
300	2,8	25,4	20	8	6.400	1	68300053	DS 300x2,8x20/25,4 START
350	3,2	25,4	-	8	5.400	1	68300047	DS 350x3,2x25,4 START
400	3,2	25,4	-	10	4.800	1	68300054	DS 400x3,2x25,4 START
450	3,2	25,4	-	10	4.200	1	68300055	DS 450x3,2x25,4 START




Versione DS PSF

Utensile universale con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi, con ottime capacità di taglio e durata ideale. Con segmenti saldati al laser.

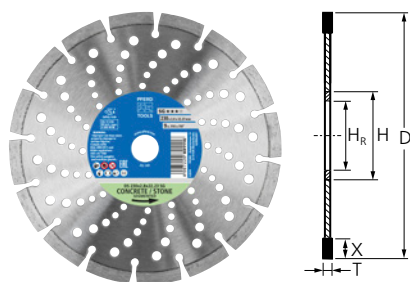
Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,2	22,23	10	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10.200	1	68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci



Versione DS SG

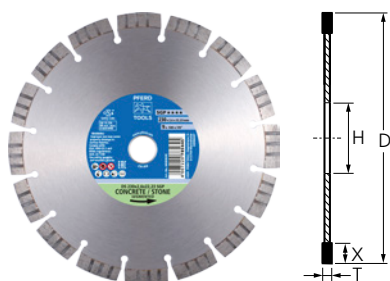
Utensile ad alte prestazioni con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi su materiali duri, con ottime capacità di taglio e eccellente durata. Con segmenti saldati al laser.



Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,4	22,23	-	12	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10.200	1	68000059	DS 150x2,2x22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	20	-	10	6.400	1	68000045	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	20	-	10	5.400	1	68000047	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG



Versione DS SGP

Utensile ad alte prestazioni con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi su materiali duri, con straordinarie capacità di taglio e eccezionale durata. Con segmenti saldati al laser.

Caratteristiche:

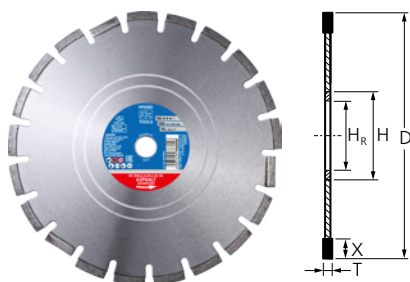
- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP
178	2,4	22,23	12	8.500	1	68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP
230	2,6	22,23	12	6.600	1	68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP
300	2,8	25,4	12	6.400	1	68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP
350	3,2	25,4	12	5.500	1	68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP
400	3,2	25,4	12	4.800	1	68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP



Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati segmentati per tagli veloci



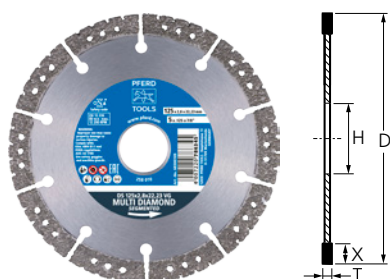
Versione DS AS SG

Utensile ad alte prestazioni con bordo segmentato per tagli rapidi e aggressivi sull'asfalto, con ottime capacità di taglio e eccellente durata.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
300	2,8	25,4	20	10	6.400	1	68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG
350	3,2	25,4	-	10	5.400	1	68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG
400	3,2	25,4	-	10	4.800	1	68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG
450	3,6	25,4	-	10	4.200	1	68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG



Versione DS brasata sottovuoto

I dischi da taglio diamantati brasati sottovuoto, con bordo segmentato, sono ideali per la lavorazione universale dei più svariati materiali. Il processo di brasatura sottovuoto garantisce che il rivestimento diamantato sia saldamente e permanentemente fissato al corpo, migliorando notevolmente la capacità di taglio e prolungando la durata.

Caratteristiche:

- Velocità di taglio costante grazie al diametro invariato dell'utensile.
- Lunga durata grazie al processo di brasatura sottovuoto.
- Grazie alla struttura monostrato e ai trucioli grandi, genera pochissima polvere.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,8	22,23	10	13.300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12.200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8.500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6.600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG



Set di dischi da taglio diamantati

Il set è costituito da un disco da taglio in versione DS, DG e DG-FL con diametro 115 mm per tipo.

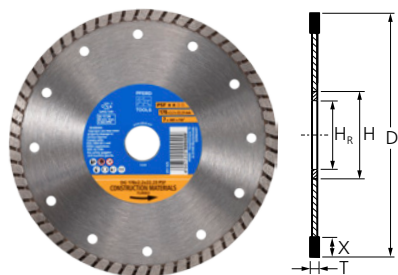
Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
115	22,23	1	68300062	SET 115x1,6/1,9x22,23 START

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati con corona continua per taglio comfort (TURBO)



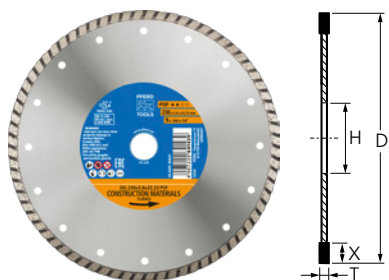
Versione DG START

Utensile universale con corona continua a settori per tagli confortevoli (TURBO) con ottime capacità di taglio e buona durata.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Ottima taglienza e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1,9	20	16	7	15.300	1	68300036	DG 100x1,9x16/20 START
110	2,2	20	-	7	13.800	1	68300056	DG 110x2,2x20 START
115	1,9	22,23	-	7	13.300	1	68300042	DG 115x1,9x22,23 START
125	1,9	22,23	-	7	12.200	1	68300043	DG 125x1,9x22,23 START
178	2,2	22,23	-	7	8.600	1	68300048	DG 178 x 2,2 x 22,23 START
230	2,6	22,23	-	7	6.600	1	68300050	DG 230x2,6x22,23 START



Versione DG PSF

Utensile universale con corona continua a settori per tagli confortevoli (TURBO) con ottime capacità di taglio e durata ideale.



Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF

5



Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati con corona continua per taglio comfort (TURBO)



Versione DG SG

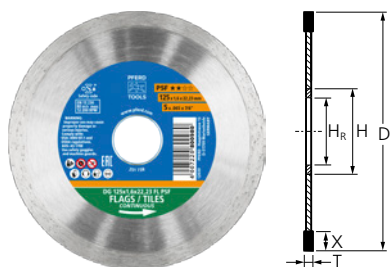
Utensile ad alte prestazioni con corona continua a settori per tagli confortevoli (TURBO), con ottime capacità di taglio e ottima durata.

Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10.200	1	68000058	DG 150x2,2x22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

Dischi da taglio diamantati a corona continua per tagli molto fini



Versione DG FL PSF

Utensile universale con corona continua per tagliare senza scheggiare o danneggiare il bordo, su pezzi con superfici di alta qualità. Elevata capacità di taglio e durata ideale.

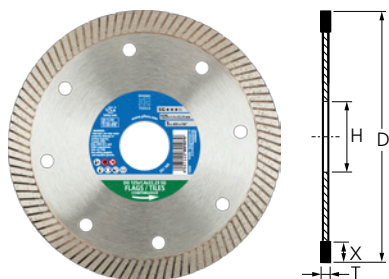
Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
100	1,6	20	16	7	15.300	1	68300035	DG 100 x 1,6 x 16/20 FL PSF
110	1,6	20	-	7	13.800	1	68300057	DG 110 x 1,6 x 20 FL PSF
178	2,2	22,23	-	7	8.500	1	68300049	DG 178 x 2,2 x 22,23 FL PSF
76	1,3	10	-	7	11.000	1	68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF
115	1,6	22,23	-	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	22,23	-	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF
150	2,2	22,23	-	7	10.200	1	68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF
230	2,2	22,23	-	7	6.600	1	68300051	DG 230 x 2,2 x 22,23 FL PSF (ZA)

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Dischi da taglio diamantati a corona continua per tagli molto fini



Versione DG FL SG

Utensile ad alte prestazioni con corona continua a settori per tagliare senza scheggiatura dei bordi del pezzo, su pezzi con superfici di alta qualità. Elevatissima capacità di taglio e eccellente durata.



Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Elevato comfort di taglio e grande convenienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
115	1,4	22,23	10	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	22,23	10	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG
150	1,6	22,23	10	10.200	1	68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG
178	2	22,23	10	8.500	1	68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG
200	2	25,4	10	7.650	1	68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG
230	2	22,23	10	6.600	1	68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG
250	2	25,4	10	6.100	1	68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG
300	2,4	25,4	10	6.400	1	68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG
350	2,4	25,4	10	5.500	1	68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG

Barra abrasiva per affilatura di dischi da taglio diamantati



Barra abrasiva per affilatura DSB

La barra abrasiva serve a ripristinare la taglienza dei dischi da taglio diamantati con legante metallico (ad es. dopo aver tagliato materiali pastosi).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025





Piatto abrasivo diamantato

I piatti abrasivi diamantati sono utensili efficienti per levigare superfici irregolari, ad es. per la rimozione di colla per piastrelle e la molatura del calcestruzzo come preparazione per le piastrelle. Vengono inoltre utilizzati per bisellare e smussare gli spigoli della pietra.



Caratteristiche:

- Diamanti di elevata qualità.
- Taglienza eccellente e tempi di taglio brevi.
- Durata e economicità elevate.

D [mm]	H [mm]	X [mm]	Ø sede con adattatore [mm]	Numero, file	N. giri max		N. articolo	Denominazione
-----------	-----------	-----------	----------------------------------	-----------------	-------------	--	-------------	---------------

a una fila

100	22,23	6	16	1	15.280	1	68300063	DCW 1R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	1	13.300	1	68300064	DCW 1R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	1	12.200	1	68300065	DCW 1R 125x6x22,23

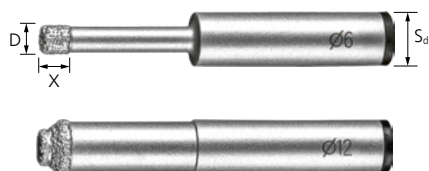
2 ranghi

100	22,23	6	16	2	15.280	1	68300066	DCW 2R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	2	13.300	1	68300067	DCW 2R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	2	12.200	1	68300068	DCW 2R 125x6x22,23

5



Trapano per perforazione a secco diamantato



Trapani per perforazione a secco diamantati DPD per trapani

Le punte diamantate per perforazione a secco, brasate sottovuoto, per trapani sono ideali per praticare fori e cavità tonde in piastrelle e mattonelle. Il riempimento in cera assicura un effetto di autoraffreddamento.



Caratteristiche:

- Effetto di autoraffreddamento grazie al riempimento in cera della punta di guida.
- Grande comfort e qualità di taglio elevata, nessuna scheggiatura dei bordi su pezzi con superfici di alta qualità.
- Ottima tenuta e nessuno slittamento nel mandrino portapunta grazie al gambo esagonale.

D [mm]	Spessore max pezzo [mm]	X [mm]	Hex-D _s [mm]		N. articolo	Denominazione
5	32	10	8	1	68300112	DPD 5 FL HEX
6	32	10	8	1	68300113	DPD 6 FL HEX
8	32	10	8	1	68300114	DPD 8 FL HEX
10	38	10	8	1	68300115	DPD 10 FL HEX
12	38	10	8	1	68300116	DPD 12 FL HEX

Utensili diamantati per l'industria edilizia

Trapano per perforazione a secco diamantato




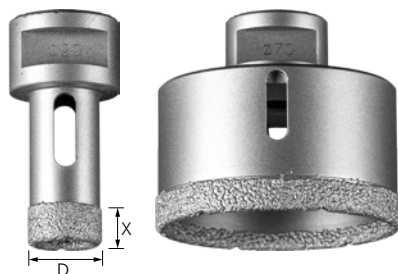
Punta diamantata per perforazione a secco DPD per smerigliatrici angolari

Le punte diamantate per perforazione a secco, brasate sottovuoto, per smerigliatrici angolari sono ideali per praticare fori e cavità tonde in piastrelle e mattonelle. Il riempimento in cera assicura un effetto di autoraffreddamento.

Caratteristiche:

- Effetto di autoraffreddamento grazie al riempimento in cera della punta di guida.
- Per l'uso su tutte le smerigliatrici angolari con filettatura M14 reperibili in commercio.
- Grande comfort e qualità di taglio elevata, nessuna scheggiatura dei bordi su pezzi con superfici di alta qualità.

D [mm]	Spessore max pezzo [mm]	X [mm]		N. articolo	Denominazione
5	35	10	1	68300117	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	68300118	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	68300119	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	68300120	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	68300121	DPD 12 FL M14



Trapani per perforazione a secco diamantati DCD per smerigliatrici angolari

I trapani per perforazione a secco diamantati saldati sottovuoto DCD sono ideali per praticare fori e cavità tonde in piastrelle e mattonelle, ad esempio, per allacciamenti d'acqua, prese e interruttori luce. Con filetto M14 per l'uso su smerigliatrici angolari 115/125 mm.



Caratteristiche:

- Elevatissima durata.
- Grande comfort e qualità di taglio elevata, nessuna scheggiatura dei bordi su pezzi con superfici di alta qualità.
- La speciale disposizione del rivestimento protegge dal surriscaldamento della punta e del pezzo da lavorare.

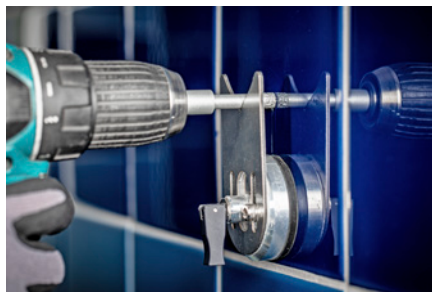
D [mm]	Spessore max pezzo [mm]	X [mm]	Filettatura	N. giri max		N. articolo	Denominazione
20	40	10	M14	13.300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13.300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13.300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13.300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13.300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13.300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13.300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13.300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13.300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13.300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13.300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13.300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13.300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13.300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13.300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13.300	1	68300137	DCD 70XM14 FL






Guida diamantata DPD

Guida mobile con ventosa per centrare i trapani per perforazione a secco diamantati su piastrelle e altre superfici lisce.

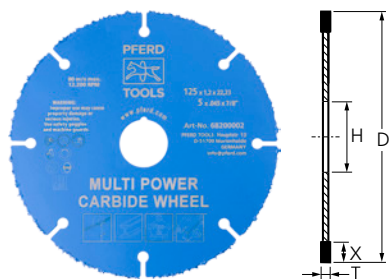


Caratteristiche:

- Consente un allineamento ottimale delle punte per piastrelle.
- Grazie al supporto gli utensili di foratura non scivolano.
- Consente di ottenere fori precisi con spigoli di taglio puliti.

Compatibile con		N. articolo	Denominazione
Trapano per perforazione a secco diamantato DPD ø 5-12 mm	1	68300096	DPD 5-12 mm

Disco da taglio Carbide per uso universale




Versione DS Multi Power Carbide

Disco da taglio universale per tagliare efficacemente svariati materiali, come legno con chiodi, materie plastiche (ad es. tubi), metalli non ferrosi e materiali per edilizia a secco. Grazie allo spigolo tagliente in grana di metallo affilata si ottengono tagli precisi e puliti.

Caratteristiche:

- Scelta ideale per materiali diversi.
- Velocità di taglio ottimale, grazie al diametro omogeneo e all'elevato comfort di taglio.
- Lunga durata grazie al particolare legame del granulo in metallo duro con il corpo in acciaio.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	N. giri max		N. articolo	Denominazione
125	1,2	22,23	2	12.200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23