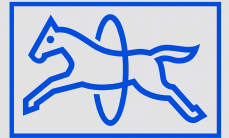


PFERD



TOOLS



3



**Mole abrasive**

### Mole abrasive

■ I pezzi forti del programma PFERD TOOLS	3
■ La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto	4
■ Informazioni generali	5



### Mole abrasive

■ Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio	6
■ Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio	11
■ Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare	20
■ Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)	23
■ Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)	25
■ Per l'uso universale su metalli non ferrosi teneri	27
■ Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale	28
■ Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale	30
■ Per la lavorazione di spigoli sulla ghisa grigia e sferoidale (fonderia)	31
■ Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio (fonderia)	32
■ Per l'uso universale sulle materie plastiche	33
■ Mole abrasive per seghe a catena	34



### Mole da affilatura

■ Dischi abrasivi per macchine stazionarie	36
■ Mole a disco per seghe a catena	39



### Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

■ Pietre per levigare e lucidare	40
----------------------------------	----



### Accessori per mole abrasive e dischi abrasivi

■ Utensili per ravvivare	43
--------------------------	----



# Mole abrasive

## I pezzi forti del programma PFERD TOOLS



### Mole abrasive TOUGH

Le mole abrasive versione TOUGH sono costituite da un modernissimo legante ceramico composto da una miscela abrasiva, di granulo ceramico e corindone bianco, caratterizzato da una particolare capacità del granulo di autoravvivarsi. Le mole abrasive si contraddistinguono per la lunga durata e l'elevata capacità di asportazione grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

La versione TOUGH è ideale per l'utilizzo universale su superfici in titanio, leghe di nichel e a base di cobalto, nonché per la lavorazione di pezzi in acciaio temprato e saldature di riporto. Con le mole abrasive versione TOUGH è possibile lavorare senza problemi acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC).

Tra le applicazioni ci sono tra le altre la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle mole abrasive PFERD TOOLS.



### Dischi abrasivi per macchine stazionarie

PFERD TOOLS offre un ampio programma di mole a disco per macchine stazionarie di qualità per la lavorazione dei più svariati materiali. Le mole a disco per macchine stazionarie sono ideali per lo sbavatura, la lavorazione spigoli e l'affilatura degli utensili. Sono disponibili mole a disco per macchine stazionarie in varie misure, granulometrie e tipi di abrasivo. Il programma PFERD TOOLS è compatibile con le smerigliatrici da banco reperibili in commercio.

Le mole a disco per macchine stazionarie vantano una lunga durata, un'elevata stabilità di forma e un'ottima capacità di asportazione.

Grazie alle bussole di riduzione incorporate le mole a disco per macchine stazionarie possono essere montate su qualsiasi mandrino. Ravnando il disco a intervalli regolari si liberano nuovi granuli taglienti e si mantiene una superficie abrasiva piana.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle mole a disco per macchine stazionarie PFERD TOOLS.



### Pietre per levigare e lucidare

Le pietre per levigare e lucidare PFERD TOOLS sono utensili molto versatili per la finitura nella costruzione di stampi e forme. Vengono utilizzate per la finitura graduale, dopo l'asportazione trucioli, o dopo l'elettroerosione (EDM), per conferire una lucidatura nella direzione di laminazione o per preparare una lucidatura a specchio con paste diamantate. Anche l'arrotondamento e la spianatura rientrano tra le applicazioni. Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare un manico a serraggio rapido nel lavoro manuale. Per ottenere una finitura superficiale migliore si consiglia di utilizzare olio per smerigliare. Tenere separati i tipi diversi di pietre per levigare, per evitare una contaminazione tra grane diverse.

Scansionate il codice QR per visualizzare maggiori informazioni sulle pietre per smerigliare e lucidare.



### Ulteriori informazioni sul web

Scansionate il codice QR per ricevere informazioni sugli utensili di alta qualità PFERD TOOLS, sulle loro molteplici applicazioni e sui materiali più disparati.



### La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

#### ① Gruppo di materiali











Scelta del materiale da lavorare.

#### ② Applicazione

Scelta dell'applicazione.

#### ③ Versione della mola

Dopo aver determinato il tipo di applicazione (vedere colonna ②) si sceglie la versione adatta lungo la linea orizzontale.

① Gruppo di materiali		Legante ▶		Legante resinoide		Legante ceramico									
		③ Versione della mola ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE		
		Abrasivo ▶		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU		
															
		Velocità di taglio consigliata ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s		
		② Tipo di lavorazione ▼													
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	Universale								●				
			Superfici	○							●	○			
			Spigoli		○						○	●			
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	Universale							●					
			Superfici					●			○				
			Spigoli					●				○			
	Fusioni d'acciaio	Fusioni d'acciaio non legate, fusioni d'acciaio a basso tenore di lega	Universale							●					
			Superfici	○						○	○	●	○		
			Spigoli		○						○	○	●		
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici	Superfici	●	○						○				
			Spigoli	○	●								○		
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	Universale		○			●							
	Metalli non ferrosi duri			Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure	●			○	●			○			
	Materiali altamente termoresistenti			Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	○				●						
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Superfici	○	○					●	○		○	○	
			Spigoli	○	○						○	○		○	●
Materie plastiche, altri materiali	Materiali sintetici rinforzati con fibre, materiali sintetici termoplastici, gomma, legno		Universale				●	○							

● = ideale

○ = adatto

### Applicazioni delle mole abrasive



#### Uso universale

Nell'uso universale su spigoli e superfici pre-stazioni e durata hanno la stessa valenza.



#### Lavorazione superfici

Nell'uso su superfici piane le mole abrasive sono sottoposte a un carico inferiore, pertanto il legante è più tenero e ottimizzato per rendere la mola più aggressiva.

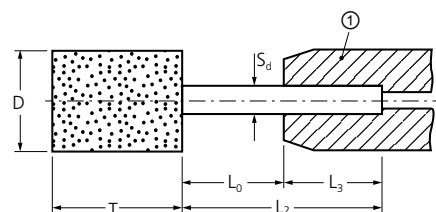


#### Lavorazione spigoli

Nella lavorazione di spigoli le mole abrasive devono mantenere invariata la loro forma. Per questo motivo il legante è più duro e appositamente studiato per una lunga durata.

### Legenda delle abbreviazioni secondo EN 12413

D = diametro mola  
T = larghezza della mola  
 $S_d$  = diametro gambo  
 $L_0$  = lunghezza libera del gambo  
 $L_2$  = lunghezza del gambo  
 $L_3$  = lunghezza del gambo fissata in macchina (⊕ pinza)



### Consigli per la sicurezza

Tutte le mole abrasive con gambo PFERD TOOLS sono omologate per una velocità massima di 50 m/s. Per le varie lunghezze e i diametri di gambo la Norma DIN 69170, sulla base della EN 12413, prescrive i numeri di giri massimi ammessi, che vanno assolutamente osservati per evitare che il gambo si pieghi durante la lavorazione. Indipendentemente dalla lunghezza totale del gambo, è necessario che la parte di esso fissata all'interno della macchina ( $L_3$ ) sia di almeno 10 mm.

I numeri di giri che, in base a quanto stabilito dalla Norma EN 12413, causano il piegamento del gambo, dipendono dai seguenti fattori:

- Forma e dimensioni della mola abrasiva
- Diametro del gambo  $S_d$
- Lunghezza libera del gambo  $L_0$



Indossare occhiali di protezione!



Indossare la cuffia di protezione!



Indossare maschera antipolvere!



Indossare i guanti!



Attenersi ai consigli per la sicurezza!

### Prodotti speciali

Nel caso in cui la nostra vasta gamma a catalogo non fosse sufficiente per soddisfare le vostre esigenze, a richiesta saremmo lieti di produrre su misura per la vostra applicazione le mole abrasive nella rinomata qualità PFERD TOOLS.

Terremo conto delle vostre indicazioni e richieste, di disegni, dimensioni e forme desiderate, granulometrie e tipi di abrasivo, miscele nonché diametri e lunghezze dei gambi. Non esitate a contattare i nostri consulenti. Saremo lieti di consigliarvi.



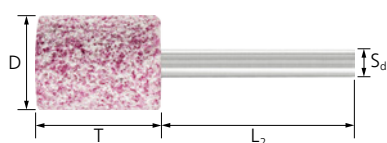
### Prolunghe per mandrini

Con le prolunghe per mandrini si possono estendere mole abrasive con  $\varnothing$  gambo 3, 6 e 8 mm. Consentono di raggiungere punti difficilmente raggiungibili. Le prolunghe vengono montate nella pinza della macchina (pneumatica o elettrica) o nell'impugnatura dell'albero flessibile. In alcuni casi le prolunghe sono una soluzione economicamente più conveniente rispetto alla produzione su richiesta di mole abrasive con gambo lungo. Per maggiori informazioni sulle nostre prolunghe per mandrini vedere la Sezione 9 "Macchine".



3

### Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio




#### Mole cilindriche STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



#### Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.


$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
				16	46	-	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
		10	2	80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
				100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
				46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
				46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL

Segue alla pagina successiva

# Mole abrasive

Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio



S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 185	65.000	73.400	10	31121258	ZY 1313 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
				-	-	-	-	-	-	-
			4	46	-	55.000	59.600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55.000	59.600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	40.500	40.500	10	31128256	ZY 1640 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 197	31.300	31.300	10	31129256	ZY 1650 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43.000	47.700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 216	35.000	38.100	10	31321258	ZY 2506 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	32.900	32.900	10	31135256	ZY 2532 6 ADW 60 M5V STEEL
			8	30	W 226	27.000	29.800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	27.000	29.800	5	31326255	ZY 3216 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	31327255	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136255	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137255	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	6	46	W 235	22.000	23.800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 235	22.000	23.800	5	31375258	ZY 4006 6 ADW 80 M5V STEEL
			10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328256	ZY 4010 6 ADW 60 M5V STEEL
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22.000	23.800	5	31330255	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16.200	16.200	5	31138255	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
			8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	17.000	19.000	5	31378256	ZY 5008 6 ADW 60 M5V STEEL
			13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	17.000	19.000	5	31331256	ZY 5013 6 ADW 60 M5V STEEL

Segue alla pagina successiva



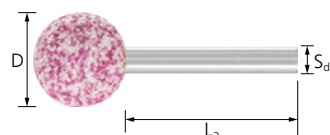


# Mole abrasive

Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio

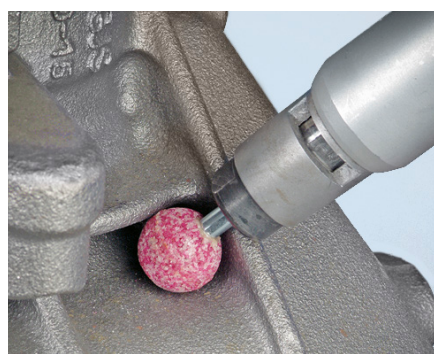


$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	50	25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL



## Mole sferiche STEEL

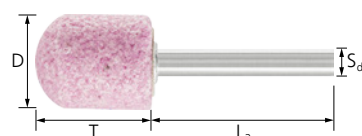
Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



### Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43.000	47.700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



## Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL

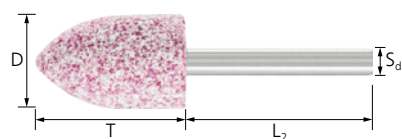
Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

### Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43.000	47.700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL






## Mole a ogiva STEEL

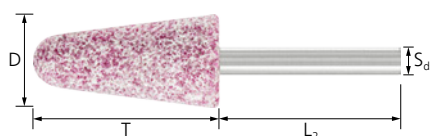
Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma a ogiva SP è adatta per la lavorazione di piccole aperture e fori.

### Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.

- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL




## Mole coniche STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché la rifinitura degli sfiatatoi. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



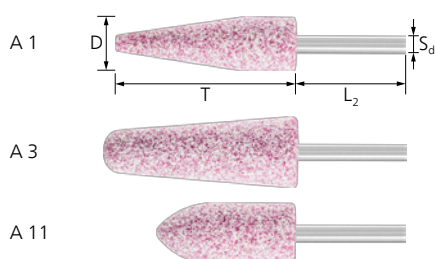
### Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
			40	30	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				45	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
			70	30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

# Mole abrasive

Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio



## Serie A STEEL

Queste mole abrasive sono eccezionali per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché per la rifinitura degli sfiatatoi dei profili più disparati.

### Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



## Set di mole abrasive con gambo 5300 STEEL

Questo set è eccezionale per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio superrapido (HSS) nonché per la rifinitura degli sfiatatoi. Comprende 100 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

### Contenuto:

Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione con forma cilindrica 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, con forma a ogiva 20 x 32 mm e forma a cono 25 x 70 mm.

### Caratteristiche:

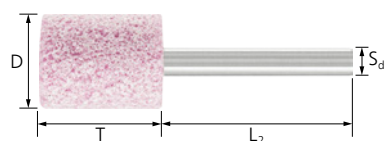
- Elevata capacità di asportazione e aggressività per uso universale sugli acciai.
- Tempi di asportazione ridotti con conseguente riduzione dei costi grazie al maggiore volume di asportazione di truciolo per unità tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici.

$S_d$ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	grossa	1	33930001	SSO 5300 STEEL

# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

**PFERD  
TOOLS**




## Mole cilindriche STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiate e profili.



### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Cor- risp. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione	
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		10		100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
		13		100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 05V STEEL EDGE
				15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 05V STEEL EDGE
		6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			19	60	W 164	64.500	64.500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				-	-	-	-	-	-	-	-
		8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
			80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
				46	W 170	74.400	74.400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
			80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
				46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
				80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
		10	2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				60	W 173	65.000	100.500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
			80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
				46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
			80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
		16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				46	-	42.000	59.600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
			80	-	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
		19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
		20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 05V STEEL EDGE	

Segue alla pagina successiva




# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

**PFERD  
TOOLS**




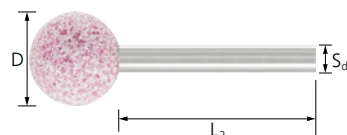
S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Cor- risp. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione	
3	30	25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
			100	-	150.000	177.400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE		
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
			100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE		
		6	13	60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
			100	W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE		
			25	60	-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
		8	10	46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
			80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
			16	46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
		10	13	46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
			80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE		
			20	46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
			25	46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
		13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
			13	46	W 185	50.000	73.400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	W 185	50.000	73.400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
			20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	W 186	50.000	73.400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
			25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
		16	4	46	-	42.000	59.600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	
				80	-	42.000	59.600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	
			10	30	W 193	42.000	59.600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	
				60	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	
			20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
				60	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	
			32	60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
				40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			40	60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
				50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	W 201	33.000	47.700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10		30	W 202	33.000	47.700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	
				60	W 202	33.000	47.700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
		20		30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	
				60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
		25		30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	
				60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	
32	30	W 206		33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE			
	60	W 206		33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE			
40	30	W 207		32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE			
	60	W 207		32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE			
50	30	W 208		25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE			

Segue alla pagina successiva





S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Cor- risp. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 217	26.000	38.100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				30	-	21.000	29.800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			8	30	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				60	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			15	30	-	16.000	23.800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	16.000	23.800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				30	-	13.000	19.000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			13	30	-	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 05V STEEL EDGE
		40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 05V STEEL EDGE




## Mole sferiche STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.

- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.


S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 05V STEEL EDGE

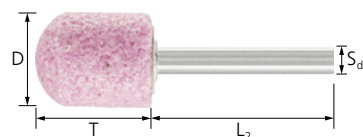
Segue alla pagina successiva

# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE
6	40	3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 05V STEEL EDGE
			60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 05V STEEL EDGE




## Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma cilindrica con testa a sfera WR è ideale per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

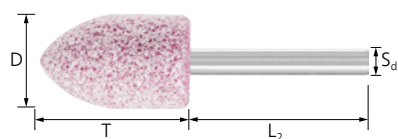
### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 05V STEEL EDGE
				100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 05V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130.000	168.400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 05V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 05V STEEL EDGE

# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio




## Mole a ogiva STEEL EDGE

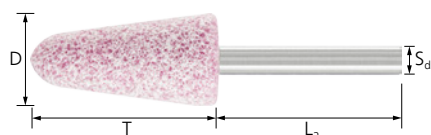
Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 05V STEEL EDGE
		8	16	100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 05V STEEL EDGE
				46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 05V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 05V STEEL EDGE
			10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		5	10	100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 05V STEEL EDGE
				46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		8	16	80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 05V STEEL EDGE
				46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		13	20	80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 05V STEEL EDGE
				30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		20	32	60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE




## Mole coniche STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a cono KE consente di assumere una posizione di lavoro comoda durante la spianatura di bave su una superficie.



### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 05V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65.000	95.400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		13	13	80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE
				46	50.000	73.400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE

Segue alla pagina successiva



S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	16	30	42.000	59.600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				30	20.400	20.400	10	32214276	KE 2570 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 05V STEEL EDGE




## Mole a tazza STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. La forma a tazza TO è particolarmente adatta alla lavorazione di profilati, superfici piane e sporgenze.

### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	20	30	26.000	38.100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE






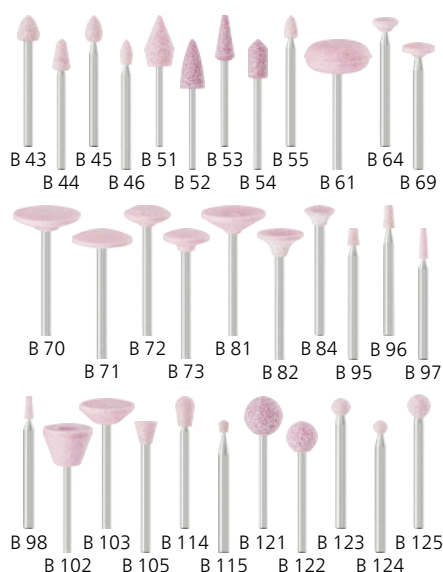
## Serie A STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione dei profili più disparati.

### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 05V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE




### Serie B STEEL EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione dei profili più disparati su pezzi più piccoli e particolareggiati.

#### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

## Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio

**PFERD  
TOOLS**



### Set di mole abrasive con gambo 2002 STEEL EDGE

Questo set è particolarmente indicato per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. Comprende 15 piccole mole abrasive nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse per finitura.

#### Contenuto:

Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione con forma cilindrica 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm e una mola abrasiva per ciascuna versione con forma cilindrica 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, con forma cilindrica con testa a sfera 5 x 10 mm, con forma a sfera

con  $\varnothing$  5 mm, con forma a ogiva 3 x 6 mm e 8 x 16 mm.

#### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

$S_d$ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	fine	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



### Set di mole abrasive con gambo 2001 STEEL EDGE

Questo set è particolarmente indicato per l'utilizzo su spigoli e per lo sbavo, nonché per la molatura di smussi in preparazione della saldatura e la lavorazione di profili. Comprende 10 mole abrasive nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

#### Contenuto:

Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione di forma cilindrica 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, forma a sfera  $\varnothing$  16 mm, forma cilindrica con testa a sfera 20 x 25 mm, forma a cono 20 x 20 mm, 20 x 32 mm e forma a ogiva 13 x 20 mm.

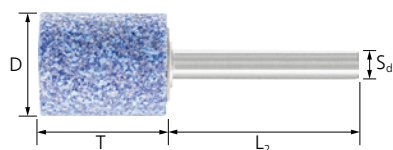
#### Caratteristiche:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

$S_d$ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	grossa	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

3






## Mole cilindriche con gambo TOUGH

Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.




### Caratteristiche:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione	
3	45	1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	
		44	1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
			1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
				80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
				16	46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
					60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
					80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	
		13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
		20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	
6	40	5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	
		8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
			20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
		13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	
		16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	
				46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	
				32	30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH
					46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH

Segue alla pagina successiva



S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Corrisp. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
			40	46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		32	16	46	-	27.000	29.800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
		40	10	46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				-	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH




## Mole sferiche TOUGH

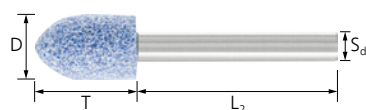
Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



### Caratteristiche:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100.000	116.200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65.000	73.400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH




## Mole a ogiva TOUGH

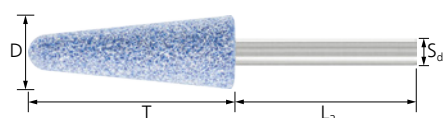
Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



### Caratteristiche:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	195.400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			13	80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108.100	108.100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH




## Mole coniche TOUGH

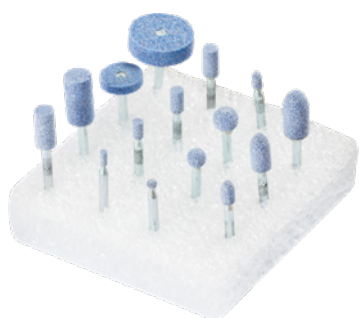
Queste mole abrasive sono particolarmente adatte per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



### Caratteristiche:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH



## Set di mole abrasive con gambo 2002 TOUGH

Questo set è particolarmente indicato per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. Comprende 15 piccole mole abrasive con diametro gambo 3 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

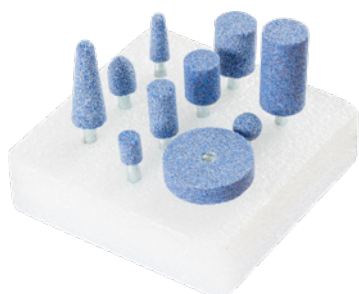
### Contenuto:

Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione di forma cilindrica 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, forma a sfera  $\varnothing$  3 mm,  $\varnothing$  6 mm,  $\varnothing$  8 mm, forma a ogiva 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

### Caratteristiche:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

$S_d$ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
3	fine	1	33920235	2002 J F TOUGH



## Set di mole abrasive con gambo 2001 TOUGH

Questo set è particolarmente indicato per la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme. Comprende 10 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

### Contenuto:

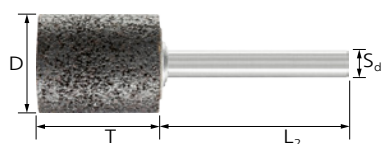
Sono comprese dieci mole abrasive per ciascuna versione di forma cilindrica 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, forma a sfera  $\varnothing$  13, forma a ogiva 13 x 20 mm e forma a cono 10 x 25 mm e 16 x 45 mm.

### Caratteristiche:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità asportata costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

$S_d$ [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
6	grossa	1	33920135	2001 J G TOUGH

## Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)




## Mole cilindriche con gambo INOX

Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.




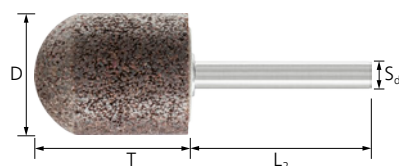
### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulometria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
		10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX

Segue alla pagina successiva

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		25	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX



## Mole cilindriche con testa a sfera INOX

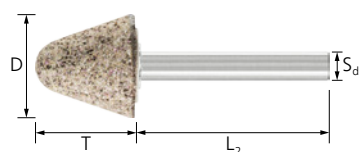
Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti. La forma cilindrica con testa a sfera WR è ideale per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX




## Mole coniche INOX

Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

### Caratteristiche:

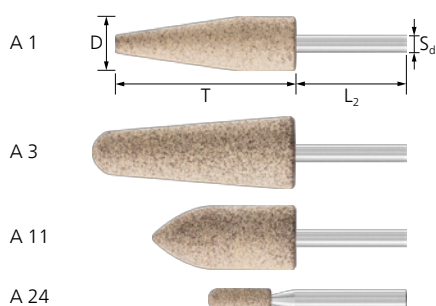
- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



# Mole abrasive

Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)



## Serie A INOX

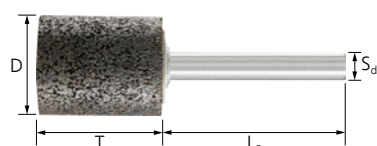
Le applicazioni di queste mole abrasive sono la sgrossatura dei più svariati profili di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti.

### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	CorrISP. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

## Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



## Mole cilindriche con gambo INOX EDGE

Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
				60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46.000	47.700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE

Segue alla pagina successiva

# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	32	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	6	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE



## Mole sferiche INOX EDGE

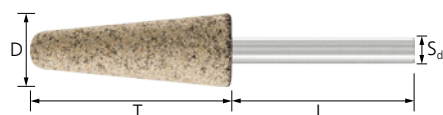
Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.

- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE



## Mole coniche INOX EDGE

Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



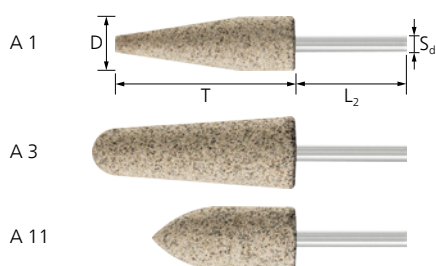
### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE

# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



## Serie A INOX EDGE

Tra le applicazioni vi sono la lavorazione di saldature a cordone concavo, la rimozione di bave e la molatura di smussi dei profili più disparati su componenti in leghe refrattarie e componenti in acciaio inossidabile.

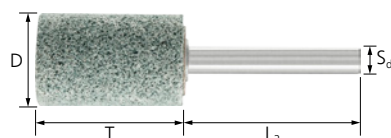
### Caratteristiche:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Grande comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni e elevata stabilità di forma sullo spigolo.

- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Corr. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

## Per l'uso universale su metalli non ferrosi teneri



## Mole abrasive cilindriche ALU

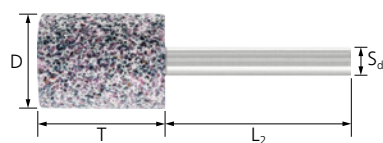
Queste mole abrasive sono usate per la rimozione di bave da fusioni in alluminio e la bisellatura di profilati in alluminio in preparazione alla saldatura. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



### Caratteristiche:

- Grazie allo speciale legante, l'utensile non si intasa quando si lavorano materiali teneri, pastosi o viscosi.
- Elevata abrasività e capacità di asportazione.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Corr. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	30	3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU



## Mole cilindriche con gambo CAST

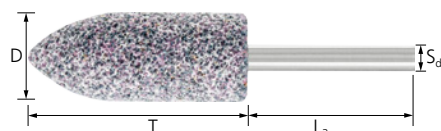
Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



### Caratteristiche:

- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
		40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



## Mole a ogiva CAST

Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

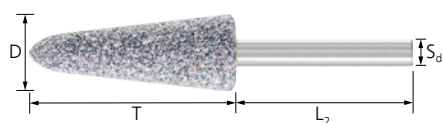
### Caratteristiche:

- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST

# Mole abrasive

Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale



## Mole coniche CAST

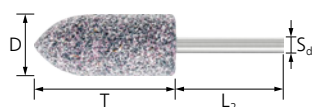
Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



### Caratteristiche:

- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



## Serie A CAST

Queste mole abrasive sono eccezionali la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti nei più svariati profili.

### Caratteristiche:

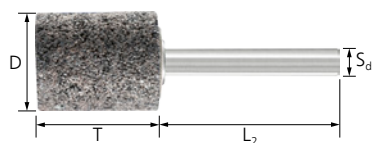
- Per uso su superfici e bordi.
- Usato a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso superficiale.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata. Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossolana.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST



# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



## Mole cilindriche con gambo CAST EDGE

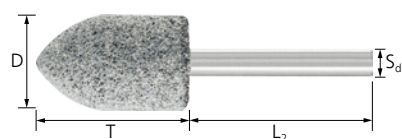
Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.



### Caratteristiche:

- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			32	32	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
			40	20	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



## Mole a ogiva CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



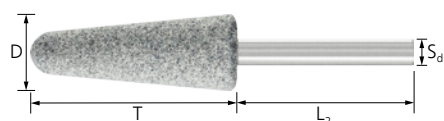
### Caratteristiche:

- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consi- gliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

# Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



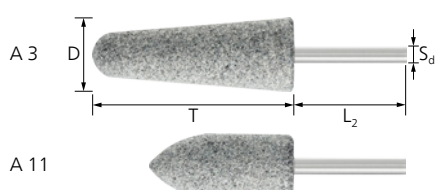
## Mole coniche CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

### Caratteristiche:

- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



## Serie A CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni sui più svariati profili in ghisa grigia e sferoidale.

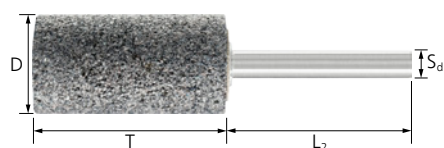


### Caratteristiche:

- Grazie alla durezza del legante mantiene la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	Corrisp. alla forma USA	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/ min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

## Per la lavorazione di spigoli sulla ghisa grigia e sferoidale (fonderia)



## Mole cilindriche con gambo per fonderie CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiate e profili.

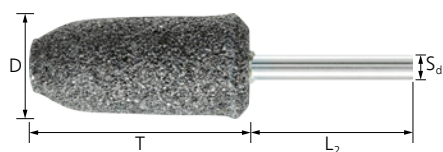
### Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Corrisp. alla forma USA	Giri/ min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

## Mole abrasive

Per la lavorazione di spigoli sulla ghisa grigia e sferoidale (fonderia)



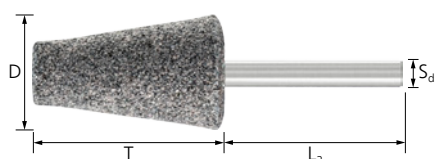
### Mole a ogiva per fonderie CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

#### Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



### Mole coniche con gambo per fonderie CAST EDGE

Queste mole abrasive sono particolarmente indicate per la lavorazione di spigoli, la sbavatura e la rimozione di inclusioni di sabbia e l'eliminazione di mineralizzazioni su pezzi in ghisa grigia e sferoidale. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

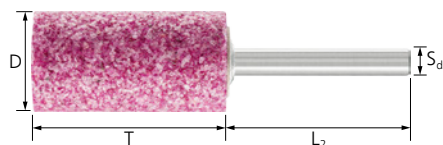


#### Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

## Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio (fonderia)



### Mole cilindriche con gambo per fonderie CAST STEEL

Queste mole abrasive sono perfette per l'uso pesante universale e la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché per la lavorazione dei cordoni dopo il taglio a filo dei montanti. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

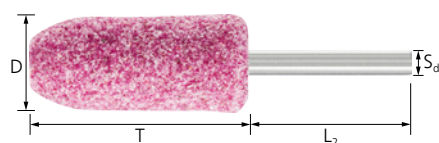
#### Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	CorrISP. alla forma USA	Giri/ min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

# Mole abrasive

Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio (fonderia)



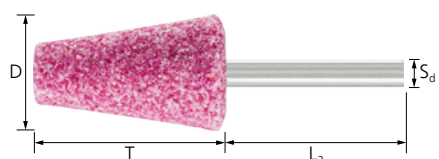
## Mole a ogiva per fonderie CAST STEEL

Queste mole abrasive sono perfette per l'uso pesante universale e la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché per la lavorazione dei cordoni dopo il taglio a filo dei montanti. La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

### Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 05V CAST STEEL



## Mole coniche abrasive per fonderie CAST STEEL

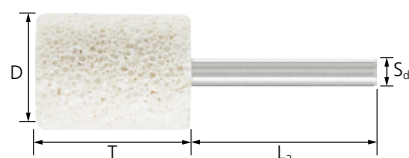
Queste mole abrasive sono perfette per l'uso pesante universale e la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché per la lavorazione dei cordoni dopo il taglio a filo dei montanti. La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

### Caratteristiche:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione abbinata ad una lunga durata.
- Fornitura in pratiche confezioni industriali.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 05V CAST STEEL
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 05V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 05V CAST STEEL

## Per l'uso universale sulle materie plastiche



## Mole cilindriche con gambo RUBBER

Queste mole abrasive sono utilissime per la rimozione di bave, la lavorazione di bordi, la molatura e l'irruvidimento di plastica morbida e gomma. La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di raggiature e profili e per sbavare.



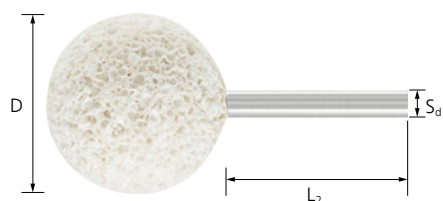
### Caratteristiche:

- Struttura aperta e ampi spazi di scarico dei trucioli grazie al corindone a sfera cava.
- Lavorazione di materiali sensibili alle alte temperature senza l'impiego di lubrificanti refrigeranti, grazie all'ampio spazio per lo scarico dei trucioli.
- Elevata taglientezza.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	D [mm]	T [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER

# Mole abrasive

Per l'uso universale sulle materie plastiche



## Mole sferiche RUBBER

Queste mole abrasive sono utilissime per la rimozione di bave, la lavorazione di bordi, la molatura e l'irruvidimento di plastica morbida e gomma. La forma a sfera KU viene spesso impiegata per irruvidire superfici in gomma nella riparazione degli pneumatici.

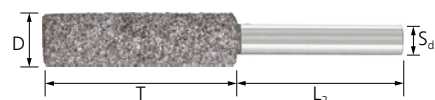


### Caratteristiche:

- Struttura aperta e ampi spazi di scarico dei trucioli grazie al corindone a sfera cava.
- Lavorazione di materiali sensibili alle alte temperature senza l'impiego di lubrificanti refrigeranti, grazie all'ampio spazio per lo scarico dei trucioli.
- Elevata taglienza.

$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	$D$ [mm]	Granulo- metria	Giri/min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
6	40	40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

## Mole abrasive per seghe a catena



## Mole cilindriche per seghe a catena

Le mole abrasive con forma cilindrica ZY sono ideali per affilare meccanicamente le catene per seghe.



### Caratteristiche:

- Elevata abrasività e capacità di asportazione.
- Risparmio di tempo e costi grazie alla rapidità di asportazione.
- I denti per seghe a catena hanno un taglio molto preciso che conferisce una elevata stabilità di forma.

$S_d$ [mm]	$L_2$	$D$ [mm]	$T$ [mm]	Granulo- metria	Compatibile con passo catena	Giri/ min consigliato	N. giri max		N. articolo	Denominazione
3	25	3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25.000	56.100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	per limitatore di profondità	25.000	40.500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V



### Consigli per la sicurezza

- La velocità periferica massima consentita è di 35 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Prima del montaggio la mola deve essere sottoposta a una prova del suono per assicurarsi che non presenti crepe (le mole abrasive non danneggiate producono un suono chiaro).



Indossare occhiali di protezione!



Indossare la cuffia di protezione!



Indossare maschera antipolvere!



Indossare i guanti!






Attenersi ai consigli per la sicurezza!



Non utilizzare se danneggiato!

### La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Versione ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
						
Acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati		●		○
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati		○	●	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		●		
Metallo duro	–	–			●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco		●	○	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure		○	○	
Altri materiali	Vetro				●	

● = ideale

○ = adatto



# Mole da affilatura

## Dischi abrasivi per macchine stazionarie



### Versione UNIVERSAL

Queste mole a disco per macchine stazionarie nella versione UNIVERSAL sono ideali per l'uso universale in officina. Sono adatte per la lavorazione di acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa.

#### Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma e notevole capacità di asportazione.

- Insieme bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- metria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
<b>Corindone standard (AN)</b>								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
				24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
		20	32	46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
				24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
		25	32	36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
				36	3.750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
				24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
		25	51	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008441	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	30	51	24	3.350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
		32	51	36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
				36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL
				24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
		50	76,2	36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL

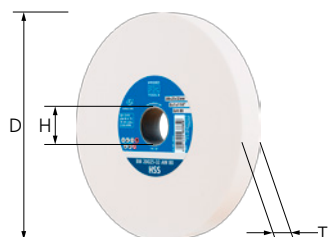
Segue alla pagina successiva

# Mole da affilatura

## Dischi abrasivi per macchine stazionarie



D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- metria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1.850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2.400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1.800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1.800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



### Versione HSS

Queste mole a disco per macchine stazionarie sono perfette per affilare punte di guida HSS oppure per lavorare altri acciai alto legati. Adatte per la lavorazione di acciai per utensili, acciai da cementazione, acciai temprati e bonificati.



#### Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma e notevole capacità di asportazione.
- Includo bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

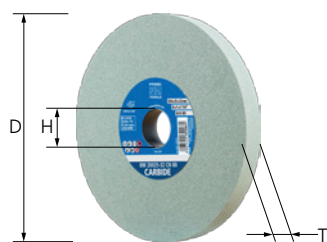
D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- metria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
-----------	------------------------------	-----------	-----------	--------------------	----------------	--	-------------	---------------

### Corindone (AW)

125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
				60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
		25	32	80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
				60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
				60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
		32	51	80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
				80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS

# Mole da affilatura

## Dischi abrasivi per macchine stazionarie



### Versione CARBIDE

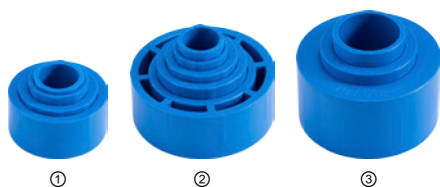
Queste mole a disco per macchine stazionarie sono studiate per i materiali duri, ad es. per affilare utensili in metallo duro e gli acciai temprati.



#### Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma e notevole capacità di asportazione.
- Insieme bussola di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

D [mm]	Bussole di riduzione [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulometria	N. giri max		N. articolo	Denominazione
<b>Carburo di silicio (CN)</b>								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
				60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3.350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3.350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39009729	BW 25032-51 CN 120 CARBIDE
300	76,2, 51, 38, 1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2.400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2.400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2.400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE



### Bussole di riduzione per mole a disco per macchine stazionarie

Le bussole di riduzione permettono di adattare il foro standard a una misura inferiore.

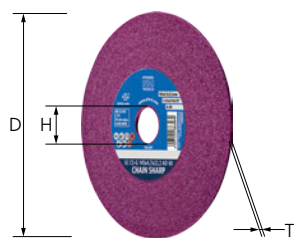
#### Caratteristiche:

- Utilizzabili universalmente per tutte le smerigliatrici da banco e le mole a disco per macchine stazionarie.

Immagine	Compatibile con ø foro	Larghezza [mm]	ø foro contenuto nel set		N. articolo	Denominazione
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32

# Mole da affilatura

## Mole a disco per seghe a catena




### Mole a disco per seghe a catena

Le mole a disco per catene per seghe sono eccezionali per affilare meccanicamente le catene per seghe con appositi dispositivi.



#### Caratteristiche:

- Elevata abrasività e capacità di asportazione nonché lunga durata.
- Lavorazione delicata dei denti per seghe a catena.
- I denti per seghe a catena hanno un taglio molto preciso che conferisce una elevata stabilità di forma.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- metria	Compatibile con passo catena	N. giri max		N. articolo	Denominazione
<b>Corindone rosso scuro (AD)</b>								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	per limitatore di pro- fondità	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V





# Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto



Gruppo di materiali ▼			Versione ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati		●	○
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati		○	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai inossidabili austenitici e ferritici		●	
Metallo duro	–	–			●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco		●	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure		●	

● = ideale ○ = adatto

## Pietre per levigare e lucidare



### Versione UNIVERSAL

Le pietre per levigare e lucidare UNIVERSAL sono gli utensili tuttofare per la finitura graduale nella costruzione di stampi e forme.



#### Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma, notevole capacità di asportazione, asportazione uniforme e superfici fini.
- Per la lavorazione di: acciai temprati, bonificati, acciaio inossidabile (INOX), alluminio, altri metalli non ferrosi.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
<b>Quadra</b>						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL

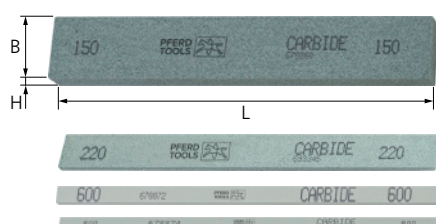
Segue alla pagina successiva

# Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

Pietre per levigare e lucidare



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
13	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



## Versione CARBIDE

Le pietre tenere per levigare e lucidare CARBIDE consentono di asportare molto materiale duro nella costruzione di stampi e forme, senza intasarsi.



### Caratteristiche:

- Lunga durata, elevata stabilità di forma, notevole capacità di asportazione, asportazione uniforme e superfici fini.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
-----------	-----------	-----------	---------------	--	-------------	---------------

## Quadra

4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Segue alla pagina successiva

# Utensili speciali per la costruzione di stampi e forme

Pietre per levigare e lucidare



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Granulometria		N. articolo	Denominazione
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



## Perno di bloccaggio per pietre per levigare e lucidare per quattro sezioni differenti

Questi perni di bloccaggio sono ideali per il montaggio di pietre per smerigliare e lucidare per l'uso manuale.

### Caratteristiche:

- Consente di montare quattro sezioni differenti.

Sezioni compatibili		N. articolo	Denominazione
---------------------	--	-------------	---------------

### Uso manuale

6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
---	---	----------	--------------------------



## Perno di bloccaggio per pietre per levigare e lucidare per due sezioni differenti

Questi perni di bloccaggio sono ideali per il montaggio di pietre per smerigliare e lucidare per l'uso manuale.

### Caratteristiche:

- Il doppio supporto consente di montare due sezioni differenti.

Sezioni compatibili		N. articolo	Denominazione
---------------------	--	-------------	---------------

### Uso manuale

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13
---------------------	---	----------	---------------



## Perno di bloccaggio variabile per limatrice per levigare e lucidare

Questi perni di bloccaggio sono ideali per il montaggio di pietre per smerigliare e lucidare per l'uso manuale.

### Caratteristiche:

- Il perno di bloccaggio per la limatrice a mano è a regolazione variabile.

S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Sezioni compatibili		N. articolo	Denominazione
3,17	20	tutte le pietre per levigare e lucidare	1	33509030	SPSH 3-13 3,1




### Blocco abrasivo per lavori di ravvivatura grossolani

Il blocco abrasivo per ravvivare è adatto per profilare mole abrasive e mole Poliflex.

#### Caratteristiche:

- Per lavori di ravvivatura grossolani con base in gomma antiscivolo.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V




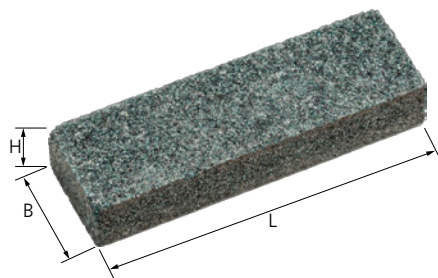
### Blocco abrasivo con 2 diverse granulometrie

Il blocco abrasivo per ravvivare è adatto per profilare mole abrasive e mole Poliflex.

#### Caratteristiche:

- Due differenti granulometrie per ravvivare mole abrasive con i più svariati leganti e granulometrie fini.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V




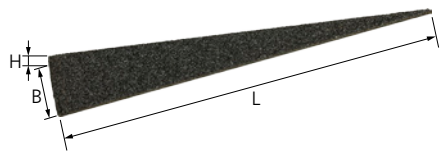
### Blocco abrasivo per lavori di profilatura e ravvivatura

I blocchi abrasivi per ravvivare sono adatti per profilare mole abrasive e mole Poliflex.

#### Caratteristiche:

- Per profilare e ravvivare mole abrasive più piccole.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V



### Segmenti abrasivi

Segmenti abrasivi a forma conica eccezionali per la lavorazione di forme e anime in sabbia in fonderia. Con i segmenti abrasivi si eliminano i separatori di forma sulle forme e le intersezioni per la finitura delle anime degli stampi in terra.



#### Caratteristiche:

- La forma a cono consente di lavorare senza fatica sia punti molto stretti, sia grandi superfici.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		N. articolo	Denominazione
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



### Diamante per ravvivare

Con questo diamante per ravvivare si possono rimuovere dall'utensile i granuli abrasivi smussati e le particelle di metallo, ripristinando la forma geometrica desiderata.

#### Caratteristiche:

- Diamante a punta singola per profilare di lunga durata.
- Per profilare e ravvivare mole abrasive con gambo, dischi abrasivi e mole abrasive con gambo Poliflex.

L [mm]	D [mm]	Caratura [ct]		N. articolo	Denominazione
81	6	0,2	1	33301000	400 B



### Ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

Accessorio perfetto per le mole a disco per macchine stazionarie PFERD TOOLS quando il disco abrasivo è intasato o si è deformato.



#### Caratteristiche:

- Il rullo ravvivatore è costituito da dischi in acciaio temprato con denti a U.
- I dischi di rinforzo ondulati tra i dischi dentati conferiscono stabilità e resistenza al rullo dentato.
- Asse con nipplo di lubrificazione integrato per garantire una lunga durata anche con velocità periferiche elevate.

Lunghezza totale [mm]	Larghezza del rullo [mm]	Rullo ø [mm]	ø max disco [mm]	Larghezza disco max [mm]		N. articolo	Denominazione
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12





### Puleggia di ricambio per ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie


Il rullo intercambiabile per il ravvivamole per mole a disco può essere utilizzato fino all'usura dei denti.

Larghezza del rullo [mm]	Rullo ø [mm]	Diam. foro [mm]		N. articolo	Denominazione
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



### Asse di ricambio per ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

L'asse lubrificabile per il ravvivamole per mole a disco è un pezzo di ricambio qualora l'asse si dovesse usurare.


Larghezza del rullo [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
39	12	1	33300003	EA 12x39



### Bastone ravvivamole per mole a disco per macchine stazionarie

Il bastone ravvivamole in SiC è un'alternativa economica per ravvivare mole a disco per macchine stazionarie. Un tubo in acciaio inox protegge la barra in SiC dalla rottura rendendo l'utensile più robusto.



Lunghezza totale [mm]	ø [mm]		N. articolo	Denominazione
250	22	1	33300004	AR 22x250