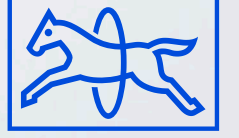


PFERD



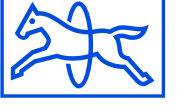
TOOLS



7



**Sabit uygulamalar için
kesme taşları**



Sabit uygulamalar için kesme taşları

- PFERD TOOLS çeşitlerinden göze çarpan yenilikler – müşteriye özel ürünler
- PFERD TOOLS ürünlerinde göze çarpan yenilikler
- Genel bilgi
- Güvenlik notları
- Ulaştırma ve depolama
- Ürün serileri ve renk kodları
- Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu
- Müşteriye özel ürünler

3
4
4
4
5
6
7
9



CHOPSAW kesme taşları çap 300–400 mm

- Üniversal seri PSF ★★☆☆
- Performans Serisi SG ★★☆☆

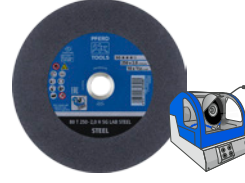
11
12



CHOPSAW HD kesme taşları çap 300–400 mm

- Performans Serisi SG ★★☆☆

13



Laboratuvar kesme taşları çap 150–400 mm

- Performans Serisi SG ★★☆☆

15



Ray kesme taşları çap 300–400 mm

- Üniversal seri PSF ★★☆☆
- Performans Serisi SG ★★☆☆

16
16



HEAVY DUTY kesme taşları çap 250–600 mm

- Profesyonel Seri SGP ★★★★★

17



Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

- Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

19



Sabit uygulamalar için kesme taşları

PFERD TOOLS çeşitlerinden göze çarpan yenilikler – müşteriye özel ürünler



Bir sabit tezgah kesme taşı seçerken doğru prosedür nasıl olmalıdır?

Tecrübeli teknik danışmanlarımız, mevcut düzeninizi analiz ederek ilk adımı atacaktır. Makinenizi, uygulamanızı ve disk boyutlarını görmek için sizi ziyarete geleceklerdir. PFERD TOOLS, diskin ne kadar kalın kesilmesi gerektiğine bağlı olarak disk kalınlığına karar verecektir. Makine motorunun çıkış gücü ve sıkma flanşının çapı da doğru sabit tezgah kesme taşlarının seçilmesi için önemlidir. Bu ve diğer bilgilere dayalı olarak PFERD TOOLS'un size özel hangi çözümleri geliştirebileceğini inceliyoruz.



Çalışma koşulları nelerdir ve hangi kesitlerin kesilmesi gerekmektedir?

Makine bilgilerine ek olarak kesim işinin çalışma koşullarının da bilinmesi önemlidir. Kesilen iş parçalarının malzeme sıcaklığına bağlı olarak soğuk (100°'ye kadar), orta sıcak (100 – 600°) ve sıcak kesim (600 – 1,000° üstü) arasında bir ayrım mevcuttur. Temel kesim uygulamaları endüstriyel ve özel gereksinimlere bağlı olarak, yuvarlak tasarımlarda 20 mm – 500 mm arası, kare tasarımlarda 50 mm – 250 mm arası kesitler ve farklı ray tipleri gibi çeşitli profil çeşitleridir. Çalışma koşullarına ve kesitlere bağlı olarak hangi disk çapının önerildiğini/gerekli olduğunu belirleyebilirsiniz.

Orta boyutlu kesme taşları için aralık 400 – 600 mm'dir (dökümhanelerdeki geleneksel uygulamalar, finisaj işlemleri ve ebatlara göre kesimler); büyük kesme taşları için aralık 800 – 2.000 mm'dir (çelik üretim endüstrisinde haddehaneler ve dövme fabrikalarındaki uygulamalar).



Kesim gereksinimleri nelerdir?

Soğuk kesmenin iyi sonuçlarından birisi de kesilen yüzeyde mavi veya kahverengi renk bozulması olmaması ve kesimin kendisinin dikey olmasıdır. Kesim uçlarında çelikte çatlaklara yol açabilecek sert noktalar olmaması için malzemeye ısı girişi minimum olmalıdır.

İdeal olarak, tekrar çalışmaya gerek kalmaması için malzemede çapak oluşumu minimize edilmelidir. İşlenmemiş kesimin sıcak kesimde önemi yoktur, burada amaç uzun bir takım ömrü, dikey kesim ve güvenilir bir süreç elde etmektir.



Müşteriye özel çözümler

PFERD TOOLS, talebiniz üzerine ve uygulamalarınıza özel olarak PFERD TOOLS kalitesinde 2.000 mm çapa kadar sabit tezgah kesme taşları üretebilmektedir. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz. Tecrübeli teknik danışmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır. İletişim formuna erişmek için karekodu taratınız.



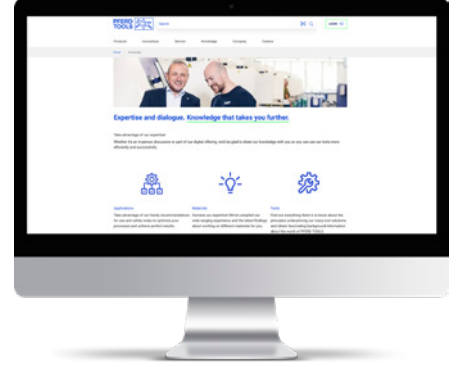
Sabit uygulamalar için kesme taşları

PFERD TOOLS ürünlerinde göze çarpan yenilikler



Diğer uzmanlık bilgilerine internetten ulaşabilirsiniz

PFERD TOOLS'un yüksek kaliteli takımlarına ve sayısız malzeme çeşidine dair uygulama bilgileri ve takım çeşitleri için karekodu taratınız.



Genel bilgi

Sabit tezgah kesiminin avantajları

- Tüm çelikler ve dökümler, demir dışı metal alaşımlar, nikel ve titanyum bazlı alaşımlar gibi özel alaşımlar, ayrıca testere ve alevli kesimin zor veya imkansız olduğu malzemeler için üniversal kesim işlemleri.
- Soğuk kesimde hassas kesim yüzeyleri elde edildiğinden dolayı, ikinci bir işleme gerek kalmaz.
- Malzeme kalitesine bakılmaksızın, kısa kesim süreleri.
- Sıcak testere kesimine nazaran sıcak kesme uygulamalarında bariz miktarda düşük çapak oluşumu.
- Sıcak testere kesimine göre daha düşük gürültü oluşumu.
Örnek:
Sıcak kesme: 85 – 95 dBA
Sıcak testere kesimi: 105 – 110 dBA
- Kesme taşının takım ömrü boyunca, kendini bileme etkisinden dolayı istikrarlı kesim kalitesi.
- Soğuk haddelenmiş veya dövme iş parçalarında sıcak kesim hatlarında kesimi mümkün kılar.

Uygulamalar

Sabit tezgah kesme işlemleri en güçlü ve maliyet verimli kesme işlemleri arasındadır ve aşağıdaki alanlarda kullanılmaktadır:

- Haddehaneler
- Dökümhaneler
- Makine mühendisliği
- Çelik konstrüksiyon
- Rayların bakımı
- Dövme fabrikaları ve tamamlama işlemleri
- Laboratuvarlar

Güvenlik notları

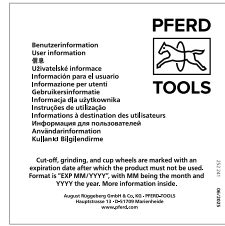
PFERD TOOLS, oSa'nın kurucu üyelerinden birisidir

Diğer tanınmış üreticiler ile birlikte PFERD TOOLS, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa (Aşındırıcı Ürünlerin Güvenliği Organizasyonu) üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır. PFERD TOOLS takımları oSa amblemini taşımaktadır. Daha fazla bilgi için karekodu taratınız.

Güvenlik standardı:

- PFERD TOOLS kesme taşları en yüksek güvenlik gereksinimlerine uygundur ve bağlayıcı aşındırıcılardan yapılan taşlama takımları için EN 12413 uyarınca işaretlenmektedir.





Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS)

Lütfen Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS) güvenlik notlarına uyunuz. Daha fazla bilgi için: **www.pferd.com**

Kullanıcı bilgileri

Lütfen kullanılan taşlama makinesinin kullanıcı bilgilerine ve sabit tezgah kesme taşlarının güvenli kullanımına dair tüm ürünlerle birlikte sağlanan kullanıcı bilgilerine uyunuz.

FEPA

FEPA güvenlik tavsiyelerini şu adresten indirebilirsiniz: **www.pferd.com**.

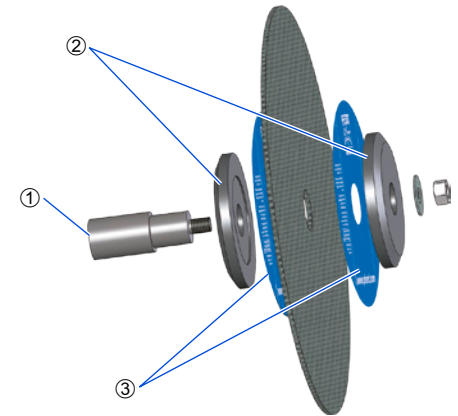
Kesme taşlarının doğru bağlanması

Kesme taşlarının doğru bağlanması, ideal performans ve kullanıcı güvenliği için büyük öneme sahiptir. Yandaki çizim, doğru bağlantı şeklini göstermektedir:

- ① Yüksek eşmerkezliliğe sahip makine mili.
- ② Eşit flanş büyüklükleri.
- ③ Güvenli kullanım ve sağlam sıkma için gerektiğinde, ara kağıt katmanları.

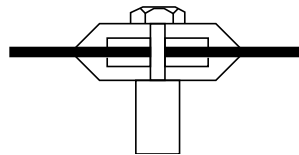
Tavsiyelerimiz:

- Her iki kesme taşı değişiminde, kağıt katmanını değiştiriniz.
- Disk çapı > 400 mm'den itibaren daima ara kağıt katmanları kullanınız.

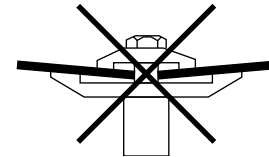


Güvenlik notları

PFERD TOOLS takımlarının güvenli kullanımı büyük oranda uygun sıkma sistemi kullanılmasıyla mümkündür. Bir taşıma takımının arasında bağlandığı iki flanş da aynı dış çapa ve aynı destek alanına sahip olmalıdır (EN 13218, ANSI B7.1).



Doğru



Hatalı

Ulaştırma ve depolama

Ulaştırma ve depolama

Uygunsuz taşıma sırasında veya depolama sırasında maruz kalınabilecek uygunsuz çevre etkilerine karşı (örn. ışık, sıcaklık veya nem gibi) kesme taşlarının hasar görmesini engellemek amacıyla aşağıdaki tavsiyelere uyunuz:

- Kesme taşlarını, örn. raf üzerinde veya askılarda dik şekilde olmak üzere, mümkün olduğunca düz bir yüzey üzerinde ve orijinal paketleri içerisinde taşıyıp saklayınız.
- Takımların бүkölmesine yol açmaktan kaçınınız.
- Kesme taşlarının kuru, donmaz ve tutarlı sıcaklıklara sahip odalarda depolanmasını sağlayınız.
- Tedarikleri varış sırasına göre kullanınız.

Konik taşların (CT) depolanmasına dair tavsiyeler:

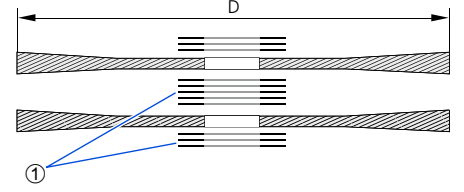
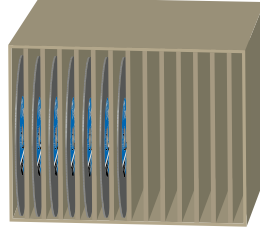
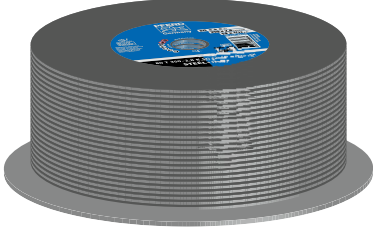
Konik kesme taşları ara kağıt katmanlarıyla istiflenmelidir, böylece konik alan desteklenecek ve kesme taşlarının bükülmesi önlenecektir.

PFERD TOOLS, konik kesme taşlarını ara kağıt katmanları ile beraber tedarik etmektedir.



Sabit uygulamalar için kesme taşları

Ulaştırma ve depolama



① Ara kağıt katmanları

Tavsiye

18°C 22°C
Oda sıcaklığı: 18–22°C

Bağıl nem: %45–65

Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır.

Ürün serileri ve renk kodları



Üniversal seri PSF ★★☆☆

Üniversal Seri PSF, **en yaygın malzemelerin** işlenmesi için **dayanıklı takımlar** içermektedir. Üniversal Seri PSF takımları **yüksek ekonomik verimlilik** ile **iyi sonuçlar** elde etmenizi sağlar.



Performans Serisi SG ★★☆☆

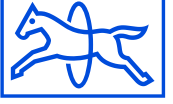
Kapsamlı Performance Serisi SG çeşitleri **her uygulama ve malzeme için yüksek performanslı takım çözümleri sunar**. Performans Serisi SG takımları **maksimum ekonomik verimlilik** ile **ideal sonuçları** elde etmenizi sağlar.



Profesyonel Seri SGP ★★☆☆

Profesyonel Seri SGP takımları **geleneksel ürünlere göre kilit avantajlar** sağlamaktadır ve **belirli görevler** için özel olarak geliştirilmiştir. Ayrıca Profesyonel Seri SGP, kullanım sırasında özellikle yüksek performans göstererek **maksimum ekonomik verimlilik** sunan takımlar içermektedir.





Ürün etiketleri

① oSa – Aşındırıcı Ürünler Güvenlik Organizasyonu

oSa'nın kurucu üyesi olarak PFERD TOOLS, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır.

② Güvenlik bilgisi

Taşıma/zımparalama takımlarının tutulması tehlikelidir. Tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uyunuz.

③ Makinelere dair tavsiyeler

Piktogram, takımın hangi makinelerde kullanılabileceğini göstermektedir.

④ Malzeme bilgisi

Her etiketin alt kısmı, takımın uygun olduğu malzemelerin hangileri olduğunu belirtmektedir.

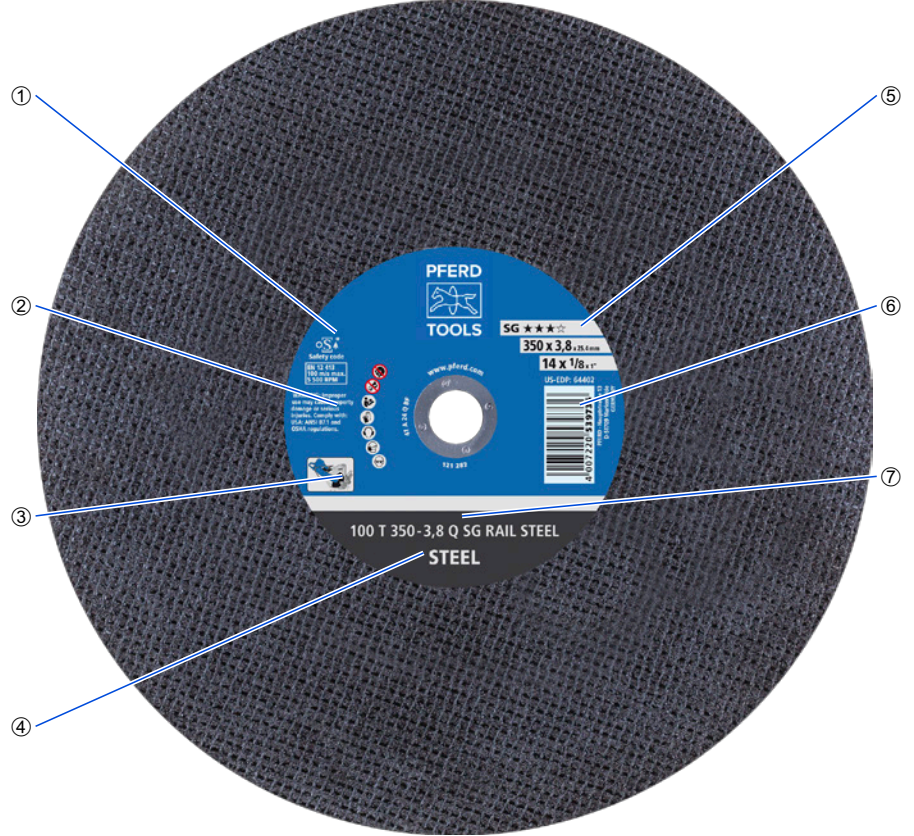
⑤ Bilgi çubuğu

Burada ürün serisi ve boyutlar hakkında bilgiler bulunmaktadır.

⑥ EAN (Avrupa Artikel Numarası)

⑦ Sertlik sınıfı

Sertlik, taşıma takımındaki bağlayıcı tarafından tutulan aşındırıcı taneciğin kuvvetini belirtir. Sertlik bir harf ile belirtilmektedir:
K, H = çok yumuşak / L, N = yumuşak /
O, P, Q = orta-sert / R, S = sert / T = çok sert



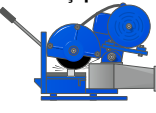
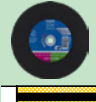
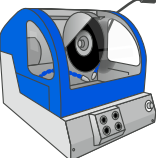
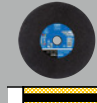
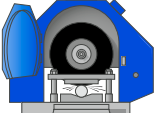
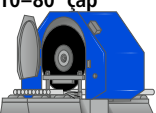
Sabit uygulamalar için kesme taşları

Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

**PFERD
TOOLS**



Ürün grubu seçimi

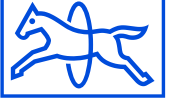
Makinerler	Uygulama	Ürün serisi	Çelik (STEEL)	Paslanmaz çelik (INOX)	Döküm malzemesi (CAST)	Beton (STONE)
CHOPSAW çap 300–400 mm 12–16" çap < 3 KW 	Dolu malzeme, profil ve boru kesimi	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Sertlik K + L	 PSF CHOP STEELOX Sertlik K	 PSF CHOP STEELOX Sertlik K	
		Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG CHOP STEEL Sertlik K + R	 SG CHOP STEELOX Sertlik K + N	 SG CHOP STEELOX Sertlik K + N	
CHOPSAW HD çap 300–400 mm 12–16" çap 	Dolu malzeme, profil ve boru kesimi	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 PSF CHOP HD STEEL Sertlik K			
		Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG CHOP HD STEEL Sertlik L + O	 SG CHOP HD STEELOX Sertlik L	 SG CHOP HD CAST + STONE Sertlik L + O	 SG CHOP HD CAST + STONE Sertlik L + O
LABOR çap 150–400 mm 6–16" çap 	Hassas kesimler, laboratuvar numunelerinin kesimi	Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG LAB STEEL Sertlik H	 SG LAB HD STEELOX Sertlik H, R + T		
RAIL çap 300–400 mm 12–16" çap 	Ray kesimi	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 PSF RAIL STEEL Sertlik Q			
		Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG RAIL STEEL Sertlik Q + R			
HEAVY DUTY çap 250–600 mm 10–26" çap 	Dolu malzeme, profil ve boru kesimi	Profesyonel Seri SGP ★★★★	 SGP HD STEEL Sertlik L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Sertlik P, R + T	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Sertlik P, R + T	
Özel üretim ürünler için azami çap 2,000 mm 10–80" çap 	Talebiniz üzerine, uygulamanızın gerekliliklerine göre 2.000 mm çapına kadar PFERD TOOLS kalitesinde özel üretim sabit tezgah kesme taşları üretilmektedir. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz. Tecrübeli teknik danışmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır.					



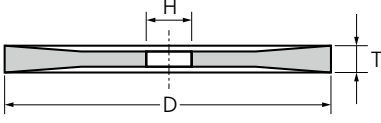
Agresif kesim ve minimum çapak oluşumu için orta katmanlı



Yüksek yanal istikrar için iki dış katman



Müşteri gereksinimlerine göre boyutlar ve tasarımlar

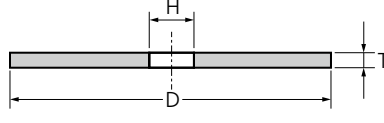


CT – Konik tip

Özellikle çelik endüstrisinde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Daha az yanal sürtünme.
- Özellikle derin kesimler ve çapraz kesim için avantajlıdır.

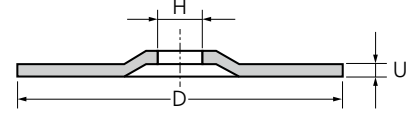


T – Düz tip

Dökümhanelerde, çelik endüstrisinde, çelik ve tesis inşaatında kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Üniversal kullanım için uygundur.



PT – Göbekli tip

Özellikle dökümhanelerde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Sıkma flanşı kesme taşının ötesine çıkıntı yapmaz.
- Dökümlerden çıkıntı yapan kısımların düz kesilmesi mümkündür.
- Genel olarak tamamlayıcı işlem gerektirmez.

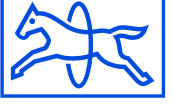
Dış çap D [mm]	Merkez delik çapı H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230

Dış çap D [mm]	Merkez delik çapı H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

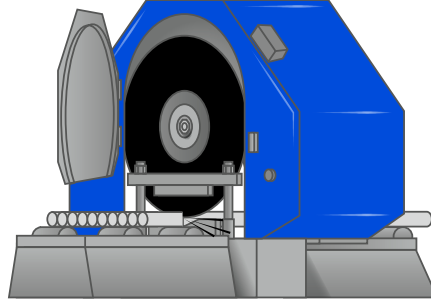
Dış çap D [mm]	Merkez delik çapı H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Diğer tasarımlar ve merkez delik çapları talep üzerine mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz.





METALCORE kesme taşları



METALCORE tipi

PFERD TOOLS tarafından geliştirilen çelik çekirdekli kesme taşları, geleneksel tipe kıyasla herhangi bir aşındırıcı içermeyen katmanlar halinde inşa edilmiş dolu çelik gövdesiyle karakterize olmaktadır.

Takım yapısının avantajları şunlardır:

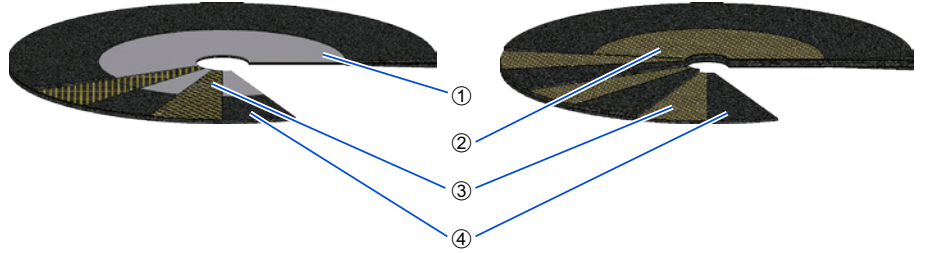
- Daha küçük sıkma flanşları kullanımı sayesinde daha az kesim maliyeti.
- Daha uzun takım ömrü.
- Arttırılmış yanıl istikrar sayesinde darbeli kesim için azaltılmış kesme taşı kalınlığı.
- Bitmiş kesme taşının bertaraf edilmesi masraf gerektirmez.

Geleneksel tip

Sabit kesme ve taşlama için kullanılan reçine bağlı, fiber takviyeli kesme taşları dört temel bileşenden oluşmaktadır: aşındırıcı, bağ, fiber katmanlar/flanş fiberi ve aktif taşlama dolguları.

Kesme taşlarının yapısı

- ① Çelik çekirdek
- ② Flanş katmanı
- ③ Fiber katmanlar
- ④ Bağlayıcı aşındırıcılar



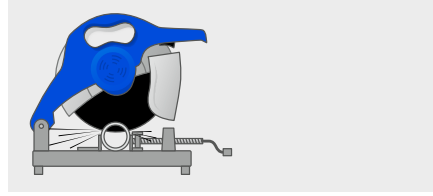
CHOPSAW kesme taşları çap 300–400 mm

Üniversal seri PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Çelik için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan takım. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



- İyi kesim performansı sayesinde hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanal sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

Özel nitelikler:

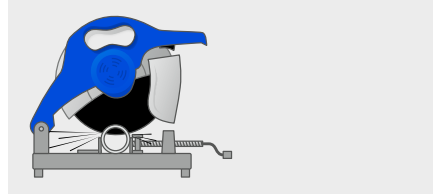
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	400	3,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için orta katman mevcuttur. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanal sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

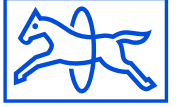
Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	400	3,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4



CHOPSAW kesme taşları çap 300–400 mm

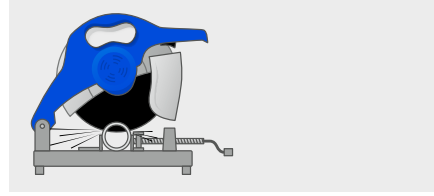
Performans Serisi SG ★★☆☆

PFERD
TOOLS



SG CHOP STEEL ★★☆☆

Çelik için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan takım. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



- Çok yüksek kesim performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanal sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

Özel nitelikler:

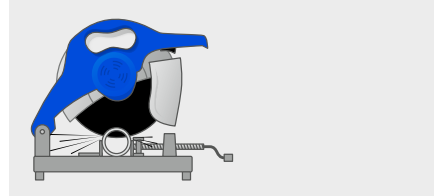
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	400	3,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0



SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için orta katman mevcuttur. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



- Çok yüksek kesim performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanal sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

Özel nitelikler:

- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	400	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

7



CHOPSAW HD kesme taşları

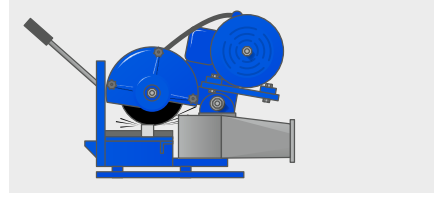
çap 300–400 mm

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Çelik için iki dış katmana sahip takım. Yüksek tutarlılık gerektiren kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

Özel nitelikler:

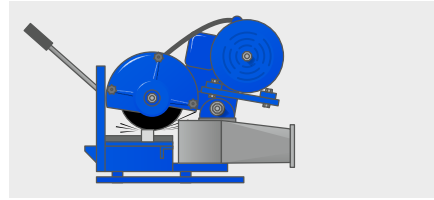
- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanıl stabilite.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	3	25,4	L (yumuşak)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (yumuşak)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,4	25,4	O (orta-sert)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
			350	3	25,4	L (yumuşak)	4.400	A	10
	32	L (yumuşak)			4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,8	25,4		O (orta-sert)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
		400		4	25,4	L (yumuşak)	3.800	A	10
	32		L (yumuşak)		3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100	350	4,2	25,4	O (orta-sert)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için iki dış katmana sahip, kolay kesim imkanı sağlayan takımlar. Yüksek tutarlılık gerektiren kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

Özel nitelikler:

- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanıl stabilite.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	3	25,4	L (yumuşak)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	350	3	25,4	L (yumuşak)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	400	4	25,4	L (yumuşak)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

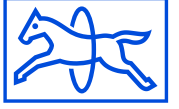


CHOPSAW HD kesme taşları

çap 300–400 mm

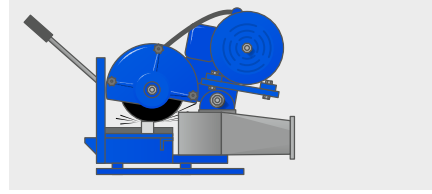
Performans Serisi SG ★★☆☆

PFERD
TOOLS



SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Döküm demir, beton, plastikler, alüminyum ve diğer demir dışı metallerde kullanım için iki dış katmanlı, kolay kesim sağlayan takım. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

Özel nitelikler:

- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanıl stabilite.

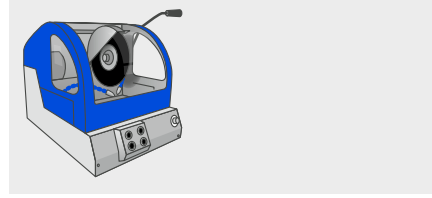
Azami çalışma hızı, maks. [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşın-dırıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	350	3,4	25,4	L (yumuşak)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
	400	4	25,4	L (yumuşak)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4





SG LAB STEEL ★★☆☆

Çelik ve döküm demir için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan takım. Hassas kesimler elde etmek, laboratuvar numunelerinin hızlı kesilmesi, dolu malzeme, profil ve borular için uygundur. Uyumlu makineler: Lab kesme makinesi.



- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- Destekleyici merkez fiber sayesinde yüksek istikrar.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde metalografik örnekleme için özel takım.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım
-----------------------------	-----------	-----------	-----------	----------------	--------------	------------	----------	-------

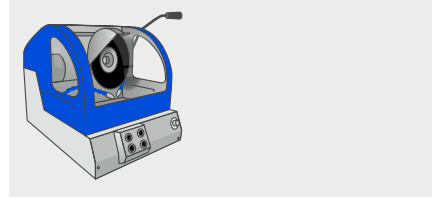
düz tasarım T (tip 41)

80	250	2	32	H (çok yumuşak)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	300	2	32	H (çok yumuşak)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	350	2,5	32	H (çok yumuşak)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
	400	3	32	H (çok yumuşak)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için iki dış katman mevcuttur. Hassas kesimler elde etmek, laboratuvar numunelerinin hızlı kesilmesi, dolu malzeme, profil ve borular için uygundur. Uyumlu makineler: Lab kesme makinesi.



- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- Takviye edici dış fiber sayesinde çok dayanıklı.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde metalografik örnekleme için özel takım.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım
-----------------------------	-----------	-----------	-----------	----------------	--------------	------------	----------	-------

düz tasarım T (tip 41)

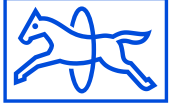
80	150	1	22,23	H (çok yumuşak)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
	230	1,5	22,23	H (çok yumuşak)	6.600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23



Ray kesme taşları çap 300–400 mm

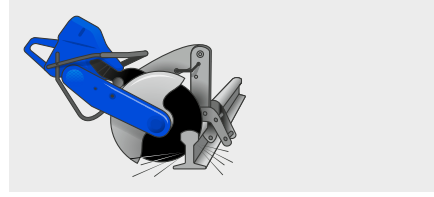
Üniversal seri PSF ★★☆☆

PFERD
TOOLS



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Hızlı ve ekonomik ray kesme takımı. Uyumlu makineler: RAIL kesme makinesi.



- İdeal takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde hızlı çalışma süreci sağlar.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.

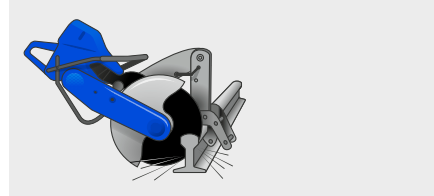
Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)								
100	300	3,8	22,23	Q (orta-sert)	6.400	A	20	73001231 100T 300-3,8 Q PSF RAIL STEEL/22,23
	350	4	22,23	Q (orta-sert)	5.500	A	10	73001322 100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (orta-sert)	5.500	A	20	73001230 100T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4
	400	4	25,4	Q (orta-sert)	4.800	A	10	73001310 100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG RAIL STEEL ★★☆☆

Hızlı ve ekonomik ray kesme takımı. Uyumlu makineler: RAIL kesme makinesi.



- İdeal takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.

Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)								
100	300	3,8	22,23	Q (orta-sert)	6.400	A	20	66323162 100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (orta-sert)	6.400	A	20	66323163 100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
	350	3,8	22,23	Q (orta-sert)	5.500	A	10	66323662 100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (orta-sert)	5.500	A	10	66323663 100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
		4	22,23	R (sert)	5.500	A	10	66323664 100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	R (sert)	5.500	A	10	66323665 100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4
	400	4,2	25,4	Q (orta-sert)	4.800	A	10	66324163 100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4

HEAVY DUTY kesme taşları çap 250–600 mm

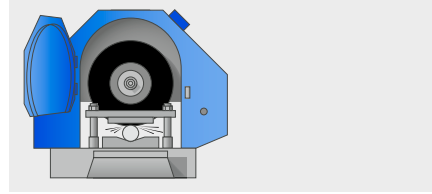
Profesyonel Seri SGP ★★☆☆

PFERD
TOOLS



SGP HD STEEL ★★☆☆

Çelik üzerinde en zorlu kesim çalışmalarına uygun takımlar. Dolu malzeme, profil, boru ve büyük kesitlerin kesilmesi ve finisaj çalışmalarında kullanım için özellikle uygundur. Uyumlu makineler: HEAVY DUTY kesme makinesi.



- Mükemmel kesim karakteristikleri sayesinde hızlı çalışma.

Özel nitelikler:

- Optimum takım ömrü sayesinde en üst seviyede ekonomik verimlilik.

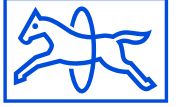
Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
80	300	3,4	25,4	Q (orta-sert)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
	350	3,8	25,4	Q (orta-sert)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,2	40	Q (orta-sert)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,5	40	Q (orta-sert)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0
100	250	1,8	30	Q (orta-sert)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
			32	Q (orta-sert)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
	300	3	40	N (yumuşak)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
		3,6	40	Q (orta-sert)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
	350	3,8	40	N (yumuşak)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
		4	25,4	Q (orta-sert)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,3	40	N (yumuşak)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
		4,6	40	S (sert)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
		4,8	40	Q (orta-sert)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,8	40	N (yumuşak)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0
				Q (orta-sert)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0
				S (sert)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0
		6,3	40	L (yumuşak)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
	600	7,6	60	N (yumuşak)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0
				S (sert)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0



HEAVY DUTY kesme taşları çap 250–600 mm

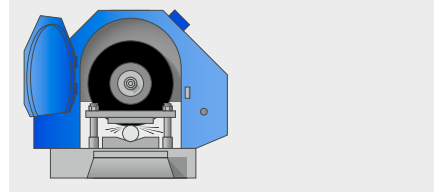
Profesyonel Seri SGP ★★★★★

PFERD
TOOLS



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Döküm demir ve çelik üzerinde en zorlu kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil, boru, büyük kesitler, yolluk ve cürufaların kesilmesi için uygundur. Dökümhanelerde kullanım için geliştirilmiştir. Uyumlu makineler: HEAVY DUTY kesme makinesi.



- Mükemmel kesim karakteristikleri sayesinde hızlı çalışma.
- Talebinize özel ürünler üretilmektedir.

Özel nitelikler:

- Optimum takım ömrü sayesinde en üst seviyede ekonomik verimlilik.

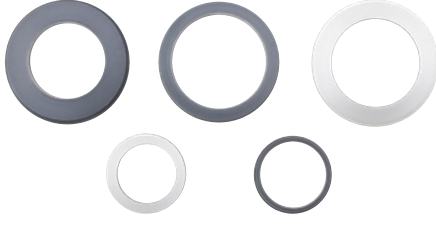
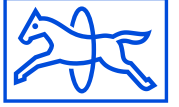
Azami çalışma hızı [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Aza- mi RPM	Aşındı- rıcı		Ürün no.	Tanım
düz tasarım T (tip 41)									
100	400	4,8	40	T (çok sert)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	500	5,6	40	T (çok sert)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	600	7,8	60	P (orta-sert)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
		8	60	R (sert)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0



Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

PFERD
TOOLS



Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

Çap indirgeme halkaları, standart merkez deliğinin daha düşük bir merkez delik boyutuna güvenle ayarlanmasına imkan tanır.

Özel nitelikler:

- Makine sistemlerinin önkoşullarına uyum sağlar.

- Sıkma bileziği ile indirgeyici halkaların merkez delik çapının dışına çıkması engellenir.

Dış çap [mm]	İç çap [mm]	Kalınlık [mm]		Ürün no.	Tanım
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5

