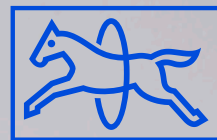


PFERD



TOOLS



5



Narzędzia diamantowe i CBN

Narzędzia diamentowe i CBN

■ Nowości w programie PFERD TOOLS	3
■ Indywidualne wykonania specjalne	4
■ Szybka droga do optymalnego narzędzia	5
■ Materiały	6
■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecane prędkości skrawania	6
■ Zalecany zakres obrotów	8



Narzędzia diamentowe i CBN, spoivo galwaniczne

■ Diamentowe pilniki precyzyjne	9
■ Diamentowe pilniki igielkowe	11
■ Diamentowe pilniki do żłobków	15
■ Diamentowe pilniki podręczne	16
■ Pilniki diamentowe zbieżne	17
■ Diamentowe pilniki warsztatowe	18
■ Elastyczne pilniki diamentowe	19
■ Listwy diamentowe	20
■ Diamentowe pilniki do pilnikarek ręcznych	20
■ Diamentowe ściernice trzpieniowe	21
■ Diamentowe igły	26
■ Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania	26
■ Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN	27
■ Ściernice tarczowe CBN	29
■ Diamentowe ściernice do przecinania	30
■ Diamentowe ściernice tarczowe (ściernice do przecinania) i trzpieniowe do żeliwa	31
■ Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND SOLID DIAMOND	33
■ Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania DUODISC DIAMOND	33
■ Piłki diamentowe	34

Narzędzia diamentowe i CBN, spoivo żywiczne



■ Narzędzia z nasypem diamentowym	40
■ Narzędzia z nasypem CBN	42
■ Bloczek do ostrzenia narzędzi diamentowych oraz CBN	43



Narzędzia diamentowe dla budownictwa

■ Diamentowe ściernice do przecinania segmentowe do szybkiego cięcia	47
■ Diamentowe ściernice do przecinania z zamkniętą krawędzią dla komfortowego cięcia (TURBO)	50
■ Diamentowe ściernice do przecinania z zamkniętą krawędzią do bardzo delikatnych cięć	51
■ Sztabka ostrząca do diamentowych ściernic tarczowych do cięcia	52
■ Tarcze szlifierskie	52
■ Koronka diamentowa do wiercenia na sucho	53
■ Szablon do koronki diamentowej do wiercenia na sucho DPD	54
■ Ściernica do przecinania Carbide do uniwersalnego cięcia	55



DUODISC DIAMOND

Znakomicie sprawdza się przy obróbce żeliwa szarego i sferoidalnego (GG i GGG lub GJL i GJS). Optymalne zastosowanie przy obróbce zgrubnej i usuwaniu zadziorów. Geometria wykładziny umożliwia oddzielenie małych naddatków i gratu.



Aby dowiedzieć się więcej na temat DUODISC DIAMOND, należy zeskanować kod QR.

Zalety:

- Stała średnica narzędzia.
- Dłuższy czas pracy narzędzia dzięki wysokiej żywotności.
- Powstawanie pyłu jest zminimalizowane, ponieważ narzędzie się nie zużywa.

Multi Power Carbide Wheel

Multi Carbide Wheel jest uniwersalną ściernicą do przecinania i idealnym rozwiązaniem do wymagających prac cięcia w budownictwie i podczas majsterkowania. Dzięki ostrym ziarnom z twardego metalu ta ściernica do przecinania zapewnia wysoką jakość i krótki czas cięcia różnych materiałów takich jak drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne i suche materiały budowlane.



Aby dowiedzieć się więcej na temat uniwersalnych ściernic do przecinania, należy zeskanować kod QR.

- Idealny wybór w przypadku zmiennych materiałów.
- Optymalna prędkość cięcia dzięki stałej średnicy i wysokiemu komfortowi pracy.
- Długa żywotność dzięki specjalnemu spoiwu między ziarnem ze stopu twardego a stalowym korpusem.

Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Narzędzia diamentowe marki PFERD TOOLS to rozwiązanie dla wymagających projektów związanych z obróbką twardych materiałów, takich jak beton, asfalt, granit lub płytki. Szeroka gama produktów oferuje odpowiednie narzędzia do każdego zadania obróbki zapewniające optymalne wyniki i zwiększające rentowność projektów budowlanych.



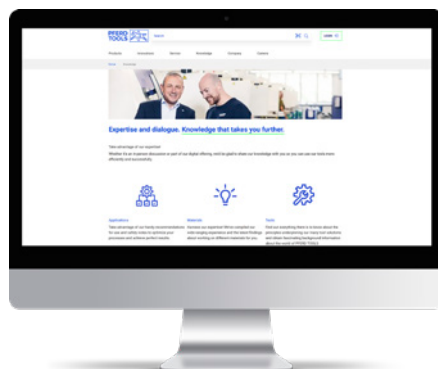
Aby dowiedzieć się więcej na temat narzędzi diamentowych dla budownictwa, należy zeskanować kod QR.

Zalety:

- Optymalne wyniki pracy.
- Najwyższa ekonomiczność i bezpieczeństwo.
- Szeroka gama produktów do szerokiego zakresu zastosowań.

Więcej informacji w Internecie

Zeskanować kod QR, aby uzyskać szeroki zakres wiedzy na temat wysokiej jakości narzędzi i szerokiej gamy materiałów firmy PFERD TOOLS.



Narzędzia diamentowe i CBN

Indywidualne wykonania specjalne



PFERD TOOLS specjalizuje się w doradztwie oraz wykonaniach narzędzi galwanicznych z nasypem diamentowym i CBN zgodnie z życzeniem klienta.

Istnieje możliwość powlekania niemal wszystkich geometrii korpusów o różnych rozmiarach ziaren. Powłoka galwaniczna umożliwia ponadto opłacalną produkcję niewielkich partii. Dzięki wielu możliwościom i elastyczności naszej produkcji możliwe są wykonania na indywidualne życzenia klientów.

Nasi doświadczeni doradcy techniczni służą pomocą przy wyborze optymalnego narzędzia ściernego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania narzędziowego.

Oferujemy kompetentne doradztwo i supertwałe rozwiązania. Aby dowiedzieć się więcej na temat indywidualnych wykonania specjalnych firmy PFERD, należy zeskanować kod QR.



Rozwiązania szyte na miarę dla żeliwa szarego i sferoidalnego



5

Narzędzia do wrzecion robotów

PFERD TOOLS oferuje narzędzia do wrzecion robotów o różnych kształtach/geometriach i wymiarach, jak również z gwintami M12 i M16.

Ściernice do cięcia i ściernice do szlifowania

Diaamentowe ściernice do cięcia i szlifowania firmy PFERD TOOLS dostępne są do 600 mm. Kształty i wymiary (otwór, promień i nasyp itp.) mogą być produkowane zgodnie z życzeniem klienta.

Ściernice trzpieniowe i walce szlifierskie

Oferta narzędzi PFERD TOOLS obejmuje diamentowe walce szlifierskie oraz diamentowe ściernice trzpieniowe. Mogą być one produkowane indywidualnie w różnych kształtach, wymiarach i z różnymi trzpieniami.

1. Analiza procesu i dobór narzędzia

Wejdź na www.pferd.com – skontaktuj się z naszym doradcą techniczno-handlowym i ustal termin spotkania.

Jeśli użytkownik wie, jakie narzędzie miało być wyprodukowane, może przesłać do nas rysunek techniczny, szkic oraz dane dotyczące ścierniwa i wielkości ziarna.

Nasi pracownicy **na miejscu wraz z użytkownikiem analizują proces obróbki** oraz indywidualne i najbardziej opłacalne rozwiązanie! Następnie przedstawiana jest oferta. Możliwe są trzy warianty produkcji:

2. Produkcja

■ Kompleksowa produkcja

Od procesu pokrywania oraz konstrukcji, przez produkcję korpusów (stal, stal nierdzewna, mosiądz) oraz ich pokrycie nasypem z ziarnem diamentowym i CBN, aż do wyprodukowania nowego narzędzia, wszystkie kroki produkcji PFERD TOOLS dokonuje w jednym miejscu. Gwarantuje to najwyższą jakość, elastyczność i terminową dostawę.

■ Pokrywanie nowego korpusu

Korpusy ze stali, stali nierdzewnej czy mosiądzu, także te przekazane przez klientów, mogą być na nowo pokrywane nasypem z ziarnem diamentowym i CBN. W tym celu należy skontaktować się z doradcą techniczno-handlowym.

■ Powlekanie wtórne

Jako alternatywę do produkcji nowego narzędzia firma PFERD TOOLS oferuje powlekanie wtórne narzędzi z korpusem ze stali lub stali nierdzewnej. Narzędzia z mosiężnym korpusem nie mogą być powtórnie powlekane.

3. Zastosowanie

Nasza elastyczna produkcja oraz globalna sieć logistyczna gwarantują dostawę nowego narzędzia na czas.

Na życzenie klienta nasi doradcy techniczno-handlowi mogą być obecni przy ustawianiu parametrów pracy Państwa maszyn.

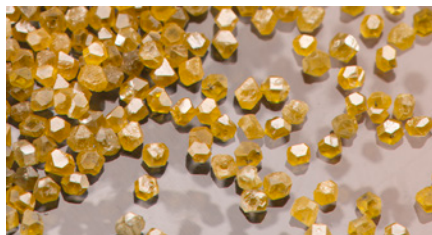
Doświadcz jakości, wydajności i opłacalności narzędzi firmy PFERD TOOLS.

Zastosowanie	Materiał obrabiany	Rodzaj obróbki	Narzędzia
Pilniki 	Stale hartowane, stopy twarde, ceramika, szkło, ferryt, stopy na bazie niklu i tytanu	Pilniki precyzyjne	Pilniki diamentowe
		Prace precyzyjne pilnikarką pneumatyczną	Pilniki diamentowe do pilnikarek pneumatycznych
		Obróbka wklęsłych i wypukłych powierzchni	Elastyczne pilniki diamentowe Listwy diamentowe
	Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem (TWS/CFK)	Gratowanie, fazowanie oraz przełamywanie kątów	Diamentowe pilniki warsztatowe, ziarno D 251
Szlifowanie   	Stopy twarde, ceramika, szkło, ferryt (materiał magnetyczny), stopy na bazie niklu i tytanu	Szlifowanie otworów, promieni, konturów, profili oraz gratowanie i fazowanie	Diamentowe ściernice trzpieniowe ze spoiwem galwanicznym
			Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND SOLID DIAMOND
		Szlifowanie profili wewnętrznych otworów	Diamentowe ściernice trzpieniowe ze spoiwem galwanicznym, kształt walcowy ZY
			Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania ze spoiwem galwanicznym
	Stopy twarde	Ostrzenie narzędzi ze stopów twardych	Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania ze spoiwem żywicznym
	Hartowane materiały stalowe od ok. 54 HRC	Szlifowanie otworów, promieni, konturów, profili oraz gratowanie i fazowanie	Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN ze spoiwem galwanicznym
		Szlifowanie profili wewnętrznych otworów	Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN ze spoiwem galwanicznym, kształt walcowy ZY
			Ściernice tarczowe do szlifowania z nasypem CBN ze spoiwem galwanicznym
	HSS (stal szybko tnąca)	Ostrzenie narzędzi HSS	Ściernice tarczowe do szlifowania ze spoiwem żywicznym
	Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem (TWS/CFK)	Gratowanie, fazowanie i ogólne prace szlifujące	Diamentowe ściernice trzpieniowe o spoiwie galwanicznym, okrągły kształt walca WR, ziarno D 357
			Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND SOLID DIAMOND
	Żeliwo szare i sferoidalne	Szlifowanie materiałów zawierających wtrącenia piasku	Ściernice trzpieniowe dla odlewni
		Szlifowanie materiałów zawierających wtrącenia piasku, a także oddzielanie małych naddatków i gratu	DUODISC Diamond
Cięcie 	Stopy twarde, ceramika, szkło, ferryt, stopy na bazie niklu i tytanu	Cięcie	Diamentowe ściernice tarczowe do przecinania, ziarno D 64/D 151
	Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem (TWS/CFK)	Cięcie, podcinanie, wykonywanie wycinków i przycinanie prostych konturów	Diamentowe ściernice tarczowe do przecinania, ziarno D 357/D 427
		Piłowanie, podcinanie, wykonywanie wycinków i przycinanie krzywych konturów	Piłki diamentowe
	Żeliwo szare i sferoidalne	Odcinanie naddatków odlewniczych, nadlewu, gratu, cięcie form	Diamentowe ściernice tarczowe do przecinania, ziarno D 852



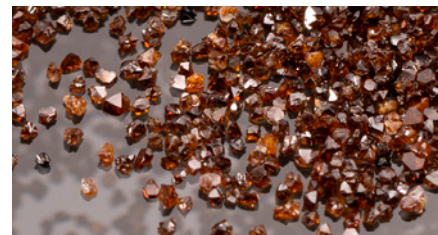


Ziarno ściernie diamentowe i CBN może być użyte wszędzie tam, gdzie materiały nie mogą być obrabiane przy użyciu tradycyjnych ziaren ściernych takich jak korund czy węgiel krzemu. Ponadto okazują się doskonałą alternatywą obróbką dla niektórych zadań. Obróbka stali eliminuje możliwość stosowania ścierniwa diamentowego, gdyż reakcja chemiczna zachodząca pomiędzy żelazem a węglem z diamentu powoduje bardzo szybko zużywanie się narzędzia diamentowego. W tych przypadkach stosuje się narzędzia CBN. Oba materiały ściernie optymalnie się wzajemnie uzupełniają. W kolorowym zestawieniu obok znajduje się przyporządkowanie materiałów do odpowiedniego rodzaju ścierniwa.



Diamant

- Tworzywa sztuczne duroplastyczne, szczególnie te wzmacniane włóknem szklanym i węglowym (TWS i CFK)
- Ferryt (materiał magnetyczny)
- Szkło
- Grafit i elektrowęgiel
- Żeliwo szare i sferoidalne
- Stopy twarde
- Stopy na bazie niklu i tytanu
- Ceramika
- Powłoki chroniące przed ścieraniem (natryskowe i spawane)



CBN

- Stal do nawęglania
- Stale walcowe i łożyskowe
- Stale węglowe
- Stale utwardzane o twardości powyżej 54 HRC

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecane prędkości skrawania

5

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Użytkownik ponosi podczas szlifowania odpowiedzialność za użycie napędu narzędzia zgodnie z jego przeznaczeniem oraz właściwe użycie narzędzi do szlifowania.



Nosić okulary ochronne!



Stosować naszniki do ochrony słuchu!



Należy stosować rękawice ochronne!



Stosować maskę przeciwpyłową!



Przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



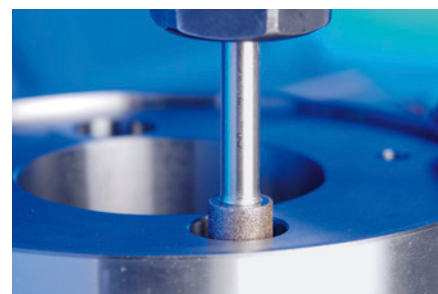
Zalecana prędkość pracy

Zalecane zakresy prędkości zależą od rodzaju zastosowania narzędzia i kształtują się poniżej maksymalnych dopuszczalnych prędkości obrotowych narzędzi. Ze względu na różnorodność zadań i zakresów zastosowania trudno jest dla łączonych galwanicznie narzędzi diamentowych i CBN podać ogólnie wiążące parametry. Duży wpływ ma też zastosowany napęd narzędzia. Zalecane tu prędkości pracy są wartościami orientacyjnymi.

Generalna zasada:

- Ze względu na dużą wrażliwość na wpływ wysokiej temperatury nie stosuje się narzędzi diamentowych przy zbyt dużych prędkościach podczas szlifu suchego.
- W przypadku narzędzi CBN w miarę możliwości nie stosować niższej prędkości niż podana poniżej. Optymalna prędkość ma bezpośredni wpływ na ekonomiczność narzędzi.

- Należy zwrócić uwagę, że w zależności od procesu pracy należy zastosować różne jej parametry. Jeśli prędkość cięcia zostanie zmieniona, wówczas należy również odpowiednio zmienić wartości związane z posuwem, ustawieniem i doprowadzaniem chłodziwa.



- Narzędzia z nasypem diamentowym i CBN są przeznaczone również do użycia stacjonarnego przy prędkości obrotowej 125 m/s.

Narzędzia diamentowe i CBN

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecane prędkości skrawania



Prędkość cięcia [m/s] ▶			5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Spoiwo galwaniczne	Diament	Szlif suchy			8–18 m/s					30–80 m/s dla CFK/TWS oraz żeliwa szarego i sferoidalnego			
		Szlif mokry				15–25 m/s							
	CBN	Szlif suchy				15–25 m/s							
		Szlif mokry					20–40 m/s						
	Diament	Szlif suchy			15–20 m/s								
		Szlif mokry					20–30 m/s						
Spoiwo z żywicy syntetycznych	CBN	Szlif suchy				18–30 m/s							
		Szlif mokry					25–40 m/s						
	Diament	Szlif suchy		10–15 m/s									
		Szlif mokry				15–30 m/s							
Spoiwo metalowe	CBN	Szlif mokry					25–30 m/s						



Ø narzędzia [mm]	Prędkość cięcia [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Obroty w zaokrągleniu [obr./min]											
1	153 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76 400	115 000	143 000	172 000	191 000	-	-	-	-	-	-	-
3	50 900	76 400	95 500	115 000	127 000	159 000	191 000	-	-	-	-	-
4	38 200	57 300	71 600	85 900	95 500	119 000	143 000	-	-	-	-	-
5	30 600	45 800	57 300	68 800	76 400	95 500	115 000	153 000	-	-	-	-
6	25 500	38 200	47 700	57 300	63 700	79 600	95 500	127 000	159 000	-	-	-
7	21 800	32 700	40 900	49 100	54 600	68 200	81 900	109 000	136 000	-	-	-
8	19 100	28 600	35 800	43 000	47 700	59 700	71 600	95 500	119 000	191 000	-	-
9	17 000	25 500	31 800	38 200	42 400	53 100	63 700	84 900	106 000	170 000	-	-
10	15 300	22 900	28 600	34 400	38 200	47 700	57 300	76 400	95 500	153 000	191 000	-
12	12 700	19 100	23 900	28 600	31 800	39 800	47 700	63 700	79 600	127 000	159 000	199 000
14	10 900	16 400	20 500	24 600	27 300	34 100	40 900	54 600	68 200	109 000	136 000	171 000
15	10 200	15 300	19 100	22 900	25 500	31 800	38 200	50 900	63 700	102 000	127 000	159 000
16	9 500	14 300	17 900	21 500	23 900	29 800	35 800	47 700	59 700	95 500	119 000	149 000
18	8 500	12 700	15 900	19 100	21 200	26 500	31 800	42 400	53 100	84 900	106 000	133 000
20	7 600	11 500	14 300	17 200	19 100	23 900	28 600	38 200	47 700	76 400	95 500	119 000
22	6 900	10 400	13 000	15 600	17 400	21 700	26 000	34 700	43 400	69 400	86 800	109 000
25	6 100	9 200	11 500	13 800	15 300	19 100	22 900	30 600	38 200	61 100	76 400	95 500
30	5 100	7 600	9 500	11 500	12 700	15 900	19 100	25 500	31 800	50 900	63 700	79 600
40	3 800	5 700	7 200	8 600	9 500	11 900	14 300	19 100	23 900	38 200	47 700	59 700
50	3 100	4 600	5 700	6 900	7 600	9 500	11 500	15 300	19 100	30 600	38 200	47 700
75	2 000	3 100	3 800	4 600	5 100	6 400	7 600	10 200	12 700	20 400	25 500	31 800
100	1 530	2 300	2 900	3 400	3 800	4 800	5 700	7 600	9 500	15 300	19 100	23 900
125	1 220	1 830	2 300	2 800	3 100	3 800	4 600	6 100	7 600	12 200	15 300	19 100
150	1 020	1 530	1 910	2 300	2 500	3 200	3 800	5 100	6 400	10 200	12 700	15 900
175	870	1 310	1 640	1 960	2 200	2 700	3 300	4 400	5 500	8 700	10 900	13 600
200	760	1 150	1 430	1 720	1 910	2 400	2 900	3 800	4 800	7 600	9 500	11 900
230	660	1 000	1 250	1 490	1 660	2 100	2 500	3 300	4 200	6 600	8 300	10 400
250	610	920	1 150	1 380	1 530	1 910	2 300	3 100	3 800	6 100	7 600	9 500
300	510	760	950	1 150	1 270	1 590	1 910	2 500	3 200	5 100	6 400	8 000
350	440	650	820	980	1 090	1 360	1 640	2 200	2 700	4 400	5 500	6 800
400	380	570	720	860	950	1 190	1 430	1 910	2 400	3 800	4 800	6 000
450	340	510	640	760	850	1 060	1 270	1 700	2 100	3 400	4 200	5 300
500	310	460	570	690	760	950	1 150	1 530	1 910	3 100	3 800	4 800
600	250	380	480	570	640	800	950	1 270	1 590	2 500	3 200	4 000

Z poniższej tabeli można odczytać zalecaną liczbę obrotów na podstawie średnicy oraz prędkości pracy narzędzia.

Przykład:

Diaamentowa ściernica trzpieniowa, średnica: 20 mm

Prędkość pracy: 25 m/s

Liczba obrotów: 23 900 obr./min



Diamentowe pilniki precyzyjne półokrągłe

Diamentowe pilniki precyzyjne są używane przy produkcji narzędzi, przy obróbce małych profili i w mechanice precyzyjnej. Można ich używać bez uchwytu. Jest to zasługa kutego trzonka.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Półokrągły	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126



Diamentowe pilniki precyzyjne, profil trójkątny dolnotnący

Diamentowe pilniki precyzyjne są używane przy produkcji narzędzi, przy obróbce małych profili i w mechanice precyzyjnej. Można ich używać bez uchwytu. Jest to zasługa kutego trzonka.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Trójkątny dolnotnący	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126



Diamentowe pilniki precyzyjne trójkątne

Diamentowe pilniki precyzyjne są używane przy produkcji narzędzi, przy obróbce małych profili i w mechanice precyzyjnej. Można ich używać bez uchwytu. Jest to zasługa kutego trzonka.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Trójkątny	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126





Diamentowe pilniki precyzyjne płaskie

Diamentowe pilniki precyzyjne są używane przy produkcji narzędzi, przy obróbce małych profili i w mechanice precyzyjnej. Można ich używać bez uchwytu. Jest to zasługa kutego trzonka.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Płaski	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126



Diamentowe pilniki precyzyjne kwadratowe

Diamentowe pilniki precyzyjne są używane przy produkcji narzędzi, przy obróbce małych profili i w mechanice precyzyjnej. Można ich używać bez uchwytu. Jest to zasługa kutego trzonka.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Czworokątny	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126



Diamentowe pilniki precyzyjne okrągłe

Diamentowe pilniki precyzyjne są używane przy produkcji narzędzi, przy obróbce małych profili i w mechanice precyzyjnej. Można ich używać bez uchwytu. Jest to zasługa kutego trzonka.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Okrągły	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe pilniki precyzyjne



Zestawy diamentowych pilników precyzyjnych

Zestawy pilników diamentowych precyzyjnych są dostarczane w praktycznym i solidnym opakowaniu z tworzywa sztucznego, które chroni przed uszkodzeniem. Idealnie nadaje się ono do przechowywania np. w wózku narzędziowym lub stole warsztatowym.

Zawartość:

Zestaw zawiera po jednym pilniku precyzyjnym półokrągłym, trójkątnym, płaskim, czworokątnym i okrągłym.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.

- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126

Diamentowe pilniki igiełkowe



Diamentowe pilniki igiełkowe płaskie

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego stosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Płaski, bardzo wąski	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Płaski	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe płaskie z zaokrąglonymi bokami

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Płaski z zaokrąglonymi bokami	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181





Diamentowe pilniki igiełkowe płasko-zbieżne

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Płasko-zbieżny	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe trójkątne

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego stosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Trójkątne, bardzo wąskie	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126
Trójkątny	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe kwadratowe

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego stosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Czworokątny, bardzo cienki	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126
Czworokątny	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe półokrągłe

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Półokrągły	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe okrągłe

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego stosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Okrągłe, bardzo wąskie	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126
Okrągły	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe nożowe

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Nożowy	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181



Diamentowe pilniki igiełkowe mieczowe

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Mieczowy	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126



Diamentowe pilniki igiełkowe soczewkowe

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Soczewkowy	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe pilniki igiełkowe



Diamentowe pilniki igiełkowe, profil trójkątny dolnotnący

Diamentowe pilniki igiełkowe służą do uniwersalnego zastosowania przy produkcji narzędzi.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Trójkątny dolnotnący	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126



Zestawy diamentowych pilników igiełkowych

Zestawy diamentowych pilników igiełkowych są dostarczane w praktycznym i solidnym opakowaniu z tworzywa sztucznego, które chroni przed uszkodzeniem. Idealnie nadaje się ono do przechowywania np. w wózku narzędziowym lub stole warsztatowym.

Zawartość:

Zestaw zawiera po jednym pilniku igiełkowym płaskim, trójkątnym, czworokątnym, półokrągłym i okrągłym.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181



Zestawy diamentowych pilników igiełkowych

Zestawy diamentowych pilników igiełkowych są dostarczane w praktycznym i solidnym opakowaniu z tworzywa sztucznego, które chroni przed uszkodzeniem. Idealnie nadaje się ono do przechowywania np. w wózku narzędziowym lub stole warsztatowym.

Zawartość:

Zestaw zawiera po jednym pilniku igiełkowym płaskim, płaskim z zaokrąglonymi krawędziami, płasko-zbieżnym, trójkątnym, czworokątnym, półokrągłym, okrągłym, o profilu nożowym, mieczowym, soczewkowym i trójkątnym dolnotnącym.

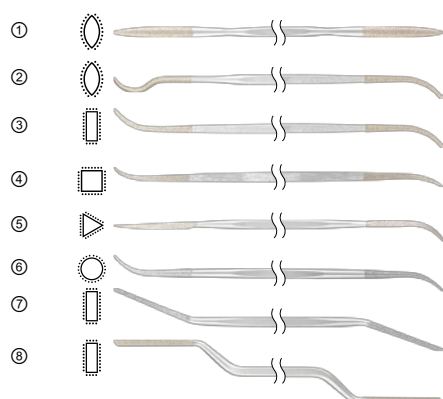
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe pilniki do żłobków



Diamentowe pilniki do żłobków

Diamentowe pilniki do żłobków służą do obróbki miejsc trudno dostępnych oraz złożonych profili. Długość okładziny po obu stronach pilnika wynosi 25 mm.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Ilustracja	Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu po obu stronach [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
①	Soczewkowy	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126
②	Soczewkowy	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126
③	Płaski	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126
④	Czworokątny	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126
⑤	Trójkątny	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126
⑥	Okrągły	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126
⑦	Płaski	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126
⑧	Płaski	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126



Zestawy diamentowych pilników do żłobków

Zestaw pilników diamentowych do żłobków jest dostarczany w praktycznym i solidnym opakowaniu z tworzywa sztucznego, które chroni przed uszkodzeniem. Idealnie nadaje się ono do przechowywania np. w wózku narzędziowym lub stole warsztatowym.



Zawartość:

Zestaw zawiera po jednym pilniku do żłobków soczewkowym, płaskim, czworokątnym, trójkątnym i okrągłym.

Cechy produktu:

- Odporne na pękanie opakowanie z tworzywa sztucznego chroniące przed uszkodzeniem.

Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe pilniki podręczne



Diamentowe pilniki podręczne, płaskie

Diamentowe pilniki podręczne posiadają kuty chwyt, który umożliwia pracę bez uchwytu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Płaski	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181



Diamentowe pilniki podręczne, półokrągłe

Diamentowe pilniki podręczne posiadają kuty chwyt, który umożliwia pracę bez uchwytu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Półokrągły	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181



Diamentowe pilniki podręczne, trójkątne

Diamentowe pilniki podręczne posiadają kuty chwyt, który umożliwia pracę bez uchwytu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Trójkątny	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181



Diamentowe pilniki podręczne kwadratowe

Diamentowe pilniki podręczne posiadają kuty chwyt, który umożliwia pracę bez uchwytu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Czworokątny	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe pilniki podręczne



Diamentowe pilniki podręczne, okrągłe

Diamentowe pilniki podręczne posiadają kuty chwyt, który umożliwia pracę bez uchwytu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Okrągły	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181



Zestawy diamentowych pilników podręcznych

Zestawy diamentowych pilników podręcznych są dostarczane w praktycznym i solidnym opakowaniu z tworzywa sztucznego, które chroni przed uszkodzeniem. Idealnie nadają się one do przechowywania np. w wózku narzędziowym lub stole warsztatowym.

Zawartość:

Zestaw zawiera po jednym pilniku ręcznym płaskim, półokrągłym, trójkątnym, czworokątnym i okrągłym.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181

Pilniki diamentowe zbieżne



Pilniki diamentowe zbieżne

Pilniki diamentowe zbieżne używane są przy produkcji narzędzi, w miejscach szczególnie trudno dostępnych. Można ich używać bez uchwytu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Szerokość A [mm]	Grubość B [mm]	Grubość B ₁ [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamantowe pilniki warsztatowe



Diamantowe pilniki warsztatowe płaskie

Diamantowe pilniki warsztatowe są używane między innymi przy produkcji dużych narzędzi. Dostarczane z ergonomicznym uchwytem.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Płaski	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251



Diamantowe pilniki warsztatowe trójkątne

Diamantowe pilniki warsztatowe są używane między innymi przy produkcji dużych narzędzi. Dostarczane z ergonomicznym uchwytem.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Trójkątny	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251



Diamantowe pilniki warsztatowe kwadratowe

Diamantowe pilniki warsztatowe są używane między innymi przy produkcji dużych narzędzi. Dostarczane z ergonomicznym uchwytem.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Czworokątny	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe pilniki warsztatowe



Diamentowe pilniki warsztatowe półokrągłe zbieżne

Diamentowe pilniki warsztatowe są używane między innymi przy produkcji dużych narzędzi. Dostarczane z ergonomicznym uchwytem.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Półokrągły-zbieżny	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251



Diamentowe pilniki warsztatowe okrągłe

Diamentowe pilniki warsztatowe są używane między innymi przy produkcji dużych narzędzi. Dostarczane z ergonomicznym uchwytem.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

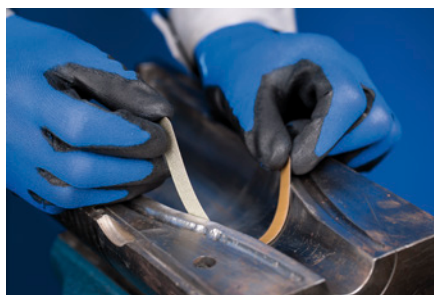
Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Okrągły	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151

Elastyczne pilniki diamentowe



Elastyczne pilniki diamentowe

Elastyczne pilniki diamentowe dopasowują się do obrabianej powierzchni. Przy małym nakładzie pracy możemy z łatwością obrabiać zarówno wklęsłe, jak i wypukłe powierzchnie.



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Nasyp	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
0,5	14	165	jednostronny	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Listwy diamentowe



Listwy diamentowe

Elastyczne listwy diamentowe dopasowują się do obrabianej powierzchni. Łatwa obróbka wypukłych i wklęsłych konturów.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Nasyp	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
0,7	30	170	kompletny	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	kompletny	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126

Diamentowe pilniki do pilnikarek ręcznych



Diamentowe pilniki do pilnikarek ręcznych

Diamentowe pilniki do pilnikarek mogą być użytkowane ręcznie i w maszynie. Średnica trzpienia pilników diamentowych wynosi 3 mm.

Cechy produktu:

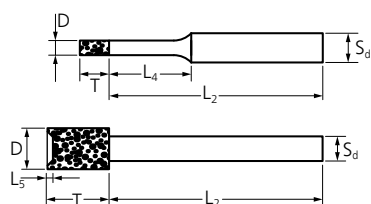
- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

Ilustracja	Profil	Szerokość z okładziną [mm]	Wysokość z okładziną [mm]	Długość całkowita [mm]	Długość nasypu po obu stronach [mm]	Nasyp	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
②	Płaski	2	1	50	15	obustronny	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126
		3	1	50	15	obustronny	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		4	1	50	15	obustronny	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126
		5	2	50	15	obustronny	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126
				60	25	obustronny	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Płaski	0,5	4	50	15	od strony czoła	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Okrągły	1	-	50	15	kompletny	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
				50	15	kompletny	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126
				60	25	kompletny	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
		3	-	50	15	kompletny	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
				60	25	kompletny	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126
				60	25	kompletny	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126
⑦	Soczewkowy	3,5	2	50	15	kompletny	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126
		6	3	60	25	kompletny	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126
⑥	Trójkątny	2	-	50	15	kompletny	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
				50	15	kompletny	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	kompletny	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	kompletny	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126
④	Czworokątny	1,5	1,5	50	15	kompletny	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	kompletny	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	kompletny	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126
⑨	Stożkowy-płaski	3,3	1	55	16	kompletny	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	kompletny	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	kompletny	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe ściernice trzpieniowe



Kształt walcowy ZY

Kształt walcowy ZY nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów przy użyciu na maszynach stacjonarnych i ręcznych.



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D 126
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91

Więcej na następnej stronie



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamantowe ściernice trzpieniowe



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
8	8	6	52	-	D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126



Kształt specjalny ZY

Kształt specjalny ZY nadaje się do pracy w żłobkach, szczelinach i w miejscach trudno dostępnych.



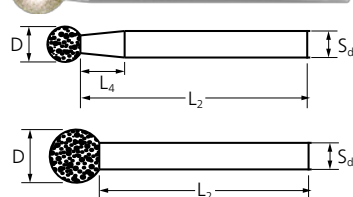
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64
				D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe ściernice trzpieniowe



Kształt kulisty KU

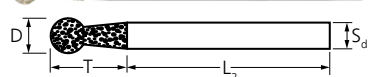
Kształt kulisty KU jest często stosowany w prowadzeniu ręcznym. Ten kształt jest odpowiedni do grawerowania, szlifowania konturów oraz usuwania gratów.



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126



Kształt specjalny KU

Często używany jest do usuwania gratów na profilach tworzyw sztucznych w zastosowaniu ręcznym. Kształt specjalny KU ma pod główką na odsadzonym trzpieniu dodatkową warstwę ziarenek diamentowych. Dzięki wyjątkowemu kształtowi można optymalnie obrabiać profile.

Cechy produktu:

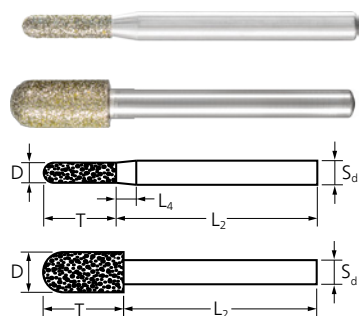
- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe ściernice trzpieniowe



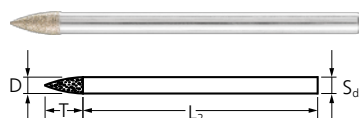
Kształt kulisto-walcowy WR

Kształt kulisto-walcowy WR doskonale nadaje się do użycia ręcznego przy wielu różnych pracach odgratowujących i szlifujących.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357



Kształt pocisku SPG

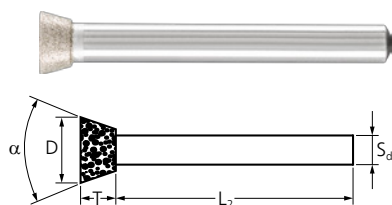
Kształt pocisku SPG znakomicie nadaje się do obróbki niewielkich otworów oraz do prac grawerskich.



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126



Kształt garnkowy KT

Kształt garnkowy KT jest optymalny do obróbki profili i powierzchni płaskich, bez uszkodzenia powierzchni walcowej.

Cechy produktu:

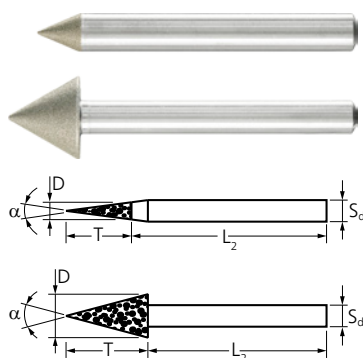
- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe ściernice trzpieniowe



Kształt ostrostożkowy SK

Kształt ostrostożkowy SK znakomicie nadaje się do usuwania gratów z otworów, szlifowania otworów centrujących i wykonywania fazek.



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126
	21	15	6	50	D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126



Zestaw diamentowych trzpieni frezarskich

Zestaw zawiera dziesięć diamentowych ściernic trzpieniowych o wielkości ziarna D 126, w różnych kształtach i wymiarach. Odporne na pęknięcie opakowanie z tworzywa sztucznego chroni narzędzia przed uszkodzeniami i zabrudzeniem.

Zawartość:

Zestaw zawiera po jednej diamentowej ściernicy trzpieniowej DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 oraz DKT 3,0-8°/3 D 126.

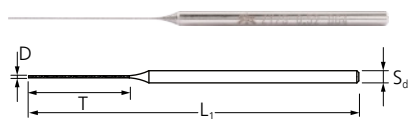
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

S _d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe igły



Kształt walcowy ZY/S

Bardzo dobrze nadaje się do usuwania brudu z małych otworów w trudno dostępnych miejscach. Specjalna geometria narzędzi sprawia, że obszar powlekania jest elastyczny. Nadaje się zarówno do stosowania ręcznego, jak i obrotowego.

Cechy produktu:

- Doskonale do szlifowania i czyszczenia małych otworów.
- W celu uzyskania optymalnych wyników należy najpierw wprowadzić igłę diamentową do otworu, a następnie powoli zwiększać prędkość obrotową.
- Należy unikać dużych obciążeń bocznych, aby zapewnić długą żywotność igieł.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₁ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64

Zestaw diamentowych igieł

Zestaw zawiera osiem diamentowych igieł, podzielonych na cztery pary. Odporne na pęknięcie opakowanie z tworzywa sztucznego chroni narzędzia przed uszkodzeniami i zabrudzeniem.

Zawartość:

Zestaw zawiera po dwie sztuki: DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

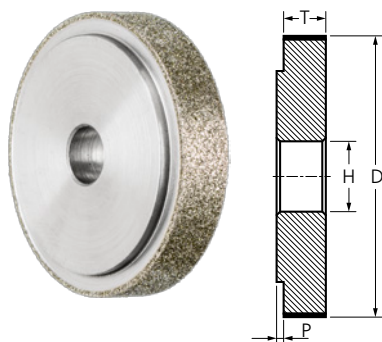
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.



S _d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	drobne	1	36476059	D-Set/3 D46/64

Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania



Tarcze szlifierskie 1A1

Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania mają zastosowanie stacjonarne. Możliwy jest precyzyjny montaż na wrzeciono maszyny. Dobór odpowiedniego uchwytu mocującego jest ważnym kryterium przy optymalnej obróbce głębokich otworów.



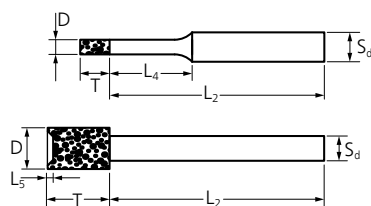
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki stopów twardych.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Sciernice trzpieniowe z nasypem CBN



Kształt walcowy ZY

Kształt walcowy ZY nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów przy użyciu na maszynach stacjonarnych i ręcznych.



Cechy produktu:

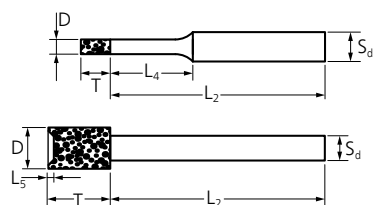
- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B 126
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64
					B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN



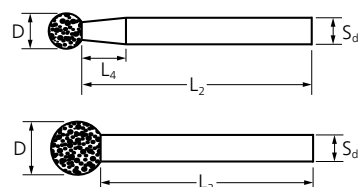
Ściernice walcowe z trzpieniem ze stopów twardych

Ściernice walcowe z trzpieniem ze stopów twardych stosowane są do stacjonarnego szlifowania wewnętrznego. W przypadku szlifowania wewnętrznego można zastosować trzpienie ze stopów twardych, aby uzyskać wyższą wydajność skrawania, lepszą jakość powierzchni oraz dokładniejsze tolerancje kształtu i położenia.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151



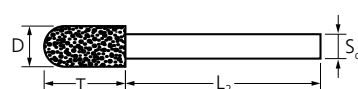
Kształt kulisty KU

Ściernice trzpieniowe CBN kształt kulisty stosuje się często przy grawerowaniu, nadawaniu konturów oraz przy gratowaniu.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
1	3	44	10	B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126
3	3	42	6	B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126



Kształt kulisto-walcowy WR

Kształt kulisto-walcowy WR doskonale nadaje się do użycia ręcznego i może być stosowany przy usuwaniu gratów i szlifowaniu.

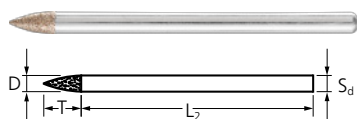
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN



Kształt pocisku SPG

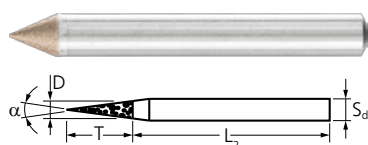
Kształt pocisku SPG znakomicie nadaje się do obróbki niewielkich otworów oraz do prac grawerskich.

Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.

- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126



Kształt ostrożkowy SK

Kształt ostrożkowy SK znakomicie nadaje się do usuwania gratów z otworów, szlifowania otworów centrujących i wykonywania fazek.

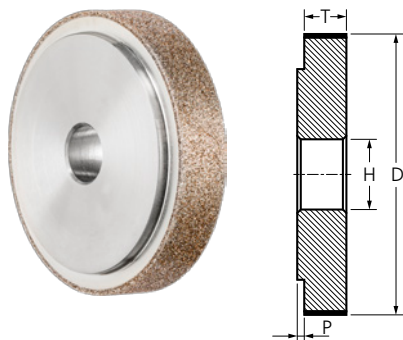
Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.

- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

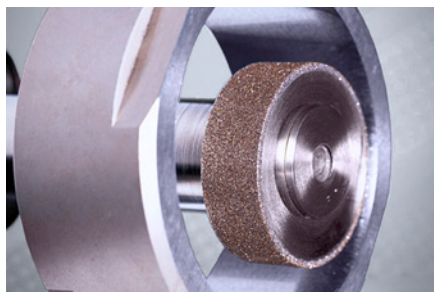
D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64

Ściernice tarczowe CBN



Tarcze szlifierskie 1A1

Ściernice tarczowe CBN mają zastosowanie na maszynach stacjonarnych. Możliwy jest precyzyjny montaż na wrzecionie maszyny. Dobór odpowiedniego uchwytu mocującego jest ważnym kryterium przy optymalnej obróbce głębokich otworów.



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe ściernice do przecinania



Kształt D (okładzina ciągła)

Narzędzia z okładziną ciągłą przeznaczone są do szybkich i dokładnych cięć.



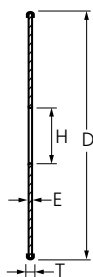
Kształt G (z segmentami ochronnymi)

Narzędzia z okładziną ciągłą z segmentami ochronnymi umożliwiają optymalne cięcie.



Kształt S 2 (segmentowany)

Narzędzia z okładziną oraz segmentami z wąskimi nacięciami pomagają optymalnie odprowadzać wióry podczas pracy.



Diamentowe ściernice do przecinania

Diamentowe ściernice do przecinania wykorzystuje się do cięcia twardych materiałów, takich jak węgiel spiekany lub ceramika, oraz tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym (TWS i CFRP).



Cechy produktu:

- Idealny do obróbki twardych materiałów.
- Brak zużycia chemicznego za sprawą niskich temperatur roboczych.
- Wyższa żywotność poprzez wyższą twardość ziarna diamentowego.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Kształt	Seg- menty ochronne na stronie	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
--------	--------	--------	--------	---------	---	--------------------	--	----------------	-------

Materiały twarde, np. szkło, ceramika lub stopy twarde

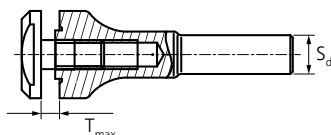
22	0,5	0,3	1,7	D	brak	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	brak	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	brak	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	10	D	brak	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
			6	D	brak	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	brak	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem (TWS i CFK) oraz ceramika spiekana i zielona

50	2	1	10	D	brak	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
			6	D	brak	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
75	2	1	10	D	brak	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	brak	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	brak	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	brak	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	brak	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	brak	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	brak	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	brak	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	brak	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	brak	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamantowe ściernice do przecinania

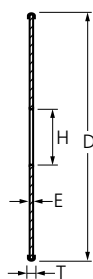


Trzpień mocujący do diamentowych ściernic tarczowych do cięcia

Trzpień mocujący ściernice diamentowe do cięcia o średnicy 75 mm.

S_d [mm]	Pasuje do otworu ϕ [mm]	$T_{maks.}$ [mm]	Maks. obr./min [mm]		Nr artykułu	Nazwa
3	1,7	1	28 000	1	68400317	BO 3/1,7 1
6	10	3	30 000	1	33512040	BO 6/10 3
8	10	3	30 000	1	33513900	BO 8/10 3

Diamantowe ściernice tarczowe (ściernice do przecinania) i trzpieniowe do żeliwa



Diamantowa ściernica tarczowa (ściernica do przecinania) do żeliwa szarego i sferoidalnego

Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ze spoiwem galwanicznym o wielkości ziarna D 852 znakomicie nadają się do obróbki żeliwa szarego i sferoidalnego (GG i GGG oraz GJL i GJS) oraz przy użyciu na robotach. Charakteryzują się one bardzo długą żywotnością.



Cechy produktu:

- Optymalna obróbka trudno dostępnych miejsc dzięki stałej średnicy narzędzia.
- Komfortowe i szybkie usuwanie śladów korozji.
- Zminimalizowane powstawanie pyłu dzięki jednowarstwowej powłoce i grubym wiórom.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Kształt	Seg- menty ochronne na stronę	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
-----------	-----------	-----------	-----------	---------	--	--------------------	--	----------------	-------

Żeliwo szare i sferoidalne (GG i GGG oraz GJL i GJS)

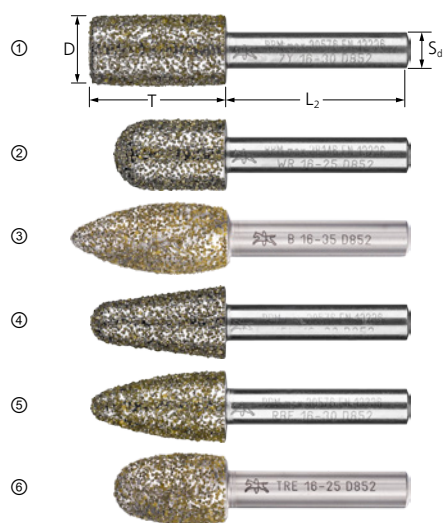
230	3,8	1,8	22,23	D	brak	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	brak	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD

5



Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamantowe ściernice tarczowe (ściernice do przecinania) i trzpieniowe do żeliwa



Diamantowe ściernice trzpieniowe do żeliwa szarego i sferoidalnego

Diamantowe ściernice trzpieniowe z ziarnem D 852 znakomicie nadają się do obróbki żeliwa szarego i sferoidalnego (GG i GGG ew. GJL i GJS). Charakteryzują się one wyjątkową żywotnością.



- Komfortowe i szybkie usuwanie śladów korozji dzięki wyjątkowo twardemu diamentowi.
- Niski stopień wytwarzania pyłu szlifierskiego w związku ze stabilnością wymiarów narzędzia (brak zużycia własnego).

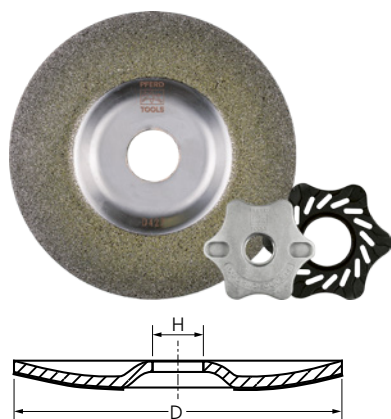
Cechy produktu:

- Szybka, agresywna praca z najwyższym efektem skrawania.

Ilustracja	D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Kształt walcowy ZY								
①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852
	45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852
Kształt kulisto-walcowy WR								
②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852
Kształt płomienia B								
③	16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852
Kształt stożkowy KEL								
④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852
Kształt drzewa RBF								
⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852
Kształt kropli TRE								
⑥	16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo galwaniczne

Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania
CC-GRIND SOLID DIAMOND



CC-GRIND SOLID DIAMOND

Tarcza CC-GRIND SOLID DIAMOND została opracowana do specjalnego zastosowania na twardych materiałach, które nie mogą być obrabiane tradycyjnymi narzędziami z dodatkiem korundu lub węgla krzemu.



Cechy produktu:

- Szybka, agresywna praca z najwyższym efektem skrawania.
- Komfortowe i szybkie usuwanie śladów korozji dzięki wyjątkowo twardemu diamentowi.
- Niski stopień wytwarzania pyłu szlifierskiego w związku ze stabilnością wymiarów narzędzia (brak zużycia własnego).

D [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
Odpowiednie flansze mocujące SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14						
115	22,23	D 427	13 300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427
		D 852	13 300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12 200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12 200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

Diamentowe ściernice tarczowe do szlifowania DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Znakomicie sprawdza się przy obróbce żeliwa szarego i sferoidalnego (GG i GGG lub GJL i GJS). Optymalne zastosowanie przy obróbce zgrubnej i usuwaniu zadziórów w warsztatach stolarskich. Geometria wykładziny umożliwia oddzielenie małych nadatków i gratu.

Cechy produktu:

- Stała średnica narzędzia.
- Dłuższy czas pracy narzędzia dzięki wysokiej żywotności.
- Powstawanie pyłu jest zminimalizowane, ponieważ narzędzie się nie zużywa.

D [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
125	22,23	D 852	12 200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10 200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852





Piłki diamentowe

Diamantowe piłki nadają się do obróbki wzmacnianych włóknami tworzyw sztucznych (TWS/CFK). Różnorodne prowadzenie cięcia umożliwiające tworzenie rozmaitych geometrii i gwarantujące wysoką żywotność. Produkt odpowiedni do wycinania otworów i cięcia.



Długość całkowita [mm]	Szerokość całkowita [mm]	Długość nasypu [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357



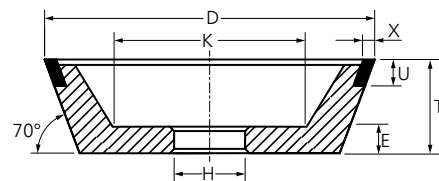
Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Rozwiązania szyte na miarę



Obok dostępnych w ofercie narzędzi ściernych z nasypem diamentowym i CBN możliwe są również wykonania specjalne na życzenie klienta. W zapytaniu zalecamy określić rodzaj obrabianego materiału, proces oraz rodzaj napędu.

W poniższych tabelach znajdują się wszystkie dostępne kształty i wymiary. Przy wymiarach podzielonych pochyłymi kreskami należy podać wybrany wymiar.



Objaśnienie skrótu

α	= kąt korpusu
D [mm]	= średnica zewnętrzna
E [mm]	= grubość podłoża
H [mm]	= średnica otworu
J [mm]	= mniejsza średnica
K [mm]	= średnica wewnętrzna
L_2 [mm]	= długość trzpienia
L_4 [mm]	= długość osadzenia
R [mm]	= promień
S_1 [mm]	= średnica osadzenia
S_d [mm]	= średnica trzpienia
T [mm]	= szerokość całkowita
U [mm]	= szerokość nasypu
W [mm]	= szerokość taśmy ściernej
X [mm]	= użytkowa grubość okładziny

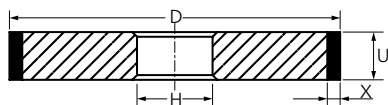


Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Rozwiązania szyte na miarę



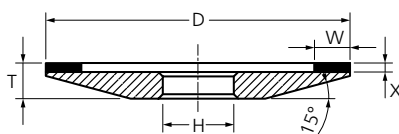
Kształt 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	należy podać przy zamawianiu
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Przykład zamówienia: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

Kształt 4A2

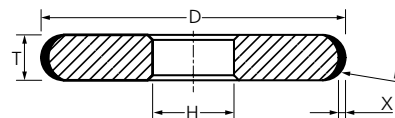


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	należy podać przy zamawianiu	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Przykład zamówienia: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Inne wymiary na zamówienie!

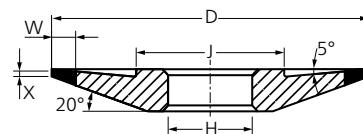
Kształt 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	należy podać przy zamawianiu
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Przykład zamówienia: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

Kształt 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	należy podać przy zamawianiu	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

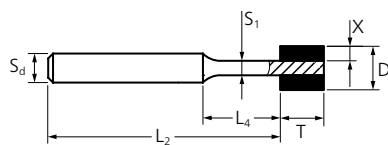
Przykład zamówienia: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Rozwiązania szyte na miarę



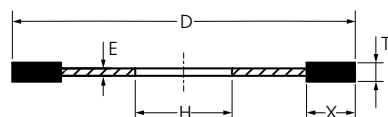
Kształt 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Przykład zamówienia: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

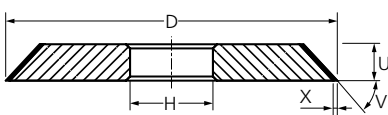
Kształt 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5		0,8
125	1	5	należy podać przy zamawianiu	0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Przykład zamówienia: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

Kształt 1V1

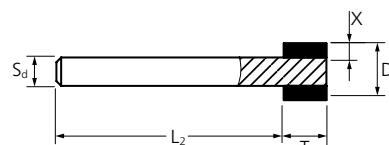


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	od 20° do 89°	należy podać przy zamawianiu
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10			
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Przykład zamówienia: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Inne wymiary na zamówienie!

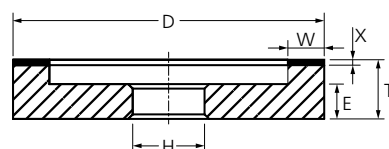
Kształt 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Przykład zamówienia: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

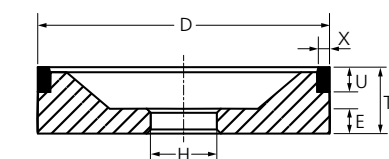
Kształt 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	należy podać przy zamawianiu	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Przykład zamówienia: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Kształt 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	należy podać przy zamawianiu	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Przykład zamówienia: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

5

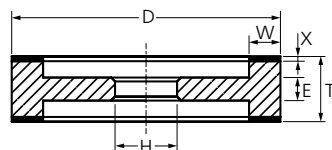


Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Rozwiązania szyte na miarę



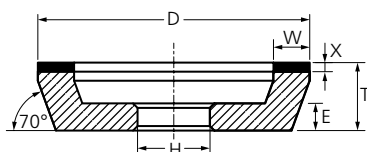
Kształt 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	należy podać przy zamawianiu	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Przykład zamówienia: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

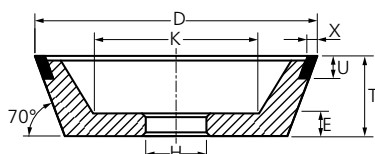
Kształt 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	należy podać przy zamawianiu	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Przykład zamówienia: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

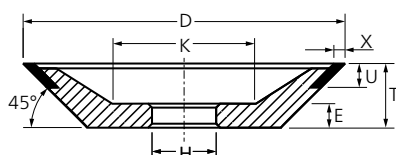
Kształt 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	należy podać przy zamawianiu	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Przykład zamówienia: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

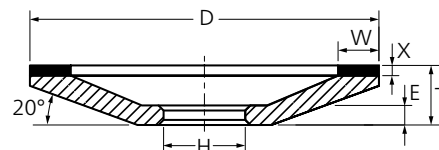
Kształt 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	należy podać przy zamawianiu	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Przykład zamówienia: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

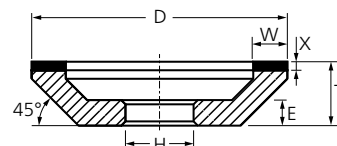
Kształt 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	należy podać przy zamawianiu	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Przykład zamówienia: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

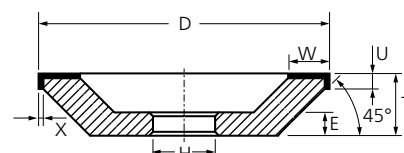
Kształt 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	należy podać przy zamawianiu	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Przykład zamówienia: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Kształt 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	należy podać przy zamawianiu	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Przykład zamówienia: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

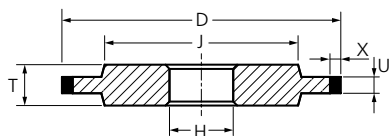
Inne wymiary na zamówienie!

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

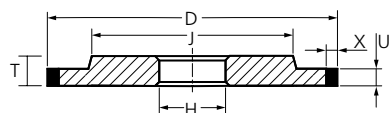
Rozwiązania szyte na miarę



Kształt 14A1



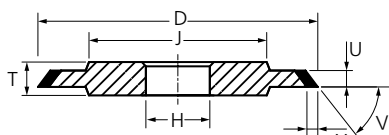
Kształt 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	należy podać przy zamawianiu	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Przykład zamówienia: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Kształt 14V1

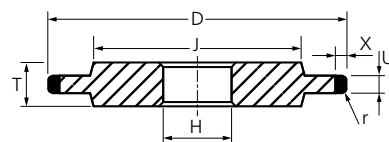


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	od 20° do 89°	należy podać przy zamawianiu	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		należy podać przy zamawianiu	należy podać przy zamawianiu	8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Przykład zamówienia: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Inne wymiary na zamówienie!

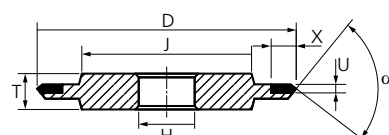
Kształt 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	należy podać przy zamawianiu	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

Przykład zamówienia: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Kształt 14E9

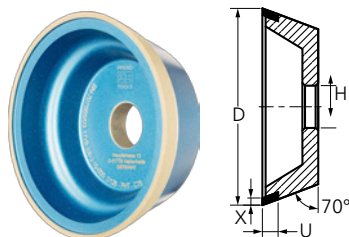


D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	należy podać przy zamawianiu	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Przykład zamówienia: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Narzędzia z nasypem diamentowym



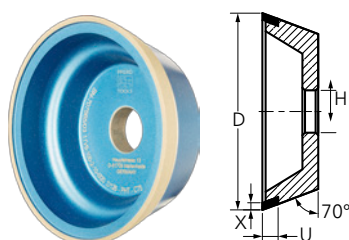
Kształt 11V9, wiązanie PHT

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75



Kształt 11V9, wiązanie PHST

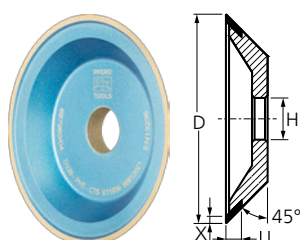
Spoiwo z żywic fenolowych do szlifu suchego. Rodzaj spoiwa PHT umożliwia chłodny szlif także bez konieczności stosowania chłodziwa. Spoiwo PHST znosi jeszcze większe obciążenia, nie szkodząc termicznie detalowi obrabianemu. Przy użyciu tego spoiwa nieuchronnym jest szybkie zużywanie się narzędzia mimo krótkiego czasu obróbki:

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.

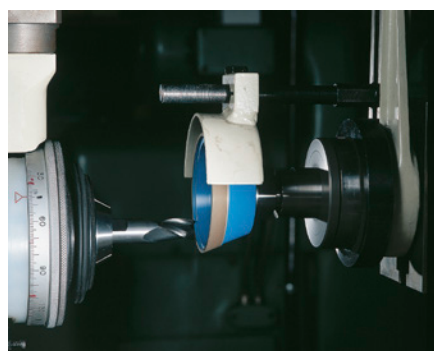
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
11V9	100	3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75



Kształt 12V9

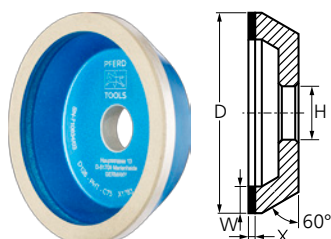
Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.



Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75



Kształt 11A2/60°

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

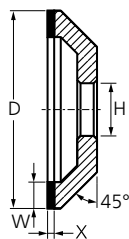
Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Narzędzia z nasypem diamentowym



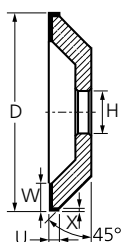
Kształt 12A2/45°

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50



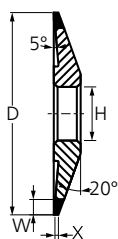
Kształt 12C9

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75



Kształt 4BT9

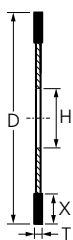
Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.

- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75



Kształt 1A1R

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

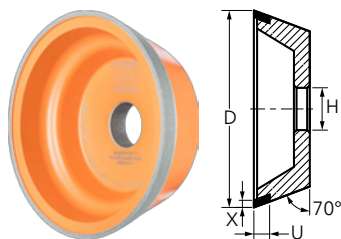
Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75

5





Kształt 11V9

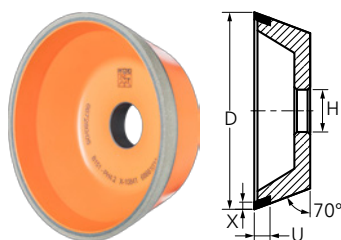
PH 4.1 to spoiwo z żywic fenolowych, zapewniające najwyższą wydajność ścierną. Wyróżnia się dużą żywotnością i jest przeznaczone do szlifu suchego i mokrego. Tylko do ściernic 11V9 oraz 12V9 do ϕ 150 mm.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.

- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75



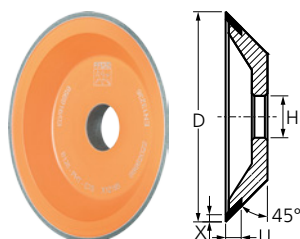
Kształt 11V9, spoiwo PH 4.2

PH 4.2 to wysokowydajne spoiwo do szlifu chłodnego suchego przy nieznacznym doprowadzaniu. Tylko do ściernic 11V9 oraz 12V9 do ϕ 150 mm.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2



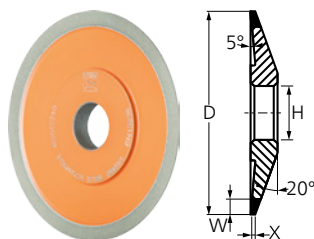
Kształt 12V9

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

Cechy produktu:

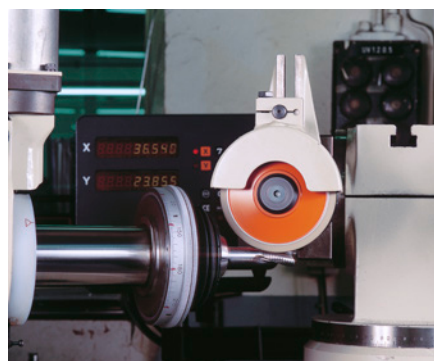
- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75



Kształt 4BT9

Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.



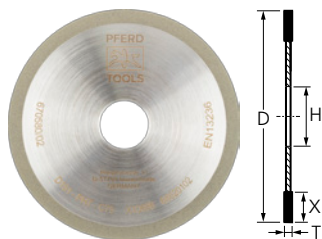
Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciążania.

Kształt	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75

Narzędzia diamentowe i CBN, spoiwo żywiczne

Narzędzia z nasypem CBN



Kształt 1A1R

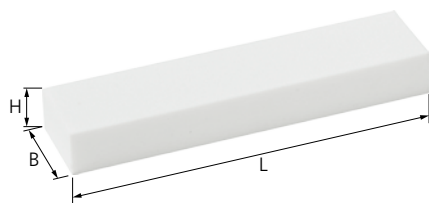
Spoiwo z żywic fenolowych do wysokowydajnego szlifu na sucho. Spoiwo PHT przeznaczone jest do szlifu na sucho, umożliwia także chłodny szlif bez stosowania chłodziwa.

Cechy produktu:

- Właściwości okładziny ścierniej ze spoiwem żywicznym można optymalnie dostosować do zadań obróbkowych.
- Łatwy do obciągania.

Kształt	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Spoiwo	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100

Błoczek do ostrzenia narzędzi diamentowych oraz CBN



Błoczek do ostrzenia

Służy do przywrócenia właściwości ściernych ściernic do szlifowania diamentowych i CBN ze spoiwem żywicznym. Błoczek należy najpierw nasączyć środkiem chłodzącym, Pozwala to bardzo szybko przywracać tarczom ich pierwotne właściwości.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Nr artykułu	Nazwa
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413

5

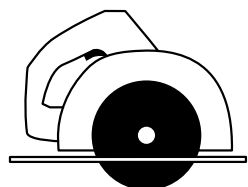


W wymagającym świecie budownictwa decydujące znaczenie mają precyzja, wydajność i trwałość. W przypadku obróbki twardych materiałów, takich jak beton, asfalt, granit lub płytki, tradycyjne narzędzia szybko osiągają swoje granice. W tym miejscu do gry wkraczają narzędzia diamentowe firmy PFERD TOOLS – rozwiązanie dla wymagających projektów. Za pomocą narzędzi diamentowych firmy PFERD TOOLS można uzyskać czyste, precyzyjne cięcia i doskonałe wykończenie powierzchni – nawet w najtrudniejszych zastosowaniach.

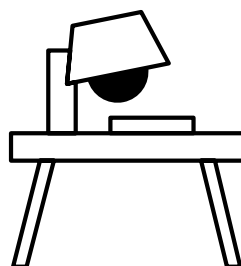
Szeroka gama narzędzi diamentowych dla budownictwa obejmuje oprócz ściernic do przecinania również koronki do wiercenia na sucho i tarcze szlifierskie w różnych wersjach, dostosowane do zastosowania lub obrabianego materiału. Sprawdzona jakość narzędzi PFERD TOOLS sprawia, że projekty budowlane są wydajniejsze, bezpieczniejsze i bardziej udane.



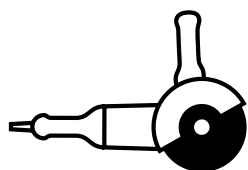
Pasujące napędy narzędzi



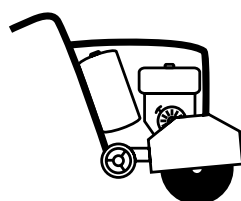
Piła tarczowa ręczna



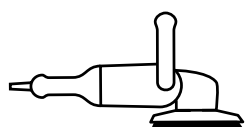
Piła stołowa



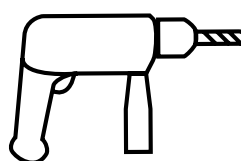
Szlifierki kątowe



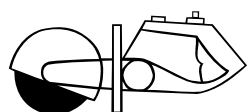
Przecinarka do fug



Szlifierka do betonu



Wiertarka



Szlifierka spalinowa



Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Należy przestrzegać wszelkich zaleceń, wskazówek bezpieczeństwa i ostrzeżeń:



Nosić okulary ochronne!



Stosować naszniki do ochrony słuchu!



Zakładać maskę przeciwpyłową!



Należy stosować rękawice ochronne!



Przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



Nieodpowiednie do pracy pod kątem!



Nie używać uszkodzonych tarcz!



Organizacja bezpieczeństwa narzędzi, stow. zarej. (oSa)

PFERD TOOLS zobowiązał się z wraz z innymi producentami narzędzi produkować wyroby spełniające najwyższe standardy bezpieczeństwa. Firmy wchodzące w skład oSa produkują narzędzia z zachowaniem najsurowszych norm. Wspólnie czuwają nad jakością i bezpieczeństwem swoich produktów. Narzędzia PFERD TOOLS oznaczone są znacznikiem bezpieczeństwa oSa. Aby uzyskać więcej informacji, należy zeskanować kod QR.



Norma bezpieczeństwa:

- Narzędzia diamentowe marki PFERD TOOLS spełniają najwyższe wymagania bezpieczeństwa zgodnie z normą EN 13236 „Wymagania dotyczące bezpieczeństwa narzędzi ściennych supertwardych”.

Opakowanie POS

PFERD TOOLS oferuje narzędzia diamentowe dla budownictwa w pojedynczych opakowaniach dostosowanych do celów sprzedaży. Dodatek „POS” w oznaczeniu oznacza wszystkie narzędzia diamentowe w opakowaniu POS.



Zalety:

- Funkcjonalna zawieszka wspierająca optymalną prezentację na powierzchni sprzedaży.
- Przezroczyste okienko na opakowaniu pozwala na szybkie zapoznanie się z produktem.



Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Diamentowe ściernice do przecinania dla budownictwa



Diamentowe ściernice do przecinania PFERD TOOLS produkowane są przy zachowaniu najwyższych standardów jakości i bezpieczeństwa. Gwarantują optymalne rezultaty pracy i umożliwiają ekonomiczną obróbkę różnych materiałów takich jak: beton, beton płukany, klinkier, twardy kamień, granit oraz inne materiały syplkie. Paleta produktów oferuje optymalne narzędzie do każdego zadania obróbczego.



Objaśnienie oznaczenia artykułu

DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF

① ② ③ ④ ⑤

① **Oznaczenie i forma narzędzia:** (patrz rysunki po prawej stronie)

② **Średnica zewnętrzna:** średnica zewnętrzna D w [mm]

③ **Grubość ściernicy:** szerokość tarczy T w [mm]

④ **Średnica otworu:** średnica otworu H w [mm]

⑤ **Linia produktów PFERD TOOLS:** linia uniwersalna PSF

Oznaczenie artykułów PFERD TOOLS odpowiada oznakowaniu zgodnie z normą EN 13236.

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Rodzaj obróbki	Materiał obrabiany	Narzędzia
Agresywne szybkie cięcie	- Beton (średnio twardy, wzmocniony, twardy) - Gazobeton - Pumeks - Cegła - Miękki klinkier - Cegła wapienno-piaskowa	Ściernica do przecinania DS - Linia Start START - Linia uniwersalna PSF - Linia wydajna SG - Linia specjalna SGP 
	Asfalt	Ściernica do przecinania DS AS Linia wydajna SG 
Wygodne, wysokiej jakości cięcie materiałów	- Świeży beton - Jastrych - Kamień żarnowy	Ściernica do przecinania DG Linia wydajna SG 
	- Piaskowiec - Poroton - Łupek - Granit - Marmur	Ściernica do przecinania DG - Linia Start START - Linia uniwersalna PSF - Linia wydajna SG 
Cięcie bez wyszczerbień	- Glazura - Płytki ceramiczne - Kamionka szlachetna - Łupek - Marmur	Ściernica do przecinania DG FL - Linia uniwersalna PSF - Linia wydajna SG 

Diamentowe ściernice do przecinania od PFERD TOOLS dostępne są w czterech wersjach dostosowanych do różnych materiałów, tak aby każdo-razowo zapewnić najlepsze rezultaty.



Kształt DS

- Wykonanie segmentowe do szybkiego cięcia



Kształt DG

- Wykonanie z zamkniętą krawędzią dla komfortowego cięcia (TURBO)



Kształt DS AS

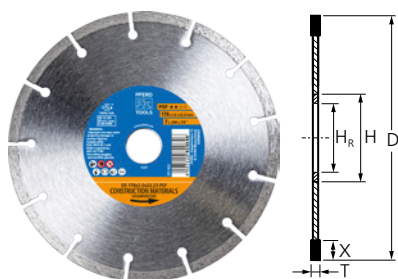
- Wersja segmentowana do szybkiego cięcia asfaltu



Kształt DG FL

- Wykonanie z zamkniętą krawędzią do bardzo precyzyjnego cięcia, np. dachówek i płyt ceramicznych

Diamentowe ściernice do przecinania segmentowe do szybkiego cięcia



Wykonanie DS START

Uniwersalne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia. Wysokie właściwości cięcia i długa żywotność.

Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Dobre właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Dobry komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
100	1,6	20	16	7	15 300	1	68300037	DS 100x1,6x16/20 START
110	1,6	20	-	7	13 800	1	68300052	DS 110x1,6x20 START
115	1,6	22,23	-	7	13 300	1	68300044	DS 115x1,6x22,23 START
125	1,6	22,23	-	7	12 200	1	68300045	DS 125x1,6x22,23 START
178	2	22,23	-	7	8 600	1	68300038	DS 178x2,0x22,23 START
230	2,3	22,23	-	7	6 600	1	68300039	DS 230x2,3x22,23 START
300	2,8	25,4	20	8	6 400	1	68300053	DS 300x2,8x20/25,4 START
350	3,2	25,4	-	8	5 400	1	68300047	DS 350x3,2x25,4 START
400	3,2	25,4	-	10	4 800	1	68300054	DS 400x3,2x25,4 START
450	3,2	25,4	-	10	4 200	1	68300055	DS 450x3,2x25,4 START



Wykonanie DS PSF

Uniwersalne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia. Wysokie właściwości cięcia i idealna żywotność. Z segmentami spawanymi laserowo.

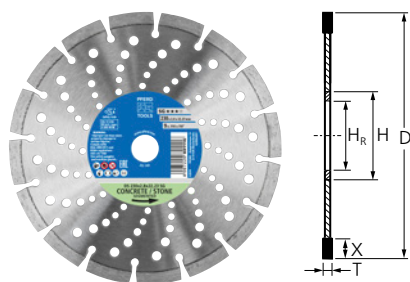
Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	2,2	22,23	10	13 300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12 200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10 200	1	68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8 600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6 600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF

Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Diamantowe ściernice do przecinania segmentowe do szybkiego cięcia



Wykonanie DS SG

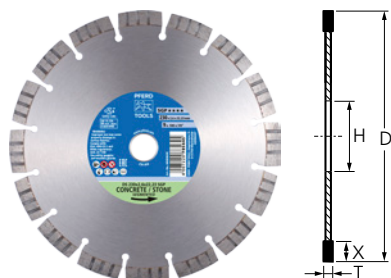
Wysokowydajne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia twardych materiałów bardzo dobre właściwości cięcia i doskonała żywotność. Z segmentami spawanymi laserowo.



Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	2,4	22,23	-	12	13 300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12 200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10 200	1	68000059	DS 150x2,2x22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8 600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6 600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	20	-	10	6 400	1	68000045	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	6 400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	20	-	10	5 400	1	68000047	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		25,4	20	12	5 400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4 800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG



Wykonanie DS SGP

Wysokowydajne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia twardych materiałów, znakomite właściwości cięcia i wyśmienita żywotność. Z segmentami spawanymi laserowo.

Cechy produktu:

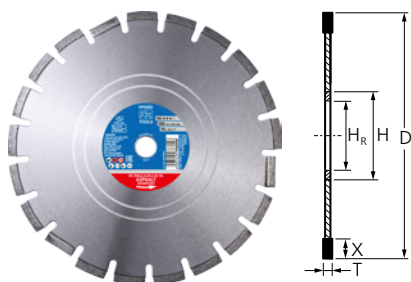
- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.

- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	2,2	22,23	12	13 300	1	68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP
125	2,2	22,23	12	12 200	1	68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP
178	2,4	22,23	12	8 500	1	68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP
230	2,6	22,23	12	6 600	1	68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP
300	2,8	25,4	12	6 400	1	68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP
350	3,2	25,4	12	5 500	1	68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP
400	3,2	25,4	12	4 800	1	68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP

Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Diamantowe ściernice do przecinania segmentowe do szybkiego cięcia



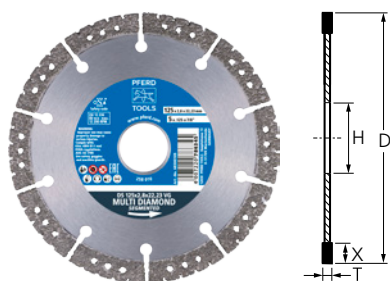
Wykonanie DS AS SG

Wysokowydajne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia asfaltu, bardzo dobre właściwości cięcia i doskonała żywotność.

Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Dobre właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Dobry komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
300	2,8	25,4	20	10	6 400	1	68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG
350	3,2	25,4	-	10	5 400	1	68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG
400	3,2	25,4	-	10	4 800	1	68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG
450	3,6	25,4	-	10	4 200	1	68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG



Wykonanie DS lutowane próżniowo

Segmentowane, lutowane próżniowo diamentowe ściernice do przecinania nadają się świetnie do uniwersalnej obróbki różnorodnych materiałów. Lutowanie próżniowe zapewnia stabilną przyczepność diamentowej powłoki na korpusie. Pozwala to uzyskać optymalną wydajność cięcia i żywotność.

Cechy produktu:

- Stała prędkość cięcia dzięki stałej średnicy narzędzia.
- Długa żywotność dzięki procesowi lutowania próżniowego.
- Zminimalizowane powstawanie pyłu dzięki jednowarstwowej powłokce i grubym wiórom.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	2,8	22,23	10	13 300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12 200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8 500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6 600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG



Zestawy diamentowych ściernic do przecinania

Zestaw składa się z jednej ściernicy do przecinania w wersji DS, DG i DG FL o średnicy 115 mm.

Cechy produktu:

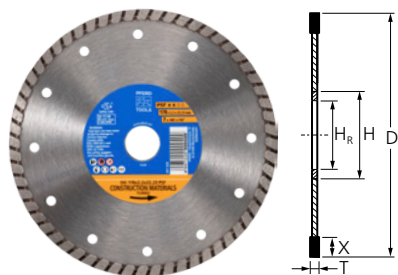
- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Dobre właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Dobry komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	H [mm]		Nr artykułu	Nazwa
115	22,23	1	68300062	SET 115x1,6/1,9x22,23 START



Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Diamantowe ściernice do przecinania z zamkniętą krawędzią dla komfortowego cięcia (TURBO)



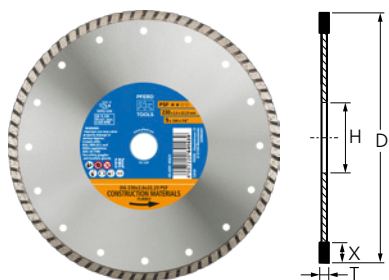
Wykonanie DG START

Uniwersalne narzędzie z okładziną ciągłą do wygodnego cięcia (TURBO). Wysokie właściwości cięcia i długa żywotność.

Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Dobre właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Dobry komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
100	1,9	20	16	7	15 300	1	68300036	DG 100x1,9x16/20 START
110	2,2	20	-	7	13 800	1	68300056	DG 110x2,2x20 START
115	1,9	22,23	-	7	13 300	1	68300042	DG 115x1,9x22,23 START
125	1,9	22,23	-	7	12 200	1	68300043	DG 125x1,9x22,23 START
178	2,2	22,23	-	7	8 600	1	68300048	DG 178 x 2,2 x 22,23 START
230	2,6	22,23	-	7	6 600	1	68300050	DG 230x2,6x22,23 START



Wykonanie DG PSF

Uniwersalne narzędzie z okładziną ciągłą do wygodnego cięcia (TURBO). Wysokie właściwości cięcia i idealna żywotność.



Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	2,1	22,23	7	13 300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12 200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8 600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6 600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF



Wykonanie DG SG

Wysokowydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Do wygodnego cięcia (TURBO). Doskonałe właściwości cięcia i bardzo długa żywotność.

Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	2,2	22,23	12	13 300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12 200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10 200	1	68000058	DG 150x2,2x22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8 600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6 600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Diamantowe ściernice do przecinania z zamkniętą krawędzią do bardzo delikatnych cięć



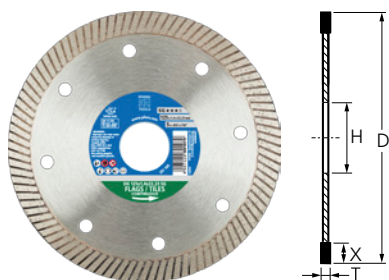
Wykonanie DG FL PSF

Uniwersalne narzędzie z okładziną ciągłą do cięcia elementów obrabianych o wysokiej jakości powierzchni bez kruszenia materiału. Wysokie właściwości cięcia i idealna żywotność.

Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
100	1,6	20	16	7	15 300	1	68300035	DG 100 x 1,6 x 16/20 FL PSF
110	1,6	20	-	7	13 800	1	68300057	DG 110 x 1,6 x 20 FL PSF
178	2,2	22,23	-	7	8 500	1	68300049	DG 178 x 2,2 x 22,23 FL PSF
76	1,3	10	-	7	11 000	1	68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF
115	1,6	22,23	-	7	13 300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	22,23	-	7	12 200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF
150	2,2	22,23	-	7	10 200	1	68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF
230	2,2	22,23	-	7	6 600	1	68300051	DG 230 x 2,2 x 22,23 FL PSF (ZA)



Wykonanie DG FL SG

Wysokowydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Do cięcia dużych powierzchni, bez kruszenia materiału. Bardzo wysoka wydajność cięcia i doskonała trwałość.



Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia w krótkim czasie.
- Wysoki komfort pracy oraz wysoka opłacalność.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
115	1,4	22,23	10	13 300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	22,23	10	12 200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG
150	1,6	22,23	10	10 200	1	68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG
178	2	22,23	10	8 500	1	68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG
200	2	25,4	10	7 650	1	68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG
230	2	22,23	10	6 600	1	68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG
250	2	25,4	10	6 100	1	68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG
300	2,4	25,4	10	6 400	1	68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG
350	2,4	25,4	10	5 500	1	68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG



Narzędzia diamentowe dla budownictwa

Sztabka ostrząca do diamentowych ściernic tarczowych do cięcia



Sztabka ostrząca DSB

Sztabka ostrząca służy do przeostrzania, względnie przeszlifowywania segmentów tnących (np. po cięciu maźliwych materiałów).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025

Tarcze szlifierskie



Diamentowa tarcza szlifierska

Diamentowe tarcze szlifierskie to skuteczne narzędzia do wygładzania nierównych powierzchni, np. usuwania kleju do płytek i szlifowania betonu w ramach przygotowania do układania płytek. Używane są również do fazowania i łamania krawędzi kamienia.



Cechy produktu:

- Ziarno diamentowe wysokiej jakości.
- Znakomite właściwości cięcia i krótki czas szlifowania.
- Bardzo wysoka żywotność i ekonomiczność.

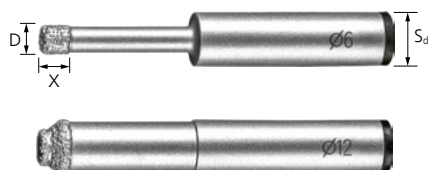
Średnica zewnętrzna D [mm]	Średnica otworu H [mm]	Wys. segm. X [mm]	Ø mocowania z adapterem [mm]	Liczba, rzędy	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
----------------------------------	------------------------------	----------------------	---------------------------------	---------------	-------------------	--	----------------	-------

Jednorzędowy

100	22,23	6	16	1	15 280	1	68300063	DCW 1R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	1	13 300	1	68300064	DCW 1R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	1	12 200	1	68300065	DCW 1R 125x6x22,23

Dwurzędowy

100	22,23	6	16	2	15 280	1	68300066	DCW 2R 100x6x16/22,23
115	22,23	6	-	2	13 300	1	68300067	DCW 2R 115x6x22,23
125	22,23	6	-	2	12 200	1	68300068	DCW 2R 125x6x22,23



Koronka diamentowa do wiercenia na sucho DPD do wiertarek

Koronki diamentowe do wiercenia na sucho lutowane próżniowo do wiertarek nadają się szczególnie do wiercenia otworów w płytkach i glazurze. Wypełnienie z wosku zapewnia efekt samoczynnego chłodzenia.



Cechy produktu:

- Efekt samoczynnego chłodzenia dzięki wypełnieniu wiertła woskiem.
- Komfortowa praca i wysoka jakość cięcia – brak wyszczerbień na obrabianych elementach o wysokiej jakości powierzchni.
- Bardzo dobra przyczepność i brak przesuwania się w uchwycie wiertarskim dzięki sześciokątnemu trzonkowi.

D [mm]	Maksymalna grubość obrabianego przedmiotu [mm]	X [mm]	Hex-D _s [mm]		Nr artykułu	Nazwa
5	32	10	8	1	68300112	DPD 5 FL HEX
6	32	10	8	1	68300113	DPD 6 FL HEX
8	32	10	8	1	68300114	DPD 8 FL HEX
10	38	10	8	1	68300115	DPD 10 FL HEX
12	38	10	8	1	68300116	DPD 12 FL HEX



Koronka diamentowa do wiercenia na sucho DPD do szlifierek kątowych

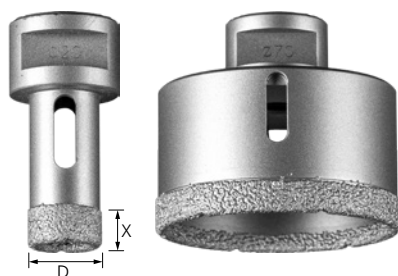
Koronki diamentowe do wiercenia na sucho lutowane próżniowo do szlifierek kątowych nadają się szczególnie do wiercenia otworów w płytkach i glazurze. Wypełnienie z wosku zapewnia efekt samoczynnego chłodzenia.

Cechy produktu:

- Efekt samoczynnego chłodzenia dzięki wypełnieniu wiertła woskiem.
- Nadaje się do wszystkich standardowych szlifierek kątowych z gwintem M14.
- Komfortowa praca i wysoka jakość cięcia – brak wyszczerbień na obrabianych elementach o wysokiej jakości powierzchni.

D [mm]	Maksymalna grubość obrabianego przedmiotu [mm]	X [mm]		Nr artykułu	Nazwa
5	35	10	1	68300117	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	68300118	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	68300119	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	68300120	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	68300121	DPD 12 FL M14





Koronka diamentowa do wiercenia na sucho DCD do szlifierek kątowych

Koronki diamentowe lutowane próżniowo do wiercenia na sucho DCD nadają się do wiercenia otworów i wykonywania zagłębień w płytkach i glazurze np. pod podłączenia wodne, gniazda i włączniki światła. Gwint M14 do zastosowania na szlifierekach kątowych 115/125 mm.



Cechy produktu:

- Bardzo długa żywotność.
- Komfortowa praca i wysoka jakość cięcia – brak wyszczerbień na obrabianych elementach o wysokiej jakości powierzchni.
- Specjalny układ powłoki chroni przed przegrzewaniem wiertła i elementu obrabianego.

D [mm]	Maksymalna grubość obrabianego przedmiotu [mm]	X [mm]	Gwint	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
20	40	10	M14	13 300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13 300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13 300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13 300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13 300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13 300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13 300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13 300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13 300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13 300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13 300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13 300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13 300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13 300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13 300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13 300	1	68300137	DCD 70XM14 FL

Szablon do koronki diamentowej do wiercenia na sucho DPD



Diamentowy szablon do wiercenia DPD

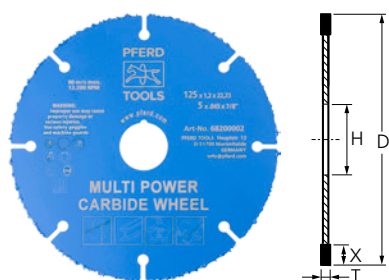
Mobilny szablon do wiercenia z przyssawką do centrowania koronek diamentowych do wiercenia na sucho w glazurze i innych gładkich powierzchniach.



Cechy produktu:

- Umożliwia optymalne ustawienie wiertła do płytek.
- Narzędzia do wiercenia nie wyslizgują się dzięki uchwyty.
- Prowadzi do precyzyjnych otworów z czystymi krawędziami tnącymi.

Pasuje do		Nr artykułu	Nazwa
Koronka diamentowa do wiercenia na sucho DPD ø 5–12 mm	1	68300096	DPD 5–12 mm



Wersja DS Multi Power Carbide

Uniwersalna ściernica do przecinania różnych materiałów, takich jak drewno z wbitymi gwoździami, tworzywa sztuczne (np. rury), metale nieżelazne i suche materiały budowlane. Dzięki krawędzi tnącej z ostrych ziaren z twardego metalu osiąga się precyzyjne i czyste cięcia.

Cechy produktu:

- Idealny wybór w przypadku zmiennych materiałów.
- Optymalna prędkość cięcia dzięki stałej średnicy i wysokiemu komfortowi pracy.
- Długa żywotność dzięki specjalnemu spoiwu między ziarnem ze stopu twardego a stalowym korpusem.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
125	1,2	22,23	2	12 200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23

