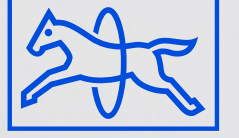


PFERD



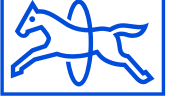
TOOLS



3



Saplı taşlar



Saplı taşlar

- PFERD TOOLS ürünlerinde göze çarpan yenilikler 3
- Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu 4
- Genel bilgi 5



Saplı taşlar

- Çelik ve dökme çelik üzerinde universal kullanım için 6
- Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için 10
- İşlenmesi zor malzemelerde universal kullanım için 19
- Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde universal kullanım için 23
- Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için 24
- Yumuşak demir dışı metaller üzerinde universal kullanım için 27
- Pik ve sfero döküm üzerinde yüzey taşlama için 27
- Pik ve sfero döküm üzerinde kenar taşlama için 29
- Pik ve sfero döküm demirde (dökümhaneler) kenar taşlama içindir 30
- Döküm çeliğinde (dökümhaneler) universal kullanım için 31
- Plastiklerde universal kullanım için 32
- Zincir testereler için taşlama uçları 33



Taşlama diskleri

- Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı 35
- Zincir testereler için taşlama diskleri 38



Takım ve kalıp yapımı için özel takımlar

- Taşlama ve parlatma taşları 39



Saplı taşlar ve taşlama diskleri için aksesuarlar

- Manüel bileme taşları 42

Saplı taşlar

PFERD TOOLS ürünlerinde göze çarpan yenilikler

PFERD
TOOLS



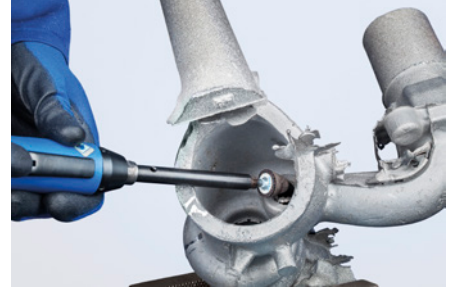
TOUGH saplı taşlar

TOUGH tipi saplı taşlarda kolay parçalanabilmesiyle öne çıkan, beyaz alüminyum oksit ile seramik tanecikten alüminyum oksit karışımı son teknoloji bir camsı bağ bulunmaktadır. Saplı taşlar, seramik taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde mükemmel talaş kaldırma performansına ve uzun takım ömrüne sahiptirler.

TOUGH tipi titanyum malzemelerde, nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlarda, sertleştirilmiş çelik bileşenlerinde ve kaynak birikintilerinde genel kullanım için özel olarak tasarlanmıştır. TOUGH tipi saplı taşlar, 1,200 N/mm² üstü (> 38 HRC) ısıtılmış uygulanmış sertleştirilmiş çelikleri kolayca işleyebilmektedir.

Uygulamaları, takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapılmasını kapsamaktadır.

PFERD TOOLS'un saplı taşlarına dair daha fazla bilgi için karekodu taratınız.



Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı

PFERD TOOLS, çok çeşitli malzemelerde çalışmak için çok sayıda çeşitli ve yüksek kaliteli masa üstü taşlama motoru taşları sunmaktadır. Masa üstü taşlama motoru taşları çapak alma, kenarlarda çalışma ve takımları bileme işleri için son derece uygundur. Masa üstü taşlama motoru taşları farklı boyutlarda tanecik ve aşındırıcı tiplerinde mevcuttur. PFERD TOOLS çeşitleri piyasadaki standart masa üstü taşlama motorlarına uyarlanmıştır.

Masa üstü taşlama motoru taşları uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı sağlamaktadır. Entegre adaptör başlıkları sayesinde masa üstü taşlama motoru taşları neredeyse her masa üstü taşlama motoru miline oturtulabilmektedir. Düzenli olarak diskin bilenmesi keskin tanecikleri açığa çıkarır ve denk bir taşlama alanı yüzeyinin korunmasına yardımcı olur.

PFERD TOOLS masa üstü taşlama motoru taşlarına dair daha fazla bilgi için kare kodu taratınız.



Taşlama ve parlatma taşları

Taşlama ve parlatma taşları, takım ve kalıp yapımında kalıp finisaj işlemleri kapsamında çok yönlü takımlardır. Elmas pastalarıyla yüksek parlaklık cilası hazırlamak için veya kalıp sökme yönünde fırçalanmış finisaj/parlatma taşlaması amacıyla elektrik boşaltımlı işleme (EDM) sonrasında veya işleme sonrasında adım adım hassas taşlama için kullanılırlar. Yuvarlaklaştırma ve finisaj için de kullanılmaktadırlar.

Çalışmayı daha ergonomik kılmak için manüel uygulamalarda hızlı montaj sapları tavsiye edilmektedir. Daha iyi bir yüzey finisajı için taşlama yağı kullanılmalıdır. Taneciğin taşmasını önlemek için parlatma taşları tiplerine göre ayrılmalıdır.

Taşlama ve parlatma taşları hakkında daha fazla bilgi için karekodu taratınız.



Diğer uzmanlık bilgilerine internetten ulaşabilirsiniz

PFERD TOOLS'un yüksek kaliteli takımlarına ve sayısız malzeme çeşidine dair uygulama bilgileri ve takım çeşitleri için karekodu taratınız.



Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

① Malzeme grubu

İşlenecek malzemeyi seçiniz.

② Uygulama

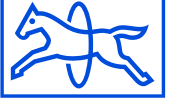
Uygulama seçiniz.

③ Saplı taş tipi

Uygulamayı belirledikten sonra (bkz. sütun ②), tip özelliği yatay sırada seçilmektedir.

① Malzeme grubu			Bağ tipi ▶	Reçine bağlayıcı		Camsı bağ					
			③ Saplı taş tipi ▶	INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL
			Aşındırıcı ▶	ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW
			Tavsiye edilen kesim hızı ▶	35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
			② Uygulama ▼								
Çelik, döküm çeliği	1.200 N/mm ² 'ye kadar çelikler (< 38 HRC)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler	Üniversal								●
			Yüzey	○							●
			Kenarlar		○						○
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısıtılmış çelikler (> 38 HRC)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler	Üniversal								●
			Yüzey					●			○
			Kenarlar					●			○
	Döküm çeliği	Alaşımsız çelik döküm, düşük alaşımlı çelik döküm	Üniversal							●	
			Yüzey	○					○	○	●
			Kenarlar		○					○	●
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	Yüzey	●	○						○
			Kenarlar	○	●						○
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, çinko	Üniversal	○			●				
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları		●			○	●			○
	Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar (motor ve türbin yapımı)		○				●			
Döküm demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah tavllanmış dökme demir EN-GJMB (GTS)	Yüzey	○	○				●	○	○
			Kenarlar	○	○				○	○	○
Plastikler, diğer malzemeler	Fiber takviyeli plastikler, termoplastikler, kauçuk, ahşap		Üniversal			●	○				

● = oldukça uygun ○ = uygun



Saplı taş uygulamaları



Genel kullanım

Yüzey ve köşelerde genel kullanım içindir; taşlama performansı ile takım ömrü arasındaki dengeye odaklanır.



Yüzey taşlama

Yüzey taşlamada saplı taşlar daha az miktarda yüke tabidir. Saplı taş bağlayıcısı dolayısıyla nispeten yumuşaktır ve yüksek talaş kaldırma performansı sağlaması için tasarlanmıştır.

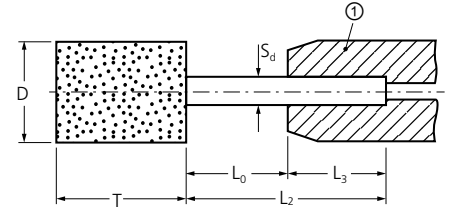


Kenar taşlama

Köşe taşlamada, saplı taşlar boyutsal açıdan istikrarlı olmalıdır. Bu nedenle saplı taş bağlayıcısı nispeten daha serttir ve uzun hizmet ömrüne sahip olması için tasarlanmıştır.

EN 12413'e göre kod sisteminin açıklaması

D = Saplı taş dış çapı
T = Saplı taş genişliği
S_d = Sap çapı
L₀ = Desteksiz sap uzunluğu
L₂ = Sap uzunluğu
L₃ = Sap sıkma uzunluğu (⊕ pens)



Güvenlik notları

PFERD TOOLS tarafından tedarik edilen tüm saplı taşlar azami 50 m/s çalışma hızında onaylıdır. Çeşitli sap uzunlukları ve sap çaplarına göre azami devir hızı seviyeleri EN 12413'e göre DIN 69170 tanımlıdır. Kullanım esnasında sapın zarar görmemesi adına bu kurallara uyulmalıdır. Sap uzunluğuna bakılmaksızın, sap sıkma uzunluğu (L₃) en az 10 mm olmalıdır. EN 12413'e göre hesaplanan azami devir hızları aşağıdaki faktörlere göre belirlenmektedir:

- Saplı taşın şekli ve boyutları
- Çelik sap çapı S_d
- Desteklenmeyen sap uzunluğu L₀



Koruyucu gözlük takınız!



Kulak koruyucu takınız!



Toz maskesi takınız!



Güvenlik eldiveni giyiniz!



Güvenlik talimatlarını gözetiniz!

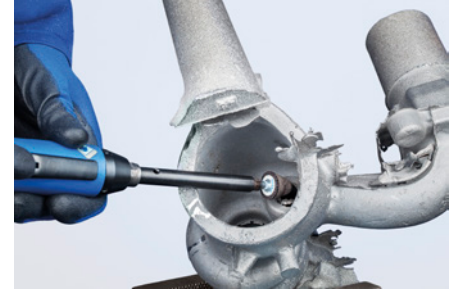
Müşteriye özel ürünler

Kapsamlı katalog yelpazemizde özel uygulamanız için bir çözüm bulamazsanız, talebiniz üzerine özel olarak uygulamanız için birinci sınıf PFERD TOOLS kalitesinde taşlama taşları ve saplı taşlar üretebiliriz. Özelliklerinizi ve ihtiyaçlarınızı, çizimlerinizi, boyutlar ve şekiller hakkındaki bilgileri, tane büyüklüklerini ve tane tiplerini, tane karışımlarını, sap çaplarını ve sap uzunluklarını dikkate alabiliriz. Lütfen satış temsilcilerimizle görüşün. Size memnuniyetle tavsiyede bulunacağız.



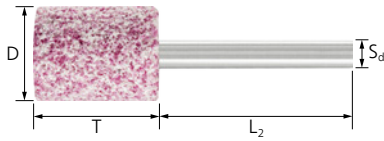
Mil uzatmaları

3, 6 ve 8 mm sap çapına sahip saplı taşlar uzatmalar ile kullanılabilir. Ulaşılmaz zor yerlerde çalışmaya imkan tanır. Sürücü mil uzatması, havalı veya elektrikli makinelerin pensine veya esnek şaft takım tutucusuna monte edilebilir. Bazı uygulamalarda mil uzatmaları uzun saplı özel saplı taşlara ekonomik bir alternatif teşkil eder. Sürücü mil uzatmalarına dair daha fazla bilgi için bkz. bölüm 9 "Takım Sürücüler".



3

Çelik ve dökme çelik üzerinde universal kullanım için



STEEL silindirik saplı taş

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. Silindirik şekilli ZY, oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

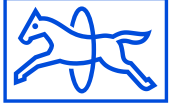


Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

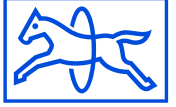
S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
				46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
				46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL

Sonraki sayfada devam etmektedir

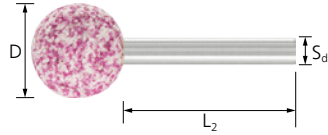


S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55.000	59.600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		60		-	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	
		20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43.000	47.700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
			25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
				60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
			8	30	W 226	27.000	29.800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
				46	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
			6	46	W 235	22.000	23.800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
			8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
				13	30	-	17.000	19.000	5	31331253

Sonraki sayfada devam etmektedir

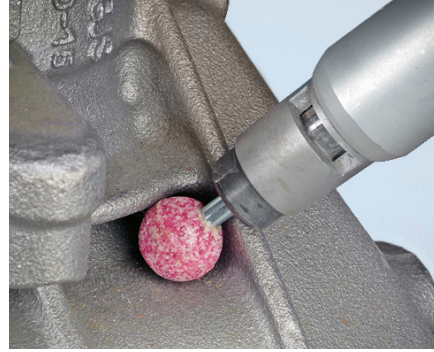


S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	50	25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL



STEEL, top tipi

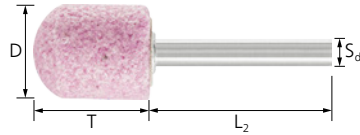
Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
		60	55.000	59.600	10	31707256	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
		60	43.000	47.700	10	31708256	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
		46	27.000	29.800	5	31710254	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



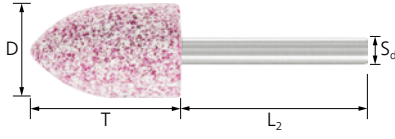
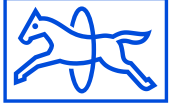
Silindirik, radyüs uçlu STEEL

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için uygundur.

Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43.000	47.700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL



Sivri uçlu ağaç tipi STEEL

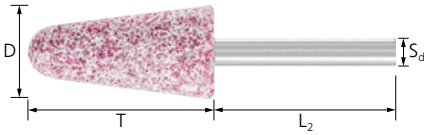
Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için uygundur.

Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.

- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



STEEL, konik tip

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



Özel nitelikler:

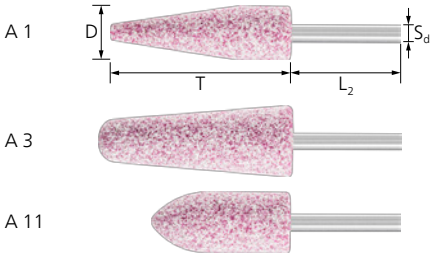
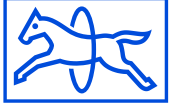
- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				30	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
			45	60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
				30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde üniversal kullanım için

PFERD
TOOLS



Seri A STEEL

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda çok çeşitli konturlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur.

Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kırsalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.

- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Saplı taş seti SSO 5300 STEEL

Bu set çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. En yaygın şekil ve boyutlarda sap çapı 6 mm olan 100 adet saplı taş içermektedir.

İçindekiler:

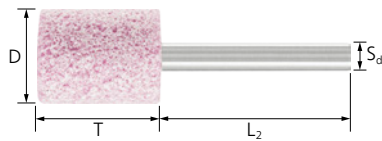
Aşağıdaki saplı taşlardan 10'ar adet içermektedir: 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm silindirik tip, 20 x 32 mm ağaç tipi ve 25 x 70 mm konik tip.

Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kırsalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S _d [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım
6	kaba	1	33930001	SSO 5300 STEEL

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



STEEL EDGE silindirik saplı taş

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

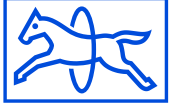


Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

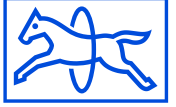
S _d [mm]	L ₂ [mm]	Çap dış	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	-	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Sonraki sayfada devam etmektedir



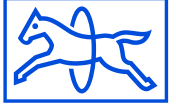
S _d [mm]	L ₂ [mm]	Çap dış	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	
3	30	-	4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
					15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 05V STEEL EDGE
			6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				19	60	W 164	64.500	64.500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					-	-	-	-	-	-	-	
			8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
					46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
				10	80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
					46	W 170	74.400	74.400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
				13	80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
					46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
				16	80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
					-	-	-	-	-	-	-	
			10	2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
					60	W 173	65.000	100.500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
				10	80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
					46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
				13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
					-	-	-	-	-	-	-	
			13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
				13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
					80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 05V STEEL EDGE	
				-	-	-	-	-	-	-		
			16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
					46	-	42.000	59.600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 05V STEEL EDGE	
				4	80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE	
					-	-	-	-	-	-	-	
				19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 05V STEEL EDGE
						80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 05V STEEL EDGE
				25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			6	40	-	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10
-	-	-						-	-	-	-	
4	8	60				-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
		100				-	150.000	177.400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
5	10	60				W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
		100				W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
6	13	60				W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
		100				W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 05V STEEL EDGE	
	25	60				-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
8	10	46				W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
		80				W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
	16	46				-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
		80				-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
10	13	46				W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
		80				W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
	20	46				W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
		80				W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
	25	46				W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
		80				W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
		-				-	-	-	-	-	-	

Sonraki sayfada devam etmektedir

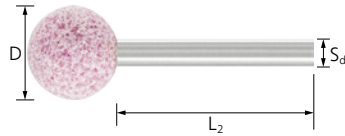


S _d [mm]	L ₂ [mm]	Çap dış	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	
6	40	-	10	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
					80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
					46	W 185	50.000	73.400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				80	W 185	50.000	73.400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 05V STEEL EDGE		
					20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80		W 186	50.000	73.400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
				25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
					80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
			16	4	46	-	42.000	59.600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
					80	-	42.000	59.600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
				10	30	W 193	42.000	59.600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					20	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
				60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 05V STEEL EDGE		
					32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60		-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
			20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
					80	W 201	33.000	47.700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
				10	30	W 202	33.000	47.700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					60	W 202	33.000	47.700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
			25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
					80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 05V STEEL EDGE	
				10	30	W 217	26.000	38.100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
					13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
					25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE		
					32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60		-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE	
			32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
					8	30	-	21.000	29.800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 05V STEEL EDGE
					60	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 05V STEEL EDGE	
				20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 05V STEEL EDGE	
					46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE	
					46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 05V STEEL EDGE	
					46	W 231	20.300	20.300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 05V STEEL EDGE	
				40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 05V STEEL EDGE

Sonraki sayfada devam etmektedir



S_d [mm]	L_2 [mm]	Çap dış	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	-	40	10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 05V STEEL EDGE
					60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				15	30	-	16.000	23.800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 05V STEEL EDGE
					60	-	16.000	23.800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 05V STEEL EDGE
				20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 05V STEEL EDGE
					46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			50	40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 05V STEEL EDGE
					46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 05V STEEL EDGE
					13	-	13.000	19.000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 05V STEEL EDGE
					46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	-	32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 05V STEEL EDGE
			40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 05V STEEL EDGE



STEEL EDGE, top tipi

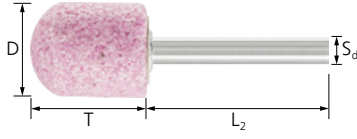
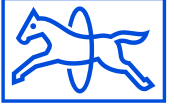
Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.

Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 05V STEEL EDGE
		5	100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		8	80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 05V STEEL EDGE
			46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		10	80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 05V STEEL EDGE
			46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 05V STEEL EDGE
		13	80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE
			46	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 05V STEEL EDGE
6	40	8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 05V STEEL EDGE



Silindirik, radyüs uçlu STEEL EDGE

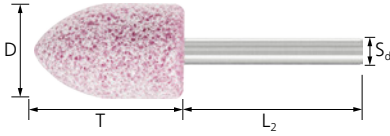
Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için mükemmeldir.

Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130.000	168.400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			16	80	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			20	80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			25	60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE



Sivri uçlu ağaç tipi STEEL EDGE

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



Özel nitelikler:

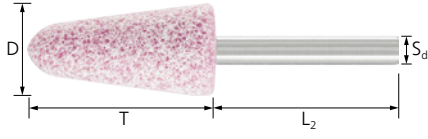
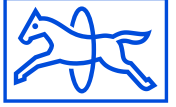
- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			16	80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			10	100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			16	80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			20	80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			32	60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için

PFERD
TOOLS



STEEL EDGE, konik tip

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Konik tip KE, yüzey çıkıntılarının düzleştirilmesi sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sağlaması için tasarlanmıştır.

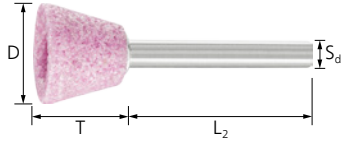
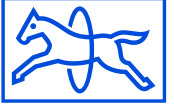


Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 05V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65.000	95.400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	13	46	50.000	73.400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		16	16	30	42.000	59.600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 05V STEEL EDGE





STEEL EDGE çanaklar

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Çanak tip TO; profillerde, düz yüzeylerde ve çıkıntılarda silindirik yüzeye zarar vermeden çalışmak için idealdir.

Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	20	30	26.000	38.100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE

Seri A STEEL EDGE

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra çok çeşitli konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur.

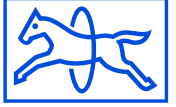
Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

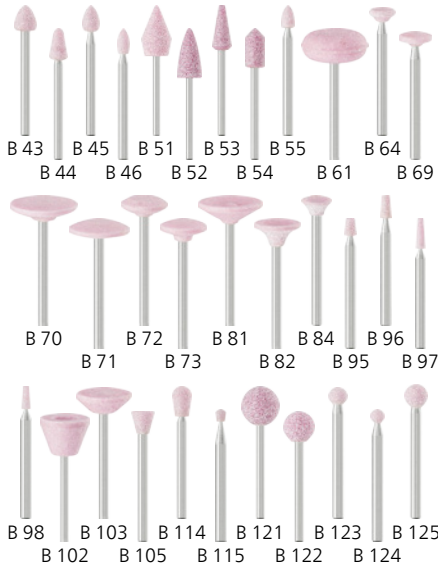


S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 05V STEEL EDGE

Sonraki sayfada devam etmektedir



S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 05V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE



Seri B STEEL EDGE

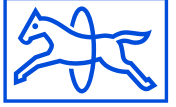
Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra daha küçük veya daha hassas bileşenlerdeki çok çeşitli konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur.

Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 05V STEEL EDGE
					80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	35621278	B 61 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	35624270	B 64 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	35629270	B 69 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 05V STEEL EDGE

Sonraki sayfada devam etmektedir



S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE



Saplı taş seti 2002 STEEL EDGE

Bu set, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Finisaj çalışmaları için en yaygın şekil ve boyutlarda 15 küçük saplı taş içermektedir.

İçindekiler:

Aşağıdaki saplı taşlardan 2'şer adet içermektedir: 05 x 10 mm, 08 x 10 mm, 16 x 04 mm silindirik tip; ve aşağıdaki saplı taşlardan birer adet: 04 x 08 mm, 06 x 13 mm, 08 x 02 mm, 10 x 13 mm, 13 x 03 mm silindirik tip, 05 x 10 mm silindirik tip radyüs uçlu, top tipi çap 05 mm, 03 x 06 mm ve 08 x 16 mm ağaç tipi.

Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım
3	hassas	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



Saplı taş seti 2001 STEEL EDGE

Bu set, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. En yaygın şekil ve boyutlarda 10 adet saplı taş içermektedir.

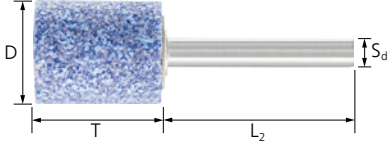
İçindekiler:

Aşağıdaki saplı taşlardan birer adet içermektedir: silindirik tip 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, top tipi çap 16 mm, silindirik tip radyüs uçlu 20 x 25 mm, konik tip 20 x 20 mm, 20 x 32 mm ve ağaç tipi 13 x 20 mm.

Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S _d [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım
6	kaba	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE



TOUGH, silindirik tip

Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	45	1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1.508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1.708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		4	8	80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH
6	40	5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH
				46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH
				46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		13	25	46	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH
				46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH

Sonraki sayfada devam etmektedir

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	32	60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		20	25	46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	-	27.000	29.800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		32	16	24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
				46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				-	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				-	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH



TOUGH, top tipi

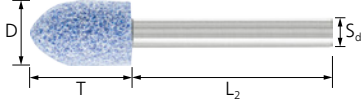
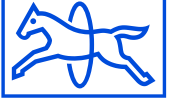
Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100.000	116.200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65.000	73.400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH



TOUGH, ağaç tipi

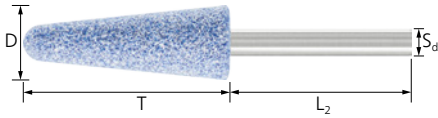
Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	195.400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108.100	108.100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



TOUGH, konik tip

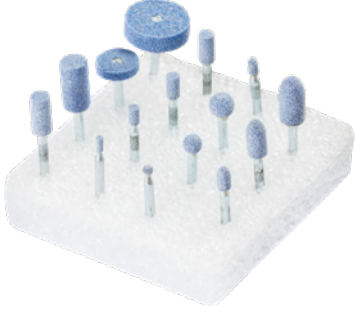
Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH



Saplı taş seti 2002 TOUGH

Bu set takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. Finisaj çalışmaları için en yaygın şekillerde 3 mm sap çapına sahip 15 küçük saplı taş içermektedir.

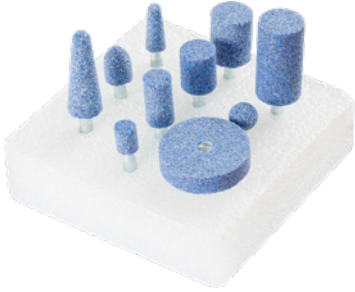
İçindekiler:

Aşağıdaki saplı taşlardan birer adet içermektedir: silindirik tip 02 x 05 mm, 03 x 06 mm, 04 x 08 mm, 05 x 10 mm, 06 x 13 mm, ZY 08 x 16 mm, 13 x 03 mm, 20 x 06 mm, top tipi çap 03 mm, çap 06 mm, dia. 08 mm, ağaç tipi 03 x 06 mm, 04 x 08 mm, 06 x 13 mm, 08 x 16 mm.

Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım
3	hassas	1	33920235	2002 J F TOUGH



Saplı taş seti 2001 TOUGH

Bu set takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. En yaygın şekil ve boyutlarda sap çapı 6 mm olan 10 adet saplı taş içermektedir.

İçindekiler:

Aşağıdaki saplı taşlardan birer adet içermektedir: silindirik tip 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, top tipi çap 13, ağaç tipi 13 x 20 mm ve konik tip 10 x 25 mm ve 16 x 45 mm.

Özel nitelikler:

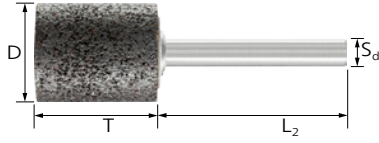
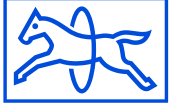
- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım
6	kaba	1	33920135	2001 J G TOUGH

Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde üniversal kullanım için

PFERD
TOOLS



INOX silindirik tip

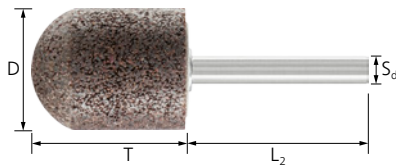
Bu saplı taşlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
			20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
		10	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX
		16	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
			60	30	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		20	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX



INOX, silindirik, radyüs uçlu tip

Bu saplı taşlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır. WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için mükemmeldir.



Özel nitelikler:

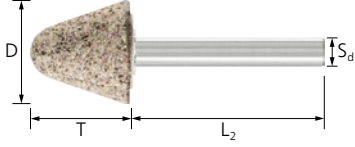
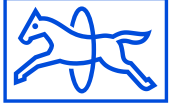
- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde üniversal kullanım için

PFERD
TOOLS



INOX, konik tip

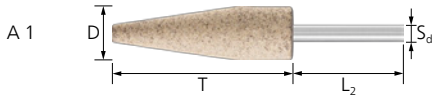
Bu saplı taşlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.

- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



Seri A INOX

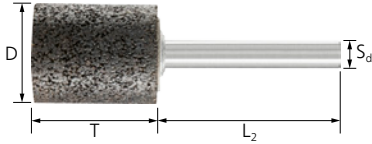
Bu saplı taşlar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlardan yapılmış kalıplanmış parçaların taşlanmasında ve paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde çok çeşitli konturlarda kaba taşlama için kullanılmaktadır.

Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

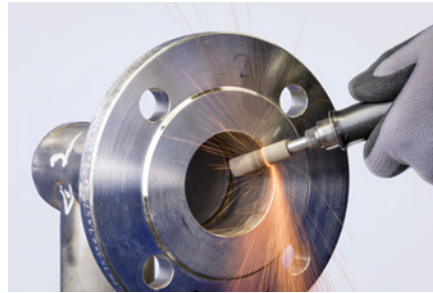
S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için



INOX EDGE, silindirik tip

Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

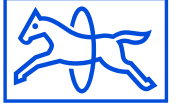


Özel nitelikler:

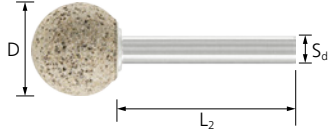
- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Sonraki sayfada devam etmektedir



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	32	60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46.000	47.700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE



INOX EDGE, top tipi

Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.

Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.

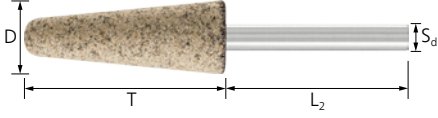
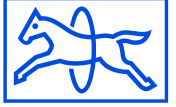
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için

PFERD
TOOLS



INOX EDGE, konik tip

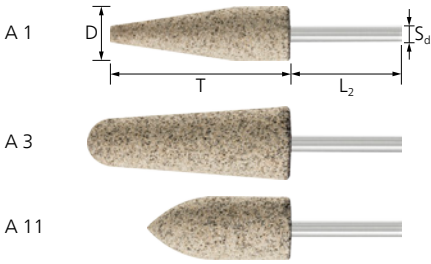
Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE



Seri A INOX EDGE

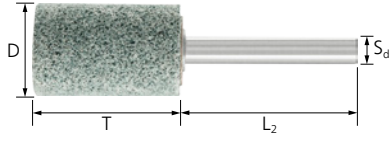
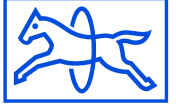
Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde farklı kon-
turlarda pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini
kapsamaktadır.

Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE



ALU silindirik saplı taşlar

Bu saplı taşlar kaynak dışıklarının hazırlığında alüminyum profiller üzerinde pah kırma için ve dökme alüminyum parçalarındaki çapakların giderilmesi için kullanılır. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

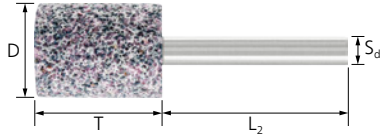


Özel nitelikler:

- Özel emprenye; yumuşak, yağlı ya da sert malzemeler üzerinde çalışırken tıkanma olmaması anlamına gelir.
- Yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	30	3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Pik ve sfero döküm üzerinde yüzey taşlama için



CAST silindirik tip

Bu saplı taşlar deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

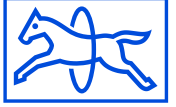


Özel nitelikler:

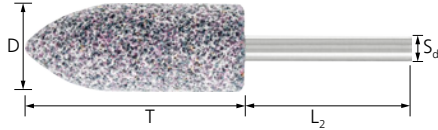
- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.
- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşın- dırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
		40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST

Sonraki sayfada devam etmektedir



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



CAST, ağaç tipi

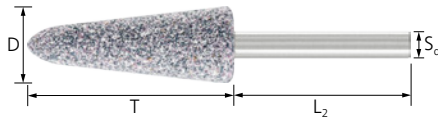
Bu saplı taşlar deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

Özel nitelikler:

- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.

- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST



CAST, konik tipi

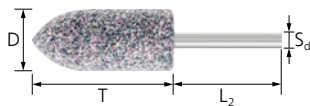
Bu saplı taşlar deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



Özel nitelikler:

- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.
- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



Seri A CAST

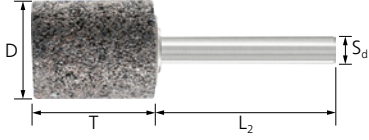
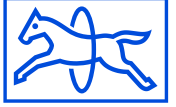
Bu saplı taşlar çok çeşitli konturlardaki deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur.

Özel nitelikler:

- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.

- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST



CAST EDGE silindirik tip

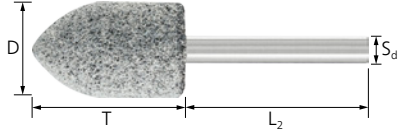
Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
			40	20	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



CAST EDGE, ağaç tipi

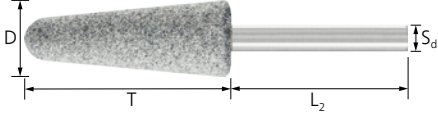
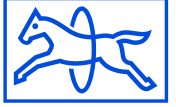
Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE



CAST EDGE, konik tip

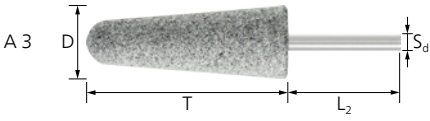
Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



A 11

Seri A CAST EDGE

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde çok farklı konturlarda metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir.

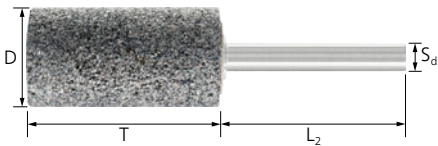


Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Pik ve sfero döküm demirde (dökümhaneler) kenar taşlama içindir



CAST EDGE silindirik tip, dökümhaneler için

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

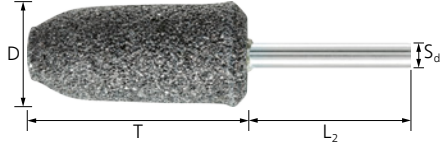
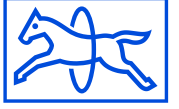
- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Saplı taşlar

Pik ve sfero döküm demirde (dökümhaneler) kenar taşlama içindir

PFERD
TOOLS



CAST EDGE, dökümhaneler için ağaç tipi

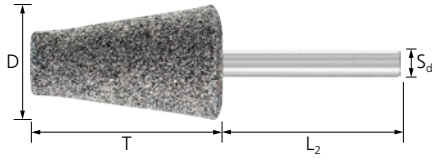
Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



CAST EDGE, dökümhaneler için konik tip

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

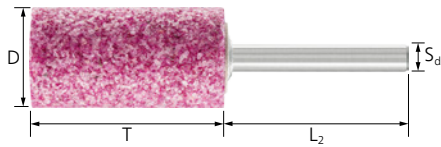


Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.
- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Döküm çeliğinde (dökümhaneler) universal kullanım için.



CAST STEEL silindirik tip, dökümhaneler için

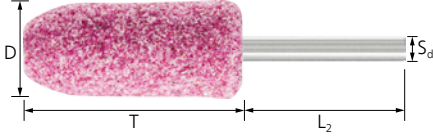
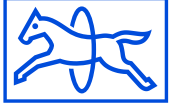
Bu saplı taşlar olukların ayrılmasından sonra oluşan kesişim yerlerinde kaynak temizleme, çelik döküm parçalarda çapak giderme ve zorlu koşullarda universal kullanım amacıyla idealdir. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 05V CAST STEEL
		25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 05V CAST STEEL



CAST STEEL, dökümhaneler için ağaç tipi

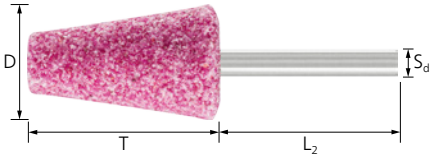
Bu saplı taşlar olukların ayrılmasından sonra oluşan kesişim yerlerinde kaynak temizleme, çelik döküm parçalarda çapak giderme ve zorlu koşullarda üniversal kullanım amacıyla idealdir. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 05V CAST STEEL



CAST STEEL, dökümhaneler için konik tip

Bu saplı taşlar olukların ayrılmasından sonra oluşan kesişim yerlerinde kaynak temizleme, çelik döküm parçalarda çapak giderme ve zorlu koşullarda üniversal kullanım amacıyla idealdir. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

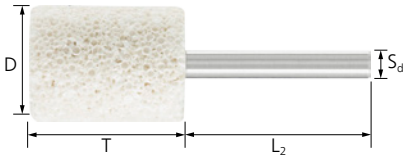
Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 05V CAST STEEL
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 05V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 05V CAST STEEL

Plastiklerde üniversal kullanım için



RUBBER, silindirik tip

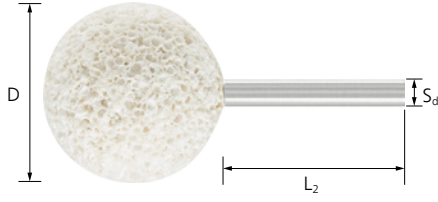
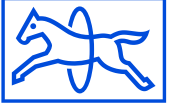
Bu saplı taşlar yumuşak plastiklerde ve kauçuklarda çapak giderme, trimleme, kaynak temizleme ve pürüzlendirme için son derece uygundur. Silindirik Tip ZY çapak alma çalışmaları ile radyüs ve konturların taşlanması için idealdir.



Özel nitelikler:

- Baloncuk taneli alüminyum oksit sayesinde açık bir yapı ve büyük talaş kanalları.
- Büyük talaş kanalları sayesinde soğutma sıvısı olmadan ısıya duyarlı malzemelerin işlenmesi.
- Yüksek taşlama performansı.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



RUBBER, top tipi

Bu saplı taşlar yumuşak plastiklerde ve kauçuklarda çapak giderme, trimleme, kaynak temizleme ve pürüzlendirme için son derece uygundur. Top tipi KU, sıklıkla lastik tamiratında kauçuk yüzeylerin pürüzlendirilmesinde kullanılmaktadır.

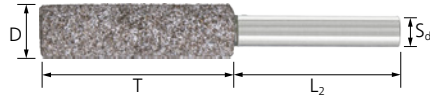


Özel nitelikler:

- Baloncuk taneli alüminyum oksit sayesinde açık bir yapı ve büyük talaş kanalları.
- Büyük talaş kanalları sayesinde soğutma sıvısı olmadan ısıya duyarlı malzemelerin işlenmesi.
- Yüksek taşlama performansı.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
6	40	40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Zincir testereler için taşlama uçları



Silindirik saplı taş, zincir testereler için

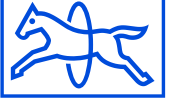
ZY silindirik şekilli bu saplı taşlar, zincir testerelerin mekanik bilenmesi için idealdir.



Özel nitelikler:

- Yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Daha kısa taşlama süreleri sayesinde zamandan ve paradan tasarruf sağlar.
- Yüksek boyutsal istikrar sayesinde zincir testere dişlerinde hassas bileme.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Şu zincir hatvesi için uygun	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
3	25	3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25.000	56.100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	Derinlik mastarı için	25.000	40.500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V



Güvenlik notları

- İzin verilen azami alıştırma hızı 35 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sıkma öncesinde taşlama takımı, herhangi bir çatlak olmadığından emin olmak için halka testinden geçirilmelidir (hasarsız taşlama takımlarında belirgin bir ton sağlanır).



Koruyucu gözlük takınız!



Kulak koruyucu takınız!



Toz maskesi takınız!



Güvenlik eldiveni giyiniz!



Güvenlik talimatlarını gözetiniz!



Hasarlıysa kullanmayınız!

3

Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

Malzeme grubu ▼			Tasarım ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
elik	1.200 N/mm ² 'ye kadar elikler (< 38 HRC)	Yapı elikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş elikler				
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısıtıl işlem uygulanmış elikler (> 38 HRC)	Takım elikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı elikler				
Paslanmaz elik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı elikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz elikler				
Tungsten karbür	–	–				
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, inko				
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları				
Diğer malzemeler	Cam					

● = oldukça uygun ○ = uygun

Taşıma diskleri

Masaüstü taşıma makinesi taşıma taşı



UNIVERSAL versiyon

Bu masa üstü taşıma motoru taşıları, atölyede universal kullanım için idealdir. Çelik, döküm çeliği, paslanmaz çelik (INOX) ve dökme demirde çalışmak için uygundur.

Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı.

- Neredeyse her masa üstü taşıma motoru miline oturma amaçlı entegre adaptör başlıkları.

D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
Normal alüminyum oksit (AN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
		20	32	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
				24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
		25	32	36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	46	3.750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
				36	3.750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008441	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3.350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	
			60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL	
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
		32	51	80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
				300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36
60	2.250	1	39009722					BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL
50	76,2	24	2.250			1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
		36	2.250			1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
				24	1.850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL

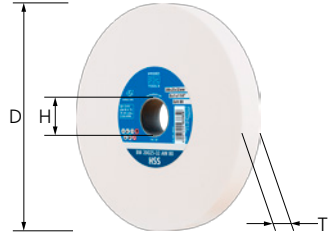
Sonraki sayfada devam etmektedir

Taşlama diskleri

Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı

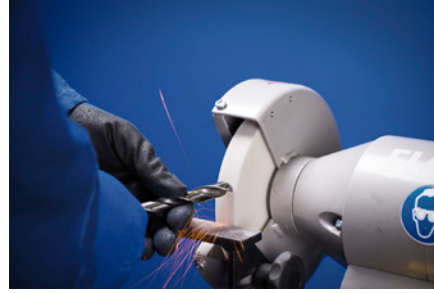


D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2.400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1.800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1.800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



HSS tasarımı

Bu masa üstü taşlama motoru taşları, HSS merkezleme matkaplarını bilemek veya diğerk yüksek alaşımlı çeliklerde çalışmak için oldukça uygundur. Takım çeliklerinde, dış yüzeyi sertleştirilmiş çeliklerde, sertleştirilmiş ve kaplanmış çeliklerde çalışmak için uygundurlar.



Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı.
- Neredeyse her masa üstü taşlama motoru miline oturtma amaçlı entegre adaptör başlıkları.

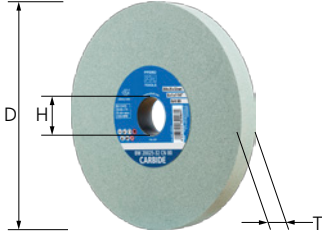
D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
-----------	----------------------------	-----------	-----------	------------------------------	--------------	--	----------	-------

Beyaz alüminyum oksit (AW)

125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
				80	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
		20	32	60	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
				80	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
				80	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
		25	51	60	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
				80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS

Taşlama diskleri

Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı



CARBIDE tasarımı

Bu masa üstü taşlama motoru taşları sert malzemelerde, örneğin sertleştirilmiş çeliklerde ve karbür takımların bilenmesi için kullanılmaktadır.



Özel nitelikler:

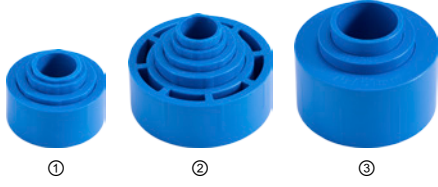
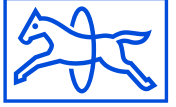
- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı.
- Neredeyse her masa üstü taşlama motoru miline oturtma amaçlı entegre adaptör başlıkları.

D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
Silisyum karbür (CN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
				60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
				120	3.350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3.350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2.400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2.400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2.400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE

Taşıma diskleri

Masaüstü taşıma makinesi taşıma taşı

PFERD
TOOLS



Masaüstü taşıma makinesi taşıma taşı için çap indirgeme halkaları

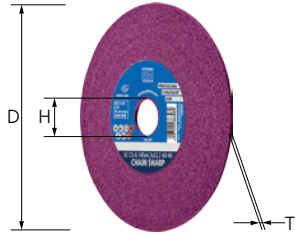
Çap indirgeme halkaları, standart merkez deliğinin daha düşük bir merkez delik boyutuna güvenle ayarlanmasına imkan tanır.

Özel nitelikler:

- Masa üstü taşıma motorları ve masa üstü taşıma motoru taşları için genel olarak uygundur.

Görüntü	Uygun delik çapı	Kalınlık [mm]	çaplı delik sete dahildir		Ürün no.	Tanım
①	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
②	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
③	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32

Zincir testereler için taşıma diskleri



Zincir testereler için taşıma diskleri

Zincir testereler için olan taşıma diskleri zincir testerelerin zincir bileme aparatı kullanılarak manuel bilenmesi için özellikle uygundur.



Özel nitelikler:

- Yüksek taşıma performansı, yüksek talaş kaldırma performansı ve uzun takım ömrü.
- Testere zinciri dişlerinin dikkatlice taşlanması sağlar.
- Yüksek boyutsal istikrar sayesinde zincir testere dişlerinde hassas bileme.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Şu zincir hatvesi için uygun	Azami RPM		Ürün no.	Tanım
--------	--------	--------	----------------------	------------------------------	-----------	--	----------	-------

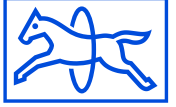
Alüminyum oksit koyu kırmızı (AD)

145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	Derinlik mastarı için	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

Takım ve kalıp yapımı için özel takımlar

Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

PFERD
TOOLS



Malzeme grubu ▼			Tasarım ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Çelik	1.200 N/mm ² 'ye kadar çelikler (< 38 HRC)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler			
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısıtılmış işlem uygulanmış çelikler (> 38 HRC)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler			
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler			
Tungsten karbür	–	–			
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, çinko			
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları			

● = oldukça uygun ○ = uygun

Taşılama ve parlatma taşları



UNIVERSAL versiyon

UNIVERSAL taşıma ve parlatma taşları, takım ve kalıp yapımında adım adım hassas taşlamada çok yönlü çözümler sunmaktadır.



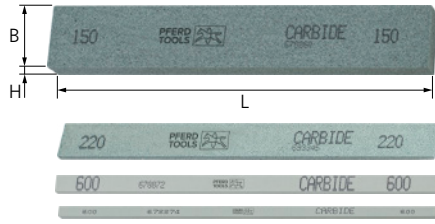
Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar, yüksek aşındırıcı performansı, aynı düzeyde talaş kaldırma performansı ve hassas yüzey finisajı sağlar.
- Malzemeler: Sertleştirilmiş, ısıtılmış işlem uygulanmış çelikler, paslanmaz çelik (INOX), alüminyum, diğer demir dışı metaller.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Ürün no.	Tanım
Kare					
4	4	150	220	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL

Sonraki sayfada devam etmektedir

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü		Ürün no.	Tanım
13	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



CARBIDE tasarımı

CARBIDE yumuşak taşıma ve parlatma taşları, takım ve kalıp yapımında sert malzemelerde tıkanmaya yol açmaksızın yüksek talaş kaldırma performansı sağlamaktadır.

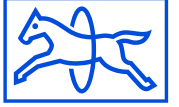


Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar, yüksek aşındırıcı performansı, aynı düzeyde talaş kaldırma performansı ve hassas yüzey finisajı sağlar.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü		Ürün no.	Tanım
Kare						
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Sonraki sayfada devam etmektedir



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Aşındırıcı büyük- lüğü		Ürün no.	Tanım
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



Dört farklı kesit için, taşıma ve parlatma taşları için tutucu

Bu tutucu, manuel uygulamalar için sıkma taşıma ve parlatma taşları için idealdir.

Özel nitelikler:

- Dört farklı kesiti sıkma için kullanılır.

Uygun kesitler		Ürün no.	Tanım
----------------	---	----------	-------

Manuel uygulama

6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
---	---	----------	--------------------------



İki farklı kesit için, taşıma ve parlatma taşları için tutucu

Bu tutucu, manuel uygulamalar için sıkma taşıma ve parlatma taşları için idealdir.

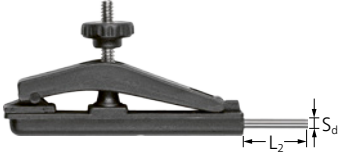
Özel nitelikler:

- İki farklı kesiti sıkma için alan sağlar.

Uygun kesitler		Ürün no.	Tanım
----------------	--	----------	-------

Manuel uygulama

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13
---------------------	---	----------	---------------



Taşıma ve parlatma taşlarının manuel eğeleme takımları için adapte edilebilir tutucu

Bu tutucu, manuel uygulamalar için sıkma taşıma ve parlatma taşları için idealdir.

Özel nitelikler:

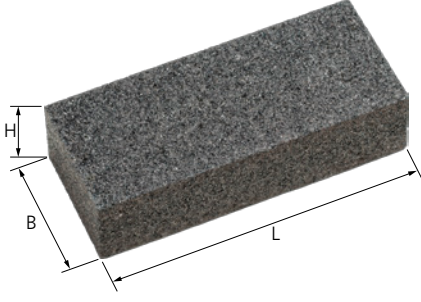
- Manuel eğeleme takımı tutucusu değişken şekilde ayarlanabilir.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uygun kesitler		Ürün no.	Tanım
3,17	20	tüm taşıma ve parlatma taşları	1	33509030	SPSH 3-13 3,1



Saplı taşlar ve taşlama diskleri için aksesuarlar

Manüel bileme taşları



Büyük düzeltme çalışmaları için bileme taşı

Bileme taşları, saplı taşlarda ve Poliflex saplı taşlarında profil çalışması için uygundur.

Özel nitelikler:

- Büyük düzeltme çalışmaları için, kaymaz kauçuk altlıklı.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Ürün no.	Tanım
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V



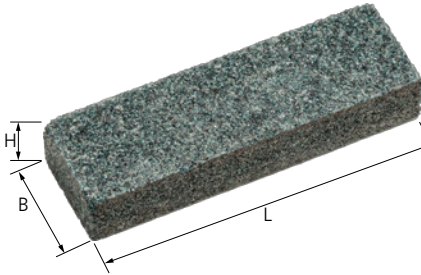
İki farklı tanecik büyüklüğünde bileme taşı

Bileme taşları, saplı taşlarda ve Poliflex saplı taşlarında profil çalışması için uygundur.

Özel nitelikler:

- Farklı tanecik büyüklüklerine ve bağlara sahip saplı taşları bilmek için iki farklı tanecik büyüklüğü.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Ürün no.	Tanım
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V



Profil ve düzeltme çalışmaları için bileme taşı

Bileme taşları, saplı taşlarda ve Poliflex saplı taşlarda profil çalışmaları için uygundur.

Özel nitelikler:

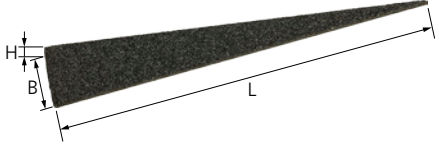
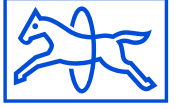
- Daha küçük saplı taşları bilmek ve profil çalışması için.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Ürün no.	Tanım
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V

Saplı taşlar ve taşlama diskleri için aksesuarlar

Manüel bileme taşları

PFERD
TOOLS



Aşındırıcı segmentler

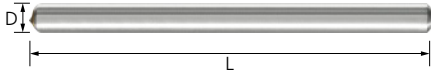
Kama biçimli aşındırıcı segmentler, dökümhanelerdeki kum kalıplarında ve esnek şaft göbeklerinde çalışmak için özellikle uygundur. Aşındırıcı segmentlerin kullanımıyla, kum kalıplarındaki ve esnek şaft göbeklerindeki kesişimler giderilebilir ve ince tesviyeleri yapılabilir.



Özel nitelikler:

- Kama biçimli tasarım, hem çok dar alanlarda hem de geniş yüzeylerde yorulmadan çalışma olanağı sağlar.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Ürün no.	Tanım
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Elmas taş düzeltme takımı

Bu elmas bileme taşı kullanarak körelten aşındırıcı tanecikler ve metal partiküller taşlama takımından temizlenebilir ve gerekli taşlama taşı şekli oluşturulabilir.

Özel nitelikler:

- Büyük tek elmas tanecikli, uzun ömürlü elmas taş düzeltme takımı.

- Saplı taşların, taşlama disklerinin ve Poliflex saplı taşlarının profil ve bileme çalışmaları için.

L [mm]	D [mm]	Karat [ct]		Ürün no.	Tanım
81	6	0,2	1	33301000	400 B



Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşları için bileme taşı

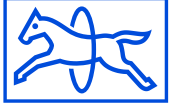
Taşlama diskinin biçimi değişmişse veya taşlama diski tıkanırsa, PFERD TOOLS masa üstü taşlama motoru taşları için ideal aksesuardır.



Özel nitelikler:

- Bileme silindiri, U şekilli dişlere sahip çelik disklerden yapılmıştır.
- Diş diskleri arasındaki kavisli rondelalar, diş silindirine güç ve stabilite sağlamaktadır.
- Yüksek çevresel hızlarda dahi uzun takım ömrü sağlayan entegre gres bağlantı elemanlı eksen.

Toplam uzunluk [mm]	Silindir genişliği [mm]	Silindir çapı [mm]	Azami disk ø [mm]	Azami disk kalınlığı [mm]		Ürün no.	Tanım
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12



Masa üstü taşlama motoru taşları için, silindir bileyici yedek silindiri.

Silindir düzeltici için tasarlanan değiştirilebilir silindir, dişler aşınana kadar kullanılabilir.

Silindir genişliği [mm]	Silindir çapı [mm]	Delik çapı [mm]		Ürün no.	Tanım
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



Masa üstü taşlama motoru taşları için, silindir bileyici yedek mili.

Silindir bileyicinin yağlanabilir mili, milin aşınması halinde bir yedek parça işlevi görür.

Silindir genişliği [mm]	Çap [mm]		Ürün no.	Tanım
39	12	1	33300003	EA 12x39



Masa üstü taşlama motoru taşları için mil düzeltici

SiC mil düzeltici, masa üstü taşlama motoru taşlarının bilenmesi için uygun fiyatlı bir alternatiftir. Paslanmaz çelikten bir tüp, SiC milini kırılmalara karşı koruyarak takımı daha dayanıklı kılmaktadır.



Toplam uzunluk [mm]	Çap [mm]		Ürün no.	Tanım
250	22	1	33300004	AR 22x250