

PFERD



TOOLS



3



Ściernice trzpieniowe

Ściernice trzpieniowe

■ Nowości w programie PFERD TOOLS	3
■ Szybka droga do optymalnego narzędzia	4
■ Informacje ogólne	6



Ściernice trzpieniowe

■ Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa	7
■ Do obróbki krawędzi stali i staliwa	11
■ Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych	19
■ Do uniwersalnego zastosowania na stali nierdzewnej (INOX)	23
■ Do obróbki krawędzi stali nierdzewnej (INOX)	25
■ Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce miękkich metali nieżelaznych	27
■ Do obróbki powierzchni żeliwa szarego i sferoidalnego	27
■ Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego	29
■ Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego (odlewnie)	30
■ Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce staliwa (odlewnie)	31
■ Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce tworzyw sztucznych	32
■ Ściernice trzpieniowe do łańcuchów pił łańcuchowych	33



Ściernice tarczowe

■ Kamienie szlifierskie	35
■ Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych	38



Narzędzia specjalne do produkcji narzędzi i form

■ Kamienie szlifierskie i polerskie	39
-------------------------------------	----



Osprzęt do ściernic trzpieniowych i tarcz szlifierskich

■ Narzędzia do obciągania	42
---------------------------	----

Ściernice trzpieniowe TOUGH

Ściernice trzpieniowe w wykonaniu TOUGH składają się z bardzo nowoczesnego spoiwa ceramicznego z mieszanki korundowej ziarna ceramicznego z białym korundem szlachetnym. To gwarancja wyjątkowej rozszczepialności. Ściernice trzpieniowe charakteryzują się wysoką żywotnością oraz wysokimi właściwościami zdzierającymi z bardzo dobrą wydajnością usuwania za sprawą efektu samo-ostrzenia się ziarna ceramicznego.

Wykonanie TOUGH nadaje się szczególnie do uniwersalnego stosowania na materiałach tytanowych, stopach na bazie niklu i kobaltu, a także do obróbki hartowanych elementów stalowych i konstrukcji budowlanych. Za pomocą ściernic trzpieniowych w wykonaniu TOUGH bez problemu można obrabiać hartowane, ulepszone stale powyżej 1200 N/mm² (>38 HRC).

Do zadań obróbczych należą między innymi wyrównywanie spawów i obróbka wtórna łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowanie spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form.

Aby dowiedzieć się więcej na temat ściernic trzpieniowych firmy PFERD TOOLS, należy zeskanować kod QR.



Kamienie szlifierskie

Firma PFERD TOOLS oferuje duży wybór wysokowydajnych kamieni szlifierskich do obróbki bardzo różnych materiałów. Kamienie szlifierskie doskonale nadają się do usuwania gratów, obróbki krawędzi oraz ostrzenia narzędzi. Kamienie szlifierskie posiadają różne wymiary, różną wielkość ziarna i różne wykonania. Kamienie szlifierskie PFERD TOOLS pasują do wszystkich szlifierek stacjonarnych dostępnych na rynku.

Kamienie szlifierskie wyróżniają się za sprawą dużej żywotności, wysokiej stabilności formy i wydajności szlifowania. Dzięki zintegrowanej tulei redukcyjnej kamienie szlifierskie da się zamontować na niemal każdym wrzecionie szlifierskim. Regularne obciążanie narzędzia zapewnia odpowiednią ostrość ziarna i jakość powierzchni.

Aby dowiedzieć się więcej na temat kamieni szlifierskich firmy PFERD TOOLS, należy zeskanować kod QR.



Kamienie szlifierskie i polerskie

Kamienie szlifierskie i polerskie są wszechstronnymi narzędziami do wykańczania form wykorzystywanych następnie przy budowie narzędzi i form. Stosuje się je do stopniowego szlifowania i dokładnej obróbki, po obróbce zgrubnej lub po obróbce elektroiskrowej (EDM) w celu szlifowania lub polerowania na wysoki połysk za pomocą past diamentowych. Zaokrąglanie i wygładzanie należy również do zadań w zakresie obróbki.

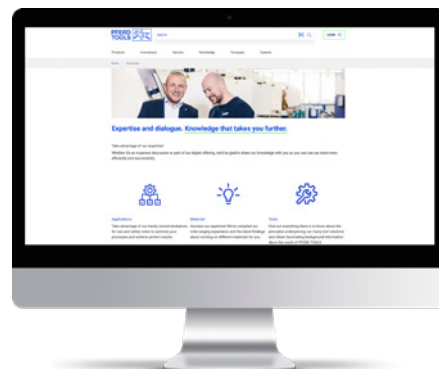
W celu bardziej komfortowej i ergonomicznej pracy zaleca się ręczny uchwyt szybkoobrotowy. Dla lepszych efektów wykończenia powierzchni rekomendujemy użycie olejów szlifierskich. Kamienie polerskie należy trzymać oddzielnie, aby zapobiec przenoszeniu się różnych wielkości ziarna.

Aby dowiedzieć się więcej na temat kamieni szlifierskich i polerskich, należy zeskanować kod QR.



Więcej informacji w Internecie

Zeskanować kod QR, aby uzyskać szeroki zakres wiedzy na temat wysokiej jakości narzędzi i szerokiej gamy materiałów firmy PFERD TOOLS.



3

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Szybka droga do optymalnego narzędzia

① Grupa materiałów

Wybrać obrabiany materiał.

② Zadanie obróbcze

Wybrać zadanie obróbcze.

③ Twardość ściernicy trzpieniowej

Po określeniu danego procesu obróbczego (patrz kolumna ②) można wybrać twardość w kierunku poziomym tabeli.

① Grupa materiałów		Spoiwo ▶		Spoiwo z żywic syntetycznych		Spoiwo ceramiczne									
		③ Trzpień ścierny ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE		
		Materiały ścierne ▶		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU		
															
		Sugerowana Prędkość skrawania ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s		
		② Rodzaj obróbki ▼													
Stal, staliwo	Stale do 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, węglowe, na rzędziowe, stale niestopowe, stale użytkowe, staliwo, stale ulepszone	Uniwersalne								●				
			Powierzchnia	○								●	○		
			Krawędzie		○							○	●		
	Stale hartowane, ulepszone powyżej 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe	Uniwersalne								●				
			Powierzchnia					●			○				
			Krawędzie					●					○		
	Staliwo	Staliwo niestopowe, staliwo niskostopowe	Uniwersalne							●					
			Powierzchnia	○						○	○	●	○		
			Krawędzie		○						○	○	●		
Stal szlachetna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne	Powierzchnia	●	○						○				
			Krawędzie	○	●								○		
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne, metale kolorowe	Stopy aluminium, mosiądz, miedź, cynk	Uniwersalne	○			●								
	Twarde metale nieżelazne	Brąz, tytan, stopy tytanu, twarde stopy aluminium		●			○	●			○				
	Materiały żaroodporne	Stopy na bazie niklu i kobaltu (produkcja napędów oraz turbin)		○				●							
Żeliwo	Żeliwo szare, żeliwo białe	Żeliwo z grafitem pasemkowym EN-GJL (GG), grafitem kulkowym / żeliwem sferoidalnym EN-GJS (GGG), białe żeliwo ciągliwe EN-GJMW (GTW), czarne żeliwo ciągliwe EN-GJMB (GTS)	Powierzchnia	○	○				●	○		○	○		
			Krawędzie	○	○					○	○		○	●	
Tworzywa sztuczne, inne materiały	Tworzywa sztuczne wzmacniane termoplastycznie, guma, drewno		Uniwersalne			●	○								

● = bardzo dobra ○ = dobra



Zadania obróbcze dotyczące ściernic trzpieniowych



3

Użycie uniwersalne

Przy uniwersalnym zastosowaniu najważniejsza jest równowaga pomiędzy żywotnością narzędzia a wydajnością szlifowania.

Użycie na powierzchni

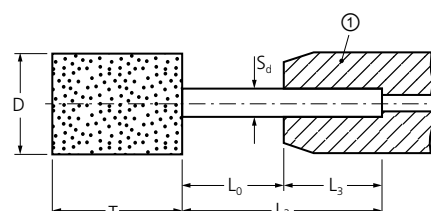
Przy zastosowaniu na powierzchni ściernice trzpieniowe są mniej obciążane. Dlatego spoiwo ściernic jest porównywalnie miękkie i dopasowane optymalnie do dużych ilości usuwanego materiału.

Użycie na krawędziach

Przy zastosowaniu na krawędziach ściernice trzpieniowe muszą mieć stabilny kształt. Dlatego spoiwo jest porównywalnie twarde i tak zbudowane, żeby miało dużą żywotność.

Objaśnienie skrótów wg EN 12413

D = $\varnothing$ zewn. ściernicy
T = szer. ściernicy
 S_d = $\varnothing$ trzpienia
 L_0 = wolna długość trzpienia
 L_2 = długość trzpienia
 L_3 = długość mocowania trzpienia (① tuleja zaciskowa)



Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Wszystkie ściernice trzpieniowe firmy PFERD TOOLS dopuszczone są do maksymalnej prędkości pracy 50 m/s. Norma DIN 69170, na bazie EN 12413, przewiduje maksymalnie dopuszczalne liczby obrotów dla różnych długości oraz średnic trzpieni. Należy ich bezwzględnie przestrzegać, aby uniknąć pęknięcia trzonka podczas pracy. Niezależnie od długości trzpienia tuleja długość mocowania trzonka (L_3) musi wynosić co najmniej 10 mm.

Podana maksymalna liczba obrotów, zgodna z EN 12413, jest zależna od kilku czynników:

- Kształtu i wymiary ściernicy trzpieniowej
- Średnica trzpienia S_d
- Wolna długość trzpienia L_0



Nosić okulary ochronne!



Chronić słuch!



Zakładać maskę przeciwpyłową!



Należy założyć rękawice!



Należy przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!

Wykonania specjalne

W przypadku gdyby oferta PFERD TOOLS okazała się niewystarczająca przy rozwiązywaniu danego zadania obróbczego, możemy wykonać ściernice trzpieniowe na specjalne zamówienie.

Uwzględniamy życzenia klienta oraz rysunki, dane dotyczące wymiarów i kształtów, wielkości, rodzaje i mieszanki ziarna oraz średnic i długości trzonka. Prosimy o kontakt z doradcą techniczno-handlowym. Chętnie Państwu doradzimy.



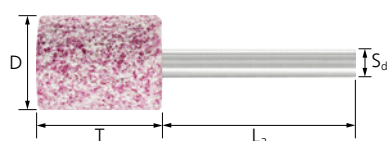


Przedłużki wrzecion napędowych

Za pomocą przedłużeń wrzecion napędowych można przedłużać trzpień ściernic trzpieniowych $\varnothing$ 3 mm, 6 mm i 8 mm. Umożliwiają one pracę w miejscach trudno dostępnych. Przedłużkę wrzecion napędowych mocuje się w tuleję napędu (elektryczny lub pneumatyczny) lub w uchwyt wałka giętkiego. Przedłużki wrzecion stanowią alternatywę dla wykonania specjalnych ściernic trzpieniowych z długim trzpieniem. Więcej informacji na temat naszych przedłużeń wrzecion napędowych można znaleźć w katalogu 9 „Napędy narzędzi”.



Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa



Ściernice trzpieniowe STEEL, kształt walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

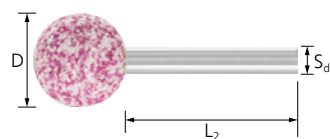
- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150 000	175 100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130 000	130 700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87 600	87 600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61 000	61 000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61 000	61 000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85 000	95 400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
			13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65 000	73 400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65 000	73 400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131 500	131 500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131 500	131 500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110 000	119 300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
				46	-	110 000	119 300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
			16	80	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
		10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL

Więcej na następnej stronie

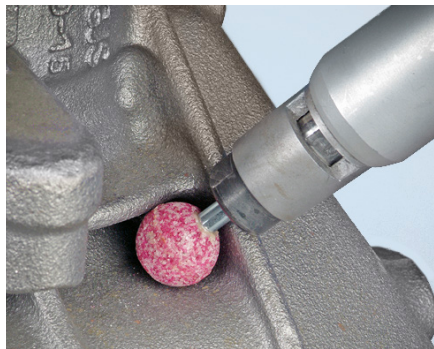


S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa	
6	40	10	13	80	W 176	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL	
				46	W 177	85 000	95 400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL	
			25	80	W 177	85 000	95 400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL	
				46	W 178	83 200	83 200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	
			32	80	W 178	83 200	83 200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	
				46	W 179	62 800	62 800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL	
		13	13	46	W 185	65 000	73 400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL	
				46	W 186	65 000	73 400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	
			20	80	W 186	65 000	73 400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL	
				46	W 187	65 000	66 000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL	
			25	80	W 187	65 000	66 000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL	
				40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	4	46	-	55 000	59 600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL	
				80	-	55 000	59 600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL	
			20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL	
				60	W 195	55 000	59 600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL	
			32	30	-	51 200	51 200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL	
				60	-	51 200	51 200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL	
			40	30	-	40 500	40 500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL	
				30	W 197	31 300	31 300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	
			20	6	46	W 201	43 000	47 700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
					80	W 201	43 000	47 700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
				20	30	W 204	43 000	47 700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
					60	W 204	43 000	47 700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
		25		30	W 205	43 000	47 700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	
				60	W 205	43 000	47 700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	
		32		30	W 206	41 100	41 100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	
				60	W 206	41 100	41 100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	
		25	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	
			6	46	W 216	35 000	38 100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL	
				30	W 220	35 000	38 100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	
			32	60	W 220	35 000	38 100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL	
				30	-	32 900	32 900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL	
		32	8	30	W 226	27 000	29 800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL	
				60	W 226	27 000	29 800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL	
			16	24	-	27 000	29 800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL	
				46	W 228	27 000	29 800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL	
			20	46	W 228	27 000	29 800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	
				24	W 230	25 700	25 700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	
			32	46	W 230	25 700	25 700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	
				24	W 231	20 300	20 300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL	
			40	46	W 231	20 300	20 300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL	
				6	46	W 235	22 000	23 800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
					20	24	-	22 000	23 800	5	31330252
		20		46	-	22 000	23 800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL	
				40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
		40		46	W 238	16 200	16 200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL	
				8	30	-	17 000	19 000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
		50	13	30	-	17 000	19 000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL	
25	46			W 242	17 000	19 000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL		
8	40		50	25	24	W 242	17 000	19 000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL



Ściernice kuliste STEEL

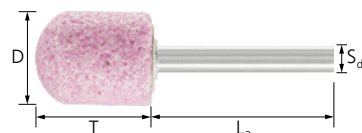
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	13	46	65 000	73 400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55 000	59 600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55 000	59 600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43 000	47 700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43 000	47 700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35 000	38 100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27 000	29 800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27 000	29 800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



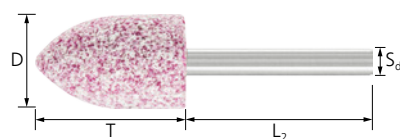
Ściernice trzpieniowe STEEL, kształt kulisto-walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt kulisto-walcowy WR używany jest przy różnych pracach szlifierskich i usuwaniu zadziorów.

Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	13	20	46	65 000	73 400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43 000	47 700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL



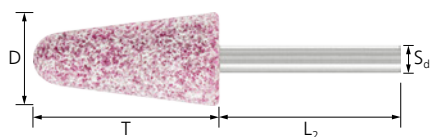
Ściernice trzpieniowe STEEL, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybkołotnej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt ostrołukowy SP używany jest do obróbki małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	8	16	46	110 000	119 300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65 000	73 400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43 000	47 700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			50	30	30 500	30 500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35 000	35 000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



Ściernica stożkowa STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybkołotnej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

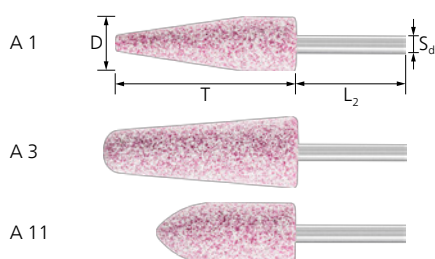
- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65 000	95 400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52 000	52 000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43 000	47 700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43 000	47 700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43 000	47 700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35 000	38 100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				45	34 000	34 000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
			70	60	34 000	34 000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
				30	20 400	20 400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27 000	29 800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27 000	29 800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa

**PFERD
TOOLS**



Seria A STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów i wykańczaniu najróżniejszych konturów na konstrukcjach stalowych.

Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.

- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6,35	40	A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Zestaw ściernic trzpieniowych SSO 5300 STEEL

Ten zestaw nadaje się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Zawiera on 100 ściernic trzpieniowych o średnicy trzpienia 6 mm o różnych kształtach i wymiarach.

Zawartość:

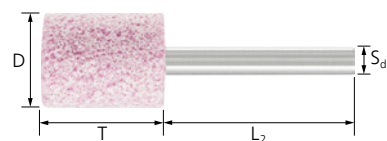
W zestawie po dziesięć ściernic trzpieniowych o kształcie walcowym 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, o kształcie pocisku 20 x 32 mm oraz o kształcie stożkowym 25 x 70 mm.

Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
6	grube	1	33930001	SSO 5300 STEEL

Do obróbki krawędzi stali i staliwa



Ściernice trzpieniowe STEEL EDGE, kształt walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziórów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131 400	131 400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95 400	95 400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Więcej na następnej stronie





S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	4	8	100	-	150 000	175 100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				60	W 153	130 000	130 700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		5	10	100	W 153	130 000	130 700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				13	W 154	114 800	114 800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				15	-	98 100	98 100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		6	10	60	W 162	100 000	110 500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 162	100 000	110 500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			19	60	W 164	64 500	64 500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 164	64 500	64 500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			25	60	-	53 100	53 100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				-	-	-	-	-	-	-
		8	2	100	W 165	85 000	119 300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				46	W 169	85 000	87 600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	46	W 169	85 000	87 600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
				46	W 170	74 400	74 400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	46	W 170	74 400	74 400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	61 000	61 000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	61 000	61 000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	2	W 172	65 000	95 400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
				3	W 173	65 000	100 500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				10	W 175	65 000	77 500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	58 400	58 400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	W 182	50 000	73 400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	45 300	45 300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	45 300	45 300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	3	60	W 191	42 000	60 000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				46	-	42 000	59 600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	42 000	59 600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE
		19	3	60	W 200	35 000	49 900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		25	3	100	W 215	26 000	37 500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				60	-	150 000	177 400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		4	8	100	-	150 000	177 400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				60	W 153	130 000	157 800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		5	10	100	W 153	130 000	157 800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				60	W 163	100 000	131 500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		6	13	100	W 163	100 000	131 500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
				60	-	62 200	62 200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	10	46	W 169	85 000	119 300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 169	85 000	119 300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			16	46	-	85 000	119 300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	85 000	119 300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	13	46	W 176	65 000	95 400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 176	65 000	95 400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 177	65 000	95 400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 177	65 000	95 400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 178	65 000	83 200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 178	65 000	83 200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 179	62 800	62 800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE

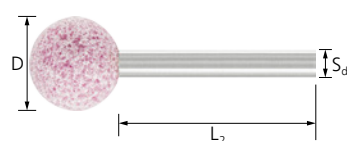
Więcej na następnej stronie

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			13	46	W 185	50 000	73 400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 185	50 000	73 400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			20	46	W 186	50 000	73 400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 186	50 000	73 400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			25	46	W 187	50 000	66 000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 187	50 000	66 000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		16	4	46	-	42 000	59 600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	42 000	59 600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 193	42 000	59 600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 195	42 000	59 600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	42 000	51 200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	42 000	51 200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	-	40 500	40 500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	40 500	40 500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		20	6	46	W 201	33 000	47 700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 201	33 000	47 700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 202	33 000	47 700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 202	33 000	47 700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	30	W 204	33 000	47 700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 204	33 000	47 700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 205	33 000	47 700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 205	33 000	47 700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	W 206	33 000	41 100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 206	33 000	41 100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	6	46	W 214	26 000	38 100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	W 214	26 000	38 100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 217	26 000	38 100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			13	30	W 218	26 000	38 100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			16	60	-	26 000	38 100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26 000	38 100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 220	26 000	38 100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			32	30	-	26 000	32 900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	-	26 000	32 900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21 000	30 000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	-	21 000	29 800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			8	30	-	21 000	29 800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				60	-	21 000	29 800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21 000	29 800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 228	21 000	29 800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21 000	25 700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 230	21 000	25 700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
				46	W 231	20 300	20 300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16 000	23 800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16 000	23 800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	W 236	16 000	23 800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			15	30	-	16 000	23 800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE

Więcej na następnej stronie



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	40	15	60	-	16 000	23 800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			20	24	-	16 000	23 800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	-	-	16 000	23 800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16 000	16 200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	-	W 238	16 000	16 200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13 000	19 000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			13	30	-	13 000	19 000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			25	24	W 242	13 000	19 000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	-	W 242	13 000	19 000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			40	24	W 231	21 000	29 800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE
			40	40	W 238	16 000	23 800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE



Ściernice kuliste STEEL EDGE

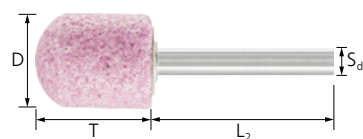
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.

- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	100	150 000	300 200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130 000	190 900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130 000	190 900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85 000	116 200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85 000	116 200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65 000	83 300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65 000	83 300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50 000	54 000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	100	150 000	317 300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	60	130 000	190 900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			100	130 000	190 900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	46	85 000	119 300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	85 000	119 300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		10	46	65 000	95 400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	65 000	95 400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	46	50 000	73 400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
			80	50 000	73 400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		16	30	42 000	59 600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	42 000	59 600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		20	30	33 000	47 700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	33 000	47 700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		25	30	26 000	38 100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
			60	26 000	38 100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		32	24	21 000	29 800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE
			46	21 000	29 800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE



Ściernice trzpieniowe STEEL EDGE, kształt kulisto-walcowy

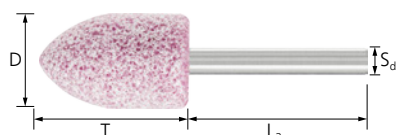
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt kulisto-walcowy WR używany jest przy pracach szlifierskich i usuwaniu zadziorów.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.

- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	6	100	150 000	219 800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	136 500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	136 500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130 000	168 400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85 000	119 300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85 000	119 300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50 000	73 400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50 000	73 400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33 000	47 700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE



Ściernice trzpieniowe STEEL EDGE, kształt ostrołukowy

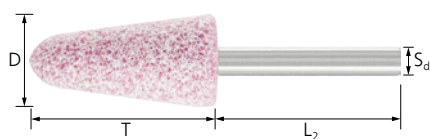
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębieni.



Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	6	100	150 000	252 000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	149 500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	149 500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72 800	72 800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72 800	72 800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150 000	255 500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130 000	190 900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130 000	190 900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85 000	119 300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85 000	119 300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50 000	73 400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50 000	73 400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33 000	47 700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	30 500	30 500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	40	30	26 000	35 000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE



Ściernica stożkowa STEEL EDGE

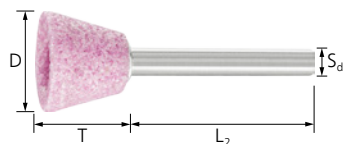
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac wyrównujących powierzchnię.



Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	10	10	46	65 000	95 400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 05V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65 000	95 400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			25	46	65 000	95 400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	65 000	95 400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	13	46	50 000	73 400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		16	16	30	42 000	59 600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	42 000	59 600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	46	42 000	52 000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	42 000	52 000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	20	30	33 000	47 700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	33 000	47 700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	33 000	47 700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	25	30	26 000	38 100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26 000	38 100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	30	26 000	34 000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26 000	34 000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			70	30	20 400	20 400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	32	24	21 000	29 800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21 000	29 800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21 000	29 800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 05V STEEL EDGE



Ściernica garnkowa STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt garnkowy TO jest optymalny do obróbki profili, powierzchni płaskich i nadlewek bez uszkodzenia powierzchni walcowej.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	16	30	33 000	47 700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33 000	47 700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	20	30	26 000	38 100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21 000	29 800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21 000	29 800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE



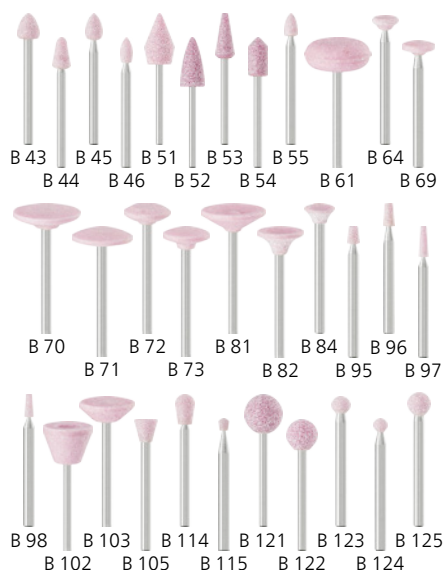
Seria A STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu najróżniejszych konturów.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501273	A 1 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35502273	A 2 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503273	A 3 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35504273	A 4 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35505273	A 5 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35 000	49 900	10	35506273	A 6 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511273	A 11 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35512273	A 12 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40 000	54 500	10	35514273	A 14 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35515296	A 15 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100 000	112 900	10	35515290	A 15 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26 000	37 500	10	35521273	A 21 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35524276	A 24 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100 000	117 400	10	35524270	A 24 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35525273	A 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42 000	60 000	10	35526273	A 26 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18 000	25 000	5	35534273	A 34 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35536276	A 36 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35537276	A 37 6 AR 60 05V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE



Seria B STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu najróżniejszych konturów na mniejszych lub filigranowych elementach konstrukcji.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	B 43	6	8	100	100 000	149 200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100 000	141 100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130 000	181 900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150 000	267 100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60 000	63 600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65 000	66 200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65 000	66 200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100 000	149 200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100 000	149 200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100 000	101 500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
					100	100 000	101 500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150 000	257 000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35 000	45 000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100 000	149 200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85 000	120 800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35 000	49 900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42 000	60 000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50 000	75 100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50 000	75 100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35 000	49 900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 82	13	6	100	50 000	75 100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150 000	260 300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150 000	236 100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107 300	107 300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150 000	168 300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42 000	46 400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42 000	60 000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100 000	149 200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100 000	136 900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50 000	56 200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65 000	90 200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65 000	90 200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130 000	198 900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150 000	291 800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE



Zestaw ściernic trzpieniowych 2002 STEEL EDGE

Ten zestaw nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Zawiera on 15 małych ściernic trzpieniowych w najpopularniejszych kształtach i rozmiarach do szlifu precyzyjnego.

Zawartość:

W zestawie po dwie ściernice trzpieniowe o kształcie walcowym 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm i po jednej ściernicy trzpieniowej 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, o kształcie kulisto-walcowym 5 x 10 mm, o kształcie kulistym $\varnothing$ 5 mm, o kształcie pocisku 3 x 6 mm i 8 x 16 mm.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	drobne	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



Zestaw ściernic trzpieniowych 2001 STEEL EDGE

Ten zestaw nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Zawiera on 10 ściernic trzpieniowych w różnych kształtach i wymiarach.

Zawartość:

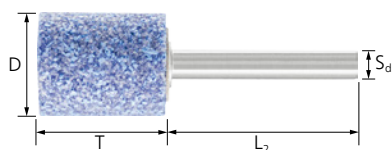
W zestawie ściernica trzpieniowa o kształcie walcowym 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, o kształcie kulistym $\varnothing$ 16 mm, o kształcie okrągłego wałka 20 x 25 mm, o kształcie stożkowym 20 x 20 mm, 20 x 32 mm oraz o kształcie pocisku 13 x 20 mm.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
6	grube	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych



Ściernice walcowe TOUGH

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	45	1	5	320	-	104 200	104 200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,5	8	320	-	104 700	104 700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,7	8	320	-	112 300	112 300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150 000	201 800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 141	150 000	201 800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH

Więcej na następnej stronie

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	6	60	W 144	150 000	206 100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 144	150 000	206 100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 144	150 000	206 100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	150 000	175 100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	-	150 000	175 100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	60	W 153	130 700	130 700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 153	130 700	130 700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 153	130 700	130 700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	13	46	W 163	93 600	93 600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 163	93 600	93 600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 163	93 600	93 600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 163	93 600	93 600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				46	-	61 000	61 000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	61 000	61 000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	61 000	61 000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58 400	58 400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	3	60	W 182	65 000	73 400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	6	46	W 201	45 000	47 700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 201	45 000	47 700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH
6	40	5	10	100	W 153	150 000	157 800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	-	100 000	119 300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	100 000	119 300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 176	85 000	95 400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			20	46	-	85 000	95 400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	85 000	95 400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 187	65 000	66 000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		16	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 195	55 000	59 600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 195	55 000	59 600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			32	30	-	51 200	51 200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	-	51 200	51 200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	51 200	51 200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 205	45 000	47 700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 205	45 000	47 700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 207	32 400	32 400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 207	32 400	32 400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		25	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH
		32	16	46	-	27 000	29 800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				24	W 230	25 700	25 700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
			32	46	W 230	25 700	25 700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		40	10	46	W 236	22 000	23 800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 236	22 000	23 800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			20	46	-	22 000	23 800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH



Ściernice kuliste TOUGH, kształt kulisty

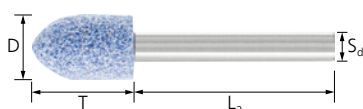
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.



Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	60	150 000	300 200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150 000	300 200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140 000	159 100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140 000	159 100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140 000	159 100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100 000	116 200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100 000	116 200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100 000	116 200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	46	65 000	73 400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
			60	65 000	73 400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65 000	73 400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Ściernice ostrołukowe TOUGH, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.



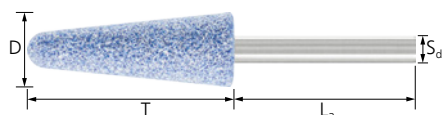
Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	6	60	150 000	252 000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150 000	252 000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150 000	252 000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150 000	195 400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150 000	195 400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149 500	149 500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134 100	134 100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				46	108 100	108 100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			13	80	108 100	108 100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108 100	108 100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH

Więcej na następnej stronie

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	8	16	46	72 800	72 800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72 800	72 800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72 800	72 800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72 800	72 800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65 000	73 400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65 000	73 400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65 000	73 400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Ściernice stożkowe TOUGH

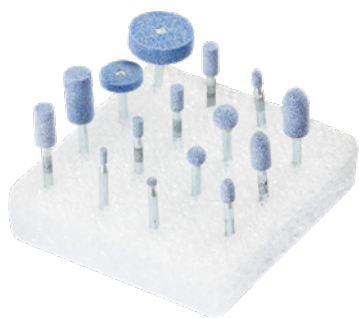
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85 000	95 400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52 000	52 000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH



Zestaw ściernic trzpieniowych 2002 TOUGH

Ten zestaw nadaje się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Zawiera on 15 ściernic trzpieniowych o średnicy trzpienia 3 mm, w różnych kształtach i wymiarach, do szlifowania precyzyjnego.

Zawartość:

W zestawie ściernica trzpieniowa o kształcie walcowym 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, o kształcie kulistym $\varnothing$ 3 mm, $\varnothing$ 6 mm, $\varnothing$ 8 mm, o kształcie pocisku 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

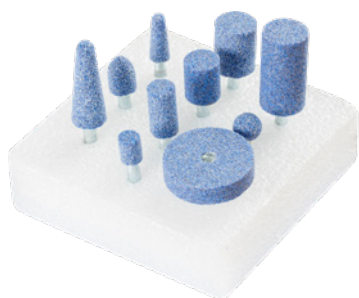
Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
3	drobne	1	33920235	2002 J F TOUGH

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych



Zestaw ściernic trzpieniowych 2001 TOUGH

Ten zestaw nadaje się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Zawiera on 10 ściernic trzpieniowych o średnicy trzpienia 6 mm o różnych kształtach i wymiarach.

Zawartość:

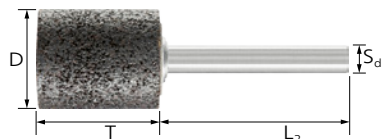
Zestaw zawiera 10 ściernic trzpieniowych w wykonaniu: ZY 1013, ZY 1325, ZY 1620, ZY 2025, ZY 2040, ZY 4010, KU 13, SP 1320, KE 1025, KE 1645.

Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
6	grube	1	33920135	2001 J G TOUGH

Do uniwersalnego zastosowania na stali nierdzewnej (INOX)



Ściernice walcowe INOX

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej odlewów ze stali szlachetnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



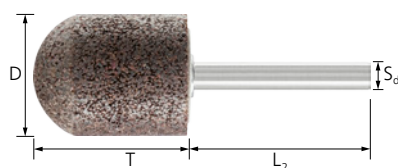
Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
			20	46	W 177	90 000	95 400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
		10	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
			16	32	-	51 200	51 200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX
		16	32	30	W 205	45 000	47 700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
				60	W 205	45 000	47 700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
		20	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
			25	30	W 220	37 000	38 100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29 000	29 800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23 000	23 800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23 000	23 800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23 000	23 800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19 000	19 000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19 000	19 000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania na stali nierdzewnej (INOX)



Ściernice trzpieniowe INOX, kształt kulisto-walcowy

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej odlewów ze stali szlachetnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych. Kształt kulisto-walcowy WR używany jest przy pracach szlifierskich i usuwaniu zadziorów.



Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	25	32	30	37 000	37 300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX



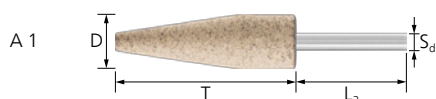
Ściernice stożkowe INOX

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej odlewów ze stali szlachetnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	20	30	45 000	47 700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34 000	34 000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



Seria A INOX

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej najróżniejszych konturów na odlewach ze stali nierdzewnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych.

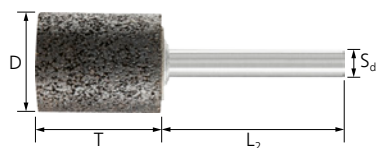
Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	A 1	19	64	60	30 400	30 400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18 600	18 600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27 600	27 600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali nierdzewnej (INOX)



Ściernice walcowe INOX EDGE

Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz na stopach żaroodpornych i elementach ze stali nierdzewnej. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	20	46	W 177	92 000	95 400	10	31118614
		10	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	25	46	W 187	66 000	66 000	10	31125614
		16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			60	-	51 200	51 200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE	
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46 000	47 700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46 000	47 700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37 000	38 100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32 900	32 900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29 000	29 800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29 000	29 800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29 000	29 800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23 000	23 800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23 000	23 800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			20	24	-	23 000	23 800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19 000	19 000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19 000	19 000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE

Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali nierdzewnej (INOX)



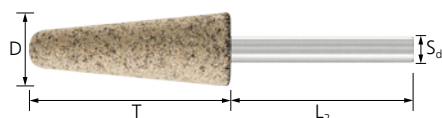
Ściernice kuliste INOX EDGE, kształt kulisty

Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz na stopach żaroodpornych i elementach ze stali nierdzewnej. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.

Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	30	58 000	59 600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46 000	47 700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37 000	38 100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE



Ściernice stożkowe INOX EDGE

Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz na stopach żaroodpornych i elementach ze stali nierdzewnej. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	10	25	46	92 000	95 400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34 000	34 000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29 000	29 800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE



Seria A INOX EDGE

Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz o różnych konturach na elementach ze stopów żaroodpornych i stali nierdzewnej.

Cechy produktu:

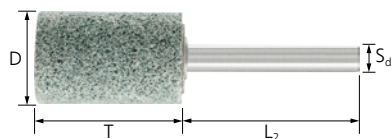
- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce miękkich metali nieżelaznych

**PFERD
TOOLS**



Walcowe ściernice trzpieniowe ALU

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do usuwania zadziorów na odlewach aluminiowych i fazowania profili aluminiowych w celu przygotowania spoin. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.

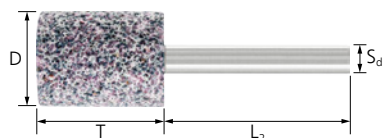


Cechy produktu:

- Dzięki specjalnej impregnacji nie dochodzi do zapychania się podczas obróbki nawet miękkich, maźliwych i ciągliwych materiałów.
- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
3	30	3	6	80	W 144	150 000	206 100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93 600	93 600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45 000	95 400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35 000	73 400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30 000	59 600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30 000	51 200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24 000	41 100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15 000	25 700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12 000	23 800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Do obróbki powierzchni żeliwa szarego i sferoidalnego



Ściernice walcowe CAST

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



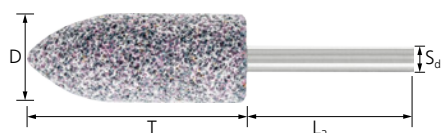
Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obrotowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./ min	Maks. obr./ min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32 900	32 900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
		32	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
			40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
		40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST

Więcej na następnej stronie

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	40	20	24	-	22 000	23 800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
		50	8	30	-	18 000	19 000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18 000	19 000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27 000	29 800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18 000	19 000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



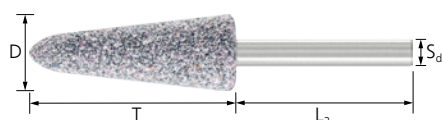
Ściernice ostrołukowe CAST, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obwodowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	50	30	30 500	30 500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST



Ściernice stożkowe CAST

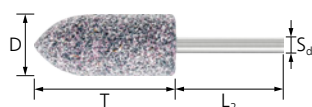
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obwodowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	10	25	46	85 000	95 400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52 000	52 000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43 000	47 700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27 000	29 800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



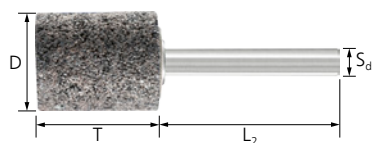
Seria A CAST

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów w najróżniejszych konturach.

Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obwodowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

S_d [mm]	L_2 [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST



Ściernice walcowe CAST EDGE

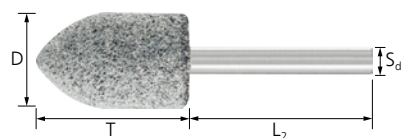
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	32	30	-	47 000	51 200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38 000	47 700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			40	30	-	32 400	32 400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23 000	25 700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	20	24	-	19 000	23 800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24 000	29 800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19 000	23 800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Ściernice ostrołukowe CAST EDGE, kształt ostrołukowy

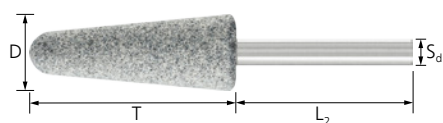
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.



Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	32	30	38 000	47 700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
			50	30	30 500	30 500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE



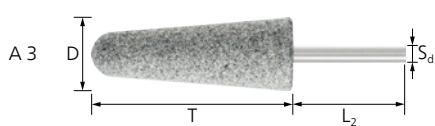
Ściernice stożkowe CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	45	46	47 000	52 000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38 000	47 700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30 000	34 000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



Seria A CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z najróżniejszych konturów na żeliwie szarym i sferoidalnym.

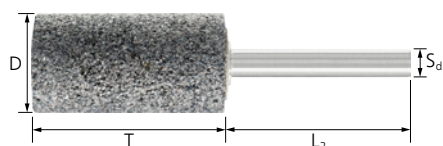


Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Odp. kształto- wi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego (odlewnie)



Ściernice walcowe dla odlewni CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.

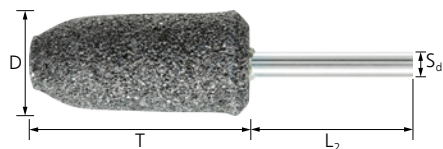
Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym opakowaniu przemysłowym.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	40	30	W 205	32 400	32 400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30 000	32 900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego (odlewnie)



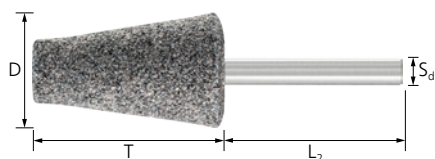
Ściernice ostrołukowe dla odlewni CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym opakowaniu przemysłowym.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	50	30	14 100	14 100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Ściernice stożkowe dla odlewni CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

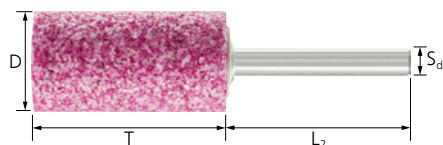


Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym opakowaniu przemysłowym.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	45	46	24 000	24 000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20 900	20 900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15 600	15 600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce staliwa (odlewnie)



Ściernice walcowe dla odlewni CAST STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do uniwersalnego zastosowania w trudnych warunkach oraz do usuwania zadziorów na odlewach stalowych, a w dalszych procesach do wygładzania odlewów. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.

Cechy produktu:

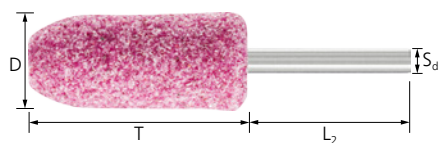
- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym opakowaniu przemysłowym.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	40	30	W 207	32 400	32 400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25 000	32 900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce staliwa (odlewnie)

**PFERD
TOOLS**



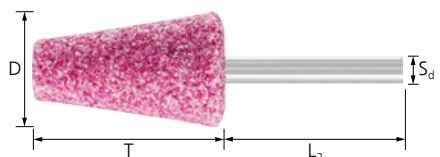
Ściernice ostrołukowe dla odlewni CAST STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do uniwersalnego zastosowania w trudnych warunkach oraz do usuwania zadziorów na odlewach stalowych, a w dalszych procesach do wygładzania odlewów. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym opakowaniu przemysłowym.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	20	50	30	14 100	14 100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



Ściernice stożkowe dla odlewni CAST STEEL

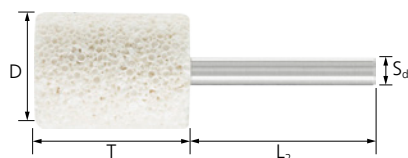
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do uniwersalnego zastosowania w trudnych warunkach oraz do usuwania zadziorów na odlewach stalowych, a w dalszych procesach do wygładzania odlewów. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym opakowaniu przemysłowym.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	45	46	24 000	24 000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
		20	40	30	20 900	20 900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15 600	15 600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce tworzyw sztucznych



Ściernice walcowe RUBBER

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do usuwania zadziorów, przycinania, szlifowania i szorstkowania miękkich tworzyw sztucznych i gumy. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania promieni, konturów i usuwania zadziorów.



Cechy produktu:

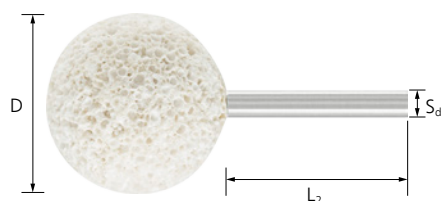
- Otwarta struktura i duże komory wiórowe dzięki obecności korundu sferycznego.
- Dzięki dużym komórkom wiórowym możliwa jest obróbka bez dodatków chłodzących wszystkich materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysokie zdolności szlifujące.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	16	32	1	12 000	51 200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8 000	32 900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5 000	23 800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce tworzyw sztucznych

**PFERD
TOOLS**



Ściernice kuliste RUBBER

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do usuwania zadziorów, przycinania, szlifowania i szorstkowania miękkich tworzyw sztucznych i gumy. Kształt kulisty KU do szorstkowania powierzchni gumowych podczas naprawy opon.

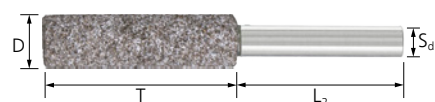


Cechy produktu:

- Otwarta struktura i duże komory wiórowe dzięki obecności korundu sferycznego.
- Dzięki dużym komórkom wiórowym możliwa jest obróbka bez dodatków chłodzących wszystkich materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysokie zdolności szlifujące.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
6	40	40	2	5 000	19 700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Ściernice trzpieniowe do łańcuchów pił łańcuchowych



Ściernice walcowe do łańcuchów piły

Ściernice trzpieniowe w kształcie walca ZY doskonale nadają się do mechanicznego ostrzenia łańcucha pił łańcuchowych.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania.
- Oszczędność kosztów i czasu dzięki krótszym czasom szlifowania.
- Precyzyjne ostrzenie zębów łańcucha do piły dzięki wysokiej stabilności kształtu.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Pasuje do podziału łańcucha	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
3	25	3,8	16	80	1/4	25 000	62 800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25 000	55 400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25 000	56 100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25 000	50 900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25 000	49 100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	do ograniczników głębokości	25 000	40 500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 35 m/s.
- Ze względów bezpieczeństwa nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów.
- Przed zamocowaniem ściernicy należy wykonać próbę dźwiękową, uderzając delikatnie w korpus narzędzia innym przedmiotem (nieuszkodzony korpus wydaje równy, czysty dźwięk).



Chronić słuch!



Zakładać maskę przeciwpyłową!



Należy założyć rękawice!



Nosić okulary ochronne!



Należy przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



Nie używać uszkodzonych tarcz!

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Grupa materiałów ▼			Wykonanie ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Stal	Stale do 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, węglowe, narzędziowe, stale niestopowe, stale użytkowe, staliwo, stale ulepszone	●			○
	Stale hartowane, ulepszone powyżej 1 200 N/mm ² (>38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe	○		●	●
Stal szlachetna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne	●			
Stopy twarde	–	–			●	
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne, metale kolorowe	Stopy aluminium, miedź, cynk	●		○	
	Twarde metale nieżelazne	Brąz, tytan, stopy tytanu, twarde stopy aluminium	○		○	
Inne materiały	Szkło				●	

● = bardzo dobra ○ = dobra



Wykonanie UNIVERSAL

Te kamienie szlifierskie są idealne do uniwersalnego stosowania w warsztacie. Nadają się do obróbki stali, staliwa, stali nierdzewnej (INOX), żeliwa.

Cechy produktu:

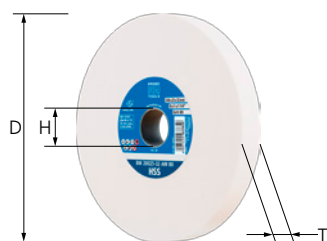
- Długa żywotność, wysoka stabilność formy i wysoka wydajność szlifowania.
- Zintegrowana tuleja redukcyjna pozwala na zamocowanie na powszechnie stosowanych wrzecionach szlifierskich.

D [mm]	Redukcja [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
Korund normalny (AN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5 350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5 350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4 500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4 500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
			32	24	4 500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4 500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4 500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4 500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4 500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
		25	32	24	4 500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4 500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4 500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4 500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4 500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3 750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	3 750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3 750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3 750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3 750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3 350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	24	3 350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39008441	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3 350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3 350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3 350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3 350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3 350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3 350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2 700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2 700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2 700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2 700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2 700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	32	51	36	2 700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2 700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2 250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2 250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL

Więcej na następnej stronie



D [mm]	Redukcja [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	2 250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
				36	2 250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2 250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1 850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2 400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1 800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1 800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



Wykonanie HSS

Te kamienie szlifierskie szczególnie dobrze nadają się do ostrzenia wiertel HSS lub obróbki innych stali wysokostopowych. Nadają się do obróbki stali narzędziowych, stali do nawęglania, stali hartowanych i ulepszonych.



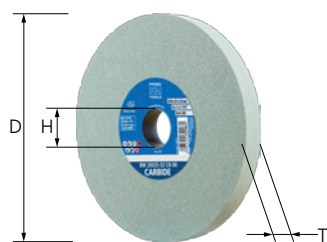
Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność formy i wysoka wydajność szlifowania.
- Zintegrowana tuleja redukcyjna pozwala na zamocowanie na powszechnie stosowanych wrzecionach szlifierskich.

D [mm]	Redukcja [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
--------	---------------	--------	--------	-----------------	----------------	---	-------------	-------

Korund szlachetny (AW)

125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
				60	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
				80	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
		25	32	60	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3 350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
				60	3 350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
				80	3 350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
		32	51	80	3 350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS



Wykonanie CARBIDE

Te kamienie szlifierskie są stosowane na twardych materiałach, np. do ostrzenia narzędzi z węglików spiekanych i stali hartowanych.



Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność formy i wysoka wydajność szlifowania.
- Zintegrowana tuleja redukcyjna pozwala na zamocowanie na powszechnie stosowanych wrzecionach szlifierskich.

D [mm]	Redukcja [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
Węgiel krzemowy (CN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4 500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
				60	4 500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4 500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4 500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4 500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4 500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4 500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3 750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3 350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3 350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3 350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
				120	3 350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3 350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3 350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3 350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2 700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2 250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2 400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2 400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2 400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE



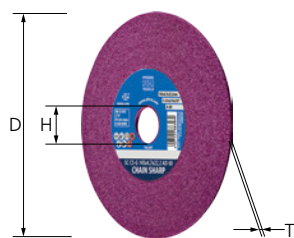
Pierścienie redukcyjne do kamieni szlifierskich

Pierścienie redukcyjne umożliwiają pewne dopasowanie otworu ściernicy do mniejszej średnicy wrzeciona.

Cechy produktu:

- Uniwersalne zastosowania we wszystkich szlifierkach stacjonarnych i z wszystkimi tarczami do szlifierek stacjonarnych.

Ilustracja	Pasuje do otworu o Ø	Szerokość [mm]	Ø otworu w zestawie		Nr artykułu	Nazwa
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32



Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych

Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych wyjątkowo dobrze nadają się do maszynowego ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych przy użyciu urządzeń do ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania oraz długa żywotność.
- Delikatne szlifowanie łańcuchów pił łańcuchowej.
- Precyzyjne ostrzenie zębów łańcucha do piły dzięki wysokiej stabilności kształtu.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Pasuje do podziału łańcucha	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa
Korund nierdzewny ciemnoczerwony (AD)								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4 600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4 600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	do ograniczników głębokości	4 600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

Narzędzia specjalne do produkcji narzędzi i form

Szybka droga do optymalnego narzędzia



Grupa materiałów ▼			Wykonanie ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Stal	Stale do 1 200 N/mm² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, węglowe, narzędziowe, stale niestopowe, stale użytkowe, staliwo, stale ulepszone	●	○	
	Stale hartowane, ulepszone powyżej 1 200 N/mm² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe	○	●	
Stal szlachetna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne	●		
Stopy twarde	–	–		●	
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne, metale kolorowe	Stopy aluminium, mosiądz, miedź, cynk	●		
	Twarde metale nieżelazne	Brąz, tytan, stopy tytanu, twarde stopy aluminium	●		

● = bardzo dobra ○ = dobra

Kamienie szlifierskie i polerskie



Wykonanie UNIVERSAL

Kamienie szlifierskie i polerskie linii UNIVERSAL są wszechstronnymi narzędziami do stopniowego szlifowania precyzyjnego w produkcji narzędzi i form.



Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność kształtów, wysoka wydajność szlifowania, równomierny postęp prac i równomierny obraz szlifowania.
- Obrabiane materiały: stale hartowane, ulepszone cieplnie, stal nierdzewna (INOX), aluminium, inne metale nieżelazne.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Czworokątny						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL

Więcej na następnej stronie

Narzędzia specjalne do produkcji narzędzi i form

Kamienie szlifierskie i polerskie



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
13	6	150	320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



Wykonanie CARBIDE

Miękkie kamienie szlifierskie i polerskie linii CARBIDE gwarantują wysoką wydajność usuwania, bez zapychania się narzędzia. Wykorzystywane przy twardych materiałach wykorzystywanych do budowy narzędzi i form.



Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność kształtów, wysoka wydajność szlifowania, równomierny postęp prac i równomierny obraz szlif.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
Czworokątny						
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Więcej na następnej stronie

Narzędzia specjalne do produkcji narzędzi i form

Kamienie szlifierskie i polerskie



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



Trzpień mocujący do kamieni szlifierskich i polerskich do czterech różnych przekrojów

Ten trzpień mocujący nadaje się idealnie do mocowania kamieni szlifierskich i polerskich do ręcznej pracy.

Cechy produktu:

- Uchwyt poczwórny służy do mocowania czterech różnych przekrojów.

Pasujące przekroje		Nr artykułu	Nazwa
--------------------	--	----------------	-------

Użycie ręczne

6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
---	---	----------	--------------------------



Trzpień mocujący do kamieni szlifierskich i polerskich do dwóch różnych przekrojów

Ten trzpień mocujący nadaje się idealnie do mocowania kamieni szlifierskich i polerskich do ręcznej pracy.

Cechy produktu:

- Umożliwia zamocowanie dwóch różnych przekrojów.

Pasujące przekroje		Nr artykułu	Nazwa
--------------------	--	----------------	-------

Użycie ręczne

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13
---------------------	---	----------	---------------



Zmienny trzpień mocujący do pilnika ręcznego do kamieni szlifierskich i polerskich

Ten trzpień mocujący nadaje się idealnie do mocowania kamieni szlifierskich i polerskich do ręcznej pracy.

Cechy produktu:

- Trzpień mocujący do ręcznego użycia można dowolnie regulować.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Pasujące przekroje		Nr artykułu	Nazwa
3,17	20	Wszystkie kamienie szlifierskie i polerskie	1	33509030	SPSH 3-13 3,1

Osprzęt do ściernic trzpieniowych i tarcz szlifierskich

Narzędzia do obciągania



Kamień do prac zgrubnych

Kamień do obciągania nadaje się do profilowanych ściernic trzpieniowych oraz ściernic trzpieniowych Poliflex.

Cechy produktu:

- do dużych prac zgrubnych z antypoślizgową gumową podkładką.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Nr artykułu	Nazwa
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V



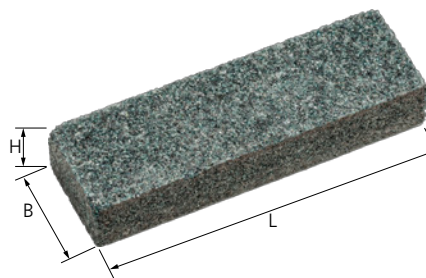
Kamień dostępny jest z 2 różnymi wielkościami ziarna

Kamień do obciągania nadaje się do profilowanych ściernic trzpieniowych oraz ściernic trzpieniowych Poliflex.

Cechy produktu:

- Dwie różne wielkości ziarna do obciągania ściernic trzpieniowych o różnej ziarnistości i spoiwie.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Nr artykułu	Nazwa
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V



Kamień do profilowania i prac zgrubnych

Kamienie do obciągania nadają się do profilowanych ściernic trzpieniowych oraz ściernic trzpieniowych Poliflex.

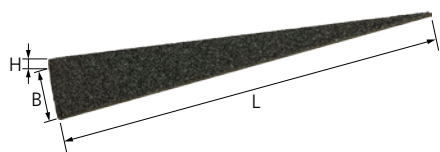
Cechy produktu:

- Do profilowania i obciągania mniejszych ściernic trzpieniowych.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Nr artykułu	Nazwa
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V

Osprzęt do ściernic trzpieniowych i tarcz szlifierskich

Narzędzia do obciągania



Segmenty szlifierskie

Wykonanie stożkowe segmentów szlifierskich nadaje się idealnie do obróbki w miejscach trudno dostępnych w formach i rdzeniach. Niezastąpione przy pracach związanych z przeróbką i usuwaniem przejść i zgrubień.



Cechy produktu:

- Znakomita praca zarówno na wąskich, jak i na dużych powierzchniach.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Nr artykułu	Nazwa
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Obciągacz diamentowy

Za pomocą diamentu do obciągania mogą zostać usunięte z narzędzia tępe, zużyte ziarna oraz metalowe cząsteczki, a także może zostać nadany odpowiedni kształt.

Cechy produktu:

- Bardzo poręczny obciągacz diamentowy o długiej żywotności.
- Do profilowania i obciągania ściernic trzpieniowych, tarcz szlifierskich oraz ściernic trzpieniowych Poliflex.

L [mm]	D [mm]	Karat [ct]		Nr artykułu	Nazwa
81	6	0,2	1	33301000	400 B



Obciągacz do kamieni szlifierskich

Idealny osprzęt do kamieni szlifierskich PFERD TOOLS w przypadku zapchania się ściernicy lub zmiany kształtu ściernicy.



Cechy produktu:

- Obciągacz ściernicowy składa się z hartowanych tarcz stalowych z zębami w kształcie litery U.
- Faliste tarcze nośne pomiędzy tarczami zębataymi zapewniają rolę zębatej stabilność i wytrzymałość.
- Oś ze zintegrowaną smarowniczką gwarantującym długą żywotność nawet przy wysokich prędkościach obwodowych.

Długość całkowita [mm]	Szerokość rolek [mm]	Rolki o ϕ [mm]	Maks. ϕ tarczy [mm]	Maks. grubość ściernicy [mm]		Nr artykułu	Nazwa
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12

Osprzęt do ściernic trzpieniowych i tarcz szlifierskich

Narzędzia do obciągania



Rolka zapasowa do obciągacza do kamieni szlifierskich

Wymienna rolka do obciągacza może być używana aż do zużycia zębów.

Szerokość rolek [mm]	Rolki o $\varnothing$ [mm]	$\varnothing$ otworu [mm]		Nr artykułu	Nazwa
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



Rdzeń zapasowy do obciągacza do kamieni szlifierskich

Smarowalna oś do obciągacza jest częścią zapasową na wypadek, gdyby oś się zużyła.

Szerokość rolek [mm]	$\varnothing$ [mm]		Nr artykułu	Nazwa
39	12	1	33300003	EA 12x39



Obciągacz do kamieni szlifierskich

Obciągacz do tarcz szlifierskich z węgla krzemu (SiC) jest ekonomiczną alternatywą dla obciągania ściernic. Rurka ze stali nierdzewnej chroni pręt SiC przed pęknięciem i czyni narzędzie bardziej wytrzymałym.



Długość całkowita [mm]	$\varnothing$ [mm]		Nr artykułu	Nazwa
250	22	1	33300004	AR 22x250