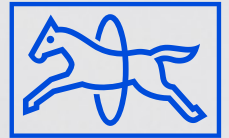


PFERD



TOOLS



3



Stiftsteinen

Stiftstenen

■ Highlights in het PFERD TOOLS programma	3
■ De snelle weg naar het optimale gereedschap	4
■ Algemene informatie	5



Stiftstenen

■ Voor het universeel gebruik op staal en gietstaal	6
■ Voor het gebruik op kanten op staal en gietstaal	10
■ Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen	19
■ Voor het universeel gebruik op edelstaal (INOX)	22
■ Voor het gebruik op kanten op edelstaal (INOX)	24
■ Voor het universeel gebruik op zachte non-ferrometalen	26
■ Voor het vlak gebruik op grijs/lamellair en nodulair gietijzer	27
■ Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer	29
■ Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer (gieterijen)	30
■ Voor het universeel gebruik op gietstaal (gieterijen)	31
■ Voor het universeel gebruik op kunststof	32
■ Stiftstenen voor kettingzagen	33



Slijpschijven

■ Slijpbokstenen	35
■ Slijpschijven voor kettingzagen	38



Speciale gereedschappen voor de gereedschaps- en matrijzenbouw

■ Slijp- en polijststenen	39
---------------------------	----



Toebehoren voor stiftstenen, slijpstiften en slijpschijven

■ Africhtgereedschappen	42
-------------------------	----

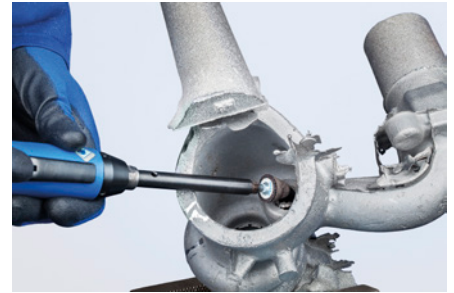
Stiftstenen TOUGH

De stiftstenen in de uitvoering TOUGH bestaan uit een uiterst moderne keramische binding van een korrelmengsel uit keramische korrel en wit edelkorund, die overtuigt door het bijzondere versplinterende vermogen. De stiftstenen worden gekenmerkt door een hoge standtijd en een hoog afnamerendement met zeer goede afnamehoeveelheden door het zelscherpeffect van de keramische korrel.

De uitvoering TOUGH is speciaal geschikt voor het universele gebruik op titaanlegeringen, nikkel- en kobaltbasislegeringen en voor de bewerking van geharde staalsoorten en opspuitlassen. Met de stiftstenen in de uitvoeringen TOUGH kunnen geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC) probleemloos worden bewerkt.

Tot de bewerkingsopgaven behoren onder andere het bijslijpen van reparatielassen en het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Scan de QR-code voor meer informatie over de PFERD TOOLS stiftstenen.



Slijpbokstenen

PFERD TOOLS biedt een zeer omvangrijk programma van hoogwaardige slijpbokstenen aan voor de bewerking van de meest uiteenlopende materialen. Slijpbokstenen zijn uitstekend geschikt voor het ontbramen, het bewerken van kanten en het scherpen van gereedschappen. Er staan slijpbokstenen in verschillende afmetingen, korrelgroottes en slijpmiddelen ter beschikking. Het PFERD TOOLS programma is afgestemd op de op de markt gangbare slijpbokken.

De slijpbokstenen overtuigen door een hoge standtijd, hoge vormstabiliteit en een hoog slijpvermogen. Dankzij de geïntegreerde reduceerhulzen kunnen de slijpbokstenen op bijna iedere slijpbokspindel worden gemonteerd. Een regelmatig africhten van de schijf geeft scherpe korels vrij en bewaart een recht slijpvlak.

Scan de QR-code voor meer informatie over de PFERD TOOLS slijpbokstenen.



Slijp- en polijststenen

Slijp- en polijststenen zijn veelzijdige gereedschappen voor de eindbewerking van vormen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. Zij worden gebruikt voor het stapsgewijs fijnslijpen na het verspanende werk of na het eroderen (EDM), om een streeppolitoer in de richting van de ontvorming in te slijpen of ter voorbereiding van hoogglanspolijsten met diamantpasta's. Het afronden en finishen behoort eveneens tot de bewerkingsopgaven.

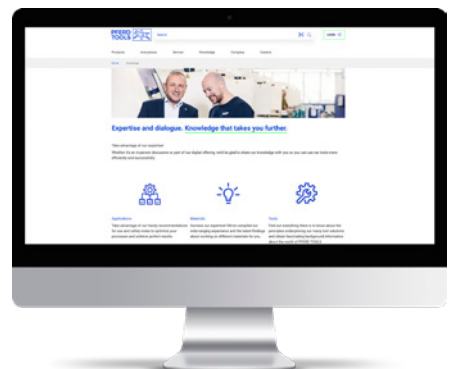
Voor ergonomisch werken wordt bij het handmatig gebruik een snelspanhecht geadviseerd. Voor een betere oppervlaktefinish moet slijpolie worden gebruikt. Polijststenen moeten per soort worden gesplitst, om een korrelvermenging te vermijden.

Scan de QR-code voor meer informatie over slijp- en polijststenen.



Verdere informatie op internet

Scan de QR-code voor veelzijdige gereedschaps- en toepassingskennis over het hoogwaardige gereedschap van PFERD TOOLS en de meest uiteenlopende materialen.



De snelle weg naar het optimale gereedschap

① Materiaalgroep

Het te bewerken materiaal kiezen.

② Bewerkingsopgave

Bewerkingsopgave kiezen.

③ Stiftsteenuitvoering

Na het bepalen van de bewerkingsopgave (zie kolom ②) wordt in de horizontale lijn de uitvoering gekozen.

① Materiaalgroep		Binding ▶		Kunsthars binding		Keramische binding								
		③ Stiftsteenuitvoering ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE	
		Slijpmiddel ▶		ADW 	AN 	AH 	CN 	AWCO 	ARN 	ADR 	ADW 	AR 	CU 	
		Aanbev. snijsnelheid ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	
		② Bewerkingsopgave ▼												
Staal, gietstaal	Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, veredelde stalen	Universeel								●			
			Vlak	○							●	○		
			Kanten		○						○	●		
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen	Universeel								●			
			Vlak						●			○		
			Kanten						●				○	
	Gietstaal	Ongelegeerd gietstaal, laag gelegeerd gietstaal	Universeel							●				
			Vlak	○						○	○	●	○	
			Kanten		○						○	○	●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	Vlak	●	○						○			
			Kanten	○	●								○	
Non-ferro-metalen	Zachte non-ferro-metalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	Universeel	○			●							
	Harde non-ferro-metalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen		●			○	●			○			
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen (motoren- en turbinebouw)		○				●						
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	Vlak	○	○				●	○		○	○	
			Kanten	○	○					○	○		○	●
Kunststoffen, andere materialen	Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, rubber, hout		Universeel			●	○							

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

Bewerkingsopgaven van de stiftstenen



Universeel gebruik

Bij het universeel gebruik op vlakken en kanten staat het evenwicht tussen slijpvermogen en standtijd op de voorgrond.



Gebruik op vlakken

Bij het gebruik op vlakken worden de stiftstenen minder belast. Daarom is de stiftsteenbinding verhoudingsgewijs zacht en op hoge verspaningsrendementen geoptimaliseerd.



gebruik op kanten

Bij het gebruik op kanten moeten de stiftstenen vormstabiel zijn. Daarom is de stiftsteenbinding verhoudingsgewijs hard en berekend voor hoge standtijd.

3



Verklaring van de codes volgens EN 12413

D = buiten- $\varnothing$ van de slijpstift

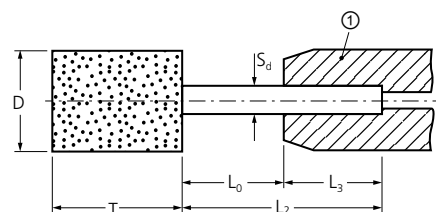
T = hoogte van de slijpstift

S_d = stift- $\varnothing$

L_0 = vrije stiftlengte

L_2 = stiftlengte

L_3 = inspanlengte van de stift (① Spantang)



Veiligheidsvoorschriften

Voor alle PFERD TOOLS stiftstenen is een maximale omtreksnelheid van 50 m/s toegestaan. Voor verschillende stiftlengtes en stiftdiameters zijn in de DIN 69170, op basis van de EN 12413, de maximaal toegestane toerentallen vastgelegd. Deze moeten in acht worden genomen om het knikken van de stift tijdens het gebruik te vermijden. Onafhankelijk van de stiftlengte moet de inspanlengte (L_3) van de stift minstens 10 mm bedragen. Het volgens EN 12413 berekende maximaal toegestane toerental is afhankelijk van de volgende factoren:

- vorm en afmeting van de slijpstift
- diameter van de stalen stift S_d
- vrije stiftlengte L_0



Veiligheidsbril dragen!



Gehoorbescherming dragen!



Stofmasker gebruiken!



Handschoenen aantrekken!



Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

Speciale producties

Mocht ons omvangrijke catalogusprogramma niet toereikend zijn voor de oplossing van uw bewerkingsopgave, dan produceren wij op aanvraag speciaal voor uw toepassing stiftstenen in de hoogrendementskwaliteit van PFERD TOOLS.

Wij houden rekening met uw eisen en wensen, tekeningen, opgaven van afmetingen en vormen, korrelgroottes en korrelsoorten, korrelmengsels en stiftdiameters en -lengtes. Neem hiervoor contact op met onze verkoopadviseurs. Wij adviseren u graag.



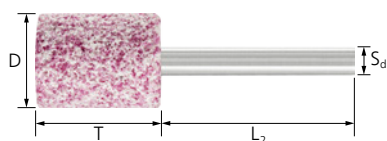
Verlengingen voor aandrijfassen

Met verlengingen voor aandrijfassen kunnen stiftstenen met stift- $\varnothing$ 3, 6 en 8 mm verlengd worden. Zij maken het gebruik op moeilijk toegankelijke plaatsen mogelijk. De verlenging voor aandrijfassen wordt in de spantang van de machine (perslucht- of elektrische machine) of in het handstuk van de buigzame as opgespannen. Bij sporadisch voorkomende bewerkingsopgaven zijn asverlengingen een economisch alternatief voor speciale fabricages van stiftstenen met lange stift. Meer informatie over onze verlengingen voor aandrijfassen vindt u in het catalogusbereik 9 "Machines".



3

Voor het universeel gebruik op staal en gietstaal



Stiftstenen cilindervorm STEEL

Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijlijpen van lasnaden op staalconstructies. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.
- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

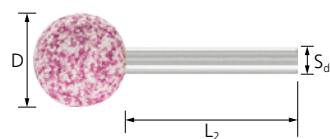
S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL
			16	46	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL
		10	2	100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL
			13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL
		13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL
6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL
		4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL
		5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL
		6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL
				100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL
		8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL
				46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
			16	46	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
				80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL

Vervolg zie volgende bladzijde



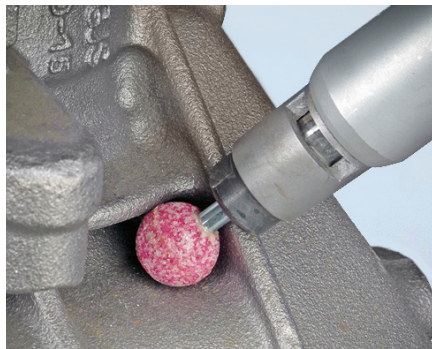
S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	10	13	80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL
		13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL
			20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL
			25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	4	46	-	55.000	59.600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	-	55.000	59.600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL
				30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL
		20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	W 201	43.000	47.700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL
			20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL
			25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL
			25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 220	35.000	38.100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	8	30	W 226	27.000	29.800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL
			16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL
				24	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
			20	46	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL
				24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
			32	46	W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL
		40	6	46	W 235	22.000	23.800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
			10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL
			20	24	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL
		50	8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL
			13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL
			25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL
8	40	50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL





Stiftstenen kogelvorm STEEL

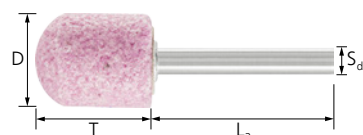
Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijdsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijslijpen van lasnaden op staalconstructies. De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en het ontbramen aan de achterzijde.



Technische gegevens:

- Hoge slijpveerbaarheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.
- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL
		16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL
		20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL
			60	43.000	47.700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL
		32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL
			46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL



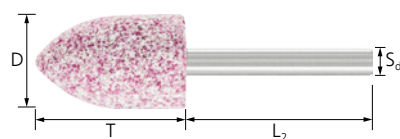
Stiftstenen ronde walsvorm STEEL

Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijdsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijslijpen van lasnaden op staalconstructies. De ronde walsvorm WR is geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.

Technische gegevens:

- Hoge slijpveerbaarheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.
- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	25	30	43.000	47.700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL



Stiftstenen spitse boogvorm STEEL

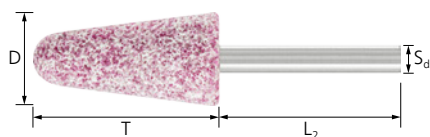
Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijlijpen van lasnaden op staalconstructies. De spitse boogvorm SP is geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.

- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL
		13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
				30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL
		25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL



Stiftstenen kegelvorm STEEL

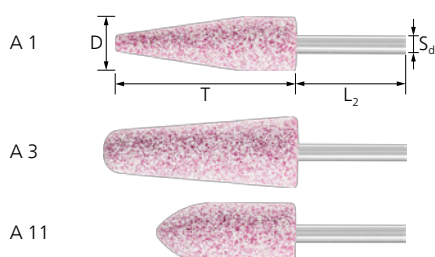
Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijlijpen van lasnaden op staalconstructies. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.
- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL
				80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL
		20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL
			40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL
				60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL
		25	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
				30	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
			45	60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL
				30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
		32	32	24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL
				46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL



Serie A STEEL

Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijlijpen van lasnaden van de meest verschillende contouren op staalconstructies.

Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.

- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Stiftsteenset SSO 5300 STEEL

Deze set is uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijsdelen van snelsnijstaal (HSS) en het bijlijpen van lasnaden op staalconstructies. De set bevat 100 stiftstenen met stift diameter 6 mm in de meest gebruikte vormen en afmetingen.

Inhoud:

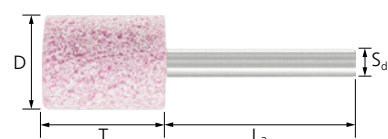
Bevat telkens tien stiftstenen in cilinder-vorm 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 6 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm, in spitse boogvorm 20 x 32 mm en in kegelvorm 25 x 70 mm.

Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement bij universeel gebruik op staalsoorten.
- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

S_d [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving
6	grof	1	33930001	SSO 5300 STEEL

Voor het gebruik op kanten op staal en gietstaal



Stiftstenen cilindervorm STEEL EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijlijpen van contouren. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 05V STEEL EDGE
			13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 05V STEEL EDGE

Vervolg zie volgende bladzijde



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving		
3	30	4	8	100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
		5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
				100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
			13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
			15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
		6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
				100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
			13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
			19	60	W 164	64.500	64.500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
				100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
			25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
			8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
		10		46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
		13		46	W 170	74.400	74.400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
		16		46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
		10		2	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 05V STEEL EDGE	
			3	60	W 173	65.000	100.500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
			10	80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
			13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
			13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
		100			W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
		13		46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
		16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 05V STEEL EDGE		
			4	46	-	42.000	59.600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O 5V STEEL EDGE		
			19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 05V STEEL EDGE	
		20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 05V STEEL EDGE		
		25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 05V STEEL EDGE		
		6	40	3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 05V STEEL EDGE
				4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 05V STEEL EDGE
100	-					150.000	177.400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 05V STEEL EDGE		
5	10			60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 05V STEEL EDGE		
				100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 05V STEEL EDGE		
6	13			60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 05V STEEL EDGE		
				100	W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 05V STEEL EDGE		
	25			60	-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 05V STEEL EDGE		
8	10			46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 05V STEEL EDGE		
	16			46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 05V STEEL EDGE		
10	13			46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 05V STEEL EDGE		
	20			46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 05V STEEL EDGE		
	25			46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE		
	32			46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 05V STEEL EDGE		
				80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 05V STEEL EDGE		

Vervolg zie volgende bladzijde



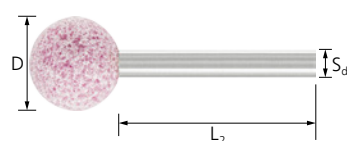


S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			13	46	W 185	50.000	73.400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 185	50.000	73.400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 186	50.000	73.400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		16	4	46	-	42.000	59.600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	-	42.000	59.600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 193	42.000	59.600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 201	33.000	47.700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 202	33.000	47.700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 202	33.000	47.700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 217	26.000	38.100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	-	21.000	29.800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 231	20.300	20.300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	W 235	16.000	23.800	5	31375278	ZY 4006 6 AR 80 05V STEEL EDGE
			10	30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			15	30	-	16.000	23.800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 05V STEEL EDGE

Vervolg zie volgende bladzijde



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	40	15	60	-	16.000	23.800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			20	24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			40	24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			13	30	-	13.000	19.000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 05V STEEL EDGE
		40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 05V STEEL EDGE



Stiftstenen kogelvorm STEEL EDGE

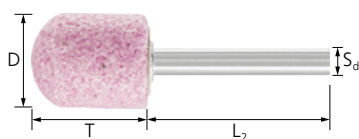
Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en het ontbramen aan de achterzijde.

Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.

- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korrelgrofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 05V STEEL EDGE
6	40	3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		5	60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
			60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 05V STEEL EDGE
			46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 05V STEEL EDGE



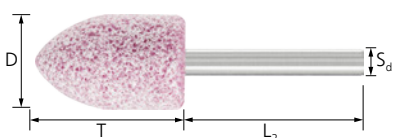
Stiftstenen ronde walsvorm STEEL EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De ronde walsvorm WR is zeer goed geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.

Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
6	40	5	10	60	130.000	168.400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE



Stiftstenen spitse boogvorm STEEL EDGE

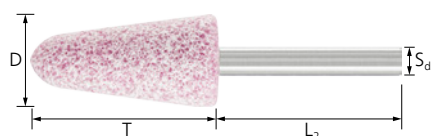
Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
6	40	3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		5	10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
				100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE
		8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
				80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE
		20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
		25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE



Stiftstenen kegelvorm STEEL EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het egaliseren van een braam op een vlak.

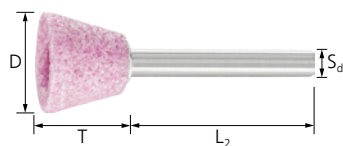


Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 05V STEEL EDGE
6	40	10	10	46	65.000	95.400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 05V STEEL EDGE
			25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		13	13	46	50.000	73.400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 05V STEEL EDGE
		16	16	30	42.000	59.600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 05V STEEL EDGE
				80	42.000	52.000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 05V STEEL EDGE
		20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 05V STEEL EDGE
			70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 05V STEEL EDGE
8	40	32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 05V STEEL EDGE





Stiftstenen komvorm STEEL EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De komvorm TO is optimaal geschikt voor de bewerking van profielen, gladde vlakken en niveauverschillen, zonder daarbij het cilindervlak te beschadigen.

Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 05V STEEL EDGE
				60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 05V STEEL EDGE
		25	20	30	26.000	38.100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 05V STEEL EDGE
				46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 05V STEEL EDGE



Serie A STEEL EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van de meest verschillende contouren.

Technische gegevens:

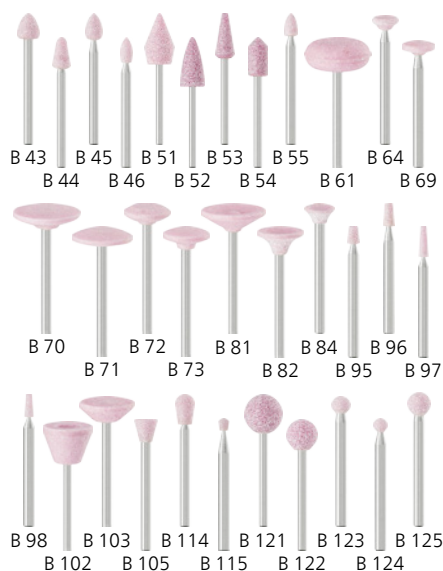
- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 05V STEEL EDGE

Vervolg zie volgende bladzijde



S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 05V STEEL EDGE
6,35	40	A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 05V STEEL EDGE
		A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE
		A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 05V STEEL EDGE



Serie B STEEL EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van de meest verschillende contouren op kleinere of filigrane werkstukken.

Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 05V STEEL EDGE
					80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 05V STEEL EDGE
					100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	35621278	B 61 3 AR 80 05V STEEL EDGE
		B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	35624270	B 64 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	35629270	B 69 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 05V STEEL EDGE
		B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 05V STEEL EDGE

Vervolg zie volgende bladzijde



S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
		B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
					80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
		B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
		B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE



Stiftsteenset 2002 STEEL EDGE

Deze set is bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De set bevat 15 kleine stiftstenen in de meest gebruikte vormen en afmetingen voor fijne werkzaamheden.

Inhoud:

Bevat telkens twee stiftstenen in cilinder-vorm 5 x 10 mm, 8 x 10 mm, 16 x 4 mm en een stiftsteen in cilindervorm 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 2 mm, 10 x 13 mm, 13 x 3 mm, in ronde walsvorm 5 x 10 mm, in kogelvorm met ø 5 mm, in spitse boogvorm 3 x 6 mm en 8 x 16 mm.

Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving
3	fijn	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE



Stiftsteenset 2001 STEEL EDGE

Deze set is bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor ontbraamwerkzaamheden, alsmede voor het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijslijpen van contouren. De set bevat 10 stiftstenen in de meest gebruikte vormen en afmetingen.

Inhoud:

Bevat telkens één stiftsteen in cilinder-vorm 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, in kogelvorm ø 16 mm, in ronde walsvorm 20 x 25 mm, in kegelvorm 20 x 20 mm, 20 x 32 mm en in spitse boogvorm 13 x 20 mm.

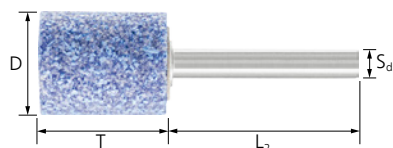
Technische gegevens:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

S _d [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving
6	grof	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE

Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen



Stiftstenen cilindervorm TOUGH

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het bijlijpen van reparatielassen, het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelfscherpeffect van de keramische korrel.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grote	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	45	1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH
		1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH
	30	2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH
		20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH
6	40	5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH
		16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH
				46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH

Vervolg zie volgende bladzijde

Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen



S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving		
6	40	16	32	60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH		
				20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH
						46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
						60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		40	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH		
				46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
				60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH		
		25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH		
				32	16	46	-	27.000	29.800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH
		32	24			W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH	
			46			W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH	
		40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH		
				60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH		
				20	46	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	



Stiftstenen kogelvorm TOUGH

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het bijlijpen van reparatielassen, het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en het ontbramen aan de achterzijde.



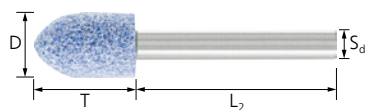
Technische gegevens:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelscherpeffect van de keramische korrel.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korrelgrofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH
		6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	46	100.000	116.200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH
			80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH
			100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH
			46	65.000	73.400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH
6	40	13	60	65.000	73.400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH
			80	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH
			46	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH

Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen



Stiftstenen spitse boogvorm TOUGH

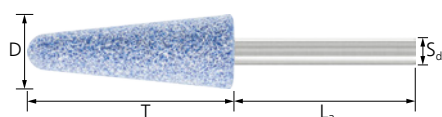
Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het bijlijpen van reparatielassen, het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



Technische gegevens:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelfscherp-effect van de keramische korrel.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	150.000	195.400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	108.100	108.100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH
		8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
				100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH
6	40	13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH
				80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH



Stiftstenen kegelvorm TOUGH

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het bijlijpen van reparatielassen, het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



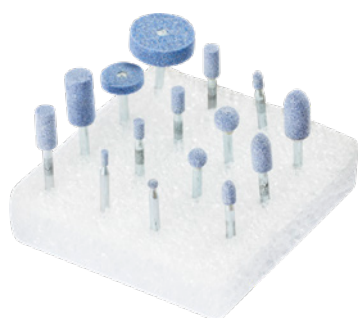
Technische gegevens:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelfscherp-effect van de keramische korrel.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grootte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH
				60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH

Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen



Stiftsteenset 2002 TOUGH

Deze set is bijzonder goed geschikt voor het bijslijpen van reparatielassen, het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. De set bevat 15 kleine stiftstenen met stiftdiameter 3 mm in de meest gebruikte vormen voor fijne werkzaamheden.

Inhoud:

Bevat telkens één stiftsteen in cilindervorm 2 x 5 mm, 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 5 x 10 mm, 6 x 13 mm, ZY 8 x 16 mm, 13 x 3 mm, 20 x 6 mm, in kogelvorm ø 3 mm, ø 6 mm, ø 8 mm, in spitse boogvorm 3 x 6 mm, 4 x 8 mm, 6 x 13 mm, 8 x 16 mm.

Technische gegevens:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelfscherpeffect van de keramische korrel.

S_d [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving
3	fijn	1	33920235	2002 J F TOUGH



Stiftsteenset 2001 TOUGH

Deze set is bijzonder goed geschikt voor het bijslijpen van reparatielassen, het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. De set bevat 10 stiftstenen met stiftdiameter 6 mm in de meest gebruikte vormen en afmetingen.

Inhoud:

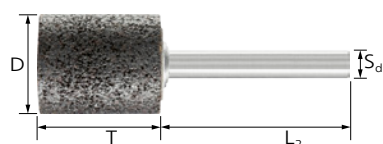
Bevat telkens één stiftsteen in cilindervorm 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, in kogelvorm ø 13, in spitse boogvorm 13 x 20 mm en in kegelvorm 10 x 25 mm en 16 x 45 mm.

Technische gegevens:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelfscherpeffect van de keramische korrel.

S_d [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving
6	grof	1	33920135	2001 J G TOUGH

Voor het universeel gebruik op edelstaal (INOX)



Stiftstenen cilindervorm INOX

Deze stiftstenen worden gebruikt bij het grof slijpen van gietstukken van edelstaal (INOX) en bij het slijpen van matrijzelen van hittebestendige legeringen. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

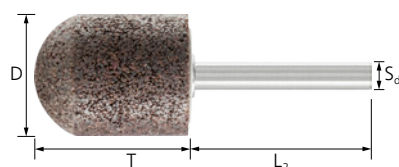
- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrelgrote	USA-vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX
		10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX
		20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX
				60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX

Vervolg zie volgende bladzijde



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX
		25	30	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX
		32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX
		40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX
			10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX
			20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX
		50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX
		50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX



Stiftstenen ronde walsvorm INOX

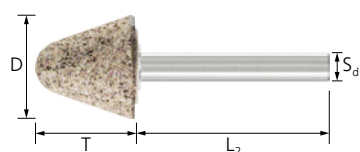
Deze stiftstenen worden gebruikt bij het grof slijpen van gietstukken van edelstaal (INOX) en bij het slijpen van matrijsdelen van hittebestendige legeringen. De ronde walsvorm WR is zeer goed geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.



Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX



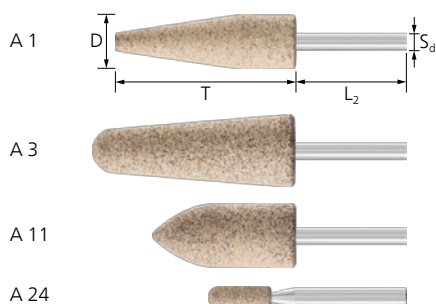
Stiftstenen kegelvorm INOX

Deze stiftstenen worden gebruikt bij het grof slijpen van gietstukken van edelstaal (INOX) en bij het slijpen van matrijsdelen van hittebestendige legeringen. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX



Serie A INOX

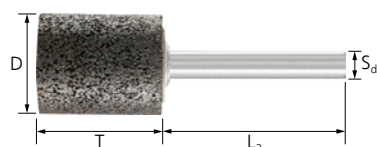
Deze stiftstenen worden gebruikt bij het grof slijpen van de meest verschillende contouren op gietstukken van edelstaal (INOX) en bij het slijpen van matrijsdelen van hittebestendige legeringen.

Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
		A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
		A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Voor het gebruik op kanten op edelstaal (INOX)



Stiftstenen cilindervorm INOX EDGE

Tot de bewerkingsopgaven behoren het bijslijpen van hoeknaden, het verwijderen van bramen en het slijpen van kanten op hittebestendige legeringen en edelstaalwerkstukken. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen en hoge vormstabiliteit op de kant.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE
				60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	8	30	-	46.000	47.700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE
			10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Vervolg zie volgende bladzijde



S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	40	20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE
			40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE
		50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE
			25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE
8	40	32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE



Stiftstenen kogelvorm INOX EDGE

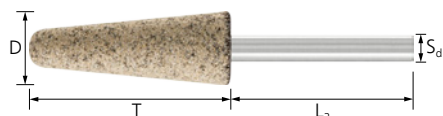
Tot de bewerkingsopgaven behoren het bijslijpen van hoeknaden, het verwijderen van bramen en het slijpen van kanten op hittebestendige legeringen en edelstaalwerkstukken. De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en het ontbramen aan de achterzijde.

Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.

- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen en hoge vormstabiliteit op de kant.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korrelgrofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE



Stiftstenen kegelvorm INOX EDGE

Tot de bewerkingsopgaven behoren het bijslijpen van hoeknaden, het verwijderen van bramen en het slijpen van kanten op hittebestendige legeringen en edelstaalwerkstukken. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



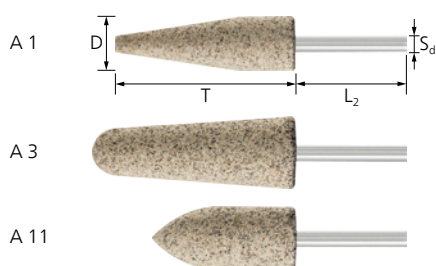
Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen en hoge vormstabiliteit op de kant.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE
		25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE

Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op edelstaal (INOX)



Serie A INOX EDGE

Tot de bewerkingsopgaven behoren het bijslijpen van hoeknaden, het verwijderen van bramen en het slijpen van kanten van de meest verschillende contouren op hittebestendige legeringen en edelstaalwerkstukken.

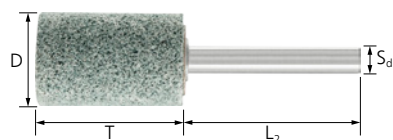
Technische gegevens:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.

- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen en hoge vormstabiliteit op de kant.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
6,35	40	A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Voor het universeel gebruik op zachte non-ferrometalen



Stiftstenen cilindervorm ALU

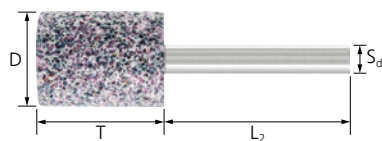
Deze stiftstenen worden gebruikt voor het verwijderen van bramen op aluminium gietdelen en het schuinkanten van aluminium profielen ter voorbereiding van lasnaden. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Door de speciale impregnering geen dichtsmeren bij de bewerking van zachte, smerende of taaie materialen.
- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	30	3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
		6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
6	40	10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
		13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
		16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
			32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
		20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
		32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
		40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU



Stiftstenen cilindervorm CAST

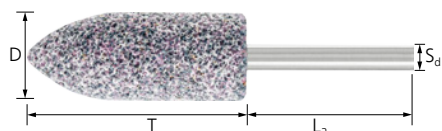
Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het poetsen van werkstukken en het uitslijpen van insluitsels. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Geschikt voor gebruik op vlakken en kanten.
- In combinatie met hoge omtreksnelheden bijzonder goed geschikt voor het gebruik op vlakken.
- Hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd. Hoog verspaningsrendement door grove korrel.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
			50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
		20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
			40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
		25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
			32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
		40	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
			10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
		50	20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
			8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
			13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
8	40	32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
		50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



Stiftstenen spitse boogvorm CAST

Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het poetsen van werkstukken en het uitslijpen van insluitsels. De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

Technische gegevens:

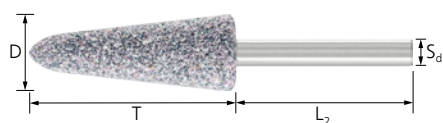
- Geschikt voor gebruik op vlakken en kanten.
- In combinatie met hoge omtreksnelheden bijzonder goed geschikt voor het gebruik op vlakken.
- Hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd. Hoog verspaningsrendement door grove korrel.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST

Stiftstenen

Voor het vlak gebruik op grijs/lamellair en nodulair gietijzer

**PFERD
TOOLS**



Stiftstenen kegelvorm CAST

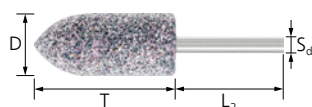
Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het poetsen van werkstukken en het uitslijpen van insluitsels. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



Technische gegevens:

- Geschikt voor gebruik op vlakken en kanten.
- In combinatie met hoge omtreksnelheden bijzonder goed geschikt voor het gebruik op vlakken.
- Hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd. Hoog verspaningsrendement door grove korrel.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
		16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
		20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
8	40	32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST



Serie A CAST

Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het poetsen van werkstukken en het uitslijpen van insluitsels in de meest verschillende contouren.

Technische gegevens:

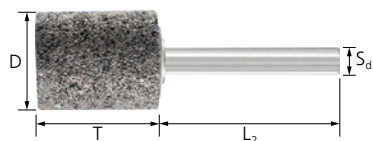
- Geschikt voor gebruik op vlakken en kanten.
- In combinatie met hoge omtreksnelheden bijzonder goed geschikt voor het gebruik op vlakken.
- Hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd. Hoog verspaningsrendement door grove korrel.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST

Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer

PFERD
TOOLS



Stiftstenen cilindervorm CAST EDGE

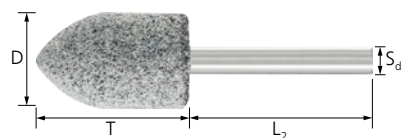
Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van grijs/lamellair en nodulair gietijzer. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



Technische gegevens:

- Zeer vormstabiel door het hoge bindingsaandeel.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grote	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 RSV CAST EDGE
		20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 RSV CAST EDGE
			40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 RSV CAST EDGE
			50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 RSV CAST EDGE
		32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 RSV CAST EDGE
		40	20	24	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 RSV CAST EDGE
8	40	32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 RSV CAST EDGE
		40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 RSV CAST EDGE



Stiftstenen spitse boogvorm CAST EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van grijs/lamellair en nodulair gietijzer. De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



Technische gegevens:

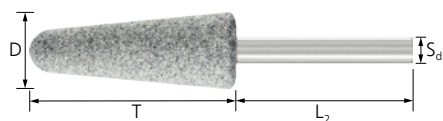
- Zeer vormstabiel door het hoge bindingsaandeel.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grote	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 RSV CAST EDGE
			50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 RSV CAST EDGE



Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer



Stiftstenen kegelvorm CAST EDGE

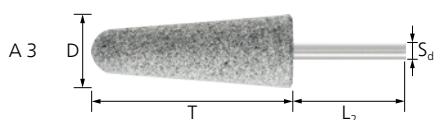
Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van grijs/lamellair en nodulair gietijzer. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

Technische gegevens:

- Zeer vormstabiel door het hoge bindingsaandeel.

- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
		20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE



A 11

Serie A CAST EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van de meest verschillende contouren op grijs/lamellair en nodulair gietijzer.

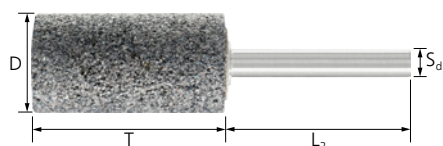


Technische gegevens:

- Zeer vormstabiel door het hoge bindingsaandeel.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

S_d [mm]	L_2 [mm]	USA- vorm	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
		A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer (gieterijen)



Stiftstenen cilindervorm voor gieterijen CAST EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van grijs/lamellair en nodulair gietijzer. De cilinderform ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

Technische gegevens:

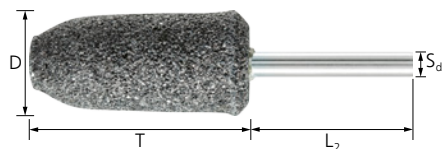
- Zeer hoge slijpvriendelijkheid en agressiviteit vanaf het begin.

- Hoog verspaningsrendement in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische industrieverpakking.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
		25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer (gieterijen)



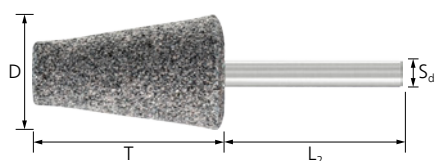
Stiftstenen spitse boogvorm voor gieterijen CAST EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van grijs/lamellair en nodulair gietijzer. De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

Technische gegevens:

- Zeer hoge slijpveerbaarheid en agressiviteit vanaf het begin.
- Hoog verspaningsrendement in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische industrieverpakking.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Stiftstenen kegelvorm voor gieterijen CAST EDGE

Deze stiftstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten, het afbramen en uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties van grijs/lamellair en nodulair gietijzer. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

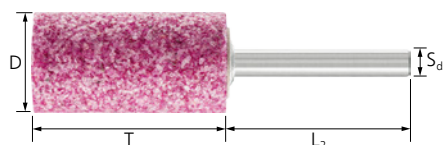


Technische gegevens:

- Zeer hoge slijpveerbaarheid en agressiviteit vanaf het begin.
- Hoog verspaningsrendement in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische industrieverpakking.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Voor het universeel gebruik op gietstaal (gieterijen)



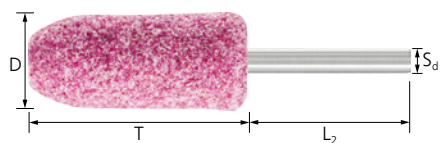
Stiftstenen cilindervorm voor gieterijen CAST STEEL

Deze stiftstenen zijn ideaal voor universeel ruw gebruik en het verwijderen van bramen op gietstukken van staal, alsmede het bijslijpen van overgangen na het afslijpen van opkomers. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

Technische gegevens:

- Zeer hoge slijpveerbaarheid en agressiviteit vanaf het begin.
- Hoog verspaningsrendement in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische industrieverpakking.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
		25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



Stiftstenen spitse boogvorm voor gieterijen CAST STEEL

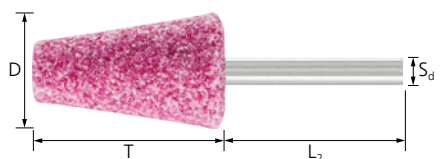
Deze stiftstenen zijn ideaal voor universeel ruw gebruik en het verwijderen van bramen op gietstukken van staal, alsmede het bijslijpen van overgangen na het afslijpen van opkomers. De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

Technische gegevens:

- Zeer hoge slijpvriendelijkheid en agressiviteit vanaf het begin.

- Hoog verspaningsrendement in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische industrieverpakking.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



Stiftstenen kegelvorm voor gieterijen CAST STEEL

Deze stiftstenen zijn ideaal voor universeel ruw gebruik en het verwijderen van bramen op gietstukken van staal, alsmede het bijslijpen van overgangen na het afslijpen van opkomers. De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

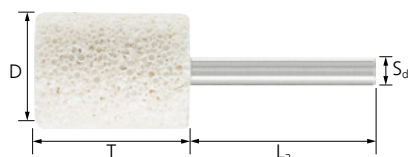
Technische gegevens:

- Zeer hoge slijpvriendelijkheid en agressiviteit vanaf het begin.

- Hoog verspaningsrendement in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische industrieverpakking.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
		20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
8	40	35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL

Voor het universeel gebruik op kunststof



Stiftstenen cilindervorm RUBBER

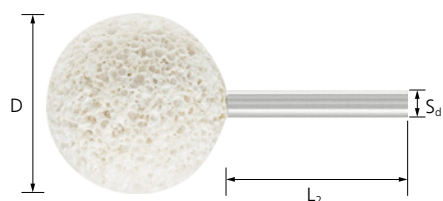
Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het verwijderen van bramen, het kantrechten, het bijslijpen en het opruwen van zachte kunststoffen en rubber. De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van radiussen, contouren en ontbraamwerkzaamheden.



Technische gegevens:

- Open structuur en grote spaanruimte door holle kogelkorund.
- Verspanen van temperatuurgevoelige materialen zonder toevoeging van koelsmeermiddelen dankzij de grote spaanruimtes.
- Hoge slijpvriendelijkheid.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	T [mm]	Korrel- grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
		25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
		40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



Stiftstenen kogelvorm RUBBER

Deze stiftstenen zijn uitstekend geschikt voor het verwijderen van bramen, het kantrechten, het bijslijpen en het opruwen van zachte kunststoffen en rubber. De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het opruwen van rubber vlakken bij de reparatie van banden.

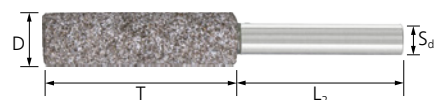


Technische gegevens:

- Open structuur en grote spaanruimte door holle kogelkorund.
- Verspanen van temperatuurgevoelige materialen zonder toevoeging van koelsmeermiddelen dankzij de grote spaanruimtes.
- Hoge slijpvriendelijkheid.

S_d [mm]	L_2 [mm]	D [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
6	40	40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Stiftstenen voor kettingzagen



Stiftstenen cilindervorm voor kettingzagen

Deze slijpstenen in cilindervorm ZY zijn uitstekend geschikt voor het machinaal scherpen van kettingzagen.



Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement.
- Kosten- en tijdbesparing dankzij verkorte slijptijden.
- Precies scherpen van kettingzaagtanden door hoge vormvastheid.

S_d [mm]	L_2	D [mm]	T [mm]	Korrelgrote	Geschikt voor kettingsteken	Opt. RPM	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
3	25	3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
		4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
		5	20	80	.325	25.000	56.100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
		5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
		5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
		6,9	20	80	voor dieptebegrenzers	25.000	40.500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

Veiligheidsvoorschriften

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 35 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Voor het opspannen moet het slijplichaam een klanktest ondergaan om veilig te stellen dat er geen scheuren in zitten (onbeschadigde slijplichamen geven een helder geluid).



Veiligheidsbril dragen!



Gehoorbescherming dragen!



Stofmasker gebruiken!



Handschoenen aantrekken!



Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!



Geen beschadigde schijven gebruiken!

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroep ▼			Uitvoering ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Staal	Stalen tot 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, veredelde stalen	●			○
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen	○	●	●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	●			
Hardmetaal	–	–		●		
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	●	○		
	Harde non-ferrometalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen	○	○		
Andere materialen	Glas			●		

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt



Uitvoering UNIVERSAL

Deze slijpbokstenen zijn ideaal voor het universele gebruik in werkplaatsen. Zij zijn geschikt voor de bewerking van staal, gietstaal, edelstaal (INOX), gietijzer.

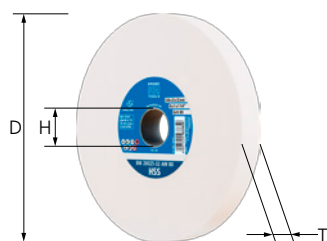
Technische gegevens:

- Hoge standtijd, hoge vormstabiliteit en hoog slijpvermogen.
- Geïntegreerde reduceerhulzen voor de montage op bijna iedere slijpbokspindel.

D [mm]	Reduceerringen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel- grofte	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
Normaalkorund (AN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL
			32	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL
		25	32	24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL
				36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	4.500	1	39010117	BW 15025-32 AN 46 UNIVERSAL
				60	4.500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL
				80	4.500	1	39010118	BW 15025-32 AN 80 UNIVERSAL
175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	36	3.750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.750	1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3.750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	24	3.350	1	39008435	BW 20020-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008441	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	3.350	1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL
	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	30	51	24	3.350	1	39008456	BW 20030-51 AN 24 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39008444	BW 20030-51 AN 60 UNIVERSAL
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	3.350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.700	1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL
				46	2.700	1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL
				80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL
		32	51	36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL
300	76,2, 51, 38, 1, 32	40	76,2	36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL

Vervolg zie volgende bladzijde

D [mm]	Reduceerringen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel- grofte	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
300	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
				36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1.850	1	39010131	BW 35050-76,2 AN 24 UNIVERSAL
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	40	31,75	60	2.400	1	39008747	25040-51 AN 60 UNIVERSAL
350	1-1/4	50	38,1	36	1.800	1	39008753	35050-76,2 AN 36 UNIVERSAL
				60	1.800	1	39008754	35050-76,2 AN 60 UNIVERSAL



Uitvoering HSS

Deze slijpbokstenen zijn bijzonder goed geschikt voor het scherpen van HSS-boren of het bewerken van andere hooggelegeerde staalsoorten. Zij zijn geschikt voor de bewerking van gereedschapsstaal, snelsnijsstaal, geharde en veredelde staalsoorten.



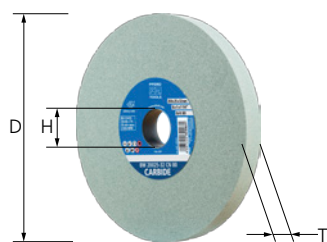
Technische gegevens:

- Hoge standtijd, hoge vormstabiliteit en hoog slijpvermogen.
- Geïntegreerde reduceerhulzen voor de montage op bijna iedere slijpboksas.

D [mm]	Reduceerringen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel- grofte	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
-----------	------------------------	-----------	-----------	-------------------	----------	---	------------	--------------

Edelkorund (AW)

125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS
				60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS
				80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS
		25	32	60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS
				60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS
				80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS
		32	51	80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS



Uitvoering CARBIDE

Deze slijpbokstenen worden gebruikt op harde materialen, bijv. voor het scherpen van hard-metalen gereedschappen en geharde staalsoorten.



Technische gegevens:

- Hoge standtijd, hoge vormstabiliteit en hoog slijpvermogen.
- Geïntegreerde reduceerhulzen voor de montage op bijna iedere slijpbokspindel.

D [mm]	Reduceerringen [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
Siliciumcarbide (CN)								
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	120	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE
				60	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE
		25	32	60	4.500	1	39010132	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE
				80	4.500	1	39010133	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE
				120	4.500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE
175	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.750	1	39010134	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE
200	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE
		25	51	60	3.350	1	39010135	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE
	25, 20, 16	25	51	120	3.350	1	39008443	BW 20025-51 CN 120 CARBIDE
	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE
	25, 20, 16	30	51	120	3.350	1	39008458	BW 20030-51 CN 120 CARBIDE
250	1-1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE
				80	3.350	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE
250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	31,75	60	2.400	1	39008767	25025-51 CN 60 CARBIDE
				80	2.400	1	39008768	25025-51 CN 80 CARBIDE
				120	2.400	1	39008769	25025-51 CN 120 CARBIDE



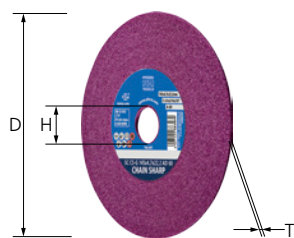
Reduceerringen voor slijpbokstenen

Door de reduceerringen kunnen de standaardasgaten veilig aangepast worden naar een kleinere boringsmaat.

Technische gegevens:

- Universeel bruikbaar voor alle slijpbokken en slijpbokstenen.

Afbeelding	Geschild voor asgat-Ø [mm]	Breedte [mm]	Ø asgat in de set opgenomen		Artikelnr.	Omschrijving
1	32 mm	15,4	32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010150	32/25,4/19,05/15,875/12,7
2	51 mm	24,4	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7	1	39010151	51/32/25,4/19,05/15,875/12,7
3	76,2 mm	24,4	76,2/51/38,1/32	1	39010152	76,2/51/38,1/32



Slijpschijven voor kettingzagen

De slijpschijven voor kettingzagen zijn uitstekend geschikt voor het machinaal scherpen van kettingzagen met kettingzaagscherpapparaten.

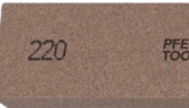


Technische gegevens:

- Hoge slijpvriendelijkheid en hoog verspaningsrendement, alsmede een hoge standtijd.
- Sparend slijpen van de kettingzaagtanden.
- Precies scherpen van kettingzaagtanden door hoge vormvastheid.

3

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel- grofte	Geschikt voor ketting- steken	Max. RPM		Artikelnr.	Omschrijving
Edelkorund donkerrood (AD)								
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
	6	22,2	60	voor dieptebegrenzers	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

Materiaalgroep ▼			Uitvoering ►	UNIVERSAL	CARBIDE
					
Staal	Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, veredelde stalen	●	○	
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen	○	●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	●		
Hardmetaal	–	–		●	
Non-ferro-metalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	●		
	Harde non-ferrometalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen	●		

● = zeer goed geschikt ○ = goed geschikt

Slijp- en polijststenen



Uitvoering UNIVERSAL

De slijp- en polijststenen UNIVERSAL zijn de allrounders voor het stapsgewijs fjnslijpen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.



Technische gegevens:

- Hoge standtijd, hoge vormstabiliteit, hoog slijpvermogen, gelijkmatige afname en fijn slijpbeeld.
- Bewerkbare materialen: Geharde, veredelde staalsoorten, edelstaal (INOX), aluminium, overige non-ferrometalen.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korrelgrofte		Artikelnr.	Omschrijving
Vierkant						
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL

Vervolg zie volgende bladzijde

Speciale gereedschappen voor de gereedschaps- en matrijzenbouw

Slijp- en polijststenen



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving
13	6	150	320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL



Uitvoering CARBIDE

De zachte slijp- en polijststenen CARBIDE maken een hoog afnamevermogen mogelijk zonder het dichtsmen op harde materialen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.



Technische gegevens:

- Hoge standtijd, hoge vormstabiliteit, hoog slijpvermogen, gelijkmatige afname en fijn slijpbeeld.

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving
-----------	-----------	-----------	-------------	--	------------	--------------

Vierkant

4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE

Vervolg zie volgende bladzijde

Speciale gereedschappen voor de gereedschaps- en matrijzenbouw

Slijp- en polijststenen

B [mm]	H [mm]	L [mm]	Korrelgrote		Artikelnr.	Omschrijving
25	13	150	400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE



Gereedschapshouder voor slijp- en polijststenen voor vier verschillende doorsnedes

Deze gereedschapshouder is ideaal voor het opspannen van slijp- en polijststenen voor handmatig gebruik.

Technische gegevens:

- Dient voor het inspannen van vier verschillende doorsnedes.

Geschikte dwarsdoorsnedes		Artikelnr.	Omschrijving
Handgebruik			
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



Gereedschapshouder voor slijp- en polijststenen voor twee verschillende doorsnedes

Deze gereedschapshouder is ideaal voor het opspannen van slijp- en polijststenen voor handmatig gebruik.

Technische gegevens:

- Biedt plaats aan het inspannen van twee verschillende doorsnedes.

Geschikte dwarsdoorsnedes		Artikelnr.	Omschrijving
Handgebruik			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13



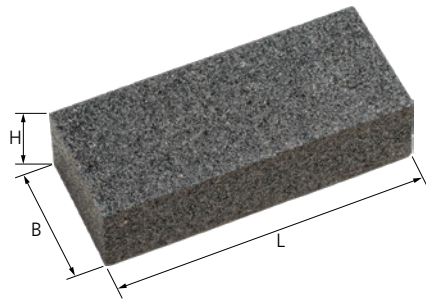
Variabele gereedschapshouder voor het handvijlapparaat voor slijp- en polijststenen

Deze gereedschapshouder is ideaal voor het opspannen van slijp- en polijststenen voor handmatig gebruik.

Technische gegevens:

- De gereedschapshouder voor het handvijlapparaat is variabel instelbaar.

S _d [mm]	L ₂ [mm]	Geschikte dwarsdoorsnedes		Artikelnr.	Omschrijving
3,17	20	alle slijp- en polijststenen	1	33509030	SPSH 3-13 3,1



Afdraaisteen voor grote africhtwerkzaamheden

De afdraaisteen is geschikt voor het profileren van stiftstenen en Poliflex-slijpstiften.

Technische gegevens:

- Voor grote africhtwerkzaamheden met slipvaste rubberen onderlaag.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
120	50	30	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V



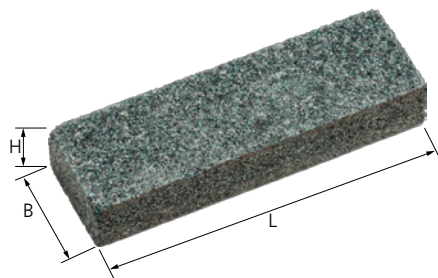
Afdraaisteen met 2 verschillende korrelgroften

De afdraaisteen is geschikt voor het profileren van stiftstenen en Poliflex-slijpstiften.

Technische gegevens:

- twee verschillende korrelgroftes voor het africhten van stiftstenen met de meest uiteenlopende korrels en bindingen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
120	50	30	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V



Afdraaisteen voor profileer- en africhtwerkzaamheden

De afdraaistenen zijn geschikt voor het profileren van stiftstenen en Poliflex-slijpstiften.

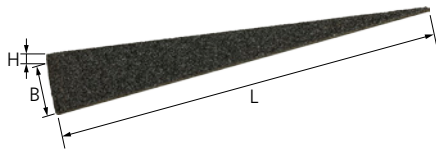
Technische gegevens:

- Voor het profileren en africhten van kleinere stiftstenen.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
70	12	22	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V

Toebehoren voor stiftstenen, slijpstiften en slijpschijven

Africhtgereedschappen



Slijpsegmenten

Spievormige slijpsegmenten zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van zandvormen en zandkernen in gieterijen. Met de slijpsegmenten kunnen overgangen en vormsplittingsen aan zandvormen en kernen nabewerkt en verwijderd worden.



Technische gegevens:

- Door de spievormige uitvoering kunnen zowel zeer nauwe plaatsen als grote vlakken moeiteloos bewerkt worden.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
235	42	4	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246	32	5	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Africhtdiamant

Met deze africhtdiamant kunnen bot geworden slijpkorrels en metalen deeltjes uit het slijpgereedschap verwijderd worden en de gewenste geometrische slijplichaamsvormen geproduceerd worden.

Technische gegevens:

- Duurzame africhtdiamant met grote diamantpunt.
- Voor het profileren en africhten van stiftstenen, slijpschijven en Poliflex-slijpstiften.

L [mm]	D [mm]	Karaatopgave [ct]		Artikelnr.	Omschrijving
81	6	0,2	1	33301000	400 B



Dresser voor slijpbokstenen

Ideaal toebehoren voor PFERD TOOLS slijpbokstenen als de slijpschijf dichtgesmeerd is of de vorm van de slijpschijf is veranderd.



Technische gegevens:

- De dresserrol bestaat uit geharde stalen schijven met U-vormige tanden.
- Door de gegolfde steunschijven tussen de tandschijven krijgt de tandrol stabiliteit en vastheid.
- As met geïntegreerde smeernippel, om ook bij hoge omtreksnelheden een lange standtijd te garanderen.

Totale lengte [mm]	Rollbreedte [mm]	Rollen-ø [mm]	Max. schijf-ø [mm]	Max. schijf- breedte [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
435	39	55	500	63	1	33300001	AR 55x39x12



Reserverol voor dresser voor slijpbokstenen

De verwisselbare rol voor de dresser kan worden gebruikt tot de tanden zijn versleten.

Rolbreedte [mm]	Rollen-Ø [mm]	Asgat-Ø [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
39	55	12	1	33300002	ER 55x39x12



Reserveas voor dresser voor slijpbokstenen

De smeerbare as voor de dresser is een reserveonderdeel voor het geval de as ooit mocht verslijten.

Rolbreedte [mm]	Ø [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
39	12	1	33300003	EA 12x39



Staa dresser voor slijpbokstenen

De staa dresser van SiC is een voordelig alternatief voor het dressen van slijpbokstenen. Een edelstalen buis beschermt de SiC-staaf tegen breuk en maakt het gereedschap robuuster.



Totale lengte [mm]	Ø [mm]		Artikelnr.	Omschrijving
250	22	1	33300004	AR 22x250