



Discos de corte para aplicações estacionárias

Discos de corte para aplicações estacionárias

- Destaques da linha PFERD TOOLS – produtos personalizados 3
- Destaques da linha PFERD TOOLS 4
- Informações gerais 4
- Observações de segurança 4
- Transporte e armazenamento 5
- Linhas de produtos e codificação de cores 6
- O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita 7
- Produtos personalizados 9



Discos de corte CHOPSAW Ø 300–400 mm

- Linha universal PSF ★★☆☆ 11
- Linha de desempenho SG ★★★★★ 12



Discos de corte CHOPSAW HD Ø 300–400 mm

- Linha universal PSF ★★☆☆ 13
- Linha de desempenho SG ★★★★★ 13



Discos de corte de laboratório, Ø 150–400 mm

- Linha de desempenho SG ★★★★★ 15



Discos de corte de trilho, Ø 300–400 mm

- Linha universal PSF ★★☆☆ 16
- Linha de desempenho SG ★★★★★ 16



Discos de corte HEAVY DUTY Ø 250–600 mm

- Linha especial SGP ★★★★★ 17



Anéis redutores para discos de corte estacionários

- Anéis redutores para discos de corte estacionários 19

Discos de corte para aplicações estacionárias

Destaques da linha PFERD TOOLS – produtos personalizados



Qual é o procedimento correto para selecionar um disco de corte estacionário?

Nossos consultores técnicos experientes começarão por analisar sua configuração atual. Eles visitarão suas instalações, para ver sua máquina, a aplicação e as dimensões do disco. A PFERD TOOLS irá determinar a espessura do disco com base na espessura necessária para cortar. A saída de acionamento do motor da máquina e o diâmetro do flange de fixação também são importantes para a seleção do disco de corte estacionário certo. Com base nessas informações e em outros dados, verificamos qual solução personalizada a PFERD TOOLS pode lhe oferecer.



Quais são as condições de operação e que seções transversais precisam ser cortadas?

Além das informações sobre a máquina, é essencial saber as condições de operação para o trabalho de corte. É feita uma distinção entre os cortes a frio (até 100°), a morno (100 até 600°) e a quente (de 600 a mais de 1.000°), dependendo da temperatura do material das peças a serem cortadas. As principais aplicações de corte são seções transversais medindo de 20 mm a 500 mm no design redondo, e nos designs quadrados de 50 mm a 250 mm (dependendo dos requisitos específicos e da indústria), bem como uma série de perfis, e diversos trilhos. Com base nas condições de operação e nas seções transversais, é possível determinar o diâmetro de disco necessário/recomendado.



Para discos de corte médios, a faixa é de 400 - 600 mm (aplicações convencionais em fundições, processos de acabamento e cortes no comprimento); para discos de corte grandes, a faixa é de 800 - 2.000 mm (aplicações em laminadores e plantas de forjamento na indústria metalúrgica).

Quais são os requisitos para os cortes?

Um bom resultado para os cortes a frio é que a superfície de corte fica nítida (sem descoloração azul ou marrom), e que o corte em si é perpendicular. A entrada de calor no material também deve ser mínima, para evitar pontos duros nas extremidades do corte, que podem causar rachaduras no aço.

Idealmente, a formação de rebarbas no material deve ser minimizada, para eliminar a necessidade de retrabalho. O corte tipo blanque não afeta os cortes com pouco e com muito calor – o objetivo aqui é garantir a longa vida útil da ferramenta, um corte perpendicular e um processo confiável.



Soluções personalizadas

Mediante encomenda, a PFERD TOOLS pode fabricar discos de corte estacionários com diâmetro de até 2.000 mm com a excelente qualidade da PFERD TOOLS, especificamente para sua aplicação. Entre em contato conosco para mais informações. Nossos consultores técnicos experientes terão prazer em ajudá-lo. Leia o QR code para acessar o formulário de contato.



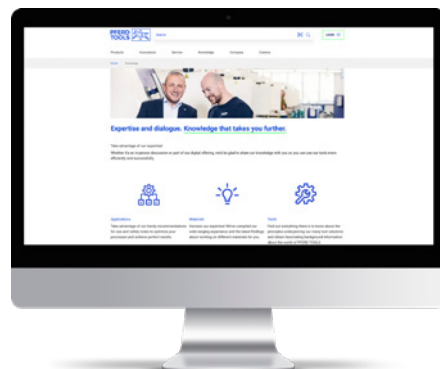
Discos de corte para aplicações estacionárias

Destaques da linha PFERD TOOLS



Mais informações especializadas on-line

Leia o QR code para descobrir uma vasta gama de informações sobre ferramentas e aplicações associadas às ferramentas de alta qualidade da PFERD TOOLS e sua imensa variedade de materiais.



Informações gerais

Vantagens do corte estacionário

- O processo de corte universal para todos os aços e fundidos, ligas de metais não ferrosos, ligas especiais, como ligas à base de níquel e titânio, bem como materiais difíceis ou impossíveis de serrar ou cortar com maçarico.
- Devido a superfícies de corte homogêneas e cortes precisos no corte a frio, não é necessário nenhum pós-processamento.
- Tempos de corte curtos, independentemente da qualidade do material.
- Formação de rebarbas significativamente menor com corte a quente, em comparação com o corte a quente com serras.
- Níveis menores de ruído em comparação com as serras a quente.
Exemplo:
Corte a quente: 85 a 95 dBA
Serragem a quente: 105 a 110 dBA
- Qualidade de corte consistente durante toda a vida útil do disco de corte, devido às qualidades de autoafiação contínuas.
- Permite o corte de peças laminadas ou forjadas já resfriadas em linhas de corte a quente.

Aplicações

O desbaste por corte é um dos processos de corte mais poderosos e econômicos, usado nas seguintes áreas:

- Laminadores
- Fundições
- Engenharia mecânica
- Construção de aço
- Manutenção de trilhos
- Plantas de forjamento e seus processos de acabamento
- Laboratórios

Observações de segurança

A PFERD TOOLS é um membro fundador da oSa

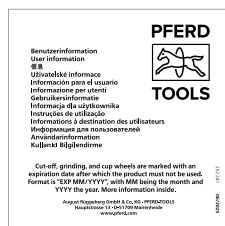
Junto com outros fabricantes de renome, a PFERD TOOLS se encarregou voluntariamente de produzir ferramentas de qualidade de acordo com as normas de segurança mais precisas. As empresas que fazem parte da oSa (a Organização para a Segurança de Abrasivos) são comprometidas com o monitoramento contínuo da segurança e da qualidade dos produtos. As ferramentas PFERD TOOLS carregam a marca oSa. Leia o QR code para obter mais informações.



Padrão de segurança:

- Os discos de corte PFERD TOOLS estão em conformidade com os mais altos requisitos de segurança e são marcados de acordo com EN 12413 para ferramentas de desbaste feitas de abrasivos ligados.





Associação Alemã de Abrasivos (VDS)

Observe as notas de segurança da Associação Alemã de Abrasivos (VDS). Encontre mais informações em: **www.pferd.com**

Informações ao usuário

Observe as informações do usuário fornecidas com todos os produtos sobre o uso seguro de discos de corte estacionários, bem como as informações do usuário para a máquina de desbaste usada.

FEPA

As recomendações de segurança da FEPA podem ser baixadas em **www.pferd.com**.

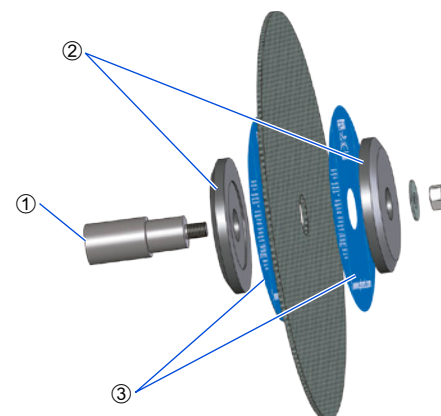
Fixação adequada dos discos de corte

A fixação correta do disco de corte é um pré-requisito para um ótimo desempenho e é essencial para garantir a segurança do usuário. A ilustração adjacente mostra o caminho certo para fazer isso:

- ① Eixo da máquina com alta concentricidade.
- ② Flanges do mesmo tamanho.
- ③ Camadas intermediárias de papel, se necessário, para fixação segura e uso seguro.

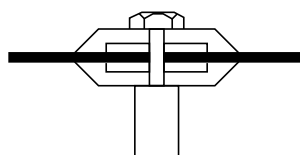
Nossas recomendações:

- Após cada segunda troca do disco, mude as camadas intermediárias de papel.
- A partir de um diâmetro de disco > 400 mm, use sempre camadas intermediárias de papel.

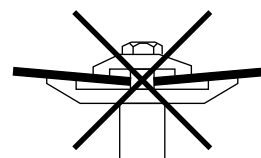


Observações de segurança

O uso seguro das ferramentas PFERD TOOLS depende em grande parte de sistemas de fixação adequados. Ambos os flanges entre os quais uma ferramenta de desbaste é montada devem ter o mesmo diâmetro externo e a mesma área de suporte (de acordo com EN 13218 e ANSI B7.1).



Correto



Incorreto

Transporte e armazenamento

Transporte e armazenamento

Para evitar danos nos discos de corte por meio do transporte inadequado ou influências ambientais adversas durante o armazenamento, por exemplo, radiação UV, temperatura ou umidade, observe as seguintes orientações:

- Na medida do possível, transporte e armazene os discos de corte nas embalagens originais sobre uma superfície plana, por exemplo, em uma prateleira ou verticalmente em estantes.
- Evite empenar as ferramentas.
- Verifique se os discos de corte estão armazenados em locais secos e com temperaturas consistentes.
- Use os produtos na ordem em que eles foram recebidos.

Orientações sobre o armazenamento de discos cônicos (CT):

Os discos de corte cônicos devem ser empilhados com camadas intermediárias de papel, de forma a apoiar a área cônica e evitar o empenamento dos discos.

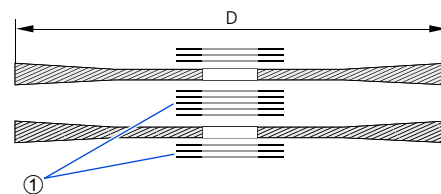
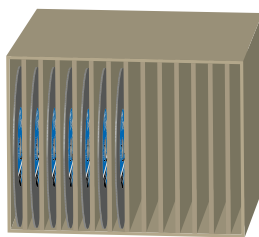
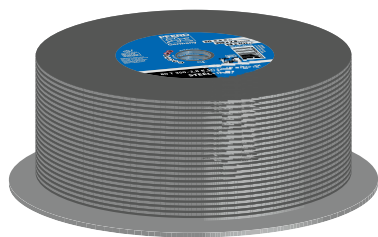
A PFERD TOOLS oferece discos de corte cônicos com camadas intermediárias de papel incluídas.



Discos de corte para aplicações estacionárias

Transporte e armazenamento

PFERD
TOOLS



① Camadas intermediárias de papel

Recomendação



Temperatura ambiente: 18-22°C



Umidade relativa: 45-65%



Sem luz solar direta

Linhas de produtos e codificação de cores



Linha universal PSF ★★☆☆

A linha introdutória para linha universal PSF inclui **ferramentas robustas** para processamento dos **materiais mais comuns**. As ferramentas para linha universal PSF alcançam **bons resultados** com **alta eficiência econômica**.

Linha de desempenho SG ★★☆☆

A ampla gama da linha de desempenho SG oferece uma solução de ferramenta de alto desempenho para todas as aplicações e todos os materiais. As ferramentas da linha de desempenho SG alcançam ótimos resultados com a máxima eficiência econômica.

Linha especial SGP ★★☆☆

As ferramentas da linha especial SGP foram desenvolvidas especialmente para tarefas específicas, e oferecem ao usuário as principais vantagens sobre os produtos convencionais. Além disso, a linha especial SGP inclui ferramentas que oferecem a máxima eficiência econômica devido ao seu alto desempenho durante o uso.



Discos de corte para aplicações estacionárias

O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

**PFERD
TOOLS**



Rótulos de produtos

① oSa – Organização para a Segurança de Abrasivos

Como membro fundador da oSa, a PFERD TOOLS se encarregou voluntariamente de produzir ferramentas de qualidade, de acordo com os padrões de segurança mais precisos. As empresas que fazem parte da oSa são comprometidas com a segurança contínua do produto e o monitoramento de sua qualidade.

② Informações de segurança

O manuseio de ferramentas de desbaste é perigoso. Observe todas as regras e regulamentações de segurança.

③ Orientação sobre o acionamento da ferramenta

O pictograma mostra em qual acionamento a ferramenta pode ser usada.

④ Informações sobre o material

A seção inferior de cada rótulo indica os materiais para os quais a ferramenta é adequada.

⑤ Barra de informações

Aqui você encontrará a linha de produtos e as dimensões.

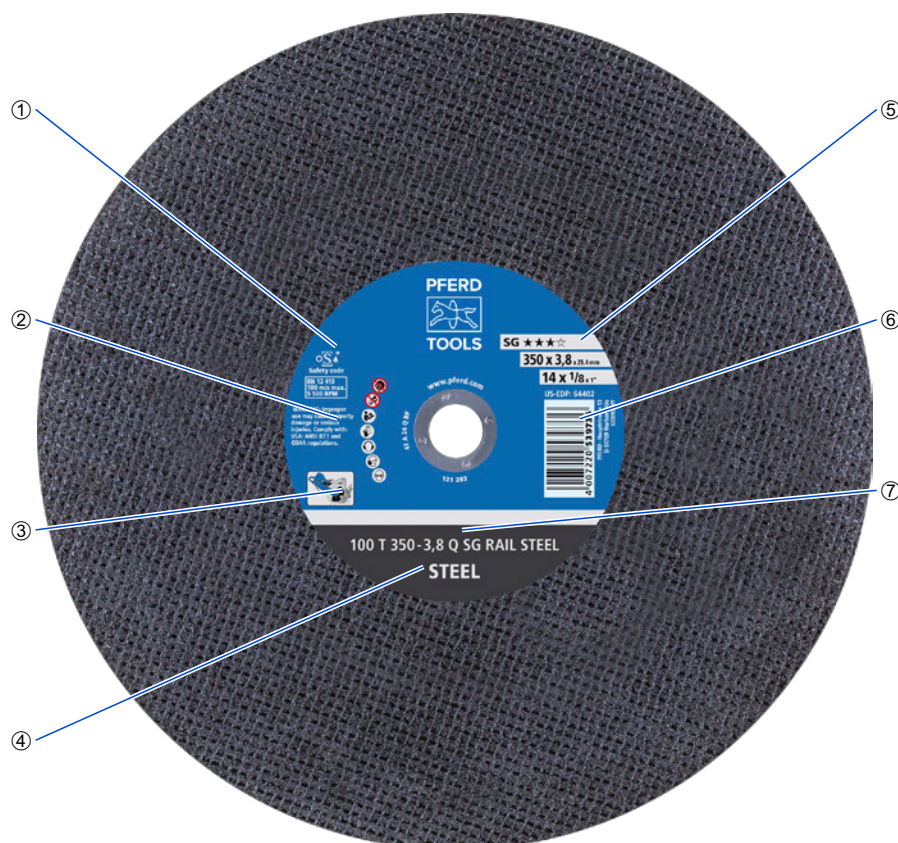
⑥ EAN (Número do artigo europeu)

⑦ Grau de dureza

A dureza denota a força com a qual o grão abrasivo é mantido pela ligação dentro da ferramenta de desbaste. A dureza é indicada com uma letra:

K, H = muito macio / L, N = macio /

O, P, Q = médio-duro / R, S = duro / T = muito duro



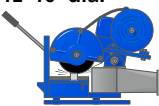
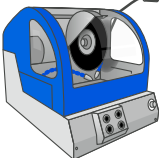
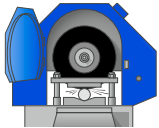
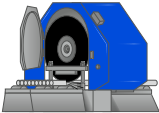
Discos de corte para aplicações estacionárias

O caminho mais rápido para a ferramenta perfeita

**PFERD
TOOLS**



Seleção do grupo de produtos

Máquina	Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)		Aço inoxidável (INOX)	Material fundido (CAST)	Pedra (STONE)
CHOPSAW diâ. 300–400 mm 12–16" diâ. < 3 KW 	Corte de material sólido, perfis e tubos	Linha universal PSF ★ ★ ☆ ☆	 PSF CHOP STEEL Dureza K + L	 PSF CHOP STEELOX Dureza K	 PSF CHOP STEELOX Dureza K		
		Linha de desempenho SG ★ ★ ★ ☆	 SG CHOP STEEL Dureza K + R	 SG CHOP STEELOX Dureza K + N	 SG CHOP STEELOX Dureza K + N		
CHOPSAW diâ. 300–400 mm 12–16" diâ. 	Corte de material sólido, perfis e tubos	Linha universal PSF ★ ★ ☆ ☆	 PSF CHOP HD STEEL Dureza K				
		Linha de desempenho SG ★ ★ ★ ☆	 SG CHOP HD STEEL Dureza L + O	 SG CHOP HD STEELOX Dureza L	 SG CHOP HD STEELOX Dureza L	 SG CHOP HD CAST + STONE Dureza L + O	 SG CHOP HD CAST + STONE Dureza L + O
LABOR diâ. 150–400 mm 6–16" diâ. 	Produção de cortes de precisão, corte de amostras de laboratório	Linha de desempenho SG ★ ★ ★ ☆	 SG LAB STEEL Dureza H	 SG LAB HD STEELOX Dureza H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Dureza H, R + T		
RAIL diâ. 300–400 mm 12–16" diâ. 	Corte de trilhos	Linha universal PSF ★ ★ ☆ ☆	 PSF RAIL STEEL Dureza Q				
		Linha de desempenho SG ★ ★ ★ ☆	 SG RAIL STEEL Dureza Q + R				
HEAVY DUTY diâ. 250–600 mm 10–26" diâ. 	Corte de material sólido, perfis e tubos	Linha especial SGP ★ ★ ★ ★	 SGP HD STEEL Dureza L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureza P, R + T		 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Dureza P, R + T	
Produtos feitos por encomenda até o diâmetro de 2.000 mm 10–80" diâ. 	Mediante encomenda, podemos produzir discos de corte estacionários com a qualidade PFERD TOOLS premium até o diâmetro de 2.000 mm, feitos sob medida para atender às exigências de sua aplicação especial. Entre em contato conosco para mais informações. Nossos consultores técnicos experientes terão prazer em ajudá-lo.						

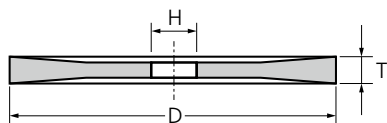


Com uma tela média para corte agressivo com formação de rebarbas minimizada



Com duas telas externas para alta estabilidade lateral

Dimensões e projetos para atender às necessidades do cliente

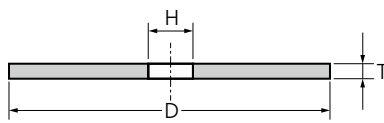


CT – Tipo cônico

Adequada principalmente para uso no setor siderúrgico.

Vantagens:

- Menor atrito lateral.
- Vantajosa principalmente para cortes profundos e corte transversal.

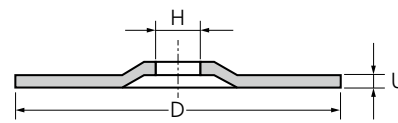


T – Tipo plano

Adequado para uso na construção de aço e plantas, no setor siderúrgico e nas fundições.

Vantagens:

- Adequada para uso universal.



PT – Tipo de centro rebaidado

Adequada principalmente para uso em fundições.

Vantagens:

- O flange de fixação não sobressai além do disco de corte.
- É possível fazer o corte alinhado de elevações de peças fundidas.
- Em geral, não é necessário nenhum pós-processamento.

Diâm. externo D [mm]	Diâmetro do furo central H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230

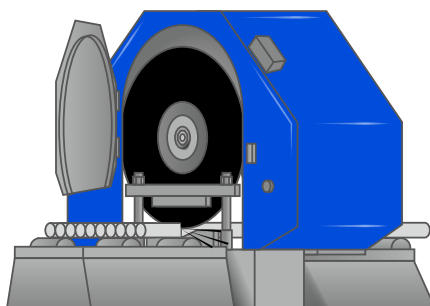
Diâm. externo D [mm]	Diâmetro do furo central H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Diâm. externo D [mm]	Diâmetro do furo central H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Outros designs e diâmetros do furo central estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato conosco para mais informações.



Disco de corte METALCORE



Tipo METALCORE

O disco de corte com núcleo de aço, desenvolvido pela PFERD TOOLS, é caracterizado, em comparação com o tipo convencional, por seu corpo de aço sólido construído em camadas que não contêm abrasivo.

A estrutura da ferramenta possui as seguintes vantagens:

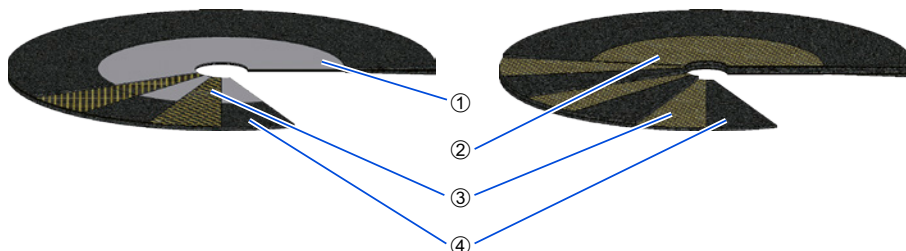
- Redução dos custos de corte devido ao uso de flanges de fixação menores.
- Maior vida útil da ferramenta.
- Largura reduzida do disco de corte para o corte traçado, devido ao aumento da estabilidade lateral.
- Nenhum custo para o descarte do disco antigo.

Tipo convencional

Para o corte estacionário, são utilizados discos de corte reforçados com fibras e ligas com resina, essencialmente compostos por quatro componentes: abrasivo, ligação, camadas de revestimento/flange de tela e elementos de desgaste ativo.

Estrutura dos discos de corte

- ① Núcleo de aço
- ② Flange de tela
- ③ Camadas de revestimento
- ④ Abrasivos resinoides



Discos de corte CHOPSAW Ø 300–400 mm

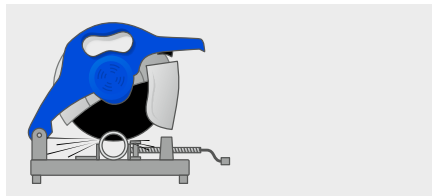
Linha universal PSF ★★☆☆

**PFERD
TOOLS**



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com uma tela média para aço. Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- Progresso rápido do trabalho devido ao bom desempenho de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

Recursos especiais:

- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	---	------------	-----------

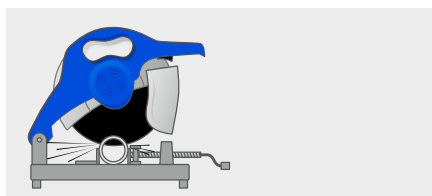
design plano T (tipo 41)

80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
	400	3,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente com uma tela média para aço e aço inoxidável (INOX). Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

Recursos especiais:

- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	---	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
	400	3,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4



7



Discos de corte CHOPSAW Ø 300–400 mm

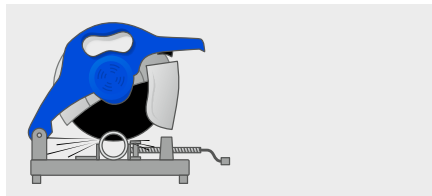
Linha de desempenho SG ★★☆☆

**PFERD
TOOLS**



SG CHOP STEEL ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com uma tela média para aço. Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- O progresso mais rápido do trabalho devido ao desempenho muito alto de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

Recursos especiais:

- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	--	------------	-----------

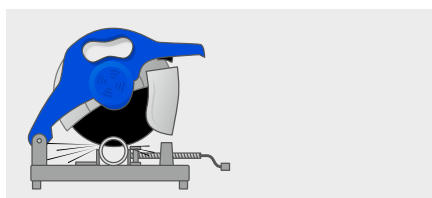
design plano T (tipo 41)



80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (muito macio)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (muito macio)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
	400	3,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
			32	K (muito macio)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0

SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente com uma tela média para aço e aço inoxidável (INOX). Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW até 3 kW.



- O progresso mais rápido do trabalho devido ao desempenho muito alto de corte.
- Corte com mínima formação de rebarbas devido ao menor atrito lateral.

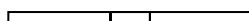
Recursos especiais:

- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.



Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	--	------------	-----------

design plano T (tipo 41)



80	300	2,8	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	*66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	350	2,8	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	*66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
	400	2,8	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

Discos de corte CHOPSAW HD

Ø 300–400 mm

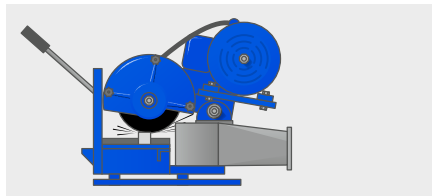
Linha universal PSF ★★☆☆

**PFERD
TOOLS**



PSF CHOP HD STEEL ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com uma tela média para aço. Para cortes agressivos com formação de rebarbas minimizada. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- Progresso rápido do trabalho devido ao bom desempenho de corte.

Recursos especiais:

- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	--	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

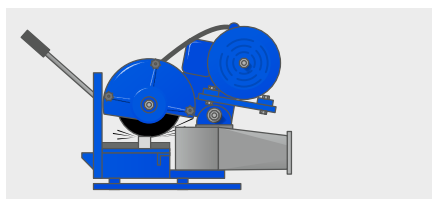
80	250	2,4	25,4	K (muito macio)	6.100	A	20	69901707	80 T 250-2,4 K PSF CHOP HD STEEL/25,4
	300	3,4	25,4	K (muito macio)	5.100	A	20	69901709	80 T 300-3,4 K PSF CHOP HD STEEL/25,4
	350	3,4	25,4	K (muito macio)	4.400	A	10	69901710	80 T 350-3,4 K PSF CHOP HD STEEL/25,4
	400	4	25,4	K (muito macio)	3.800	A	10	69901723	80 T 400-4,0 K PSF CHOP HD STEEL/25,4

Linha de desempenho SG ★★★★★



SG CHOP HD STEEL ★★★★★

Ferramenta com duas telas externas para aço. Para o trabalho de corte que exige alta estabilidade. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Para trabalhos de corte exigentes.

Recursos especiais:

- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	--	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

80	300	3	25,4	L (macio)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (macio)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,4	25,4	O (médio-duro)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
	350	3	25,4	L (macio)	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (macio)	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
		3,8	25,4	O (médio-duro)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4

Continua na próxima página



Discos de corte CHOPSAW HD

Ø 300-400 mm

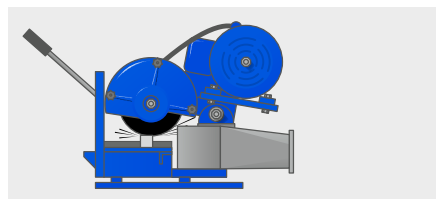
Linha de desempenho SG ★★☆☆



Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
80	400	4	25,4	L (macio)	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
			32	L (macio)	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100	350	4,2	25,4	O (médio-duro)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4

SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Ferramenta que corta facilmente com duas telas externas para aço e aço inoxidável (INOX). Para o trabalho de corte que exige alta estabilidade. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Para trabalhos de corte exigentes.

Recursos especiais:

- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

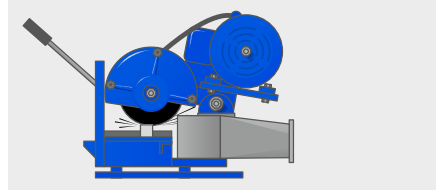
Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	--	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

80	300	3	25,4	L (macio)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	350	3	25,4	L (macio)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
	400	4	25,4	L (macio)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Ferramenta que corta facilmente, com duas telas externas para uso em ferro fundido, pedra, plásticos, alumínio e outros metais não ferrosos. Adequado para corte de material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: CHOPSAW HD.



- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Para trabalhos de corte exigentes.

Recursos especiais:

- Alta estabilidade lateral devido ao reforço de tecido externo.

Velocidade máxima de operação, máx. [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo		Nº do item	Descrição
---	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	--	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

80	350	3,4	25,4	L (macio)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
	400	4	25,4	L (macio)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4

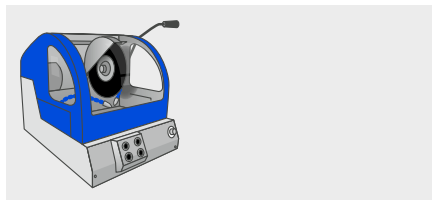
Discos de corte de laboratório, Ø 150–400 mm

Linha de desempenho SG ★★☆☆



SG LAB STEEL ★★☆☆

Ferramenta corta muito facilmente com uma tela média para aço e ferro fundido. Adequada para produzir cortes de precisão, corte rápido de amostras de laboratório, material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte para laboratório.



- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Alta estabilidade devido ao reforço do tecido central.

Recursos especiais:

- Ferramenta especial para amostragem metalográfica devido ao abrasivo agressivo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo	Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	------------	-----------

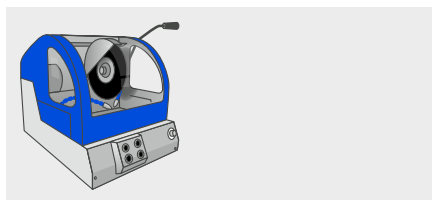
design plano T (tipo 41)

80	250	2	32	H (muito macio)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	300	2	32	H (muito macio)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
	350	2,5	32	H (muito macio)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
	400	3	32	H (muito macio)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Ferramenta que corta muito facilmente, com duas telas externas para aço e aço inoxidável (INOX). Adequada para produzir cortes de precisão, corte rápido de amostras de laboratório, material sólido, perfis e tubos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte para laboratório.



Recursos especiais:

- Ferramenta especial para amostragem metalográfica devido ao abrasivo agressivo.
- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Muito resistente devido ao reforço do tecido externo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo	Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

80	150	1	22,23	H (muito macio)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
	230	1,5	22,23	H (muito macio)	6.600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23



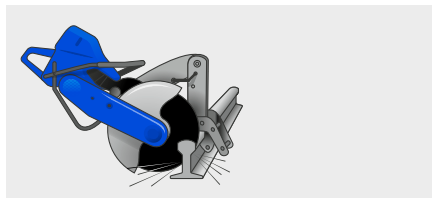
Discos de corte de trilho, Ø 300–400 mm

Linha universal PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Ferramenta para o corte rápido e econômico de trilhos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquinas de corte RAIL.



- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Alta eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Recursos especiais:

- Progresso rápido do trabalho devido ao abrasivo agressivo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo	Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

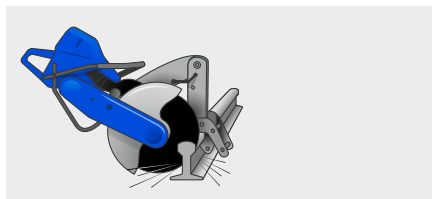
100	300	3,8	22,23	Q (médio-duro)	6.400	A	20	73001231	100T 300-3.8 Q PSF RAIL STEEL/22.23
	350	4	22,23	Q (médio-duro)	5.500	A	10	*73001322	100 T 350-4,0 Q PSF RAIL STEEL/22,23
			25,4	Q (médio-duro)	5.500	A	10	*73001230	100T 350-4.0 Q PSF RAIL STEEL/25.4
	400	4	25,4	Q (médio-duro)	4.800	A	10	*73001310	100 T 400-4,0 Q PSF RAIL STEEL/25,4

Linha de desempenho SG ★★☆☆



SG RAIL STEEL ★★☆☆

Ferramenta para o corte rápido e econômico de trilhos. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquinas de corte RAIL.



- Trabalho de corte seguro devido à mais alta qualidade de corte possível.
- Alta eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Recursos especiais:

- O progresso do trabalho mais rápido devido ao abrasivo agressivo.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo	Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	------------	-----------

design plano T (tipo 41)

100	300	3,8	22,23	Q (médio-duro)	6.400	A	20	66323162	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22.23
			25,4	Q (médio-duro)	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25.4
	350	3,8	22,23	Q (médio-duro)	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22.23
			25,4	Q (médio-duro)	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25.4
		4	22,23	R (duro)	5.500	A	10	*66323664	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/22,23
			25,4	R (duro)	5.500	A	10	*66323665	100 T 350-4,0 R SG RAIL STEEL/25,4
	400	4,2	25,4	Q (médio-duro)	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25.4

Discos de corte HEAVY DUTY Ø 250–600 mm

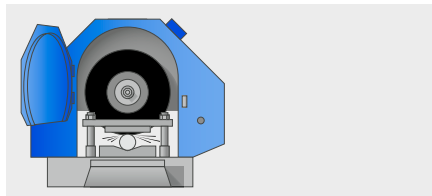
Linha especial SGP ★★★★★

**PFERD
TOOLS**



SGP HD STEEL ★★★★★

Ferramenta para os trabalhos mais exigentes de corte em aço. Particularmente adequada para uso em trabalhos de acabamento e para cortar material sólido, perfis, tubos e grandes seções transversais. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte HEAVY DUTY.



- Progresso rápido do trabalho devido a excelentes características de corte.

Recursos especiais:

- Máxima eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abra-sivo		Nº do item	Descrição	
design plano T (tipo 41) 										
80	300	3,4	25,4	Q (médio-duro)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4	
	350	3,8	25,4	Q (médio-duro)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4	
	400	4,2	40	Q (médio-duro)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0	
	500	5,5	40	Q (médio-duro)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0	
design plano T (tipo 41) 										
100	250	1,8	30	Q (médio-duro)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0	
			32	Q (médio-duro)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0	
	300	3	40	N (macio)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0	
			3,6	40	Q (médio-duro)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
	350	3,8	40	N (macio)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0	
			4	25,4	Q (médio-duro)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
	400	4,3	40	N (macio)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0	
			4,6	40	S (duro)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
			4,8	40	Q (médio-duro)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
	500	5,8	40	N (macio)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0	
				Q (médio-duro)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0	
				S (duro)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0	
			6,3	40	L (macio)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
	600	7,6	60	N (macio)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0	
				S (duro)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0	



Discos de corte HEAVY DUTY Ø 250–600 mm

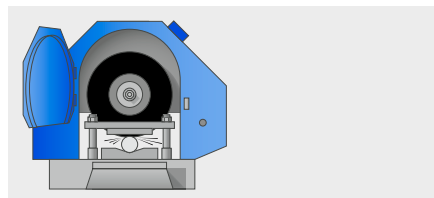
Linha especial SGP ★★★★★

**PFERD
TOOLS**



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Para cortes mais exigentes em ferro fundido e aço. Adequado para corte de elevações, canais, material sólido, perfis, tubos e grandes seções transversais. Desenvolvido para uso em fundições. Acionamentos de ferramentas adequados: Máquina de corte HEAVY DUTY.



- Progresso rápido do trabalho devido a excelentes características de corte.
- Produtos feitos sob medida disponíveis mediante solicitação.

Recursos especiais:

- Máxima eficiência econômica devido à ótima vida útil da ferramenta.

Velocidade máxima de operação [m/s]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grau de dureza	RPM máx.	Abrasi-vo	Nº do item	Descrição
-------------------------------------	--------	--------	--------	----------------	----------	-----------	------------	-----------

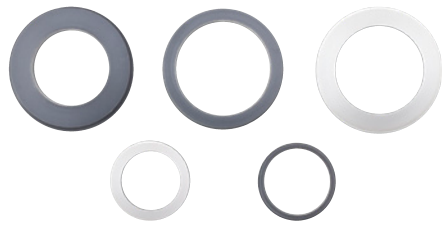
design plano T (tipo 41)

100	400	4,8	40	T (muito duro)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	500	5,6	40	T (muito duro)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
	600	7,8	60	P (médio-duro)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
		8	60	R (duro)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0



Anéis redutores para discos de corte estacionários

Anéis redutores para discos de corte estacionários



Anéis redutores para discos de corte estacionários

Os anéis redutores permitem o ajuste seguro do furo central padrão a uma dimensão reduzida do furo central.

Recursos especiais:

- Ajuste flexível para os pré-requisitos do sistema de acionamento.

- Com aro de parada, para evitar que o anel empurre pelo orifício central do disco de corte.

Diâmetro externo [mm]	Diâmetro interno [mm]	Largura [mm]		Nº do item	Descrição
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5

