

PFERD



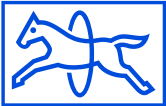
TOOLS



5

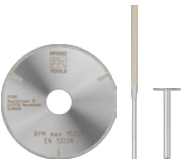


Herramientas de diamante y CBN



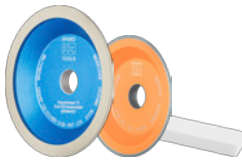
Herramientas de diamante y CBN

■ Productos destacados del programa PFERD TOOLS	3
■ Productos a medida específicos para el cliente	4
■ La vía más rápida hasta la herramienta óptima	5
■ Materiales	6
■ Recomendaciones de seguridad y velocidades de corte recomendadas	6
■ Rango de revoluciones recomendado	8



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

■ Limas diamantadas de escape	9
■ Limas diamantadas de aguja	11
■ Limas diamantadas de codillo	15
■ Limas diamantadas Handy	16
■ Limas diamantadas cónicas	18
■ Limas diamantadas de taller	18
■ Limas diamantadas flexibles	20
■ Chapas diamantadas	20
■ Limas diamantadas para limadoras manuales	21
■ Muelas diamantadas	22
■ Agujas diamantadas	27
■ Discos de amolar de diamante	28
■ Muelas de CBN	28
■ Discos de amolar de CBN	31
■ Discos de corte de diamante	32
■ Discos de corte y muelas diamantadas para fundición	33
■ Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND	35
■ Discos de amolar de diamante DUODISC DIAMOND	35
■ Hojas de sierra de diamante	36



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

■ Herramientas de rectificado de diamante	42
■ Herramientas de rectificado de CBN	44
■ Barra afiladora para herramientas de diamante y CBN	45



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

■ Discos de corte de diamante segmentados para un corte rápido	49
■ Discos de corte de diamante con banda continua para un corte cómodo (TURBO)	51
■ Discos de corte de diamante con banda continua para cortes muy finos	52
■ Barra de afilar para discos de corte de diamante	52
■ Broca de diamante para perforación en seco	53
■ Disco de corte Carbide para el corte universal	54



Herramientas de diamante y CBN

Productos destacados del programa PFERD TOOLS



DUODISC DIAMOND

Excelente para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS). Utilización óptima en trabajos de desbaste y desbarbado en talleres de desbarbado. La geometría del recubrimiento facilita el corte de pequeñas mazarotas.



Escanee el código QR para obtener más información sobre los productos DUODISC DIAMOND.

Ventajas:

- Diámetro de herramienta constante.
- Se reduce la generación de polvo, ya que la herramienta no se desgasta.
- Tiempos de cambio de herramienta menores gracias a la larga vida útil.

Multi Power Carbide Wheel

El Multi Carbide Wheel es un disco de corte de uso universal y la solución perfecta para trabajos de corte exigentes en la industria de la construcción y el bricolaje. Gracias a los afilados granos de metal duro, este disco de corte proporciona una calidad de corte excelente y tiempos de corte breves en los materiales más diversos, como madera con clavos, plásticos, metales no férricos y materiales de construcción en seco.



Escanee el código QR para obtener más información sobre el disco de corte universal.

- La elección perfecta si se cambia de materiales.
- Muy buena durabilidad gracias a la unión especial del grano de metal duro con el cuerpo de acero.
- Velocidad de corte óptima, ya que el diámetro no varía, y elevado confort al cortar.

Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Las herramientas de diamante de PFERD TOOLS son la solución para proyectos exigentes cuando se trata de mecanizar materiales duros, como hormigón, asfalto, granito o azulejos. El amplio programa de productos ofrece la herramienta adecuada para cada tarea de mecanizado para obtener resultados óptimos e incrementar la rentabilidad de sus proyectos de construcción.



Escanee el código QR para saber más sobre las herramientas de diamante para la industria de la construcción.

Ventajas:

- Resultados de trabajo óptimos.
- Programa de productos completo para un amplio espectro de aplicaciones.
- Máxima rentabilidad y seguridad.

Más información en la página web

Escanee el código QR para obtener múltiples conocimientos acerca de las herramientas de alta calidad PFERD TOOLS, así como sus aplicaciones y materiales.



Herramientas de diamante y CBN

Productos a medida específicos para el cliente



PFERD TOOLS se ha especializado en el asesoramiento y fabricación de herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico específicas para cada cliente.

Es posible revestir con los tamaños de grano más variados prácticamente todo tipo de geometrías de cuerpos básicos. El aglomerante galvánico permite lograr una producción rentable incluso para lotes pequeños de herramientas. Nuestra fabricación puede satisfacer con gran flexibilidad los deseos individuales de los clientes.

Nuestros asesores técnicos están a su disposición para desarrollar con usted in situ una solución de herramienta individual y económica para su tarea de mecanizado.

¡El mejor asesoramiento con las soluciones más duras! Escanee el código QR para obtener más información sobre los productos a medida específicos para el cliente.



Fabricaciones especiales de herramientas para fundición gris y fundición de grafito esferoidal



5

Herramientas para husillos secundarios

PFERD TOOLS ofrece herramientas para husillos secundarios de diferentes formas/geometrías y dimensiones, así como con roscas M12 y M16.

Discos de corte y de desbaste

Discos de corte y de desbaste de diamante de PFERD TOOLS se suministran con diámetros de hasta 600 mm. Las formas y dimensiones (agujero, radio, círculo graduado, etc.) se pueden fabricar de acuerdo con las necesidades del cliente.

Muelas de desbaste y rodillos de amolar

La oferta de herramientas PFERD TOOLS adaptada a las necesidades del cliente incluye rodillos de amolar de diamante y muelas de desbaste de diamante. Pueden fabricarse individualmente con diferentes formas, dimensiones y mangos.

1. Análisis del proceso y diseño de herramientas

Póngase en contacto con nosotros a través de www.pferd.com y solicite una cita con nuestros experimentados asesores de ventas y los empleados del departamento de asesoramiento técnico al cliente.

Si ya tiene alguna idea sobre la herramienta que necesita, estaremos encantados de que nos envíe un plano técnico de la misma o un boceto con medidas, así como todos los datos sobre el tipo de abrasivo y tamaño de grano deseados.

¡Nuestros empleados **analizarán con usted in situ la tarea de mecanizado en cuestión** y desarrollarán la herramienta personalizada más ventajosa para usted! Finalmente recibirá una oferta. Existen tres variantes de fabricación:

2. Fabricación

■ Fabricación completa

PFERD TOOLS le ofrece todo el proceso de fabricación de un mismo proveedor, desde el diseño y la construcción, pasando por la fabricación del cuerpo base (acero, acero inoxidable o latón) y su recubrimiento abrasivo de diamante o grano CBN, hasta el equilibrado de la herramienta final. Esto garantiza la máxima calidad, flexibilidad y un suministro puntual.

■ Recubrimiento

También podemos recubrir los cuerpos base de acero, acero inoxidable o latón facilitados por el cliente con grano de diamante o grano CBN. En este caso es recomendable una estrecha colaboración.

■ Renovación del recubrimiento

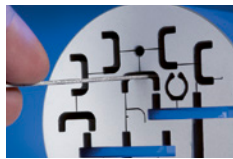




PFERD TOOLS también ofrece la renovación del recubrimiento de herramientas desgastadas con cuerpo base de acero o acero fino como alternativa económica a la fabricación completa. Las herramientas con cuerpo base de latón no se pueden volver a recubrir.

3. Uso

Nuestra flexibilidad productiva y nuestra red logística global garantizan que recibirá su herramienta a tiempo.

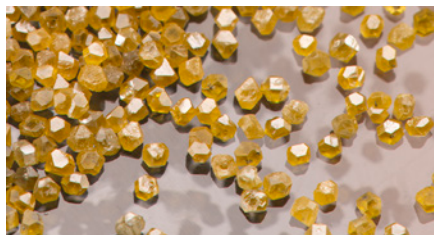
Si lo desea, su asesor de ventas y un asesor técnico pueden analizar con usted todos los parámetros de proceso.

Déjese convencer por la calidad, el rendimiento y la rentabilidad de las herramientas PFERD TOOLS.

Aplicación	Material	Tipo de trabajo	Herramientas
Limas 	Aceros templados, metal duro, cerámicas, vidrio, ferrita, aleaciones a base de níquel y titanio	Limado de precisión	Limas diamantadas
		Limado de precisión con aparato neumático para limar	Limas diamantadas para aparatos neumáticos para limar
		Mecanizado de superficies cóncavas y convexas	Limas diamantadas flexibles Chapas diamantadas
	Plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	Desbarbado, biselado y rotura de cantos	Limas diamantadas de taller, grano D 251
Lijado   	Metal duro, cerámica, vidrio, ferrita (materia magnetizada), aleaciones a base de níquel y titanio	Desbaste de orificios, radios, contornos, perfiles y desniveles así como desbarbado y biselado	Muelas diamantadas con aglomerante galvánico
			Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND
		Rectificado interior de orificios	Muelas diamantadas con aglomerante galvánico, forma cilíndrica ZY
	Metal duro		Discos de amolar de diamante con aglomerante galvánico
		Afilado de herramientas de metal duro	Discos de amolar de diamante con aglomerante de resina sintética
	Aceros templados a partir de aprox. 54 HRC	Desbaste de orificios, radios, contornos, perfiles y desniveles así como desbarbado y biselado	Muelas de CBN con aglomerante galvánico
		Rectificado interior de orificios	Muelas de CBN con aglomerante galvánico, forma cilíndrica ZY
			Discos de amolar CBN con aglomerante galvánico
	HSS (acero rápido)	Afilado de herramientas HSS	Discos de amolar CBN con aglomerante de resina sintética
	Plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	Desbarbado, biselado y trabajos de amolado en general	Muelas diamantadas con aglomerante galvánico, forma cilíndrica redonda WR, grano D 357
			Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND
	Fundición gris y nodular	Desbaste de incrustaciones, inclusiones y adherencias de arena	Muelas diamantadas para fundición
		Desbaste de incrustaciones, inclusiones y adherencias de arena, así como corte de bebederos y mazarotas.	DUODISC Diamond
Corte 	Metal duro, cerámica, vidrio, ferrita, aleaciones a base de níquel y titanio	Corte	Discos de corte de diamante, grano D 64/D 151
	Plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	Corte, rebordeado, creación de aberturas y tronzado de contornos rectos	Discos de corte de diamante, grano D 357/D 427
		Serrado, rebordeado, creación de aberturas y tronzado de contornos curvos	Hojas de sierra de diamante
	Fundición gris y nodular	Corte de bebederos, rebabas de fundición, mazarotas, restos de moldes, etc.	Discos de corte de diamante, grano D 852

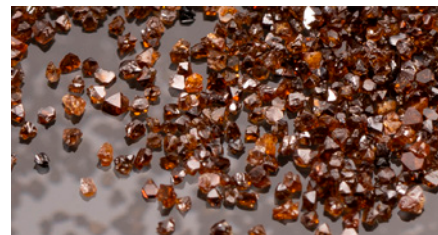


Los abrasivos de diamante y CBN se utilizan cuando los materiales no se pueden mecanizar con abrasivos convencionales como corindón o carburo de silicio. Además, para muchas aplicaciones supone la solución más económica. Las herramientas de diamante rotativas no resultan aptas para el mecanizado de acero por su elevado desgaste químico. Para estos casos específicos se utilizan herramientas de CBN. Ambos tipos de abrasivo se complementan a la perfección. En la relación siguiente encontrará diversos materiales para asignarlos debidamente a los abrasivos.



Diamante

- Duroplásticos, especialmente con refuerzo de fibra de vidrio o carbono (PRFV y PRFC)
- Ferrita (materia magnetizada)
- Vidrio
- Grafito y carbono sintético
- Fundición gris y nodular
- Metal duro
- Superalloys a base de níquel o titanio
- Cerámica técnica
- Capas de protección anti-desgaste (aleaciones inyectadas y soldadas)



CBN

- Aceros de cementación
- Aceros para cojinetes y rodamientos
- Aceros para herramientas
- Otros materiales de acero templado con una dureza a partir de aprox. 54 HRC

Recomendaciones de seguridad y velocidades de corte recomendadas

5

Recomendaciones de seguridad

El usuario es responsable del uso adecuado de la máquina, así como del correcto manejo de las herramientas abrasivas en el proceso de desbaste.



¡Usar gafas protectoras!



¡Proteger los oídos!



¡Utilizar guantes!



¡Usar mascarilla!



¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

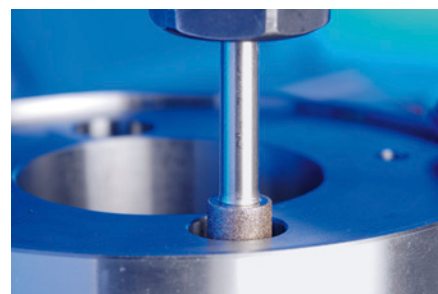


Velocidades de corte recomendadas

Los niveles de revoluciones de corte recomendados dependen de cada aplicación y nunca deben sobrepasar la velocidad periférica máxima permitida. Las diferentes tareas y ámbitos de aplicación de las herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico, así como la gran importancia que cobra la máquina utilizada, no permiten establecer unas velocidades de corte con carácter general. Los niveles de velocidades de corte recomendados aquí solo sirven como valores orientativos.

Por norma general, puede afirmarse:

- Las herramientas de diamante para amolado seco nunca deben utilizarse con una velocidad de corte excesiva para no dañar térmicamente el abrasivo.
- A ser posible, las herramientas de CBN no deben utilizarse por debajo de las velocidades de corte indicadas. La velocidad de corte óptima tiene un efecto directo sobre la rentabilidad de las herramientas en uso.
- Deben coordinarse entre sí siempre todos los parámetros dentro del proceso abrasivo. Si se modifica la velocidad de corte, deben adaptarse también el avance y la alimentación del refrigerante, entre otros.
- Las herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico pueden utilizarse para aplicaciones estacionarias convenientemente dimensionadas hasta una velocidad periférica de 125 m/s.



Herramientas de diamante y CBN

Recomendaciones de seguridad y velocidades de corte recomendadas



Velocidad de corte [m/s] ▶			5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Aglomerante galvánico	Diamante	Amolado seco			8–18 m/s				30–80 m/s para PRFC/PRFV, así como fundición gris y fundición nodular				
		Amolado húmedo				15–25 m/s							
	CBN	Amolado seco				15–25 m/s							
		Amolado húmedo						20–40 m/s					
Aglomerante de resina sintética	Diamante	Amolado seco				15–20 m/s							
		Amolado húmedo					20–30 m/s						
	CBN	Amolado seco					18–30 m/s						
		Amolado húmedo						25–40 m/s					
Aglomerante metálico	Diamante	Amolado seco			10–15 m/s								
		Amolado húmedo				15–30 m/s							
	CBN	Amolado húmedo						25–30 m/s					

ø de la Hta. [mm]	Velocidad de corte [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Número de revoluciones redondeado [r.p.m.]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

En la tabla puede encontrar el número de revoluciones recomendado en función del diámetro y velocidad de corte de su herramienta.

Ejemplo:
Muela diamantada, diámetro: 20 mm
Velocidad de corte: 25 m/s
Número de revoluciones redondeado: 23.900 r.p.m.

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de escape




Limas diamantadas de escape, media caña

Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Media caña	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126




Limas diamantadas de escape, barreta

Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Barreta	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126




Limas diamantadas de escape, triangulares

Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Triangular	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de escape




Limas diamantadas de escape, planas paralelas

Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126




Limas diamantadas de escape, cuadradas

Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126




Limas diamantadas de escape, redondas

Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Redonda	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de escape



Juegos de limas diamantadas de escape

Los juegos de limas diamantadas de escape se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima de escape: media caña, triangular, plana paralela, cuadrada y redonda.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126

Limas diamantadas de aguja




Limas diamantadas de aguja, planas paralelas

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela, extraestrecha	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Plana paralela	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181




Limas diamantadas de aguja, planas paralelas con cantos redondeados

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela con cantos redondeados	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de aguja




Limas diamantadas de aguja, planas de punta

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana de punta	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181




Limas diamantadas de aguja, triangulares

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Triangular extrafina	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126
Triangular	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181




Limas diamantadas de aguja, cuadradas

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada, extra delgada	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126
Cuadrada	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de aguja



Limas diamantadas de aguja, media caña

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Media caña	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181



Limas diamantadas de aguja, redondas

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Redonda, extra delgada	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126
Redonda	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181



Limas diamantadas de aguja, cuchillo

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuchillo	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181



Limas diamantadas de aguja, espada

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Espada	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126

5



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de aguja



Limas diamantadas de aguja, lengua de pájaro

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Lengua de pájaro	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126



Limas diamantadas de aguja, barreta

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Barreta	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126

Juegos de limas diamantadas de aguja

Los juegos de limas diamantadas de aguja se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima de aguja: plana paralela, triangular, cuadrada, media caña y redonda.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.



Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de aguja



Juegos de limas diamantadas de aguja


Los juegos de limas diamantadas de aguja se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

Contenido:

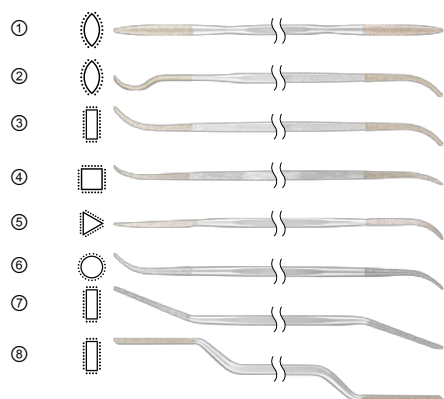
Contiene una unidad de cada de lima de aguja: plana paralela, plana paralela con bordes redondeados, plana de punta, triangular, cuadrada, media caña, redonda, cuchillo, espada, lengua de pájaro y barreta.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181

Limas diamantadas de codillo




Limas diamantadas de codillo

Las limas diamantadas de codillo se utilizan para el mecanizado de puntos de difícil acceso y geometrías complejas. La longitud del recubrimiento es de 25 mm en ambos lados de las limas.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Imagen	Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento en ambos lados [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
①	Lengua de pájaro	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91
						D 126	1	15215100	DF 15 D 126
②	Lengua de pájaro	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91
						D 126	1	15216100	DF 16 D 126
③	Plana paralela	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91
						D 126	1	15218100	DF 18 D 126
④	Cuadrada	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91
						D 126	1	15220100	DF 20 D 126
⑤	Triangular	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91
						D 126	1	15222100	DF 22 D 126
⑥	Redonda	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91
						D 126	1	15224100	DF 24 D 126
⑦	Plana paralela	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91
						D 126	1	15209142	DF 914 D 126
⑧	Plana paralela	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91
						D 126	1	15209182	DF 918 D 126



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de codillo



Juego de limas diamantadas de codillo

El juego de limas diamantadas de codillo se suministra en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.




Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima de codillo: lengua de pájaro, plana paralela, cuadrada, triangular, redonda.

Características:

- Caja de plástico rígido para evitar daños.

Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126

Limas diamantadas Handy




Limas diamantadas Handy, planas paralelas

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181




Limas diamantadas Handy, media caña

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Media caña	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas Handy



Limas diamantadas Handy, triangulares

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Triangular	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181



Limas diamantadas Handy, cuadradas

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181



Limas diamantadas Handy, redondas

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Redonda	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181



Juegos de limas diamantadas Handy

Los juegos de limas diamantadas Handy se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resultan ideales para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima Handy: plana paralela, media caña, triangular, cuadrada y redonda.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas cónicas




Limas diamantadas cónicas

Las limas diamantadas cónicas se utilizan en la fabricación de herramientas con contornos profundos y muy estrechos. Gracias a su vástago forjado se pueden utilizar sin mango.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Ancho A [mm]	Espesor B [mm]	Espesor B ₁ [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126

5

Limas diamantadas de taller




Limas diamantadas de taller, planas paralelas

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de taller




Limas diamantadas de taller, triangulares

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Triangular	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251




Limas diamantadas de taller, cuadradas

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151




Limas diamantadas de taller, media caña en punta

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Media caña en punta	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251




Limas diamantadas de taller, redondas

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Redonda	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas flexibles




Limas diamantadas flexibles

Las limas diamantadas flexibles se adaptan perfectamente a la superficie de trabajo. Por su flexibilidad, se utilizan en contornos convexos y cóncavos con radios pequeños.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Recubrimiento	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,5	14	165	una cara	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181

Chapas diamantadas




Chapas diamantadas

Las chapas diamantadas son excelentes para el mecanizado de superficies grandes. Los contornos convexos y cóncavos se pueden trabajar con poco esfuerzo.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Recubrimiento	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,7	30	170	Completo	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	Completo	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas para limadoras manuales




Limas diamantadas para limadoras manuales

Las limas diamantadas para limadoras manuales son adecuadas para el trabajo de mecanizado y para el trabajo manual. El diámetro de mango de las limas de diamante es 3 mm.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

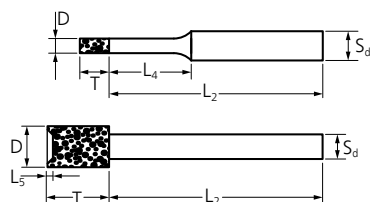
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Imagen	Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento en ambos lados [mm]	Recubrimiento	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
②	Plana paralela	2	1	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126
		3	1	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		4	1	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126
		5	2	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126
				60	25	Ambas caras	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Plana paralela	0,5	4	50	15	Frontal	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Redonda	1	-	50	15	Completo	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
		2	-	50	15	Completo	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126
				60	25	Completo	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
		3	-	50	15	Completo	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
				60	25	Completo	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126
		4	-	50	15	Completo	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126
				60	25	Completo	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126
⑦	Lengua de pájaro	3,5	2	50	15	Completo	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126
		6	3	60	25	Completo	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126
⑥	Triangular	2	-	50	15	Completo	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
		3,5	-	50	15	Completo	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	Completo	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	Completo	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126
④	Cuadrada	1,5	1,5	50	15	Completo	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	Completo	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	Completo	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126
⑨	Plana cónica	3,3	1	55	16	Completo	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	Completo	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	Completo	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas diamantadas



Forma cilíndrica ZY

La forma cilíndrica ZY es adecuada para el desbaste de agujeros, radios y contornos en el uso estacionario y para el trabajo manual.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.


D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D 126
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126

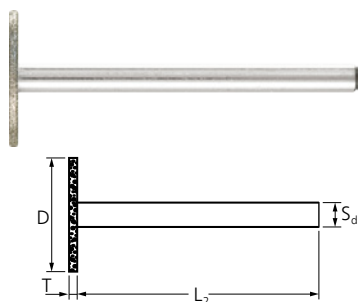
Continúa en la página siguiente

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas diamantadas



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126




Forma especial ZY

La forma especial ZY es adecuada para el rectificado de ranuras y rendijas en puntos de difícil acceso.



Características:

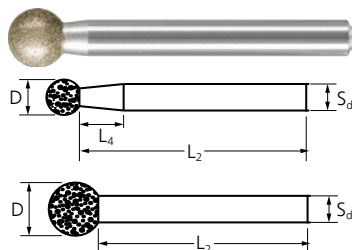
- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64
	1	3	35	D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64
	1	3	35	D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas diamantadas



Forma esférica KU

La forma esférica KU se usa con frecuencia en el trabajo con guiado manual. Esta forma es adecuada para el grabado, el desbaste de contornos y el desbarbado.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126



Forma especial KU

Se utiliza con frecuencia para desbarbar perfiles de plástico en el trabajo con guiado manual. Debajo de la zona esférica, en el mango rebajado, recubierta también con grano abrasivo. La forma especial permite el mecanizado óptimo de perfiles.

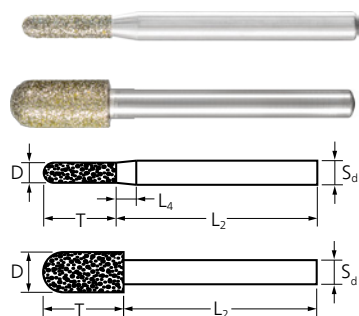
Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas diamantadas



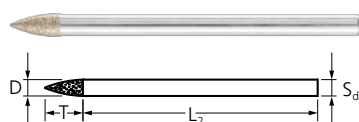
Forma cilíndrica redondeada WR

La forma cilíndrica redonda WR es adecuada para el trabajo manual y se puede utilizar para los más diversos trabajos de amolado y desbarbado.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357



Forma obús SPG

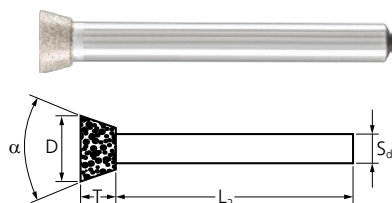
La forma obús SPG es adecuada para el mecanizado de aberturas pequeñas y agujeros, y para trabajos de grabado.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126



Forma vaso KT

La forma vaso KT resulta óptima para el mecanizado de perfiles, superficies planas y desniveles sin dañar con ello la superficie cilíndrica.

Características:

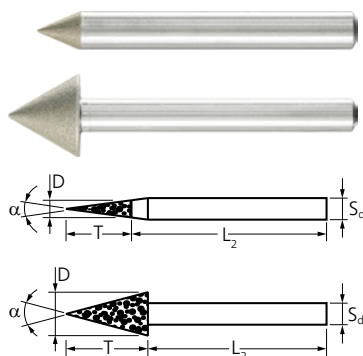
- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas diamantadas



Forma cónica en punta SK

La forma cónica en punta SK es excelente para desbarbar agujeros, reafilar agujeros de centro y realizar biselés.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126
	21	15	6	50	D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126



Juego de muelas diamantadas

El juego contiene diez muelas de diamante con tamaño de grano D 126 de las formas y medidas más comunes. Las herramientas se envían en una caja de plástico rígido que las protege frente suciedad y roturas.

Contenido:

Contiene una muela de cada: DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 y DKT 3,0-8°/3 D 126.

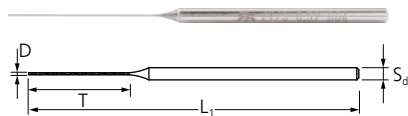
Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

S _d [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Agujas diamantadas



Forma cilíndrica ZY/S

Muy buena para eliminar la suciedad en agujeros pequeños en lugares de difícil acceso. Gracias a la geometría especial de la herramienta, la zona de revestimiento es flexible. Adecuadas tanto para uso manual como manual giratorio.

Características:

- Excelente para el lijado y la limpieza de pequeños agujeros.
- Para obtener resultados óptimos, debe introducir primero la aguja diamantada en el agujero y, a continuación, aumentar lentamente la velocidad.
- Deben evitarse las cargas laterales elevadas para garantizar una vida útil larga de la aguja.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L1 [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64



Juegos de agujas diamantadas


El juego incluye ocho agujas de diamante agrupadas en cuatro pares. Las herramientas se envían en una caja de plástico rígido que las protege frente a suciedad y roturas.

Contenido:

El juego contiene dos unidades de cada referencia: DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

Características:

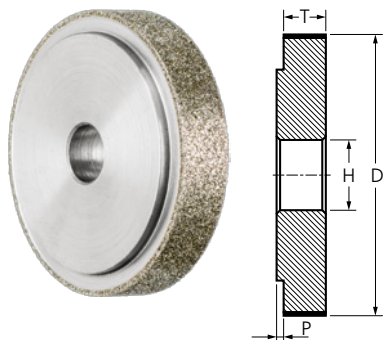
- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

S _d [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	fino	1	36476059	Set D/3 D46/ 64



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de amolar de diamante



Discos de amolar 1A1

Los discos de amolar de diamante se utilizan de forma estacionaria. Tienen un diámetro de referencia que permite la alineación y el montaje exacto en el husillo de la máquina. Con la elección de un mandril de sujeción estable, es posible un mecanizado óptimo de agujeros profundos o grandes longitudes de agujero.

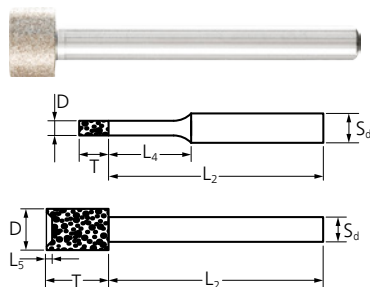


Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

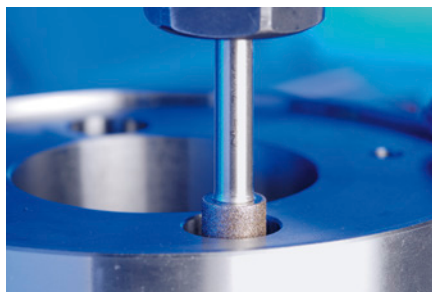
D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151

Muelas de CBN



Forma cilíndrica ZY

La forma cilíndrica ZY es adecuada para el desbaste de agujeros, radios y contornos en el uso estacionario y para el trabajo manual.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B 126
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64

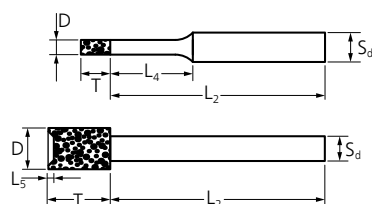
Continúa en la página siguiente

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas de CBN



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
2,6	4	3	36	14	B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126



Muelas cilíndricas con mango de metal duro

Las muelas cilíndricas con mango de metal duro se utilizan en el rectificado interior estacionario. Utilizando mangos de metal duro en el rectificado interior se consigue un mayor rendimiento de rectificado, mejores superficies y tolerancias más precisas de forma y posición.

Características:

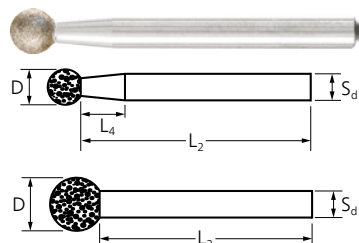
- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Muelas de CBN



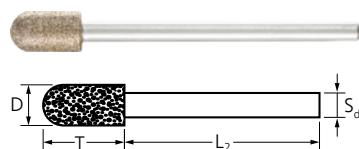
Forma esférica KU

Las muelas esféricas de CBN se utilizan a menudo para la fabricación de grabados o contornos y para trabajos de desbarbado.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
1	3	44	10	B 64	5	36301006	BKU-A 1,0/3 B 64
				B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126
3	3	42	6	B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64
				B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126
4	3	41	5	B 126	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126



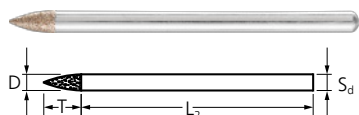
Forma cilíndrica redondeada WR

La forma cilíndrica redondeada WR es adecuada para el trabajo manual y se puede utilizar para los más diversos trabajos de amolado y desbarbado.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126



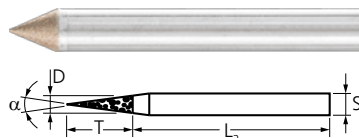
Forma obús SPG

La forma obús SPG es adecuada para el mecanizado de aberturas pequeñas y agujeros, y para trabajos de grabado.

Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126



Forma cónica en punta SK

La forma cónica en punta SK es excelente para desbarbar agujeros, reafilar agujeros de centra y realizar biseles.

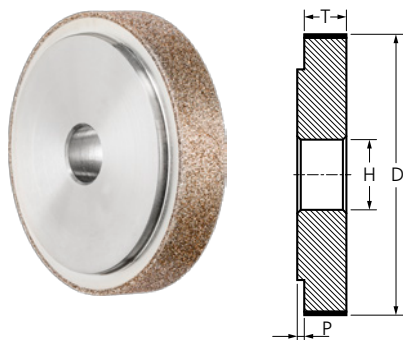
Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64

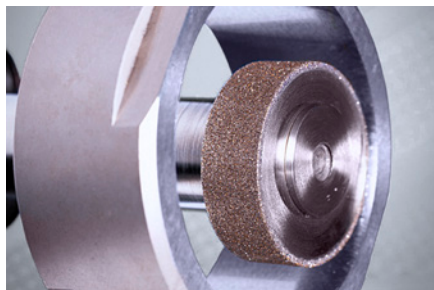
Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de amolar de CBN




Discos de amolar 1A1

Los discos de amolar de CBN se utilizan de forma estacionaria. Tienen un diámetro de referencia que permite la alineación y el montaje exacto en el husillo de la máquina. Con la elección de un mandril de sujeción estable, es posible un mecanizado óptimo de agujeros profundos o grandes longitudes de agujero.



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de corte de diamante



Forma D (recubrimiento continuo)

El recubrimiento continuo es especialmente adecuado para un corte muy fino.



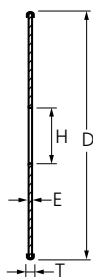
Forma G (con segmentos protectores)

El recubrimiento continuo con segmentos protectores permite un corte libre óptimo.



Forma S 2 (segmentada)

Con la segmentación se consigue un desalajo de virutas excelente.



Discos de corte de diamante

Los discos de corte diamantados con aglomerante galvánico se utilizan para el corte de materiales duros, como metal duro o cerámica, y plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC).



Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

5



D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Segmento protector en cada cara	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
--------	--------	--------	--------	-------	---------------------------------	-----------------	--	------------------	--------------

Materiales duros, por ejemplo, vidrio, cerámica y metal duro

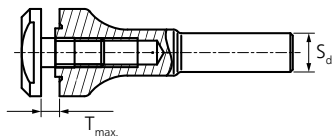
22	0,5	0,3	1,7	D	-	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	-	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	-	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	10	D	-	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
			6	D	-	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	-	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

Plásticos reforzados con fibra (PRFV y PRFC), así como materiales cerámicos verdes y presinterizados

50	2	1	10	D	-	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
			6	D	-	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
75	2	1	10	D	-	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	-	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	-	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	-	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	-	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	-	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de corte de diamante

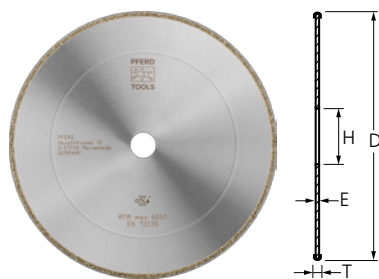


Perno para discos de corte de diamante

Accesorios para la fijación de discos de corte de diamante de hasta 75 mm de diámetro incluido.

S_d [mm]	Adecuado para ϕ de agujero [mm]	$T_{m\acute{a}x.}$ [mm]	r.p.m. máx. [mm]		Núm. de artículo	Denominación
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3

Discos de corte y muelas diamantadas para fundición



Discos de corte de diamante para fundición gris y nodular

Los discos de corte de diamante con aglomerante galvánico de grano D 852 son excelentes para el mecanizado de fundición gris y fundición nodular (GG y GGG o GJL y GJS), así como para el uso en robots. Destacan por su muy elevada vida útil.



Características:

- Su diámetro constante en toda la herramienta permite el mecanizado óptimo en lugares profundos.
- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones.
- Mínima emisión de polvo gracias su única capa de recubrimiento y a la obtención de grandes virutas.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Seg- mento protector en cada cara	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
-----------	-----------	-----------	-----------	-------	---	--------------------	--	---------------------	--------------

Fundición gris y nodular (GG y GGG, o bien GJL y GJS)

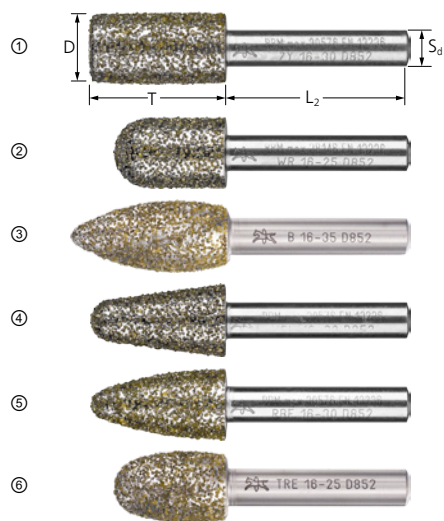
230	3,8	1,8	22,23	D	-	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	-	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD

5



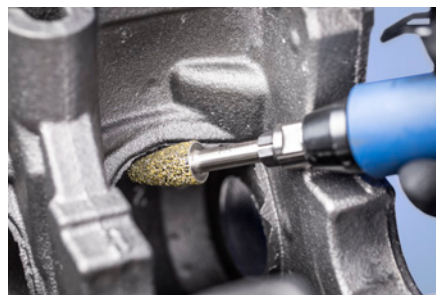
Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de corte y muelas diamantadas para fundición



Muelas diamantadas para fundición gris y fundición nodular

Las muelas diamantadas grano D 852 son excelentes para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS). Destacan por su extraordinaria vida útil.



- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones gracias al abrasivo superduro de diamante.
- Menor carga de polvo gracias a la estabilidad de forma de la herramienta abrasiva (sin desgaste propio).

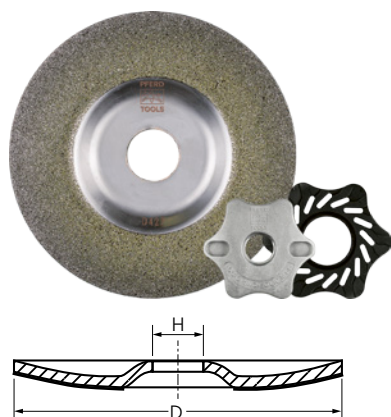
Características:

- Desbaste rápido y agresivo con la máxima capacidad de arranque.

Imagen	D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Forma cilíndrica ZY								
①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852
Forma cilíndrica redondeada WR								
②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852
Forma cónica KEL								
④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852
Forma árbol RBF								
⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND



CC-GRIND SOLID DIAMOND

El CC-GRIND SOLID DIAMOND se ha desarrollado para aquellas aplicaciones sobre materiales especialmente duros que no se pueden trabajar con herramientas convencionales de corindón o carburo de silicio.



Características:

- Desbaste rápido y agresivo con la máxima capacidad de arranque.
- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones gracias al abrasivo superduro de diamante.
- Menor carga de polvo gracias a la estabilidad de forma de la herramienta abrasiva (sin desgaste propio).

D [mm]	H [mm]	Tamaño de grano	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
--------	--------	-----------------	-------------	--	------------------	--------------

Juego de bridas incluido SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14

115	22,23	D 427	13.300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427
		D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

Discos de amolar de diamante DUODISC DIAMOND



DUODISC DIAMOND

Excelente para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS). Utilización óptima en trabajos de desbaste y desbarbado en talleres de desbarbado. La geometría del recubrimiento facilita el corte de pequeñas mazarotas.

Características:

- Diámetro de herramienta constante.
- Tiempos de cambio de herramienta menores gracias a la larga vida útil.
- Se reduce la generación de polvo, ya que la herramienta no se desgasta.

D [mm]	H [mm]	Tamaño de grano	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
--------	--------	-----------------	-------------	--	------------------	--------------

125	22,23	D 852	12.200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10.200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico


Hojas de sierra de diamante



Hojas de sierra de diamante

Las hojas de sierra de diamante son adecuadas para el mecanizado de plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC). Guiado variable del corte para obtener las geometrías más diversas y larga vida útil. Ideal para la formación de aberturas y el corte.



Longitud total [mm]	Ancho total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357



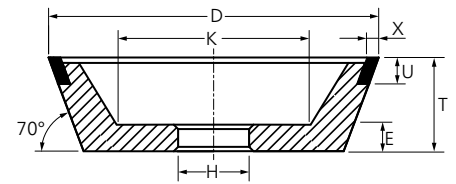
Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente



Además de las herramientas abrasivas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética disponibles en nuestro programa estándar, ofrecemos soluciones de herramientas específicas para cada cliente. Por favor, especifique en su consulta siempre el tipo de material, el trabajo de mecanizado y la máquina.

En las siguientes tablas figuran todas las formas y dimensiones disponibles. Elegir la medida deseada entre las medidas separadas por barras.



Explicación de las abreviaturas

α	= Ángulo de cuerpo base
D [mm]	= Diámetro exterior
E [mm]	= Espesor de la base
H [mm]	= Diámetro del agujero
J [mm]	= Diámetro más pequeño
K [mm]	= Diámetro interior
L ₂ [mm]	= Longitud del mango
L ₄ [mm]	= Longitud del diámetro reducido
R [mm]	= Radio
S ₁ [mm]	= Diámetro reducido
S _a [mm]	= Diámetro de mango
T [mm]	= Ancho total
U [mm]	= Espesor del recubrimiento
W [mm]	= Anchura del borde amolado
X [mm]	= Espesor útil del recubrimiento

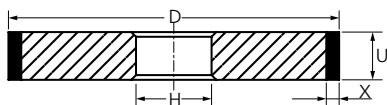


Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente



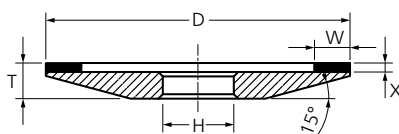
Forma 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Indicar
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Ejemplo de pedido: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

Forma 4A2

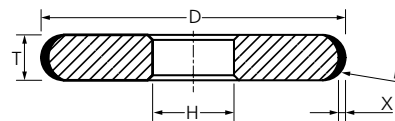


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Indicar	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Ejemplo de pedido: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Otras dimensiones bajo consulta.

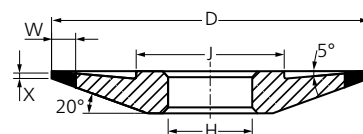
Forma 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Indicar
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Ejemplo de pedido: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

Forma 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Indicar	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

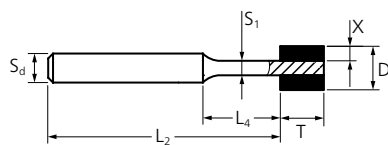
Ejemplo de pedido: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente



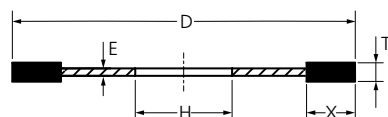
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Ejemplo de pedido: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

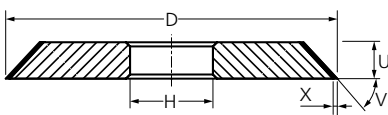
Forma 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5	Indicar	0,8
125	1	5	Indicar	0,8
150	1	7	Indicar	0,8
175	1,2	7	Indicar	0,9
200	1,2	7	Indicar	0,9

Ejemplo de pedido: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

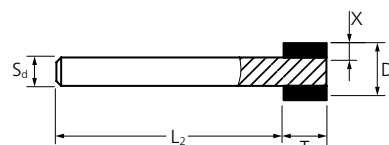
Forma 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° a 89°	Indicar
75	6 / 8 / 10	3 / 4	Indicar	Indicar
100	8 / 10	3 / 4	Indicar	Indicar
125	8 / 10	3 / 4	Indicar	Indicar
150	8 / 10	3 / 4	Indicar	Indicar
175	10	3 / 4	Indicar	Indicar
200	12 / 15	3 / 4	Indicar	Indicar
250	15 / 20	3 / 4	Indicar	Indicar
300	15 / 20	3 / 4	Indicar	Indicar

Ejemplo de pedido: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

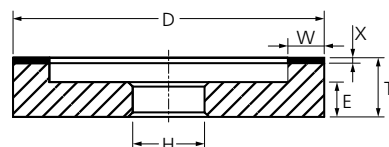
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Ejemplo de pedido: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

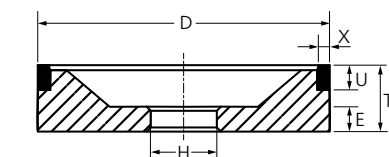
Forma 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Indicar	20	10
75	3 / 5 / 10	2 / 3 / 4	Indicar	20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15	2 / 3 / 4	Indicar	20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25	2 / 3 / 4	Indicar	23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25	2 / 3 / 4	Indicar	23	10

Ejemplo de pedido: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forma 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Indicar	25	10
	2	6 / 10	Indicar	25	10
	3	6 / 10	Indicar	25	10
100	1,5	6 / 10	Indicar	30	10
	2	6 / 10	Indicar	30	10
	3	6 / 10	Indicar	30	10
125	1,5	6 / 10	Indicar	30	10
	2	6 / 10	Indicar	30	10
	3	6 / 10	Indicar	30	10
150	1,5	6 / 10	Indicar	35	10
	2	6 / 10	Indicar	35	10
	3	6 / 10	Indicar	35	10

Ejemplo de pedido: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Otras dimensiones bajo consulta.

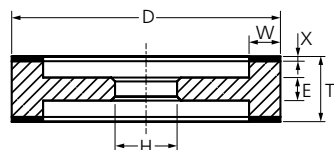


Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente



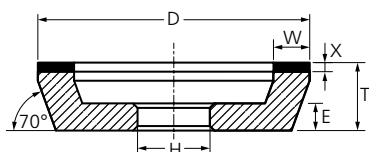
Forma 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Indicar	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Ejemplo de pedido: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

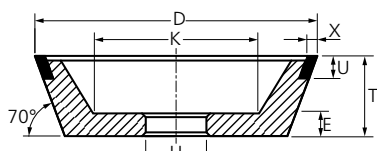
Forma 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Indicar	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Ejemplo de pedido: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

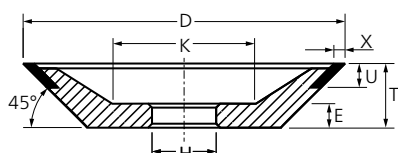
Forma 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Indicar	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Ejemplo de pedido: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

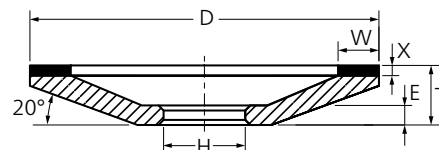
Forma 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Indicar	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Ejemplo de pedido: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

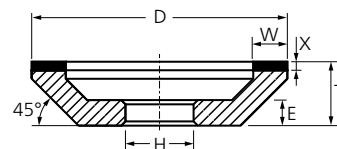
Forma 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Indicar	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Ejemplo de pedido: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

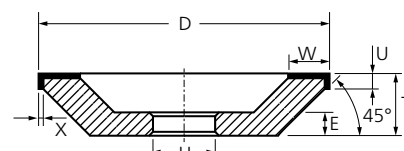
Forma 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Indicar	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Ejemplo de pedido: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

Forma 12C9

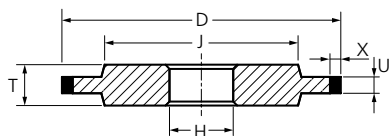


D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Indicar	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

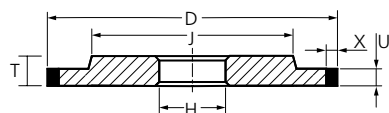
Ejemplo de pedido: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Otras dimensiones bajo consulta.

Forma 14A1



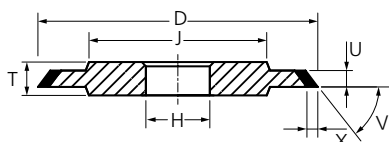
Forma 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Indicar	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Ejemplo de pedido: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Forma 14V1

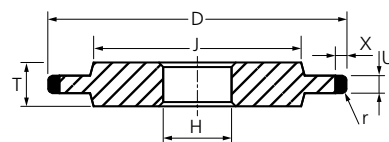


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° bis 89°	Indicar	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		Indicar		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Ejemplo de pedido: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Otras dimensiones bajo consulta.

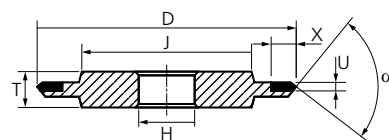
Forma 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Indicar	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

Ejemplo de pedido: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Forma 14E9

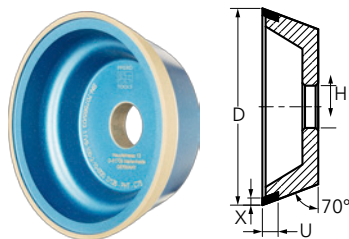


D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Indicar	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Ejemplo de pedido: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Herramientas de rectificado de diamante



Forma 11V9, aglomerante PHT

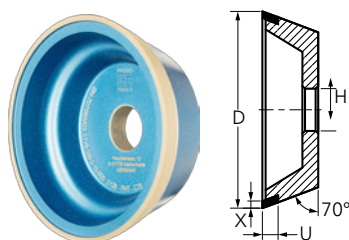
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75



Forma 11V9, aglomerante PHST

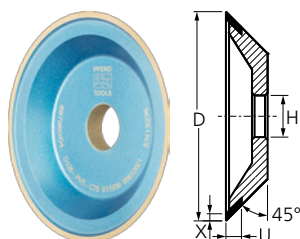
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco. El tipo de aglomerante PHT facilita un amolado frío también sin refrigerante. El tipo de aglomerante PHST es aún más resistente, p. ej., para mayores avances por operación, pero presenta una ligera reducción de la duración del abrasivo y la vida útil.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

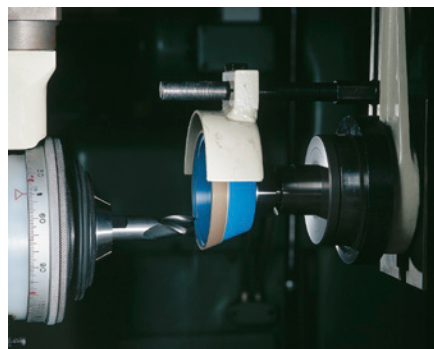
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	3	10	20	PHST	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75



Forma 12V9

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.



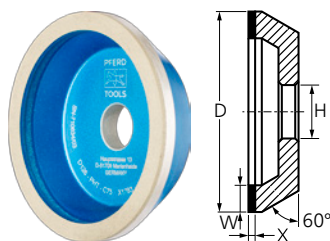
Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75

Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Herramientas de rectificado de diamante




Forma 11A2/60°

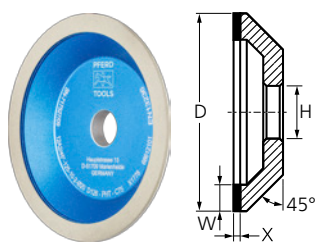
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75




Forma 12A2/45°

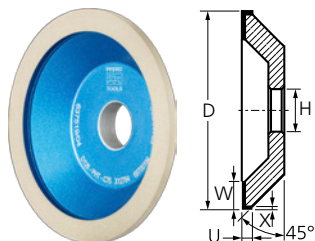
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75
						D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50




Forma 12C9

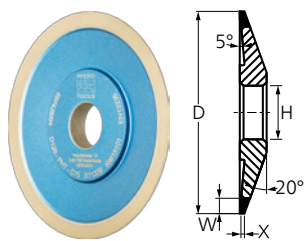
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Agglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75




Forma 4BT9

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

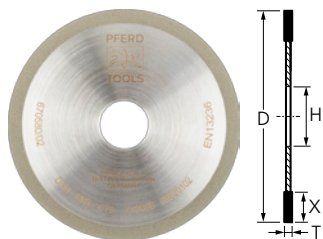
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75



Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Herramientas de rectificado de diamante



Forma 1A1R

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

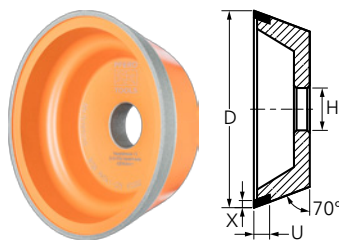
Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75

Herramientas de rectificado de CBN



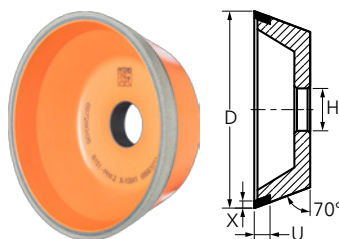
Forma 11V9

PH 4.1 es un aglomerante de resina fenólica para una capacidad de arranque máxima. Vida útil muy larga e ideal para el amolado seco y húmedo. Solo para 11V9 y 12V9 hasta ø 150 mm.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75



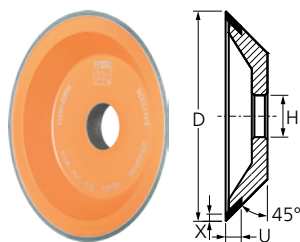
Forma 11V9, aglomerante PH 4.2

El tipo de aglomerante PH 4.2 es un aglomerante de alto rendimiento para amolado seco en frío con avance lento. Solo para 11V9 y 12V9 hasta ø 150 mm.

Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2



Forma 12V9

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Características:

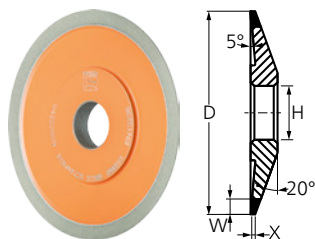
- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75

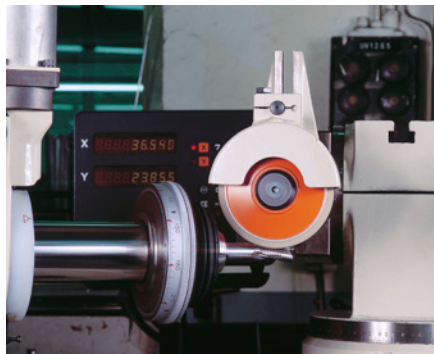
Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Herramientas de rectificado de CBN



Forma 4BT9

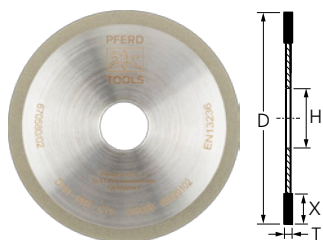
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.



Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75



Forma 1A1R

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

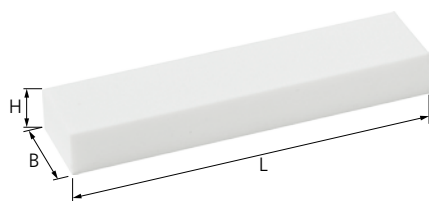
Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglomerante	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100

Barra afiladora para herramientas de diamante y CBN



Bloque de afilar

Ideal para restablecer la capacidad de corte de discos de amolar de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética. El bloque de afilar se empapa primero con refrigerante y después se aplica. Mediante la abrasión, la capacidad de corte se restablece rápidamente.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Núm. de artículo	Denominación
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Información general

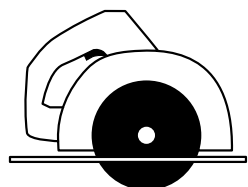


En el exigente mundo de la industria de la construcción, la precisión, la eficiencia y una larga vida útil resultan determinantes. Cuando se trata de mecanizar materiales duros, como hormigón, asfalto, granito o azulejos, las herramientas convencionales alcanzan su límite rápidamente. Aquí entran en juego las herramientas de diamante de PFERD TOOLS: la solución para los proyectos exigentes. Con las herramientas de diamante de PFERD TOOLS se consiguen cortes limpios y precisos, y unos resultados perfectos en la superficie, incluso en las aplicaciones más difíciles.

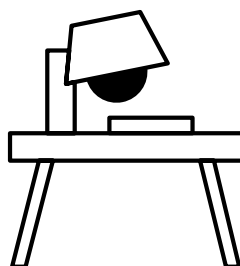
El amplio programa de herramientas de diamante para la industria de la construcción, además de discos de corte, también incluye herramientas para la perforación en seco y platos lijadores de diferentes ejecuciones, adaptados a la aplicación y al material que debe mecanizarse. Confíe en la calidad probada de PFERD TOOLS para que sus proyectos de construcción sean más eficientes, seguros y exitosos.



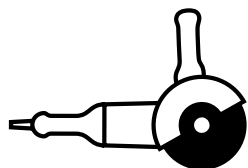
Máquinas adecuadas



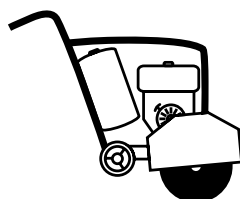
Sierra circular de mano



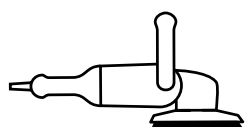
Sierra circular de mesa



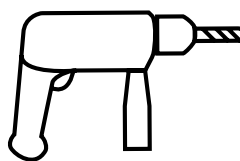
Amoladoras angulares



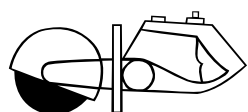
Cortadora de juntas



Lijadora para hormigón



Taladro



Tronzadora a gasolina

5



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Información general



Recomendaciones de seguridad

- Tenga en cuenta las restricciones de uso y las advertencias o recomendaciones de seguridad:



¡Usar gafas protectoras!



¡Proteger los oídos!



¡Usar mascarilla!



¡Utilizar guantes!



¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



¡No utilizar para amolado lateral!



¡No utilizar si está dañado!



Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa)

PFERD TOOLS se ha comprometido voluntariamente junto a otros fabricantes a fabricar herramientas de calidad conformes a los máximos estándares de seguridad. Las empresas miembros de la oSa, Organización para la Seguridad de herramientas abrasivas, garantizan el control constante tanto de la seguridad como de la calidad de sus productos. Las herramientas PFERD TOOLS están identificadas con el distintivo marca oSa. Escanee el código QR para obtener más información.



Norma de seguridad:

- Las herramientas de diamante de PFERD TOOLS cumplen los máximos estándares de seguridad según la norma EN 13236 «Requisitos de seguridad para herramientas abrasivas con diamante o nitruro de boro».

Embalaje POS

PFERD TOOLS ofrece herramientas de diamante para la industria de la construcción en embalaje individual para la venta. El añadido «POS» en la denominación identifica todas las herramientas de diamante en embalaje POS.

Ventajas:

- Orificio estándar europeo para colgar perfectamente el producto en el lineal.
- Reconocimiento fácil de la herramienta gracias a la ventana.



Discos de corte de diamante para construcción

Los discos de corte de diamante de PFERD TOOLS se fabrican cumpliendo los máximos estándares de calidad y seguridad. Estos discos garantizan resultados de corte óptimos y un mecanizado rentable para los diferentes materiales, por ejemplo, hormigón, hormigón lavado, clinker, piedra dura, granito y otros materiales de construcción abrasivos. El programa de productos ofrece la herramienta adecuada para cada tarea de mecanizado.



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante para construcción



Explicación de la descripción del artículo

- ① **Denominación y forma de la herramienta:** (Véanse las ilustraciones a la derecha)
- ② **Diámetro exterior:** \varnothing exterior D en [mm]
- ③ **Espesor de disco:** Espesor de disco T en [mm]
- ④ **Diámetro del agujero:** \varnothing agujero H en [mm]
- ⑤ **Línea de productos PFERD TOOLS:** Línea Universal PSF

La designación de PFERD TOOLS corresponde a la identificación conforme a EN 13236.

DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF

- ① ② ③ ④ ⑤

La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Tipo de trabajo	Material	Herramientas	
Corte agresivo y rápido	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón (semiduro, armado, duro) Hormigón poroso Piedra pómez Ladrillo Clinker blando Piedra calcárea arenosa 	Discos de corte de la ejecución DS <ul style="list-style-type: none"> Línea START Línea universal PSF Línea de alto rendimiento SG Línea SGP gran exigencia SGP 	
	<ul style="list-style-type: none"> Asfalto 	Discos de corte de la ejecución DS AS <ul style="list-style-type: none"> Línea de alto rendimiento SG 	
Corte cómodo de alta calidad	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón fresco Pavimento Piedra refractaria 	Discos de corte de la ejecución DG <ul style="list-style-type: none"> Línea de alto rendimiento SG 	
	<ul style="list-style-type: none"> Piedra arenosa Teja de arcilla Pizarra Granito Mármol 	Discos de corte de la ejecución DG <ul style="list-style-type: none"> Línea START Línea universal PSF Línea de alto rendimiento SG 	
Corte sin astillado de los bordes	<ul style="list-style-type: none"> Azulejos esmaltados Baldosas cerámicas Revestimiento de piedra fina Pizarra Mármol 	Discos de corte de la ejecución DG FL <ul style="list-style-type: none"> Línea universal PSF Línea de alto rendimiento SG 	

Formas

Los discos de corte de diamante PFERD TOOLS pueden adquirirse en cuatro ejecuciones adaptadas a diferentes materiales para obtener el mejor resultado en cada caso.



Forma DS

- Ejecución segmentada para un corte rápido



Forma DG

- Ejecución con banda continua para un corte cómodo (TURBO)



Forma DS AS

- Ejecución segmentada para el corte rápido de asfalto



Forma DG FL

- Ejecución con banda continua para cortes muy finos, p. ej., azulejos y baldosas

Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante segmentados para un corte rápido



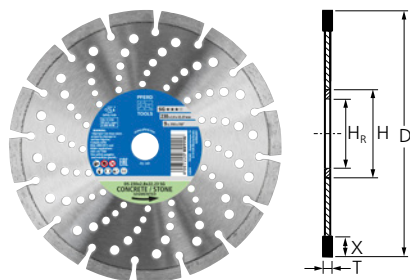
Ejecución DS PSF

Herramienta universal con banda segmentada para un corte rápido y agresivo, con alta potencia de corte y gran vida útil. Con segmentos soldados con láser.

Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	2,2	22,23	10	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10.200	1	68300102	DS 150x2,2x22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF



Ejecución DS SG

Herramienta potente con banda segmentada para un corte rápido y agresivo de materiales duros, con una potencia de corte muy alta y una vida útil extraordinaria. Con segmentos soldados con láser.



Características:

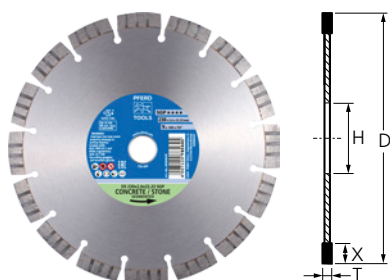
- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	2,4	22,23	-	12	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10.200	1	68000059	DS 150x2,2x22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	25,4	20	12	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	25,4	20	12	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante segmentados para un corte rápido



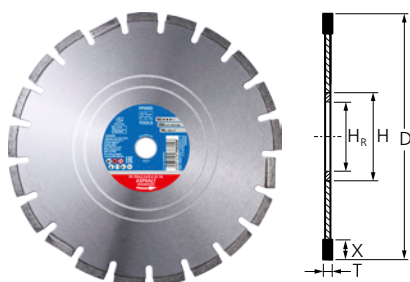
Ejecución DS SGP

Herramienta potente con banda segmentada para un corte rápido y agresivo de materiales duros, con una potencia de corte extrema y una vida útil excelente. Con segmentos soldados con láser.

Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000036	DS 115 x 2,2 x 22,23 SGP
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000037	DS 125 x 2,2 x 22,23 SGP
178	2,4	22,23	12	8.500	1	68000038	DS 178 x 2,4 x 22,23 SGP
230	2,6	22,23	12	6.600	1	68000039	DS 230 x 2,4 x 22,23 SGP
300	2,8	25,4	12	6.400	1	68000040	DS 300 x 3 x 25,4 SGP
350	3,2	25,4	12	5.500	1	68000056	DS 350 x 3 x 25,4 SGP
400	3,2	25,4	12	4.800	1	68000057	DS 400 x 3,5 x 25,4 SGP



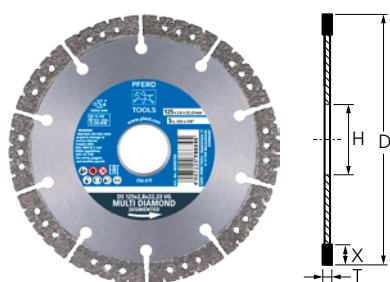
Ejecución DS AS SG

Herramienta potente con banda segmentada para el corte rápido y agresivo de asfalto con una elevada potencia de corte y una vida útil extraordinaria.

Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y buen rendimiento de corte.
- Buen confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H _R [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
300	2,8	25,4	20	10	6.400	1	68300104	DS 300 x 2,8 x 25,4 AS SG
350	3,2	25,4	-	10	5.400	1	68300105	DS 350 x 3,2 x 25,4 AS SG
400	3,2	25,4	-	10	4.800	1	68300106	DS 400 x 3,6 x 25,4 AS SG
450	3,6	25,4	-	10	4.200	1	68300107	DS 450 x 3,6 x 25,4 AS SG



Ejecución DS de soldadura al vacío

Los discos de corte de diamante segmentados y de soldadura al vacío son excelentes para el mecanizado universal de los materiales más diversos. El proceso de soldadura al vacío procura una adherencia estable del recubrimiento de diamante sobre el cuerpo base. De este modo, se obtienen un rendimiento de corte óptimo y una larga vida útil.

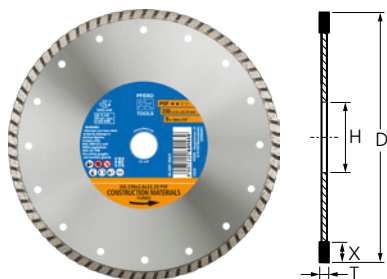
Características:

- Velocidad de corte constante gracias al diámetro invariable de la herramienta.
- Larga vida útil gracias al proceso de soldadura al vacío.
- Mínima emisión de polvo gracias su única capa de recubrimiento y a la obtención de grandes virutas.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	2,8	22,23	10	13.300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12.200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8.500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6.600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG

Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante con banda continua para un corte cómodo (TURBO)




Ejecución DG PSF

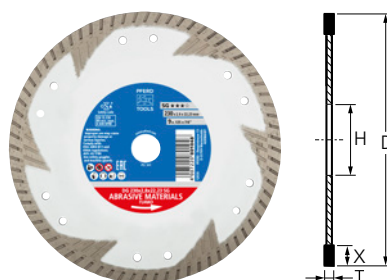
Herramienta universal con banda continua para un corte cómodo (TURBO), con alta potencia de corte y gran vida útil.



Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF




Ejecución DG SG

Herramienta potente con banda continua para un corte cómodo (TURBO) con una potencia de corte muy alta y una vida útil extraordinaria.

Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

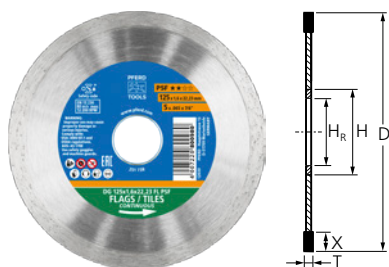
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10.200	1	68000058	DG 150X2,2X22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

5



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante con banda continua para cortes muy finos




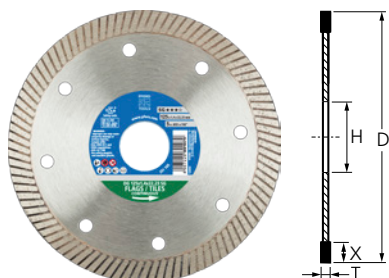
Ejecución DG FL PSF

Herramienta universal con banda continua para cortar sin astillado de los bordes de las piezas de trabajo y con acabado de superficies de alta calidad. Alta potencia de corte y gran vida útil.

Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
76	1,3	10	7	11.000	1	68000025	DG 76x1,6x10 FL PSF
115	1,6	22,23	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	22,23	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF
150	2,2	22,23	7	10.200	1	68000026	DG 150x2,2x22,23 FL PSF




Ejecución DG FL SG

Herramienta potente con banda continua para cortar sin astillado de los bordes de las piezas de trabajo y con acabado de superficies de alta calidad. Potencia de corte muy alta y vida útil extraordinaria.



Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.


D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
115	1,4	22,23	10	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	22,23	10	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG
150	1,6	22,23	10	10.200	1	68000027	DG 150x1,6x22,23 FL SG
178	2	22,23	10	8.500	1	68000028	DG 178x2,0x22,23 FL SG
200	2	25,4	10	7.650	1	68000030	DG 200x2,0x25,4 FL SG
230	2	22,23	10	6.600	1	68000029	DG 230x2,0x22,23 FL SG
250	2	25,4	10	6.100	1	68000033	DG 250x2,0x25,4 FL SG
300	2,4	25,4	10	6.400	1	68000034	DG 300x2,4x25,4 FL SG
350	2,4	25,4	10	5.500	1	68000035	DG 350x2,4x25,4 FL SG

Barra de afilar para discos de corte de diamante



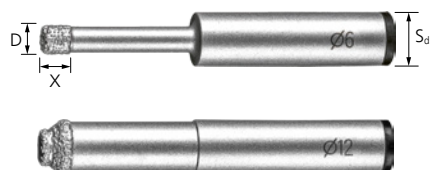
Barra de afilar DSB

La barra de afilar sirve para reafilar o desembozar los discos de corte de diamante con aglomerante de metal (por ejemplo, después de cortar materiales untuosos).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025

Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Broca de diamante para perforación en seco




Broca de diamante para perforación en seco DPD para taladro

Las brocas de diamante para perforación en seco de soldadura al vacío para taladros son especialmente adecuadas para perforar agujeros en azulejos y baldosas. El revestimiento de cera proporciona un efecto autorrefrigerante.



Características:

- Efecto autorrefrigerante gracias al revestimiento de cera en la broca.
- Trabajo cómodo y elevada calidad de corte: sin astillado de los bordes en las piezas de trabajo y con superficies de alta calidad.
- Buena sujeción en el portabrocas sin deslizamientos gracias a la forma hexagonal.

D [mm]	Espesor máx. de pieza de trabajo [mm]	X [mm]	Hex-D _s [mm]		Núm. de artículo	Denominación
5	32	10	8	1	68300112	DPD 5 FL HEX
6	32	10	8	1	68300113	DPD 6 FL HEX
8	32	10	8	1	68300114	DPD 8 FL HEX
10	38	10	8	1	68300115	DPD 10 FL HEX
12	38	10	8	1	68300116	DPD 12 FL HEX




Broca de diamante para perforación en seco DPD para amoladora angular

Las brocas de diamante para perforación en seco de soldadura al vacío para amoladoras angulares son especialmente adecuadas para perforar agujeros en azulejos y baldosas. El revestimiento de cera proporciona un efecto autorrefrigerante.

Características:

- Efecto autorrefrigerante gracias al revestimiento de cera en la broca.
- Compatible con todas las amoladoras angulares corrientes en el comercio con rosca M14.
- Trabajo cómodo y elevada calidad de corte: sin astillado de los bordes en las piezas de trabajo y con superficies de alta calidad.

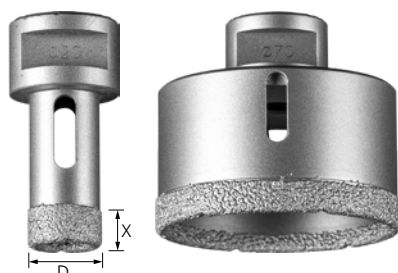
D [mm]	Espesor máx. de pieza de trabajo [mm]	X [mm]		Núm. de artículo	Denominación
5	35	10	1	68300117	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	68300118	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	68300119	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	68300120	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	68300121	DPD 12 FL M14

5



Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Broca de diamante para perforación en seco



Broca de diamante para perforación en seco DCD para amoladora angular

Las brocas de diamante para perforación en seco DCD de soldadura al vacío son adecuadas para perforar agujeros y aberturas redondas en azulejos y baldosas, por ejemplo, para conexiones de agua, tomas de corriente e interruptores de luz. Con rosca M14 para el uso en amoladoras angulares de 115/125 mm.

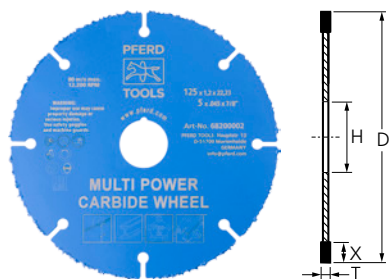


Características:

- Vida útil muy prolongada.
- Trabajo cómodo y elevada calidad de corte: sin astillado de los bordes en las piezas de trabajo y con superficies de alta calidad.
- La disposición especial del recubrimiento protege del sobrecalentamiento tanto a la broca como a la pieza de trabajo.

D [mm]	Esesor máx. de pieza de trabajo [mm]	X [mm]	Rosca	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
20	40	10	M14	13.300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13.300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13.300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13.300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13.300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13.300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13.300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13.300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13.300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13.300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13.300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13.300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13.300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13.300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13.300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13.300	1	68300137	DCD 70XM14 FL

Disco de corte Carbide para el corte universal



Ejecución DS Multi Power Carbide

Disco de corte universal para el corte eficiente de los más diversos materiales, como madera con clavos, plásticos (por ejemplo, tubos), metales no férricos y materiales para construcción en seco. Gracias al filo de corte de los afilados granos de metal duro, se obtienen cortes exactos y limpios.

Características:

- La elección perfecta si se cambia de materiales.
- Velocidad de corte óptima, ya que el diámetro no varía, y elevado confort al cortar.

- Muy buena durabilidad gracias a la unión especial del grano de metal duro con el cuerpo de acero.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
125	1,2	22,23	2	12.200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23