

5



# Herramientas de diamante y CBN



### Herramientas de diamante y CBN

■ Productos destacados del programa PFERD TOOLS	3
■ Productos a medida específicos para el cliente	4
■ La vía más rápida hasta la herramienta óptima	5
■ Materiales	6
■ Recomendaciones de seguridad y velocidades de corte recomendadas	6
■ Rango de revoluciones recomendado	8



### Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

■ Herramientas de rectificado de diamante	42
■ Herramientas de rectificado de CBN	44
■ Barra afiladora para herramientas de diamante y CBN	45



### Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

■ Limas diamantadas de escape	9
■ Limas diamantadas de aguja	11
■ Limas diamantadas de codillo	15
■ Limas diamantadas Handy	16
■ Limas diamantadas cónicas	18
■ Limas diamantadas de taller	18
■ Limas diamantadas flexibles	20
■ Chapas diamantadas	20
■ Limas diamantadas para limadoras manuales	21
■ Muelas diamantadas	22
■ Agujas diamantadas	27
■ Discos de amolar de diamante	28
■ Muelas de CBN	28
■ Discos de amolar de CBN	31
■ Discos de corte de diamante	32
■ Discos de corte y muelas diamantadas para fundición	33
■ Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND	35
■ Discos de amolar de diamante DUODISC DIAMOND	35
■ Hojas de sierra de diamante	36



### Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

■ Discos de corte de diamante segmentados para un corte rápido	49
■ Discos de corte de diamante con banda continua para un corte cómodo (TURBO)	51
■ Discos de corte de diamante con banda continua para cortes muy finos	52
■ Barra de afilar para discos de corte de diamante	52
■ Broca de diamante para perforación en seco	53
■ Disco de corte Carbide para el corte universal	54



# Herramientas de diamante y CBN

## Productos destacados del programa PFERD TOOLS



### DUODISC DIAMOND

Excelente para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS). Utilización óptima en trabajos de desbaste y desbarbado en talleres de desbarbado. La geometría del recubrimiento facilita el corte de pequeñas mazarotas.



Escanee el código QR para obtener más información sobre los productos DUODISC DIAMOND.

**Ventajas:**

- Diámetro de herramienta constante.
- Tiempos de cambio de herramienta menores gracias a la larga vida útil.
- Se reduce la generación de polvo, ya que la herramienta no se desgasta.

### Multi Power Carbide Wheel

El Multi Carbide Wheel es un disco de corte de uso universal y la solución perfecta para trabajos de corte exigentes en la industria de la construcción y el bricolaje. Gracias a los afilados granos de metal duro, este disco de corte proporciona una calidad de corte excelente y tiempos de corte breves en los materiales más diversos, como madera con clavos, plásticos, metales no ferrosos y materiales de construcción en seco.



Escanee el código QR para obtener más información sobre el disco de corte universal.

- La elección perfecta si se cambia de materiales.
- Velocidad de corte óptima, ya que el diámetro no varía, y elevado confort al cortar.
- Muy buena durabilidad gracias a la unión especial del grano de metal duro con el cuerpo de acero.

### Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Las herramientas de diamante de PFERD TOOLS son la solución para proyectos exigentes cuando se trata de mecanizar materiales duros, como hormigón, asfalto, granito o azulejos. El amplio programa de productos ofrece la herramienta adecuada para cada tarea de mecanizado para obtener resultados óptimos e incrementar la rentabilidad de sus proyectos de construcción.



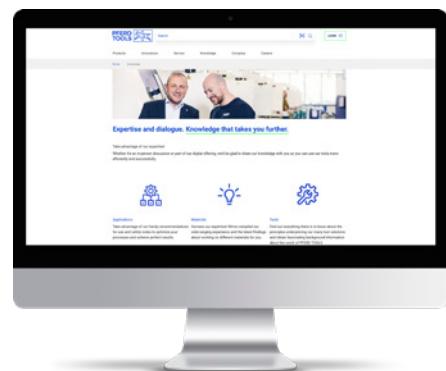
Escanee el código QR para saber más sobre las herramientas de diamante para la industria de la construcción.

**Ventajas:**

- Resultados de trabajo óptimos.
- Máxima rentabilidad y seguridad.
- Programa de productos completo para un amplio espectro de aplicaciones.

### Más información en la página web

Escanee el código QR para obtener múltiples conocimientos acerca de las herramientas de alta calidad PFERD TOOLS, así como sus aplicaciones y materiales.



# Herramientas de diamante y CBN

## Productos a medida específicos para el cliente



PFERD TOOLS se ha especializado en el asesoramiento y fabricación de herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico específicas para cada cliente.

Es posible revestir con los tamaños de grano más variados prácticamente todo tipo de geometrías de cuerpos básicos. El aglomerante galvánico permite lograr una producción rentable incluso para lotes pequeños de herramientas. Nuestra fabricación puede satisfacer con gran flexibilidad los deseos individuales de los clientes.

Nuestros asesores técnicos están a su disposición para desarrollar con usted in situ una solución de herramienta individual y económica para su tarea de mecanizado.

¡El mejor asesoramiento con las soluciones más duras! Escanee el código QR para obtener más información sobre los productos a medida específicos para el cliente.



### Fabricaciones especiales de herramientas para fundición gris y fundición de grafito esferoidal



#### 5 Herramientas para husillos secundarios

PFERD TOOLS ofrece herramientas para husillos secundarios de diferentes formas/ geometrías y dimensiones, así como con roscas M12 y M16.

#### Discos de corte y de desbaste

Discos de corte y de desbaste de diamante de PFERD TOOLS se suministran con diámetros de hasta 600 mm. Las formas y dimensiones (agujero, radio, círculo graduado, etc.) se pueden fabricar de acuerdo con las necesidades del cliente.

#### Muelas de desbaste y rodillos de amolar

La oferta de herramientas PFERD TOOLS adaptada a las necesidades del cliente incluye rodillos de amolar de diamante y muelas de desbaste de diamante. Pueden fabricarse individualmente con diferentes formas, dimensiones y mangos.

## 1. Análisis del proceso y diseño de herramientas

Póngase en contacto con nosotros a través de [www.pferd.com](http://www.pferd.com) y solicite una cita con nuestros experimentados asesores de ventas y los empleados del departamento de asesoramiento técnico al cliente.

Si ya tiene alguna idea sobre la herramienta que necesita, estaremos encantados de que nos envíe un plano técnico de la misma o un boceto con medidas, así como todos los datos sobre el tipo de abrasivo y tamaño de grano deseados.

¡Nuestros empleados analizarán con usted in situ la tarea de mecanizado en cuestión y desarrollarán la herramienta personalizada más ventajosa para usted! Finalmente recibirá una oferta. Existen tres variantes de fabricación:

## 2. Fabricación

### ■ Fabricación completa

PFERD TOOLS le ofrece todo el proceso de fabricación de un mismo proveedor, desde el diseño y la construcción, pasando por la fabricación del cuerpo base (acero, acero inoxidable o latón) y su recubrimiento abrasivo de diamante o grano CBN, hasta el equilibrado de la herramienta final. Esto garantiza la máxima calidad, flexibilidad y un suministro puntual.

### ■ Recubrimiento

También podemos recubrir los cuerpos base de acero, acero inoxidable o latón facilitados por el cliente con grano de diamante o grano CBN. En este caso es recomendable una estrecha colaboración.

### ■ Renovación del recubrimiento

PFERD TOOLS también ofrece la renovación del recubrimiento de herramientas desgastadas con cuerpo base de acero o acero fino como alternativa económica a la fabricación completa. Las herramientas con cuerpo base de latón no se pueden volver a recubrir.

## 3. Uso

Nuestra flexibilidad productiva y nuestra red logística global garantizan que recibirá su herramienta a tiempo.

Si lo desea, su asesor de ventas y un asesor técnico pueden analizar con usted todos los parámetros de proceso.

**Déjese convencer por la calidad, el rendimiento y la rentabilidad de las herramientas PFERD TOOLS.**

# Herramientas de diamante y CBN

La vía más rápida hasta la herramienta óptima

**PFERD  
TOOLS**



Aplicación	Material	Tipo de trabajo	Herramientas
<b>Limas</b>	Aceros templados, metal duro, cerámicas, vidrio, ferrita, aleaciones a base de níquel y titanio	Limado de precisión	Limas diamantadas
		Limado de precisión con aparato neumático para limar	Limas diamantadas para aparatos neumáticos para limar
		Mecanizado de superficies cóncavas y convexas	Limas diamantadas flexibles Chapas diamantadas
	Plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	Desbarbado, biselado y rotura de cantos	Limas diamantadas de taller, grano D 251
<b>Lijado</b>	Metal duro, cerámica, vidrio, ferrita (materia magnetizada), aleaciones a base de níquel y titanio	Desbaste de orificios, radios, contornos, perfiles y desniveles así como desbarbado y biselado	Muelas diamantadas con aglomerante galvánico Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND
		Rectificado interior de orificios	Muelas diamantadas con aglomerante galvánico, forma cilíndrica ZY Discos de amolar de diamante con aglomerante galvánico
		Metal duro	Discos de amolar de diamante con aglomerante de resina sintética
		Aceros templados a partir de aprox. 54 HRC	Muelas de CBN con aglomerante galvánico Rectificado interior de orificios
		Desbaste de orificios, radios, contornos, perfiles y desniveles así como desbarbado y biselado	Muelas de CBN con aglomerante galvánico, forma cilíndrica ZY Discos de amolar CBN con aglomerante galvánico
	HSS (acero rápido)	Afilado de herramientas HSS	Discos de amolar CBN con aglomerante de resina sintética
	Plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	Desbarbado, biselado y trabajos de amolado en general	Muelas diamantadas con aglomerante galvánico, forma cilíndrica redonda WR, grano D 357 Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND
		Fundición gris y nodular	Desbaste de incrustaciones, inclusiones y adherencias de arena
			DUODISC Diamond
<b>Corte</b>	Metal duro, cerámica, vidrio, ferrita, aleaciones a base de níquel y titanio	Corte	Discos de corte de diamante, grano D 64/D 151
	Plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	Corte, rebordeado, creación de aberturas y tronzado de contornos rectos	Discos de corte de diamante, grano D 357/D 427
		Serrado, rebordeado, creación de aberturas y tronzado de contornos curvos	Hojas de sierra de diamante
	Fundición gris y nodular	Corte de bebederos, rebabas de fundición, mazarotas, restos de moldes, etc.	Discos de corte de diamante, grano D 852



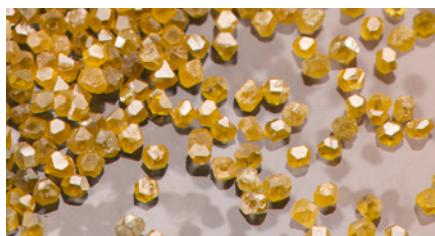
# Herramientas de diamante y CBN

## Materiales

PFERD  
TOOLS



Los abrasivos de diamante y CBN se utilizan cuando los materiales no se pueden mecanizar con abrasivos convencionales como corindón o carburo de silicio. Además, para muchas aplicaciones supone la solución más económica. Las herramientas de diamante rotativas no resultan aptas para el mecanizado de acero por su elevado desgaste químico. Para estos casos específicos se utilizan herramientas de CBN. Ambos tipos de abrasivo se complementan a la perfección. En la relación siguiente encontrará diversos materiales para asignarlos debidamente a los abrasivos.



### Diamante

- Duroplásticos, especialmente con refuerzo de fibra de vidrio o carbono (PRFV y PRFC)
- Ferrita (materia magnetizada)
- Vidrio
- Grafito y carbono sintético
- Fundición gris y nodular
- Metal duro
- Superaleaciones a base de níquel o titanio
- Cerámica técnica
- Capas de protección anti-desgaste (aleaciones inyectadas y soldadas)

### CBN

- Aceros de cementación
- Aceros para cojinetes y rodamientos
- Aceros para herramientas
- Otros materiales de acero templado con una dureza a partir de aprox. 54 HRC

## Recomendaciones de seguridad y velocidades de corte recomendadas

5



### Recomendaciones de seguridad

El usuario es responsable del uso adecuado de la máquina, así como del correcto manejo de las herramientas abrasivas en el proceso de desbaste.



¡Usar gafas protectoras!



¡Proteger los oídos!



¡Utilizar guantes!



¡Usar mascarilla!



¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

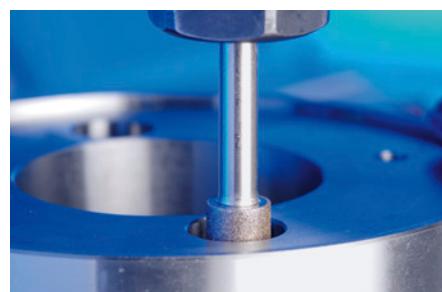


### Velocidades de corte recomendadas

Los niveles de revoluciones de corte recomendados dependen de cada aplicación y nunca deben sobrepasar la velocidad periférica máxima permitida. Las diferentes tareas y ámbitos de aplicación de las herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico, así como la gran importancia que cobra la máquina utilizada, no permiten establecer unas velocidades de corte con carácter general. Los niveles de velocidades de corte recomendados aquí solo sirven como valores orientativos.

#### Por norma general, puede afirmarse:

- Las herramientas de diamante para amolado seco nunca deben utilizarse con una velocidad de corte excesiva para no dañar térmicamente el abrasivo.
- A ser posible, las herramientas de CBN no deben utilizarse por debajo de las velocidades de corte indicadas. La velocidad de corte óptima tiene un efecto directo sobre la rentabilidad de las herramientas en uso.
- Deben coordinarse entre sí siempre todos los parámetros dentro del proceso abrasivo. Si se modifica la velocidad de corte, deben adaptarse también el avance y la alimentación del refrigerante, entre otros.
- Las herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico pueden utilizarse para aplicaciones estacionarias convenientemente dimensionadas hasta una velocidad periférica de 125 m/s.



# Herramientas de diamante y CBN

Recomendaciones de seguridad y velocidades de corte recomendadas

**PFERD  
TOOLS**



		Velocidad de corte [m/s] ▶	5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
<b>Aglomerante galvánico</b>	Diamante	Amolado seco			8–18 m/s								30–80 m/s para PRFC/PRFV, así como fundición gris y fundición nodular
	Diamante	Amolado húmedo				15–25 m/s							
	CBN	Amolado seco				15–25 m/s							
		Amolado húmedo					20–40 m/s						
	Aglomerante de resina sintética	Diamante	Amolado seco			15–20 m/s							
		Diamante	Amolado húmedo				20–30 m/s						
<b>Aglomerante metálico</b>	CBN	Amolado seco				18–30 m/s							
		Amolado húmedo					25–40 m/s						
	Diamante	Amolado seco		10–15 m/s									
	Diamante	Amolado húmedo			15–30 m/s								
	CBN	Amolado húmedo					25–30 m/s						



# Herramientas de diamante y CBN

## Rango de revoluciones recomendado



ø de la Hta. [mm]	Velocidad de corte [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
Número de revoluciones redondeado [r.p.m.]												
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

En la tabla puede encontrar el número de revoluciones recomendado en función del diámetro y velocidad de corte de su herramienta.

**Ejemplo:**

Muela diamantada, diámetro: 20 mm

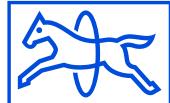
Velocidad de corte: 25 m/s

**Número de revoluciones redondeado: 23.900 r.p.m.**

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de escape

**PFERD  
TOOLS**



### Limas diamantadas de escape, media caña



Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Media caña	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143 DF 3608 D 25
					D 46	1	15308140 DF 3608 D 46
					D 91	1	15308141 DF 3608 D 91
					D 126	1	15308142 DF 3608 D 126



### Limas diamantadas de escape, barreta



Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Barreta	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143 DF 3610 D 25
					D 46	1	15310140 DF 3610 D 46
					D 91	1	15310141 DF 3610 D 91
					D 126	1	15310142 DF 3610 D 126



### Limas diamantadas de escape, triangulares



Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

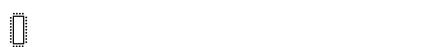
Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Triangular	3	140	40	D 25	1	15314143 DF 3614 D 25
				D 46	1	15314140 DF 3614 D 46
				D 91	1	15314141 DF 3614 D 91
				D 126	1	15314142 DF 3614 D 126

5



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de escape



### Limas diamantadas de escape, planas paralelas



Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
Plana paralela	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126



### Limas diamantadas de escape, cuadradas



Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
Cuadrada	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126



### Limas diamantadas de escape, redondas



Las limas diamantadas de escape se utilizan en la fabricación de herramientas en los perfiles más pequeños, así como en la mecánica de precisión. Gracias a su vástago forjado, se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
Redonda	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de escape



### Juegos de limas diamantadas de escape

Los juegos de limas diamantadas de escape se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

#### Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima de escape: media caña, triangular, plana paralela, cuadrada y redonda.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
D 25	15830903	DF 3090 D 25
D 46	15830900	DF 3090 D 46
D 91	15830901	DF 3090 D 91
D 126	15830902	DF 3090 D 126

### Limas diamantadas de aguja



#### Limas diamantadas de aguja, planas paralelas

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
Plana paralela, extraestrecha	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126
Plana paralela	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181



#### Limas diamantadas de aguja, planas paralelas con cantos redondeados

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
Plana paralela con cantos redondeados	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de aguja



### Limas diamantadas de aguja, planas de punta

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Plana de punta	5,5	1,6	140	70	D 91		15103061	DF 4122 D 91
					D 126		15103062	DF 4122 D 126
					D 181		15103063	DF 4122 D 181



### Limas diamantadas de aguja, triangulares

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Triangular extrafina	2,8	140	70	D 126		15104082	DF 4132S D 126
Triangular	3,5	140	70	D 91		15104061	DF 4132 D 91
				D 126		15104062	DF 4132 D 126
				D 181		15104063	DF 4132 D 181



### Limas diamantadas de aguja, cuadradas

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada, extra delgada	2,3	140	70	D 126		15105082	DF 4142S D 126
Cuadrada	2,6	140	70	D 91		15105061	DF 4142 D 91
				D 126		15105062	DF 4142 D 126
				D 181		15105063	DF 4142 D 181



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de aguja



### Limas diamantadas de aguja, media caña

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Media caña	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181



### Limas diamantadas de aguja, redondas

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Redonda, extra delgada	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162 S D 126
Redonda	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181



### Limas diamantadas de aguja, cuchillo

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Cuchillo	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181



### Limas diamantadas de aguja, espada

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
Espada	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de aguja



### Limas diamantadas de aguja, lengua de pájaro

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		N.º de artículo	Denominación
Lengua de pájaro	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126



### Limas diamantadas de aguja, barreta

Las limas diamantadas de aguja se pueden utilizar de manera universal en la fabricación de herramientas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		N.º de artículo	Denominación
Barreta	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126



### Juegos de limas diamantadas de aguja

Los juegos de limas diamantadas de aguja se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

#### Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima de aguja: plana paralela, triangular, cuadrada, media caña y redonda.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

Tamaño de grano		N.º de artículo	Denominación
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de aguja



### Juegos de limas diamantadas de aguja

Los juegos de limas diamantadas de aguja se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

#### Contenido:

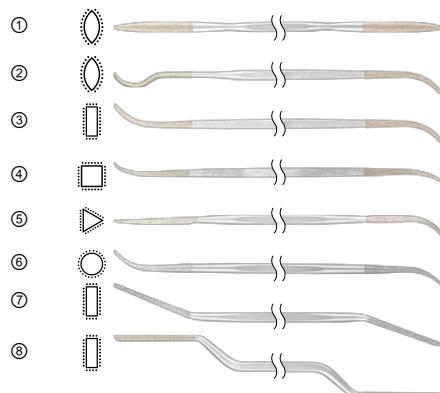
Contiene una unidad de cada de lima de aguja: plana paralela, plana paralela con bordes redondeados, plana de punta, triangular, cuadrada, media caña, redonda, cuchillo, espada, lengua de pájaro y barreta.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
D 91	15842111	DF 4211 D 91
D 126	15842112	DF 4211 D 126
D 181	15842113	DF 4211 D 181

### Limas diamantadas de codillo



### Limas diamantadas de codillo

Las limas diamantadas de codillo se utilizan para el mecanizado de puntos de difícil acceso y geometrías complejas. La longitud del recubrimiento es de 25 mm en ambos lados de las limas.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

5



Imagen	Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento en ambos lados [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
①	Lengua de pájaro	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070
						D 126	1	15215100
②	Lengua de pájaro	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070
						D 126	1	15216100
③	Plana paralela	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070
						D 126	1	15218100
④	Cuadrada	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070
						D 126	1	15220100
⑤	Triangular	3	-	150	25	D 91	1	15222070
						D 126	1	15222100
⑥	Redonda	3	-	150	25	D 91	1	15224070
						D 126	1	15224100
⑦	Plana paralela	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141
						D 126	1	15209142
⑧	Plana paralela	4	2	150	25	D 91	1	15209181
						D 126	1	15209182

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas de codillo

PFERD  
TOOLS



## Juego de limas diamantadas de codillo

El juego de limas diamantadas de codillo se suministra en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura que protege las herramientas. Resulta ideal para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.



### Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima de codillo: lengua de pájaro, plana paralela, cuadrada, triangular, redonda.

### Características:

- Caja de plástico rígido para evitar daños.

Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
D 126	1	DF 1624 D 126

## Limas diamantadas Handy



### Limas diamantadas Handy, planas paralelas

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202
					D 181	1	15430203



### Limas diamantadas Handy, media caña

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

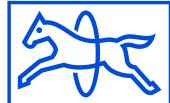
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Media caña	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202
					D 181	1	15431203

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Limas diamantadas Handy

**PFERD  
TOOLS**



## Limas diamantadas Handy, triangulares

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Triangular	10	215	100	D 126	1	15432202 DF 2607 D 126
				D 181	1	15432203 DF 2607 D 181



## Limas diamantadas Handy, cuadradas

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202 DF 2608 D 126
					D 181	1	15433203 DF 2608 D 181



## Limas diamantadas Handy, redondas

Gracias a su vástago forjado, las limas diamantadas Handy se pueden utilizar sin mango.

### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Redonda	6,7	215	100	D 126	1	15434202 DF 2610 D 126
				D 181	1	15434203 DF 2610 D 181



## Juegos de limas diamantadas Handy

Los juegos de limas diamantadas Handy se suministran en un práctico estuche de plástico resistente a la rotura, que protege las herramientas. Resultan ideales para guardarlas, por ejemplo, dentro del carro de herramientas o en el banco de trabajo.

### Contenido:

Contiene una unidad de cada de lima Handy: plana paralela, media caña, triangular, cuadrada y redonda.

### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
D 126	1	15826272 DF 2627 D 126
D 181	1	15826273 DF 2627 D 181

5



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas cónicas

PFERD  
TOOLS



### Limas diamantadas cónicas

Las limas diamantadas cónicas se utilizan en la fabricación de herramientas con contornos profundos y muy estrechos. Gracias a su vástago forjado se pueden utilizar sin mango.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Ancho A [mm]	Espesor B [mm]	Espesor B <sub>1</sub> [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040 DF-K 170-4-2-0,5 D 46
					D 91	1	15917041 DF-K 170-4-2-0,5 D 91
					D 126	1	15917042 DF-K 170-4-2-0,5 D 126
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060 DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917061 DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917062 DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080 DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46
					D 91	1	15917081 DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91
					D 126	1	15917082 DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100 DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46
					D 91	1	15917101 DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91
					D 126	1	15917102 DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126

## 5

### Limas diamantadas de taller



### Limas diamantadas de taller, planas paralelas

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Plana paralela	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126 DF 1112/100 D 126
					D 151	1	15400151 DF 1112/100 D 151
					D 251	1	15400251 DF 1112/100 D 251
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126 DF 1112/125 D 126
					D 151	1	15401151 DF 1112/125 D 151
	13	5	150	135	D 126	1	15401192 DF 1112/150 D 126
					D 151	1	15401195 DF 1112/150 D 151
					D 251	1	15401199 DF 1112/150 D 251
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204 DF 1112/200 D 151
					D 251	1	15401205 DF 1112/200 D 251

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas de taller

PFERD  
TOOLS



### Limas diamantadas de taller, triangulares

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Triangular	7	100	85	D 126	1	15403126
				D 151	1	15403151
	14	200	180	D 151	1	15403204
				D 251	1	15403205



### Limas diamantadas de taller, cuadradas

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Cuadrada	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204



### Limas diamantadas de taller, media caña en punta

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Media caña en punta	12	4	100	85	D 126	1	15405126
					D 151	1	15405151
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204
					D 251	1	15405205



### Limas diamantadas de taller, redondas

Las limas diamantadas de taller se utilizan, entre otras cosas, en la fabricación de grandes herramientas. Se suministran con mango ergonómico.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
Redonda	8	200	180	D 151	1	15406204



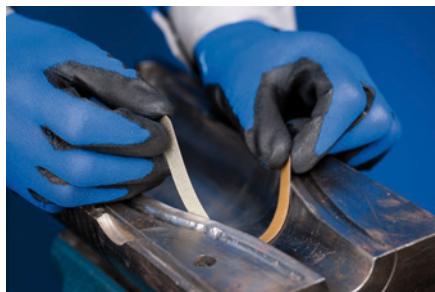
# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas flexibles



### Limas diamantadas flexibles

Las limas diamantadas flexibles se adaptan perfectamente a la superficie de trabajo. Por su flexibilidad, se utilizan en contornos convexos y cóncavos con radios pequeños.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Recubrimiento	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,5	14	165	una cara	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181

### Chapas diamantadas



### Chapas diamantadas

Las chapas diamantadas son excelentes para el mecanizado de superficies grandes. Los contornos convexos y cóncavos se pueden trabajar con poco esfuerzo.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

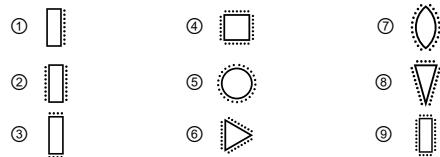
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Recubrimiento	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,7	30	170	Completo	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126
1,3	35	350	Completo	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Limas diamantadas para limadoras manuales

**PFERD  
TOOLS**



### Limas diamantadas para limadoras manuales

Las limas diamantadas para limadoras manuales son adecuadas para el trabajo de mecanizado y para el trabajo manual. El diámetro de mango de las limas de diamante es 3 mm.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

Imagen	Perfil	Ancho con recubrimiento [mm]	Alto con recubrimiento [mm]	Longitud total [mm]	Longitud de recubrimiento en ambos lados [mm]	Recubrimiento	Tamaño de grano		Nº de artículo	Denominación
②	Plana paralela	2	1	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126
		3	1	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126
		4	1	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126
		5	2	50	15	Ambas caras	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126
				60	25	Ambas caras	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126
③	Plana paralela	0,5	4	50	15	Frontal	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126
⑤	Redonda	1	-	50	15	Completo	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126
		2	-	50	15	Completo	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126
		3	-	60	25	Completo	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126
				50	15	Completo	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126
		4	-	60	25	Completo	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126
				50	15	Completo	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126
⑦	Lengua de pájaro	3,5	2	50	15	Completo	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126
		6	3	60	25	Completo	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126
⑥	Triangular	2	-	50	15	Completo	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126
		3,5	-	50	15	Completo	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126
				60	25	Completo	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126
		4,5	-	60	25	Completo	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126
④	Cuadrada	1,5	1,5	50	15	Completo	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126
		3	3	50	15	Completo	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126
		4	4	50	15	Completo	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126
⑨	Plana cónica	3,3	1	55	16	Completo	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126
		6,3	1	55	16	Completo	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126
				73	16	Completo	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126

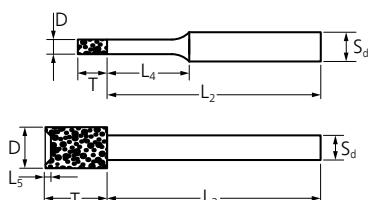
5



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas diamantadas

**PFERD  
TOOLS**



### Forma cilíndrica ZY

La forma cilíndrica ZY es adecuada para el desbaste de agujeros, radios y contornos en el uso estacionario y para el trabajo manual.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D 126
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126
					D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126

Continúa en la página siguiente

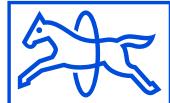
5



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas diamantadas

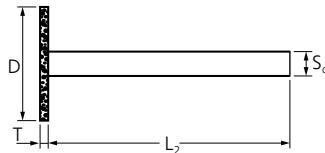
**PFERD  
TOOLS**



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009
					D 126	1	36008010
					D 181	1	36008018
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010
					D 91	1	36010009
					D 126	1	36010010
10	8	6	52	-	D 181	1	36010018
					D 91	1	36012009
					D 126	1	36012010
12	8	6	52	-	D 181	1	36012018
					D 91	1	36015010
					D 126	1	36018010
15	10	6	50	-	D 126	1	36020010
					D 91	1	36020010
					D 126	1	36025110
18	10	6	50	-	D 126	1	36025110
					D 126	1	36025110
20	10	6	50	-	D 126	1	36025110
					D 126	1	36025110
25	10	10	110	-	D 126	1	36025110
					D 126	1	36025110

### Forma especial ZY

La forma especial ZY es adecuada para el rectificado de ranuras y rendijas en puntos de difícil acceso.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

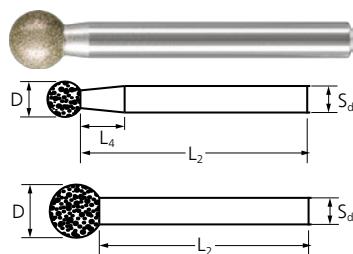
D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406
	1	3	35	D 64	1	36051416
				D 91	1	36051419

5



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas diamantadas



### Forma esférica KU

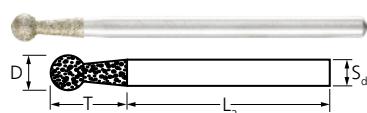
La forma esférica KU se usa con frecuencia en el trabajo con guiado manual. Esta forma es adecuada para el grabado, el desbaste de contornos y el desbarbado.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
1	3	44	10	D 64	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64
				D 91	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91
				D 126	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126
				D 181	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181
2	3	43	8	D 64	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64
				D 91	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91
				D 126	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126
				D 181	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181
3	3	42	6	D 64	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64
				D 91	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91
				D 126	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126
				D 181	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181
4	3	41	5	D 91	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91
				D 126	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126
				D 181	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181
5	3	40	2	D 91	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91
				D 126	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126
				D 181	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181
6	3	39	-	D 91	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91
				D 126	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126
				D 181	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181
8	6	52	10	D 126	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126
10	6	50	5	D 126	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126
12	6	48	-	D 126	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126



### Forma especial KU

Se utiliza con frecuencia para desbarbar perfiles de plástico en el trabajo con guiado manual. Debajo de la zona esférica, en el mango rebajado, recubierta también con grano abrasivo. La forma especial permite el mecanizado óptimo de perfiles.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.

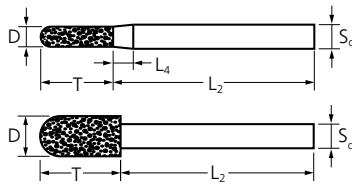
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
3	10	3	40	D 181	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181
4	10	3	40	D 181	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas diamantadas

**PFERD  
TOOLS**



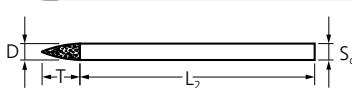
### Forma cilíndrica redondeada WR

La forma cilíndrica redonda WR es adecuada para el trabajo manual y se puede utilizar para los más diversos trabajos de amolado y desbarbado.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
5	18	6	50	5	D 126	1	DWR-A 5,0-18/6 D 126
					D 357	1	DWR-A 5,0-18/6 D 357
6	18	6	50	5	D 126	1	DWR-A 6,0-18/6 D 126
					D 357	1	DWR-A 6,0-18/6 D 357
10	20	6	50	-	D 126	1	DWR-N 10,0-20/6 D 126
					D 357	1	DWR-N 10,0-20/6 D 357



### Forma obús SPG

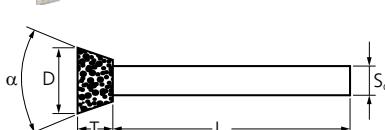
La forma obús SPG es adecuada para el mecanizado de aberturas pequeñas y agujeros, y para trabajos de grabado.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
3	7	3	43	D 126	1	DSPG 3,0-7/3 D 126
	13	3	37	D 126	1	DSPG 3,0-13/3 D 126
6	18	6	50	D 126	1	DSPG 6,0-18/6 D 126



### Forma vaso KT

La forma vaso KT resulta óptima para el mecanizado de perfiles, superficies planas y desniveles sin dañar con ello la superficie cilíndrica.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

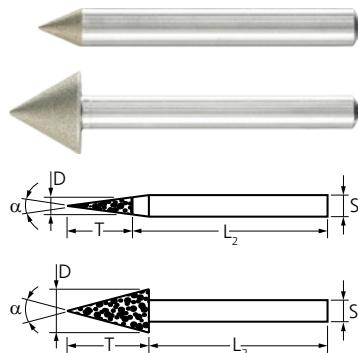
D [mm]	T [mm]	$\alpha$ [°]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
3	7	8	3	43	D 126	1	DKT 3,0-8°/3 D 126
10	5	30	6	50	D 126	1	DKT 10,0-30°/6 D 126



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas diamantadas

**PFERD  
TOOLS**



### Forma cónica en punta SK

La forma cónica en punta SK es excelente para desbarbar agujeros, reafilar agujeros de centrado y realizar biseles.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	$\alpha$ [°]	$S_d$ [mm]	$L_2$ [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
6	45	7	6	50	D 64	1	DSK 6,0-7°/6 D 64
					D 126	1	DSK 6,0-7°/6 D 126
	26	12	6	50	D 64	1	DSK 6,0-12°/6 D 64
					D 126	1	DSK 6,0-12°/6 D 126
	21	15	6	50	D 64	1	DSK 6,0-15°/6 D 64
					D 126	1	DSK 6,0-15°/6 D 126
	11	30	6	50	D 64	1	DSK 6,0-30°/6 D 64
					D 126	1	DSK 6,0-30°/6 D 126
	5	60	6	50	D 64	1	DSK 6,0-60°/6 D 64
					D 126	1	DSK 6,0-60°/6 D 126
10	9	60	6	50	D 64	1	DSK 10,0-60°/6 D 64
					D 126	1	DSK 10,0-60°/6 D 126
	5	90	6	50	D 64	1	DSK 10,0-90°/6 D 64
					D 126	1	DSK 10,0-90°/6 D 126
15	13	60	6	50	D 64	1	DSK 15,0-60°/6 D 64
					D 126	1	DSK 15,0-60°/6 D 126
	7,5	90	6	50	D 64	1	DSK 15,0-90°/6 D 64
					D 126	1	DSK 15,0-90°/6 D 126



### Juego de muelas diamantadas

El juego contiene diez muelas de diamante con tamaño de grano D 126 de las formas y medidas más comunes. Las herramientas se envían en una caja de plástico rígido que las protege frente a suciedad y roturas.

#### Contenido:

Contiene una muela de cada: DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126, DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126, DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126, DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126, DSPG 3,0-7/3 D 126 y DKT 3,0-8°/3 D 126.

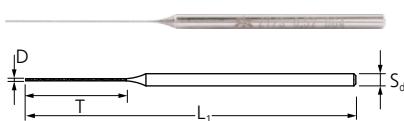
#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

$S_d$ [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
3	D 126	1	D-Set/3 D126

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Agujas diamantadas



### Forma cilíndrica ZY/S

Muy buena para eliminar la suciedad en agujeros pequeños en lugares de difícil acceso. Gracias a la geometría especial de la herramienta, la zona de revestimiento es flexible. Adecuadas tanto para uso manual como manual giratorio.

#### Características:

- Excelente para el lijado y la limpieza de pequeños agujeros.
- Para obtener resultados óptimos, debe introducir primero la aguja diamantada en el agujero y, a continuación, aumentar lentamente la velocidad.

- Deben evitarse las cargas laterales elevadas para garantizar una vida útil larga de la aguja.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L1 [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
0,42	20	3	60	80	D 46	5	36061222	DZY-A 0,42-20/3 D46
0,52	30	3	50	80	D 64	5	36061223	DZY-A 0,52-30/3 D64
0,62	30	3	50	80	D 64	5	36061224	DZY-A 0,62-30/3 D64
0,72	30	3	50	80	D 64	5	36061225	DZY-A 0,72-30/3 D64



### Juegos de agujas diamantadas

El juego incluye ocho agujas de diamante agrupadas en cuatro pares. Las herramientas se envían en una caja de plástico rígido que las protege frente a la suciedad y las roturas.

#### Contenido:

El juego contiene dos unidades de cada referencia: DZY/S 0,42-20/3, D46, DZY/S 0,52-30/3, D64, DZY/S 0,62-30/3, D64, DZY/S 0,72-30/3 D64.

- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

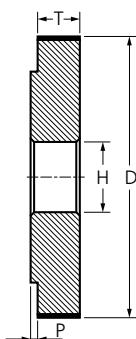
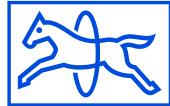
S <sub>d</sub> [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
3	fino	1	36476059	Set D/3 D46/ 64



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Discos de amolar de diamante

**PFERD  
TOOLS**



### Discos de amolar 1A1

Los discos de amolar de diamante se utilizan de forma estacionaria. Tienen un diámetro de referencia que permite la alineación y el montaje exacto en el husillo de la máquina. Con la elección de un mandril de sujeción estable, es posible un mecanizado óptimo de agujeros profundos o grandes longitudes de agujero.



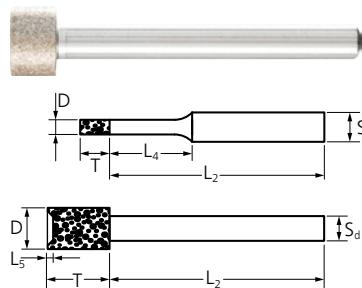
#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de metal duro.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor dureza del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
18	10	8	2	D 151	1	36618015
20	10	8	2	D 151	1	36622015
30	10	10	2	D 151	1	36623015
40	10	10	2	D 151	1	36624015
50	10	10	2	D 151	1	36625015

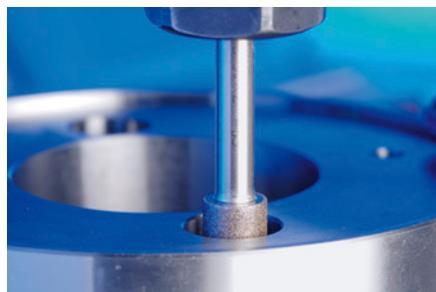
## Muelas de CBN

5



### Forma cilíndrica ZY

La forma cilíndrica ZY es adecuada para el desbaste de agujeros, radios y contornos en el uso estacionario y para el trabajo manual.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

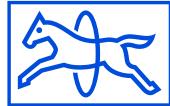
D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006
					B 126	5	36101010
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206
					B 126	5	36101210
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606
					B 126	5	36101610
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006
					B 126	5	36102010
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406
					B 126	5	36102410
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606

Continúa en la página siguiente

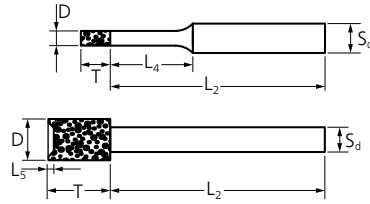
# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas de CBN

**PFERD  
TOOLS**



D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
2,6	4	3	36	14	B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126



### Muelas cilíndricas con mango de metal duro

Las muelas cilíndricas con mango de metal duro se utilizan en el rectificado interior estacionario. Utilizando mangos de metal duro en el rectificado interior se consigue un mayor rendimiento de rectificado, mejores superficies y tolerancias más precisas de forma y posición.

#### Características:

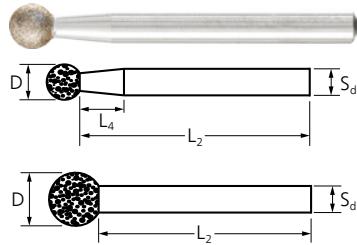
- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación	
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Muelas de CBN



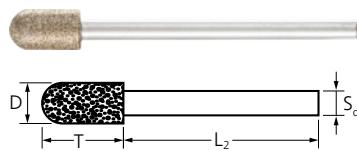
### Forma esférica KU

Las muelas esféricas de CBN se utilizan a menudo para la fabricación de grabados o contornos y para trabajos de desbarbado.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
1	3	44	10	B 64	5	36301006
				B 126	5	36301010
2	3	43	8	B 126	5	36302010
				B 64	5	36303006
3	3	42	6	B 126	5	36303010
				B 126	5	36303010
4	3	41	5	B 126	5	36304010
5	3	40	2	B 126	5	36305010
6	3	39	-	B 126	1	36306010
8	6	52	10	B 126	1	36308010
10	6	50	5	B 126	1	36310010
12	6	48	-	B 126	1	36312010



### Forma cilíndrica redondeada WR

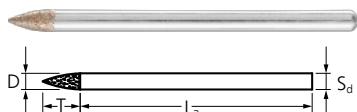
La forma cilíndrica redondeada WR es adecuada para el trabajo manual y se puede utilizar para los más diversos trabajos de amolado y desbarbado.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
5	10	3	40	B 126	1	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6	10	3	40	B 126	1	BWR-N 6,0-10/3 B 126



### Forma obús SPG

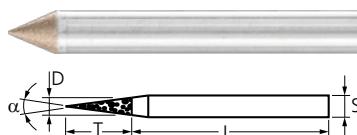
La forma obús SPG es adecuada para el mecanizado de aberturas pequeñas y agujeros, y para trabajos de grabado.

#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
3	7	3	43	B 126	1	BSPG 3,0-7/3 B 126
6	18	6	50	B 126	1	BSPG 6,0-18/6 B 126



### Forma cónica en punta SK

La forma cónica en punta SK es excelente para desbarbar agujeros, reafilar agujeros de centrado y realizar biseles.

#### Características:

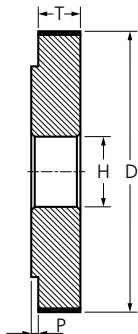
- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.

- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	$\alpha$ [°]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
6	7	45	6	50	B 64	1	BSK 6,0-45°/6 B 64
							BSK 6,0-60°/6 B 64

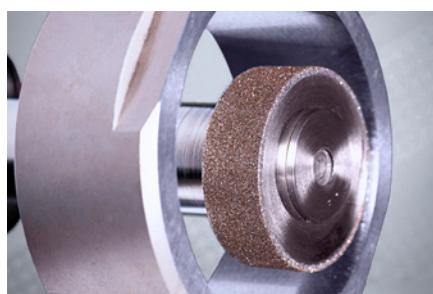
# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Discos de amolar de CBN



### Discos de amolar 1A1

Los discos de amolar de CBN se utilizan de forma estacionaria. Tienen un diámetro de referencia que permite la alineación y el montaje exacto en el husillo de la máquina. Con la elección de un mandril de sujeción estable, es posible un mecanizado óptimo de agujeros profundos o grandes longitudes de agujero.



#### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
20	10	8	2	B 151	1	36722015 B1A1 20-10-8 B 151
30	10	10	2	B 151	1	36723015 B1A1 30-10-10 B 151
40	10	10	2	B 151	1	36724015 B1A1 40-10-10 B 151
50	10	10	2	B 151	1	36725015 B1A1 50-10-10 B 151



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Discos de corte de diamante

PFERD  
TOOLS



### Forma D (recubrimiento continuo)

El recubrimiento continuo es especialmente adecuado para un corte muy fino.



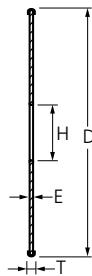
### Forma G (con segmentos protectores)

El recubrimiento continuo con segmentos protectores permite un corte libre óptimo.



### Forma S 2 (segmentada)

Con la segmentación se consigue un desalojo de virutas excelente.



## Discos de corte de diamante

Los discos de corte diamantados con aglomerante galvánico se utilizan para el corte de materiales duros, como metal duro o cerámica, y plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC).



### Características:

- Adecuadas para el mecanizado de acero templado.
- Gracias a las bajas temperaturas de trabajo no se produce desgaste químico.
- Vida útil más larga gracias a la mayor duración del grano de diamante.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Seg- mento protector en cada cara	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
-----------	-----------	-----------	-----------	-------	---	--------------------	--	---------------------	--------------

### Materiales duros, por ejemplo, vidrio, cerámica y metal duro

22	0,5	0,3	1,7	D	-	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1	0,6	10	D	-	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1	0,6	10	D	-	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1	10	D	-	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
			6	D	-	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
125	1,4	1	20	D	-	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

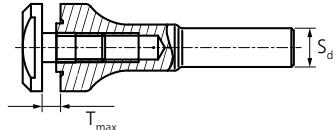
### Plásticos reforzados con fibra (PRFV y PRFC), así como materiales cerámicos verdes y presinterizados

50	2	1	10	D	-	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
				D	-	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
75	2	1	10	D	-	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2	1	22,23	D	-	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	-	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	-	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	-	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	-	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	-	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Discos de corte de diamante

PFERD  
TOOLS

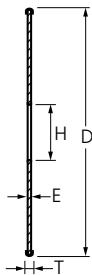


### Perno para discos de corte de diamante

Accesorios para la fijación de discos de corte de diamante de hasta 75 mm de diámetro incluido.

S <sub>d</sub> [mm]	Adecuado para ø de agujero [mm]	T <sub>máx.</sub> [mm]	r.p.m. máx. [mm]	Núm. de artículo	Denominación
3	1,7	1	28.000	1	68400317 BO 3/1,7 1
6	10	3	30.000	1	33512040 BO 6/10 3
8	10	3	30.000	1	33513900 BO 8/10 3

## Discos de corte y muelas diamantadas para fundición



### Discos de corte de diamante para fundición gris y nodular

Los discos de corte de diamante con aglomerante galvánico de grano D 852 son excelentes para el mecanizado de fundición gris y fundición nodular (GG y GGG o GJL y GJS), así como para el uso en robots. Destacan por su muy elevada vida útil.



#### Características:

- Su diámetro constante en toda la herramienta permite el mecanizado óptimo en lugares profundos.
- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones.
- Mínima emisión de polvo gracias su única capa de recubrimiento y a la obtención de grandes virutas.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Seg- mento protector en cada cara	Tama- ño de grano	Núm. de artículo	Denominación
230	3,8	1,8	22,23	D	-	D 852	1	68423228 D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	-	D 852	1	68440037 D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD

#### Fundición gris y nodular (GG y GGG, o bien GJL y GJS)

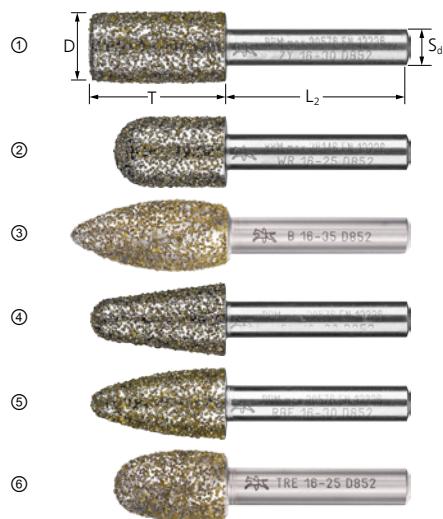
230	3,8	1,8	22,23	D	-	D 852	1	68423228 D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	-	D 852	1	68440037 D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

Discos de corte y muelas diamantadas para fundición

PFERD  
TOOLS



## Muelas diamantadas para fundición gris y fundición nodular

Las muelas diamantadas grano D 852 son excelentes para el mecanizado de fundición gris nodular (GG y GGG o GJL y GJS). Destacan por su extraordinaria vida útil.



- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones gracias al abrasivo superduro de diamante.
- Menor carga de polvo gracias a la estabilidad de forma de la herramienta abrasiva (sin desgaste propio).

### Características:

- Desbaste rápido y agresivo con la máxima capacidad de arranque.

Imagen	D [mm]	T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Tamaño de grano		N.º de artículo	Denominación
--------	-----------	-----------	------------------------	------------------------	--------------------	--	--------------------	--------------

### Forma cilíndrica ZY

①	16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852

### Forma cilíndrica redondeada WR

②	10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852
	12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852
	16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852

### Forma cónica KEL

④	12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852
	24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852

### Forma árbol RBF

⑤	12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852
	16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852
	20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Discos de amolar de diamante CC-GRIND SOLID DIAMOND



### CC-GRIND SOLID DIAMOND

El CC-GRIND SOLID DIAMOND se ha desarrollado para aquellas aplicaciones sobre materiales especialmente duros que no se pueden trabajar con herramientas convencionales de corindón o carburo de silicio.



#### Características:

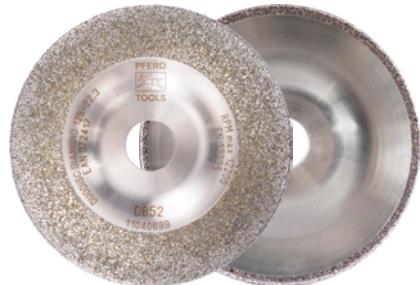
- Desbaste rápido y agresivo con la máxima capacidad de arranque.
- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones gracias al abrasivo superduro de diamante.
- Menor carga de polvo gracias a la estabilidad de forma de la herramienta abrasiva (sin desgaste propio).

D [mm]	H [mm]	Tamaño de grano	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
-----------	-----------	--------------------	-------------	--	---------------------	--------------

#### Juego de bridas incluido SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14

115	22,23	D 427	13.300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427
		D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852

## Discos de amolar de diamante DUODISC DIAMOND

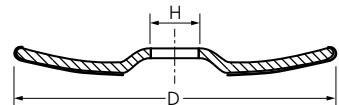


### DUODISC DIAMOND

Excelente para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS). Utilización óptima en trabajos de desbaste y desbarbado en talleres de desbarbado. La geometría del recubrimiento facilita el corte de pequeñas mazarotas.

#### Características:

- Diámetro de herramienta constante.
- Tiempos de cambio de herramienta menores gracias a la larga vida útil.
- Se reduce la generación de polvo, ya que la herramienta no se desgasta.



D [mm]	H [mm]	Tamaño de grano	r.p.m. máx.		Núm. de artículo	Denominación
125	22,23	D 852	12.200	1	36803644	DUODISC DIAMOND 125-22,23 D852
150	22,23	D 852	10.200	1	36803860	DUODISC DIAMOND 150-22,23 D852

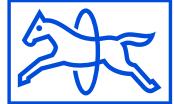


# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante galvánico

## Hojas de sierra de diamante



**PFERD  
TOOLS**



### Hojas de sierra de diamante

Las hojas de sierra de diamante son adecuadas para el mecanizado de plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC). Guiado variable del corte para obtener las geometrías más diversas y larga vida útil. Ideal para la formación de aberturas y el corte.



Longitud total [mm]	Ancho total [mm]	Longitud de recubrimiento [mm]	Tamaño de grano		Núm. de artículo	Denominación
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357

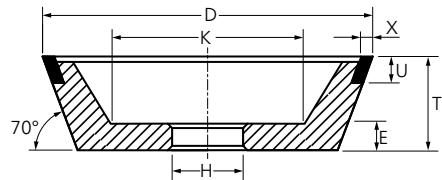


# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente

Además de las herramientas abrasivas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética disponibles en nuestro programa estándar, ofrecemos soluciones de herramientas específicas para cada cliente. Por favor, especifique en su consulta siempre el tipo de material, el trabajo de mecanizado y la máquina.

En las siguientes tablas figuran todas las formas y dimensiones disponibles. Elegir la medida deseada entre las medidas separadas por barras.



## Explicación de las abreviaturas

$\alpha$	= Ángulo de cuerpo base
D [mm]	= Diámetro exterior
E [mm]	= Espesor de la base
H [mm]	= Diámetro del agujero
J [mm]	= Diámetro más pequeño
K [mm]	= Diámetro interior
L <sub>2</sub> [mm]	= Longitud del mango
L <sub>4</sub> [mm]	= Longitud del diámetro reducido
R [mm]	= Radio
S <sub>1</sub> [mm]	= Diámetro reducido
S <sub>d</sub> [mm]	= Diámetro de mango
T [mm]	= Ancho total
U [mm]	= Espesor del recubrimiento
W [mm]	= Anchura del borde amolado
X [mm]	= Espesor útil del recubrimiento

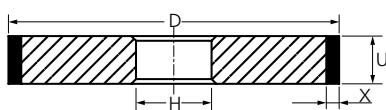


# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente



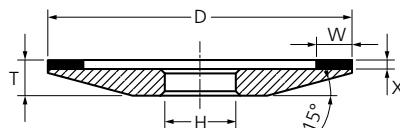
**Forma 1A1**



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		Indicar
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5		
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6		
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5		
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5		
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6		
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6		
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6		
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6		
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6		
600	35 / 40	3 / 5		

Ejemplo de pedido: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

**Forma 4A2**

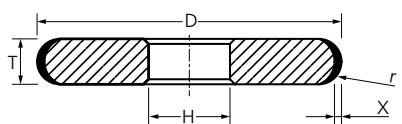


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Indicar	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Ejemplo de pedido: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Otras dimensiones bajo consulta.

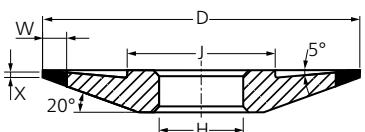
**Forma 1FF1**



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Indicar
	8		4	
	10		5	
75	6	3	3	
	8	4	4	
	10	5	5	
100	6	3	3	
	8	4	4	
	10	5	5	
	12	6	6	
125	6	3	3	
	8	4	4	
	10	5	5	
	12	6	6	
150	6	3	3	
	8	4	4	
	10	5	5	
	12	6	6	

Ejemplo de pedido: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

**Forma 4BT9**



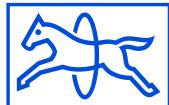
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Indicar	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Ejemplo de pedido: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

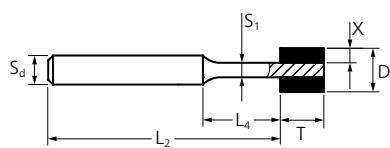
# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente

**PFERD  
TOOLS**



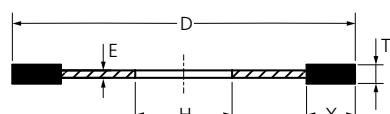
## Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	S_1 [mm]	L_4 [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Ejemplo de pedido: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

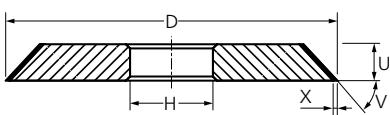
## Forma 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm Indicar	0,8
100	1	5		0,8
125	1	5		0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Ejemplo de pedido: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

## Forma 1V1

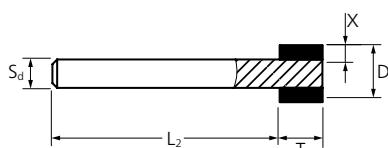


D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4 Indicar	20° a 89°	Indicar
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10			
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Ejemplo de pedido: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Otras dimensiones bajo consulta.

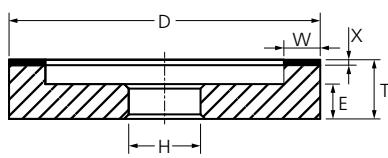
## Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Ejemplo de pedido: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

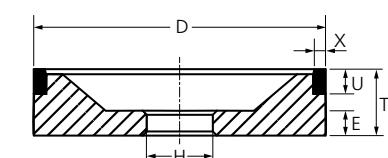
## Forma 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Indicar	20	10
	3 / 5 / 10			20	10
	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Ejemplo de pedido: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

## Forma 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Indicar	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10	Indicar	30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10	Indicar	30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10	Indicar	35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Ejemplo de pedido: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

5

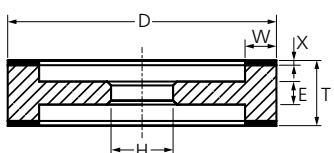


# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente



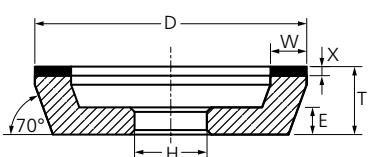
## Forma 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Indicar	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Ejemplo de pedido: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

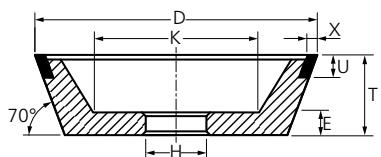
## Forma 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Indicar	20	8
75				20	10
100				20	10
125				23	10
150				23	10
175				25	12

Ejemplo de pedido: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

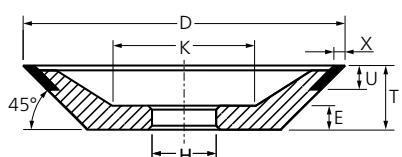
## Forma 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Indicar	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Ejemplo de pedido: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

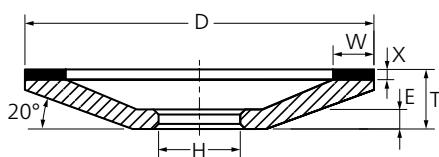
## Forma 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Indicar	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Ejemplo de pedido: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

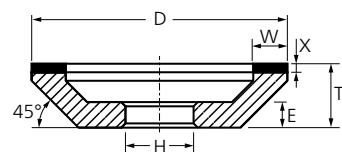
## Forma 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Indicar	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Ejemplo de pedido: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

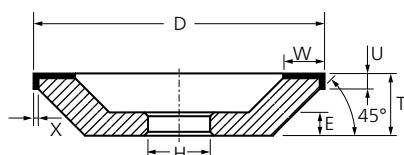
## Forma 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Indicar	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Ejemplo de pedido: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

## Forma 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Indicar	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
12,5	5	2			26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
12,5 / 15	5	2			26	10

Ejemplo de pedido: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Otras dimensiones bajo consulta.

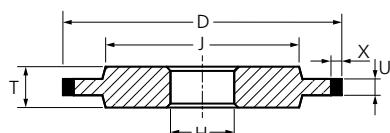
# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

Soluciones de herramientas específicas para el cliente

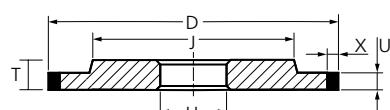
**PFERD  
TOOLS**



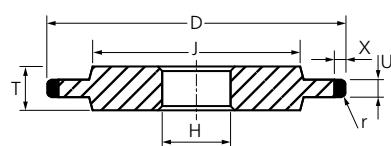
## Forma 14A1



## Forma 3A1



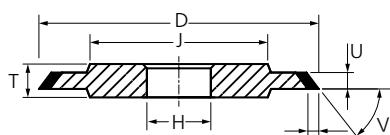
## Forma 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]	
75	1 / 2	3 / 6	Indicar	6	50	
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50	
100	1 / 2	3 / 6		6	80	
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70	
125	1 / 2	3 / 6		7	105	
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100	
150	1 / 2	3 / 6		8	130	
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120	
175	1 / 2	3 / 6		10	150	
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140	
200	1 / 2	6		12	175	
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160	
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180	
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200	
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250	
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300	
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350	
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400	
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450	
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550	

Ejemplo de pedido: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

## Forma 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]			
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° bis 89°	Indicar	6	30			
	3 / 4 / 5				6	45			
100	4 / 6				8	70			
	4 / 6				8	100			
150	4 / 6				8	120			
	4 / 6 / 8				10	140			
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160			
	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200			
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250			
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12								

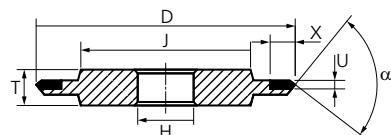
Ejemplo de pedido: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Otras dimensiones bajo consulta.

D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Indicar	6	25
	3		1,5		6	25
50	2		2		6	25
	3		1		6	30
75	2		1,5		6	30
	3		2		6	30
100	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
125	2		2		6	50
	3		1		6	70
150	2		1,5		6	70
	3		2		6	70
150	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
150	2		2		8	100
	3		1,5		8	120
150	2		2		8	120
	4		2		8	120

Ejemplo de pedido: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

## Forma 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]		α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6		35° / 45° / 60° / 90°	Indicar	6	32
	6			35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6		35° / 45° / 60° / 90°		6	70
	6			35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6		35° / 45° / 60° / 90°		8	120
	6			35° / 45° / 60° / 90°			

Ejemplo de pedido: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

## Herramientas de rectificado de diamante

**PFERD  
TOOLS**



### Forma 11V9, aglomerante PHT

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68611021



### Forma 11V9, aglomerante PHST

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco. El tipo de aglomerante PHT facilita un amolado frío también sin refrigerante. El tipo de aglomerante PHST es aún más resistente, p. ej., para mayores avances por operación, pero presenta una ligera reducción de la duración del abrasivo y la vida útil.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

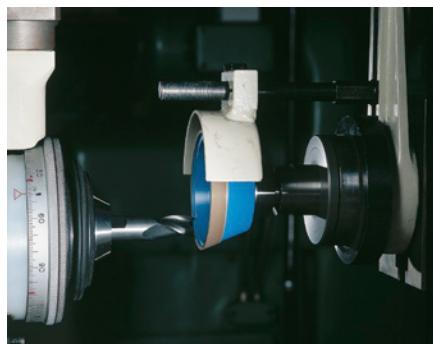
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	3	10	20	PHST	D 126	1	68611032



### Forma 12V9

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.



#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

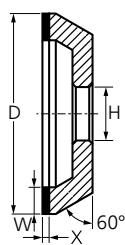
Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
12V9	100	2	10	20	PHT	D 126	1	68612021



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

## Herramientas de rectificado de diamante

**PFERD  
TOOLS**



### Forma 11A2/60°

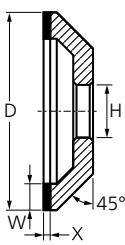
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglome-rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	D 126	1	68613081
						D 64	1	68613086



### Forma 12A2/45°

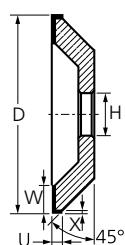
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglome-rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	D 126	1	68612101
						D 64	1	68612106



### Forma 12C9

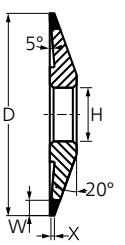
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome-rante	Tama-nó de grano	Núm. de artículo	Denominación
12C9	100	10	3	4	20	PHT	D 126	1	68612023



### Forma 4BT9

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

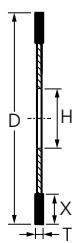
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglome-rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
4BT9	100	6	1	20	PHT	D 126	1	68615101



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

## Herramientas de rectificado de diamante



### Forma 1A1R

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

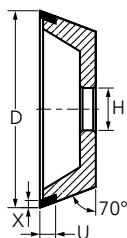
#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
1A1R	100	1	5	20	PHT	D 151	1	68620102
	150	1	7	20	PHT	D 151	1	68620152

## Herramientas de rectificado de CBN



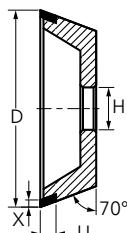
### Forma 11V9

PH 4.1 es un aglomerante de resina fenólica para una capacidad de arranque máxima. Vida útil muy larga e ideal para el amolado seco y húmedo. Solo para 11V9 y 12V9 hasta ø 150 mm.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	B 126	1	68664101



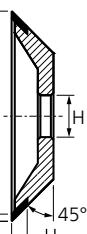
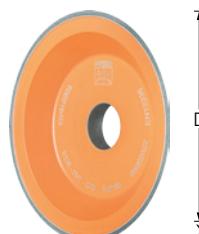
### Forma 11V9, aglomerante PH 4.2

El tipo de aglomerante PH 4.2 es un aglomerante de alto rendimiento para amolado seco en frío con avance lento. Solo para 11V9 y 12V9 hasta ø 150 mm.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
11V9	100	2	10	20	PH 4.2	B 151	1	68661032



### Forma 12V9

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

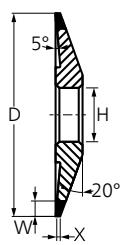
Forma	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Aglome- rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
12V9	100	2	10	20	PHT	B 126	1	68662022



# Herramientas de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética

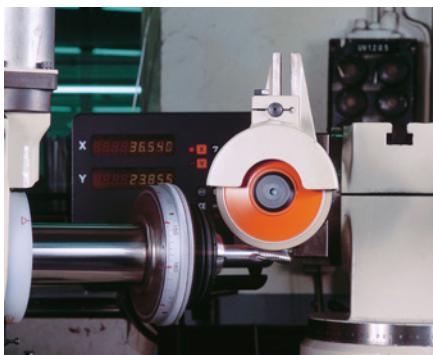
## Herramientas de rectificado de CBN

**PFERD  
TOOLS**



### Forma 4BT9

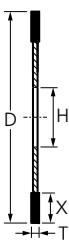
Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.



#### Características:

- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglome-rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
4BT9	100	6	1	20	PHT	B 126	1	68665101



### Forma 1A1R

Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

#### Características:

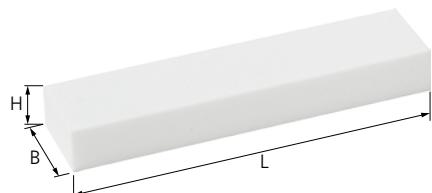
- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Forma	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Aglome-rante	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
1A1R	100	1	5	20	PHT	B 151	1	68670102

## Barra afiladora para herramientas de diamante y CBN

### Bloque de afilar

Ideal para restablecer la capacidad de corte de discos de amolar de diamante y CBN con aglomerante de resina sintética. El bloque de afilar se empapa primero con refrigerante y después se aplica. Mediante la abrasión, la capacidad de corte se restablece rápidamente.



L [mm]	B [mm]	H [mm]	Núm. de artículo	Denominación
100	24	13	5	68402413



# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

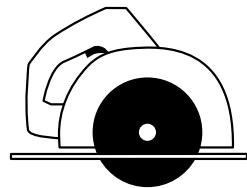
## Información general

En el exigente mundo de la industria de la construcción, la precisión, la eficiencia y una larga vida útil resultan determinantes. Cuando se trata de mecanizar materiales duros, como hormigón, asfalto, granito o azulejos, las herramientas convencionales alcanzan su límite rápidamente. Aquí entran en juego las herramientas de diamante de PFERD TOOLS: la solución para los proyectos exigentes. Con las herramientas de diamante de PFERD TOOLS se consiguen cortes limpios y precisos, y unos resultados perfectos en la superficie, incluso en las aplicaciones más difíciles.

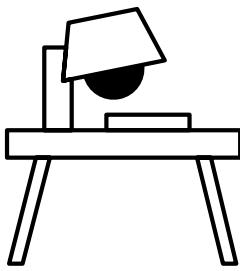
El amplio programa de herramientas de diamante para la industria de la construcción, además de discos de corte, también incluye herramientas para la perforación en seco y platos lijadores de diferentes ejecuciones, adaptados a la aplicación y al material que debe mecanizarse. Confíe en la calidad probada de PFERD TOOLS para que sus proyectos de construcción sean más eficientes, seguros y exitosos.



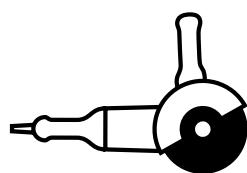
## Máquinas adecuadas



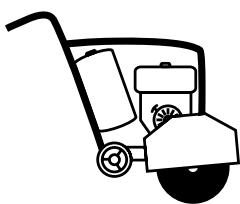
Sierra circular de mano



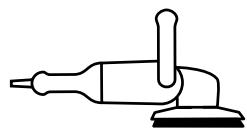
Sierra circular de mesa



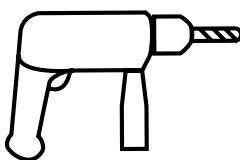
Amoladoras angulares



Cortadora de juntas



Lijadora para hormigón



Taladro



Tronzadora a gasolina



# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

## Información general

### Recomendaciones de seguridad

- Tenga en cuenta las restricciones de uso y las advertencias o recomendaciones de seguridad:



¡Usar gafas protectoras!



¡Proteger los oídos!



¡Usar mascarilla!



¡Utilizar guantes!



¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



¡No utilizar para amolado lateral!



¡No utilizar si está dañado!



### Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa)

PFERD TOOLS se ha comprometido voluntariamente junto a otros fabricantes a fabricar herramientas de calidad conformes a los máximos estándares de seguridad. Las empresas miembros de la oSa, Organización para la Seguridad de herramientas abrasivas, garantizan el control constante tanto de la seguridad como de la calidad de sus productos. Las herramientas PFERD TOOLS están identificadas con el distintivo marca oSa. Escanee el código QR para obtener más información.



®

#### Norma de seguridad:

- Las herramientas de diamante de PFERD TOOLS cumplen los máximos estándares de seguridad según la norma EN 13236 «Requisitos de seguridad para herramientas abrasivas con diamante o nitróvo de boro».

### Embalaje POS

PFERD TOOLS ofrece herramientas de diamante para la industria de la construcción en embalaje individual para la venta. El añadido «POS» en la denominación identifica todas las herramientas de diamante en embalaje POS.

#### Ventajas:

- Orificio estándar europeo para colgar perfectamente el producto en el lineal.
- Reconocimiento fácil de la herramienta gracias a la ventana.



### Discos de corte de diamante para construcción

Los discos de corte de diamante de PFERD TOOLS se fabrican cumpliendo los máximos estándares de calidad y seguridad. Estos discos garantizan resultados de corte óptimos y un mecanizado rentable para los diferentes materiales, por ejemplo, hormigón, hormigón lavado, clínker, piedra dura, granito y otros materiales de construcción abrasivos. El programa de productos ofrece la herramienta adecuada para cada tarea de mecanizado.



# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante para construcción

**PFERD  
TOOLS**



## Explicación de la descripción del artículo

① Denominación y forma de la herramienta: (Véanse las ilustraciones a la derecha)

② Diámetro exterior: ø exterior D en [mm]

③ Espesor de disco: Espesor de disco T en [mm]

④ Diámetro del agujero: ø agujero H en [mm]

⑤ Línea de productos PFERD TOOLS: Línea Universal PSF

La designación de PFERD TOOLS corresponde a la identificación conforme a EN 13236.

**DS 230 x 2,8 x 22,3 PSF**

①    ②    ③    ④    ⑤

## La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Tipo de trabajo	Material	Herramientas	
Corte agresivo y rápido	■ Hormigón (semiduro, armado, duro) ■ Hormigón poroso ■ Piedra pómex ■ Ladrillo ■ Clinker blando ■ Piedra calcárea arenosa	Discos de corte de la ejecución DS ■ Línea START ■ Línea universal PSF ■ Línea de alto rendimiento SG ■ Línea SGP gran exigencia SGP	
	■ Asfalto	Discos de corte de la ejecución DS AS ■ Línea de alto rendimiento SG	
Corte cómodo de alta calidad	■ Hormigón fresco ■ Pavimento ■ Piedra refractaria	Discos de corte de la ejecución DG ■ Línea de alto rendimiento SG	
	■ Piedra arenosa ■ Teja de arcilla ■ Pizarra ■ Granito ■ Mármol	Discos de corte de la ejecución DG ■ Línea START ■ Línea universal PSF ■ Línea de alto rendimiento SG	
Corte sin astillado de los bordes	■ Azulejos esmaltados ■ Baldosas cerámicas ■ Revestimiento de piedra fina ■ Pizarra ■ Mármol	Discos de corte de la ejecución DG FL ■ Línea universal PSF ■ Línea de alto rendimiento SG	

## Formas

Los discos de corte de diamante PFERD TOOLS pueden adquirirse en cuatro ejecuciones adaptadas a diferentes materiales para obtener el mejor resultado en cada caso.



### Forma DS

- Ejecución segmentada para un corte rápido



### Forma DG

- Ejecución con banda continua para un corte cómodo (TURBO)



### Forma DS AS

- Ejecución segmentada para el corte rápido de asfalto



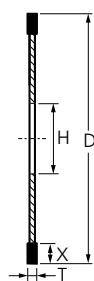
### Forma DG FL

- Ejecución con banda continua para cortes muy finos, p. ej., azulejos y baldosas

# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante segmentados para un corte rápido

**PFERD  
TOOLS**



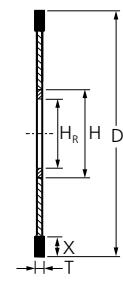
## Ejecución DS PSF

Herramienta universal con banda segmentada para un corte rápido y agresivo, con alta potencia de corte y gran vida útil. Con segmentos soldados con láser.

### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación
115	2,2	22,23	10	13.300	1	68011221 DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	22,23	10	12.200	1	68012221 DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
150	2,2	22,23	10	10.200	1	68300102 DS 150x2,2x22,23 PSF
178	2,4	22,23	10	8.600	1	68017221 DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	22,23	10	6.600	1	68023223 DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF



## Ejecución DS SG

Herramienta potente con banda segmentada para un corte rápido y agresivo de materiales duros, con una potencia de corte muy alta y una vida útil extraordinaria. Con segmentos soldados con láser.



### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

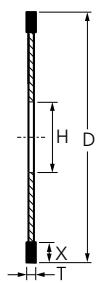
D [mm]	T [mm]	H [mm]	H <sub>R</sub> [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación
115	2,4	22,23	-	12	13.300	1	68000041 DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	22,23	-	12	12.200	1	68000042 DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
150	2,4	22,23	-	12	10.200	1	68000059 DS 150x2,4x22,23 SG
178	2,6	22,23	-	12	8.600	1	68000043 DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	-	12	6.600	1	68000044 DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	25,4	20	12	6.400	1	68000046 DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	25,4	20	12	5.400	1	68000048 DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	25,4	20	12	4.800	1	68000049 DS 400 x 3,2 x 25,4 SG



# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante segmentados para un corte rápido

**PFERD  
TOOLS**



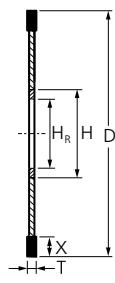
## Ejecución DS SGP

Herramienta potente con banda segmentada para un corte rápido y agresivo de materiales duros, con una potencia de corte extrema y una vida útil excelente. Con segmentos soldados con láser.

### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000036
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000037
178	2,4	22,23	12	8.500	1	68000038
230	2,6	22,23	12	6.600	1	68000039
300	2,8	25,4	12	6.400	1	68000040
350	3,2	25,4	12	5.500	1	68000056
400	3,2	25,4	12	4.800	1	68000057



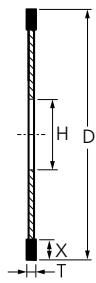
## Ejecución DS AS SG

Herramienta potente con banda segmentada para el corte rápido y agresivo de asfalto con una elevada potencia de corte y una vida útil extraordinaria.

### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y buen rendimiento de corte.
- Buen confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	H <sub>R</sub> [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación
300	2,8	25,4	20	10	6.400	1	68300104
350	3,2	25,4	-	10	5.400	1	68300105
400	3,2	25,4	-	10	4.800	1	68300106
450	3,6	25,4	-	10	4.200	1	68300107



## Ejecución DS de soldadura al vacío

Los discos de corte de diamante segmentados y de soldadura al vacío son excelentes para el mecanizado universal de los materiales más diversos. El proceso de soldadura al vacío procura una adherencia estable del recubrimiento de diamante sobre el cuerpo base. De este modo, se obtienen un rendimiento de corte óptimo y una larga vida útil.

### Características:

- Velocidad de corte constante gracias al diámetro invariable de la herramienta.
- Larga vida útil gracias al proceso de soldadura al vacío.

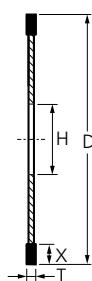
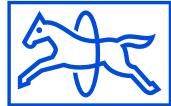
- Mínima emisión de polvo gracias su única capa de recubrimiento y a la obtención de grandes virutas.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación	
115	2,8	22,23	10	13.300	1	68300108	DS 115x2,8x22,23 VG
125	2,8	22,23	10	12.200	1	68300109	DS 125x2,8x22,23 VG
180	3,1	22,23	10	8.500	1	68300110	DS 180x3,1x22,23 VG
230	3,1	22,23	10	6.600	1	68300111	DS 230x3,1x22,23 VG

# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante con banda continua para un corte cómodo (TURBO)

**PFERD  
TOOLS**



## Ejecución DG PSF

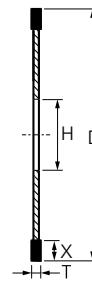
Herramienta universal con banda continua para un corte cómodo (TURBO), con alta potencia de corte y gran vida útil.



### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		N.º de artículo	Denominación
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF



## Ejecución DG SG

Herramienta potente con banda continua para un corte cómodo (TURBO) con una potencia de corte muy alta y una vida útil extraordinaria.

### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

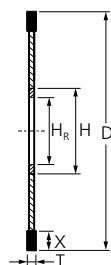
D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		N.º de artículo	Denominación
115	2,2	22,23	12	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	22,23	12	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
150	2,2	22,23	12	10.200	1	68000058	DG 150X2,2X22,23 SG
178	2,5	22,23	12	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	22,23	12	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG



# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Discos de corte de diamante con banda continua para cortes muy finos

**PFERD  
TOOLS**



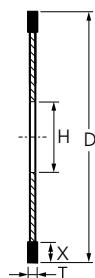
## Ejecución DG FL PSF

Herramienta universal con banda continua para cortar sin astillado de los bordes de las piezas de trabajo y con acabado de superficies de alta calidad. Alta potencia de corte y gran vida útil.

### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación
76	1,3	10	7	11.000	1	68000025
115	1,6	22,23	7	13.300	1	68000011
125	1,6	22,23	7	12.200	1	68000012
150	2,2	22,23	7	10.200	1	68000026



## Ejecución DG FL SG

Herramienta potente con banda continua para cortar sin astillado de los bordes de las piezas de trabajo y con acabado de superficies de alta calidad. Potencia de corte muy alta y vida útil extraordinaria.



### Características:

- Diamante de la máxima calidad.
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte.
- Gran confort de corte y alta rentabilidad.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.	Núm. de artículo	Denominación
115	1,4	22,23	10	13.300	1	68000031
125	1,4	22,23	10	12.200	1	68000032
150	1,6	22,23	10	10.200	1	68000027
178	2	22,23	10	8.500	1	68000028
200	2	25,4	10	7.650	1	68000030
230	2	22,23	10	6.600	1	68000029
250	2	25,4	10	6.100	1	68000033
300	2,4	25,4	10	6.400	1	68000034
350	2,4	25,4	10	5.500	1	68000035

## Barra de afilar para discos de corte de diamante



## Barra de afilar DSB

La barra de afilar sirve para reafilurar o desembozar los discos de corte de diamante con aglomerante de metal (por ejemplo, después de cortar materiales untuosos).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Tamaño de grano	Núm. de artículo	Denominación
200	50	25	80	1	68075025

# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

## Broca de diamante para perforación en seco



### Broca de diamante para perforación en seco DPD para taladro

Las brocas de diamante para perforación en seco de soldadura al vacío para taladros son especialmente adecuadas para perforar agujeros en azulejos y baldosas. El revestimiento de cera proporciona un efecto autorrefrigerante.



#### Características:

- Efecto autorrefrigerante gracias al revestimiento de cera en la broca.
- Trabajo cómodo y elevada calidad de corte: sin astillado de los bordes en las piezas de trabajo y con superficies de alta calidad.
- Buena sujeción en el portabrocas sin deslizamientos gracias a la forma hexagonal.

D [mm]	Espesor máx. de pieza de trabajo [mm]	X [mm]	Hex-D, [mm]		Núm. de artículo	Denominación
5	32	10	8	1	<a href="#">68300112</a>	DPD 5 FL HEX
6	32	10	8	1	<a href="#">68300113</a>	DPD 6 FL HEX
8	32	10	8	1	<a href="#">68300114</a>	DPD 8 FL HEX
10	38	10	8	1	<a href="#">68300115</a>	DPD 10 FL HEX
12	38	10	8	1	<a href="#">68300116</a>	DPD 12 FL HEX



### Broca de diamante para perforación en seco DPD para amoladora angular

Las brocas de diamante para perforación en seco de soldadura al vacío para amoladoras angulares son especialmente adecuadas para perforar agujeros en azulejos y baldosas. El revestimiento de cera proporciona un efecto autorrefrigerante.

#### Características:

- Efecto autorrefrigerante gracias al revestimiento de cera en la broca.
- Compatible con todas las amoladoras angulares corrientes en el comercio con rosca M14.
- Trabajo cómodo y elevada calidad de corte: sin astillado de los bordes en las piezas de trabajo y con superficies de alta calidad.

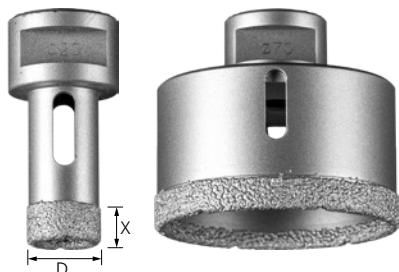
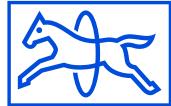
D [mm]	Espesor máx. de pieza de trabajo [mm]	X [mm]		Núm. de artículo	Denominación
5	35	10	1	<a href="#">68300117</a>	DPD 5 FL M14
6	35	10	1	<a href="#">68300118</a>	DPD 6 FL M14
8	35	10	1	<a href="#">68300119</a>	DPD 8 FL M14
10	35	10	1	<a href="#">68300120</a>	DPD 10 FL M14
12	35	10	1	<a href="#">68300121</a>	DPD 12 FL M14



# Herramientas diamantadas para la industria de la construcción

Broca de diamante para perforación en seco

**PFERD  
TOOLS**



## Broca de diamante para perforación en seco DCD para amoladora angular

Las brocas de diamante para perforación en seco DCD de soldadura al vacío son adecuadas para perforar agujeros y aberturas redondas en azulejos y baldosas, por ejemplo, para conexiones de agua, tomas de corriente e interruptores de luz. Con rosca M14 para el uso en amoladoras angulares de 115/125 mm.

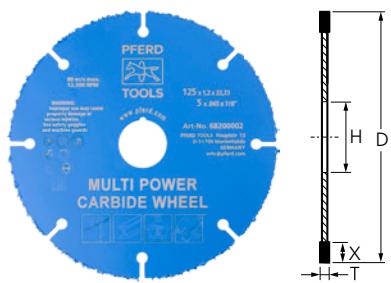


### Características:

- Vida útil muy prolongada.
- Trabajo cómodo y elevada calidad de corte: sin astillado de los bordes en las piezas de trabajo y con superficies de alta calidad.
- La disposición especial del recubrimiento protege del sobrecalentamiento tanto a la broca como a la pieza de trabajo.

D [mm]	Espesor máx. de pieza de trabajo [mm]	X [mm]	Rosca	r.p.m. máx.		N.º de artículo	Denominación
20	40	10	M14	13.300	1	68300122	DCD 20XM14 FL
22	40	10	M14	13.300	1	68300123	DCD 22XM14 FL
25	40	10	M14	13.300	1	68300124	DCD 25XM14 FL
27	40	10	M14	13.300	1	68300125	DCD 27XM14 FL
30	40	10	M14	13.300	1	68300126	DCD 30XM14 FL
32	40	10	M14	13.300	1	68300127	DCD 32XM14 FL
35	40	10	M14	13.300	1	68300128	DCD 35XM14 FL
38	40	10	M14	13.300	1	68300129	DCD 38XM14 FL
40	40	10	M14	13.300	1	68300130	DCD 40XM14 FL
45	40	10	M14	13.300	1	68300131	DCD 45XM14 FL
51	40	10	M14	13.300	1	68300132	DCD 51XM14 FL
55	40	10	M14	13.300	1	68300133	DCD 55XM14 FL
60	40	10	M14	13.300	1	68300134	DCD 60XM14 FL
65	40	10	M14	13.300	1	68300135	DCD 65XM14 FL
68	40	10	M14	13.300	1	68300136	DCD 68XM14 FL
70	40	10	M14	13.300	1	68300137	DCD 70XM14 FL

## Disco de corte Carbide para el corte universal



### Ejecución DS Multi Power Carbide

Disco de corte universal para el corte eficiente de los más diversos materiales, como madera con clavos, plásticos (por ejemplo, tubos), metales no ferrosos y materiales para construcción en seco. Gracias al filo de corte de los afilados granos de metal duro, se obtienen cortes exactos y limpios.

### Características:

- La elección perfecta si se cambia de materiales.
- Velocidad de corte óptima, ya que el diámetro no varía, y elevado confort al cortar.

- Muy buena durabilidad gracias a la unión especial del grano de metal duro con el cuerpo de acero.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	r.p.m. máx.		N.º de artículo	Denominación
125	1,2	22,23	2	12.200	1	68200002	POS MULTI POWER CARBIDE WHEEL DS 125X1,2X22,23