



Sabit uygulamalar için kesme taşları

Sabit uygulamalar için kesme taşları

İçindekiler listesi



Sabit uygulamalar için kesme taşları

- PFERD çeşitlerinden göze çarpan yenilikler – müşteriye özel ürünler 3
- PFERD ürünlerinde göze çarpan yenilikler 4
- Genel bilgi 4
- Güvenlik notları 4
- Ulaştırma ve depolama 5
- Ürün serileri ve renk kodları 6
- Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu 7
- Müşteriye özel ürünler 9



CHOPSAW çap 300–400 mm

- Ünlversal seri PSF ★★☆☆ 11
- Performans Serisi SG ★★★★★☆ 12



CHOPSAW HD çap 300–400 mm

- Performans Serisi SG ★★★★★☆ 13



LABOR çap 150–400 mm

- Performans Serisi SG ★★★★★☆ 15



RAIL çap 300–400 mm

- Ünlversal seri PSF ★★☆☆ 16
- Performans Serisi SG ★★★★★☆ 16



HEAVY DUTY çap 250–600 mm

- Özel Seri SGP ★★★★★ 17



Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

- Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları 19



Bir sabit tezgah kesme taşı seçerken doğru prosedür nasıl olmalıdır?

Tecrübeli teknik danışmanlarımız, mevcut düzeninizi analiz ederek ilk adımı atacaktır. Makinenizi, uygulamanızı ve disk boyutlarını görmek için sizi ziyarete geleceklerdir. PFERD, diskin ne kadar kalın kesilmesi gerektiğine bağlı olarak disk kalınlığına karar verecektir. Makine motorunun çıkış gücü ve sıkma flanşının çapı da doğru sabit tezgah kesme taşlarının seçilmesi için önemlidir. Bu ve diğer bilgilere dayalı olarak PFERD'in size özel hangi çözümleri geliştirebileceğini inceliyoruz.



Çalışma koşulları nelerdir ve hangi kesitlerin kesilmesi gerekmektedir?

Makine bilgilerine ek olarak kesim işinin çalışma koşullarının da bilinmesi önemlidir. Kesilen iş parçalarının malzeme sıcaklığına bağlı olarak soğuk (100°'ye kadar), orta sıcak (100 – 600°) ve sıcak kesim (600 – 1,000° üstü) arasında bir ayrım mevcuttur. Temel kesim uygulamaları endüstriyel ve özel gereksinimlere bağlı olarak, yuvarlak tasarımlarda 20 mm – 500 mm arası, kare tasarımlarda 50 mm – 250 mm arası kesitler ve farklı ray tipleri gibi çeşitli profil çeşitleridir. Çalışma koşullarına ve kesitlere bağlı olarak hangi disk çapının önerildiğini/gerekli olduğunu belirleyebilirsiniz.

Orta boyutlu kesme taşları için aralık 400 – 600 mm'dir (dökümhanelerdeki geleneksel uygulamalar, finisaj işlemleri ve ebatlara göre kesimler); büyük kesme taşları için aralık 800 – 2.000 mm'dir (çelik üretim endüstrisinde haddehaneler ve dövme fabrikalarındaki uygulamalar).



Kesim gereksinimleri nelerdir?

Soğuk kesmenin iyi sonuçlarından birisi de kesilen yüzeyde mavi veya kahverengi renk bozulması olmaması ve kesimin kendisinin dikey olmasıdır. Kesim uçlarında çelikte çatlaklara yol açabilecek sert noktalar olmaması için malzemeye ısı girişi minimum olmalıdır.

İdeal olarak, tekrar çalışmaya gerek kalmaması için malzemede çapak oluşumu minimize edilmelidir. İşlenmemiş kesimin sıcak kesimde önemi yoktur, burada amaç uzun bir takım ömrü, dikey kesim ve güvenilir bir süreç elde etmektir.



Müşteriye özel çözümler

PFERD, talebiniz üzerine ve uygulamalarınıza özel olarak PFERD kalitesinde 2.000 mm çapa kadar sabit tezgah kesme taşları üretebilmektedir. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz. Tecrübeli teknik danışmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır. İletişim formuna erişmek için karekodu taratınız.



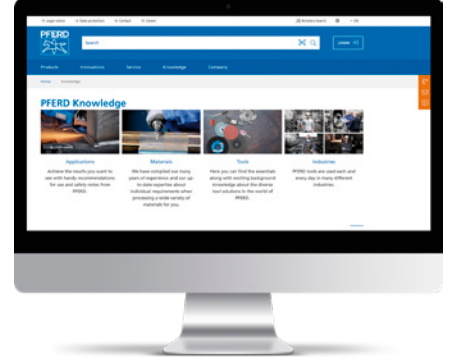
Sabit uygulamalar için kesme taşları

PFERD ürünlerinde göze çarpan yenilikler



Diğer uzmanlık bilgilerine internetten ulaşabilirsiniz

PFERD'in yüksek kaliteli takımlarına ve sayısız malzeme çeşidine dair uygulama bilgileri ve takım çeşitleri için karekodu taratınız.



Genel bilgi

Sabit tezgah kesiminin avantajları

- Tüm çelikler ve dökümler, demir dışı metal alaşımlar, nikel ve titanyum bazlı alaşımlar gibi özel alaşımlar, ayrıca testere ve alevli kesimin zor veya imkansız olduğu malzemeler için üniversal kesim işlemleri.
- Soğuk kesimde hassas kesim yüzeyleri elde edildiğinden dolayı, ikinci bir işleme gerek kalmaz.
- Malzeme kalitesine bakılmaksızın, kısa kesim süreleri.
- Sıcak testere kesimine nazaran sıcak kesme uygulamalarında bariz miktarda düşük çapak oluşumu.
- Sıcak testere kesimine göre daha düşük gürültü oluşumu.
Örnek:
Sıcak kesme: 85 – 95 dBA
Sıcak testere kesimi: 105 – 110 dBA
- Kesme taşının takım ömrü boyunca, kendini bileme etkisinden dolayı istikrarlı kesim kalitesi.
- Soğuk haddelenmiş veya dövme iş parçalarında sıcak kesim hatlarında kesimi mümkün kılar.

Uygulamalar

Sabit tezgah kesme işlemleri en güçlü ve maliyet verimli kesme işlemleri arasındadır ve aşağıdaki alanlarda kullanılmaktadır:

- Haddehaneler
- Dökümhaneler
- Makine mühendisliği
- Çelik konstrüksiyon
- Rayların bakımı
- Dövme fabrikaları ve tamamlama işlemleri
- Laboratuvarlar

Güvenlik notları

7

PFERD, oSa'nın kurucu üyelerinden birisidir

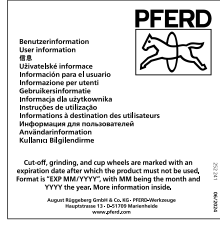
Diğer tanınmış üreticiler ile birlikte PFERD, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa (Aşındırıcı Ürünlerin Güvenliği Organizasyonu) üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır. PFERD takımları oSa amblemini taşımaktadır. Daha fazla bilgi için karekodu taratınız.



Güvenlik standardı:

- PFERD kesme taşları en yüksek güvenlik gereksinimlerine uygundur ve bağlayıcı aşındırıcılardan yapılan taşlama takımları için EN 12413 uyarınca işaretlenmektedir.





Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS)

Lütfen Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS) güvenlik notlarına uyunuz. Daha fazla bilgi için: www.pferd.com

Kullanıcı bilgileri

Lütfen kullanılan taşlama makinesinin kullanıcı bilgilerine ve sabit tezgah kesme taşlarının güvenli kullanımına dair tüm ürünlerle birlikte sağlanan kullanıcı bilgilerine uyunuz.

FEPA

FEPA güvenlik tavsiyelerini şu adresten indirebilirsiniz: www.pferd.com.

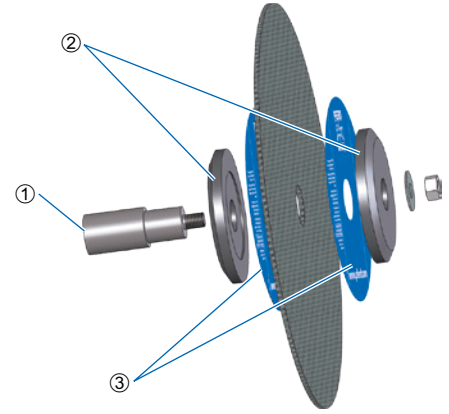
Kesme taşlarının doğru bağlanması

Kesme taşlarının doğru bağlanması, ideal performans ve kullanıcı güvenliği için büyük öneme sahiptir. Yandaki çizim, doğru bağlantı şeklini göstermektedir:

- ① Yüksek eşmerkezliliğe sahip makine mili.
- ② Eşit flanş büyüklükleri.
- ③ Güvenli kullanım ve sağlam sıkma için gerektiğinde, ara kağıt katmanları.

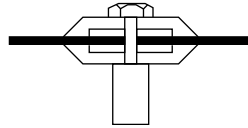
Tavsiyelerimiz:

- Her iki kesme taşı değişiminde, kağıt katmanını değiştiriniz.
- Disk çapı > 400 mm'den itibaren daima ara kağıt katmanları kullanınız.

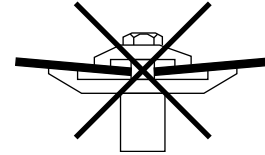


Güvenlik notları

PFERD takımlarının güvenli kullanımı büyük oranda uygun sıkma sistemi kullanılmasına bağlıdır. Bir taşlama takımının arasına bağlandığı iki flanş da aynı dış çapa ve aynı destek alanına sahip olmalıdır (EN 13218, ANSI B7.1).



Doğru



Hatalı

Ulaştırma ve depolama

Ulaştırma ve depolama

Uygun taşıma sırasında veya depolama sırasında maruz kalılabilecek uygunsuz çevre etkilerine karşı (örn. ışık, sıcaklık veya nem gibi) kesme taşlarının hasar görmesini engellemek amacıyla aşağıdaki tavsiyelere uyunuz:

- Kesme taşlarını, örn. raf üzerinde veya askılarda dik şekilde olmak üzere, mümkün olduğunca düz bir yüzey üzerinde ve orijinal paketleri içerisinde taşıyıp saklayınız.
- Takımların bükülmesine yol açmaktan kaçınınız.
- Kesme taşlarının kuru, donmaz ve tutarlı sıcaklıklara sahip odalarda depolanmasını sağlayınız.
- Tedarikleri varış sırasına göre kullanınız.

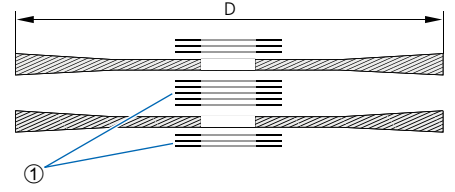
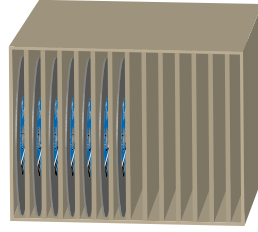
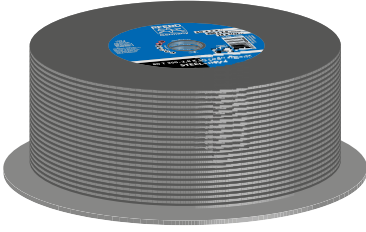
Konik taşların (CT) depolanmasına dair tavsiyeler:

Konik kesme taşları ara kağıt katmanlarıyla istiflenmelidir, böylece konik alan desteklenecek ve kesme taşlarının bükülmesi önlenecektir.

PFERD, konik kesme taşlarını ara kağıt katmanları ile beraber tedarik etmektedir.

Sabit uygulamalar için kesme taşları

Ulaştırma ve depolama



① Ara kağıt katmanları

Tavsiye

18°C 22°C
Oda sıcaklığı: 18–22°C

Bağıl nem: %45–65

Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır.

Ürün serileri ve renk kodları



Üniversal seri PSF ★★☆☆

Üniversal Seri PSF, en yaygın malzemelerin işlenmesi için dayanıklı takım içerir. Üniversal Seri PSF takımları yüksek ekonomik verimlilik ile iyi sonuçlar elde etmenizi sağlar.



Performans Serisi SG ★★☆☆

Kapsamlı Performance Serisi SG çeşitleri her uygulama ve malzeme için yüksek performanslı takım çözümleri sunar. Performans Serisi SG takımları maksimum ekonomik verimlilik ile ideal sonuçları elde etmenizi sağlar.



Özel Seri SGP ★★☆☆

Profesyonel Seri SGP takımları geleneksel ürünlere göre kilit avantajlar sağlamaktadır ve belirli görevler için özel olarak geliştirilmiştir. Ayrıca Profesyonel Seri SGP, kullanım sırasında özellikle yüksek performans göstererek maksimum ekonomik verimlilik sunan takımlar içermektedir.



Ürün etiketleri

① oSa – Aşındırıcı Ürünler Güvenlik Organizasyonu

oSa'nın kurucu üyesi olarak PFERD, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır.

② Güvenlik bilgisi

Taşıma/zımparalama takımlarının tutulması tehlikelidir. Tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uyunuz.

③ Advice on tool drive

Piktogram, takımın hangi makinelerde kullanılabileceğini göstermektedir.

④ Material information

Her etiketin alt kısmı, takımın uygun olduğu malzemelerin hangileri olduğunu belirtmektedir.

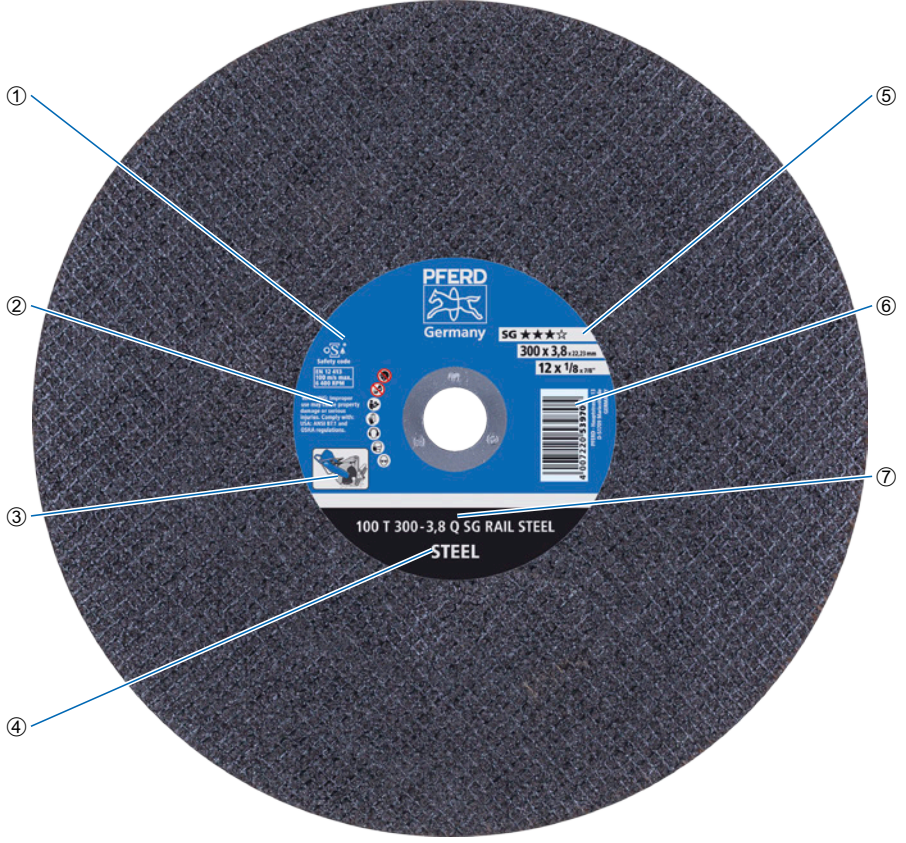
⑤ Information bar

Burada ürün serisi ve boyutlar hakkında bilgiler bulunmaktadır.

⑥ EAN (Avrupa Artikel Numarası)

⑦ Sertlik sınıfı

Sertlik, taşıma takımındaki bağlayıcı tarafından tutulan aşındırıcı taneciklerin kuvvetini belirtir. Sertlik bir harf ile belirtilmektedir: K, H = çok yumuşak / L, N = yumuşak / O, P, Q = orta-sert / R, S = sert / T = çok sert

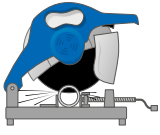






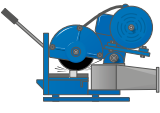





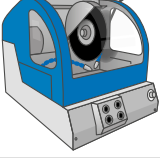









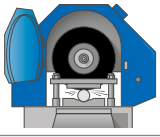



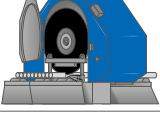




Sabit uygulamalar için kesme taşları

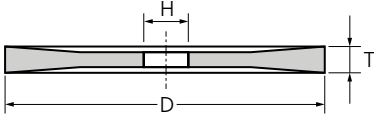
Mükemmel takım bulmanın hızlı yolu



Ürün grubu seçimi

Makineler	Uygulama	Ürün serisi	Çelik (STEEL)	Paslanmaz çelik (INOX)	Döküm malzemesi (CAST)	Beton (STONE)
CHOPSAW çap 300–400 mm 12–16" çap < 3 KW 	Dolu malzeme, profil ve boru kesimi	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Sertlik K + L	 PSF CHOP STEELOX Sertlik K	 PSF CHOP STEELOX Sertlik K	
		Performans Serisi SG ★★☆☆	 SG CHOP STEEL Sertlik K + R	 SG CHOP STEELOX Sertlik K + N	 SG CHOP STEELOX Sertlik K + N	
CHOPSAW HD çap 300–400 mm 12–16" çap 	Dolu malzeme, profil ve boru kesimi	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 PSF CHOP HD STEEL Sertlik K			
		Performans Serisi SG ★★☆☆	 SG CHOP HD STEEL Sertlik L + O	 SG CHOP HD STEELOX Sertlik L	 SG CHOP HD STEELOX Sertlik L	 SG CHOP HD CAST + STONE Sertlik L + O
LABOR çap 150–400 mm 6–16" çap 	Hassas kesimler, laboratuvar numunelerinin kesimi	Performans Serisi SG ★★☆☆	 SG LAB STEEL Sertlik H	 SG LAB HD STEELOX Sertlik H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Sertlik H, R + T	
		Performans Serisi SG ★★☆☆	 SG LAB HD STEELOX Sertlik H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Sertlik H, R + T	 SG LAB HD STEELOX Sertlik H, R + T	
RAIL çap 300–400 mm 12–16" çap 	Ray kesimi	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 PSF RAIL STEEL Sertlik Q			
		Performans Serisi SG ★★☆☆	 SG RAIL STEEL Sertlik Q			
HEAVY DUTY çap 250–600 mm 10–26" çap 	Dolu malzeme, profil ve boru kesimi	Profesyonel Seri SGP ★★☆☆	 SGP HD STEEL Sertlik L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Sertlik P, R + T	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Sertlik P, R + T	
Özel üretim ürünler için azami çap 2.000 mm 10–80" çap 	Talebiniz üzerine, uygulamanızın gerekliliklerine göre 2.000 mm çapına kadar PFERD kalitesinde özel üretim sabit tezgah kesme taşları üretiyoruz. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz. Tecrübeli teknik danışmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır.					
	Agresif kesim ve minimum çapak oluşumu için orta katmanlı			Yüksek yanal istikrar için iki dış katman		

Müşteri gereksinimlerine göre boyutlar ve tasarımlar

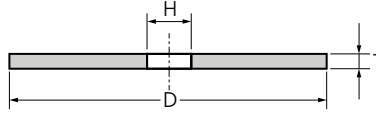


CT – Konik tip

Özellikle çelik endüstrisinde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Daha az yanal sürtünme.
- Özellikle derin kesimler ve çapraz kesim için avantajlıdır.

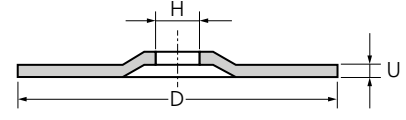


T – Düz tip

Dökümhanelerde, çelik endüstrisinde, çelik ve tesis inşaatında kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Üniversal kullanım için uygundur.



PT – Göbekli tip

Özellikle dökümhanelerde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Sıkma flanş kesme taşının ötesine çıkıntı yapmaz.
- Dökümlerden çıkıntı yapan kısımların düz kesilmesi mümkündür.
- Genel olarak tamamlayıcı işlem gerektirmez.

Dış çap D [mm]	Merkez delik çapı H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230

Dış çap D [mm]	Merkez delik çapı H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Dış çap D [mm]	Merkez delik çapı H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

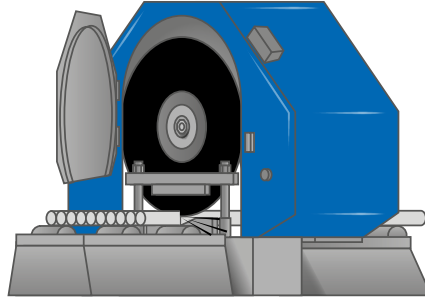
Diğer tasarımlar ve merkez delik çapları talep üzerine mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz.

Sabit uygulamalar için kesme taşları

Müşteriye özel ürünler



METALCORE kesme taşları



METALCORE tipi

PFERD tarafından geliştirilen çelik çekirdekli kesme taşları, geleneksel tipe kıyasla herhangi bir aşındırıcı içermeyen katmanlar halinde inşa edilmiş dolu çelik gövdesiyle karakterize olmaktadır.

Takım yapısının avantajları şunlardır:

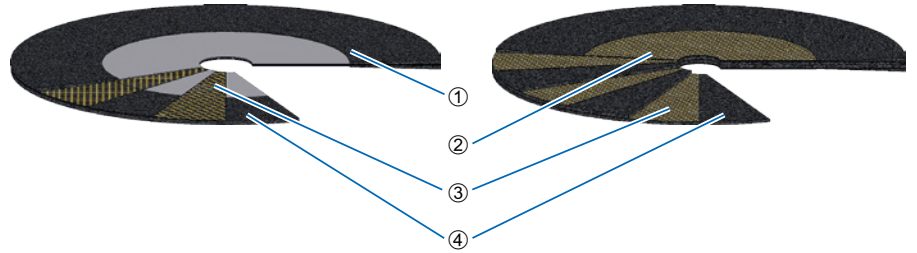
- Daha küçük sıkma flanşları kullanımı sayesinde daha az kesim maliyeti.
- Daha uzun takım ömrü.
- Arttırılmış yanal istikrar sayesinde darbeli kesim için azaltılmış kesme taşı kalınlığı.
- Bitmiş kesme taşının bertaraf edilmesi masraf gerektirmez.

Geleneksel tip

Sabit kesme ve taşlama için kullanılan reçine bağlı, fiber takviyeli kesme taşları dört temel bileşenden oluşmaktadır: aşındırıcı, bağ, fiber katmanlar/flanş fiberi ve aktif taşlama dolguları.

Kesme taşlarının yapısı

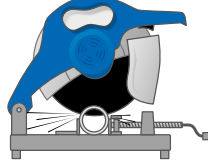
- ① Çelik çekirdek
- ② Flanş katmanı
- ③ Fiber katmanlar
- ④ Bağlayıcı aşındırıcılar





PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Çelik için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan takım. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

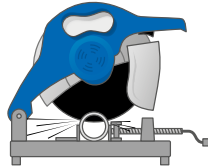
- İyi kesim performansı sayesinde hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanal sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
400	3,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için orta katman mevcuttur. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanal sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
400	3,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-



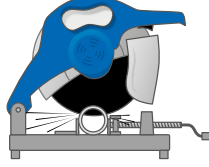
CHOPSAW çap 300–400 mm

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG CHOP STEEL ★★☆☆

Çelik için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan takım. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



- Çok yüksek kesim performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanıl sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

Özel nitelikler:

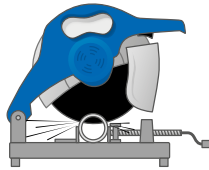
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
400	3,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-



SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için orta katman mevcuttur. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



- Çok yüksek kesim performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanıl sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

Özel nitelikler:

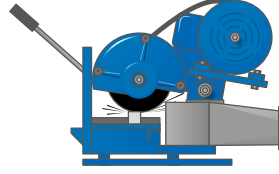
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
400	2,8	25,4	K (çok yumuşak)	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-



SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Çelik için iki dış katmana sahip takım. Yüksek tutarlılık gerektiren kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



- Zorlu kesim uygulamaları için.

Özel nitelikler:

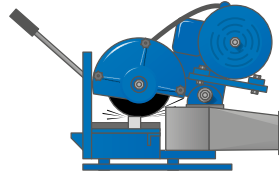
- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanal stabilite.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	3	25,4	L (yumuşak)	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (yumuşak)	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,4	25,4	O (orta-sert)	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
350	3	25,4	L (yumuşak)	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (yumuşak)	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,8	25,4	O (orta-sert)	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
400	4	25,4	L (yumuşak)	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	L (yumuşak)	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
350	4,2	25,4	O (orta-sert)	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için iki dış katmana sahip, kolay kesim imkanı sağlayan takımlar. Yüksek tutarlılık gerektiren kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

Özel nitelikler:

- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanal stabilite.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	3	25,4	L (yumuşak)	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
350	3	25,4	L (yumuşak)	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
400	4	25,4	L (yumuşak)	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-



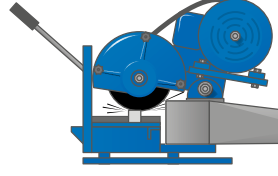
CHOPSAW HD çap 300–400 mm

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆


Döküm demir, beton, plastikler, alüminyum ve diğer demir dışı metallerde kullanım için iki dış katmanlı, kolay kesim sağlayan takım. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

Özel nitelikler:

- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanılabilite.

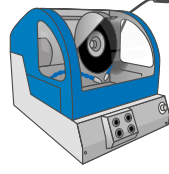
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşın-dırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
350	3,4	25,4	L (yumuşak)	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-
400	4	25,4	L (yumuşak)	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-





SG LAB STEEL ★★☆☆


Çelik ve döküm demir için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan takım. Hassas kesimler elde etmek, laboratuvar numunelerinin hızlı kesilmesi, dolu malzeme, profil ve borular için uygundur. Uyumlu makineler: Lab kesme makinesi.



- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- Destekleyici merkez fiber sayesinde yüksek istikrar.

Özel nitelikler:

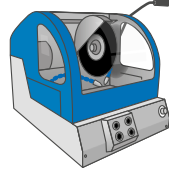
- Agresif aşındırıcı sayesinde metalografik örnekleme için özel takım.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
250	2	32	H (çok yumuşak)	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
300	2	32	H (çok yumuşak)	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
350	2,5	32	H (çok yumuşak)	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0	-
400	3	32	H (çok yumuşak)	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0	-



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆


Çok kolay kesim imkanı sağlayan takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için iki dış katman mevcuttur. Hassas kesimler elde etmek, laboratuvar numunelerinin hızlı kesilmesi, dolu malzeme, profil ve borular için uygundur. Uyumlu makineler: Lab kesme makinesi.



- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- Takviye edici dış fiber sayesinde çok dayanıklı.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde metalografik örnekleme için özel takım.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
150	1	22,23	H (çok yumuşak)	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-
230	1,5	22,23	H (çok yumuşak)	6.600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-



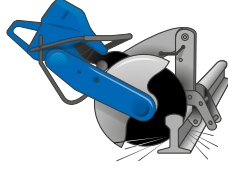
RAIL çap 300–400 mm

Üniversal seri PSF ★★☆☆



PSF RAIL STEEL ★★☆☆

Hızlı ve ekonomik ray kesme takımı. Uyumlu makineler: RAIL kesme makinesi.



- İdeal takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde hızlı çalışma süreci sağlar.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.

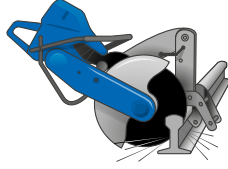
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	3,8	22,23	Q (orta-sert)	6.400	A	20	73001231	100T 300-3.8 Q PSF RAIL STEEL/22.23	-
350	4	25,4	Q (orta-sert)	5.500	A	20	73001230	100T 350-4.0 Q PSF RAIL STEEL/25.4	-

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG RAIL STEEL ★★☆☆

Hızlı ve ekonomik ray kesme takımı. Uyumlu makineler: RAIL kesme makinesi.



- İdeal takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	3,8	22,23	Q (orta-sert)	6.400	A	20	66323162	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	Q (orta-sert)	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
350	3,8	22,23	Q (orta-sert)	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	Q (orta-sert)	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
400	4,2	25,4	Q (orta-sert)	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4	-

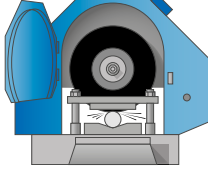
7





SGP HD STEEL ★★★★★


Çelik üzerinde en zorlu kesim çalışmalarına uygun takımlar. Dolu malzeme, profil, boru ve büyük kesitlerin kesilmesi ve finisaj çalışmalarında kullanım için özellikle uygundur. Uyumlu makineler: HEAVY DUTY kesme makinesi.



- Mükemmel kesim karakteristikleri sayesinde hızlı çalışma.

Özel nitelikler:

- Optimum takım ömrü sayesinde en üst seviyede ekonomik verimlilik.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
300	3,4	25,4	Q (orta-sert)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4	-
350	3,8	25,4	Q (orta-sert)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,2	40	Q (orta-sert)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,5	40	Q (orta-sert)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0	-
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
250	1,8	30	Q (orta-sert)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0	-
		32	Q (orta-sert)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0	-
300	3	40	N (yumuşak)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0	-
		40	Q (orta-sert)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0	-
350	3,8	40	N (yumuşak)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
		25,4	Q (orta-sert)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,3	40	N (yumuşak)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0	-
		40	S (sert)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0	-
		40	Q (orta-sert)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,8	40	N (yumuşak)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
			Q (orta-sert)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
			S (sert)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0	-
		40	L (yumuşak)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0	-
600	7,6	60	N (yumuşak)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0	-
			S (sert)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0	-



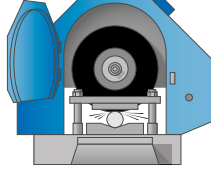
HEAVY DUTY ap 250–600 mm

Özel Seri SGP ★★★★★



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Döküm demir ve elik üzerinde en zorlu kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil, boru, büyük kesitler, yolluk ve cürufların kesilmesi için uygundur. Dökümhanelerde kullanım için geliştirilmiştir. Uyumlu makineler: HEAVY DUTY kesme makinesi.



- Mükemmel kesim karakteristikleri sayesinde hızlı alışma.
- Talebinize özel ürünler üretilebilmektedir.

Özel nitelikler:

- Optimum takım ömrü sayesinde en üst seviyede ekonomik verimlilik.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Sertlik sınıfı	Azami RPM	Aşındırıcı		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
Maksimum alışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41)									
400	4,8	40	T (ok sert)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
500	5,6	40	T (ok sert)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
600	7,8	60	P (orta-sert)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0	-
	8	60	R (sert)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0	-






Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

Çap indirgeme halkaları, standart merkez deliğinin daha düşük bir merkez delik boyutuna güvenle ayarlanmasına imkan tanır.

Özel nitelikler:

- Makine sistemlerinin önkoşullarına uyum sağlar.

- Sıkma bileziği ile indirgeyici halkaların merkez delik çapının dışına çıkması engellenir.

Dış çap [mm]	İç çap [mm]	Kalınlık [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
40	30	4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5	-
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0	-
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0	-
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0	-
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5	-
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0	-
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0	-
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5	-
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5	-



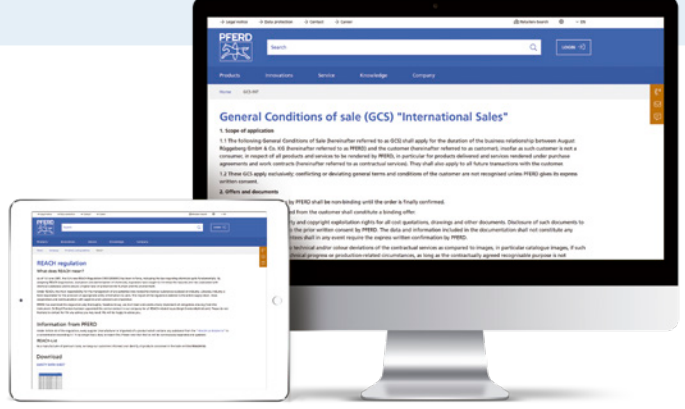
Genel satış şartları ve koşulları

Genel satış şartları ve koşullarını görmek için bağlantıya tıklayabilirsiniz.

www.pferd.com/conditions.



Genel satış şartlarımız ve koşullarımız hakkında daha fazla bilgi için QR kodunu tarayın.



PFERD ürün yelpazesine yeni eklemeler

Yeni ürünlerimiz Takım El Kitabında **mavi** renkli ürün numaraları ile bulunmaktadır.

Ürün numaraları durdurulan ürünleri **italik** olarak verilmiştir ve ilgili ürün tablolarında.



Güncel kalın ve yeni ürünlerimizi dijital ve çevrimiçi olarak keşfedin.

EG-Verordnung REACH (1907/2006/EG)

Yasa koyucular, REACH'i (kimyasalların kaydı, değerlendirilmesi ve yetkilendirilmesi) benimseyerek, kimyasal maddelerle ilişkili tehlikeleri ve riskleri en aza indirmeye ve insanlar ve çevre için daha yüksek düzeyde koruma sağlamaya çalıştılar.



EC REACH Tüzüğü bağlamında PFERD araçlarına ilişkin bilgilere www.pferd.com/reach adresindeki web sitemizden ulaşılabilir.

PFERD onarım servisi

Almanya'daki Marienheide fabrikamızdaki son derece deneyimli ekibimiz, onarımların hızlı bir şekilde yapılmasını sağlar ve yedek parça tedarikiyle ilgilenir. Lütfen sorularınızı şu adrese gönderin: pferd.power.tools@pferd.com