

Upgrade
del programma



■ Informazioni generali, PFERDVALUE	5
■ Servizi	6
■ Servizi online, catalogo ricambi	7
■ Confezionamento e informazioni	8
■ Spiegazione delle denominazioni delle macchine	9

Mandrini robotici per uso stazionario

■ Informazioni generali	12
-------------------------	----



■ Smerigliatrici diritte	14
--------------------------	----



■ Smerigliatrici angolari con pinza	24
■ Smerigliatrici angolari con mandrino filettato	25

Macchine pneumatiche

■ Informazioni generali	28
-------------------------	----



■ Smerigliatrici diritte	30
--------------------------	----



■ Smerigliatrici angolari con pinza	73
-------------------------------------	----



■ Smerigliatrici angolari con mandrino filettato	80
--	----



■ Smerigliatrici a nastro	85
■ Bracci orientabili	87



■ Macchine speciali: limatrici	88
--------------------------------	----



■ Macchine speciali: penne per marcare	91
--	----



■ Accessori per l'alimentazione	92
---------------------------------	----

Macchine elettriche

■ Informazioni generali	94
-------------------------	----



■ Sistema di micromotori	95
■ Azionamenti micromotori	97



■ Smerigliatrici diritte	98
--------------------------	----



■ Smerigliatrici angolari	100
---------------------------	-----



■ Sistema di bordatura EDGE FINISH 102



■ Satinatrici 104



■ Smerigliatrici a nastro 106



■ Smerigliatrici a nastro per tubi 107

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

■ Informazioni generali 110



■ Macchine ad albero flessibile – Motori elettrici per alberi flessibili e accessori 113



■ Macchine ad albero flessibile motore universale Rekord e accessori 115



■ Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic e accessori 116



■ Albero flessibile 4 e impugnature 120
 ■ Albero flessibile 6 e impugnature 121
 ■ Albero flessibile 6 Z e impugnature 122
 ■ Albero flessibile 7 e impugnature 123
 ■ Albero flessibile 10 e impugnature 124
 ■ Albero flessibile 12 e impugnature 125



■ Interruttore remoto per alberi flessibili e accessori 126



■ Alberi flessibili speciali per la smerigliatura interna di tubi e accessori 127



■ Impugnature e accessori 128



■ Impugnatura angolare 130
 ■ Impugnatura angolare per satinatrice 130





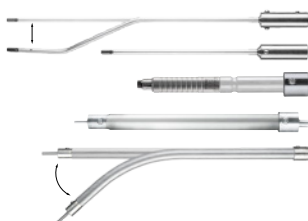
- Smerigliatrici a nastro, satinatrici per alberi flessibili

131



- Impugnature per prolunghe rigide

132



- Prolunghe rigide STV

133



- Motori pneumatici con attacco DIN 10 per prolunghe rigide

134



- Motori elettrici con attacco DIN 10 per prolunghe rigide

136

Accessori per macchine per utensili



- Prolunghe

137



- Pinze
- Bussole di riduzione
- Perni di bloccaggio

139

142

142

Accessori per la manutenzione



- Lubrificanti e set per la manutenzione

143

Il programma PFERD comprende macchine per rettificare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare per uso manuale nonché per uso stazionario e su robot. PFERD è uno dei pochi produttori a proporre un ampio programma di utensili per la finitura superficiale e il taglio di materiali e macchine perfettamente coordinate. Tutto da un unico fornitore.

Il vasto programma di prodotti comprende macchine pneumatiche, elettriche e ad albero flessibile che offrono la soluzione ottimale per qualsiasi applicazione.

Le macchine PFERD si distinguono per le loro elevate prestazioni e la loro lunga durata. Sono meno soggette a guasti e rispondono ai più moderni standard tecnologici.



Economicità



Il tempo è denaro. L'economicità di un processo dipende dalla potenza dell'utensile e dal tempo necessario. Più rapida è la

rettifica, maggiore sarà l'economicità. I migliori risultati si ottengono con utensili che mantengono un'elevata aggressività durante l'intero tempo di lavorazione, in combinazione con macchine di qualità PFERD, che garantiscono massime prestazioni e lunga durata, e sono meno soggette a guasti.

$$t = \text{€}$$

Numero di giri n



Il numero di giri n è indicato in giri al minuto [giri/min.]. Il numero di giri necessario si ricava dalla velocità di taglio V in metri al minuto

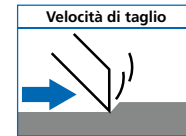
[m/min.] oppure in metri al secondo [m/s] e dal diametro dell'utensile $d \times \pi$ (3,14).

Nota:

il numero di giri indicato si riferisce all'uso degli utensili sotto carico.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Velocità di taglio V



La velocità di taglio è la velocità alla quale il tagliente dell'utensile penetra nel materiale in lavorazione in direzione di taglio e rimuove un

truciolo.

La velocità di taglio V viene indicata in metri al minuto [m/min.] oppure metri al secondo [m/s]. Essa dipende dal numero di giri della macchina n espresso in giri al minuto [giri/min.] e dal diametro dell'utensile $d \times \pi$ (3,14).

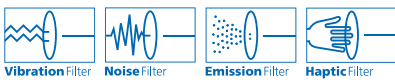
$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDVALUE – Il vostro Valore aggiunto con PFERD

I risultati dei laboratori PFERD e delle prove effettuate da istituzioni indipendenti lo dimostrano: gli utensili PFERD offrono un valore aggiunto misurabile.

Venite a scoprire **PFERDERGONOMICS** e **PFERDEFFICIENCY**:

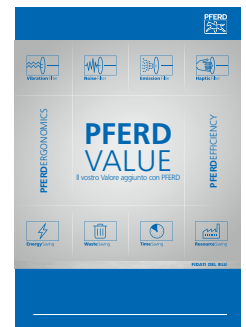
Nel programma **PFERDERGONOMICS**, PFERD propone utensili e macchine ottimizzate, che contribuiscono ad aumentare la sicurezza e il comfort sul lavoro, e di conseguenza a tutelare la salute.



Con il programma **PFERDEFFICIENCY**, PFERD presenta utensili e macchine innovative, a elevate prestazioni, con un valore aggiunto economico eccezionale.



Per maggiori informazioni su questo argomento vedere la nostra monografia "PFERDVALUE – Il vostro Valore aggiunto con PFERD".

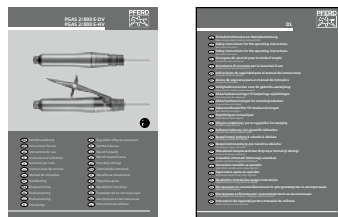


Avvertenze di sicurezza



= Attenersi sempre alle norme di sicurezza applicabili!

In conformità con le disposizioni di legge allegghiamo a tutte le macchine le relative istruzioni per l'uso con una dichiarazione di conformità CE nonché avvertenze di sicurezza.



CHIEDI A PFERD

Avete domande sulle applicazioni, sui materiali o sulle macchine per utensili?

Oppure state cercando consigli, desiderate una consulenza personalizzata e informazioni per scegliere l'utensile giusto?



Rispondiamo volentieri alle vostre domande:

02-55.30.24.86



Servizio di manutenzione e riparazione

PFERD propone un servizio di manutenzione e riparazione che comprende la pulizia a fondo, la manutenzione e riparazione, nonché i controlli di sicurezza finali nella nostra sede. Il nostro personale specializzato sarà lieto di prepararvi un'offerta dettagliata senza impegno.

In caso i costi di manutenzione e riparazione non fossero proporzionati al valore nuovo, riceverete inoltre un'offerta per una nuova macchina. Per la riparazione delle macchine vengono utilizzati esclusivamente pezzi di ricambio originali PFERD. Dopo la riparazione vi restituiamo la vostra macchina in condizioni pari al nuovo.

Il nostro team di esperti della sede di Marienheide, in Germania, vi garantisce uno svolgimento rapido e professionale della riparazione. Inviateci le vostre domande: pferd.power.tools@pferd.com.



Corsi di riparazione

PFERD propone corsi di formazione pratici per imparare l'uso sicuro e la manutenzione corretta delle macchine per utensili professionali. Le conoscenze acquisite permettono di effettuare riparazioni rapidamente, in loco, riducendo così i tempi di fermo. Inoltre la manutenzione professionale aumenta la durata delle macchine. Su richiesta organizziamo anche corsi presso la vostra sede. Non esitate a contattarci.



Banco dinamometrico

PFERD dispone di moderni banchi dinamometrici per il controllo qualitativo, l'ottimizzazione del motore e la verifica della conformità alle norme. Su richiesta riceverete un certificato di potenza PFERD dettagliato per la vostra macchina professionale.

Per ciascun tipo di macchina eseguiamo prove di sicurezza aggiornate allo stato attuale della tecnologia e redigiamo i relativi protocolli di collaudo.



Consulenze e prodotti speciali a disegno

PFERD vi offre una consulenza personalizzata e mirata per la soluzione dei vostri problemi applicativi. I nostri venditori specializzati e consulenti esperti saranno lieti di assistervi nella scelta della vostra macchina, anche presso la vostra sede. Non esitate a contattarci.

Nel caso in cui il nostro ampio programma da catalogo non fosse sufficiente per le vostre esigenze di lavoro, PFERD può sviluppare e produrre, su richiesta, macchine speciali a disegno nella rinomata qualità PFERD.



Garanzia

La garanzia PFERD copre i difetti di macchine pneumatiche, elettriche e ad albero flessibile nonché dei relativi accessori con la necessaria riparazione oppure sostituendo gratuitamente le parti, a nostra discrezione. Garantiamo tali rivendicazioni per vizi materiali per un massimo di 12 mesi. Tale condizione non è valida se la legge prescrive termini più lunghi.

PFERD non si fa carico di eventuali danneggiamenti, anche se occorsi in questo lasso di tempo, causati da un utilizzo improprio della macchina o da riparazioni avvenute in altre officine o con pezzi di ricambio non originali.

Modifiche tecniche

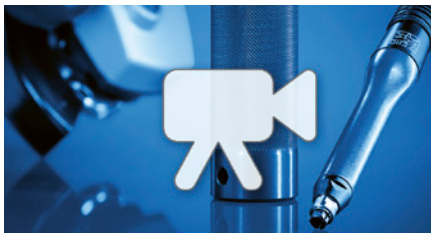
Gli sviluppi tecnologici e l'ottimizzazione dell'ergonomia sono alla base della progettazione delle nostre macchine e dei nostri utensili. Ci riserviamo quindi di effettuare modifiche tecniche sui nostri prodotti. Qualora il modello della macchina venisse modificato, garantiamo comunque quattro anni di disponibilità dei pezzi di ricambio.



Tutti gli utensili e più know-how: www.pferd.it

Una macchina per utensili PFERD professionale è un investimento intelligente. Oltre alle nostre macchine per utensili, vi proponiamo anche un gran numero di servizi per l'utilizzo e la manutenzione ottimale della vostra macchina.

Il nostro sito Internet ottimizzato per i terminali mobili vi offre informazioni e approfondimenti su tutti i prodotti e servizi per il settore taglio e la lavorazione delle superfici. Scoprite anche voi tutti i vantaggi del marchio PFERD di cui beneficiano gli utilizzatori dei rinomati prodotti PFERD.



Video delle applicazioni

Oltre a informazioni dettagliate e informazioni sulla sicurezza, nelle nostre istruzioni per l'uso proponiamo anche video sulle applicazioni e il montaggio facili da comprendere e belli da vedere. Nel caso rimangano comunque dei dubbi, il nostro team delle vendite e i nostri tecnici e consulenti esperti saranno lieti di rispondervi personalmente.

Tutti i video sugli utensili e sulle macchine PFERD si trovano sul nostro sito web www.pferd.com.



Catalogo ricambi

Nel nostro catalogo ricambi online abbiamo raccolto tutte le informazioni per ciascuna macchina di Casa PFERD. Qui troverete disegni esplosi o altri schizzi, foto e dati di ordinazione per ciascun pezzo di ricambio delle nostre macchine. Con pochi clic potete scegliere i pezzi di ricambio o kit di ricambio di cui avete bisogno, metterli nel carrello e ordinarli online direttamente da PFERD.

In caso abbiate smarrito le istruzioni per l'uso, le potete scaricare dal catalogo ricambi oltre ad altri documenti, come le dichiarazioni di conformità e le istruzioni fai da te con illustrazioni per le piccole riparazioni.

Trovate il nostro catalogo ricambi online logicamente strutturato all'indirizzo spareparts.pferd.com.

Esempio smerigliatrice diritta pneumatica PGAS 2/800 E-DV

Nell'area informativa vedete i documenti scaricabili.

Dettagli gruppi

Informazioni

N. articolo: 80105021

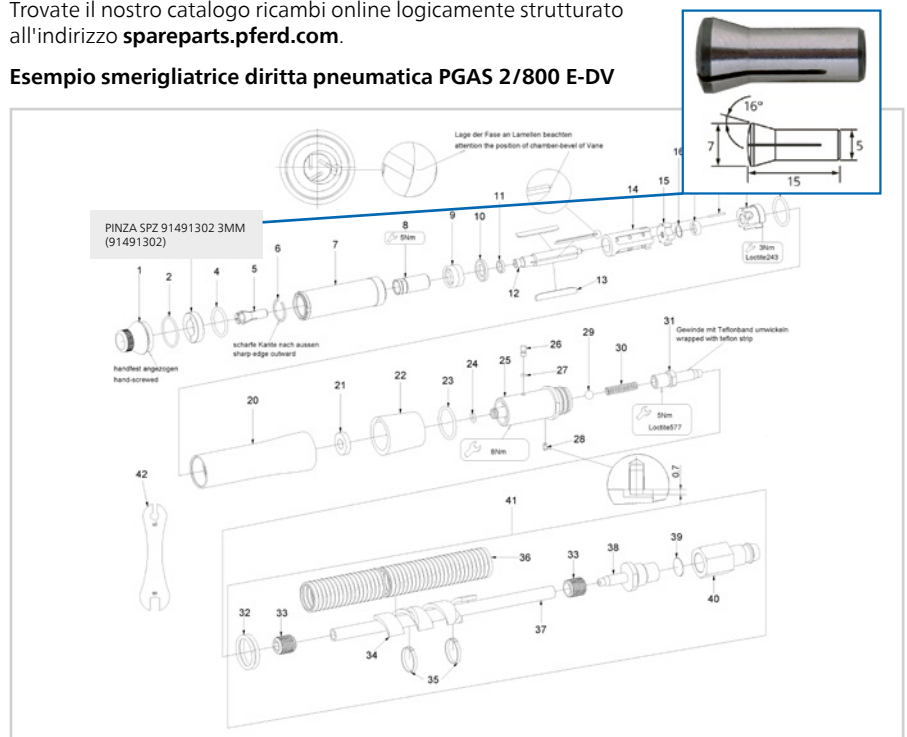
Descrizione: SMERIGL.PNEU. PGAS 2/800 E-DV

Figura

Raccomandazioni di sicurezza

1000818606-MSH-000-02.pdf
3.44 MB 03.05.2021

Scorrete con il cursore del mouse sui pezzi di ricambio della vostra macchina PFERD per vedere le specifiche di prodotto esatte. Cliccando sul codice corrispondente verranno visualizzate altre informazioni e una foto del prodotto. Nella parte inferiore della pagina avete la possibilità di mettere direttamente nel carrello i pezzi di ricambio selezionati e di ordinarli.



Pos.	Artikelnr.	Bezeichnung	EAN	Menge	Einheit
1	98980212	VORDERER VERSCHLUSS	4007220229965	1	ST
2	98990103	O-RING	4007220911648	1	ST
3	98980213	GEWINDERING	4007220229972	1	ST
4	98980027	O-RING	4007220876053	2	ST
5	98980000	SPANNZANGE SPZ 98980000 3MM	4007220851814	1	ST
5	98980001	SPANNZANGE SPZ 98980001 1/8"	4007220851821	1	ST

44 Element(e)



Confezione PFERD

PFERD propone tutte le macchine per utensili in confezione industriale.

Vantaggi:

- Confezione robusta che protegge dalla sporcizia e da eventuali danni.
- Tutte le informazioni importanti si trovano sull'etichetta per facilitare la scelta del prodotto.



Etichetta sulla confezione PFERD

Oltre alla descrizione e al codice EAN, le informazioni tecniche più importanti sono illustrate tramite pittogrammi.




Vantaggi:

- Facilita il confronto tra le caratteristiche dei prodotti, grazie ai pittogrammi esplicativi.
- L'etichetta contiene informazioni su eventuali accessori.



Legenda dei pittogrammi

Generale

	80.000 RPM	Numero di giri
	5 - 11 m/s	Velocità nastro
	500 W	Potenza
	14 mm / 5 mm	Chiavi di serraggio compatibili
	25 mm / 4 mm	

Porta utensile

	6 mm	Pinza/spina filettata
	M14	
	22,23 mm	Foro
	36 mm	Cuffia di protezione
	125 mm	Adatto per diametro disco
	19 x 100 mm	Adatto per attacco per rulli abrasivi
	520/610 x 9 - 12 mm	Dimensioni nastro



Macchine pneumatiche

	3 Oil /min	Indicazione uso con olio/senza olio
	max. 6,3 bar	Aria compressa
	12 mm	Diametro tubo flessibile ingresso aria

Macchine elettriche e ad albero flessibile

	230 V 1~	Tensione
	400 V 3~	
	50 Hz	Frequenza
	60 Hz	
		Con isolamento
		Con messa a terra
		Bassa tensione di sicurezza

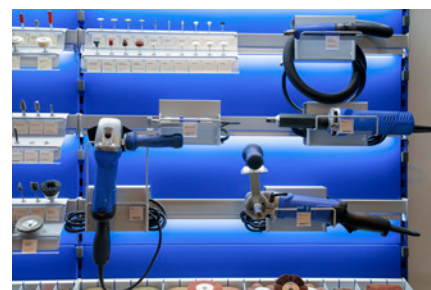
Alberi flessibili

	DIN 10	Attacco albero lato motore
	G22	Attacco lato impugnatura

TOOL-CENTER PFERD




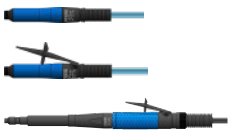




Grazie a speciali supporti tutte le macchine possono essere presentate nel TOOL CENTER PFERD.

Al TOOL CENTER, il punto vendita di PFERD, troverete tutte le informazioni che vi servono per scegliere l'utensile ottimale. In caso di domande, il consulente commerciale PFERD sarà lieto di aiutarvi.



Le denominazioni delle macchine PFERD sono strutturate in modo da fornire informazioni sul tipo di macchina, sulle forme costruttive, sull'esecuzione delle valvole e sui portautensile. Inoltre, consentono di selezionare, in modo veloce e semplice, le corrette categorie di potenza e di numero di giri dei singoli tipi di macchina.

La seguente panoramica riassuntiva funge da orientamento:

Figura	Descrizione				Potenza	Numero di giri	Forma, tipo di avviamento, attacchi per l'utensile
Mandrini robotici							
	P Pneumatica	G Smerigliatrice dritta	T Motore a turbina	S Pinza	1 x 100 Watt	1000 x 100 giri/min.	RS Mandrino robotico
	P Pneumatica	G Smerigliatrice dritta	A Scarico posteriore	S Pinza	3 x 100 Watt	370 x 100 giri/min.	RS Mandrino robotico LL Rotazione sinistrorsa
	P Pneumatica	W Smerigliatrice angolare	A Scarico posteriore	S Pinza	4 x 100 Watt	180 x 100 giri/min.	RS Mandrino robotico
Macchine pneumatiche							
	P Pneumatica	G Smerigliatrice dritta	A Scarico posteriore	S Pinza	2 x 100 Watt	800 x 100 giri/min.	E Cuscinetto elastico Z A due mani M Lunghezza media V Prolunga DV Valvola a rotazione HV Valvola a leva DS Avvio a pressione
	P Pneumatica	W Smerigliatrice angolare	A Scarico posteriore	S Pinza	1 x 100 Watt	800 x 100 giri/min.	DV Valvola a rotazione HV Valvola a leva
	P Pneumatica	B Smerigliatrice a nastro	A Scarico anteriore		2 x 100 Watt	200 x 100 giri/min.	HV Valvola a leva
	P Pneumatica	F Limatrice			4 Lunghezza corsa mm	84 x 100 corse al minuto	SV Interruttore a spinta HV Valvola a leva
	MST Penna per marcare				32 x 1000 corse al minuto		DV Valvola a rotazione F Spessore punta: fine

Macchine per utensili

Spiegazione delle denominazioni delle macchine



Figura	Descrizione			Potenza	Numero di giri	Forma, tipo di avviamento, attacchi per l'utensile
Macchine elettriche						
	MIM Micromotore			3 x 100 Watt	800 x 100 giri/min.	230 V Volt
	E Elettrico	G Smerigliatrice dritta	ER A regolazione elettronica	8 x 100 Watt	280 x 100 giri/min.	
	E Elettrico	B Smerigliatrice a nastro	ER A regolazione elettronica	8 x 100 Watt	280 x 100 giri/min.	
	E Elettrico	B Smerigliatrice a nastro	ER A regolazione elettronica	12 x 100 Watt	25 x 100 giri/min.	R Smerigliatrice a nastro per tubi
	E Elettrico	W Smerigliatrice angolare	ER A regolazione elettronica	17 x 100 Watt	75 x 100 giri/min.	
	E Elettrico	S Satinatrici	ER A regolazione elettronica	12 x 100 Watt	25 x 100 giri/min.	
Macchine con attacco DIN 10/DIN 15						
	E Elettrico	M Motore	ER A regolazione elettronica	8 x 100 Watt	280 x 100 giri/min.	BW Albero flessibile
	R Record	U Motore universale	ER A regolazione elettronica	8 x 100 Watt	180 x 100 giri/min.	
	MME Mini Mammut Electronic		W Corrente alternata	11 x 100 Watt	120 x 100 giri/min.	
	ME Mammut Electronic		W Corrente alternata	18 x 100 Watt	240 x 100 giri/min.	
	MME Maxi Mammut Electronic			40 x 100 Watt	150 x 100 giri/min.	
	P Pneumatica	M Motore	A Scarico posteriore	10 x 100 Watt	120 x 100 giri/min.	HV Valvola a leva
	E Elettrico	M Motore	ER a regolazione elettronica	8 x 100 Watt	280 x 100 giri/min.	



Mandri robotici per uso stazionario

Informazioni generali

Consigli e presupposti per un utilizzo economicamente conveniente dei mandri robotici

1. Aria compressa

La pressione dell'aria per l'alimentazione dei mandri robotici non deve superare i 6,3 bar. Si deve costantemente garantire una quantità d'aria sufficiente. Una sovrappressione, invece, causerebbe un'usura precoce ed eccessiva.

2. Fabbisogno d'aria

Tutti i dati di questo catalogo si riferiscono a un consumo di aria in metri cubi al minuto [$m^3/min.$]. Il volume è da intendersi come volume dell'aria in stato di espansione nuovamente a pressione atmosferica. Se non diversamente specificato, i dati di consumo si riferiscono a una pressione di 6,3 bar e indicano il fabbisogno massimo di aria. Nel caso di macchine pneumatiche non regolabili, il fabbisogno massimo di aria si raggiunge al regime minimo. Nel caso di quelle con regolatore centrifugo, il consumo massimo è a pieno carico.

3. Numero di giri

Il numero di giri è indicato in giri al minuto [giri/min.] e si riferisce al regime minimo ad una pressione di 6,3 bar. Il numero di giri a pieno carico delle macchine senza regolatore corrisponde a circa il 50 %, mentre quello delle macchine con regolatore centrifugo a pieno carico varia tra l'80 e il 90 % circa del regime minimo.

4. Lubrificazione nebulizzata

Una lubrificazione anebulizzata sufficiente, se necessaria, è fondamentale per il funzionamento ottimale della macchina (viscosità dell'olio a 40 °C in conformità con ISO VG 22–32 mm^2/s (cSt)). Per l'olio lubrificante speciale, vedere pagina 143.

5. Macchine per il funzionamento ad aria compressa senza olio

Le macchine a turbina richiedono un'aria di alimentazione pulita e asciutta al fine di prevenire l'usura. Per questo motivo non possono essere utilizzate con la lubrificazione tramite nebulizzazione.

6. Gruppo di trattamento aria

Si consiglia di montare un gruppo di trattamento aria completo, costituito da filtro per le impurità da 5 μm , separatore d'acqua, riduttore di pressione e nebulizzatore d'olio. La distanza del gruppo di trattamento aria dalla macchina non deve superare i 5 m circa. La dimensione dei pori dell'inserito filtrante dovrebbe essere di 3–5 μm .

7. Tubo di alimentazione dell'aria

Il tubo di alimentazione deve presentare un diametro interno corrispondente a quello indicato per la macchina e, possibilmente, una lunghezza ≤ 5 m.

8. Accessori per l'alimentazione

Utilizzare sempre accessori supplementari come portagomma, rubinetto rapido a disinnesto automatico ecc. con il diametro interno massimo possibile. Utilizzare un solo raccordo a valvola al fine di evitare perdite di pressione.

9. Manutenzione

Raccomandiamo di eseguire la manutenzione delle macchine a intervalli regolari.



I mandrini robotici PFERD sono prodotti secondo i più rigorosi requisiti di qualità e gli ultimi standard tecnologici e si adattano perfettamente all'uso stazionario nelle celle robotiche, nelle macchine utensili e ad essere installati su linee di trasferimento. Che si tratti di lavorazioni generiche o di applicazioni speciali, l'ampio programma PFERD offre la combinazione ottimale di strumenti innovativi e mandrini robotici efficienti e di lunga durata, tutto da un'unica fonte.

Al fine di garantire una durata ottimale, attenersi alle avvertenze e alle raccomandazioni per l'utilizzo economico dei mandrini robotici a pagina 12.



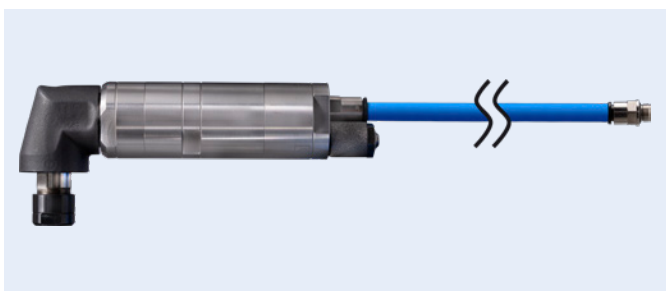
Flangia base e intervallo di serraggio

Utilizzare la flangia base corrispondente per il montaggio dei mandrini robotici. L'intervallo di serraggio viene definito dal seguente pittogramma:



Unità di deviazione

I mandrini robotici necessitano di un'eventuale deviazione in base al processo di lavoro specifico. Tutti i mandrini robotici sono disponibili su richiesta anche con unità di deviazione per la regolazione di precisione.



Tubo di alimentazione dell'aria ed innesto rapido

La maggior parte dei mandrini robotici viene fornita senza tubo di alimentazione dell'aria. Per opzioni personalizzate trovate tubi ed innesti rapidi corrispondenti alle pagine dedicate ai mandrini robotici.



Regolatore di flusso e del numero di giri

Per ridurre il numero di giri della macchina, alcuni mandrini robotici selezionati vengono forniti con un apposito regolatore.

Per impostare il numero di giri sulla velocità di taglio ottimale dell'utensile utilizzato, la vite di regolazione viene avvitata, insieme a un silenziatore in metallo sinterizzato, al collegamento dello scarico dell'aria della macchina corrispondente.

Prodotti speciali

Nel caso in cui il nostro ampio programma da catalogo non dovesse risultare adeguato alle vostre esigenze di lavoro, a richiesta saremo lieti di produrre mandrini robotici in base alle vostre necessità e richieste. I nostri consulenti di vendita e i tecnici dell'assistenza sono a vostra disposizione per l'analisi della vostra applicazione specifica. Fissate un appuntamento. Sul sito www.pferd.it trovate il distributore più vicino a voi.

I mandrini robotici sono disponibili su richiesta con deviazione, possibilità di inversione, rotazione sinistrorsa o destrorsa e con dispositivo cambiautensili.

Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici diritte



PGTS 1/1000 RS

100.000 giri/min. / 100 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.

Dotazione:

Innesto rapido, pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGTS 1/1000 RS	234044	destrorsa	anteriore	0,32	0,32	15	2,7/4	0,296

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 4 RS	361016

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 4 mm 1/4"	392218

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Caratteristiche:

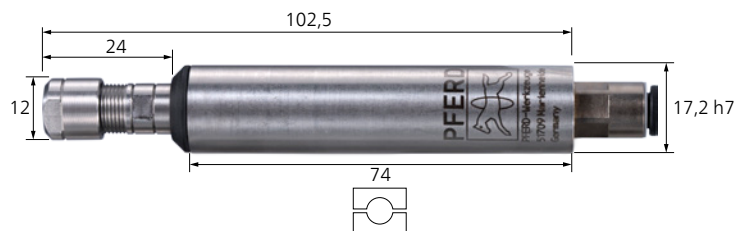
- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Numeri di giri elevati con struttura compatta.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto per una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 2/800 RS

80.000 giri/min. / 110 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 2/800 RS	231616	destrorsa	posteriore	0,20	0,18	23	4/6	0,110

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
23	421253	421277	421284

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 6 RS	368299

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 6 mm - 1-4"	244326

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

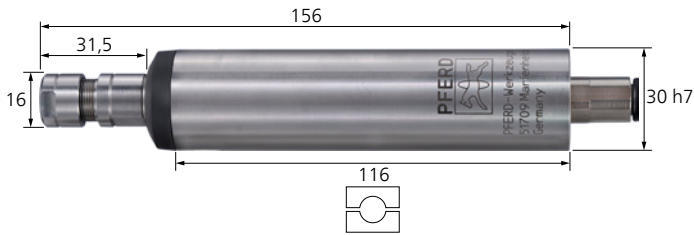


Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici diritte

PGAS 3/370 RS
PGAS 3/370 RS LL

37.000 giri/min. / 320 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto per una durata maggiore.

PGAS 3/370 RS LL

- Rotazione sinistrorsa.

Dotazione:

Innesto rapido, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno/ tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/370 RS	234020	destrorsa	posteriore	0,70	0,50	21	6/8	0,456
PGAS 3/370 RS LL	234051	sinistrorsa	posteriore	0,80	0,60	21	6/8	0,456

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm	6 mm	1/8 inch	1/4 inch
	EAN 4007220			
21	235447	235430	411544	411551

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 30	415634

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 8 RS	382295

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 8 mm - 1-4"	244333

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Caratteristiche:

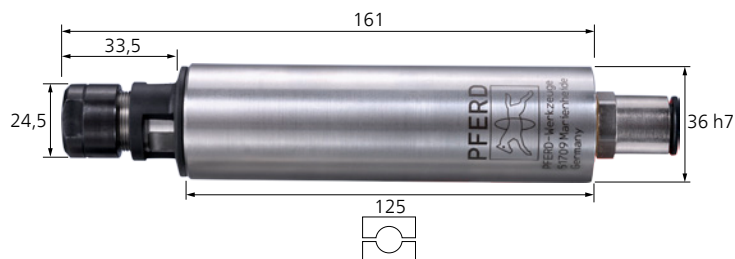
- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto per una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/280 RS

28.000 giri/min. / 380 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/280 RS	234068	destrorsa	posteriore	0,89	0,69	16	10/12	0,750

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 36	415641

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 12 mm - 1-4"	244340

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

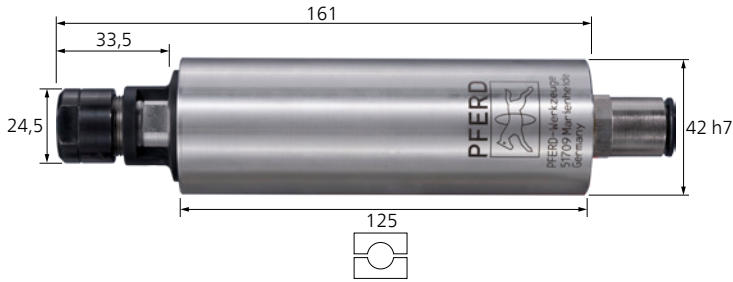


Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici diritte

PGAS 4/220 RS

22.000 giri/min. / 400 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto per una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/220 RS	228852	destrorsa	posteriore	0,71	0,51	16	10/12	1,661

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 42	415665

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 12 mm - 1-4"	244340

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Caratteristiche:

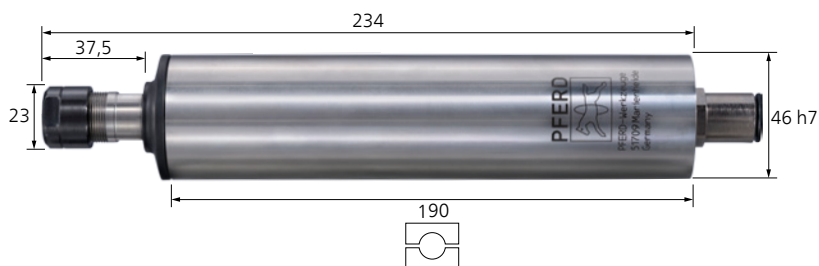
- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto per una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 8/170 RS

17.000 giri/min. / 800 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 8/170 RS	234075	destrorsa	posteriore	1,15	0,95	16	10/12	1,661

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 46	415672

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332



Descrizione	EAN 4007220
BK 12 mm - 1-4"	244340

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

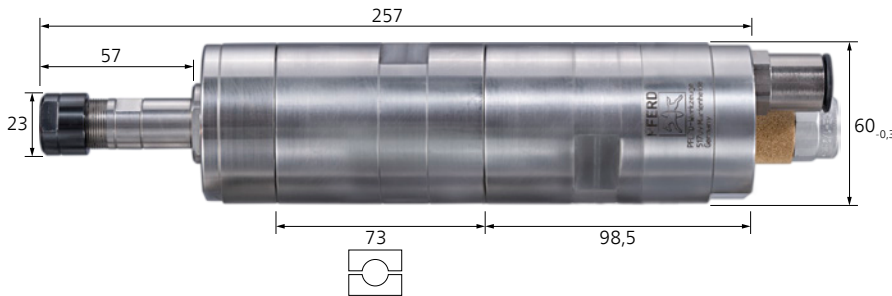


Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici diritte

PGAS 11/58 RS

5.800 giri/min. / 1.100 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto per una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, regolatore di flusso e del numero di giri, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Diam. interno tubo di scarico [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 11/58 RS	234082	destrorsa	posteriore	1,58	1,38	16	11/14	16	3,355

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 60	415689

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 14 RS	382356

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 14 mm - 1-2"	395103

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, regolatore di flusso e del numero di giri, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.



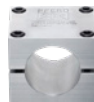
Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Diam. interno tubo di scarico [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/52 RS	234099	destrorsa	posteriore	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059



Descrizione	EAN 4007220
FF 42	415665



Descrizione	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318



Descrizione	EAN 4007220
BK 10 mm - 1-4"	392256



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

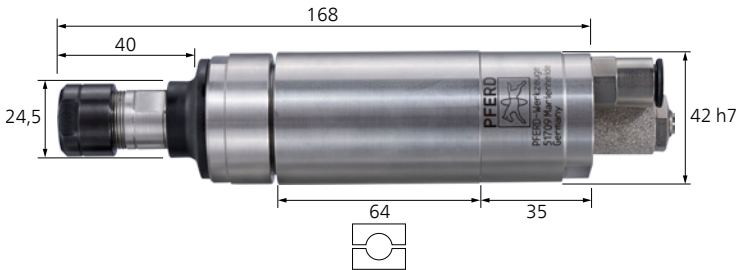


Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici diritte

PGAS 4/24 RS

2.400 giri/min. / 380 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, regolatore di flusso e del numero di giri, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Diam. interno tubo di scarico [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/24 RS	234105	destrorsa	posteriore	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

Pinze



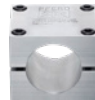
Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 42	415665

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 10 mm - 1-4"	392256

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Caratteristiche:

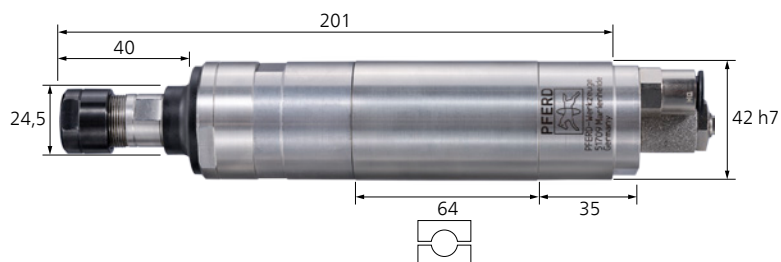
- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Attacco pinza in acciaio inox.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.
- Doppio cuscinetto una durata maggiore.

Dotazione:

Innesto rapido, regolatore di flusso e del numero di giri, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/12 RS

1.200 giri/min. / 380 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/ diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Diam. interno tubo di scarico [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/12 RS	234112	destrorsa	posteriore	0,71	0,51	16	8/10	12	1,415



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059



Descrizione	EAN 4007220
FF 42	415665



Descrizione	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318



Descrizione	EAN 4007220
BK 10 mm - 1-4"	392256



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

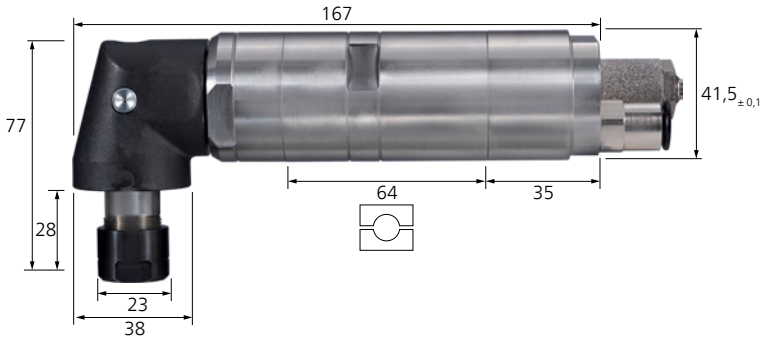


Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici angolari con pinza

PWAS 4/180 RS

18.000 giri/min. / 380 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.

Dotazione:

Innesto rapido, regolatore di flusso e del numero di giri, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Diam. interno tubo di scarico [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 4/180 RS	242445	destrorsa	posteriore	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 41,5	415658

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 10 mm - 1-4"	392256

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Caratteristiche:

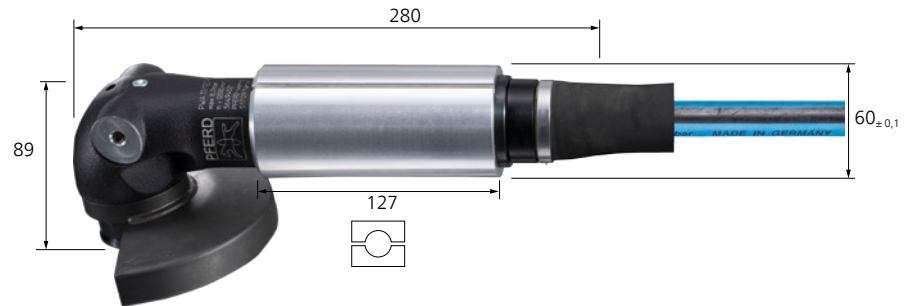
- \varnothing utensile max fino a 125 mm.
- Mandrino autobilanciato.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 1 flangia mobile, 2 viti flangiate, 2 manicotti distanziali, 2 chiavi di serraggio, cuffia di protezione.

PWA 11/120 RS

12.000 giri/min. / 1.100 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWA 11/120 RS	395134	destrorsa	posteriore	0,50	1,0	M14	13	22,23	2,430

Chiavi di serraggio

N. pos.	Descrizione	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)	1 SPM14 98980036	902189
(4)	2 DHFL 98980039	902226
(5)	3 FLS 98980037	902202
	4 DHTR 98980040	902233
	5 FLS-CC 98980038	902219

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 4 mm	204450

Descrizione	EAN 4007220
FF 60	415689

Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

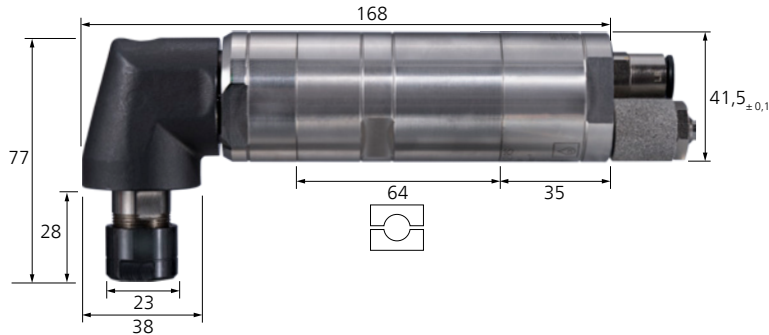


Mandrini robotici per uso stazionario

Smerigliatrici angolari con pinza

PWAS 4/52 RS

5.200 giri/min. / 380 Watt



Caratteristiche:

- Ideali per l'uso stazionario in stazioni robot, macchine utensili e per l'installazione su linee di trasferimento.
- Grande precisione di rotazione concentrica nell'uso continuo.

Dotazione:

Innesto rapido, regolatore di flusso e del numero di giri, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Senso di rotazione	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno/diam. esterno tubo di alimentazione [mm]	Diam. interno tubo di scarico [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 4/52 RS	388112	destrorsa	posteriore	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Flangia base



Descrizione	EAN 4007220
FF 41,5	415658

Tubo di alimentazione



Descrizione	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

Innesto rapido



Descrizione	EAN 4007220
BK 10 mm - 1-4"	392256

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



PGAS 4/190 M
max. 6,3 bar
n = 19000 min⁻¹
37936422



Le macchine pneumatiche sono "le saette" tra tutte le macchine. Funzionano a numeri di giri più alti rispetto a quelle elettriche o ad albero flessibile. Nonostante le loro dimensioni ridotte, sono estremamente potenti. Se utilizzati correttamente, i motori a palette e a turbina, robusti e resistenti, sono molto durevoli e a bassa manutenzione.

Settori di applicazione

Le macchine pneumatiche sono molto versatili. Nelle medie e grandi imprese che dispongono di una rete di erogazione di aria compressa sono utilizzate con grande efficienza e affidabilità nelle produzioni in serie e nelle linee di produzione.

Programma PFERD

PFERD propone smerigliatrici diritte, angolari e a nastro nonché macchine speciali. Le macchine pneumatiche PFERD sono tecnologicamente avanzate e rispondono ai più moderni requisiti di ergonomia. Sono state appositamente sviluppate per gli utensili per smerigliatura e fresatura, e dispongono di un ampio intervallo di numero di giri (110.000–500 giri/min.) e di potenza (2.600–75 watt).

Vantaggi

- Forma ergonomica e compatta.
- Peso ridotto.
- Elevata potenza in rapporto al peso.
- Versatilità.
- Numero di giri costante.
- Il motore si arresta automaticamente quando si raggiunge il sovraccarico.
- Isolamento dal freddo e dalle vibrazioni.
- Bassa manutenzione.
- Facilità di manutenzione.
- Economicità.



Criteri per la scelta della macchina pneumatica ottimale

Il primo presupposto per una lavorazione ad alto grado di produttività è la scelta dell'utensile ottimale. La scelta della macchina ideale avviene in base a:

1. Numero di giri

Nello scegliere la macchina si devono sempre tenere presenti il numero di giri e la velocità di taglio consigliati per l'utensile. Queste indicazioni sono disponibili alle Sezioni 2–8.

2. Potenza

Il fattore decisivo è la potenza della macchina necessaria affinché il numero di giri si mantenga costante anche sotto carico. Il carico è determinato dal materiale in lavorazione, dalla taglientezza dell'utensile e dalla pressione di contatto.

3. Forma e dimensioni

Ogni lavorazione richiede un determinato tipo di forma e dimensioni della macchina. I diversi modelli offrono numerose possibilità di applicazione: la macchina ideale deve essere scelta in base a dimensioni, accessibilità, tipo e frequenza della lavorazione.

4. Porta utensile

A seconda dell'utensile PFERD utilizzato è possibile scegliere tra diversi portautensili, ad es. pinze o mandrini filettati. A ogni macchina sono abbinati le pinze compatibili. La lista delle pinze e delle prolunghe per mandrini è disponibile alle pagine 137–142. In caso di domande, il vostro consulente personale PFERD sarà lieto di assistervi.

Con o senza olio

Le macchine a turbina e pneumatiche sono contrassegnate dai seguenti simboli:



Utilizzabile solo senza olio.



Utilizzabile solo con olio.



Su richiesta possiamo fornire l'olio ottimale per le macchine PFERD. Per maggiori informazioni e per ordinare i lubrificanti PFERD vedere pagina 143.

Consigli e presupposti per un utilizzo economicamente conveniente delle macchine pneumatiche

1. Aria compressa

La pressione dell'aria per l'alimentazione della macchina non deve superare i 6,3 bar. Si deve costantemente garantire una quantità d'aria sufficiente. Una sovrappressione, invece, causerebbe un'usura precoce ed eccessiva.

2. Fabbisogno d'aria

Tutti i dati di questo catalogo si riferiscono a un consumo di aria in metri cubi al minuto [$m^3/min.$]. Il volume è da intendersi come volume dell'aria in stato di espansione nuovamente a pressione atmosferica. Se non diversamente specificato, i dati di consumo si riferiscono a una pressione di 6,3 bar e indicano il fabbisogno massimo di aria. Nel caso di macchine pneumatiche non regolabili, il fabbisogno massimo di aria si raggiunge al regime minimo. Nel caso di quelle con regolatore centrifugo il consumo si verifica a pieno carico.

3. Numero di giri

Il numero di giri è indicato in giri al minuto [$giri/min.$] e si riferisce al regime minimo ad una pressione di 6,3 bar. Il numero di giri a pieno carico delle macchine senza regolatore corrisponde a circa il 50 %, mentre quello delle macchine con regolatore centrifugo a pieno carico varia tra l'80 e il 90 % circa del regime minimo.

4. Lubrificazione nebulizzata

Una lubrificazione sufficiente è fondamentale, se necessaria, per il funzionamento ottimale della macchina (viscosità dell'olio a 40 °C in conformità con ISO VG 22–32 mm^2/s (cSt)). Per l'olio lubrificante speciale, vedere pagina 143.

5. Macchine per il funzionamento ad aria compressa senza olio

Le macchine a turbina richiedono un'aria di alimentazione pulita ed asciutta al fine di prevenire l'usura. Per questo motivo non possono essere utilizzate con la lubrificazione nebulizzata.

6. Gruppo di trattamento aria

Si consiglia di montare un gruppo di trattamento aria completo, costituito da filtro per le impurità da 5 μm , separatore d'acqua, riduttore di pressione e nebulizzatore d'olio. La distanza del gruppo di trattamento aria dalla macchina non deve superare i 5 m circa.

La dimensione dei pori dell'inserito filtrante dovrebbe essere di 3–5 μm .

7. Filtri in linea

Per evitare l'insorgenza di guasti, in particolare quando si innesta e disinnesta la macchina frequentemente, consigliamo di utilizzare un filtro in linea a maglie strette adatto, dimensioni 5 μm .

8. Tubo di alimentazione dell'aria

Il tubo di alimentazione deve presentare un diametro interno corrispondente a quello indicato per la macchina e, possibilmente, una lunghezza ≤ 5 m.

9. Accessori per l'alimentazione

Utilizzare accessori supplementari come portagomma, rubinetto rapido a disinnesto automatico ecc. sempre con il massimo diametro interno possibile. Utilizzare un solo raccordo a valvola al fine di evitare perdite di pressione.

10. Rumorosità

Sebbene la rumorosità al minimo delle macchine pneumatiche sia ridotta, si consiglia di indossare in ogni caso le cuffie salvatimpani, poiché in molte lavorazioni il rumore sviluppato supera gli 85 dB(A).



11. Vibrazioni

Le macchine pneumatiche PFERD sono conformi alle disposizioni della Direttiva Macchine UE in merito alle vibrazioni prodotte da macchine a uso manuale. Questa conformità è garantita da:

- rotazione concentrica esatta,
- interstrati antivibrazioni,
- alloggiamento antivibrazioni.

12. Manutenzione e sicurezza

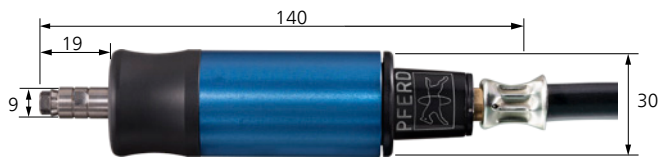
Consigliamo di:

- eseguire la manutenzione delle macchine a intervalli regolari,
- indossare dispositivi di protezione individuale.



PGTS 1/1100 DV

110.000 giri/min. / 75 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.
- Massima velocità di taglio per mole abrasive e frese in metallo duro.

Dotazione:

1,5 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGTS 1/1100 DV	423417	anteriore	Rotazione	0,32	0,15	15	6	0,188

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 3,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

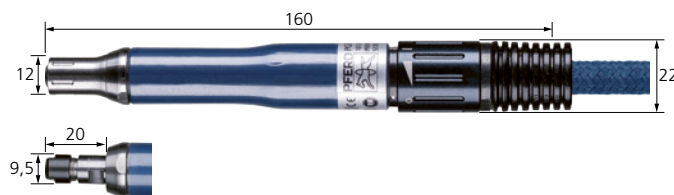
- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.
- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.
- Smerigliatrice pneumatica diritta snella con motore a turbina.
- Si tiene come una penna.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino rimovibile.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,6 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGTA 1/1010

101.000 giri/min. / 75 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGTA 1/1010	071199	posteriore	Rotazione	0,50	0,35	1	5,5	0,190

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 3,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Macchine pneumatiche

Smerigliatrici diritte



PGT 1/1000

100.000 giri/min. / 75 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.
- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.

Dotazione:

2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGT 1/1000	653449	anteriore	Rotazione	0,35	0,17	1	5	0,240

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885
EM SW 8 mm	206867

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 3,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.
- Leggera e maneggevole.
- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Vibrazioni ridotte.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino rimovibile.

PGAS 2/800 E-HV

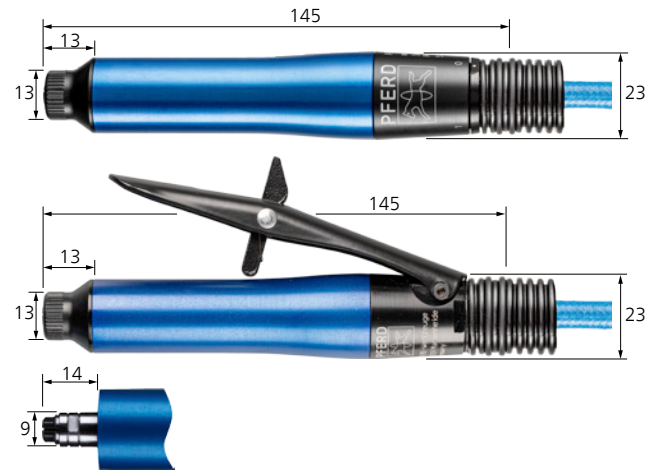
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,75 m e tubo di alimentazione da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 2/800 E-DV PGAS 2/800 E-HV

80.000 giri/min. / 110 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 2/800 E-DV	221372	posteriore	Rotazione	0,27	0,26	15	4,8	0,136
PGAS 2/800 E-HV	221396	posteriore	Leva	0,27	0,26	15	4,8	0,170

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm ø da 6 a 10 mm Larghezza ≤ 10 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 5,5 mm

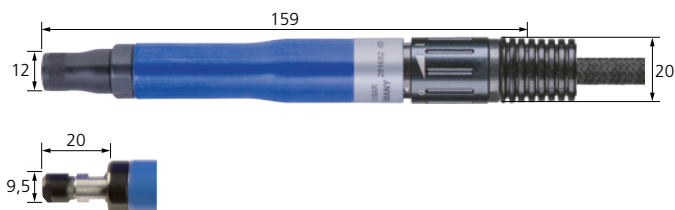
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mole abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 1/750

75.000 giri/min / 110 Watt



Caratteristiche:

- Elevata velocità di taglio per mole abrasive e frese in metallo duro.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino rimovibile.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,6 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/750	507803	posteriore	Rotazione	0,35	0,20	1	5	0,142

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
	4007220
EM SW 7 mm	592885

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN
	4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN
	4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 8 mm Larghezza ≤ 13 mm ø da 8 a 10 mm Larghezza ≤ 2 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 6,0 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.
- Leggera e maneggevole.
- Si tiene come una penna.

PGAS 1/700 HV

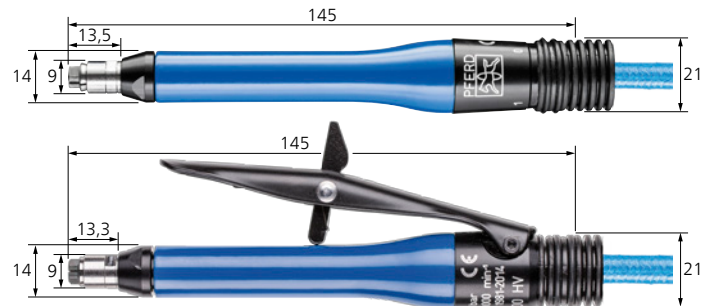
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,75 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70.000 giri/min. / 100 Watt



PFERDVALUE: PGAS 1/700



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/700	948873	posteriore	Rotazione	0,25	0,12	15	4,8	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	posteriore	Leva	0,25	0,12	15	4,8	0,128

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741



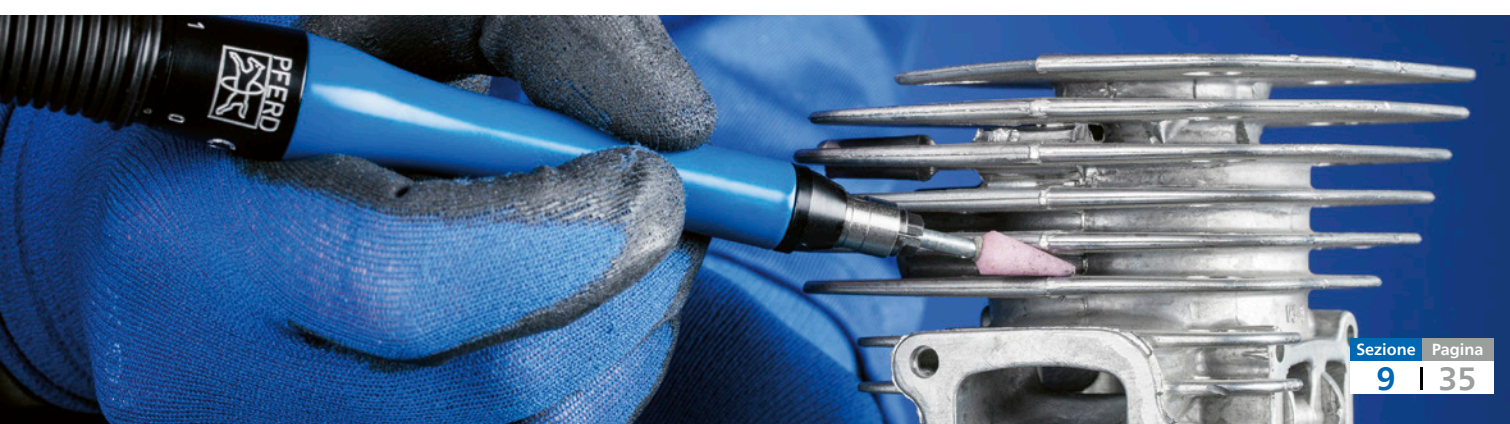
Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 8 mm Larghezza ≤ 13 mm ø da 8 a 13 mm Larghezza ≤ 3 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 5,0 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 5,5 mm

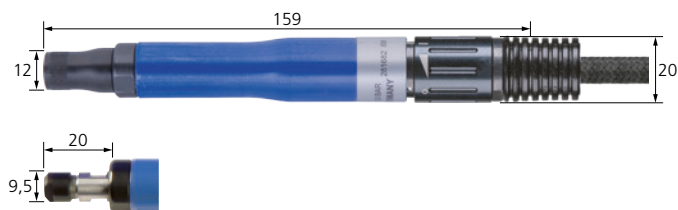
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 1/600

60.000 giri/min. / 110 Watt



Caratteristiche:

- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino estraibile.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,6 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/600	507780	posteriore	Rotazione	0,28	0,20	1	5	0,142

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN
ONG-A 1/4	4007220
	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm Frese HSS Tagli speciali ø gambo 3 mm ø 1,6 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 6 mm ø da 6 a 8 mm Larghezza ≤ 16 mm ø da 8 a 13 mm Larghezza ≤ 3 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GR fino a ø 4 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm ø da 3,0 a 5,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm ø da 5,0 a 5,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.
- Leggera e maneggevole.
- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Vibrazioni ridotte.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino rimovibile.

PGAS 2/600 E-HV

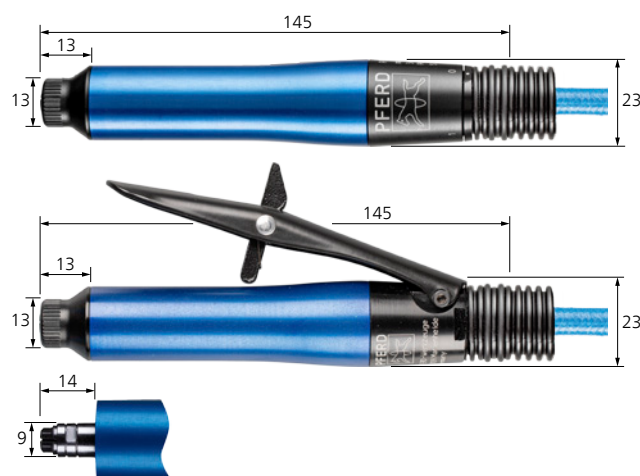
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,75 m e tubo di alimentazione da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 2/600 E-DV PGAS 2/600 E-HV

60.000 giri/min. / 100 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 2/600 E-DV	221402	posteriore	Rotazione	0,26	0,24	15	4,8	0,137
PGAS 2/600 E-HV	221419	posteriore	Leva	0,26	0,24	15	4,8	0,171

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm Frese HSS Tagli speciali ø gambo 3 mm ø 1,6 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 6 mm ø da 6 a 8 mm Larghezza ≤ 16 mm ø da 8 a 13 mm Larghezza ≤ 3 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GR fino a ø 4 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm ø da 3,0 a 5,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm ø da 5,0 a 5,5 mm

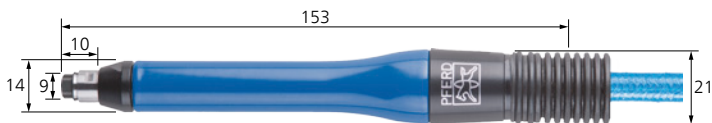
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 1/550

55.000 giri/min. / 100 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Si tiene come una penna.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,75 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/550	896600	posteriore	Rotazione	0,25	0,12	15	4,8	0,091

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm Frese HSS Tagli speciali ø gambo 3 mm fino a ø 1,6 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 6 mm ø da 6 a 8 mm Larghezza ≤ 16 mm ø da 8 a 13 mm Larghezza ≤ 3 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GR fino a ø 4 mm GHR, LR, TX fino a ø 6 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm ø da 2,8 a 5,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 5,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

- Leggera e maneggevole.

PG 3/500 S

- Versione con interruttore a spinta ideale per l'impiego continuativo.

PGAS 3/500 HV

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

PG 3/500 S

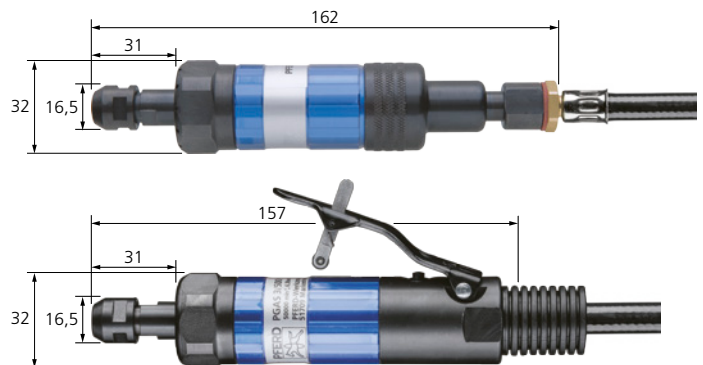
Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 3/500 HV

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50.000 giri/min. / 200 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 3/500 S	286326	anteriore	spinta	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	posteriore	Leva	0,45	0,24	5	8,5	0,460

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	1/4 inch
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm Frese HSS Tagli speciali ø gambo 3 mm fino a ø 1,6 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 8 mm ø da 8 a 10 mm Larghezza ≤ 16 mm ø da 10 a 16 mm Larghezza ≤ 4 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 10 mm ø da 10 a 13 mm Larghezza ≤ 32 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR fino a ø 4 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 10 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 + 6 mm ø da 3,5 a 7,0 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 + 6 mm ø da 6,0 a 9,0 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



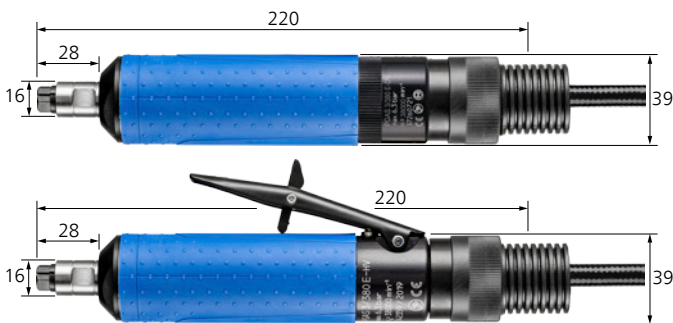
Macchine pneumatiche

Smerigliatrici diritte



PGAS 3/380 E-DV
PGAS 3/380 E-HV

38.000 giri/min. / 290 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Il mandrino con cuscinetti elastici garantisce una lunga durata dell'utensile, specialmente utilizzando le frese in metallo duro.
- Vibrazioni ridotte.

PGAS 3/380 E-HV

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/380 E-DV	368312	posteriore	Rotazione	0,70	0,60	6	8	0,472
PGAS 3/380 E-HV	221433	posteriore	Leva	0,70	0,60	6	8	0,512

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 4 a 6 mm Frese HSS Tagli speciali fino a ø 2,3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 16 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 16 a 25 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR fino a ø 6 mm GHR, LR, TX fino a ø 15 mm LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 13 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 + 6 mm ø da 4,5 a 9,0 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 + 6 mm ø da 8,0 a 12,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Molto maneggevole e facile da usare.
- Prestazioni elevate e forma compatta.

PGAS 3/350 HV

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 3/350 DV PGAS 3/350 HV

35.000 giri/min. / 290 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/350 DV	221440	posteriore	Rotazione	0,60	0,50	6	6	0,401
PGAS 3/350 HV	221457	posteriore	Leva	0,60	0,50	6	6	0,441

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 4 a 6 mm Frese HSS Tagli speciali fino a ø 2,3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 6 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 16 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 16 a 25 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR, TX fino a ø 16 mm LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 + 6 mm ø da 4,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 + 6 mm ø da 8,0 a 14,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

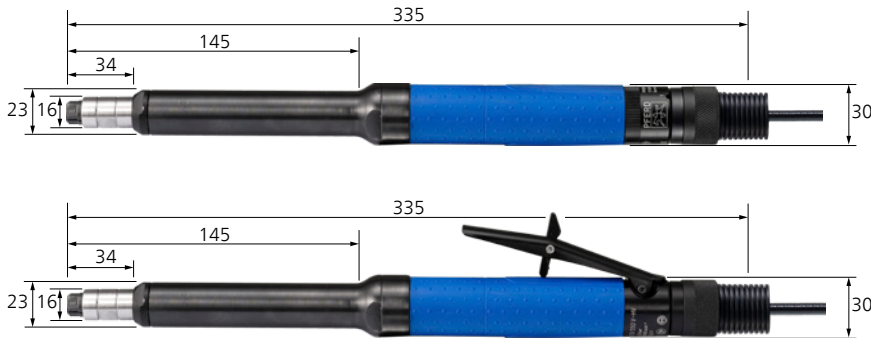
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 3/350 V-DV PGAS 3/350 V-HV

35.000 giri/min. / 290 Watt



Caratteristiche:

- Molto maneggevole e facile da usare.
- Struttura prolungata ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Prestazioni elevate e forma compatta.

PGAS 3/350 V-HV

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/350 V-DV	395189	posteriore	Rotazione	0,60	0,50	6	6	0,740
PGAS 3/350 V-HV	395172	posteriore	Leva	0,60	0,50	6	6	0,780

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 4 a 6 mm Frese HSS Tagli speciali fino a ø 2,3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 6 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 16 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 16 a 25 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR, TX fino a ø 16 mm LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 + 6 mm ø da 4,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 + 6 mm ø da 8,0 a 14,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Leggera e maneggevole.

PGS 3/300 HV

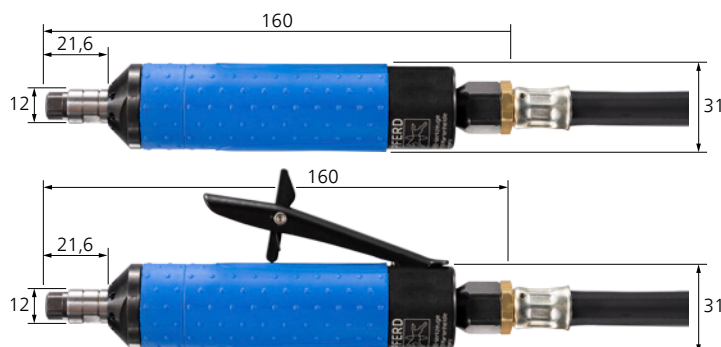
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGS 3/300 DV PGS 3/300 HV

30.000 giri/min. / 240 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGS 3/300 DV	430422	anteriore	Rotazione	0,60	0,50	10	8	0,348
PGS 3/300 HV	430446	anteriore	Leva	0,60	0,50	10	8	0,384

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 inch	1/4 inch
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø da 4 a 6 mm Frese HSS Tagli speciali fino a ø 2,3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 16 mm ø gambo 16 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 16 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 16 a 25 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR ø fino a 15 mm TX ø fino a 19 mm LHR fino a ø 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli ø fino a 19 mm Policap ø gambo 3 + 6 mm fino a 7 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a 20 mm Ruote abrasive compatte Polinox PNER ø 25 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 + 6 mm ø da 5,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 10 a 15,0 mm Dischi da taglio EHT ø fino a 30 mm Perno di bloccaggio compatibile Bo 6/6 0-4 Ruote abrasive ER ø fino a 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

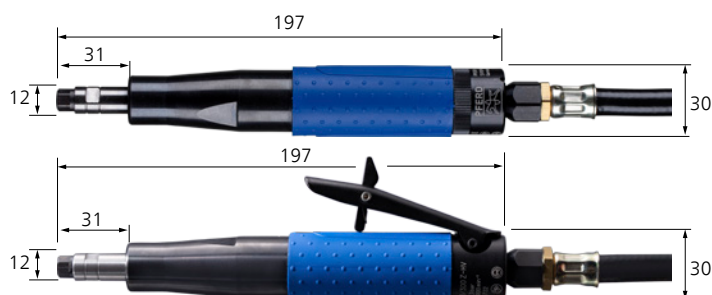
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGS 3/300 Z/DV PGS 3/300 Z-HV

30.000 giri/min. / 290 Watt



Caratteristiche:

- L'impugnatura a due mani e la forma snella consentono di maneggiare l'utensile con precisione.

PGS 3/300 Z-HV

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGS 3/300 Z-DV	395165	anteriore	Rotazione	0,60	0,50	10	8	0,433
PGS 3/300 Z-HV	415597	anteriore	Leva	0,60	0,50	10	8	0,469

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 inch	1/4 inch
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø da 4 a 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 6 a 12 mm Frese HSS Tagli speciali ø 3,2 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 16 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 20 mm Larghezza ≤ 40 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR fino a ø 15 mm TX fino a ø 19 mm LHR fino a ø 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 19 mm POLICAP ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 7 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 20 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm	Mole abrasive diamantate ø da 5,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 10,0 a 15,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Macchina compatta e prestazioni elevate.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/300 HV

30.000 giri/min. / 440 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/300 HV	221471	posteriore	Leva	0,88	0,84	20	8	0,830

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø da 4 a 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 6 a 12 mm Frese HSS Tagli speciali ø 3,2 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 16 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 25 mm Larghezza ≤ 40 mm ø 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR fino a ø 15 mm TX fino a ø 19 mm LHR fino a ø 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 19 mm POLICAP ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 7 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 mm fino a ø 20 mm ø gambo 6 mm fino a ø 25 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm	Mole abrasive diamantate ø da 5,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 10,0 a 15,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 4/300 M-HV

30.000 giri/min. / 440 Watt



Caratteristiche:

- Struttura a media lunghezza per l'utilizzo in caso di accessibilità ridotta.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/300 M-HV	419717	posteriore	Leva	0,88	0,84	6	8	1,198

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø da 4 a 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 6 a 12 mm Frese HSS Tagli speciali ø 3,2 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 16 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 25 mm Larghezza ≤ 40 mm ø 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR fino a ø 15 mm TX fino a ø 19 mm LHR fino a ø 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 19 mm POLICAP ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 7 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 mm fino a ø 20 mm ø gambo 6 mm fino a ø 25 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm	Mole abrasive diamantate ø da 5,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 10,0 a 15,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

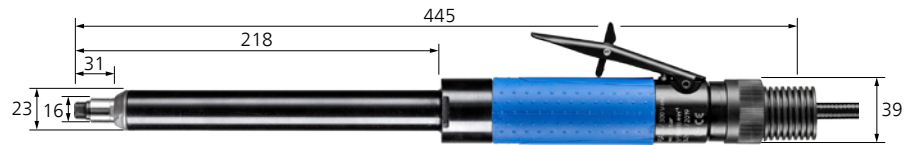
- Struttura prolungata ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/300 V-HV

30.000 giri/min. / 440 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/300 V-HV	382585	posteriore	Leva	0,88	0,84	6	8	1,421

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Misure vedere tabella pagina 140.

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø da 4 a 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 6 a 12 mm Frese HSS Tagli speciali ø 3,2 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 20 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 16 mm ø gambo 6 mm: fino a ø 13 mm ø da 13 a 25 mm Larghezza ≤ 40 mm ø 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a ø 8 mm GHR, LR fino a ø 15 mm TX fino a ø 19 mm LHR fino a ø 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 19 mm POLICAP ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 7 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 mm fino a ø 20 mm ø gambo 6 mm fino a ø 25 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm	Mole abrasive diamantate ø da 5,5 a 10,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 10,0 a 15,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 3/4:** le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PG 3/250 S

25.000 giri/min. / 225 Watt



Caratteristiche:

- Dimensioni ridotte.
- Buona accessibilità grazie alla struttura compatta.
- Leggera e maneggevole.
- Versione con interruttore a spinta ideale per l'utilizzo continuativo.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 3/250 S	286340	anteriore	spinta	0,21	0,49	5	8,5	0,370

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	1/4 inch
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a 20 mm Larghezza ≤ 50 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm	POLICAP fino a ø 16 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

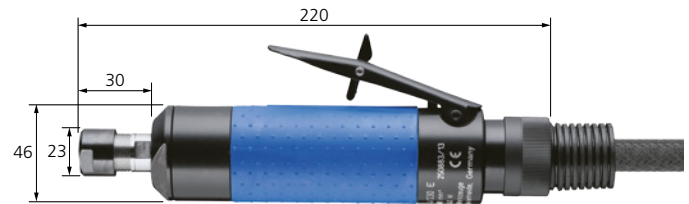
- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Vibrazioni ridotte.
- Particolarmente adatta alle frese in metallo duro.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/250 E-HV

25.000 giri/min. / 440 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/250 E-HV	430484	posteriore	Leva	0,98	0,87	16	8	0,870

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a 20 mm Larghezza ≤ 50 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm	POLICAP fino a ø 16 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 4/250 HV

25.000 giri/min. / 440 Watt



Caratteristiche:

- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Macchina compatta e prestazioni elevate.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/250 HV	382844	posteriore	Leva	0,98	0,87	20	8	0,830

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a 20 mm Larghezza ≤ 50 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm	POLICAP fino a ø 16 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

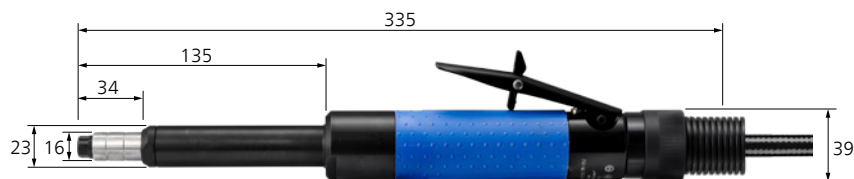
- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Struttura a media lunghezza per l'utilizzo in caso di accessibilità ridotta.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/250 M-HV

25.000 giri/min. / 440 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/250 M-HV	419724	posteriore	Leva	0,98	0,87	6	8	1,198

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Misure vedere tabella pagina 140.

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a 20 mm Larghezza ≤ 50 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm	POLICAP fino a ø 16 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

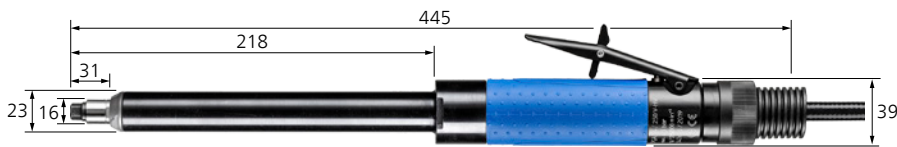
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 4/250 V-HV

25.000 giri/min. / 440 Watt



Caratteristiche:

- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Struttura prolungata ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/250 V-HV	388051	posteriore	Leva	0,98	0,87	6	8	1,421

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*		Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a 20 mm Larghezza ≤ 50 mm ø da 20 a 25 mm Larghezza ≤ 45 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm Rulli a lamelle ø gambo 3 + 6 mm fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm	POLICAP fino a ø 16 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Macchina compatta e prestazioni elevate.
- L'impugnatura a due mani consente di maneggiare l'utensile con precisione.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/220 Z-HV

22.000 giri/min. / 400 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/220 Z-HV	231005	posteriore	Leva	0,98	0,87	20	8	1,221

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 6 a 10 mm Taglio TITANIUM ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø da 10 a 12 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm Larghezza ≤ 40 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm Dischi Poliflex Legante: TX ø 25 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm POLICAP fino a ø 11 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 13,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Macchine pneumatiche

Smerigliatrici diritte

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV

22.000 giri/min / 600 Watt



Caratteristiche:

- Forma compatta.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

PG 8/220 HV

Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 8/220 HV

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/220 HV	450840	anteriore	Leva	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	posteriore	Leva	0,95	0,85	7	8,5	1,000

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 6 a 10 mm Taglio TITANIUM ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø da 10 a 12 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm Larghezza ≤ 40 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm Dischi Poliflex Legante: TX ø 25 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm POLICAP fino a ø 11 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 13,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Leva di avviamento con sicurezza.

PG 8/220 V-HV

- Macchina disponibile in alternativa con rotazione sinistrorsa.

PGAS 8/220 VS-HV

- Prolungamento particolarmente sottile.

Dotazione:

PG 8/220 V-HV

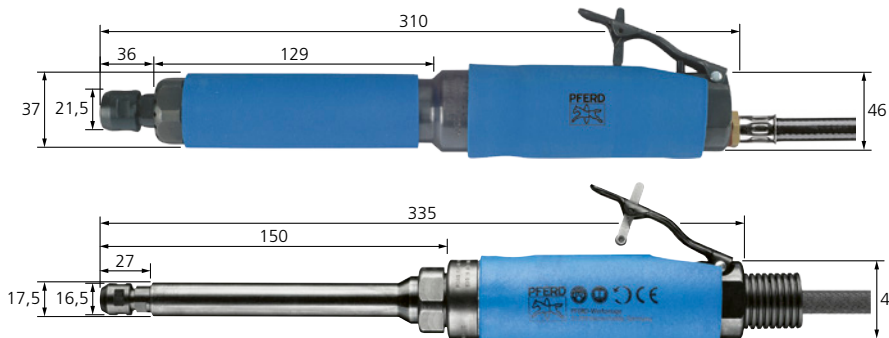
Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

PGAS 8/220 VS-HV

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

PG 8/220 V-HV PGAS 8/220 VS-HV

22.000 giri/min. / 600 Watt



PFERDVALUE:

PGAS 8/220 VS-HV



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	anteriore	Leva	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	posteriore	Leva	0,95	0,85	5	8,5	1,170

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Silenziatori



Silenziatori **FD 47-8-28 ID** per ridurre nettamente le emissioni rumorose per PGAS 8/220 HV (EAN: 4007220776827).



Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 6 a 10 mm Taglio TITANIUM ø 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø da 10 a 12 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm Larghezza ≤ 40 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm Dischi Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm	POLICAP fino a ø 11 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Larghezza ≤ 25 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 13,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm
				Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

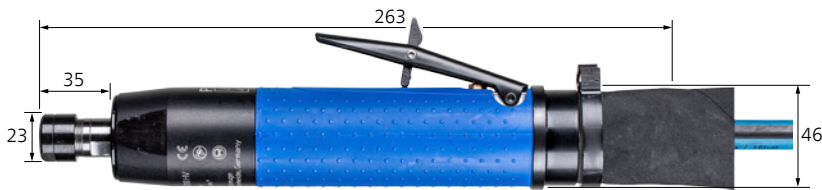
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 10/200 HV

20.000 giri/min. / 1.000 Watt



Caratteristiche:

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/200 HV	382257	posteriore	Leva	1,38	1,10	16	13	1,234

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 6 a 10 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS ø da 10 a 16 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm POLIROLL fino a ø 9 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 25 mm POLICAP fino a ø 10 mm Rulli a lamelle Larghezza ≤ 30 mm ø fino a 30 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 16,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 14,0 a 22,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Spazzole a disco con gambo con filo ritorto RBG ø 76 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 10/200 V-HV

20.000 giri/min. / 1.000 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/200 V-HV	245538	posteriore	Leva	1,38	1,10	16	13	2,047

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 6 a 10 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS ø da 10 a 16 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a ø 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm POLIROLL fino a ø 9 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 25 mm POLICAP fino a ø 10 mm Rulli a lamelle Larghezza ≤ 30 mm ø fino a 30 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 8 mm	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 16,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 14,0 a 22,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Spazzole a disco con gambo con filo ritorto RBG ø 76 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

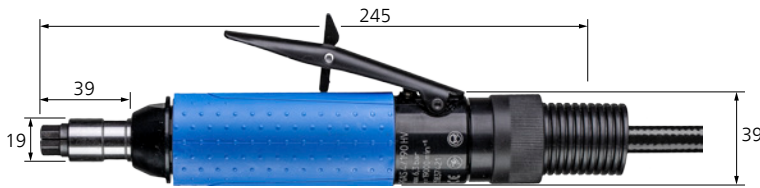
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 4/190 HV

19.000 giri/min. / 370 Watt



Caratteristiche:

- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Macchina compatta e prestazioni elevate.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/190 HV	388068	posteriore	Leva	0,78	0,72	20	8	0,830

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
EAN 4007220					
20	233634	312964	233641	233658	233665

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 50 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 30 mm Dischi abrasivi per finitura Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 25 mm	POLICAP fino a ø 10 mm Stelle abrasive POLINOX fino a ø 25 mm Rulli a lamelle fino a ø 25 mm POLISTAR ø 20 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 10 mm	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 18,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

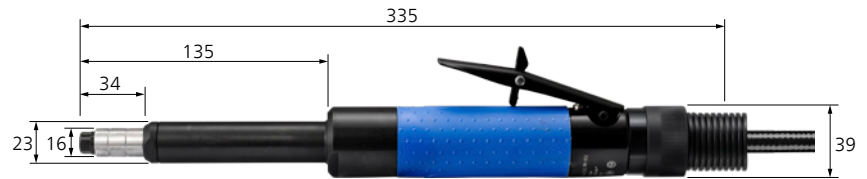
- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Struttura a media lunghezza per l'utilizzo in caso di accessibilità ridotta.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 4/190 M-HV

19.000 giri/min. / 370 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/190 M-HV	419731	posteriore	Leva	0,78	0,72	6	8	1,198

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 50 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 30 mm Dischi abrasivi per finitura Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 25 mm	POLICAP fino a ø 10 mm Stelle abrasive POLINOX fino a ø 25 mm Rulli a lamelle fino a ø 25 mm POLISTAR ø 20 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 10 mm	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 18,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

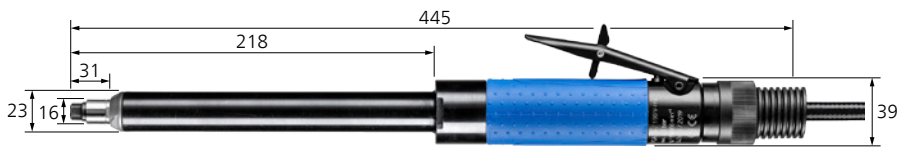
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 4/190 V-HV

19.000 giri/min. / 370 Watt



Caratteristiche:

- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Struttura prolungata ideale per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/190 V-HV	395400	posteriore	Leva	0,78	0,72	6	8	1,421

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 4 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 50 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 30 mm Dischi abrasivi per finitura Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 25 mm	POLICAP fino a ø 10 mm Stelle abrasive POLINOX fino a ø 25 mm Rulli a lamelle fino a ø 25 mm POLISTAR ø 20 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 10 mm	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 18,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

PG 8/160 HV

- Forma compatta.

PGAS 8/160 VM-HV

- Prolungamento sottile della macchina.

Dotazione:

PG 8/160 HV

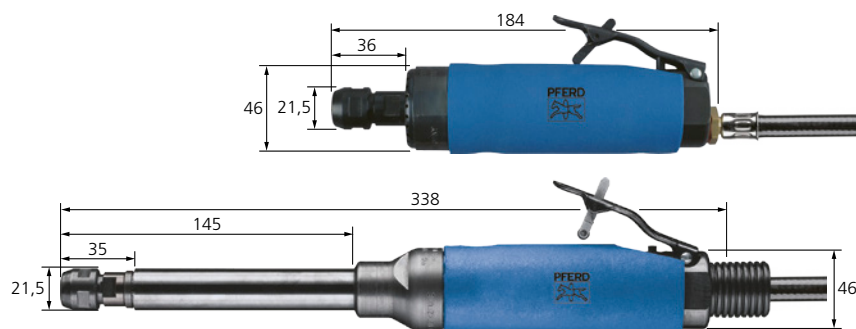
Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 8/160 VM-HV

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PG 8/160 HV PGAS 8/160 VM-HV

16.000 giri/min / 600 Watt



PFERDVALUE:

PG 8/160 HV



PGAS 8/160 VM-HV



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/160 HV	536339	anteriore	Leva	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	posteriore	Leva	0,34	0,85	7	8,5	1,200

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Silenziatori



Silenziatori per ridurre nettamente le emissioni rumorose **FD 47-8-28 ID** per PGAS 8/160 VM-HV (EAN: 4007220776827).

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø da 8 a 12 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 5 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 50 mm Larghezza ≤ 50 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 50 mm Larghezza ≤ 50 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 12 a 30 mm Dischi abrasivi per finitura Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm	POLICAP fino a ø 21 mm Rulli a lamelle Larghezza ≤ 30 mm fino a ø 40 mm Stelle abrasive POLINOX fino a ø 25 mm POLIROLL fino a ø 12 mm POLISTAR fino a ø 20 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 10 mm	Mole abrasive diamantate ø da 10,0 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 Sezione 8 Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 40 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

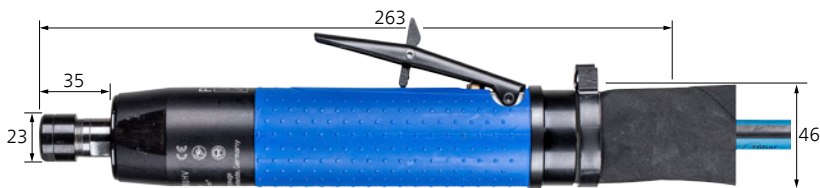
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 10/160 HV

16.000 giri/min. / 1.000 Watt



Caratteristiche:

- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/160 HV	382233	posteriore	Leva	0,70	0,90	16	13	1,234

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø da 8 a 12 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 5 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 50 mm Larghezza ≤ 50 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 50 mm Larghezza ≤ 50 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 12 a 30 mm Dischi abrasivi per finitura Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm	POLICAP fino a ø 21 mm Rulli a lamelle Larghezza ≤ 30 mm fino a ø 40 mm Stelle abrasive POLINOX fino a ø 25 mm POLIROLL fino a ø 12 mm POLISTAR fino a ø 20 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 10 mm	Mole abrasive diamantate ø da 10,0 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 Sezione 8 Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 40 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 10/160 V-HV

16.000 giri/min. / 1.000 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/160 V-HV	231012	posteriore	Leva	0,70	0,90	16	13	2,047

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø da 8 a 12 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 5 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 50 mm Larghezza ≤ 50 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 50 mm Larghezza ≤ 50 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 12 a 30 mm Dischi abrasivi per finitura Poliflex Legante: TX ø 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm	POLICAP fino a ø 21 mm Rulli a lamelle Larghezza ≤ 30 mm fino a ø 40 mm Stelle abrasive POLINOX fino a ø 25 mm POLIROLL fino a ø 12 mm POLISTAR fino a ø 20 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 10 mm	Mole abrasive diamantate ø da 10,0 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 Sezione 8 Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 40 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

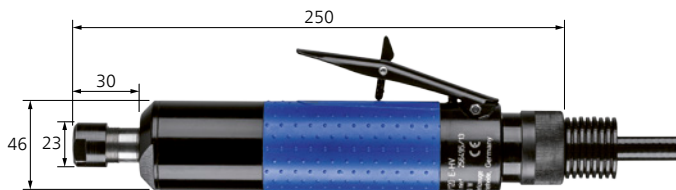
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 4/120 E-HV

12.000 giri/min./ 440 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata, del numero di giri e della potenza.
- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Vibrazioni ridotte.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/120 E-HV	430620	posteriore	Leva	0,70	0,98	16	8	1,035

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 3,2 a 6 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR ø da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 15 a 40 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 50 mm	Stelle abrasive POLINOX ø 25 mm POLISTAR ø 30 mm POLIROLL fino a ø 15 mm POLICAP fino a ø 16 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Mole abrasive in CBN fino a ø 30,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 10/120 HV

12.000 giri/min. / 950 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/120 HV	382219	posteriore	Leva	0,50	0,90	16	13	1,234

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 3,2 a 6 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 50 mm Sezione 4* Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR ø da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 15 a 40 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 45 mm Rulli a lamelle fino a ø 40 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 50 mm Stelle abrasive POLINOX ø 25 mm POLISTAR ø 30 mm POLIROLL fino a ø 15 mm POLICAP fino a ø 16 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø da 15,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Mole abrasive in CBN fino a ø 30,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Spazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU ø da 10 a 13 mm con filo ritorto PBG ø da 19 a 23 mm Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 30 mm con filo ritorto RBG ø 76 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 10/120 V-HV

12.000 giri/min. / 950 Watt



Caratteristiche:

- Forma estremamente allungata, adatta soprattutto a lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/120 V-HV	231029	posteriore	Leva	0,50	0,90	16	13	2,047

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 3,2 a 6 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 50 mm Sezione 4* Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR ø da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 15 a 40 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 45 mm Rulli a lamelle fino a ø 40 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 50 mm Stelle abrasive POLINOX ø 25 mm POLISTAR ø 30 mm POLIROLL fino a ø 15 mm POLICAP fino a ø 16 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø da 15,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Mole abrasive in CBN fino a ø 30,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Spazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU ø da 10 a 13 mm con filo ritorto PBG ø da 19 a 23 mm Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 30 mm con filo ritorto RBG ø 76 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Macchina compatta.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

PG 8/100 HV

Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 8/100 HV

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV

10.000 giri/min. / 600 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/100 HV	536438	anteriore	Leva	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	posteriore	Leva	0,17	0,85	7	8,5	1,000



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Silenziatori



Silenziatori **FD 47-8-28 ID** per ridurre nettamente le emissioni rumorose per PGAS 8/100 HV (EAN: 4007220776827).

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 3,2 a 6 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR ø da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 15 a 40 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 50 mm	Stelle abrasive POLINOX ø 25 mm POLISTAR ø 30 mm POLIROLL fino a ø 15 mm POLICAP fino a ø 16 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Mole abrasive in CBN fino a ø 30,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

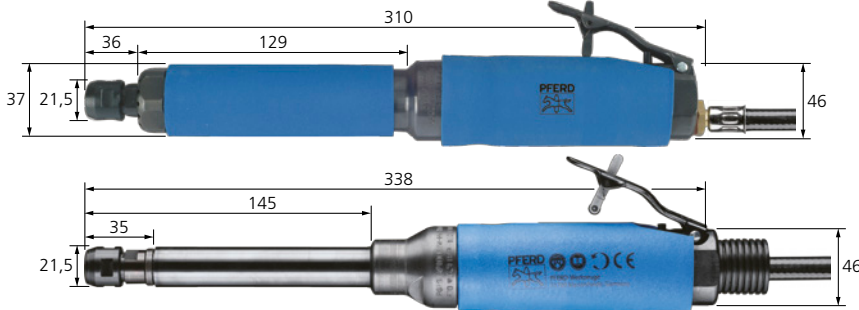


Macchine pneumatiche

Smerigliatrici diritte

PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

10.000 giri/min. / 600 Watt

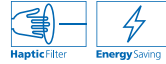


PFERDVALUE:

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



Caratteristiche:

- Versione prolungata per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- Macchina disponibile in alternativa con rotazione sinistrorsa.
- Su richiesta, esecuzione con supporto SU-D32.

PGAS 8/100 VM-HV

- Prolungamento sottile della macchina.

Dotazione:

Tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI); pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PG 8/100 V-HV

Tubo di alimentazione da 3 m.

PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	anteriore	Leva	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	posteriore	Leva	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	posteriore	Leva	0,17	0,85	7	8,5	1,200

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Silenziatori



Silenziatori **FD 47-8-28 ID** per ridurre nettamente le emissioni rumorose per PGAS 8/100 V-HV e PGAS 8/100 VM-HV (EAN: 4007220**776827**).



Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 3,2 a 6 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR ø da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 15 a 40 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 50 mm	Stelle abrasive POLINOX ø 25 mm POLISTAR ø 30 mm POLIROLL fino a ø 15 mm POLICAP fino a ø 16 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Mole abrasive in CBN fino a ø 30,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Macchina compatta e maneggevole.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 3/70 HV

7.000 giri/min. / 320 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/70 HV	230992	posteriore	Leva	0,60	0,50	6	8	0,850

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4*	Sezione 8
Mole abrasive per finitura Poliflex Dischi abrasivi per finitura Poliflex ø da 25 a 50 mm Rulli a lamelle ø da 40 a 80 mm Mole abrasive POLINOX ø da 40 a 80 mm Stelle abrasive POLINOX ø 50 mm	Dischi/Utensili con gambo POLICLEAN ø 75 mm Feltri con gambo per lucidare Rulli a lamelle di feltro Dischi in feltro fino a ø 45 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10
	Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 70 a 100 mm Spazzole a pennello con gambo con filo ritorto PBG ø da 10 a 30 mm Spazzole coniche con gambo con filo non ritorto KBU ø da 80 a 95 mm Spazzole a tazza con gambo con filo non ritorto TBU ø da 30 a 50 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

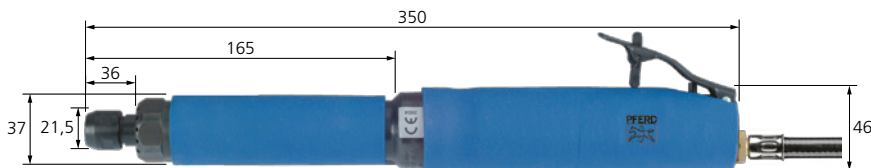
*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PG 8/50 V-HV

5.000 giri/min. / 600 Watt



Caratteristiche:

- Coppia particolarmente elevata grazie al riduttore.
- L'impugnatura a due mani consente di maneggiare l'utensile con precisione.
- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Versione prolungata per lavorazioni in punti difficilmente accessibili.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	anteriore	Leva	0,85	0,34	7	8,5	1,600



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4*	Sezione 8
<p>Mole abrasive per finitura Poliflex Dischi abrasivi per finitura Poliflex ø da 25 a 50 mm</p> <p>Rulli a lamelle ø da 40 a 80 mm</p> <p>Mole abrasive POLINOX ø da 40 a 80 mm</p> <p>Stelle abrasive POLINOX ø 50 mm</p>	<p>Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 70 a 100 mm</p> <p>Spazzole a pennello con gambo con filo ritorto PBG ø da 10 a 30 mm</p> <p>Spazzole coniche con gambo con filo non ritorto KBU ø da 80 a 95 mm</p> <p>Spazzole a tazza con gambo con filo non ritorto TBU ø da 30 a 50 mm</p>

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Macchina compatta e maneggevole.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGAS 3/35 HV

3.500 giri/min. / 320 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/35 HV	388075	posteriore	Leva	0,60	0,50	6	8	0,850

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4*	Sezione 8
<p>Mole abrasive per finitura Poliflex Dischi abrasivi per finitura Poliflex ø da 25 a 80 mm</p> <p>Rulli a lamelle ø da 60 a 80 mm</p> <p>POLISTAR ø 100 mm</p> <p>Stelle abrasive POLINOX ø 50 mm</p>	<p>Mole abrasive POLINOX ø da 60 a 100 mm</p> <p>Utensili a disco/con gambo POLICLEAN ø da 50 a 100 mm</p> <p>Feltri con gambo per lucidare, Rulli lamellari in feltro, Dischi in feltro fino a ø 60 mm</p> <p>Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 70 a 100 mm</p> <p>Spazzole a pennello con gambo con filo ritorto PBG ø da 10 a 30 mm</p> <p>Spazzole coniche con gambo con filo non ritorto KBU ø da 80 a 95 mm</p> <p>Spazzole a tazza con gambo con filo non ritorto TBU ø da 30 a 70 mm</p>

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezione 4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PGAS 2/5 DS

500 giri/min. / 160 Watt



Caratteristiche:

- Macchina maneggevole per l'uso con svasatori.
- L'avvio a pressione consente un impiego rapido e sicuro.
- Regolazione della velocità per risultati di lavoro ottimali.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STG), 1 staffa sospesa, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 2/5 DS	419748	posteriore	Avvio a pressione	0,40	0,30	20	6	0,564

Pinze



Gruppo	Per ø gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2

Svasatori conici KES
fino a ø 30 mm

Svasatori piatti FLS
fino a ø 11 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Nuovo modello, senza rinvio angolare.
- Leggera e maneggevole.
- La più piccola smerigliatrice angolare ad alta velocità.
- Si tiene come una penna.

PWAS 1/800 HV

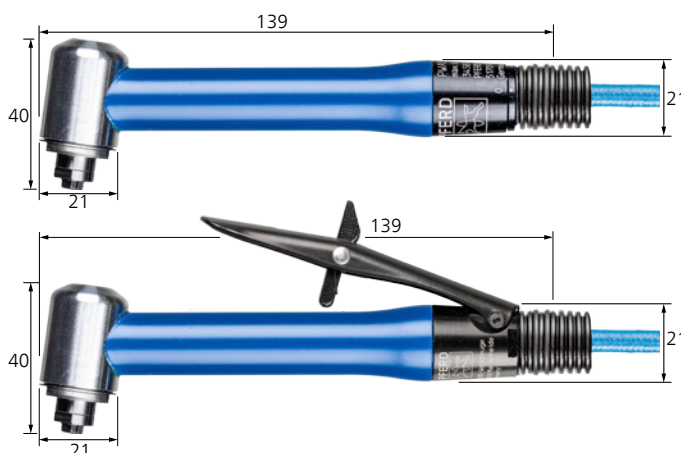
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,75 m e tubo di alimentazione da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PWAS 1/800 DV PWAS 1/800 HV

80.000 giri/min. / 75 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 1/800 DV	230985	posteriore	Rotazione	0,15	0,14	2	4,8	0,094
PWAS 1/800 HV	381168	posteriore	Leva	0,15	0,14	2	4,8	0,134

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	2,34 mm	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro taglio 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm Taglio ALU ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm ø da 6 a 10 mm Larghezza ≤ 2 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate fino a ø 4,0 mm ø gambo 3 mm Mole abrasive in CBN ø da 3,5 a 5,0 mm ø gambo 3 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PWSA 1/250

25.000 giri/min / 110 Watt



Caratteristiche:

- Forma compatta.
- Altezza ridotta della testa angolare.
- Testa angolare sottile.
- Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.
- Leggera e maneggevole.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,6 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 1/250	802588	posteriore	Rotazione	0,30	0,20	3	5	0,217

Pinze



Gruppo	Per ø gambo	
	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220	
3	188262	188354

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
	4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN
	4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN
	4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN	Utilizzo per
	4007220	
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Utensili COMBIDISC, SBH 20, SBHR20

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve per l'alloggiamento diretto degli utensili COMBIDISC.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4*

Mole abrasive per finitura Poliflex

ø gambo 3 mm

Leganti:

GR, PUR

fino a ø 10 mm

GHR, LR, TX, LHR

fino a ø 20 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Dischi abrasivi COMBIDISC

fino a ø 20 mm

con

perno di bloccaggio

ASD 20 CD 1/4-20G

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

- Testa angolare snella ideale per lavorare in zone difficilmente accessibili.
- Forma compatta e maneggevole.

PWAS 2/200 HV

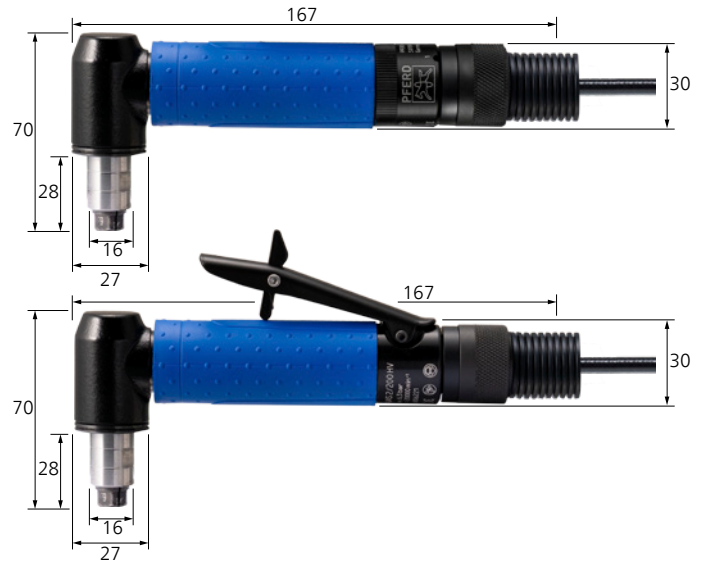
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PWAS 2/200 DV PWAS 2/200 HV

20.000 giri/min. / 230 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 2/200 DV	419755	posteriore	Rotazione	0,55	0,45	6	6	0,420
PWAS 2/200 HV	417089	posteriore	Leva	0,55	0,45	6	6	0,460

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø 6 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a ø 3,2 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 25 mm Larghezza ≤ 32 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm POLICAP fino a ø 11 mm	Rulli a lamelle fino a ø 20 mm Dischi abrasivi COMBIDISC ø da 20 a 25 mm Dischi in vlies COMBIDISC versione dura VRH 20	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 15,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø 30 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 30 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Macchine pneumatiche

Smerigliatrici angolari con pinza



PWSA 4/200 HV

20.000 giri/min / 300 Watt



Caratteristiche:

- Altezza ridotta della testa angolare.
- Macchina compatta.
- Elevata precisione di rotazione concentrica.
- Ottimo rapporto dimensioni-peso e potenza.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	posteriore	Leva	0,57	0,42	5	8,5	0,520

Pinze

Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	1/4 inch
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Gruppo di trattamento aria

Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 7 a 8 mm	Mole abrasive fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm POLICAP fino a ø 11 mm Rulli a lamelle fino a ø 20 mm	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 16,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 15,0 a 22,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10
Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a ø 4 mm	Sezione 4* Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm	Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Dischi abrasivi COMBIDISC ø da 20 a 38 mm Dischi in vlies COMBIDISC versione dura VRH 20		

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

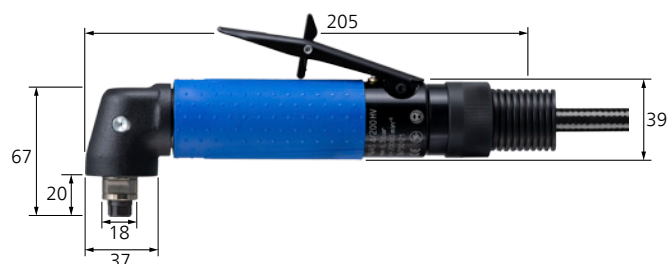
- Altezza ridotta della testa angolare.
- Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PWAS 4/200 HV

20.000 giri/min. / 370 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 4/200 HV	417072	posteriore	Leva	0,70	0,60	6	8	0,920

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Misure vedere tabella pagina 140.

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 7 a 10 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a ø 5 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 32 mm ø da 32 a 40 mm Larghezza ≤ 20 mm Sezione 4* Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a ø 25 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 22 mm POLICAP fino a ø 11 mm Rulli a lamelle fino a ø 20 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 25 mm Dischi abrasivi COMBIDISC ø da 20 a 50 mm Dischi in vlies COMBIDISC versione dura VRH 20	Mole abrasive diamantate ø da 8,0 a 15,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 30 a 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 40 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 fino a ø 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 40 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



PWAS 4/160 HV

16.000 giri/min. / 370 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Altezza ridotta della testa angolare.
- Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 4/160 HV	417096	posteriore	Leva	0,55	0,60	6	8	1,004

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø da 9 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 2,3 a 5 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø 40 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: ø 32 mm Larghezza ≤ 40 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR fino a ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 12 a 30 mm POLICAP fino a ø 13 mm Dischi abrasivi COMBIDISC ø da 20 a 38 mm	Mole abrasive diamantate ø da 9,0 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Spazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU ø da 10 a 20 mm con filo ritorto PBG ø da 19 a 23 mm Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 30 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

- Altezza ridotta della testa angolare.
- Ideale per lavorare in punti difficilmente accessibili.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PWAS 4/120 HV

12.000 giri/min. / 370 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 4/120 HV	417102	posteriore	Leva	0,50	0,60	6	8	1,004

Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, ALLROUND, EDGE fino a ø 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 3,2 a 6 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 32 mm Larghezza ≤ 40 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm ø gambo 8 mm: fino a ø 32 mm ø da 32 a 50 mm Larghezza ≤ 25 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Leganti: GR, PUR ø da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø da 15 a 40 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Ruote abrasive compatte POLINOX PNER ø 50 mm	Stelle abrasive POLINOX ø 25 mm POLISTAR ø 30 mm POLIROLL fino a ø 15 mm POLICAP fino a ø 16 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 15 mm	Mole abrasive diamantate ø da 12 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 18,0 a 30 mm Dischi da taglio diamantati ø da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Mole abrasive in CBN fino a ø 30,0 mm	Dischi da taglio EHT fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Spazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU ø da 10 a 20 mm con filo ritorto PBG ø da 19 a 23 mm Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 30 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

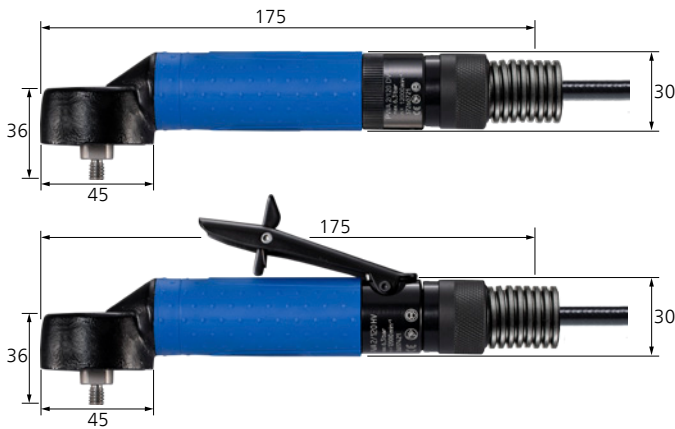


Macchine pneumatiche

Smerigliatrici angolari con mandrino filettato

PWA 2/120 DV
PWA 2/120 HV

12.000 giri/min. / 230 Watt



Caratteristiche:

- Mandrino speciale per montare tutti gli utensili COMBIDISC (utilizzare il platorello senza gambo).
- Testa angolare piatta per lavorare in punti difficilmente accessibili.

PWA 2/120 HV

- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), 1 chiave di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PWA 2/120 DV	419762	posteriore	Rotazione	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,476
PWA 2/120 HV	417119	posteriore	Leva	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,516

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220**333167**)
Filettatura interna 1/4-20 UNC,
filettatura esterna 1/4-20 UNC.
Compatibile con macchine con
mandrino 1/4-20 UNC.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4		
Dischi abrasivi COMBIDISC ø da 20 a 75 mm	Dischi in vlies COMBIDISC ø da 20 a 75 mm	Platorelli COMBIDISC SBH 20, 25, 38, 50, 75 senza gambo filettato
Dischi COMBIDISC-TX ø da 50 a 75 mm	Dischi POLICLEAN ø 50 mm	

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

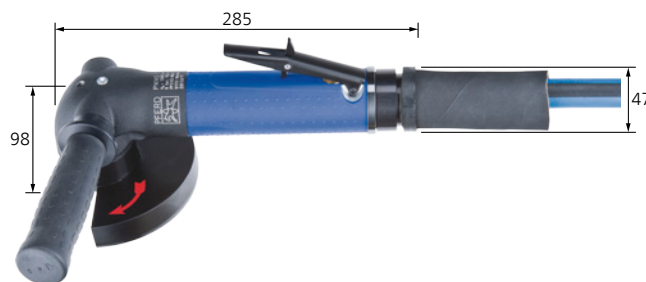
- ø utensile max fino a 125 mm.
- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 1 flangia mobile, 2 viti flangiate, 2 manicotti distanziali, 2 chiavi di serraggio, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

PWA 11/120 HV

12.000 giri/min. / 1.100 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWA 11/120 HV	430897	posteriore	Leva	0,50	1,20	M14	13	22,23	2,100

Flange di serraggio

N. pos.	Descrizione	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 4 mm	204450

Gruppo di trattamento aria

Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

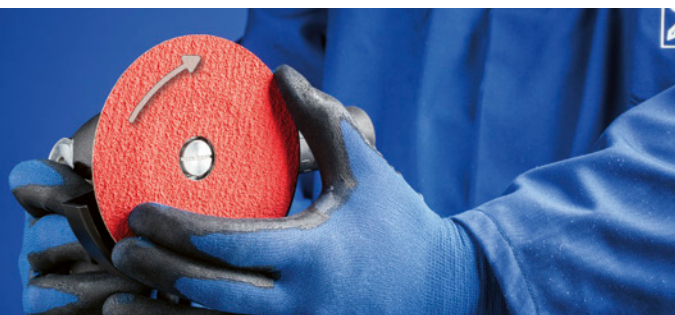
Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 4	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	Disco fibrato COMBICLICK fino a ø 125 mm Platello compatibile CC-GT 115/125 Disco fibrato fino a ø 125 mm Platello compatibile GT 125	Dischi da taglio diamantati CC-GRIND-SOLID-DIAMOND ø 125 mm	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND fino a ø 125 mm	Spazzole a tazza con filettatura con filo non ritorto TBU ø da 60 a 75 mm M14 Spazzole coniche con filettatura con filo non ritorto KBU ø da 100 a 125 mm M14 con filo ritorto KBG ø 115 mm M14

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

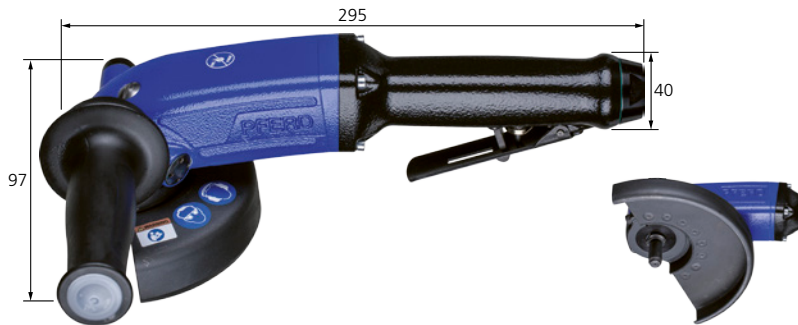


Macchine pneumatiche

Smerigliatrici angolari con mandrino filettato

PWT 26/120 HV M14

12.000 giri/min. / 2.600 Watt



Caratteristiche:

- **ø utensile max fino a 125 mm.**
- Mandrino filettato M14 per montare un gran numero di utensili, nel massimo comfort.
- Motore a turbina estremamente performante.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Filettatura interna dell'attacco 1/2", 2 chiavi di serraggio, 1 flangia mobile, 1 flangia di serraggio, 1 distanziale, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	in basso	Leva	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

Flange di serraggio

(1) (2) (3)	Pos. N.	Descrizione	EAN 4007220
	1	SPM 90011450 M14	067444
	2	SPF 90011455	067437
	3	DS 90011460	071533

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Portagomma snodato



DGT 1/2 (EAN: 4007220070949)

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 4	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	Disco fibrato COMBICLICK fino a ø 125 mm Platorello compatibile CC-GT 115/125 Disco fibrato fino a ø 125 mm Platorello compatibile GT 125	Dischi da taglio diamantati CC-GRIND-SOLID-DIAMOND ø 125 mm	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND ø 125 mm	Spazzole a disco versione per smerigliatrici angolari con filo non ritorto RBU ø 115 mm con filo ritorto RBG ø da 100 a 125 mm Spazzole a disco pipeline con filo ritorto RBG ø da 100 a 115 mm
				Spazzole coniche con filettatura con filo non ritorto KBU ø da 100 a 125 mm M14 con filo ritorto KBG ø da 100 a 125 mm M14 Spazzole a tazza con filettatura con filo non ritorto TBU ø da 60 a 75 mm M14 con filo ritorto TBG ø da 60 a 75 mm M14

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.





Caratteristiche:

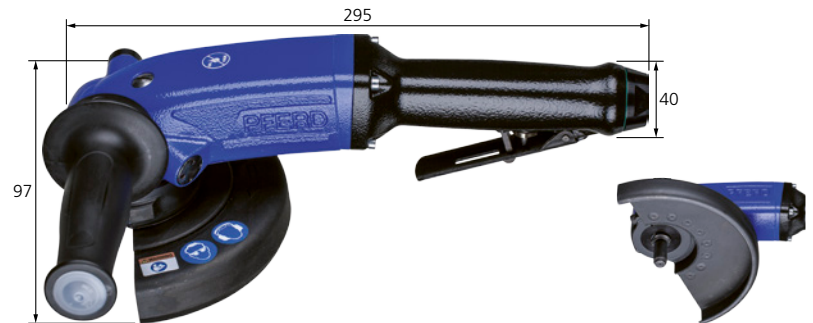
- **Ø utensile max fino a 150 mm.**
- Mandrino filettato M14 per montare un gran numero di utensili, nel massimo comfort.
- Motore a turbina estremamente performante.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Filettatura interna dell'attacco 1/2", 2 chiavi di serraggio, 2 flange mobili, 3 flange di serraggio, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

PWT 26/100 HV M14

10.000 giri/min. / 2.600 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	in basso	Leva	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

Flange di serraggio

(1) (2) (3) (4) (5)	Pos. N.	Descrizione	EAN 4007220
	1	SPM 90011450 M14	067444
	2	SPM 90011451 M14 T150	067482
	3	SPF 90011456 M150	067451
	4	SPF 90011457 K150/180	067475
	5	SPF 90011458 H150/180	067468

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Portagomma snodato



DGT 1/2 (EAN: 4007220070949)

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 6	Sezione 8
Disco fibrato fino a Ø 150 mm	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND fino a Ø 150 mm	Spazzole a disco versione per smerigliatrici angolari con filo non ritorto RBU Ø da 115 a 125 mm Spazzole a disco pipeline con filo ritorto RBG Ø 150 mm
		Spazzole a tazza con filettatura con filo non ritorto TBU Ø 75 mm M14 con filo ritorto TBG Ø 80 mm M14

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 4-8.



Macchine pneumatiche

Smerigliatrici angolari con mandrino filettato

PWT 26/85 HV M14

8.500 giri/min. / 2.600 Watt



Caratteristiche:

- **Ø utensile max fino a 180 mm.**
- Mandrino filettato M14 per montare un gran numero di utensili, nel massimo comfort.
- Motore a turbina estremamente performante.
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Filettatura interna dell'attacco 1/2", 2 chiavi di serraggio, 2 flange mobili, 3 flange di serraggio, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	in basso	Leva	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

Flange di serraggio

Pos. N.	Descrizione	EAN 4007220
(1)	SPM 90011450 M14	067444
(2)	SPM 90011452 M14 T180	067505
(3)	SPF 90011459 M180	067499
(4)	SPF 90011457 K150/180	067475
(5)	SPF 90011458 H150/180	067468

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Portagomma snodato



DGT 1/2 (EAN: 4007220070949)

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Disco fibrato Dischi fibrati COMBICLICK fino a Ø 180 mm	Dischi da taglio diamantati Ø 178 mm	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND fino a Ø 180 mm	Spazzole a disco con filo ritorto RBG Ø 178 mm Spazzole a disco pipeline con filo ritorto RBG Ø 178 mm Spazzole a tazza con filettatura con filo ritorto TBG Ø da 80 a 100 mm M14

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 4-8.



Caratteristiche:

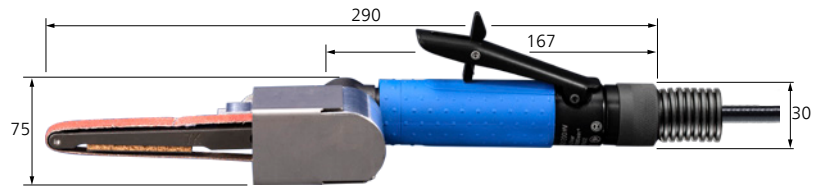
- Incl. braccio orientabile BSVAK 9/9 x 305.
- Forma compatta e maneggevole.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI) 1 chiave di serraggio, carter di protezione.

PBA 2/200 HV

22 m/s / 330 Watt
Lunghezza nastro: 305 mm x Larghezza nastro 3-12 mm



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PBA 2/200 HV	420768	posteriore	Leva	0,55	0,45	6	0,687

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450	ONG-A 1/2	801765	SF 24 STG-IG 1/4	953259



Per informazioni dettagliate e ordinare nastri abrasivi e nastri in vlies corti, vedere la Sezione 4.

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro



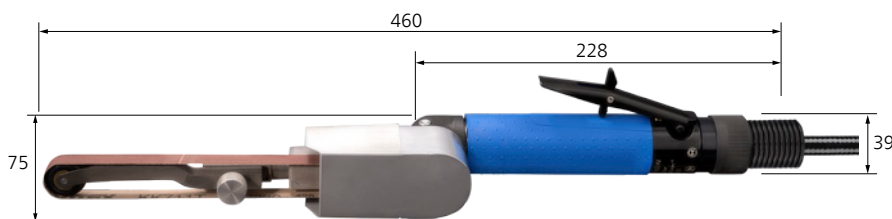
- Versione robusta.
- Utilizzo dell'intera larghezza del rullo.
- Forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore.
- Bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente.
- Guida del braccio bloccabile.
- BSVAK 9/25-1 con rullo conico di rinvio (larghezza 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 e BSVAK 9/16 con cuscinetto di scorrimento da applicare.

Descrizione	EAN 4007220	Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



PBA 4/160 HV

19,3 m/s / 370 Watt
Lunghezza nastro: 520 (610*)mm x Larghezza nastro 3-16 mm



Caratteristiche:

- *Lungh. nastro 610 mm x Largh. 3-20 mm con adattatore BSAD 41/36 x 610.
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Braccio orientabile BSVA 9/25 X 520 incluso.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), carter di protezione, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PBA 4/160 HV	420775	posteriore	Leva	0,55	0,60	8	1,286

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	421291
SKS SW 4 mm	204450

Adattatore

Descrizione	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Gruppo di trattamento aria

Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Per informazioni dettagliate e ordinare nastri abrasivi e nastri in vlies corti, vedere il manuale degli utensili, Sezione 4.

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro

BSVA 9/25			BSVA 9/16		
BSVA 9/25-1			BSVA 12/19		
BSVA 4/16			BSVA 18/23		

- Versione robusta.
- Forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore.
- Utilizzo dell'intera larghezza del rullo.
- Bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente.
- Guida del braccio bloccabile.
- BSVA 9/25-1 con rullo conico di rinvio (larghezza 1 mm).
- BSVA 18/23 con rullo metallico e cuscinetto di scorrimento da applicare.

Descrizione	EAN 4007220	Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



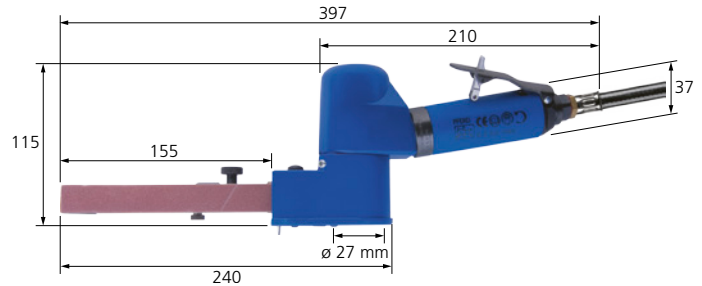
PBS 5/155 HV 824 Lunghezza nastro: 480 (610*) mm x Larghezza: 6–25 mm
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Caratteristiche:

- *Lunghezza nastro 610 mm x Larghezza 6–12 mm con **braccio orientabile BSVA 5/155-4/16** oppure **9/16**.
- Il braccio per smerigliatrici a nastro è orientabile sulla macchina.
- Bilanciamento ottimizzato.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 3 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio.



Descrizione	EAN 4007220	Incl. braccio	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [Watt]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	anteriore	Leva	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	anteriore	Leva	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	anteriore	Leva	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



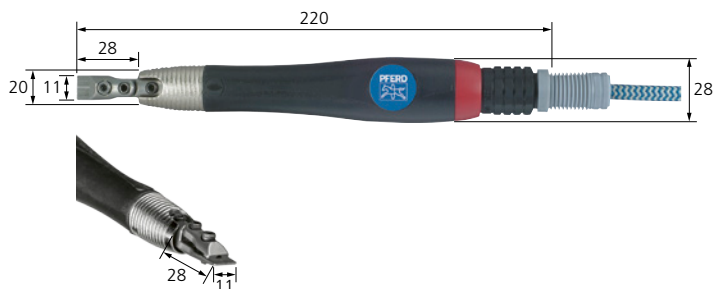
- Prodotti robusti in acciaio.
- Utilizzo dell'intera larghezza del rullo.
- Forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore.
- Bracci asimmetrici per lavorare a filo anche lateralmente.
- Guida del braccio bloccabile.
- Per informazioni dettagliate e ordinare nastri abrasivi e nastri in vlies corti, vedere la Sezione 4.

Descrizione	EAN 4007220	Braccio	Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



PFGA 07/220

Frequenza: 22.000 corse/min.



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Leggera e maneggevole.
- Lavorazione di superfici e punti difficilmente accessibili.
- Portautensili: gambo tondo \varnothing 3 mm attacco ad asola (LxBxT) 10x1,5x10 mm per lime in fibra ceramica.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,32 m e tubo di alimentazione da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGA), 1 chiave di serraggio, perno di bloccaggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Frequenza [corse/min.]	Lunghezza corsa [mm]	Peso netto [kg]
PFGA 07/220	657638	posteriore	Rotazione	0,05	0,03	4	22.000	0,7	0,180

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Nipplo



Descrizione	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577





Caratteristiche:

- Attacco dell'utensile \varnothing da 3 mm a 6 mm.
- Ideale per lime con gambo tondo.
- Lavoro silenzioso e precisione elevata.
- Valori di vibrazione estremamente ridotti.
- Leva di avviamento con sicurezza.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), 1 chiave di serraggio.

PF 8/90 HV

Frequenza: 9.000 corse/min.



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Lunghezza corsa [mm]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Frequenza [corsa/min]	Peso netto [kg]
PF 8/90 HV	388099	anteriore	Leva	0,078	0,078	8	4,8	9.000	1,038

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Bussole di riduzione



Le bussole di riduzione sono adatte a una pinza disponibile per utensili con gambo da 6 mm e permettono di montare utensili con gambo da 3 mm o 4 mm.

Descrizione	EAN 4007220	Riduzione per gambi utensili	Peso netto [kg]
RZH 63	355862	da \varnothing 6 mm a 3 mm	0,004
RZH 64	796153	da \varnothing 6 mm a 4 mm	0,004



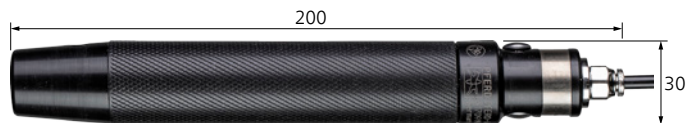
Macchine pneumatiche

Macchine speciali: limatrici



PF 4/84 SV

Frequenza: 8.400 corse/min.



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Attacco dell'utensile \varnothing da 3 mm a 4 mm.
- Ideale per lime con gambo tondo, lime in fibra ceramica e pietre per levigare.
- Lavoro silenzioso e precisione elevata.
- Interruttore a spinta per un impiego continuativo confortevole.
- Valori di vibrazione estremamente ridotti.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 1,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), 1 chiave di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Lunghezza corsa [mm]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Frequenza [corsa/min]	Peso netto [kg]
PF 4/84 SV	388105	anteriore	spinta	0,03	0,03	4	3	8.400	0,300

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
SKS SW 3 mm	584538

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Adattatore



Descrizione	EAN
AD PF 4.5/4.0	415610

Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN
SPSH 3-13 mm 3,1	107577

Utilizzare solo in combinazione con AD PF 4.5/4.0.





Caratteristiche:

- Frequenza molto elevata.
- Per effettuare incisioni su metallo, vetro e materie plastiche.

MST 32 DV F

- Con punta fine.
- Anche per effettuare incisioni su acciaio per utensili temprato.

MST 32 DV M

- Con punta intermedia.

MST 32 DV G

- Con punta grossa.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), punta in metallo duro.

MST 32 DV

Frequenza: 32.000 corse/min.



Descrizione	EAN 4007220	Tipo di punta	Tipo di avviamento	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Frequenza [corse/min.]	Peso netto [kg]
MST 32 DV F	231074	F (fine)	Rotazione	anteriore	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV M	231081	M (medio)	Rotazione	anteriore	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV G	231098	G (grossa)	Rotazione	anteriore	0,03	0,02	4	32.000	0,152

Ricambi punta in metallo duro per penne per marcare



Descrizione	EAN 4007220	Punta	Peso netto [kg]
HM-GN MST 32 F	241837	F (fine)	0,003
HM-GN MST 32 M	243695	M (medio)	0,003
HM-GN MST 32 G	243701	G (grossa)	0,003

Gruppo di trattamento aria



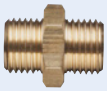





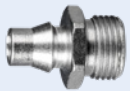


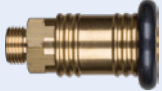




Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Figura	Descrizione	EAN 4007220
Nippli		
	DNA 1/4-1/4 R 1/4" esterno 1/4" esterno	178577
	DNA 1/2-1/2 R 1/2" esterno - 1/2" esterno	178584
Nipplo riduzione		
	RNI 1/2-1/4 R 1/2" esterno - 1/4" interno	430316
Dado filettato		
	GWI 1/2-1/2 R 1/2" interno - R 1/2" interno	068250
Guarnizione		
	DR 1/8" ø 1/8"	189726
	DR 1/4" ø 1/4"	189733
	DR 1/2" ø 1/2"	189757
Innesto filettato		
	STGA 1/2 NW12 R 1/2" esterno NW12	179239
	STGA 1/2-16/AC R 1/2" esterno	076378
Rubinetto rapido a disinnesto automatico con filettatura esterna		
	VKA 1/4 R 1/4" esterno	178232
	VKA 1/2 R 1/2" esterno	178256
	VKA 1/2 NW 12 R 1/2" esterno	178249
	SVKA 1/4 DK	957080
	SVKA 1/2 DK	957097
Rubinetto rapido a disinnesto automatico con filettatura interna		
	VKI 1/4 R 1/4" interno	178270
	VKI 1/2 R 1/2" interno	178287



Le macchine elettriche sono molto versatili. In proporzione alle loro dimensioni e al loro peso sono macchine estremamente performanti. Sono particolarmente adatte all'utilizzo di utensili abrasivi che richiedono un numero di giri costante.

Settori di applicazione

Le macchine elettriche possono lavorare in qualsiasi applicazione. Sono utilizzate in molti settori e nei più svariati processi produttivi. La regolazione elettronica variabile del numero di giri permette di impiegare i più svariati utensili su un'unica macchina. Le macchine elettriche non sono adatte per l'uso nella costruzione di caldaie e in luoghi molto polverosi (in particolare nella lavorazione dell'alluminio).

Il programma PFERD

PFERD offre un'ampia gamma di macchine elettriche: micromotori, smerigliatrici dritte e angolari, sistemi di bordatura, satinatrici e smerigliatrici a nastro. Le macchine elettriche PFERD sono tecnologicamente all'avanguardia e rispondono ai più moderni requisiti di ergonomia. Sono state appositamente sviluppate per l'utilizzo di utensili per smerigliare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare e coprono un ampio range di velocità (80.000–900 giri/min.) e di potenza (1.750–260 Watt). Le macchine elettriche PFERD sono munite di un'elettronica che mantiene costante il numero di giri.

Vantaggi

- Forma ergonomica e compatta.
- Peso ridotto.
- Tecnicamente avanzate.
- Elevata potenza.
- Uso universale.
- Alimentazione facile.
- Bassa manutenzione.
- Facilità di manutenzione.
- Economicità.

Equipaggiamento/particolarità

■ Avviamento sicuro

L'avviamento sicuro a regolazione elettronica garantisce un avvio delicato e senza strappi.

■ Controllo del livello di tensione/riavvio

Le macchine elettriche PFERD non si riavviano involontariamente dopo un blackout. Si rimettono in funzione solo dopo lo spegnimento e la riaccensione.



Norme, sicurezza, indicazioni generali

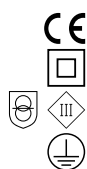
Le macchine elettriche PFERD

- riportano il marchio CE,
- sono isolate e corrispondono alla classe di protezione II,
- sono a bassa tensione e
- la messa a terra è conforme alla classe di protezione I

Le macchine elettriche PFERD sono conformi a:

- Direttiva Macchine CE,
- Direttiva Bassa Tensione e
- Compatibilità Elettromagnetica CE.

Osservare le normative vigenti nel paese di utilizzo.



Criteri per la scelta della macchina elettrica ottimale

Il primo presupposto per una lavorazione ad alto grado di produttività è la scelta dell'utensile ottimale. I fattori da tenere in considerazione sono:

1. Forma e dimensioni

Ogni lavorazione richiede un determinato tipo di forma e dimensioni della macchina. I diversi modelli offrono numerose possibilità di applicazione: la macchina ideale deve essere scelta in base a dimensioni, accessibilità, tipo e frequenza della lavorazione.

2. Numero di giri

Nello scegliere la macchina si deve tenere presente il numero di giri e la velocità di taglio consigliati per l'utensile.

Queste indicazioni sono disponibili alle Sezioni 2–8.

3. Potenza

Il fattore decisivo è la potenza della macchina necessaria affinché il numero di giri si mantenga costante anche sotto carico. Il carico è determinato dal materiale in lavorazione, dalla taglierina dell'utensile e dalla pressione di contatto.

4. Attacco dell'utensile

A seconda dell'utensile PFERD utilizzato è possibile scegliere tra diversi portautensili, ad es. pinze o mandrini filettati. A ogni macchina sono abbinati le pinze compatibili. La lista delle pinze e delle prolunghere per mandrini è disponibile alle pagine 137–142.

In caso di domande, il vostro consulente personale PFERD sarà lieto di assistervi.

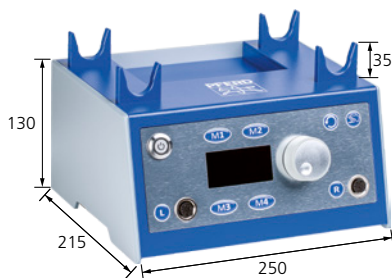
Caratteristiche:

- Centralina per la regolazione variabile del numero di giri degli azionamenti micromotori.
- La velocità può essere regolata manualmente o tramite interruttore a pedale.
- Max 80.000 giri/min. rotazione destrorsa.
- Max 30.000 giri/min. rotazione sinistrorsa.
- 2 manicotti di accoppiamento commutabili per azionamenti micromotori.
- 4 spazi di memoria liberi per ciascun azionamento collegato.
- Grande stabilità delle prestazioni.

Dotazione:

2 m di cavo, 2 supporti per gli azionamenti.

MIM STG3S 3/800 80.000–1.000 giri/min. / 350 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Per azionamenti micromotori [giri/min.]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Tensione in uscita [Volt]	Peso netto [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80.000–1.000	230	50	2,980

Caratteristiche:

- Centralina per la regolazione variabile del numero giri degli azionamenti micromotori.
- Max 60.000 giri/min. rotazione destrorsa.
- Max 30.000 giri/min. rotazione sinistrorsa.
- La velocità può essere regolata manualmente o tramite interruttore a pedale.
- Grande stabilità delle prestazioni.

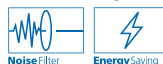
Dotazione:

2 m di cavo, 2 supporti per gli azionamenti.

MIM STG2S 3/600 60.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Per azionamenti micromotori [giri/min.]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Tensione di uscita [Volt]	Peso netto [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60.000–1.000	230	36	2,338

Pedale Vario MIM FU-R



Descrizione	EAN 4007220
MIM FU-R	071250

Compatibile con STG3S + STG2S.
Vario = regolazione variabile del numero di giri

Pedale on/off MIM FU-E/A



Descrizione	EAN 4007220
MIM FU-E/A	104033

Compatibile con STG3S.

Cavo di prolunga MIM VLK HAS/WZS 3 m



Descrizione	EAN 4007220
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403

Compatibile con STG3S e STG2S.

Azionamenti micromotori



Porta utensile	Numero di giri	Macchine	Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 8	
Range di velocità			13.000–80.000 giri/min.	25.000–80.000 giri/min.	2.000–80.000 giri/min.	7.000–80.000 giri/min.	1.200–15.000 giri/min.	
Ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–80.000 giri/min.	MIM HA 3/800 SP3	Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø gambo 3 mm fino a Ø 3 mm	Mole abrasive Ø gambo 3 mm: fino a Ø 5 mm Ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 10 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a Ø 4 mm LR, TX fino a Ø 6 mm	Mole abrasive diamantate Ø gambo 3 mm fino a Ø 4,5 mm Mole abrasive in CBN Ø gambo 3 mm fino a Ø 5,5 mm		
Range di velocità			13.000–60.000 giri/min.	25.000–60.000 giri/min.	2.000–60.000 giri/min.	7.000–60.000 giri/min.	1.200–15.000 giri/min.	
Ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–60.000 giri/min.	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Frese HM taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO Ø gambo 3 mm fino a Ø 4 mm Frese HSS tagli speciali Ø gambo 3 mm fino a Ø 1,6 mm	Mole abrasive Ø gambo 3 mm: fino a Ø 5 mm Ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 10 mm	POLICAP Ø gambo 2,35 + 3 mm fino a Ø 7 mm Feltri con gambo per lucidare Ø gambo 2,35 + 3 mm fino a Ø 4 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli Ø gambo 3 mm fino a Ø 8 mm Mole abrasive per finitura Poliflex Ø gambo 3 mm fino a Ø 6 mm	Rulli a lamelle Ø gambo 3 mm fino a Ø 10 mm Ø da 15 a 15 mm Larghezza ≤ 10 mm	Mole abrasive diamantate Ø gambo 3 mm Ø da 3,0 a 6,0 mm Mole abrasive in CBN Ø gambo 3 mm fino a Ø 6,0 mm	Microspazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU Ø 5 mm Microspazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU Ø 16 mm Microspazzole a tazza con gambo con filo non ritorto TBU Ø 15 mm
	1.000–50.000 giri/min.	MIM HAS 3/500 VS-SP3						
	1.000–30.000 giri/min.	MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3		Mole abrasive Ø gambo 3 mm: fino a Ø 3 mm		Rulli a lamelle Ø gambo 3 mm Ø fino a 10 mm		

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2–8.



Consigli per l'utilizzo:

- La potenza indicata può essere ottenuta solo al massimo numero di giri.
- In caso di fabbisogno di potenza ridotto e pressione di contatto minima, gli azionamenti possono essere ridotti fino a 1.000 giri/min.
- Numero di giri di esercizio raccomandato: Almeno la metà del numero di giri massimo.

Caratteristiche:

- Grande stabilità delle prestazioni.
- Elevata precisione di rotazione concentrica.
- Motore brushless.
- Limitazione automatica del numero di giri.
- Non si avvia senza utensile montato.
- Consumo di energia estremamente basso rispetto agli azionamenti pneumatici.

Dotazione:

2 chiavi di serraggio, pinza 3 mm, cavo per micromotore da 1,8 m.

Indicazioni per l'ordine:

- SP = attacco rapido senza chiave.
- S = cambio utensile con 2 chiavi.
- VS = con prolunga del mandrino.

Compatibile con STG3S:

MIM HAS 3/800 SP3

80.000–1.000 giri/min. / 350 Watt



Compatibile con STG3S e STG2S:

MIM HAS 2/600 SP3

60.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



MIM HAS 3/600 SP3

60.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



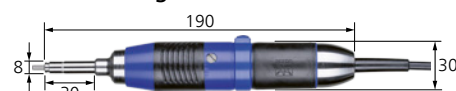
MIM HAS 3/600 S3

50.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



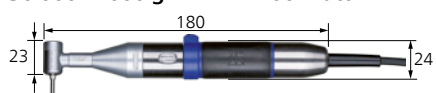
MIM HAS 3/500 VS-SP3

50.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



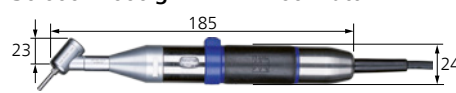
MIM WZS 3/300 90° S3

30.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



MIM WZS 3/300 45° S3

30.000–1.000 giri/min. / 260 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Bassa tensione [Volt]	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Compatibile con STG3S								
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80.000–1.000	50	350	180	17	MIM SPS DK D7, MIM ARS HA D 23,5	0,330
Compatibile con STG3S e STG2S								
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60.000–1.000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D7	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60.000–1.000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D 7, MIM ARS HA D 23,5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60.000–1.000	36/50	260	150	19	DM SW 10/10 mm, MIM-DSTS SW11xD 2,4 mm	0,393
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50.000–1.000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D7, MIM ARS HA D 23,5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30.000–1.000	36/50	260	120	18	MIM ARH, DM SW 4/4 mm	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30.000–1.000	36/50	260	120	18	MIM ARH, DM SW 4/4 mm	0,185

Pinze

Gruppo	Per ø gambo		
	2,35 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472
18	071496	071489	071502
19	102756	071526	102565

Misure vedere tabella pagina 140.

Descrizione	EAN 4007220
DM SW 4/4 mm	071441
DM SW 10/10 mm	071366
MIM ARH	071359
MIM SPS DK D 7	071410
MIM ARS HA D 23,5	071434
MIM-DSTS SW11xD 2,4 mm	072158



EGER 8/280

28.000 giri/min. / 750 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
EGER 8/280	232125	28.000-8.500	230	750	410	22	1,800

Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
22	409848	409855	409862	409831

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 13 mm	410318
EM SW 17 mm	204542

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø da 6 a 16 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø da 6 a 16 mm Frese HSS Tagli speciali fino a ø 3,2 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 40 mm Larghezza ≤ 40 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a ø 30 mm POLICAP fino a ø 13 mm POLIROLL fino a ø 12 mm Rulli a lamelle fino a ø 30 mm Mole abrasive per finitura Poliflex ø da 8 a 25 mm Feltri con gambo per lucidare fino a ø 12 mm	Mole abrasive diamantate ø da 6,0 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø da 12,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disco da taglio EHT fino a ø 50 mm Ruote abrasive ER fino a ø 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Spazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU ø da 10 a 13 mm con filo ritorto PBG ø 19 mm Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 20 a 40 mm con filo ritorto RBG ø 76 mm Spazzole coniche con gambo con filo non ritorto KBU ø 50 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

EGER 8/90

9.000 giri/min. / 710 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
EGER 8/90	232040	9.000-2.500	230	710	410	22	1,800

Pinze



Gruppo	Per ø gambo			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
22	409848	409855	409862	409831

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 13 mm	410318
EM SW 17 mm	204542

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 8	
Frese in metallo duro taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø da 16 a 20 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali ø da 7 a 8 mm	Mole abrasive ø gambo 6 mm: fino a ø 16 mm ø da 16 a 40 mm Larghezza ≤ 40 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex Legante: PUR ø da 15 a 32 mm Mole abrasive per fioretta Poliflex PU-STRUC fino a ø 32 mm Rotoli abrasivi POLIROLL ø 18 mm POLISTAR ø da 30 a 50 mm Mole abrasive POLINOX Ruote abrasive compatte POLINOX PNER fino a ø 50 mm Dischi a cuscinio ø da 30 a 50 mm	Stelle abrasive POLINOX fino a ø 38 mm Utensili con gambo POLICLEAN fino a ø 50 mm Feltri con gambo per lucidare Rulli a lamelle di feltro ø da 30 a 40 mm Dischi in feltro fino a ø 30 mm Rulli a lamelle fino a ø 50 mm	Mole abrasive diamantate ø da 12,0 a 20,0 mm Mole abrasive in CBN ø 25,0 mm Dischi da taglio diamantati ø da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a pennello con gambo con filo non ritorto PBU ø da 10 a 30 mm filo non ritorto con anello PBUR ø da 13 a 25 mm con filo ritorto PBG ø da 10 a 30 mm Spazzole coniche con gambo con filo non ritorto KBU ø 70 mm Spazzole a tazza con gambo con filo non ritorto TBU ø da 30 a 50 mm Spazzole a disco con gambo con filo non ritorto RBU ø da 50 a 70 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

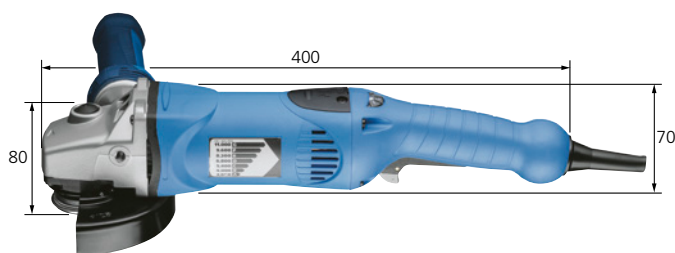
Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Macchine elettriche

Smerigliatrici angolari

UWER 18/120 SI 11.500–2.800 giri/min. / 1.750 Watt
UWER 18/110 SI 11.000–2.700 giri/min. / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- **Ø utensile max fino a**
 - 115 mm per **UWER 18/120 SI**
 - 125 mm per **UWER 18/110 SI**
- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico con funzione anti-kickback.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Impugnatura laterale antivibrazioni.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Interruttore di accensione/spengimento bloccabile.
- Bloccaggio del mandrino.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 1 flangia di serraggio, 1 ghiera di serraggio rapido, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura dell' mandrino	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11.500–2.800	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11.000–2.700	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Flange di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SPL SW 35 x 5 mm	193853

Cuffie di protezione



Descrizione	EAN 4007220	Diam. cuffia [mm]	Utilizzo per
H 45-115 HT-SV	964316	115	Taglio
H 45-115 FL-SV	881361	115	Levigatura di superfici
H 45-125 HT-SV	843277	125	Taglio
H 45-125 FL-SV	843284	125	Levigatura di superfici

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 4	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8	
High Speed Disc ALUMASTER	Dischi carta velcrati Dischi fibrati Utensili COMBCLICK Dischi POLICLEAN Dischi velcrati Ruote lamellari per smerigliatrici angolari Ruote abrasive POLINOX con filettatura	Dischi da taglio diamantati CC-GRIND-SOLID- DIAMOND	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND	Spazzole a disco con filo non ritorto Versione per smerigliatrice angolare con filo ritorto Spazzole a disco pipeline con filo ritorto Spazzole coniche con filettatura con filo non ritorto con filo ritorto	Spazzole a tazza con filettatura con filo non ritorto con filo ritorto Spazzole piatte con corpo in plastica con filo non ritorto

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2–8.

Caratteristiche:

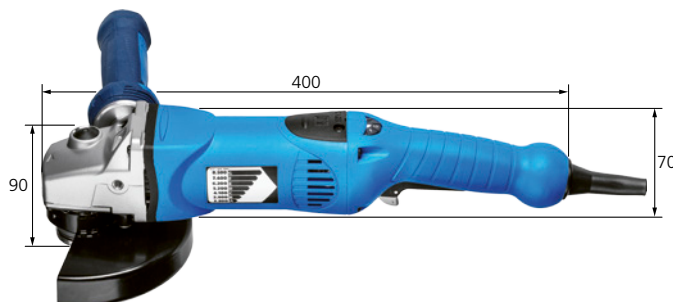
- \varnothing utensile max fino a 150 mm.
- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico con funzione anti-kickback.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Impugnatura laterale antivibrazioni.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Interruttore di accensione/spegnimento bloccabile.
- Bloccaggio del mandrino.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 1 flangia di serraggio, 1 ghiera di serraggio rapido, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

UWER 18/95 SI

9.500–2.300 giri/min. / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura dell' mandrino	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9.500–2.300	230	1.750	1.150	M14	22,23	3,000

Flange di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Cuffie di protezione



Descrizione	EAN 4007220	Diam. cuffia [mm]	Utilizzo per
H 51-150 HT-SV	968628	150	Taglio
H 51-150 FL-SV	101964	150	Levigatura di superfici

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 6	Sezione 8
Dischi fibrati	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND	Spazzole a disco con filo ritorto Spazzole a disco pipeline con filo ritorto
		Spazzole a tazza con filettatura con filo non ritorto con filo ritorto Spazzole piatte con corpo in plastica con filo non ritorto

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 4–8.



Macchine elettriche

Sistema di bordatura EDGE FINISH

Sistema di bordatura EDGE FINISH in valigetta da trasporto (TK)



UWER 18/110 EF-R3/45° TK e UWER 18/110 EF-30° TK

Per mantenere in condizioni perfette sia la macchina, sia gli utensili, il set viene fornito in una robusta valigetta di plastica.

Dotazione:

- UWER 18/110 EF con cavo di rete da 4 m, 3 chiavi di serraggio e impugnatura antivibrazioni.
- Mandrino per inserti con cuscinetto d'appoggio.
- Set di viti per inserti.
- Per i dati di ordinazione degli inserti, consultare la tabella sottostante e la Sezione 2.

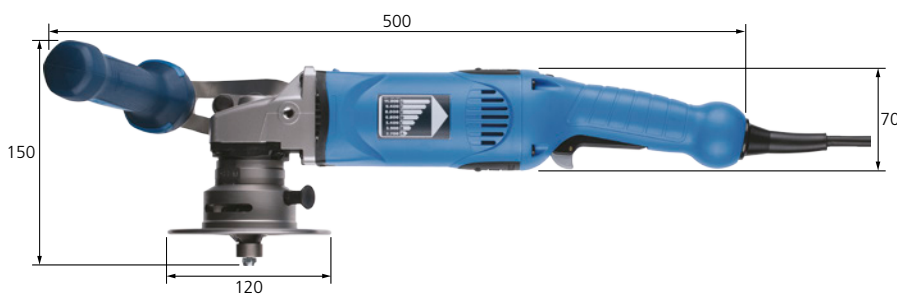
Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
	4007220
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-42	019122
SDR TX 15K	007419

UWER 18/110 EF

11.000–2.750 giri/min. / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Max altezza smusso 6 mm.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Impugnatura antivibrazioni.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Interruttore di accensione/spegnimento bloccabile.
- Bloccaggio del mandrino.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 3 chiavi di serraggio, impugnatura antivibrazioni.

Descrizione	EAN 4007220	giri/ min.	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura dell mandrino	Incl. mandrino per inserti	Mandrino per inserti compatibile	Peso netto [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V ¹⁾	004272	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45° EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V ¹⁾	004364	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45° EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V ²⁾	973172	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	-	EF-WSP-A R3/45° EF-WSP-A 30°	3,640

¹⁾ Gli inserti non sono in dotazione. Si prega di ordinarli a parte (vedere la Sezione 2).

²⁾ Il mandrino per inserti con cuscinetto d'appoggio, gli inserti e il set di viti non sono compresi in dotazione. Si prega di ordinarli a parte (vedere la Sezione 2).

Scelta degli inserti adatti

Per scegliere l'inserto adatto, procedere come segue.

- 1 Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
- 2 Scegliere gli inserti.

Indicazioni per l'ordine:

- Confezione: da 1 pezzo cad.
- Contenuto del set: 3 pezzi.

1 Gruppo di materiali	2 Inserti compatibili	EAN 4007220	Numero giri consigliato [giri/min.]	Max profondità di passata per fase di lavorazione [mm]	Max largh. smusso/raggio ottenibile [mm]
Acciaio	EF-WSP-F STEEL	005118	8.700–7.100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8.700–7.100	-	3
Acciaio (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8.000–7.500	2	3
Alluminio	EF-WSP-F ALU	039533	11.000	6	6



Caratteristiche:

- **Ø utensile max fino a 125 mm.**
- Intervallo del numero di giri adatto agli utensili con velocità di taglio ridotte.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Bloccaggio del mandrino.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 1 flangia di serraggio, 1 flangia mobile, 1 chiave di serraggio, cuffia di protezione, impugnatura antivibrazioni.

EWER 17/75

7.500 giri/min. / 1.700 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura dell' mandrino	Porta utensile Ø foro [mm]	Peso netto [kg]
EWER 17/75	395127	7.500-2.700	230	1.700	1.000	M14	22,23	2,810

Flange di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SPF 98960180	420935
SPM 98960181	420942

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5,3 mm	420959

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Dischi carta velcrati Dischi fibrati Utensili COMBICLICK Dischi POLICLEAN Dischi velcrati Ruote lamellari per smerigliatrici angolari Ruote abrasive POLINOX con filettatura Ø da 65 a 125 mm	Dischi da taglio diamantati CC-GRIND-SOLID-DIAMOND Ø 125 mm	Dischi lamellari POLIFAN Dischi da sbavo CC-GRIND fino a Ø 125 mm	Spazzole a disco con filo non ritorto Versione per smerigliatrice angolare RBU Ø da 115 a 125 mm con filo ritorto RBG Ø da 100 a 125 mm Spazzole a disco pipeline con filo ritorto RBG Ø da 100 a 125 mm Spazzole coniche con filettatura con filo non ritorto KBU Ø da 100 a 125 mm con filo ritorto KBG Ø da 100 a 125 mm
			Spazzole a tazza con filettatura con filo non ritorto TBU Ø da 60 a 100 mm M14 con filo ritorto TBG Ø da 65 a 80 mm M14 Spazzole piatte con corpo in plastica con filo non ritorto DBU Ø 75 mm

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 4-8.



ESER 17/75

7.500 giri/min. / 1.700 Watt



Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Bloccaggio del mandrino.
- Due chiavette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo.
- Mandrino con attacco CD-R per dischi in feltro \varnothing 50 mm per la protezione del pezzo da lavorare.
- Mandrino M14 per montare utensili a rullo con filettatura interna.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, paramano, impugnatura antivibrazioni, mandrino smontabile.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Diam. max. utensile [mm]	Diam. attacco dell'utensile x largh. [mm]	Peso netto [kg]
ESER 17/75	217771	7.500-2.700	230	1.700	1.000	125	19 x 100	3,065

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 8
Rulli a lamelle \varnothing 100 x 100 mm	Spazzole a rullo per satinatrici Attacco per rulli abrasivi \varnothing 19x100 mm con filo non ritorto WBU \varnothing 100 mm

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



Caratteristiche:

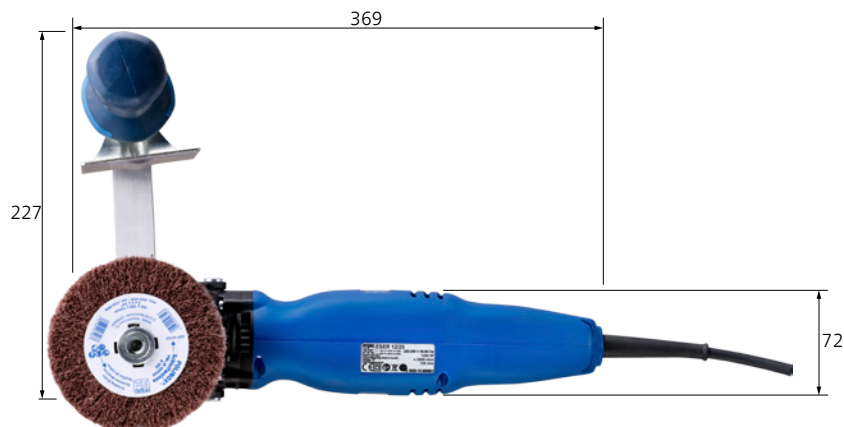
- Satinatrici con numero di giri ridotto con coppia di serraggio elevata e regolazione in continuo del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Bloccaggio del mandrino.
- Due chiavette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo.
- Mandrino con attacco CD-R per dischi in feltro ø 50 mm per la protezione del pezzo da lavorare.
- Mandrino M14 per montare utensili a rullo con filettatura interna.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, paramano, impugnatura antivibrazioni, mandrino smontabile.

ESER 12/25

2.500 giri/min. / 1.200 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Diam. max. utensile [mm]	Diam. attacco dell'utensile x largh. [mm]	Peso netto [kg]
ESER 12/25	217788	2.500-900	230	1.200	750	125	19 x 100	3,340

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 8
Rulli abrasivi per fioretare Poliflex Rulli abrasivi POLINOX ø 100 x 100 mm	Spazzole a rullo per satinatrici Attacco per rulli abrasivi ø 19x100 mm con filo non ritorto WBU ø 100 mm

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.



EBER 8/280

32 m/s / 800 Watt
Lunghezza nastro: 520 (610*) mm x Larghezza 3–20 mm



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Lunghezza 520 mm x Larghezza 3–20 mm
- ***Lunghezza nastro 610 mm** possibile con adattatore **EBSA 610**.
- Sostituzione del braccio senza chiave.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 1 braccio BSVA 9/24x520, carter di protezione SDVH.

Descrizione	EAN 4007220	Velocità nastro [m/s]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Peso netto [kg]
EBER 8/280	232781	32–12	230	800	550	2,100

Coperchi di protezione



Descrizione	EAN 4007220
SDVH	407981

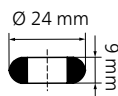
Adattatore per smerigliatrice a nastro elettrica



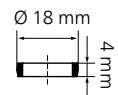
Descrizione	EAN 4007220
EBSA 610	417317

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro

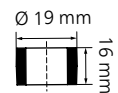
BSVA 9/24



BSVA 4/18



BSVA 16/19



Caratteristiche:

- Versione robusta.
- Utilizzo dell'intera larghezza del rullo.
- Forcelle di fissaggio estremamente assottigliate sul rullo anteriore.

Descrizione	EAN 4007220	Larghezza x ø rullo [mm]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVA 9/24 x 520	247891	9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073
BSVA 4/18 x 520	247907	4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 16/19 x 520	247914	16 x 19	16, 20	520, 610	0,100

Caratteristiche:

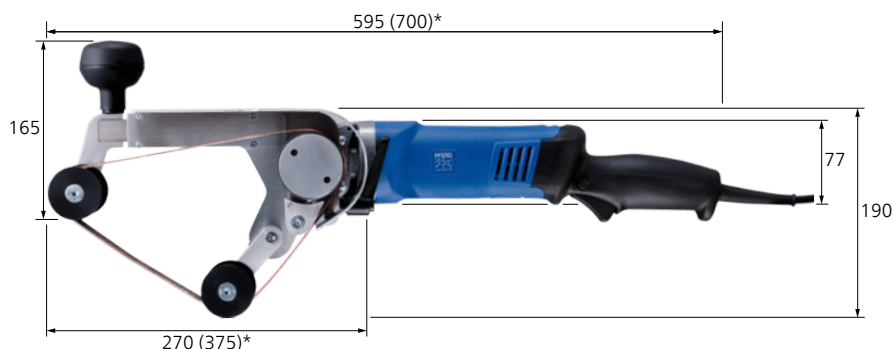
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Bloccaggio del mandrino.
- *Braccio telescopico per l'utilizzo di nastri di diverse lunghezze.
- Rullo guida bloccabile per una maggiore pressione di contatto o un angolo di avvolgimento ampio.
- Dischi laterali fissi per la protezione del pezzo da lavorare.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 1 chiave di serraggio, 2 rotoli di nastro.

EBER 17/75 R

22,8 m/s / 1.700 Watt
Lunghezza nastro: 610–820 mm x Larghezza 12–40 mm



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Velocità nastro [m/s]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Peso netto [kg]
EBER 17/75 R	217757	22,8–8,2	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.700	1.000	4,027

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	420881



Per informazioni dettagliate e ordinare nastri abrasivi e nastri in vlies corti, vedere il manuale degli utensili, Sezione 4.

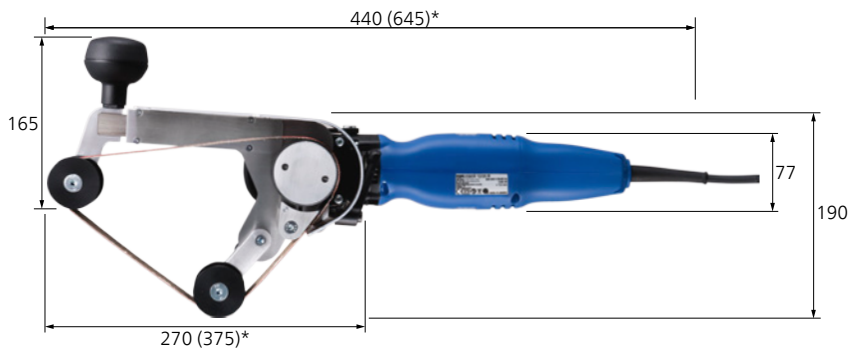


Macchine elettriche

Smerigliatrici a nastro per tubi

EBER 12/25 R

7,6 m/s / 1.200 Watt
Lunghezza nastro: 610–820 mm x Larghezza 12–40 mm



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Smerigliatrice a nastro per tubi con numero di giri ridotto con regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Bloccaggio del mandrino.
- *Braccio telescopico regolabile per l'utilizzo con nastri di diverse lunghezze.
- Rullo guida bloccabile per una maggiore pressione di contatto o un angolo di avvolgimento ampio.
- Dischi laterali fissi sui rulli del nastro per la protezione del pezzo da lavorare.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 1 chiave di serraggio, 2 rotoli di nastro.

Descrizione	EAN 4007220	Velocità nastro [m/s]	Larghezza nastro utilizzabile [mm]	Lunghezza nastro utilizzabile [mm]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Peso netto [kg]
EBER 12/25 R	217764	7,6–2,7	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.200	750	4,212



Descrizione	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	420881



Per informazioni dettagliate e ordinare nastri abrasivi e nastri in vlies corti, vedere il manuale degli utensili, Sezione 4.





Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Informazioni generali

Le macchine con attacco DIN 10/DIN 15 sono macchine a più velocità. Coprono ampi range di velocità e possono essere regolate elettronicamente variabile a seconda delle necessità degli utensili. Le macchine dispongono di una notevole potenza.

In combinazione con un'impugnatura compatta o una prolunga, è possibile lavorare anche punti estremamente difficili da raggiungere.

Le macchine con prolunghe rigide offrono soluzioni per applicazioni personalizzate.

Settori di applicazione

Le macchine consentono un uso pressoché universale. Sono utilizzate in diversi settori e nei processi più svariati. La regolazione del numero di giri le rende compatibili con una vasta gamma di utensili.

Il programma PFERD

PFERD offre macchine di diversa tipologia nonché una vasta gamma di alberi flessibili, impugnature, impugnature angolari, satinatrici e prolunghe rigide.

Le macchine PFERD e gli accessori coordinati sono estremamente robusti, tecnologicamente avanzati e rispondono ai più moderni requisiti di ergonomia. Questa gamma è stata appositamente sviluppata per l'utilizzo di utensili per smerigliare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare e copre un ampio range di velocità (28.000–100 giri/min.) e di potenza (6.100–710 Watt).

Vantaggi

- Impugnature estremamente compatte ed ergonomiche.
- Peso contenuto dell'impugnatura.
- Tecnologicamente avanzate.
- Potenza elevata.
- Versatilità.
- Alimentazione facile.
- Bassa manutenzione.
- Facilità di manutenzione.
- Economicità.

Alberi flessibili (BW) e accessori

Gli alberi flessibili standard sono costituiti da tre componenti abbinabili in modo diverso.

Anima flessibile (SE)

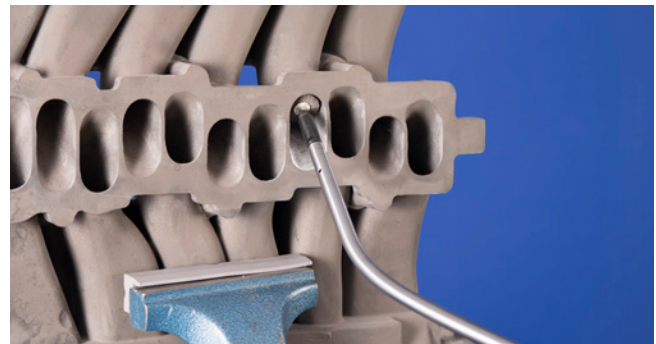
L'anima flessibile è composta da un minimo di quattro fino a un massimo di dieci trefoli conformi alla normativa DIN 2076, specifici per la rotazione destrorsa ad alto numero di giri. Il giunto dell'anima è saldamente calettato.

Guaina (SCH)

Costituita da un involucro in gomma resistente all'olio, al cui interno si trova una spirale piatta in gomma vulcanizzata. I giunti di raccordo sono saldamente calettati e rinforzati con un ulteriore involucro in gomma.

Impugnatura (HA)

Le impugnature sono leggere e maneggevoli in rapporto alla potenza trasmessa e coprono un ampio intervallo di numeri di giri. Nell'impiego continuativo, la ridotta rumorosità permette di lavorare senza affaticarsi eccessivamente. Le pinze intercambiabili consentono di montare gli utensili più svariati. L'attacco permette di sostituire l'impugnatura con facilità e velocemente.



Ulteriori combinazioni sono possibili anche con

Prolunga rigida (STV)

Una prolunga rigida consente di lavorare nei punti difficilmente accessibili.

Impugnature angolari (WT)

Sostituita all'impugnatura standard, l'impugnatura angolare consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero smerigliatrici angolari.

Impugnatura angolare per satinatura (SWT)

Sostituita all'impugnatura standard, l'impugnatura angolare per satinatura consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero satinatrici.

Smerigliatrici a nastro (BSG)

La smerigliatrice a nastro è dotata di un cuscinetto elastico per mandrini "E". Sostituito all'impugnatura standard, il dispositivo BSG consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero smerigliatrici a nastro.

Oltre agli alberi flessibili standard, PFERD offre anche versioni speciali.

Alberi flessibili con interruttore remoto (FS-BW)

L'interruttore remoto consente di accendere e spegnere la macchina direttamente sull'impugnatura, aumentando così la sicurezza sulla postazione di lavoro.

Alberi flessibili speciali PST-T

Gli alberi flessibili speciali sono sprovvisti dell'impugnatura per il montaggio dell'utensile. Gli utensili abrasivi POLISTAR-TUBE vengono fissati direttamente sull'anima dell'albero flessibile con una vite.



Consigli per l'utilizzo

La corretta installazione della macchina ad albero flessibile estende la durata dell'albero stesso. Se la curvatura dell'albero flessibile sul lato del motore o dell'impugnatura è eccessiva, sussiste il rischio di surriscaldamento e di guasto prematuro.



Corretta installazione della macchina ad albero flessibile: curvatura morbida dell'albero flessibile senza eccessiva angolazione eccessiva.



Errata installazione della macchina ad albero flessibile: angolazione eccessiva dell'albero flessibile sul lato motore e/o dell'impugnatura.

Riparazione

Anima e guaina non sono riparabili. Utilizzare i componenti nuovi pronti per il montaggio.

Raggio di curvatura

Durante l'utilizzo, non curvare mai gli alberi flessibili oltre il raggio di curvatura minimo indicato. Per ciascun albero flessibile è indicato il raggio di curvatura minimo consentito.



Ingrassaggio

Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario sottoporre l'anima dell'albero flessibile a manutenzione. A tale scopo, occorre ripulire anima e guaina dal vecchio grasso e, successivamente, ungerle con grasso speciale per alberi nuovo. Utilizzare solo il grasso raccomandato e un panno che non lascia pelucchi.

I set per manutenzione adatti sono riportati a pagina 143.



Pulire la guaina con la spazzola per interni inclusa nel set per manutenzione.



Ingrassare l'anima con un panno che non lascia pelucchi.



Successivamente, applicare il grasso per alberi speciali nuovo sull'anima.

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Informazioni generali

Come scegliere l'albero flessibile adatto alla macchina?

Nella tabella seguente trovate per ogni macchina gli alberi flessibili compatibili seguendo la legenda in basso.

Albero flessibile e impugnatura devono sempre essere scelti in base al numero di giri e alla potenza richiesti. Combinando un utensile ad alte prestazioni con la macchina ottimale otterrete la massima economicità.

1 Macchina

Macchine alternative con attacco DIN 10. (eccetto DIN 15).

2 Albero flessibile (BW)

Alberi flessibili abbinabili.

3 Pagina del catalogo

Rimando alla pagina del catalogo alla quale sono illustrati l'albero flessibile e le impugnature corrispondenti.

4 Numero di giri [giri/min.]

Intervallo di numero di giri e di potenza adatti all'albero flessibile. Potenza resa e range di velocità della macchina.

5 Range di velocità degli alberi flessibili e delle impugnature

6 Attacco

Attacco lato macchina DIN 10 / DIN 15 e attacchi lato impugnatura (da G16 a G28 e DPF, SRF).

7 Albero flessibile adatto

- ideale
- adatto
- non adatto

3 vedere pagina			113	114	115	116	117	118	119
1 Motore			EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
4 Range di velocità [giri/min.]:			28.000– 8.500	9.000– 2.500	18.000– 500	12.000– 800	24.000– 100	15.000– 100	15.000– 100
2 Alberi flessibili	vedere pagina	5 Macchina [giri/min.]							
BW 4 DIN 10/G16	120	40.000–15.000	7 ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 6	127	7.650– 1.500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	121	25.000–11.000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 DIN 10/DPF BW 6 DIN 10/SRF	122	18.000– 9.000	○	–	●	○	○	○	–
BW 7 DIN 10/G22	123	25.000–11.000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	127	4.250– 1.500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	124	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	124	18.000– 750	○	○	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	125	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	125	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	120	25.000–11.000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	120	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	120	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–

● = ideale ○ = adatto – = non adatto

Tutti i valori sono validi anche per varianti di albero flessibile senza impugnature e versioni da 2 metri.

EMER 8/280 BW

28.000 giri/min. / 750 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Macchina ad albero flessibile con attacco DIN 10.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Il paracolpi tubolare protegge la macchina.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:

- La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
EMER 8/280 BW	395318	28.000-8.500	230	750	410	10	455 x 120 x 120	2,500

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D4 mm	205020



Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile –

Motori elettrici per alberi flessibili e accessori



Caratteristiche:

- Macchina ad albero flessibile con attacco DIN 10.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Il paracolpi tubolare protegge la macchina.

Dotazione:

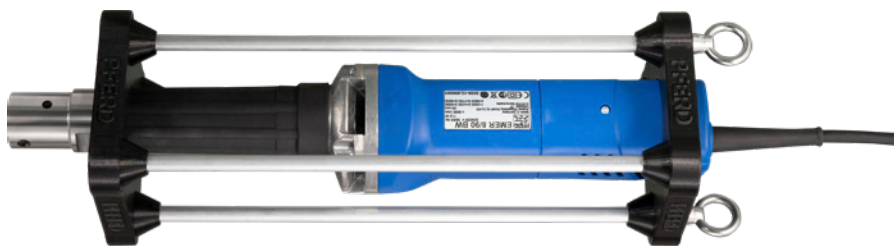
Cavo di rete da 4 m, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:

- La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

EMER 8/90 BW

9.000 giri/min. / 710 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
EMER 8/90 BW	217825	9.000–2.500	230	710	410	10	455 x 120 x 120	2,500

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
○ — STS D4 mm	205020



RUER 8/180 SI

18.000 giri/min. / 1.020 Watt

Caratteristiche:

- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica per un numero di giri costante.
- Protezione da sovraccarico.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Il regolatore combinato di velocità KDR 8/180 SI può essere utilizzato come regolatore da banco o a pedale. Se utilizzato come regolatore da banco è possibile regolare il numero di giri desiderato sul potenziometro. Come regolatore a pedale, invece, sul potenziometro viene preimpostato il numero di giri massimo. La regolazione avviene tramite il pedale. Compatibile solo con motore RUER 8/180 SI.
- Rumorosità bassissima.
- Ideale per l'uso nella costruzione di stampi e forme.

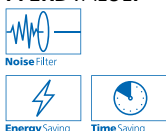
Dotazione:

Cavo di rete da 2,5 m, cavo di collegamento da 2,25 m, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:

- La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18.000-500	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Le misure e il peso netto si riferiscono al motore.

Descrizione	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

Accessori per macchine per utensili RUER

Sostegno da banco TS L 1400 da fissare con morsetto a C a piani di lavoro con spessori fino a 65 mm.

Grazie alla guida telescopica, si può regolare l'altezza fino a un massimo di 140 cm. Il carico massimo consentito è di 10 kg.

Supporto TSA L 1400

Compatibile con il sostegno da banco, questo supporto consente di riporre le diverse impugnature in modo ottimale affinché siano sempre a portata di mano.

Indicazioni per l'ordine:

- Il supporto deve essere ordinato a parte.



Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	Peso netto [kg]
TS L 1400	657683	Sostegno da banco	2,170
TSA L 1400	657690	Supporto per impugnature	0,450

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile Mini-Mammut Electronic e accessori



MMEW 11/120

12.000 giri/min. / 1.100 Watt

Caratteristiche:

- Struttura robusta per le applicazioni pesanti.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Rumorosità bassissima.
- Gli utensili abrasivi e per lucidatura con $\varnothing \geq 60$ mm non sono idonei all'impiego continuativo con la Mini-Mammut Electronic.

Dotazione:

Cavo di rete da 2,5 m, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:

- La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte. Versione sospesa su richiesta. Esecuzione con interruttore a pedale su richiesta.

PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving

Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12.000-800	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D4 mm	205020



MEW 18/240 ME 22/240

24.000 giri/min. / 2.000 Watt
24.000 giri/min. / 2.700 Watt

Caratteristiche:

- Con numero di giri max 24.000 giri/min.
- Massima coppia e stabilità insuperabile.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Rumorosità bassissima.
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, ad es. versione sospesa per lavori in caldaia.
- Ripresa elevata anche a velocità ridotte.
- Convertitore di frequenza per mantenere costante il numero di giri impostato.
- Di facile manutenzione, grazie al carter removibile con quattro componenti principali.

Dotazione:

ME 18/240 con corrente alternata monofase

Cavo di rete da 4 m con spina, 2 chiavi fisse.

ME 22/240 con corrente alternata trifase

Cavo di rete da 4 m senza spina, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:


- La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

PFERDVALUE:

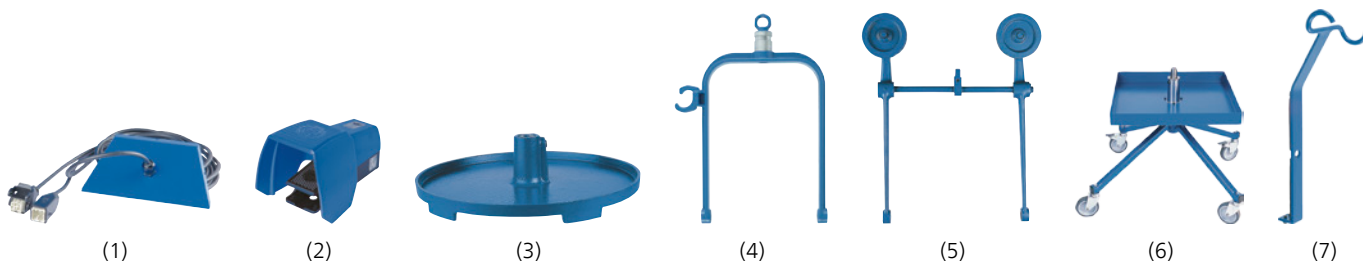


Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
MEW 18/240 230V	101674	24.000-100	200-240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500
ME 22/240 400V	101681	24.000-100	380-480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 STS D4 mm	205020

Accessori per Mammuth Electronic



(1) Cavo di comando a distanza FSTK 22

Per il prolungamento della consolle estraibile, con piastra di copertura a protezione della macchina (lunghezza del cavo 4 m).

(2) Interruttore a pedale FSE 22

Per accendere e spegnere facilmente la macchina (lunghezza del cavo 4 m). Con copertura di protezione.

(3) Base FME

Base fissa con dispositivo girevole.

(4) Forcella di aggancio B1 ME

Macchina utilizzabile sospesa con possibilità di supporto per albero.

(5) Forcella di aggancio B2 ME

Macchina utilizzabile sospesa e semovibile.

(6) Carrello WA D ME

Carrello mobile con piano d'appoggio per gli utensili e 4 ruote pivotanti, di cui 2 bloccabili. Misure L x l x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Supporto per albero WAL 4-12

Supporto per albero flessibile per montaggio laterale sulla macchina.

Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	Peso netto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Cavo di comando a distanza	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruttore a pedale	1,000
FME	617977	(3) Base	2,000
B1 ME	617984	(4) Forcella di aggancio	1,200
B2 ME	617991	(5) Gancio mobile	1,800
WA D ME	618028	(6) Carrello	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Supporto per albero	0,460

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic e accessori



MEW 18/150 ME 22/150

15.000 giri/min. / 2.700 Watt
15.000 giri/min. / 2.000 Watt

Caratteristiche:

- Massima coppia e stabilità insuperabile.
- Regolazione in continuo del numero di giri (con moltiplicatore ST 103 DIN 10 fino a max 40.000 giri/min.).
- Protezione da sovraccarico.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, ad es. versione sospesa per lavori in caldaia.
- Elevata ripresa anche con basso numero di giri.
- Convertitore di frequenza per mantenere costante il numero di giri impostato.

Dotazione:

ME 18/150 con corrente alternata monofase

Cavo di rete da 4 m con spina, 2 chiavi di serraggio.

ME 22/150 con corrente alternata trifase

Cavo di rete da 4 m senza spina, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:


- La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

PFERDVALUE:

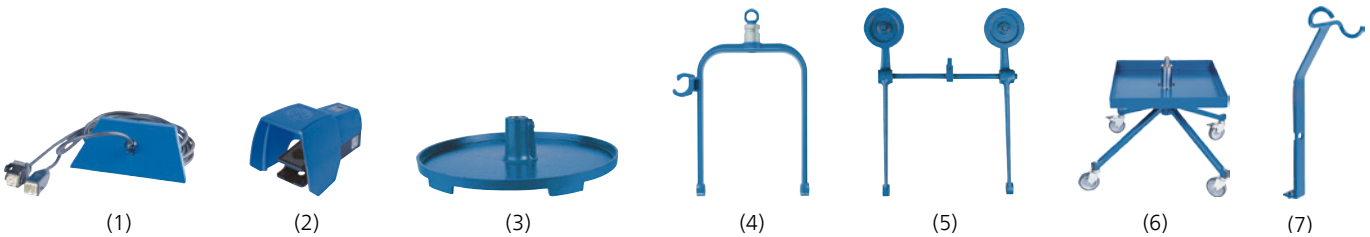


Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15.000-100	380-480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15.000-100	200-240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 STS D4 mm	205020

Accessori per Mammut Electronic



(1) Cavo di comando a distanza FSTK 22

Per il prolungamento della console estraibile, con piastra di copertura a protezione della macchina (lunghezza del cavo 4 m).

(2) Interruttore a pedale FSE 22

Per accendere e spegnere facilmente la macchina (lunghezza del cavo 4 m). Con copertura di protezione.

(3) Base FME

Base fissa con dispositivo girevole.

(4) Forcella di aggancio B1 ME

Macchina utilizzabile sospesa con possibilità di supporto per albero.

(5) Forcella di aggancio B2 ME

Macchina utilizzabile sospesa e semovibile.

(6) Carrello WA D ME

Carrello mobile con piano d'appoggio per gli utensili e 4 ruote pivotanti, di cui 2 bloccabili. Misure L x l x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Supporto per albero WAL 4-12

Supporto per albero flessibile per montaggio laterale sulla macchina.

Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	Peso netto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Cavo di comando a distanza	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruttore a pedale	1,000
FME	617977	(3) Base	2,000
B1 ME	617984	(4) Forcella di aggancio	1,200
B2 ME	617991	(5) Gancio mobile	1,800
WA D ME	618028	(6) Carrello	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Supporto per albero	0,460

MME 40/150

15.000 giri/min. / 6.100 Watt

Caratteristiche:

- Massima coppia e stabilità insuperabile.
- Regolazione in continuo del numero di giri da 100 a 15.000 giri/min.
- MME 40/150 con corrente alternata trifase.
- Interfaccia accensione/spengimento per comando a distanza con bassa tensione di sicurezza.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).
- Rumorosità bassissima.
- Console di comando estraibile con possibilità di prolunga.
- Elevata ripresa anche con basso numero di giri.
- Convertitore di frequenza per mantenere costante il numero di giri impostato.
- Base girevole per facilitare la guida dell'albero flessibile e mantenere il raggio di curvatura minimo consentito.
- Compatibile con utensili fino a \varnothing 300 mm.
- Facile manutenzione: il carter è facilmente removibile con i quattro componenti principali.

Consigli per l'utilizzo:

- Il Maxi Mammut Electronic è il motore PFERD più potente. Abbinato agli alberi flessibili è ideale per lavori di levigatura e lucidatura che richiedono potenze elevate.

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m senza spina, 2 chiavi di serraggio.

Indicazioni per l'ordine:


- Il motore è fornito senza alberi flessibili, che devono essere ordinati a parte.

PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero flessibile [DIN]	Misure L x l x H [mm]	Peso netto [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15.000-100	340-480	6.100	4.000	15	470 x 220 x 490	36,160

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 STS D6 mm	205037

Accessori per Maxi-Mammut Electronic



(1)

(1) Cavo di comando a distanza FSTK 40

Per il prolungamento della console estraibile, con piastra di copertura a protezione del motore (lunghezza del cavo 4 m).



(2)

(2) Interruttore a pedale FSE 22

Per facilitare accensione e spegnimento della macchina (lungh. del cavo 4 m). Con copertura di protezione.



(3)

(3) Carrello WA D ME

Carrello mobile con piano d'appoggio per gli utensili e 4 ruote pivotanti, di cui 2 bloccabili. Misure L x l x H: 500 x 500 x 510 mm.

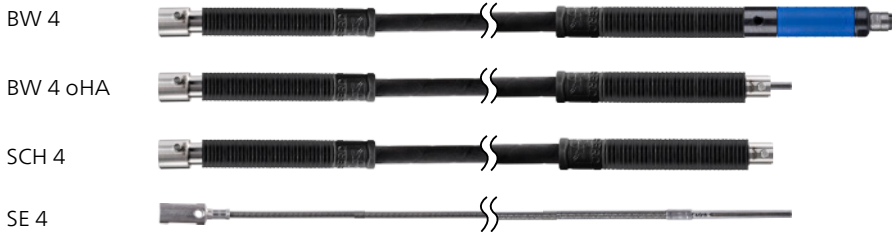
Descrizione	EAN 4007220	Tensione [Volt]	Descrizione	Peso netto [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Cavo di comando a distanza	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Interruttore a pedale	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Carrello	14,200

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Albero flessibile 4 e impugnature

Albero flessibile 4

40.000–24.000 giri/min.



Consigli per l'utilizzo:

- Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato.
- Qualora occorrono potenze ridotte, è possibile scendere oltre il numero di giri indicato.
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 100 mm.

Indicazioni per l'ordine:

- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco su entrambe le estremità.

Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 4 G16)							
BW 4 DIN 10/G16	427699	40.000–24.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.390	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,630
Albero flessibile senza impugnatura							
BW 4 DIN 10/G16 oHA	427712	40.000–24.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.329		0,450
Guaina di ricambio							
SCH 4 DIN 10/G16	427729	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300		0,330
Anima di ricambio							
SE 4 DIN 10/G16	427705	40.000–24.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329		0,120

Impugnature



HA 4 G16

WZA 4 90° G16

Nuova generazione di impugnature con ergonomia sensibilmente migliorata.



Dotazione:

1 pinza, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
HA 4 G16	388150	6	40.000	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
WHA 4 90° G16	423127	6	20.000	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 EM SW 11 mm	206812
 EM SW 12 mm	239162



**Set per manutenzione
P-SET BW 4/6**
(EAN 4007220182970)

Consigli per l'utilizzo:

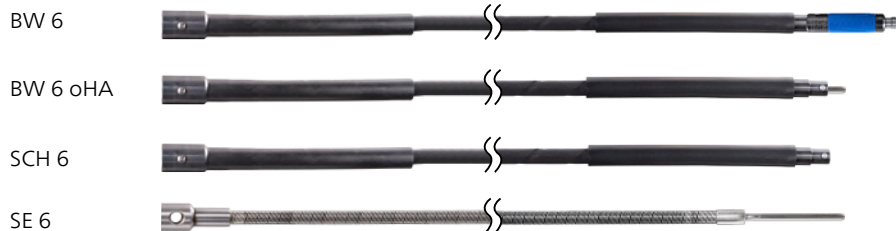
- Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato.
- In caso di fabbisogno di potenza ridotto, è possibile ridurre il numero di giri indicato.
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm.

Indicazioni per l'ordine:

- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.

Albero flessibile 6

25.000–11.000 giri/min.



Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 4 G16)							
BW 6 DIN 10/G16	422663	25.000–11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.643	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	1,190
Albero flessibile senza impugnatura							
BW 6 DIN 10/G16 oHA	658406	25.000–11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.583		1,100
Guaina di ricambio							
SCH 6 DIN 10/G16	658390	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553		0,740
Anima di ricambio							
SE 6 DIN 10/G16	657829	25.000–11.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583		0,270

Impugnature



HA 4 G16

WZA 4 90° G16

Nuova generazione di impugnature con ergonomia sensibilmente migliorata.

Dotazione:

1 pinza, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
HA 4 G16	388150	6	40.000	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
WHA 4 90° G16	423127	6	20.000	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162



Set per manutenzione
P-SET BW 4/6
(EAN 4007220182970)

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Albero flessibile 6 Z e impugnature

Albero flessibile 6 Z

18.000 -9.000 giri/min.

BW 6 Z



DPF

BW 6 Z



SRF

Consigli per l'utilizzo:

- Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato.
- Qualora occorrono potenze ridotte, è possibile scendere oltre il numero di giri indicato.
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm.

Indicazioni per l'ordine:

- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.

Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]
Albero flessibile (senza impugnatura con doppia molla di chiusura DPF)							
BW 6 Z DIN 10/DPF oHA	657720	18.000-9.000	1.460-600	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800
Albero flessibile (senza impugnatura con anello di chiusura SRF)							
BW 6 Z DIN 10/SRF oHA	657737	18.000-9.000	1.460-600	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800

Impugnature



HA 6 Z DPF/SRF



HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



WZ 6 DPF/SRF



WZT 6 3.0 DPF/SRF



WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Tutte le impugnature sono compatibili con gli accoppiamenti sul lato impugnatura DPF e SRF.

Impugnatura HA 6 Z SP 3.0

- Impugnatura con attacco rapido.
- Versione con pinza 2,34 mm su richiesta.

Impugnature angolari con guida

telescopica

Blocco dell'estensione alla lunghezza max

- WZT 6 3.0 – misure 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – misure 45 x 260 mm.

Dotazione:

1 pinza, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	EM SW 9 mm, STS D 2,5 mm	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	EM SW 9 mm, SKS SW 4 mm	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	EM SW 7 mm	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	EM SW 9 mm, EM SW 14 mm	0,210

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 EM SW 7 mm	592885
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 14 mm	206836
 STS D 2,5 mm	205013
 SKS SW 4 mm	204450



Set per manutenzione
P-SET BW 4/6
(EAN 4007220182970)

Consigli per l'utilizzo:

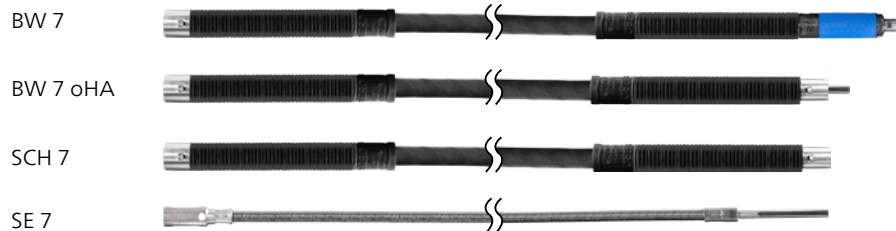
- Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato.
- Qualora occorrono potenze ridotte, è possibile scendere oltre il numero di giri indicato.
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm.

Indicazioni per l'ordine:

- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco su entrambe le estremità.

Albero flessibile 7

25.000–11.000 giri/min.



Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Albero flessibile incl. impugnatura (HA 7 G22)							
BW 7 DIN 10/G22	428504	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	1,536
BW 7 DIN 10 G22 2m	427842	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.154	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	1,986
Albero flessibile senza impugnatura							
BW 7 DIN 10/G22 oHA	428573	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.589	-	1,250
BW 7 DIN 10/G22 2m oHA	429266	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.089	-	1,700
Guaina di ricambio							
SCH 7 DIN 10/G22	428580	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	-	0,850
SCH 7 DIN 10/G22 2m	429273	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	-	1,100
Anima di ricambio							
SE 7 DIN 10/G22	428566	25.000–11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	-	0,400
SE 7 DIN 10/G22 2m	428344	25.000–11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	-	0,600

Impugnature



HA 7 G22

WHA 7 90° G22

Nuova generazione di impugnature con ergonomia sensibilmente migliorata.

Dotazione:

1 pinza, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
HA 7 G22	388167	6	25.000	27 x 132	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,286
WHA 7 90° G22	423134	6	17.100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836



**Adattatore per alberi
flessibili
BWA G22/DIN 10**
(EAN 4007220918944)



**Set per manutenzione
P-SET BW 7**
(EAN 4007220182994)

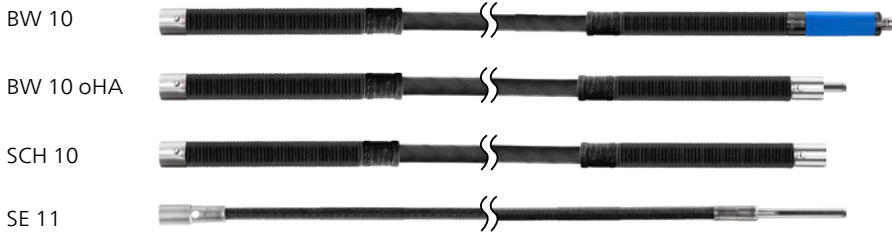


Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Albero flessibile 10 e impugnature

Albero flessibile 10 SE 11

18.000–750 giri/min.



Consigli per l'utilizzo:

- Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato.
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 170 mm.

Indicazioni per l'ordine:

- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco su entrambe le estremità.

Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
-------------	----------------	-------------------------------------	--	---	------------------------------------	---------------------------------	-----------------------

Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 10 G28)

BW 10 SE 11 DIN 10/G28	415702	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	2,663
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2 m	420904	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	3,113
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	431825	18.000–750	15 / 40	28 / 28	22 x 1.700	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	2,713

Albero flessibile senza impugnatura

BW 10 SE 11 DIN 10/G28 oHA	423233	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.600	-	2,232
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2m oHA	423240	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.200	-	2,682
BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA	432242	18.000–750	15 / 40	28 / 28	22 x 1.611	-	2,282

Guaina di ricambio

SCH 10 DIN 10/G28	420911	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	-	1,430
SCH 10 DIN 10/G28 2m	420928	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	-	1,580
SCH 10 DIN 15/G28	432266	-	10 / 40	28 / 28	22 x 1.570	-	1,430

Anima di ricambio

SE 11 DIN 10/G28	169377	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	-	0,802
SE 11 DIN 10/G28 2m	142929	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	-	1,102
SE 11 DIN 15/G28	432259	18.000–750	15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1.611	-	0,852

Impugnature



Nuova generazione di impugnature con ergonomia sensibilmente migliorata.

Impugnatura HA 12 G28

- Impugnatura con flangia mobile per la massima forza di serraggio.
- Pinze disponibili fino a 12 mm.

Dotazione:

1 pinza, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
HA 10 G28	388174	6	18.000	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18.000	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
WHA 10 90° G28	423141	6	17.100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850



Impugnatura angolare WT 10 G28

(EAN 4007220419809)

Set per manutenzione P-SET BW 10/12

(EAN 4007220182987)



Smerigliatrice a nastro BSG 10/35 E G28

(EAN 4007220183212)

BSG 10/50 E G28

(EAN 4007220183199)

Adattatore per alberi flessibili BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)

Consigli per l'utilizzo:

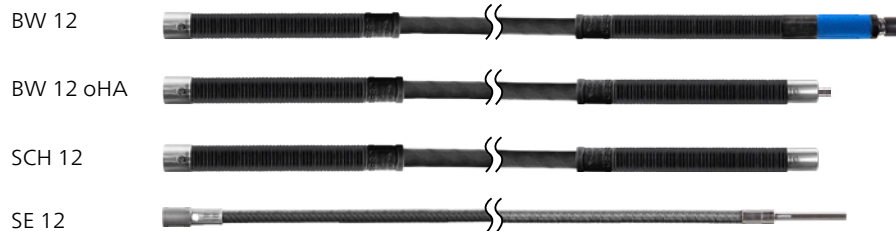
- Non superare né per difetto né per eccesso il range di velocità indicato.
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 240 mm.

Indicazioni per l'ordine:

- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.
- Su richiesta sono disponibili anime e guaine con attacco su entrambe le estremità.

Albero flessibile 12

12.000–850 giri/min



Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Albero flessibile inclusa impugnatura (HA 12 G28)							
BW 12 DIN 10/G28	429280	12.000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	EM SW 22 mm	4,295
BW 12 DIN 15/G28	429570	12.000–850	15 / 40	28 / 28	25 x 2.187	EM SW 22 mm	4,345
Albero flessibile senza impugnatura							
BW 12 DIN 10/G28 oHA	429327	12.000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	-	3,750
BW 12 DIN 15/G28 oHA	429600	12.000–850	15 / 40	28 / 28	25 x 2.112	-	3,800
Guaina di ricambio							
SCH 12 DIN 10/G28	429358	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	-	2,450
SCH 12 DIN 15/G28	429617	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	-	2,500
Anima di ricambio							
SE 12 DIN 10/G28	429297	12.000–850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	-	1,300
SE 12 DIN 15/G28	429594	12.000–850	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	-	1,300

Impugnature



Nuova generazione di impugnature con ergonomia sensibilmente migliorata.

Impugnatura HA 12 G28

- Impugnatura con flangia mobile per la massima forza di serraggio.
- Pinze disponibili fino a 12 mm.

Dotazione:

1 pinza, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
HA 10 G28	388174	6	18.000	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18.000	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
WHA 10 90° G28	423141	6	17.100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850



**Impugnatura angolare
WT 10 G28**
(EAN 4007220419809)



**Set per manutenzione
P-SET BW 10/12**
(EAN 4007220182987)



**Smerigliatrice a nastro
BSG 10/35 E G28**
(EAN 4007220183212)
BSG 10/50 E G28
(EAN 4007220183199)



**Adattatore per alberi flessibili
BWA G28/DIN 10**
(EAN 4007220912515)

Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Interruttore remoto per alberi flessibili e accessori

Interruttore remoto per alberi flessibili



Praticità d'uso dalla postazione di lavoro.
Alternativa all'interruttore a pedale.

Vantaggi:

- Accensione e spegnimento direttamente dall'impugnatura.
- Possibilità di sostituzione rapida dell'impugnatura.
- Maggiore sicurezza grazie al disinserimento rapido.

Consigli per l'utilizzo:

- Da utilizzare solo con ME 22/150, MEW 18/150, ME 22/240, MEW 18/240.

Indicazioni per l'ordine:

- Lunghezze speciali su richiesta.

Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Peso netto [kg]
Albero flessibile 7						
FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA	432280	25.000-11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.087	2,000
FS-SCH 7 DIN10/G22 2M	432297	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	1,400
SE 7 DIN 10/G22 2M	428344	25.000-11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	0,600
Albero flessibile 10						
FS-BW 10 DIN10/G28 2M oHA	432303	18.000-750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.100	3,012
FS-SCH 10 DIN10/G28 2M	432310	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,910
SE 11 DIN 10/G28 2M	142929	18.000-750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102
Albero flessibile 12						
FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA	432327	12.000-850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	4,080
FS-SCH 12 DIN10/G28 2M	432334	-	10 / 30	28	25 x 2.045	2,780
SE 12 DIN 10/G28	429297	12.000-850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300

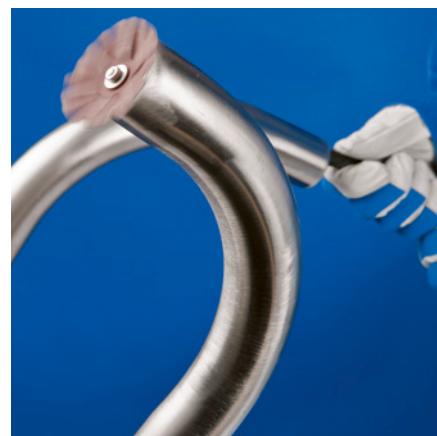


Alberi flessibili PST-T per la smerigliatura interna di tubi

Questi alberi speciali sono sprovvisti di impugnatura per il montaggio degli utensili e sono particolarmente flessibili nella parte anteriore. Gli utensili abrasivi POLISTAR-TUBE vengono fissati direttamente sull'anima dell'albero flessibile mediante viti (versione INOX). Le stelle abrasive POLINOX PNST vengono avvitate tramite l'adattatore AD M4 oppure l'adattatore AD M5 (accessori). Questa combinazione è eccezionale per la finitura graduale e la pulizia delle superfici interne di tubi e gomiti. Introducendo l'utensile da un lato, si possono sbavare entrambe le estremità.

Consigli per l'utilizzo

- Come macchine, si consigliano motori ad albero flessibile con regolazione variabile del numero di giri.
- Prima di inserire POLISTAR-TUBE nel tubo insieme all'albero, è necessario sagomare l'utensile adattandolo al diametro del tubo.
- Durante l'inserimento si consiglia di ridurre il numero di giri del POLISTAR-TUBE.
- Quando si smerigliano tubi con più di tre gomiti, si consiglia di accedere da entrambe le estremità del tubo.
- Quando le lamelle dell'utensile fuoriescono dall'estremità del tubo, è possibile ritirarle ruotandole. In questo modo, con la parte posteriore del POLISTAR-TUBE si sbava l'estremità del tubo e, contemporaneamente, con il movimento all'indietro si rettifica anche l'interno del tubo.
- Si possono utilizzare tutte le macchine ad albero flessibile con range di velocità 7.650–1.500 giri/min. e l'attacco DIN 10.



Indicazioni per l'ordine

- Lunghezze speciali su richiesta.

Albero flessibile 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Questo albero flessibile deve essere utilizzato con POLISTAR-TUBE PST ø 50, 60, 70 e 80 mm.

Set P-SET BW 4/6 per la manutenzione degli alberi flessibili (EAN 4007220182970).

Albero flessibile 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

L'albero flessibile deve essere utilizzato con POLISTAR-TUBE PST ø 90 e 100 mm.

Set P-SET BW 7 per la manutenzione degli alberi flessibili (EAN 4007220182994).

Albero flessibile 4 PST-T Albero flessibile 7 PST-T

7.650–1.500 giri/min.

4.250–1.500 giri/min.

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Descrizione	EAN 4007220	Range di velocità [giri/min.]	Accoppiamento lato macchina DIN / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Filetto di fissaggio	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
Albero flessibile							
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432341	7.650–1.500	10 / 30	13 x 1.550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432372	4.250–1.500	10 / 30	18 x 2.052	M5	5	1,320
Anima di ricambio pronta per il montaggio							
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432358	7.650–1.500	10 / M10	4 x 1.540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432389	4.250–1.500	10 / M10	7 x 2.042	M5	5	0,447
Guaina di ricambio pronta per il montaggio							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432365	-	10 / 30	13 x 1.550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432396	-	10 / 30	18 x 2.052	-	-	0,871

Accessori per albero flessibile BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm



Descrizione	EAN 4007220	Porta utensile [mm]	Compatibile con	Peso netto [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Utensili PFERD compatibili

Sezione 4

POLISTAR-TUBE

ø 50 mm per Diam. interno tubo da 35 a 40 mm
ø 60 mm per Diam. interno tubo da 40 a 45 mm
ø 70 mm per Diam. interno tubo da 45 a 50 mm

ø 80 mm per Diam. interno tubo da 50 a 55 mm
ø 90 mm per Diam. interno tubo da 55 a 60 mm
ø 100 mm per Diam. interno tubo da 60 a 65 mm

Stelle abrasive POLINOX fino a ø 50 mm

Per impostare il numero di giri del motore, attenersi ai regimi massimi consentiti per gli utensili.



Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Impugnature e accessori

Impugnature



Impugnature per alberi flessibili con ergonomia sensibilmente migliorata.

Impugnatura HA12 G28

- Impugnatura con flangia mobile per la massima forza di serraggio.
- Pinze disponibili fino a 12 mm.

Dotazione:

2 chiavi di serraggio, 1 pinza.

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Impugnature diritte									
HA 4 G16	388150	6	40.000	16 / 16	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
HA 7 G22	388167	6	25.000	22 / 22	30 x 130	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,286
HA 10 G28	388174	6	18.000	28 / 28	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18.000	28 / 28	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
Impugnature angolari									
WHA 4 90° G16	423127	6	20.000	16 / 16	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250
WHA 7 90° G22	423134	6	17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520
WHA 10 90° G28	423141	6	17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 11 mm	206812
 EM SW 12 mm	239162
 EM SW 14 mm	206836
 EM SW 15 mm	418390
 EM SW 17 mm	204542
 EM SW 22 mm	206850

Impugnature DPF/SRF



HA 6 Z DPF/SRF



HA 6 Z SP3.0 DPF/SRF



WZ 6 DPF/SRF



WZT 6 3.0 DPF/SRF



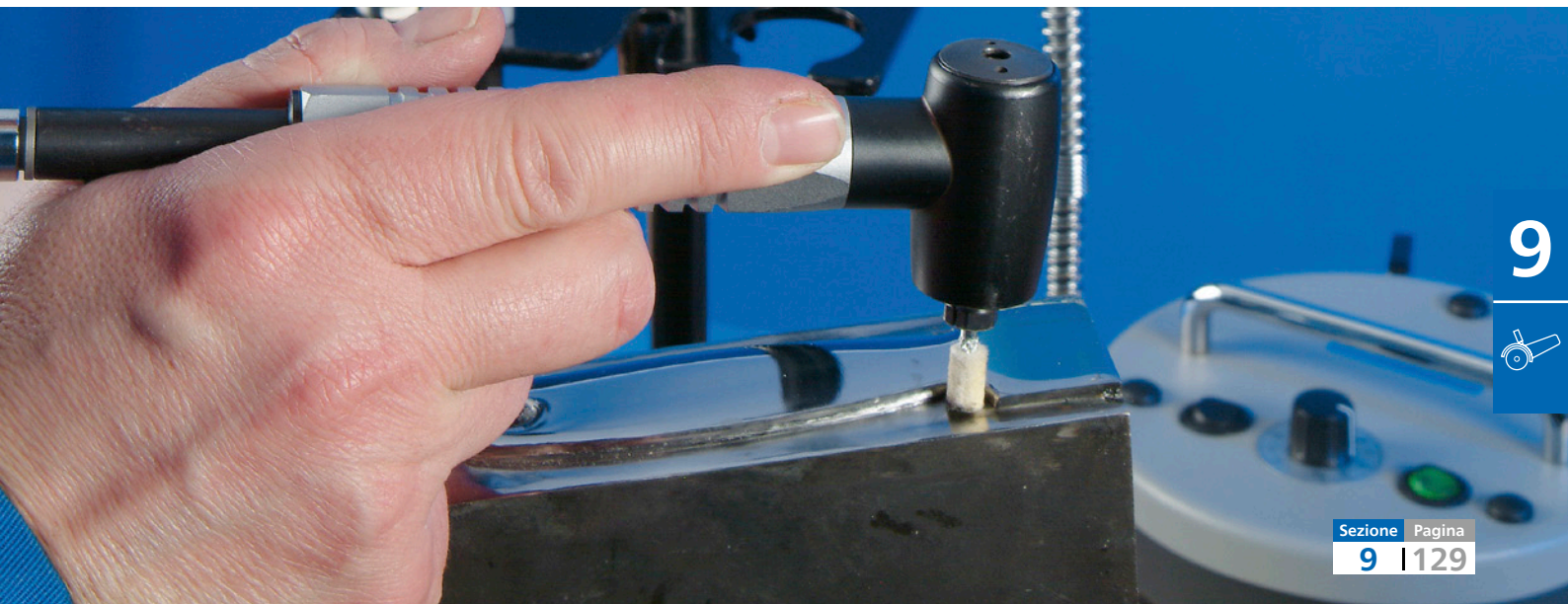
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Impugnature diritte									
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	EM SW 9 mm, STS D 2,5 mm	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	-	0,109
Impugnature angolari									
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	EM SW 9 mm, SKS SW 4 mm	0,225
Impugnature angolari con guida telescopica									
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	EM SW 7 mm	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	EM SW 9 mm, EM SW 14 mm	0,210

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
 EM SW 7 mm	592885
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 14 mm	206836
 STS D 2,5 mm	205013
 SKS SW 4 mm	204450



Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Impugnatura angolare e accessori



Impugnatura angolare WT 10 G28

Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28 (anziché l'impugnatura). Attacco dell'albero girevole a 360°. Consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero smerigliatrici angolari.

Dotazione:

1 flangia mobile, 2 viti flangiate, 2 manicotti distanziali, 2 chiavi di serraggio, impugnatura antivibrazioni, cuffia di protezione ø 125 mm.

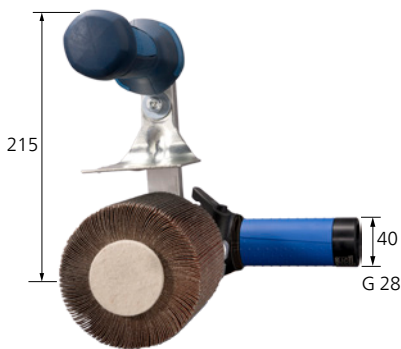
Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri n max [giri/min.]	Rapporto di trasmissione	Resa a n max [giri/min.]	Filettatura del mandrino	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
WT 10 G28	419809	18.000	1,5:1	12.000	M14	22,23	1,438

Flange di serraggio

N. pos.	Descrizione	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)	1 SPM14 98980036	902189
(4)	2 DHFL 98980039	902226
(5)	3 FLS 98980037	902202
	4 DHTR 98980040	902233
	5 FLS-CC 98980038	902219

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853



Impugnatura angolare per satinatura SWT 10 G28

Compatibile con tutti gli alberi flessibili con attacco G28 anziché l'impugnatura. Attacco dell'albero girevole a 360°. Consente di utilizzare macchine ad albero flessibile come fossero satinatrici.

Dotazione:

Paramano, impugnatura antivibrazioni, mandrino smontabile.

Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri n max [giri/min.]	Rapporto di trasmissione	Resa a n max [giri/min.]	Filettatura del mandrino	Porta utensile [mm]	Peso netto [kg]
SWT 10 G28	429754	18.000	1,5:1	12.000	M14	19x100	1,901

Smerigliatrici a nastro

Caratteristiche:

- Mandrino con cuscinetti elastici.
- Collegabili agli alberi flessibili senza impugnatura.

Dotazione:

1 chiave di serraggio.

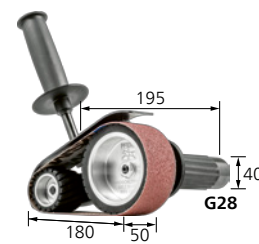
Indicazioni per l'ordine:

- Per informazioni dettagliate e ordinare nastri abrasivi e nastri in vlies, vedere la Sezione 4.

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Descrizione	EAN 4007220	N. giri max [giri/min.]	Compatibile con alberi flessibili dei tipi	Compatibile con accoppiamento per alberi flessibili lato impugnatura G / diam. [mm]	Nastri compatibili	Misure T x L [mm]	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7.000	BW 10, BW 12	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	SKST SW 17 mm	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7.000	BW 10, BW 12	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	SKST SW 17 mm	1,580

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKST SW 17 mm	193822

Pulegge di ricambio per smerigliatrici a nastro

Consigli per l'utilizzo:

■ Puleggia tenera:

per la finitura continua dell'acciaio INOX si consiglia l'utilizzo della puleggia in versione tenera (circa 25 Shore).

ATR



ULR



Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	D x T [mm]	Compatibile con smerigliatrici a nastro	Peso netto [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Puleggia di rinvio	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Puleggia	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Puleggia tenera	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Puleggia di rinvio	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Puleggia	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Puleggia tenera	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300



Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Impugnature per prolunghe rigide

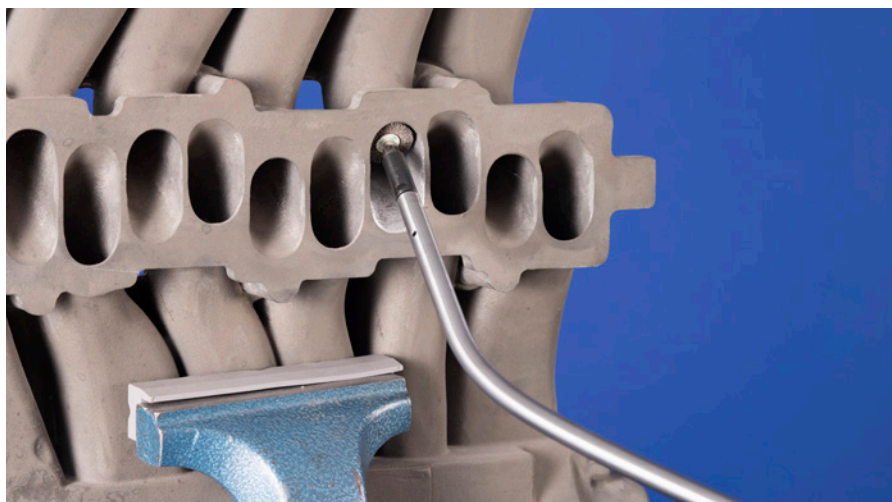
Impugnature per prolunghe rigide

In combinazione con i motori pneumatici ed elettrici a regolazione variabile del numero di giri, le prolunghe rigide rappresentano la soluzione ideale per la lavorazione su pezzi difficilmente accessibili, ad esempio per lavori di sbavatura o fresatura. Trovano spesso utilizzo poiché possono essere adattate alle geometrie dei pezzi da lavorare.

Nuova generazione di impugnature con ergonomia sensibilmente migliorata.

Dotazione:

2 chiavi di serraggio, 1 pinza.

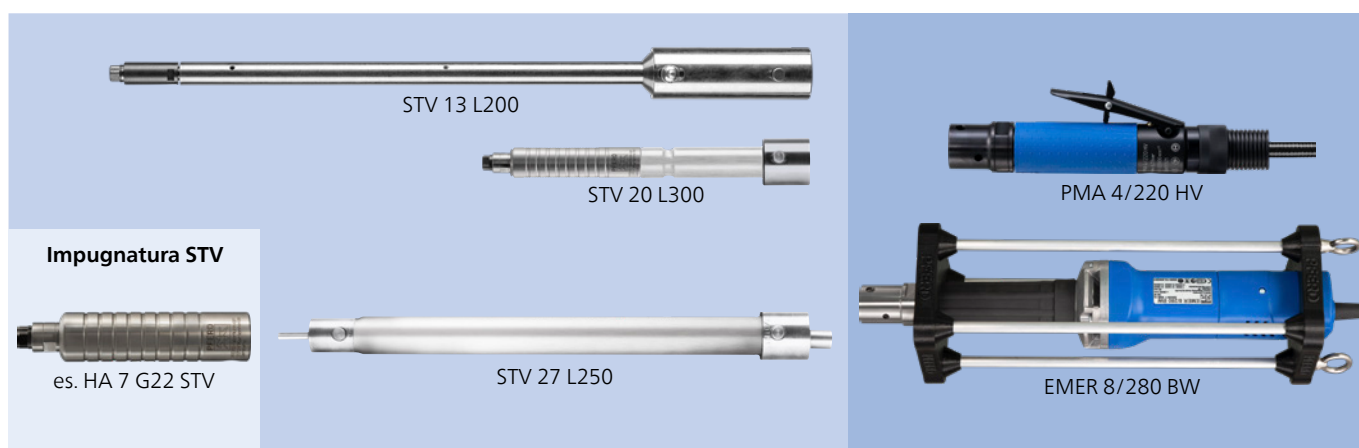


Descrizione	EAN 4007220	Incl. pinza diam. [mm]	N. giri max [giri/min.]	Accoppiamento lato impugnatura G / ø [mm]	Misure ø x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Impugnature diritte									
HA 4 G16/G22 STV	423035	6	25.000	16 / 22	20 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,135
HA 7 G22 STV	419779	6	25.000	22 / 22	27 x 130	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,259
HA 10 G28 STV	419786	6	18.000	28 / 28	33 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,480
HA 12 G28 STV	419793	6	18.000	28 / 28	33 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,512
Impugnature angolari									
WHA 7 90° G22 STV	432143	6	17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520
WHA 10 90° G28 STV	432150	6	17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162
EM SW 14 mm	206836
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850

Combinazioni possibili



Prolunghe rigide DIN 10

STV9
STV13

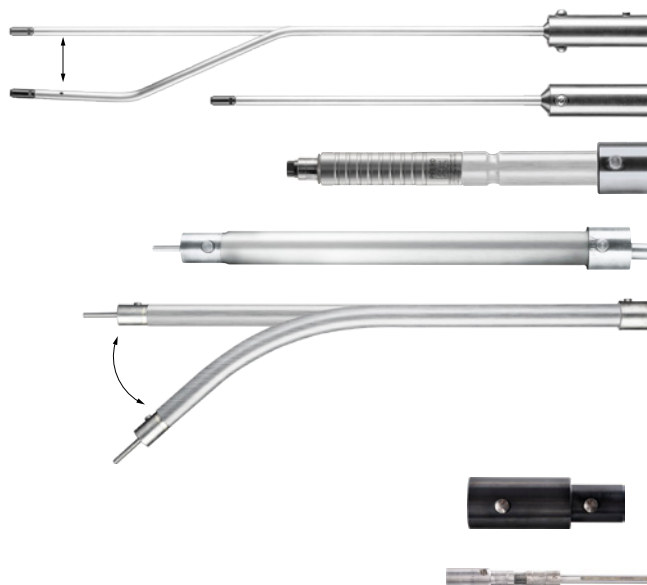
STV20

STV27
STV33

DA 27
DA 33

SE DA 27
SE DA 33

Max 25.000 giri/min. (STV9 e STV13)



Caratteristiche:

- Prolunghe rigide per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili.
- In combinazione con motori pneumatici non vi è rischio di sovraccarico per il motore della macchina.
- Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali e si possono adattare gli utensili al pezzo.
- L'inizio della possibilità di piegatura e il raggio di piegatura dipendono dal tipo STV e dal numero di gradi desiderati.
- Lunghezza minima per versioni ricurve possibile da 500 mm (vedere figg. 1 e 5).

DA 27 e DA 33

- Prolunga extra corta.

Dotazione:

STV9

Pinza 3 mm, 3 chiavi di serraggio.

STV13

Pinza 6 mm, 3 chiavi di serraggio.

STV20 incl. HA 4 G16/G22 STV

Pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Attacco [G]	Ø x lunghezza [mm]	Max raggio di piegatura [mm]	Porta utensile/ impugnatura compatibile	Incl. chiave di serraggio	Peso netto [kg]
Prolunghe rigide							
STV9 L300	035092	-	9 x 300	150	Gruppo di pinze 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,430
STV9 L500	035108	-	9 x 500	150	Gruppo di pinze 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,520
STV9 L800	035115	-	9 x 800	150	Gruppo di pinze 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,640
STV9 L1000	035122	-	9 x 1.000	150	Gruppo di pinze 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,720
STV13 L300	733004	-	13 x 300	150	Gruppo di pinze 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,520
STV13 L500	768242	-	13 x 500	150	Gruppo di pinze 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,670
STV13 L800	035139	-	13 x 800	150	Gruppo di pinze 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,890
STV13 L1000	035146	-	13 x 1.000	150	Gruppo di pinze 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	1,040
STV20 L200	429778	16/22	20 x 200	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,400
STV20 L400	429785	16/22	20 x 400	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,630
STV20 L600	429792	16/22	20 x 600	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,890
STV27 L250	429808	22	27 x 250	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV	-	0,550
STV27 L500	429815	22	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV,	-	0,930
STV33 L250	429822	28	33 x 250	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	1,025
STV33 L500	429839	28	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	2,100
STV33 L1000	429846	28	33 x 1.000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	3,250

Attacco diretto e anima di ricambio

DA 27 DIN 10	317372	22	30 x 90	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV	-	0,204
DA 33 DIN 10	179475	28	30 x 100	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	0,305
SE DA 27 DIN10	811566	22	7 x 125	-	-	-	0,035
SE DA 33 DIN10	284179	28	12 x 153	-	-	-	0,107

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.

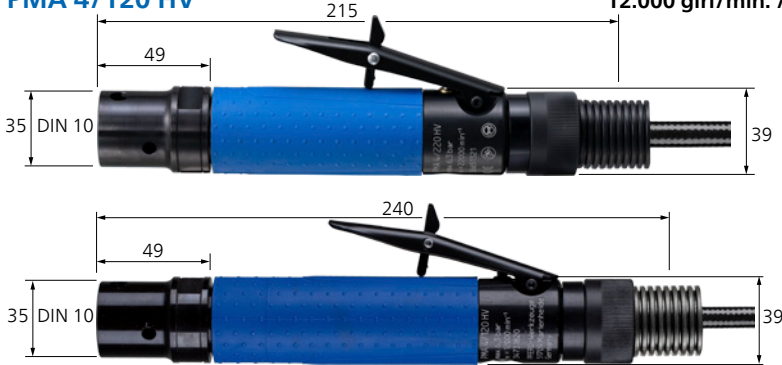


Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Motori pneumatici DIN 10 per prolunghe rigide

PMA 4/220 HV
PMA 4/120 HV

22.000 giri/min. / 440 Watt
12.000 giri/min. / 370 Watt



PFERDVALUE:
PMA 4/120 HV



Caratteristiche:

- Motore pneumatico per prolunghe rigide con attacco DIN 10.
- Macchina compatta e prestazioni elevate.
- Questa macchina può essere utilizzata anche senza olio, tuttavia tale condizione implica una riduzione della durata e una diminuzione del numero di giri.
- Leva di avviamento con sicurezza.

PMA 4/220 HV:

- Macchina compatta e prestazioni elevate.

PMA 4/120 HV:

- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Accoppiamento [DIN]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PMA 4/220 HV	388082	posteriore	Leva	0,98	0,87	10	8	0,913
PMA 4/120 HV	395158	posteriore	Leva	0,50	0,87	10	8	0,995

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Caratteristiche:

- Motore pneumatico efficiente per prolungherigide con attacco DIN 10.
- Leva di avviamento con sicurezza.

PMA 10/160 HV, PMA 10/120 HV:

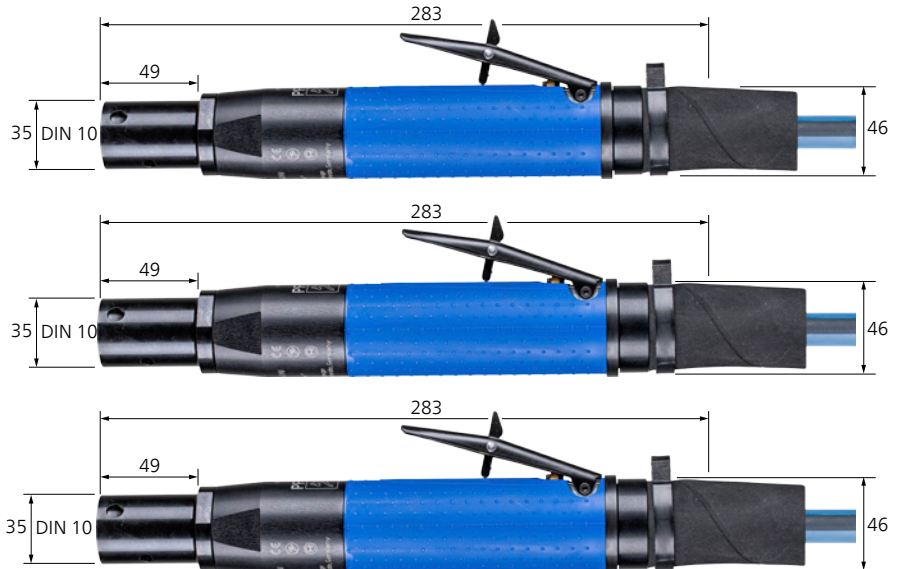
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo.

Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/2", 2 chiavi di serraggio.

PMA 10/200 HV
PMA 10/160 HV
PMA 10/120 HV

20.000 giri/min. / 1.000 Watt
16.000 giri/min. / 1.000 Watt
12.000 giri/min. / 950 Watt



PFERDVALUE:
PMA 10/160 HV, PMA 10/120 HV



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Accoppiamento [DIN]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PMA 10/200 HV	384374	posteriore	Leva	1,38	1,10	10	13	1,200
PMA 10/160 HV	231036	posteriore	Leva	0,70	0,90	10	13	1,200
PMA 10/120 HV	231043	posteriore	Leva	0,50	0,90	10	13	1,200

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Gruppo di trattamento aria

Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



Macchine con attacco DIN 10/DIN 15

Motori elettrici DIN 10 per prolunghe rigide

EMER 8/280
EMER 8/90

28.000 giri/min. / 750 Watt
9.000 giri/min. / 710 Watt



Caratteristiche:

- Motore elettrico per prolunghe rigide con attacco DIN 10.
- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Protezione contro il riavvio in caso di caduta di tensione (USP).

Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, 2 chiavi di serraggio.

PFERDVALUE:



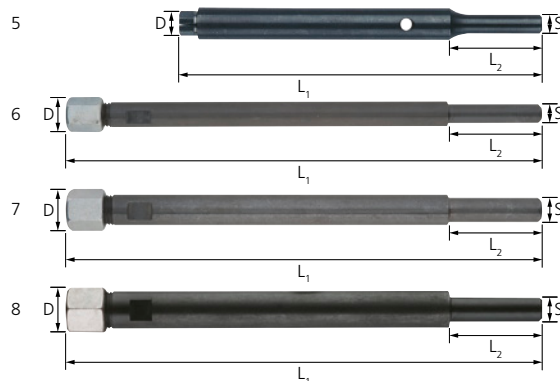
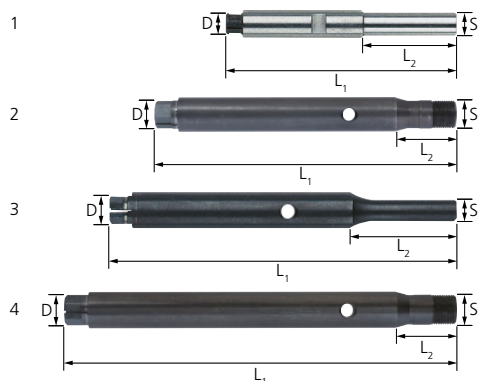
Descrizione	EAN 4007220	Numero di giri [giri/min.]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Collegamento [DIN]	Peso netto [kg]
EMER 8/280	217795	28.000-8.500	230	750	410	10	2,030
EMER 8/90	217818	9.000-2.500	230	710	410	10	2,030

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020



Prolunghe per mandrini



Con le prolunghe per mandrini si possono allungare i gambi di utensili abrasivi e frese. Esse consentono di raggiungere anche i punti più difficili e vengono inserite nel mandrino della macchina (elettrica o pneumatica) oppure nell'impugnatura dell'albero flessibile. Le prolunghe per mandrini sono un'alternativa conveniente ai prodotti speciali di frese e mole abrasive con gambo lungo.

Avvertenze di sicurezza:
Attenzione! Se si utilizzano prolunghe per mandrini, occorre rispettare le norme di sicurezza e le norme antinfortunistiche vigenti.

Quando si utilizzano gambi lunghi è obbligatorio inserire l'utensile nel pezzo (ad esempio nel foro, tubo, canale o nella scanalatura) prima di avviare la macchina. La prolunga non deve mai ruotare insieme all'utensile al di fuori del pezzo in lavorazione.

In caso di inosservanza sussiste un grave pericolo di infortuni! In condizioni sfavorevoli, la prolunga potrebbe flettersi con

l'utensile montato. **La prolunga è compatibile solo per l'uso manuale** in combinazione con macchine pneumatiche, elettriche o ad albero flessibile adatte per utensili con gambi standard. Viene inserita nella pinza centrata dell'apparecchio soltanto in combinazione con un utensile adatto al numero di giri consentito. La prolunga non deve mai essere montata sul raccordamento.

È vietato montare una seconda prolunga o utensili con gambi maggiorati.

Pos. N.	Descrizione	EAN 4007220	N. giri max [giri/min.]	Diam. attacco S [mm]	Porta utensile [mm]	Lungh. totale L ₁ [mm]	Lungh. attacco lato macchina L ₂ [mm]	Diam. max mandrino D [mm]	Incl. pinza diam. [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
---------	-------------	-------------	-------------------------	----------------------	---------------------	-----------------------------------	--	---------------------------	------------------------	-----------------	-----------------

Versione metrica

1	SPV 50-3 S6	185285	44.000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	14	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20.000	SPG6	6	104	Speciale	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20.000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20.000	SPG6	6	129	Speciale	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Pos. N.	Descrizione	EAN 4007220	N. giri max [giri/min.]	Diam. attacco S [mm]	Porta utensile [inch]	Lungh. totale L ₁ [inch]	Lungh. attacco lato macchina L ₂ [inch]	Diam. max mandrino D [inch]	Incl. pinza diam. [inch]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
---------	-------------	-------------	-------------------------	----------------------	-----------------------	-------------------------------------	--	-----------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------

Versione imperiale

1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44.000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	14	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20.000	SPG6	1/4	4,09	Speciale	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20.000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20.000	SPG6	1/4	5,08	Speciale	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20.000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10.000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10.000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

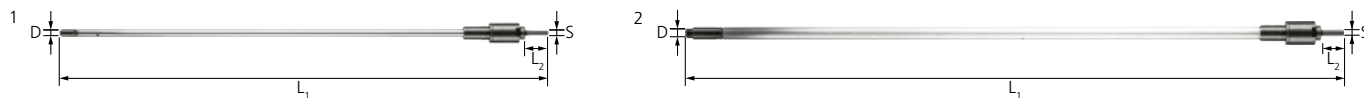
Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.



Accessori per macchine per utensili

Prolunghe

Prolunghe per mandrini



Con le prolunghe per mandrini si possono allungare i gambi di utensili abrasivi e frese. Consentono di raggiungere anche i punti più difficili e fori particolarmente profondi. Vengono inseriti nel mandrino della macchina elettrica o pneumatica oppure nell'impugnatura dell'albero flessibile e devono essere guidati manualmente.

Le prolunghe per mandrini sono un'alternativa conveniente ai prodotti speciali di frese e mole abrasive con gambo lungo.

Avvertenze di sicurezza:

Attenzione! Se si utilizzano prolunghe per mandrini, occorre rispettare le norme di sicurezza e le norme antinfortunistiche vigenti. Si prega di non montare utensili troppo grandi sulla prolunga, perché vengono azionati da un'anima. La prolunga e la macchina devono essere mantenuti allineati. Facendo leva o flettendo l'utensile è possibile danneggiare la prolunga.

Quando si utilizzano gambi lunghi è necessario inserire l'utensile nel pezzo (ad esempio fori, tubi, canali o scanalature) prima di accendere la macchina.

La prolunga è compatibile solo per l'uso manuale in combinazione con macchine pneumatiche, elettriche o ad albero flessibile adatte per utensili con gambi standard.

Viene inserita nella pinza centrata dell'apparecchio soltanto in combinazione con un utensile adatto al numero di giri consentito. La prolunga non deve mai essere montata sul rraggio di raccordo.

È vietato montare una seconda prolunga o utensili con gambi maggiorati.

Dotazione:

1. 2x DM SW 6/7 mm
2. 2x DM SW 9/11 mm

Pos. N. dotazione	Descrizione	EAN 4007220	N. giri max [giri/min.]	Diam. attacco S [mm]	Porta utensile [mm]	Lungh. totale L ₁ [mm]	Lungh. attacco lato macchina L ₂ [mm]	Diam. max mandrino D [mm]	Incl. pinza diam. [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25.000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25.000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25.000	6	3	1.106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25.000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25.000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25.000	6	6	1.106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25.000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25.000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25.000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25.000	8	6	1.106	28	13	6	10	0,952

Per tutte le pinze disponibili, consultare pagina 140.



Scelta rapida della pinza più adatta

- ❶ Consultare la tabella in basso per il gruppo di pinze della macchina scelta.
- ❷ Definire la prima parte della denominazione e l'EAN utilizzando il gruppo di pinze.
- ❸ Definire la seconda parte della denominazione e l'EAN utilizzando il diametro richiesto.
- ❹ Abbinando la denominazione e l'EAN otterrete informazioni complete necessarie per l'ordinazione.

❹ Indicazioni per l'ordine:

Gruppo di pinze 16
SPZ 98980 268 = pinza 3 mm
per smerigliatrice pneumatica PGAS
10/200 HV:

La **denominazione** completa è
SPZ 98980 268 e l'**EAN** completo
 è **4007220416372**.

Panoramica dei gruppi di pinze

Pag.	Macchine/ Impugnature	❶ Gruppo di pinze
14	PGTS 1/1000 RS	15
15	PGAS 2/800 RS	23
16	PGAS 3/370 RS	21
16	PGAS 3/370 RS LL	21
17	PGAS 4/280 RS	16
18	PGAS 4/220 RS	16
19	PGAS 8/170 RS	16
20	PGAS 11/58 RS	16
21	PGAS 4/52 RS	16
22	PGAS 4/24 RS	16
23	PGAS 14/12 RS	16
24	PWAS 4/180 RS	16
26	PWAS 4/52 RS	16
30	PGTS 1/1100 DV	15
31	PGTA 1/1010	1
32	PGT 1/1000	1
33	PGAS 2/800 E-DV	15
33	PGAS 2/800 E-HV	15
34	PGAS 1/750	1
35	PGAS 1/700	15
35	PGAS 1/700 HV	15
36	PGAS 1/600	1
37	PGAS 2/600 E-DV	15
37	PGAS 2/600 E-HV	15
38	PGAS 1/550	15
39	PG 3/500 S	5
39	PGAS 3/500 HV	5
40	PGAS 3/380 E-DV	6
40	PGAS 3/380 E-HV	6
41	PGAS 3/350 DV	6
41	PGAS 3/350 HV	6
42	PGAS 3/350 V-DV	6
42	PGAS 4/350 V-HV	6
43	PGS 3/300 DV	10
43	PGS 3/300 HV	10
44	PGS 3/300 Z-DV	10
44	PGS 3/300 Z-HV	10
45	PGAS 4/300 HV	20
46	PGAS 4/300 M-HV	6
47	PGAS 4/300 V-HV	6
48	PG 3/250 S	5
49	PGAS 4/250 E-HV	16
50	PGAS 4/250 HV	20
51	PGAS 4/250 M-HV	6

Pag.	Macchine/ Impugnature	❶ Gruppo di pinze
52	PGAS 4/250 V-HV	6
53	PGAS 4/220 Z-HV	20
54	PG 8/220 HV	7
54	PGAS 8/220 HV	7
55	PG 8/220 V-HV	7
55	PGAS 8/220 VS-HV	5
56	PGAS 10/200 HV	16
57	PGAS 10/200 V-HV	16
58	PGAS 4/190 HV	20
59	PGAS 4/190 V-HV	6
60	PGAS 4/190 V-HV	6
61	PG 8/160 HV	7
61	PGAS 8/160 VM-HV	7
62	PGAS 10/160 HV	16
63	PGAS 10/160 V-HV	16
64	PGAS 4/120 E-HV	16
65	PGAS 10/120 HV	16
66	PGAS 10/120 V-HV	16
67	PG 8/100 HV	7
67	PGAS 8/100 HV	7
68	PG 8/100 V-HV	7
68	PGAS 8/100 V-HV	7
68	PGAS 8/100 VM-HV	7
69	PGAS 3/70 HV	6
70	PG 8/50 V-HV	7
71	PGAS 3/35 HV	6
72	PGAS 2/5 DS	20
73	PWAS 1/800 DV	2
73	PWAS 1/800 HV	2
74	PWSA 1/250	3
75	PWAS 2/200 DV	6
75	PWAS 2/200 HV	6
76	PWSA 4/200 HV	5
77	PWAS 4/200 HV	6
78	PWAS 4/160 HV	6
79	PWAS 4/120 HV	6
97	MIM HAS 3/800 SP3	17
97	MIM HAS 2/600 SP3	17
97	MIM HAS 3/600 SP3	17
97	MIM HAS 3/600 S3	19
97	MIM HAS 3/500 VS-SP3	17
97	MIM WZS 3/300 90°S3	18
97	MIM WZS 3/300 45°S3	18
98	EGER 8/280	22

Pag.	Macchine/ Impugnature	❶ Gruppo di pinze
99	EGER 8/90	22
128	HA 4 G16	6
128	WHA 4 90° G16	6
129	HA 6 Z DPF/SRF	13
129	WZ 6 DPF/SRF	13
129	WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
129	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
128	HA 7 G22	6
128	WHA 7 90° G22	6
128	HA 10 G28	6
128	HA 12 G28	12
128	WHA 10 90° G28	6
132	HA 4 G16 / G22 STV	6
132	HA 7 G22 STV	6
132	HA 10 G28 STV	6
132	HA 12 G28 STV	12
132	WHA 7 90° G22 STV	6
132	WHA 10 90° G28 STV	6
133	STV 9	2
133	STV13	10
137	SPV 50-3 S6	3
137	SPV 50-3 S8	3
137	SPV 75-6 SPG6	10
137	SPV 36-6 S6	10
137	SPV 50-6 S8	10
137	SPV 75-6 S8	10
137	SPV 100-6 SPG6	10
137	SPV 100-6 S8	10
137	SPV 50-1/8 S1/4	14
137	SPV 75-1/4 SPG6	10
137	SPV 75-1/4 S3/8	10
137	SPV 100-1/4 SPG6	10
137	SPV 100-1/4 S3/8	10
138	SPVH9 L1000-3 S6	2
138	SPVH13 L300-6 S6	10



Accessori per macchine per utensili

Pinze



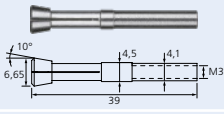
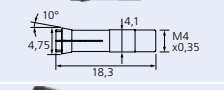
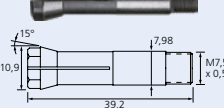
Gruppo di pinze	 ② Descrizione EAN	③ Complemento denominazione e EAN											
		Diam. [mm]								Diam. [Inch]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	 SPZ 91491... 4007220	301	302							307	303		
		196342	196359							196373	196366		
2	 SPZ 94701... 4007220	604	601							603	602		
		851999	207840							207864	207857		
3	 SPZ 90000... 4007220		273								282		
			188262								188354		
4	 SPZ 95771... 4007220		703		701						704	702	
			349311		349298						349328	349304	
5	 SPZ 90000... 4007220		339		340						339	301	
			299944		299951						299944	606032	
6	 SPZ 95032... 4007220		503	506	501	517				516	504	502	
			212875	212899	212851	212936				234969	212882	212868	
7	 SPZ 90000... 4007220		145		123	143					145	144	100
			187074		186855	187050					187074	187067	186633
8	 SPZ 95203... 4007220				402	405	407					403	409
					213674	213704	213711					213681	213728
9	 SPZ 91490... 4007220	009	011	016	018					009	019	020	
		195864	195888	195925	195932					195864	195949	195956	
10	 SPZ 95766... 4007220		301	304	303						302	351	
			331279	398647	331262						331286	738719	

Continua alla pagina successiva

Gruppo di pinze	 Descrizione EAN	Complemento denominazione e EAN											
		Diam. [mm]								Diam. [Inch]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
11	 SPZ 91490... 4007220	909	912	917	919	923				909	927	926	
		196212	196236	196274	196281	196304				196212	196335	196328	
12	 SPZ 91490... 4007220			203	204	206	208	209				210	211
				195987	195994	196014	196038	196045				196052	196069
13	 SPZ 90101... 4007220	823	830	850	860				823	818	814		
		668252	668269	668306	668313				668252	668320	668337		
14	 SPZ 90110... 4007220	423	430						423	418			
		668382	668399						668382	668405			
15	 SPZ 98980... 4007220		000						002	001			
			851814						851838	851821			
16	 SPZ 98980... 4007220		268		163	164	165	269			166		
			416372		956984	957004	957028	416389			957035		
20	 SPZ 98980... 4007220		262		261	263	264				265		
			233634		312964	233641	233658				233665		
21	 SPZ 98980... 4007220		311		310					398	399		
			235447		235430					411544	411551		
22	 SPZ 98960... 4007220		171		172	173					170		
			409848		409855	409862					409831		
23	 SPZ 98980... 4007220		660						661	662			
			421253						421277	421284			

Continua alla pagina successiva



Gruppo di pinze	Descrizione EAN	Complemento denominazione e EAN												
		Diam. [mm]									Diam. [Inch]			
		2,35	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
17	 SPZ 900140.. 4007220	51	50									52		
		071465	071458									071472		
18	 SPZ 900140.. 4007220	61	60									62		
		071496	071489									071502		
19	 SPZ 900140.. 4007220	73	71		70							72	74	
		102756	071526		071519							102565	104453	

Bussole di riduzione e adattatori

RZH 63
RZH 6234
RZH 64



AF M5 CD 1/4-20UNC



Le bussole di riduzione sono adatte a una pinza per utensili con gambo da 6 mm e permettono di montare utensili con gambo da 2,34 mm, 3 mm o 4 mm.

Descrizione	EAN 4007220	Riduzione per gambi utensili	Compatibile con	Peso netto [kg]
RZH 6234	184486	da \varnothing 6 mm a 2,34 mm	-	0,004
RZH 63	355862	da \varnothing 6 mm a 3 mm	-	0,004
RZH 64	796153	da \varnothing 6 mm a 4 mm	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	Smerigliatrici angolari a batteria con SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

Perni di bloccaggio



BO SPG 6/6 0-10



BO SPG 6/10 0-10

Per altre versioni vedere la Sezione 4 e la Sezione 8.

Descrizione	EAN 4007220	Inserimento dell'albero	Porta utensile [mm]	Compatibile con	Peso netto [kg]
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	\varnothing 6 x 0-10	Tutte le macchine con SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	\varnothing 10 x 0-10	Tutte le macchine con SPG6	0,035

Lubrificanti e set per manutenzione



(1+2) Olio lubrificante speciale

Per dispositivi pneumatici per la lubrificazione nebulizzata.

Protegge dal gelo.

Vantaggi:

- Buona capacità di nebulizzazione.
- Elevata capacità di lubrificazione.
- Fluido.
- Anticorrosivo.
- Altamente idrorepellente.

(3) Grasso speciale FT 5

Per la rilubrificazione di teste angolari e durante il montaggio di cuscinetti a sfere.

(4) Grasso per alberi FT 4

Grasso speciale con caratteristiche di lubrificazione e aderenza particolari per gli alberi flessibili da BW 4 fino a BW 12.

Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario sottoporre l'anima di un albero flessibile a manutenzione. Sgrassare l'anima e la guaina e applicare del grasso speciale nuovo per alberi sull'anima.

(5) Set per manutenzione

costituito da:

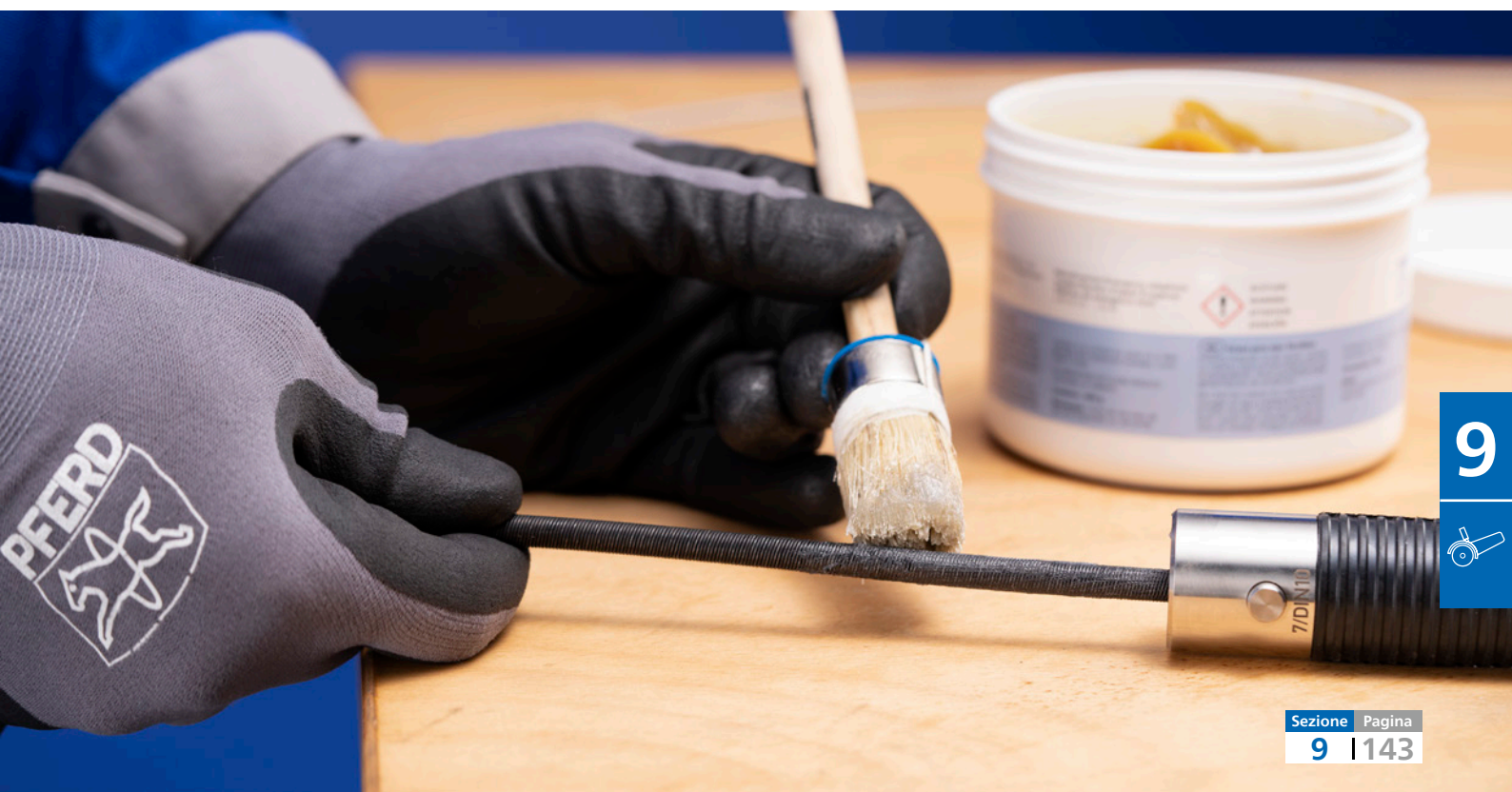
1 spazzola per tubi flessibili per rimuovere il grasso vecchio dalla guaina.

2 panni che non lasciano pelucchi (400 x 330 mm).
Rimuovere il grasso vecchio dall'anima con un panno (non utilizzare cascami di lana!). Applicare il grasso nuovo sul secondo panno e passare su tutta l'anima.

Indicazioni per l'ordine:

- Tutti i componenti del set per manutenzione sono disponibili anche singolarmente.

Descrizione	EAN 4007220	Contenuto	Utilizzo per		Peso netto [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Olio lubrificante speciale 5 L	Nebulizzatore d'olio	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Olio lubrificante speciale 1 L	Nebulizzatore d'olio	1	0,990
FT 5	181249	(3) Grasso speciale 100 g	Cuscinetti a sfere, testa angolare	1	0,100
FT 4	156780	(4) Grasso per alberi 450 g	Alberi flessibili	1	0,450
P-Set BW 4/6	182970	(5) 2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per tubi flessibili BW 4/6	BW 4, BW 6	1	0,770
P-Set BW 7	182994	(5) 2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per tubi flessibili BW 7	BW 7	1	0,770
P-Set BW 10/12	182987	(5) 2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per tubi flessibili BW 10/12	BW 10, BW 12	1	0,770





Sezione 1

Lime



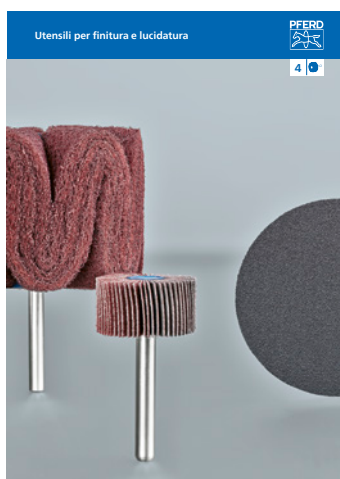
Sezione 2

Frese



Sezione 3

Mole abrasive



Sezione 4

Utensili per finitura e lucidatura



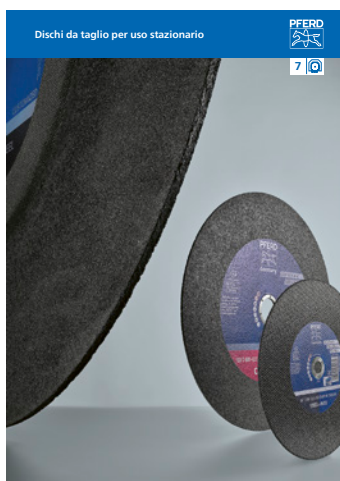
Sezione 5

Utensili diamantati e CBN



Sezione 6

Dischi da taglio, lamellari e da sbavo



Sezione 7

Dischi da taglio per uso stazionario



Sezione 8

Spazzole tecniche



Sezione 9

Macchine per utensili

Stampato in Germania.

02/2023 Le specifiche tecniche possono subire modifiche senza preavviso.