

Actualisation de la  
gamme



■ Informations générales, <b>PFERDVALUE</b>	5
■ Prestations de service	6
■ Services en ligne, catalogue des pièces de rechange	7
■ Emballage et présentation soignés	8
■ Explication des désignations des machines	9

### Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

■ Informations générales	12
--------------------------	----



■ Meuleuse droite	14
-------------------	----



■ Meuleuses d'angle à pince de serrage	24
■ Meuleuses d'angle à broche filetée	25

### Machines pneumatiques

■ Informations générales	28
--------------------------	----



■ Meuleuses droites	30
---------------------	----



■ Meuleuses d'angle avec pince de serrage	73
---	----



■ Meuleuses d'angle à broche filetée	80
--------------------------------------	----



■ Ponceuses à bande	85
■ Bras adaptateurs	87



■ Appareils à limer	88
---------------------	----



■ Crayons de marquage	91
-----------------------	----



■ Raccords	92
------------	----

### Machines électriques

■ Informations générales	94
--------------------------	----















■ Système micromoteur	95
■ Porte-outils micromoteurs	97



■ Meuleuse droite	98
-------------------	----



■ Meuleuse d'angle	100
--------------------	-----

	■ Système de chanfreinage EDGE FINISH	102
	■ Satineuses	104
	■ Ponceuses à bande	106
	■ Ponceuses à bande spéciales tube	107
<b>Machines avec système DIN 10 / DIN 15</b>		
	■ Informations générales	110
	■ Machines à transmissions flexibles – Moteurs électriques pour transmissions flexibles et accessoires	113
	■ Machines à transmissions flexibles, moteur Rekord universel et accessoires	115
	■ Machine à transmission flexible Mammuth Electronic et accessoires	116
	■ Transmission flexible 4 et porte-outils ■ Transmission flexible 6 et porte-outils ■ Transmission flexible 6 Z et porte-outils ■ Transmission flexible 7 et porte-outils ■ Transmission flexible 10 et porte-outils ■ Transmission flexible 12 et porte-outils	120 121 122 123 124 125
	■ Commande à distance pour transmissions flexibles et accessoires	126
	■ Transmissions flexibles spéciales pour le ponçage intérieur des tuyaux et accessoires	127
	■ Porte-outils et accessoires	128
	■ Renvoi d'angle ■ Renvoi d'angle de satinage	130 130

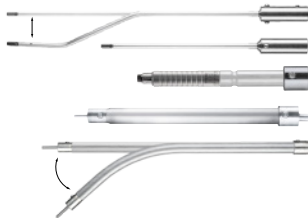




- Ponceuses à bande, machines pour rouleaux abrasifs 131



- Porte-outils pour prolongateurs rigides 132



- Prolongateurs rigides STV 133

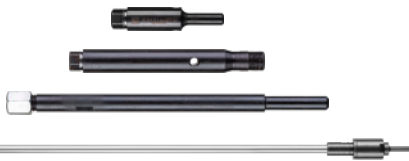


- Moteurs DL DIN 10 pour prolongateurs rigides 134



- Moteurs électriques DIN 10 pour prolongateurs rigides 136

### Accessoires pour machines motrices



- Prolongateurs 137



- Pincés de serrage 139
- Douilles de réduction et adaptateurs 142
- Porte-outils 142

### Accessoires d'entretien



- Lubrifiants et kits entretien 143



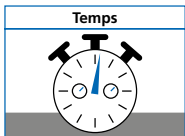
La gamme PFERD comprend des machines motrices pour le meulage, le fraisage, le broissage, le tronçonnage et le polissage conçues pour l'utilisation manuelle, sur robot et semi-stationnaire. PFERD est l'un des rares fabricants proposant à lui seul une vaste palette d'outils pour l'usinage des surfaces et le tronçonnage de matériaux ainsi que des machines spécialement adaptées à ces outils.

La vaste gamme de produits comprend des machines pneumatiques, électriques et à transmission flexible, ce qui lui permet d'offrir une solution optimale pour la quasi-totalité des environnements de travail.

Les machines motrices PFERD se distinguent par leur puissance et leur longévité. Elles sont moins sujettes aux défaillances et satisfont aux normes technologiques les plus récentes.



### Rentabilité



Le temps, c'est de l'argent. La rentabilité d'un processus correspond à la puissance de l'outil et au temps nécessaire.

Plus le processus d'usinage est rapide, plus la rentabilité est élevée. Les outils procurent un résultat optimal lorsqu'ils présentent une agressivité constante sur toute la durée d'usinage, en combinaison avec des machines motrices PFERD de qualité. Ces dernières combinent puissance et longévité, et sont moins sujettes aux défaillances.

$$t = \epsilon$$

### Vitesse de rotation n



La vitesse de rotation n s'exprime en tours par minute [tr/min]. La vitesse de rotation nécessaire se calcule sur la base de la vitesse de

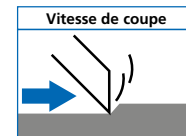
coupe V, en mètres par minute [m/min] ou en mètres par seconde [m/s], et du diamètre de l'outil  $d \times \pi$  (3,14).

#### Remarque :

Les vitesses de rotation des outils se rapportent à l'utilisation sous charge.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

### Vitesse de coupe V



Elle définit la vitesse à laquelle le tranchant d'un outil progresse dans le matériau à usiner, dans le sens de coupe, et enlève un copeau.

La vitesse de coupe V s'exprime en mètres par minute [m/min] ou en mètres par seconde [m/s]. Elle dépend de la vitesse de rotation n en tours par minute [tr/min] et du diamètre de l'outil  $d \times \pi$  (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

## PFERDVALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD

Les résultats obtenus par les laboratoires d'essai PFERD ainsi que les tests de produits des organismes indépendants le prouvent : les outils PFERD apportent une valeur ajoutée mesurable.

Découvrez **PFERDERGONOMICS** et **PFERDEFFICIENCY** :

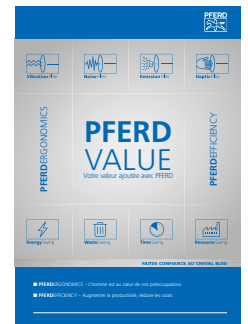
PFERD propose, dans le cadre de **PFERDERGONOMICS**, des outils et machines motrices à ergonomie optimisée qui procurent un gain de sécurité et de confort de travail, contribuant ainsi à préserver la santé des utilisateurs.



Avec **PFERDEFFICIENCY**, PFERD propose des solutions d'outils et de machines motrices innovantes et performantes avec une valeur ajoutée exceptionnelle en terme de rentabilité.



Vous trouverez des informations supplémentaires sur ce sujet dans notre brochure « **PFERDVALUE** – Votre valeur ajoutée avec PFERD ».

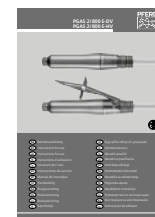


## Consignes de sécurité



= Merci de lire le mode d'emploi et les consignes de sécurité associées !

Conformément aux dispositions légales, toutes les machines motrices sont fournies avec des modes d'emploi accompagnés de la déclaration de conformité CE ainsi que des consignes de sécurité.



### Service de maintenance et de réparation

PFERD propose un service de maintenance et de réparation comprenant un nettoyage en profondeur, la remise en état ainsi que des essais de sécurité finaux effectués en interne. Notre personnel technique qualifié vous soumettra avec plaisir dans les plus brefs délais une offre détaillée sans engagement.

Si les frais de remise en état ne s'avèrent pas rentables en comparaison avec la valeur à l'état neuf, nous vous soumettons en supplément une offre pour l'acquisition d'une nouvelle machine motrice. Nous avons uniquement recours à des pièces PFERD d'origine pour la remise en état des machines motrices. Après la remise en état, nous vous restituons votre machine motrice à l'état neuf.

Une équipe expérimentée veille à un traitement rapide des réparations dans notre usine de Marienheide. Veuillez nous envoyer vos questions à l'adresse : [pferd.power.tools@pferd.com](mailto:pferd.power.tools@pferd.com).



### Formations en réparation

PFERD propose dans le monde entier des formations axées sur la pratique pour une utilisation sûre des machines motrices professionnelles et une maintenance appropriée. Les connaissances transmises permettent de réaliser des réparations rapides sur site et de réduire ainsi les temps d'immobilisation des machines. En outre, une maintenance appropriée prolonge la durée de vie des machines motrices. Sur demande, nous organisons également des formations dans votre entreprise. N'hésitez pas à nous consulter.



### Banc dynamométrique

PFERD dispose de bancs dynamométriques modernes pour assurer le contrôle de qualité, l'optimisation des machines et le respect des directives de sécurité. Sur demande, nous vous remettons un certificat de performance PFERD détaillé pour votre machine motrice professionnelle.

Pour chaque type de machine, nous réalisons des essais de sécurité conformes à l'état actuel de la technique et établissons les rapports de contrôle correspondants.



### Conseil et fabrication sur mesure

PFERD vous propose des conseils ciblés et personnalisés pour résoudre les problèmes liés à vos applications. Les conseillers commerciaux et experts du service technique de PFERD se tiennent à votre disposition, y compris sur site, pour vous aider à choisir la machine motrice appropriée. N'hésitez pas à nous consulter.

Si nos produits standard ne répondent pas à vos besoins spécifiques, PFERD développe et fabrique sur demande des machines motrices spécialement adaptées à votre application, vous assurant la qualité haute performance typique de PFERD.



### Garantie

Dans le cadre de la garantie PFERD, nous remédions aux dommages des machines pneumatiques, électriques et à transmission flexible ainsi que des accessoires en procédant, à notre discrétion, à la réparation ou au remplacement à titre gratuit des pièces présentant des défauts matériels. Cette garantie portant sur les défauts matériels est valable 12 mois au maximum. Ce délai ne s'applique pas aux délais plus longs fixés par la loi.

Nous ne prenons pas en charge les dommages survenus pendant cette durée s'ils sont dus à une manipulation incorrecte, à l'utilisation de pièces de rechange d'une autre marque ou à des réparations effectuées dans un atelier externe non agréé.

### Modifications techniques

Nous introduisons constamment de nouveaux perfectionnements techniques et ergonomiques dans le cadre de la conception et la fabrication de nos produits. C'est la raison pour laquelle nos produits sont présentés sous réserve de modifications techniques.

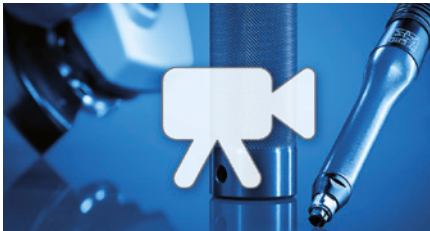
En cas de modification des modèles, nous garantissons la disponibilité des pièces de rechange pendant quatre ans.



Tous les outils  
et encore plus d'informations :  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Une machine PFERD performante est un investissement rentable. Parallèlement à nos machines, nous proposons de multiples services vous apportant une aide optimale lors de l'utilisation et l'entretien de votre machine.

Notre site Internet optimisé pour les terminaux mobiles propose des informations détaillées sur les produits ainsi que de nombreux autres services en relation avec le tronçonnage et l'usinage des surfaces. Découvrez les nombreuses valeurs ajoutées typiques de la marque PFERD et synonymes d'un soutien optimal des utilisateurs de produits PFERD.



### Vidéos d'utilisation

Outre les informations détaillées et les consignes de sécurité fournies dans nos modes d'emploi, nous vous proposons des vidéos de montage et d'utilisation explicatives et claires. Si ces vidéos ne répondent pas à toutes vos questions, notre équipe de distribution et nos experts du service technique vous apportent volontiers leur aide, y compris personnellement.

Vous trouverez toutes les vidéos disponibles pour les outils et machines PFERD sur notre site Internet, à l'adresse [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



### Catalogue des pièces de rechange

Nous avons réuni dans notre catalogue des pièces de rechange en ligne l'intégralité des informations sur chaque machine fabriquée par la société PFERD. Vous y trouverez des vues éclatées, ou d'autres esquisses, ainsi que des photos et les références de commande de chacune des pièces de rechange de nos machines motrices. En quelques clics, vous pouvez ainsi sélectionner les pièces de rechange nécessaires, séparément ou sous forme d'assortiments, pour les placer ensuite dans le panier et les commander en ligne directement chez PFERD. Si vous deviez perdre le mode d'emploi, vous pourrez le télécharger à partir de notre catalogue des pièces de rechange. Vous trouverez également dans le catalogue des documents téléchargeables tels que les déclarations de conformité CE ou des guides pratiques illustrés pour les petites réparations.

Doté d'une structure claire et logique, notre catalogue des pièces de rechange en ligne est disponible à l'adresse [spareparts.pferd.com](http://spareparts.pferd.com).

La zone d'information vous indique les documents que vous pouvez télécharger.

🏠
🛒

### Détails des modules

**Informations**

Référence: 80105021

Description: MEUL.PNEUM. PGAS 2/800 E-DV

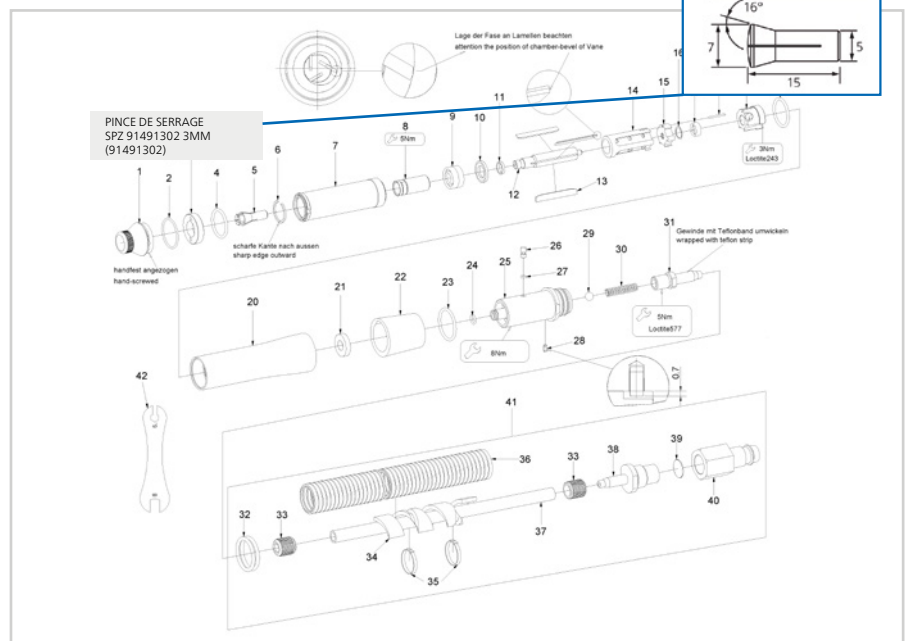
**Photo**

**Directives de sécurité**

📄 ★ [1000818606-MSH-000-02.pdf](#)

3.44 MB 03.05.2021

### Exemple de la meuleuse droite pneumatique PGAS 2/800 E-DV



Pos.	Artikelnr.	Bezeichnung	EAN	Menge	Einheit
1	98980212	VORDERER VERSCHLUSS	4007220229965	1	ST
2	98980103	O-RING	4007220911648	1	ST
3	98980213	GEWINDERING	4007220229972	1	ST
4	98980027	O-RING	4007220876053	2	ST
5	98980000	SPANNZANGE SPZ 98980000 3MM	4007220851814	1	ST
5	98980001	SPANNZANGE SPZ 98980001 1/8"	4007220851821	1	ST

Faites glisser le pointeur de la souris sur les différentes pièces de rechange de votre machine motrice PFERD pour obtenir les spécifications produit précises. Cliquez sur l'indice souhaité pour obtenir des informations complémentaires ainsi qu'une photo du produit. Dans la partie inférieure de l'image, vous avez la possibilité de placer les pièces de rechange sélectionnées directement dans le panier et de passer votre commande.



### Emballage PFERD

PFERD propose de série les machines motrices dans un emballage industriel.

#### Avantages :

- Emballage robuste protégeant des salissures et des dommages.
- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes pour faciliter l'identification du produit.



### Étiquette d'emballage PFERD




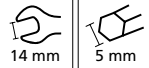
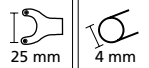







Parallèlement à la désignation et au code EAN, les informations techniques essentielles sont fournies à l'aide de pictogrammes.















#### Avantages :

- Comparaison plus facile des caractéristiques des produits grâce aux pictogrammes.
- L'étiquette fournit des informations sur les accessoires.



### Explication des pictogrammes utilisés

Informations générales	
	Vitesse de rotation
	Vitesse de bande
	Puissance
	Clés de serrage adaptées
	
Fixation de l'outil	
	Pince de serrage/ boulon
	
	Alésage
	Capot de protection
	Diamètre de disque adapté
	Fixation de rouleau abrasif adaptée
	Dimensions de bande

Machines pneumatiques		
	Consignes d'utilisation Utilisation avec/sans huile	
		
	Pression de l'air comprimé	
	Diamètre flexible d'alimentation	
Machines électriques et à transmission flexible		
		Tension
		Fréquence
	Isolation de protection	
	Mise à la terre	
		Très basse tension de sécurité
Transmissions flexibles		
	Raccord de transmission côté moteur	
	Raccord coulissant côté porte-outil	

### TOOL-CENTER PFERD









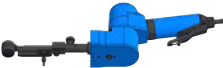



Le TOOL-CENTER PFERD permet une excellente présentation de toutes les machines motrices avec un support spécial.

Le présentoir TOOL-CENTER de PFERD offre toutes les informations nécessaires pour choisir l'outil le mieux adapté. Pour toute question, n'hésitez pas à consulter votre conseiller commercial PFERD.



Les désignations des machines PFERD sont structurées de sorte à fournir des informations sur le type de machines, les formats, les types de gâchettes et les fixations d'outils. Elles permettent en outre de sélectionner rapidement et aisément les bonnes catégories de vitesses de rotation et de puissance des différents types de machines.

Dans ce cadre, le tableau suivant fournit une aide rapide sous forme de guide compact :

Figure	Description				Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils
<b>Broches pour robots</b>							
	<b>P</b> Pneumatique	<b>G</b> Meuleuse droite	<b>T</b> Moteur à turbine	<b>S</b> Pince de serrage	<b>1</b> x 100 watts	<b>1000</b> x 100 tr/min	<b>RS</b> Broche pour robots
	<b>P</b> Pneumatique	<b>G</b> Meuleuse droite	<b>A</b> Air évacué à l'arrière	<b>S</b> Pince de serrage	<b>3</b> x 100 watts	<b>370</b> x 100 tr/min	<b>RS</b> Broche pour robots <b>LL</b> Marche à gauche
	<b>P</b> Pneumatique	<b>W</b> Meuleuse d'angle	<b>A</b> Air évacué à l'arrière	<b>S</b> Pince de serrage	<b>4</b> x 100 watts	<b>180</b> x 100 tr/min	<b>RS</b> Broche pour robots
<b>Machines pneumatiques</b>							
  	<b>P</b> Pneumatique	<b>G</b> Meuleuse droite	<b>A</b> Air évacué à l'arrière	<b>S</b> Pince de serrage	<b>2</b> x 100 watts	<b>800</b> x 100 tr/min	<b>E</b> Montage élastique <b>Z</b> À deux mains <b>M</b> Longueur moyenne <b>V</b> Prolongé <b>DV</b> Gâchette tournante <b>HV</b> Gâchette à levier <b>DS</b> Démarrage par pression
 	<b>P</b> Pneumatique	<b>W</b> Meuleuse d'angle	<b>A</b> Air évacué à l'arrière	<b>S</b> Pince de serrage	<b>1</b> x 100 watts	<b>800</b> x 100 tr/min	<b>DV</b> Gâchette tournante <b>HV</b> Gâchette à levier
	<b>P</b> Pneumatique	<b>B</b> Ponceuses à bande	<b>A</b> Air évacué à l'avant		<b>2</b> x 100 watts	<b>200</b> x 100 tr/min	<b>HV</b> Gâchette à levier
 	<b>P</b> Pneumatique	<b>F</b> Appareil à limer			<b>4</b> Longueur de course mm	<b>84</b> x 100 courses par minute	<b>SV</b> Vanne coulissante <b>HV</b> Gâchette à levier
	<b>MST</b> Crayon de marquage				<b>32</b> x 1 000 courses par minute		<b>DV</b> Gâchette tournante <b>F</b> Taille d'aiguille : Fine





# Machines motrices

Explication des désignations des machines

Figure	Description	Groupe de puissance	Vitesse de rotation	Constructions, Modèles de vanne, Fixations d'outils		
<b>Machines électriques</b>						
	<b>MIM</b> Micromoteur	<b>3</b> x 100 watts	<b>800</b> x 100 tr/min	<b>230 V</b> Volt		
	<b>E</b> Électrique	<b>G</b> Meuleuse droite	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>8</b> x 100 watts	<b>280</b> x 100 tr/min	
	<b>E</b> Électrique	<b>B</b> Ponceuse à bande	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>8</b> x 100 watts	<b>280</b> x 100 tr/min	
	<b>E</b> Électrique	<b>B</b> Ponceuse à bande	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>12</b> x 100 watts	<b>25</b> x 100 tr/min	<b>R</b> Ponceuses à bande spéciales tube
	<b>E</b> Électrique	<b>W</b> Meuleuse d'angle	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>17</b> x 100 watts	<b>75</b> x 100 tr/min	
	<b>E</b> Électrique	<b>S</b> Satineuse	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>12</b> x 100 watts	<b>25</b> x 100 tr/min	
<b>Machines avec système DIN 10 / DIN 15</b>						
	<b>E</b> Électrique	<b>M</b> Moteur	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>8</b> x 100 watts	<b>280</b> x 100 tr/min	<b>BW</b> Transmission flexible
	<b>R</b> Rekord	<b>U</b> Moteur universel	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>8</b> x 100 watts	<b>180</b> x 100 tr/min	
	<b>MME</b> Mini-Mammut Electronic	<b>W</b> Courant alternatif		<b>11</b> x 100 watts	<b>120</b> x 100 tr/min	
	<b>ME</b> Mammut Electronic	<b>W</b> Courant alternatif		<b>18</b> x 100 watts	<b>240</b> x 100 tr/min	
	<b>MME</b> Maxi-Mammut Electronic			<b>40</b> x 100 watts	<b>150</b> x 100 tr/min	
	<b>P</b> Pneumatique	<b>M</b> Moteur	<b>A</b> Air évacué à l'arrière	<b>10</b> x 100 watts	<b>120</b> x 100 tr/min	<b>HV</b> Gâchette à levier
	<b>E</b> Électrique	<b>M</b> Moteur	<b>ER</b> Régulation électronique	<b>8</b> x 100 watts	<b>280</b> x 100 tr/min	



### Recommandations et conditions à réunir pour une utilisation rentable des broches pour robots

#### 1. Pression de l'air comprimé

La pression de l'air comprimé alimentant la broche pour robots ne doit pas dépasser 6,3 bar. Il est impératif d'assurer en permanence un débit d'air suffisant. Les surpressions entraînent une usure accrue et prématurée.

#### 2. Consommation d'air

Toutes les données fournies dans le présent catalogue se réfèrent à la consommation d'air en m<sup>3</sup> par minute [m<sup>3</sup>/min]. Ces données s'appliquent au volume d'air revenu à la pression atmosphérique. Sauf indication contraire, les chiffres de consommation sont valables pour une pression de 6,3 bar et indiquent la consommation d'air maximale. Celle-ci intervient à vide sur les machines pneumatiques sans régulation. Avec les machines pneumatiques à régulation centrifuge, la consommation d'air maximale est atteinte à pleine charge.

#### 3. Vitesse de rotation

Les données de vitesse sont exprimées en tours par minute [tr/min] et se réfèrent à la vitesse de rotation à vide à une pression de 6,3 bar. Sur les machines sans régulation, la vitesse à pleine charge atteint environ 50 % de la vitesse de rotation à vide, contre environ 80 à 90 % sur les machines à régulation centrifuge.

#### 4. Lubrification par brouillard d'huile

Le cas échéant, une lubrification suffisante par brouillard d'huile est indispensable pour assurer un fonctionnement optimal (viscosité de l'huile à 40 °C selon ISO VG 22-32 mm<sup>2</sup>/s [cSt]). Huile de graissage spéciale, voir page 143.

#### 5. Machines pour fonctionnement avec de l'air comprimé sans huile

Les machines avec moteur à turbine requièrent une alimentation d'air propre afin d'éviter les phénomènes d'usure. Elles ne doivent dès lors pas être employées avec une lubrification par brouillard d'huile.

#### 6. Groupe de conditionnement d'air

Nous recommandons de monter en amont un groupe de conditionnement d'air complet composé d'un filtre à impuretés 5 µm, d'un réducteur de pression et d'un huileur. Le groupe de conditionnement d'air ne doit pas être installé à plus de 5 m environ de la machine motrice.

Les pores de l'élément filtrant doivent mesurer 3 à 5 µm.

#### 7. Flexible d'alimentation

Le flexible d'alimentation doit présenter au moins le Ø intérieur indiqué pour les machines et, si possible, une longueur ≤ 5 m.

#### 8. Raccords

Les raccords supplémentaires utilisés, tels que les embouts, coupleurs de valves à fermeture automatique, etc. doivent toujours présenter un Ø intérieur le plus élevé possible. Afin d'éviter les pertes de pression, utiliser un seul coupleur de valves.

#### 9. Maintenance

Nous recommandons un entretien à intervalles réguliers des machines.



Les broches pour robots PFERD sont fabriquées dans le respect des exigences de qualité les plus élevées et des normes technologiques les plus récentes. Elle affichent des performances exceptionnelles en utilisation stationnaire dans des stations robotisées, des machines-outils et lorsqu'elles sont intégrées dans des chaînes de transfert. Depuis les tâches d'usinage générales jusqu'aux cas d'application spéciaux, la gamme complète PFERD offre la combinaison optimale d'outils innovants et de broches pour robots efficaces et durables, le tout à la même adresse.

Pour préserver la durée de vie optimale, suivez les conseils et recommandations pour une exploitation rentable des broches pour robots figurant à la page 12.



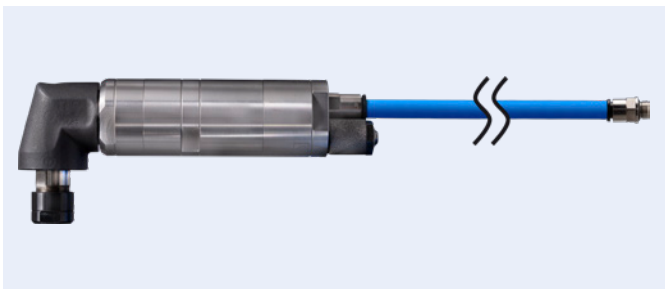
### Flasque de pied et plage de serrage

Utilisez le flasque de pied correspondant pour le montage de la broche pour robots. La plage de serrage est désignée par le pictogramme suivant :



### Unité d'inclinaison

Selon le processus d'usinage, les broches pour robots sont employées avec ou sans inclinaison. Sur demande, toutes les broches pour robots sont également disponibles avec des unités d'inclinaison destinées au réglage fin.



### Flexible d'alimentation et accouplement rapide

La plupart des broches pour robots sont fournies sans flexible d'alimentation. Pour des adaptations individuelles, reportez-vous aux flexibles et accouplements rapides des pages produits consacrées aux broches pour robots.



### Réducteur de vitesse

Pour réduire la vitesse d'entraînement, certaines broches pour robots sont fournies avec un réducteur de vitesse.

Pour régler la vitesse d'usinage optimale de l'outil employé, la vis de réglage est vissée dans le raccord d'air évacué de la machine concernée avec un silencieux en métal fritté.

## Fabrications spéciales

Si notre large gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des broches pour robots adaptées à vos exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins. Prenez rendez-vous. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

Sur demande, les broches pour robots sont disponibles avec inclinaison, permutation, avec marche à droite ou marche à gauche ainsi qu'avec un système de changement d'outil.



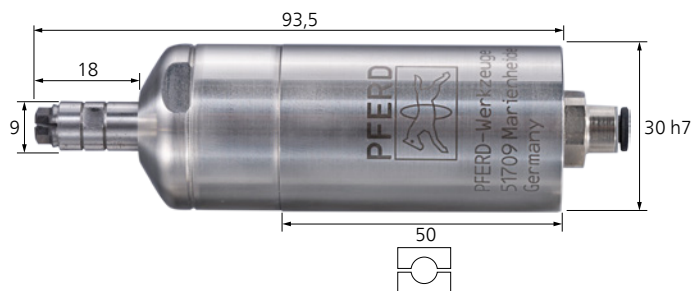
# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuse droite



## PGTS 1/1000 RS

100 000 tr/min / 100 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

### Contenu :

Accouplement rapide, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGTS 1/1000 RS	234044	Marche à droite	Avant	0,32	0,32	15	2,7/4	0,296

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 4 RS	361016

### Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 4 mm 1/4"	392218

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259





### Caractéristiques :

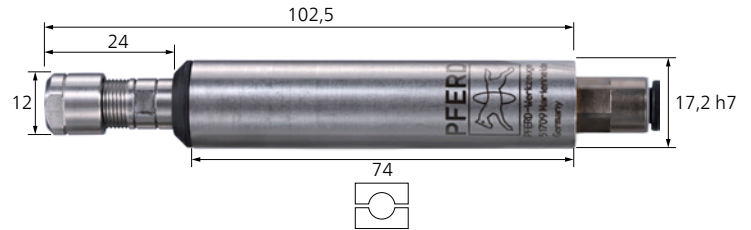
- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Vitesses de rotation élevées grâce à un petit format.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, pince de serrage  
3 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 2/800 RS

80 000 tr/min / 110 watts



Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 2/800 RS	231616	Marche à droite	Arrière	0,20	0,18	23	4/6	0,110



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
23	421253	421277	421284

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

### Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 6 RS	368299



Désignation	EAN 4007220
BK 6 mm - 1/4"	244326



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



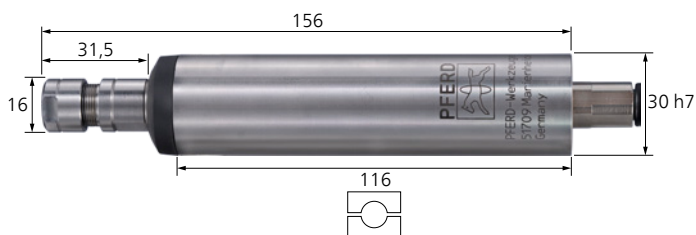
# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuse droite



**PGAS 3/370 RS**  
**PGAS 3/370 RS LL**

37 000 tr/min / 320 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### PGAS 3/370 RS LL

- Marche à gauche.

### Contenu :

Accouplement rapide, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/370 RS	234020	Marche à droite	Arrière	0,70	0,50	21	6/8	0,456
PGAS 3/370 RS LL	234051	Marche à gauche	Arrière	0,80	0,60	21	6/8	0,456

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm	6 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220			
21	235447	235430	411544	411551

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

### Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 30	415634

### Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 8 RS	382295

### Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 8 mm - 1/4"	244333

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/280 RS

28 000 tr/min / 380 watts



Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/280 RS	234068	Marche à droite	Arrière	0,89	0,69	16	10/12	0,750



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059



Désignation	EAN 4007220
FF 36	415641



Désignation	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332



Désignation	EAN 4007220
BK 12 mm - 1/4"	244340



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuse droite



## PGAS 4/220 RS

22 000 tr/min / 400 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/220 RS	228852	Marche à droite	Arrière	0,71	0,51	16	10/12	1,661

## Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 42	415665

## Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332

## Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 12 mm - 1/4"	244340

## Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Caractéristiques :

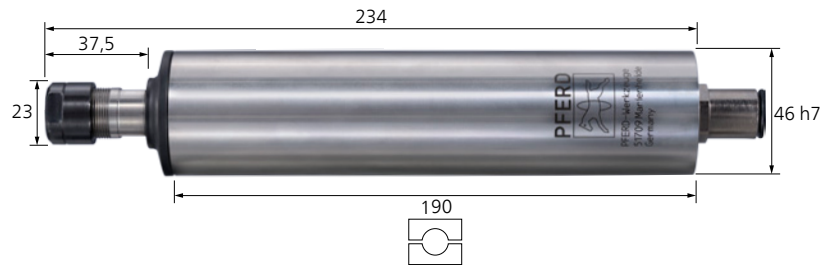
- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 8/170 RS

17 000 tr/min / 800 watts



Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 8/170 RS	234075	Marche à droite	Arrière	1,15	0,95	16	10/12	1,661



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 46	415672



Désignation	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332



Désignation	EAN 4007220
BK 12 mm - 1/4"	244340



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259





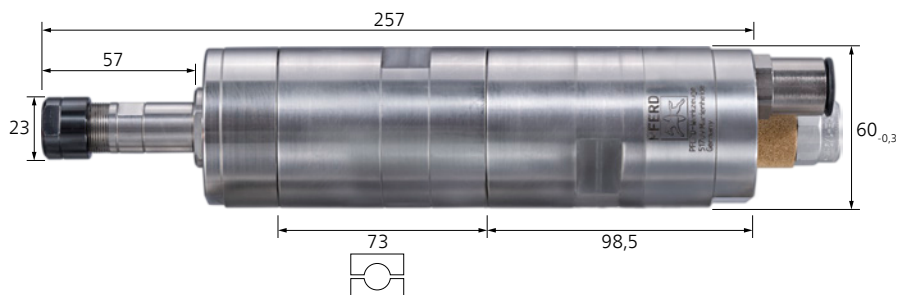
# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuse droite



## PGAS 11/58 RS

5 800 tr/min / 1 100 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur flexible échappement [mm]	Poids net [kg]
PGAS 11/58 RS	234082	Marche à droite	Arrière	1,58	1,38	16	11/14	16	3,355

## Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 60	415689

## Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 14 RS	382356

## Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 14 mm - 1/2"	395103

## Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

## Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.



Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur flexible échappement [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/52 RS	234099	Marche à droite	Arrière	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

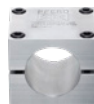
### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059



Désignation	EAN 4007220
FF 42	415665



Désignation	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318



Désignation	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



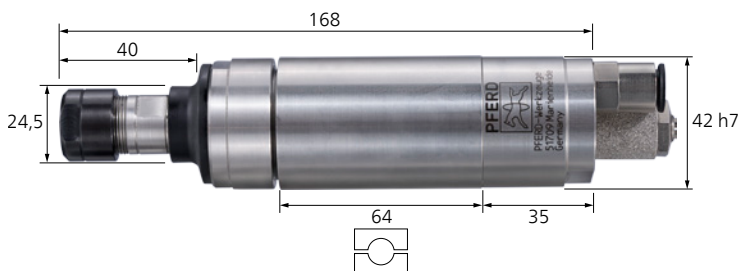
# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuse droite



## PGAS 4/24 RS

2 400 tr/min / 380 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/ Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur flexible échappement [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/24 RS	234105	Marche à droite	Arrière	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

## Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 42	415665

## Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

## Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

## Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

## Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Caractéristiques :

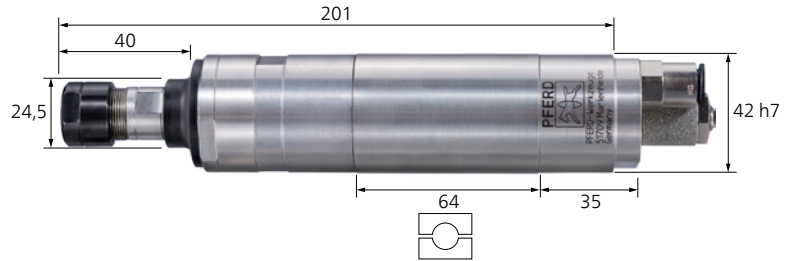
- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- Fixation pour pinces de serrage en acier inoxydable.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.
- Montage de broche double pour une durée de vie plus longue.

### Contenu :

Accouplement rapide, réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/12 RS

1 200 tr/min / 380 watts



Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur flexible échappement [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/12 RS	234112	Marche à droite	Arrière	0,71	0,51	16	8/10	12	1,415



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059



Désignation	EAN 4007220
FF 42	415665



Désignation	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318



Désignation	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



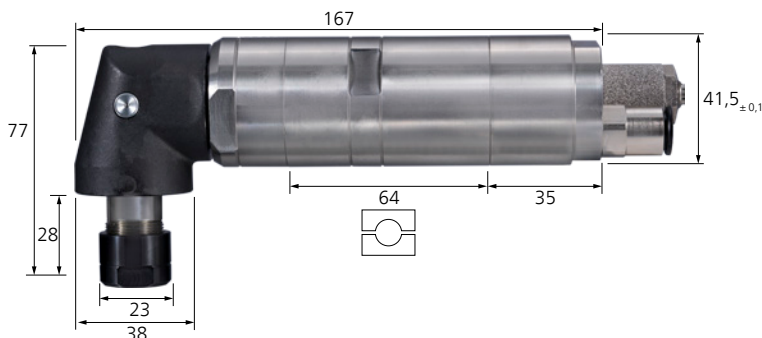
# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuses d'angle à pince de serrage



## PWAS 4/180 RS

18 000 tr/min / 380 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

### Contenu :

Accouplement rapide, réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/ Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur flexible échappement [mm]	Poids net [kg]
PWAS 4/180 RS	242445	Marche à droite	Arrière	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

## Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 41,5	415658

## Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

## Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

## Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

## Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259





### Caractéristiques :

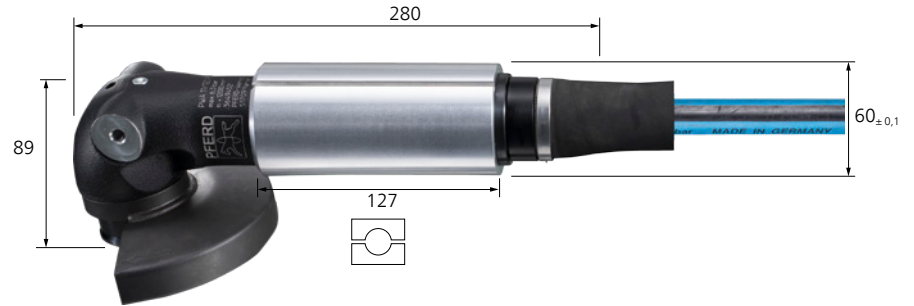
- Ø max. de l'outil jusqu'à 125 mm.
- Système d'équilibrage automatique sur la broche.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 1 écrou de serrage, 2 vis à tête hexagonale à embase, 2 douilles d'écartement, 2 clés de serrage, capot de protection.

**PWA 11/120 RS**

**12 000 tr/min / 1 100 watts**



Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Filetage de broche	Ø intérieur Flexible d'alimentation [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWA 11/120 RS	395134	Marche à droite	Arrière	0,50	1,0	M14	13	22,23	2,430



N°	Désignation	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 4 mm	204450



Désignation	EAN 4007220
FF 60	415689



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



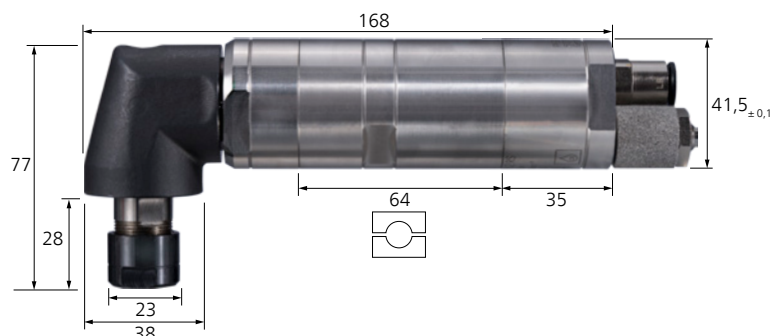
# Broches pour robots destinées à une utilisation stationnaire

Meuleuses d'angle à pince de serrage



## PWAS 4/52 RS

5 200 tr/min / 380 watts



### Caractéristiques :

- Convient de manière optimale pour une utilisation stationnaire dans les stations robotisées, les machines-outils et pour le montage dans les chaînes de transfert.
- Très grande précision de concentricité en utilisation continue.

### Contenu :

Accouplement rapide, réducteur de vitesse, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sens de rotation	Échappement d'air	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur/ Ø extérieur flexible d'alimentation [mm]	Ø intérieur flexible échappement [mm]	Poids net [kg]
PWAS 4/52 RS	388112	Marche à droite	Arrière	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

## Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Flasque de pied



Désignation	EAN 4007220
FF 41,5	415658

## Flexible d'alimentation



Désignation	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

## Accouplement rapide



Désignation	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

## Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Les machines pneumatiques se distinguent par leur grande vitesse. Comparées aux machines électriques ou à transmission flexible, leurs vitesses de rotation sont plus élevées. En proportion de leur plus petite taille, elles sont plus puissantes. Dans des conditions d'exploitations normales, les robustes moteurs à lamelles et à turbine ont une longue durée de vie et sont très faciles à entretenir.

### Domaines d'utilisation

Les machines pneumatiques conviennent à de nombreuses applications. Dans les petites et moyennes entreprises disposant d'un réseau d'air comprimé, elles sont utilisées de façon rentable et fiable dans la production en série et les chaînes de fabrication.

### Gamme PFERD

PFERD propose des meuleuses droites et d'angle, des ponceuses à bande ainsi que des machines spéciales. La technique des machines pneumatiques de PFERD est parfaitement au point. Par ailleurs, ces dernières sont adaptées aux exigences et aux acquis scientifiques les plus récents en matière d'ergonomie. Elles ont été développées tout spécialement pour une utilisation rentable des outils de meulage et de fraisage et couvrent une vaste plage de vitesses (110 000–500 tr/min) et de puissances (2 600–75 watts).

### Avantages

- Forme compacte et ergonomique.
- Poids réduit.
- Puissance élevée par rapport au poids.
- Utilisation polyvalente.
- Vitesses fixes définies.
- Aucun risque de surcharge : charge applicable jusqu'à l'arrêt du moteur.
- Carter isolé contre le froid et les vibrations.
- Peu de maintenance.
- Entretien facile.
- Rentables.

### Critères de sélection de la machine pneumatique optimale

La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine adapté repose sur les critères suivants :

#### 1. Vitesse de rotation

La machine doit toujours être choisie en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 2 à 8.

#### 2. Puissance

La puissance de la machine constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte du matériau à usiner, de la capacité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.

#### 3. Forme et taille

Chaque application implique des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de la machine. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation : les dimensions, l'accessibilité, le type et la fréquence de l'application permettent de déterminer la machine idéale.

#### 4. Fixation de l'outil

Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi. Par ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs de broche, reportez-vous aux pages 137 à 142. Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

### Avec ou sans huile

Les machines pneumatiques et à moteur à turbine sont identifiées au moyen des symboles suivants :



**Utilisation uniquement sans huile.**



**Utilisation uniquement avec de l'huile.**



Nous vous fournissons volontiers l'huile idéale pour les machines motrices PFERD. Pour obtenir toutes les informations et références de commande concernant les lubrifiants de PFERD, reportez-vous à la page 143.





### Recommandations et conditions à réunir pour une utilisation rentable des machines pneumatiques

#### 1. Pression de l'air comprimé

La pression de l'air comprimé alimentant la machine ne doit pas dépasser 6,3 bar. Il est impératif d'assurer en permanence un débit d'air suffisant. Les surpressions entraînent une usure accrue et prématurée.

#### 2. Consommation d'air

Toutes les données fournies dans le présent catalogue se réfèrent à la consommation d'air en m<sup>3</sup> par minute [m<sup>3</sup>/min]. Ces données s'appliquent au volume d'air revenu à la pression atmosphérique. Sauf indication contraire, les chiffres de consommation sont valables pour une pression de 6,3 bar et indiquent la consommation d'air maximale. Celle-ci intervient à vide sur les machines pneumatiques sans régulation. Sur les machines pneumatiques à régulation centrifuge, la consommation d'air maximale est atteinte à pleine charge.

#### 3. Vitesse de rotation

Les données de vitesse sont exprimées en tours par minute [tr/min] et se réfèrent à la vitesse de rotation à vide à une pression de 6,3 bar. Sur les machines sans régulation, la vitesse à pleine charge atteint environ 50 % de la vitesse de rotation à vide, contre environ 80 à 90 % sur les machines à régulation centrifuge.

#### 4. Lubrification par brouillard d'huile

Le cas échéant, une lubrification suffisante par brouillard d'huile est indispensable pour assurer un fonctionnement optimal (viscosité de l'huile à 40 °C selon ISO VG 22–32 mm<sup>2</sup>/s [cSt]). Huile de graissage spéciale, voir page 143.

#### 5. Machines pour fonctionnement avec de l'air comprimé sans huile

Les machines avec moteur à turbine requièrent une alimentation en air propre et sec afin d'éviter les phénomènes d'usure. Elles ne doivent dès lors pas être employées avec une lubrification par brouillard d'huile.

#### 6. Groupe de conditionnement d'air

Nous recommandons de monter en amont un groupe de conditionnement d'air complet composé d'un filtre à impuretés 5 µm, d'un réducteur de pression et d'un huileur. Le groupe de conditionnement d'air ne doit pas être installé à plus de 5 m environ de la machine motrice.

Les pores de l'élément filtrant doivent mesurer 3 à 5 µm.

#### 7. Filtre fin pour flexible

Pour assurer le bon fonctionnement de la machine, notamment en cas de montages et démontages fréquents, il est recommandé d'utiliser un filtre fin pour flexible de taille adaptée (5 µm).

#### 8. Flexible d'alimentation

Le flexible d'alimentation doit présenter au moins le Ø intérieur indiqué pour les machines et, si possible, une longueur ≤ 5 m.

#### 9. Raccordements

Les raccords supplémentaires utilisés, tels que les embouts, coupleurs de valves à fermeture automatique, etc. doivent toujours présenter un Ø intérieur le plus élevé possible. Afin d'éviter les pertes de pression, utiliser un seul coupleur de valves.

#### 10. Niveau sonore

Malgré les faibles émissions de bruit des machines pneumatiques fonctionnant à vide, nous recommandons de toujours porter une protection auditive étant donné que le niveau sonore de nombreuses applications est supérieur à 85 dB(A).



#### 11. Vibrations

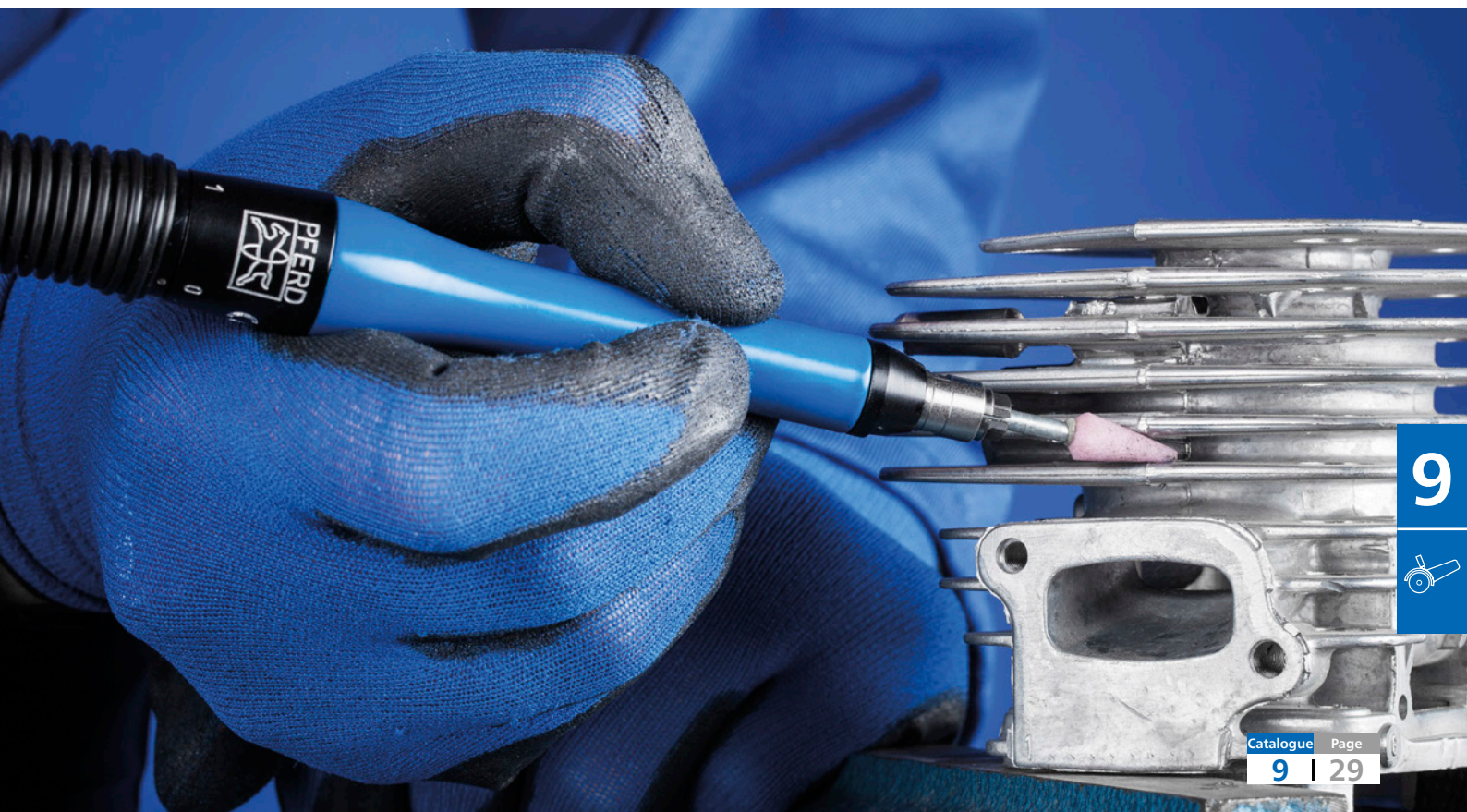
Les machines pneumatiques PFERD sont conformes aux dispositions de la directive européenne sur les machines relatives aux vibrations des machines tenues ou guidées à la main. Ceci est possible grâce à :

- une concentricité précise,
- des amortisseurs intercalaires,
- des carters isolés contre les vibrations.

#### 12. Maintenance et sécurité

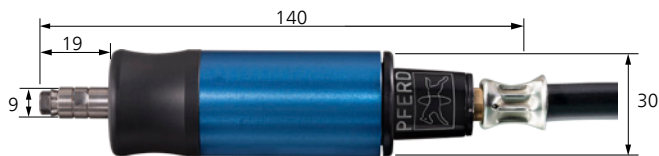
Nous recommandons :

- une maintenance des machines à intervalles réguliers,
- le port d'équipements de protection individuelle.





### PGTS 1/1100 DV 110 000 tr/min / 75 watts



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Vitesse d'usinage la plus élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

#### Contenu :

Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air en marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGTS 1/1100 DV	423417	Avant	Tournante	0,32	0,15	15	6	0,188

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

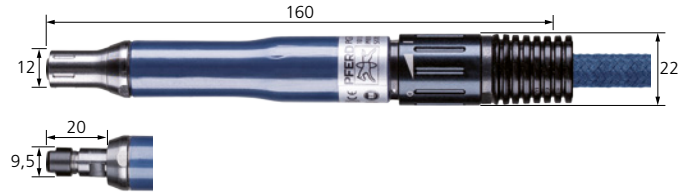
- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Meuleuse droite pneumatique de forme élancée avec moteur à turbine.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Se tient comme un crayon.
- Manchon de protection pour broche amovible.

### Contenu :

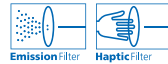
Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

### PGTA 1/1010

101 000 tr/min / 75 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGTA 1/1010	071199	Arrière	Tournante	0,50	0,35	1	5,5	0,190

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



PGT 1/1000

100 000 tr/min / 75 watts



PFERDVALUE :



### Caractéristiques :

- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.

### Contenu :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGT 1/1000	653449	Avant	Tournante	0,35	0,17	1	5	0,240

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN
EM SW 7 mm	592885
EM SW 8 mm	206867

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm  Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Légère et maniable.
- Broche à montage élastique.
- Travail avec peu de vibrations.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Manchon de protection pour broche amovible.

### PGAS 2/800 E-HV

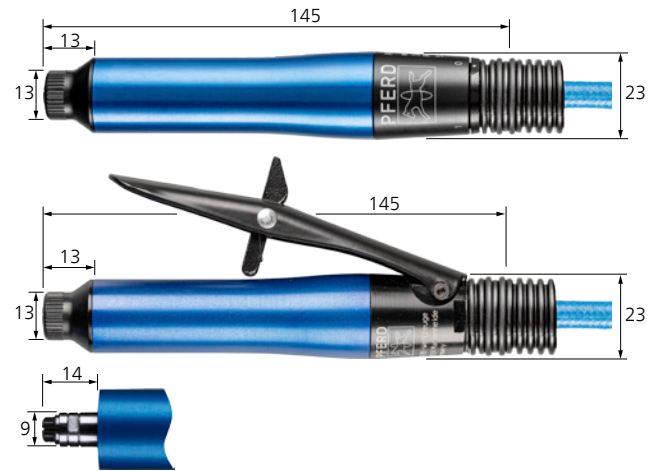
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 2/800 E-DV PGAS 2/800 E-HV

80 000 tr/min / 110 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 2/800 E-DV	221372	Arrière	Tournante	0,27	0,26	15	4,8	0,136
PGAS 2/800 E-HV	221396	Arrière	Levier	0,27	0,26	15	4,8	0,170

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm  Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm  Ø de 6 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 10 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 5,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

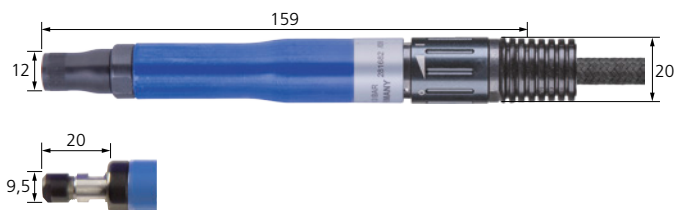
**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### PGAS 1/750

75 000 tr/min / 110 watts



#### Caractéristiques :

- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Manchon de protection pour broche amovible.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/750	507803	Arrière	Tournante	0,35	0,20	1	5	0,142

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN
ONG-A 1/4	4007220
	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm Ø de 5 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 13 mm Ø de 8 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 2 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 6,0 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.







### Caractéristiques :

- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Légère et maniable.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

### PGAS 1/700 HV

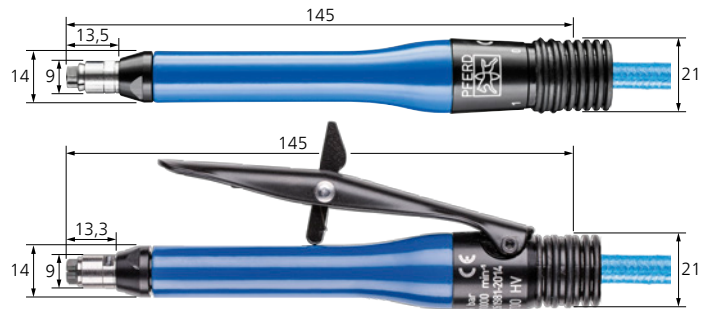
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70 000 tr/min / 100 watts



PFERDVALUE : PGAS 1/700



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/700	948873	Arrière	Tournante	0,25	0,12	15	4,8	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	Arrière	Levier	0,25	0,12	15	4,8	0,128

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm  Ø de 5 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 13 mm  Ø de 8 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 3 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 5,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 5,5 mm

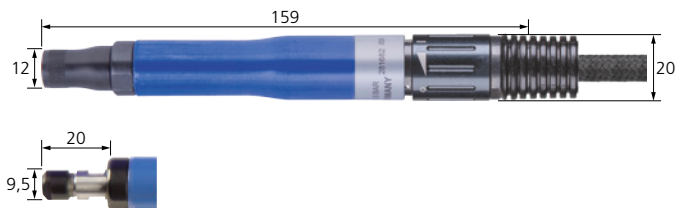
\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 1/600

60 000 tr/min / 110 watts



#### Caractéristiques :

- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Protection de broche amovible.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/600	507780	Arrière	Tournante	0,28	0,20	1	5	0,142

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN
	4007220
EM SW 7 mm	592885

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN
	4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
	4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø de tige 3 mm Ø 1,6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 6 mm  Ø de 6 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de 8 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 3 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm Ø de 3,0 jusqu'à 5,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm Ø de 5,0 jusqu'à 5,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

- Vitesse d'usinage élevée pour les fraises sur tige en carbure et les meules sur tige.
- Légère et maniable.
- Broche à montage élastique.
- Travail avec peu de vibrations.
- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.
- Manchon de protection pour broche amovible.

### PGAS 2/600 E-HV

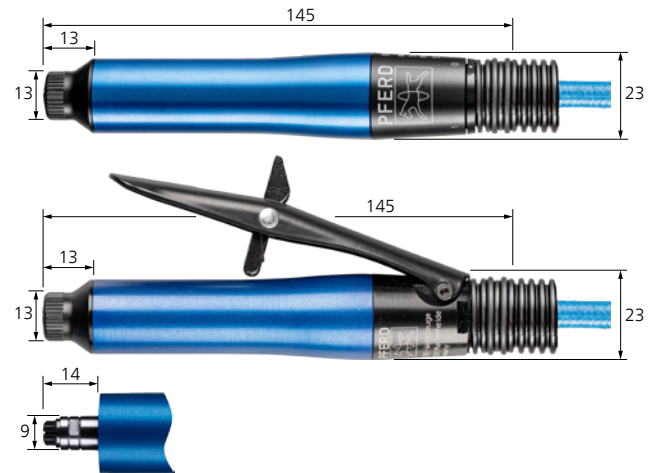
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 2/600 E-DV PGAS 2/600 E-HV

60 000 tr/min / 100 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 2/600 E-DV	221402	Arrière	Tournante	0,26	0,24	15	4,8	0,137
PGAS 2/600 E-HV	221419	Arrière	Levier	0,26	0,24	15	4,8	0,171

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø de tige 3 mm Ø 1,6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 6 mm  Ø de 6 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de 8 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 3 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm Ø de 3,0 jusqu'à 5,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm Ø de 5,0 jusqu'à 5,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

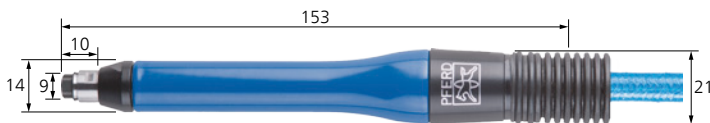
**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### PGAS 1/550

55 000 tr/min / 100 watts



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Guidage aisé grâce à la forme mince et légère.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/550	896600	Arrière	Tournante	0,25	0,12	15	4,8	0,091

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		

15 851814 851838 851821

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 1,6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 6 mm  Ø de 6 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de 8 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 3 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm Ø de 2,8 jusqu'à 5,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 5,5 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

- Légère et maniable.

#### PG 3/500 S

- Version à vanne coulissante pour utilisation en continu.

#### PGAS 3/500 HV

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

#### PG 3/500 S

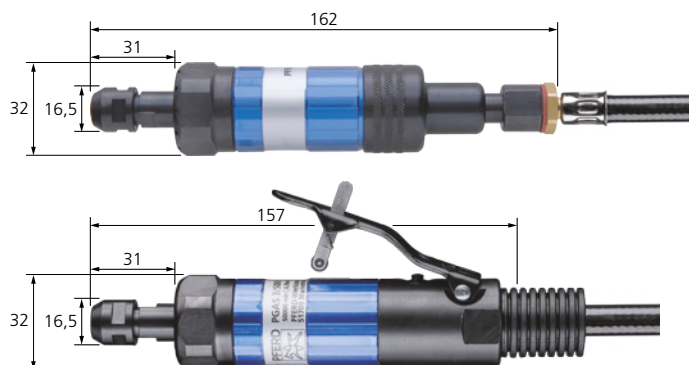
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

#### PGAS 3/500 HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50 000 tr/min / 200 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 3/500 S	286326	Avant	À coulisse	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	Arrière	Levier	0,45	0,24	5	8,5	0,460

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 1,6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 8 mm  Ø de 8 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de 10 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 4 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 10 mm  Ø de 10 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 32 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 10 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 3,5 jusqu'à 7,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 6,0 jusqu'à 9,0 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

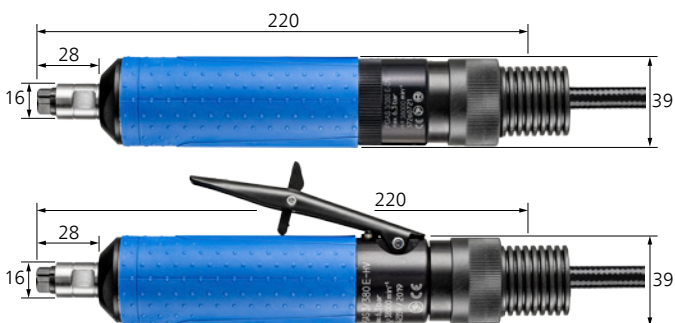
Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### PGAS 3/380 E-DV PGAS 3/380 E-HV

38 000 tr/min / 290 watts



#### PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- La broche à montage élastique prolonge en particulier la durée de vie des fraises sur tige en carbure.
  - Travail avec peu de vibrations.
- PGAS 3/380 E-HV**
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/380 E-DV	368312	Arrière	Tournante	0,70	0,60	6	8	0,472
PGAS 3/380 E-HV	221433	Arrière	Levier	0,70	0,60	6	8	0,512

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Dentures spéciales jusqu'à Ø 2,3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 16 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR</b> jusqu'à Ø 6 mm <b>GHR, LR, TX</b> jusqu'à Ø 15 mm <b>LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 13 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 4,5 jusqu'à 9,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 8,0 jusqu'à 12,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Très maniable et légère.
- Modèles à la fois performants et compacts.

### PGAS 3/350 HV

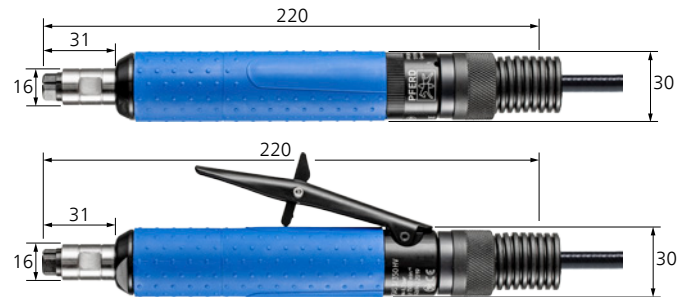
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 3/350 DV PGAS 3/350 HV

35 000 tr/min / 290 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/350 DV	221440	Arrière	Tournante	0,60	0,50	6	6	0,401
PGAS 3/350 HV	221457	Arrière	Levier	0,60	0,50	6	6	0,441

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Dentures spéciales jusqu'à Ø 2,3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 6 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 16 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 8 mm GHR, LR, TX jusqu'à Ø 16 mm LHR jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 4,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 8,0 jusqu'à 14,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

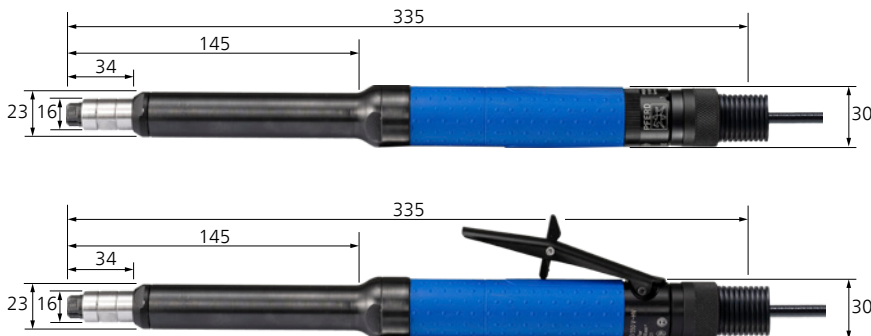
\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 3/350 V-DV PGAS 3/350 V-HV

35 000 tr/min / 290 watts



#### Caractéristiques :

- Très maniable et légère.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Modèles à la fois performants et compacts.

#### PGAS 3/350 V-HV

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/350 V-DV	395189	Arrière	Tournante	0,60	0,50	6	6	0,740
PGAS 3/350 V-HV	395172	Arrière	Levier	0,60	0,50	6	6	0,780

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKs, PLAST, ALLROUND Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Dentures spéciales jusqu'à Ø 2,3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 6 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 16 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 8 mm <b>GHR, LR, TX</b> jusqu'à Ø 16 mm <b>LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 4,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 8,0 jusqu'à 14,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Pratique et maniable.

### PGS 3/300 HV

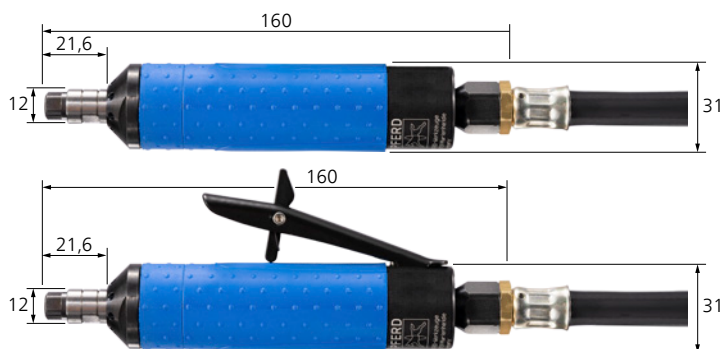
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGS 3/300 DV PGS 3/300 HV

30 000 tr/min / 240 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air en marche à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGS 3/300 DV	430422	Avant	Tournante	0,60	0,50	10	8	0,348
PGS 3/300 HV	430446	Avant	Levier	0,60	0,50	10	8	0,384

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> jusqu'à Ø 2,3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de tige 16 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 16 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> jusqu'à Ø 15 mm <b>TX</b> jusqu'à Ø 19 mm <b>LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 19 mm  <b>Policap</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à 7 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à 20 mm  <b>Roues abrasives compactes</b> <b>Polinox PNER</b> Ø 25 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 + 6 mm Ø de 5,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 10 jusqu'à 15,0 mm  <b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté Bo 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

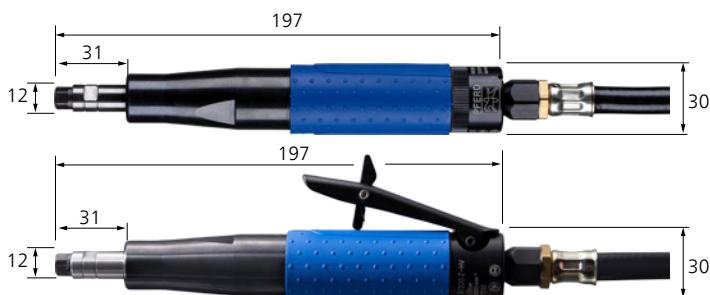
\***Catalogues 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque** : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGS 3/300 Z-DV PGS 3/300 Z-HV

30 000 tr/min / 290 watts



#### Caractéristiques :

- Guidage précis grâce au boîtier allongé et étroit.

#### PGS 3/300 Z-HV

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air en marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGS 3/300 Z-DV	395165	Avant	Tournante	0,60	0,50	10	8	0,433
PGS 3/300 Z-HV	415597	Avant	Levier	0,60	0,50	10	8	0,469

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM Ø de 4 jusqu'à 6 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 6 jusqu'à 12 mm  Fraises limes HSS Dentures spéciales Ø 3,2 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 8 mm GHR, LR jusqu'à Ø 15 mm TX jusqu'à Ø 19 mm LHR jusqu'à Ø 20 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 7 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 20 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX</b> PNER Ø 25 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 5,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 10,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 0-4  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

- Très puissante et compacte à la fois.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/300 HV

30 000 tr/min / 440 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/300 HV	221471	Arrière	Levier	0,88	0,84	20	8	0,830

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø de 6 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø 3,2 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> jusqu'à Ø 15 mm <b>TX</b> jusqu'à Ø 19 mm <b>LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 7 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 20 mm  Ø de tige 6 mm jusqu'à Ø 25 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 5,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 10,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 4/300 M-HV

30 000 tr/min / 440 watts



#### Caractéristiques :

- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/300 M-HV	419717	Arrière	Levier	0,88	0,84	6	8	1,198

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*		Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø de 6 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø 3,2 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> jusqu'à Ø 15 mm <b>TX</b> jusqu'à Ø 19 mm <b>LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 19 mm	<b>POLICAP</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 7 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 20 mm  Ø de tige 6 mm jusqu'à Ø 25 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 5,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 10,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

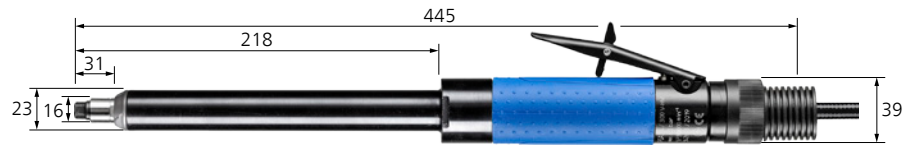
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/300 V-HV

30 000 tr/min / 440 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/300 V-HV	382585	Arrière	Levier	0,88	0,84	6	8	1,421

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*		Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø de 4 jusqu'à 6 mm  <b>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø de 6 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Dentures spéciales</b> Ø 3,2 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 20 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm  Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 13 mm  Ø de 13 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 + 6 mm Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> jusqu'à Ø 15 mm <b>TX</b> jusqu'à Ø 19 mm <b>LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 19 mm	<b>POLICAP</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 7 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 20 mm  Ø de tige 6 mm jusqu'à Ø 25 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 5,5 jusqu'à 10,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 10,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PG 3/250 S

25 000 tr/min / 225 watts



#### Caractéristiques :

- Modèles de petite taille.
- Accès aisé grâce à la forme compacte.
- Légère et maniable.
- Version à vanne coulissante pour utilisation en continu.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.

#### Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 3/250 S	286340	Avant	À coulisse	0,21	0,49	5	8,5	0,370

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND Ø 6 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 6,0 jusqu'à 12,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 12,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 0-4  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Broche à montage élastique.
- Peu de vibrations.
- Idéale pour l'utilisation avec des fraises sur tige en carbure.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

**PGAS 4/250 E-HV**

**25 000 tr/min / 440 watts**



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/250 E-HV	430484	Arrière	Levier	0,98	0,87	16	8	0,870

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø de 8 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 3, dentures spéciales</b> jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm	<b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 6,0 jusqu'à 12,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 12,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### PGAS 4/250 HV

25 000 tr/min / 440 watts



#### Caractéristiques :

- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Très puissante et compacte à la fois.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/250 HV	382844	Arrière	Lever	0,98	0,87	20	8	0,830

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND Ø 6 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm	<b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 6,0 jusqu'à 12,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 12,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 0-4  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

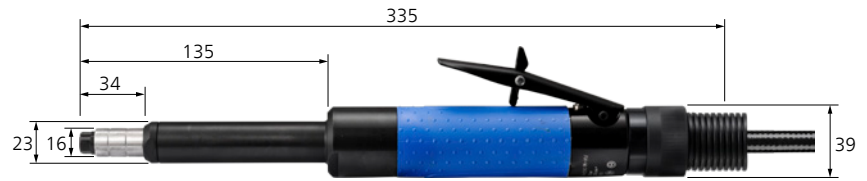
- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/250 M-HV

25 000 tr/min / 440 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/250 M-HV	419724	Arrière	Levier	0,98	0,87	6	8	1,198

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND Ø 6 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm	<b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 6,0 jusqu'à 12,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 12,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

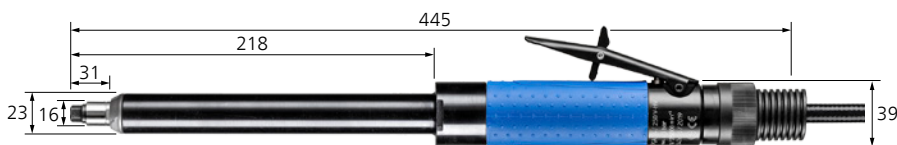
\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 4/250 V-HV

25 000 tr/min / 440 watts



#### Caractéristiques :

- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/250 V-HV	388051	Arrière	Levier	0,98	0,87	6	8	1,421

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND Ø 6 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 45 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 + 6 mm jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 6,0 jusqu'à 12,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 12,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Roues abrasives ER</b> Ø 30 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

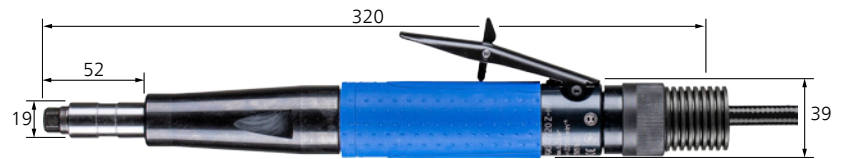
- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Très puissante et compacte à la fois.
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/220 Z-HV

22 000 tr/min / 400 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/220 Z-HV	231005	Arrière	Levier	0,98	0,87	20	8	1,221

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 6 jusqu'à 10 mm <b>Denture TITANIUM</b> Ø 6 mm <b>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Ø de 10 jusqu'à 12 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 25 mm <b>Disques Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 11 mm <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 13,0 jusqu'à 20,0 mm <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b> <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm <b>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PG 8/220 HV PGAS 8/220 HV

22 000 tr/min / 600 watts



#### Caractéristiques :

- Forme compacte.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

##### PG 8/220 HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

##### PGAS 8/220 HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/220 HV	450840	Avant	Levier	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	Arrière	Levier	0,95	0,85	7	8,5	1,000

### Pincés de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations **FD 47-8-28 ID** pour PGAS 8/220 HV (EAN : 4007220776827).



### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 6 jusqu'à 10 mm Denture TITANIUM Ø 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE Ø de 10 jusqu'à 12 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 25 mm <b>Disques Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 11 mm <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 13,0 jusqu'à 20,0 mm <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b> <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm <b>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### PG 8/220 V-HV

- Marche à gauche également possible sur demande.

#### PGAS 8/220 VS-HV

- Prolongateur très fin.

### Contenu :

#### PG 8/220 V-HV

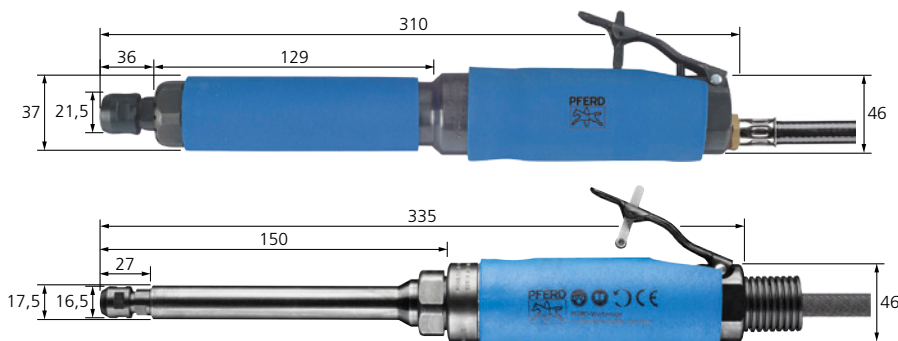
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

#### PGAS 8/220 VS-HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

### PG 8/220 V-HV PGAS 8/220 VS-HV

22 000 tr/min / 600 watts



**PFERDVALUE :**  
PGAS 8/220 VS-HV



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	Avant	Levier	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	Arrière	Levier	0,95	0,85	5	8,5	1,170

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Dimensions voir tableau page 140.

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortisseurs de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations **FD 47-8-28 ID** pour PGAS 8/220 HV (EAN : 4007220**776827**).



### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 6 jusqu'à 10 mm  Denture TITANIUM Ø 6 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE Ø de 10 jusqu'à 12 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>Disques Poliflex</b> Liant : <b>TX</b> Ø 25 mm <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 11 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm Largeur ≤ 25 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 13,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

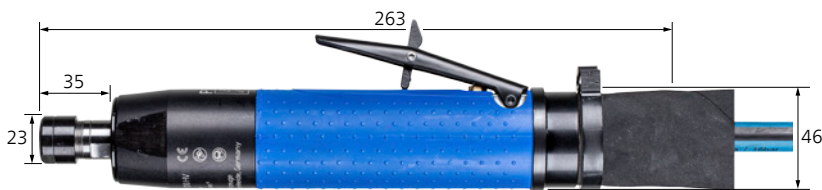
\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 10/200 HV

20 000 tr/min / 1 000 watts



#### Caractéristiques :

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/200 HV	382257	Arrière	Levier	1,38	1,10	16	13	1,234

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 6 jusqu'à 10 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS Ø de 10 jusqu'à 16 mm  Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 32 mm Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 9 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 10 mm  <b>Roues à lamelles</b> Largeur ≤ 30 mm jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 16,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 14,0 jusqu'à 22,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10</b>	<b>Brosses plates sur tige torsadées</b> RBG Ø 76 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 10/200 V-HV

20 000 tr/min / 1 000 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/200 V-HV	245538	Arrière	Levier	1,38	1,10	16	13	2,047

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 6 jusqu'à 10 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS Ø de 10 jusqu'à 16 mm  Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 9 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 10 mm  <b>Roues à lamelles</b> Largeur ≤ 30 mm jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 8 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 16,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 14,0 jusqu'à 22,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10</b>	<b>Brosses plates sur tige torsadées</b> RBG Ø 76 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 4/190 HV

19 000 tr/min / 370 watts



#### Caractéristiques :

- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Très puissante et compacte à la fois.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/190 HV	388068	Arrière	Lever	0,78	0,72	20	8	0,830

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 30 mm  <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 10 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 40 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 0-4  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

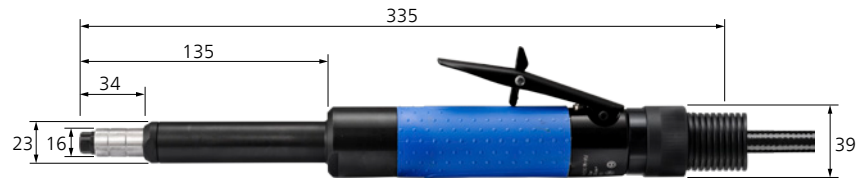
- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Forme mi-longue pour une utilisation dans des conditions d'accès limitées.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 4/190 M-HV

19 000 tr/min / 370 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/190 M-HV	419731	Arrière	Levier	0,78	0,72	6	8	1,198

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 30 mm  <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 10 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 40 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

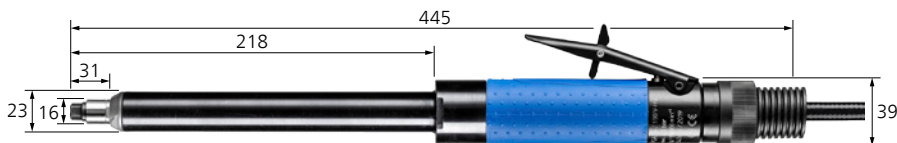
Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### PGAS 4/190 V-HV

19 000 tr/min / 370 watts



#### Caractéristiques :

- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Forme allongée et donc parfaitement adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/190 V-HV	395400	Arrière	Levier	0,78	0,72	6	8	1,421

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 4 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 30 mm  <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 10 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 18,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 40 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### PG 8/160 HV

- Forme compacte.

### PGAS 8/160 VM-HV

- Prolongateur de machine fin.

### Contenu :

#### PG 8/160 HV

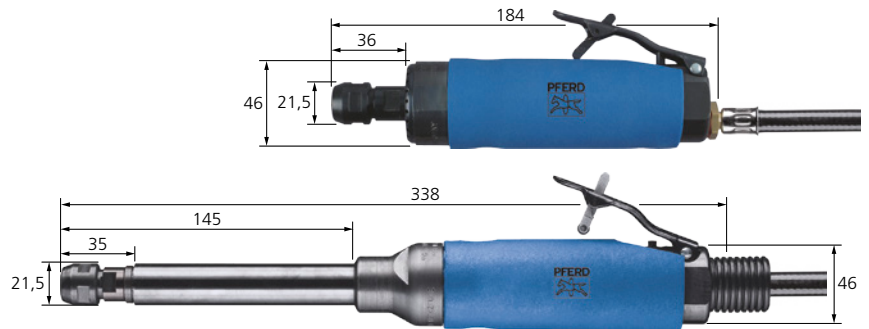
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

#### PGAS 8/160 VM-HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PG 8/160 HV PGAS 8/160 VM-HV

16 000 tr/min / 600 watts

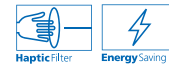


#### PFERDVALUE :

PG 8/160 HV



PGAS 8/160 VM-HV



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/160 HV	536339	Avant	Levier	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	Arrière	Levier	0,34	0,85	7	8,5	1,200

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortisseurs de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations **FD 47-8-28 ID** pour PGAS 8/160 VM-HV (EAN : 4007220776827).

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE jusqu'à Ø 16 mm  Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 5 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : Ø jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de tige 8 mm : Ø jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø de 12 jusqu'à 30 mm  <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 21 mm  <b>Roues à lamelles</b> Largeur ≤ 30 mm jusqu'à Ø 40 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 12 mm  <b>POLISTAR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 10,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>  <b>Catalogue 8</b>  <b>Brosses plates sur tige non torsadées</b> RBU Ø de 20 jusqu'à 40 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

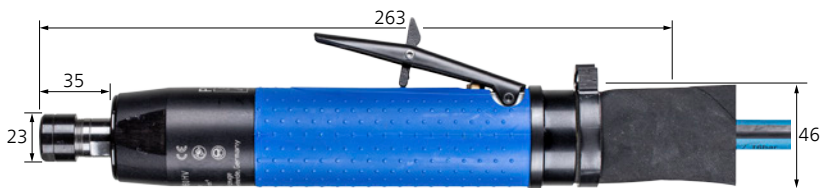
\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 10/160 HV

16 000 tr/min / 1 000 watts



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/160 HV	382233	Arrière	Levier	0,70	0,90	16	13	1,234

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtere fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE jusqu'à Ø 16 mm  Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 5 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : Ø jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de tige 8 mm : Ø jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø de 12 jusqu'à 30 mm  <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Liant : TX Ø 25 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 21 mm  <b>Roues à lamelles</b> Largeur ≤ 30 mm jusqu'à Ø 40 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 12 mm  <b>POLISTAR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 10,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>  <b>Catalogue 8</b>  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 20 jusqu'à 40 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 10/160 V-HV

16 000 tr/min / 1 000 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/160 V-HV	231012	Arrière	Levier	0,70	0,90	16	13	2,047

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø de 8 jusqu'à 12 mm  Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE jusqu'à Ø 16 mm  Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 5 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : Ø jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm  Ø de tige 8 mm : Ø jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø de 12 jusqu'à 30 mm  <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Liant : <b>TX</b> Ø 25 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 21 mm  <b>Roues à lamelles</b> Largeur ≤ 30 mm jusqu'à Ø 40 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 12 mm  <b>POLISTAR</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 10,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>  <b>Catalogue 8</b>  <b>Brosses plates sur tige non torsadées</b> RBU Ø de 20 jusqu'à 40 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

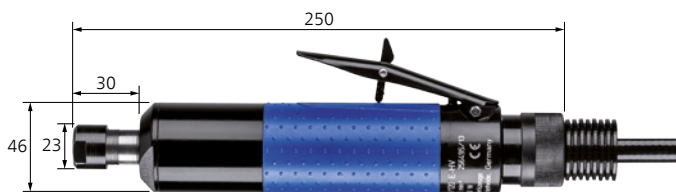
\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 4/120 E-HV

12 000 tr/min / 440 watts



#### PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Cette machine peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie ainsi que de la vitesse et de la puissance.
- Broche à montage élastique.
- Peu de vibrations.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/120 E-HV	430620	Arrière	Levier	0,70	0,98	16	8	1,035

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

#### Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO Ø de 10 jusqu'à 20 mm  Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE jusqu'à Ø 16 mm <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 3,2 jusqu'à 6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR Ø de 8 jusqu'à 20 mm GHR, LR, TX, LHR Ø de 15 jusqu'à 40 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3  <b>Meules sur tige CBN</b> jusqu'à Ø 30,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté</b> BO 6/6 0-4  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

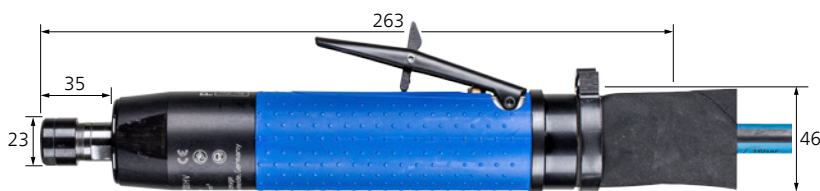
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 10/120 HV

12 000 tr/min / 950 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/120 HV	382219	Arrière	Levier	0,50	0,90	16	13	1,234

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Groupe de conditionnement d'air Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO</b> Ø de 10 jusqu'à 20 mm  <b>Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> jusqu'à Ø 16 mm <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales</b> Ø de 3,2 jusqu'à 6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm  <b>Catalogue 4*</b>  <b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> Ø de 8 jusqu'à 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø de 15 jusqu'à 40 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 45 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 50 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 15,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø jusqu'à 30,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>	<b>Brosses pinceau sur tige</b> non torsadées PBU Ø de 10 jusqu'à 13 mm  torsadées PBG Ø de 19 jusqu'à 23 mm  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 20 jusqu'à 30 mm  torsadées RBG Ø 76 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 10/120 V-HV

12 000 tr/min / 950 watts



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Forme très longue et donc particulièrement bien adaptée au travail dans les endroits difficiles d'accès.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/120 V-HV	231029	Arrière	Levier	0,50	0,90	16	13	2,047

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO</b> Ø de 10 jusqu'à 20 mm  <b>Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> jusqu'à Ø 16 mm <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales</b> Ø de 3,2 jusqu'à 6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm  <b>Catalogue 4*</b>  <b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> Ø de 8 jusqu'à 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø de 15 jusqu'à 40 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 45 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 50 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 15,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø jusqu'à 30,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Brosses pinceau sur tige</b> non torsadées PBU Ø de 10 jusqu'à 13 mm  torsadées PBG Ø de 19 jusqu'à 23 mm  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 20 jusqu'à 30 mm  torsadées RBG Ø 76 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

#### PG 8/100 HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

#### PGAS 8/100 HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 8/100 HV  
PGAS 8/100 HV

10 000 tr/min / 600 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/100 HV	536438	Avant	Levier	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	Arrière	Levier	0,17	0,85	7	8,5	1,000



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortisseurs de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations **FD 47-8-28 ID** pour PGAS 8/100 HV (EAN : 4007220**776827**).

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO</b> Ø de 10 jusqu'à 20 mm  <b>Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> jusqu'à Ø 16 mm <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales</b> Ø de 3,2 jusqu'à 6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> Ø de 8 jusqu'à 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø de 15 jusqu'à 40 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonnage diamant</b> Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>  <b>Meules sur tige CBN</b> jusqu'à Ø 30,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.

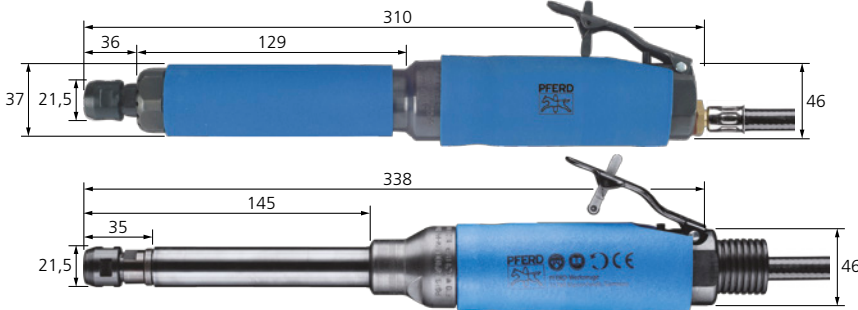


# Machines pneumatiques

## Meuleuses droites

**PG 8/100 V-HV**  
**PGAS 8/100 V-HV**  
**PGAS 8/100 VM-HV**

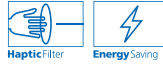
**10 000 tr/min / 600 watts**



**PFERDVALUE :**  
PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



### Caractéristiques :

- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- Marche à gauche également possible sur demande.
- Version de support SU-D32 sur demande.

### PGAS 8/100 VM-HV

- Prolongateur fin.

### Contenu :

Flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI) ; pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PG 8/100 V-HV

Flexible d'alimentation de 3 m.

### PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	Avant	Levier	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	Arrière	Levier	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	Arrière	Levier	0,17	0,85	7	8,5	1,200

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filter fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortisseurs de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations **FD 47-8-28 ID** pour PGAS 8/100 V-HV et PGAS 8/100 VM-HV (EAN : 4007220776827).



### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO Ø de 10 jusqu'à 20 mm  Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE jusqu'à Ø 16 mm <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 3,2 jusqu'à 6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> Ø de 8 jusqu'à 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø de 15 jusqu'à 40 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>  <b>Meules sur tige CBN</b> jusqu'à Ø 30,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- A la fois compacte et facile à manipuler.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 3/70 HV

7 000 tr/min / 320 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/70 HV	230992	Arrière	Levier	0,60	0,50	6	8	0,850

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4*	Catalogue 8
<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Ø de 25 jusqu'à 50 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de 40 jusqu'à 80 mm  <b>Meules sur tige POLINOX</b> Ø de 40 jusqu'à 80 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 50 mm	<b>Disques/outils sur tige POLICLEAN</b> Ø 75 mm  <b>Feutres sur tige</b> <b>Roues à lamelles feutre sur tige</b> <b>Disques feutre</b> jusqu'à Ø 45 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 3-10</b>
	<b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 70 jusqu'à 100 mm  <b>Brosses pinceau sur tige</b> torsadées PBG Ø de 10 jusqu'à 30 mm  <b>Brosses coniques sur tige</b> non torsadées KBU Ø 80 jusqu'à 95 mm  <b>Brosses boisseau sur tige</b> non torsadées TBU Ø de 30 jusqu'à 50 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

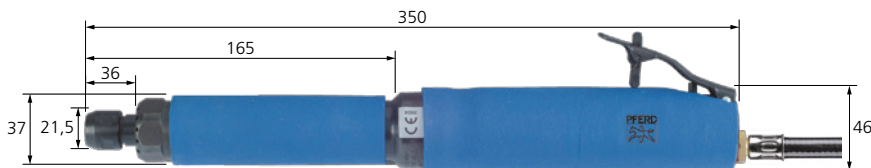
**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### PG 8/50 V-HV

5 000 tr/min / 600 watts



#### Caractéristiques :

- Couple particulièrement élevé grâce au réducteur.
- Guidage précis grâce à une utilisation confortable à deux mains.
- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Version allongée permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	Avant	Levier	0,85	0,34	7	8,5	1,600



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4*	Catalogue 8
<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Ø de 25 jusqu'à 50 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de 40 jusqu'à 80 mm  <b>Meules sur tige POLINOX</b> Ø de 40 jusqu'à 80 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 50 mm	<b>Disques/outils sur tige POLICLEAN</b> Ø 75 mm  <b>Feutres sur tige</b> <b>Roues à lamelles feutre sur tige</b> <b>Disques feutre</b> jusqu'à Ø 45 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 3-10</b>
	<b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 70 jusqu'à 100 mm  <b>Brosses pinceau sur tige</b> torsadées PBG Ø de 10 jusqu'à 30 mm  <b>Brosses coniques sur tige</b> non torsadées KBU Ø 80 jusqu'à 95 mm  <b>Brosses boisseau sur tige</b> non torsadées TBU Ø de 30 jusqu'à 50 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Couple élevé grâce à un engrenage planétaire.
- A la fois compacte et facile à manipuler.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PGAS 3/35 HV

3 500 tr/min / 320 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/35 HV	388075	Arrière	Levier	0,60	0,50	6	8	0,850

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4*	Catalogue 8
<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> <b>Meules plates de finition Poliflex</b> Ø de 25 jusqu'à 80 mm  <b>Roues à lamelles</b> Ø de 60 jusqu'à 80 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 100 mm  <b>Étoiles abrasives POLINOX</b> Ø 50 mm	<b>Meules sur tige POLINOX</b> Ø de 60 jusqu'à 100 mm  <b>Disques/outils sur tige POLICLEAN</b> Ø 50 et 100 mm  <b>Feutres sur tige, roues à lamelles en feutre sur tige, disques feutre</b> jusqu'à Ø 60 mm
	<b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 70 jusqu'à 100 mm  <b>Brosses pinceau sur tige</b> torsadées PBG Ø de 10 jusqu'à 30 mm  <b>Brosses coniques sur tige</b> non torsadées KBU Ø 80 jusqu'à 95 mm  <b>Brosses boisseau sur tige</b> non torsadées TBU Ø de 30 jusqu'à 70 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogue 4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PGAS 2/5 DS

500 tr/min / 160 watts



#### Caractéristiques :

- Machine facile à manipuler pour l'utilisation d'alésoirs.
- Le démarrage par pression permet un travail rapide et sûr.
- Régulation de la vitesse de rotation garantissant un résultat de travail optimal.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 étrier de suspension, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 2/5 DS	419748	Arrière	Démarrage par pression	0,40	0,30	20	6	0,564

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

#### Catalogue 2

**Fraises coniques KES**  
jusqu'à Ø 30 mm

**Fraises à lamer FLS**  
jusqu'à Ø 11 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

- Robuste, sans renvoi d'angle.
- Légère et maniable.
- La plus petite meuleuse d'angle à vitesse de rotation élevée.
- Se tient comme un crayon.

### PWAS 1/800 HV

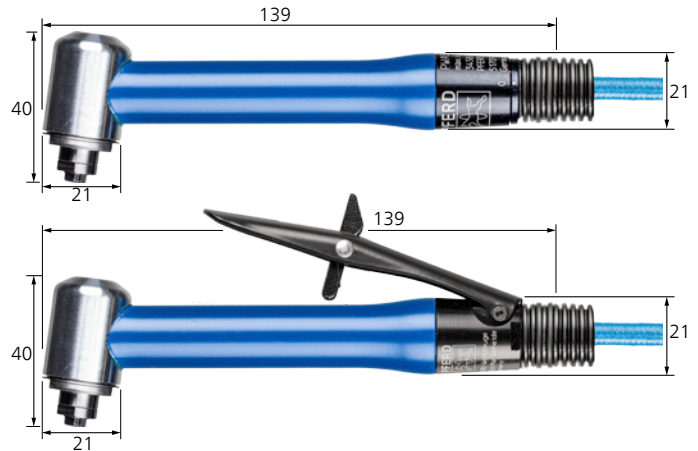
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

### PWAS 1/800 DV PWAS 1/800 HV

80 000 tr/min / 75 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWAS 1/800 DV	230985	Arrière	Tournante	0,15	0,14	2	4,8	0,094
PWAS 1/800 HV	381168	Arrière	Levier	0,15	0,14	2	4,8	0,134

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	2,34 mm	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220			
2	851999	207840	207864	207857

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm  <b>Denture ALU</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm  Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm  Ø de 6 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 2 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> jusqu'à Ø 4,0 mm Ø de tige 3 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 3,5 jusqu'à 5,0 mm Ø de tige 3 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



# Machines pneumatiques

## Meuleuses d'angle avec pince de serrage

PWSA 1/250

25 000 tr/min / 110 watts



### Caractéristiques :

- Forme compacte.
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Tête angulaire fine.
- Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.
- Légère et maniable.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 1/250	802588	Arrière	Tournante	0,30	0,20	3	5	0,217

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige	
	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220	
3	188262	188354

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Outils COMBIDISC, SBH 20, SBHR20

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils COMBIDISC.

### Outils PFERD adaptés

#### Catalogue 4\*

#### Meules de finition sur tige Poliflex

Ø de tige 3 mm

Liants :

**GR, PUR**

jusqu'à Ø 10 mm

**GHR, LR, TX, LHR**

jusqu'à Ø 20 mm

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

#### Pastilles abrasives COMBIDISC

jusqu'à Ø 20 mm

avec

Porte-outils

ASD 20 CD 1/4-20G

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

- Tête angulaire fine permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Forme pratique et compacte.

### PWAS 2/200 HV

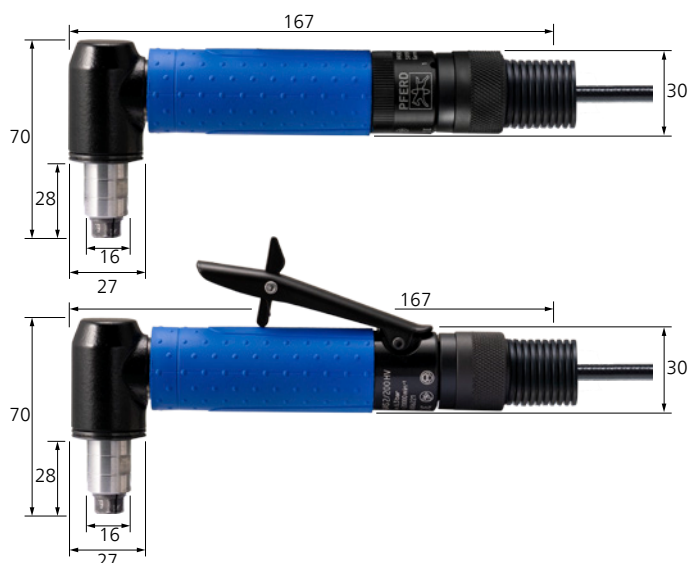
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PWAS 2/200 DV PWAS 2/200 HV

20 000 tr/min / 230 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWAS 2/200 DV	419755	Arrière	Tournante	0,55	0,45	6	6	0,420
PWAS 2/200 HV	417089	Arrière	Levier	0,55	0,45	6	6	0,460

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6		
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND Ø 6 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales jusqu'à Ø 3,2 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 32 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 20 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 11 mm	<b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Pastilles abrasives COMBIDISC</b> Ø de 20 jusqu'à 25 mm  <b>Rondelles en non-tissé COMBIDISC</b> Version dure VRH 20	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø 30 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> Jusqu'à Ø 30 mm <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10	<b>Roues abrasives ER</b> Jusqu'à Ø 30 mm <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

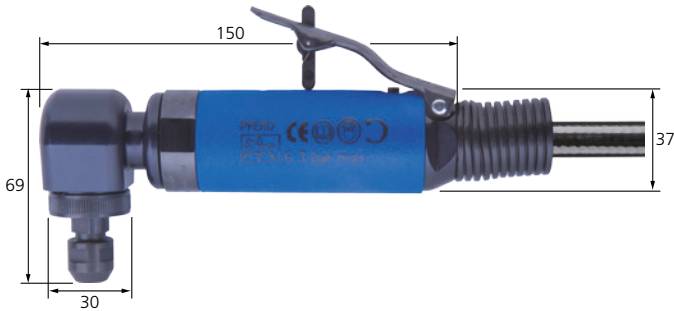
Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



# Machines pneumatiques

## Meuleuses d'angle avec pince de serrage

**PWSA 4/200 HV**      **20 000 tr/min / 300 watts**



### Caractéristiques :

- Tête angulaire de faible hauteur.
- Modèles compacts.
- Grande précision de concentricité de la broche.
- Bon rapport taille, poids, performance.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	Arrière	Levier	0,57	0,42	5	8,5	0,520

### Pinces de serrage

Groupe	Pour Ø de tige		
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Groupe de conditionnement d'air

Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5,</b> <b>STEEL, INOX, NON-FERROUS,</b> <b>CAST, TOUGH, TOUGH-S,</b> <b>MICRO, ALLROUND</b> Ø de 7 jusqu'à 8 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 1, 2, 3, 5,</b> <b>dentures spéciales</b> jusqu'à Ø 4 mm	<b>Meules sur tige</b> jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm  <b>Catalogue 4*</b>  <b>Meules de finition sur tige</b> <b>Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> jusqu'à Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> jusqu'à Ø 25 mm	<b>Manchons abrasifs et</b> <b>porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 11 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Roues abrasives compactes</b> <b>POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Pastilles abrasives</b> <b>COMBIDISC</b> Ø de 20 jusqu'à 38 mm  <b>Rondelles en non-tissé</b> <b>COMBIDISC</b> Version dure <b>VRH 20</b>	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 16,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 15,0 jusqu'à 22,0 mm  <b>Disques à tronçonner</b> <b>diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outil</b> <b>adapté</b> <b>BO 6/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outil adapté</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

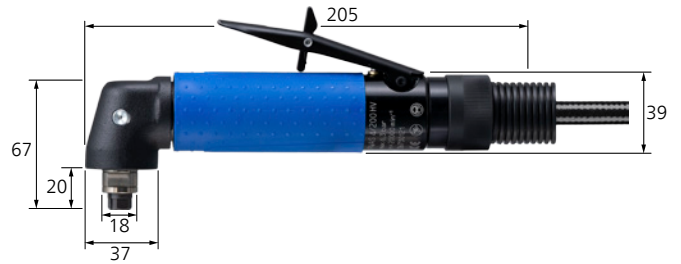
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### PWAS 4/200 HV

20 000 tr/min / 370 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWAS 4/200 HV	417072	Arrière	Levier	0,70	0,60	6	8	0,920

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 7 jusqu'à 10 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales jusqu'à Ø 5 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm  <b>Catalogue 4*</b> <b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à Ø 25 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 11 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 20 mm  <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Pastilles abrasives COMBIDISC</b> Ø de 20 jusqu'à 50 mm  <b>Rondelles en non-tissé COMBIDISC</b> Version dure VRH 20	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 8,0 jusqu'à 15,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO 6/10 3</b>	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10</b>
				<b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 40 mm  <b>Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10</b>

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



# Machines pneumatiques

## Meuleuses d'angle avec pince de serrage

### PWAS 4/160 HV

16 000 tr/min / 370 watts



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Tête angulaire de faible hauteur.
- Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWAS 4/160 HV	417096	Arrière	Levier	0,55	0,60	6	8	1,004

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filter fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø de 9 jusqu'à 12 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Ø de 2,3 jusqu'à 5 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø 40 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : Ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : GR, PUR jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø de 12 jusqu'à 30 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 13 mm  <b>Pastilles abrasives COMBIDISC</b> Ø de 20 jusqu'à 38 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 9,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 40 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	<b>Brosses pinceau sur tige</b> non torsadées PBU Ø de 10 jusqu'à 20 mm  torsadées PBG Ø de 19 jusqu'à 23 mm  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Caractéristiques :

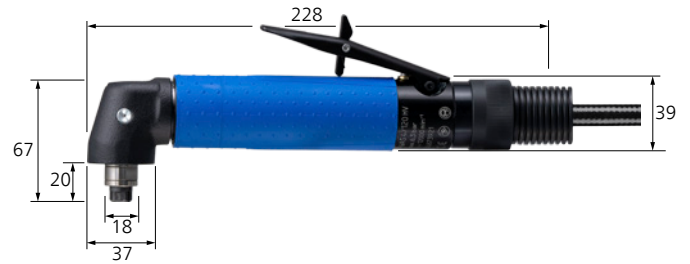
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Parfaitement adaptée au travail dans les zones difficiles d'accès.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

**PWAS 4/120 HV**

**12 000 tr/min / 370 watts**



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWAS 4/120 HV	417102	Arrière	Levier	0,50	0,60	6	8	1,004

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filter fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO</b> Ø de 10 jusqu'à 20 mm  <b>Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> jusqu'à Ø 16 mm <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales</b> Ø de 3,2 jusqu'à 6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm  Ø de tige 8 mm : jusqu'à Ø 32 mm  Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liants : <b>GR, PUR</b> Ø de 8 jusqu'à 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø de 15 jusqu'à 40 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues abrasives compactes</b> <b>POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>Étoiles abrasives</b> <b>POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 16 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 15 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 12 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 18,0 jusqu'à 30 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 22 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>  <b>Meules sur tige CBN</b> jusqu'à Ø 30,0 mm	<b>Disques de tronçonnage EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>	<b>Brosses pinceau sur tige</b> non torsadées PBU Ø de 10 jusqu'à 20 mm  torsadées PBG Ø de 19 jusqu'à 23 mm  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

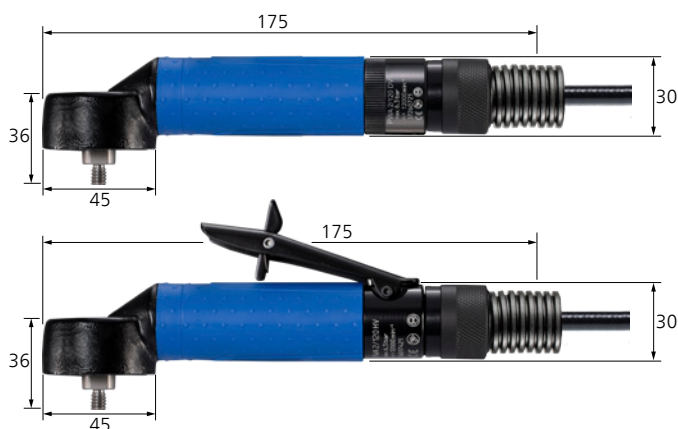
Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





**PWA 2/120 DV**  
**PWA 2/120 HV**

12 000 tr/min / 230 watts



### Caractéristiques :

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC (utiliser le plateau-suppport sans tige).
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.

### PWA 2/120 HV

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Filetage broche	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWA 2/120 DV	419762	Arrière	Tournante	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,476
PWA 2/120 HV	417119	Arrière	Levier	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,516

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



**SPV-20 CD 1/4-20 UNC,**  
(EAN 4007220**333167**)  
filetage intérieur 1/4-20 UNC,  
filetage extérieur 1/4-20 UNC.  
Adapté aux machines équipées  
d'une broche 1/4-20 UNC.

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4		
<b>Pastilles abrasives COMBIDISC</b> Ø de 20 jusqu'à 75 mm	<b>Rondelles en non-tissé COMBIDISC</b> Ø de 20 jusqu'à 75 mm	<b>Plateau-suppport COMBIDISC</b> <b>SBH 20, 25, 38, 50, 75</b> Sans tige filetée
<b>Rondelles TX COMBIDISC</b> Ø 50 et 75 mm	<b>Rondelles POLICLEAN</b> Ø 50 mm	

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





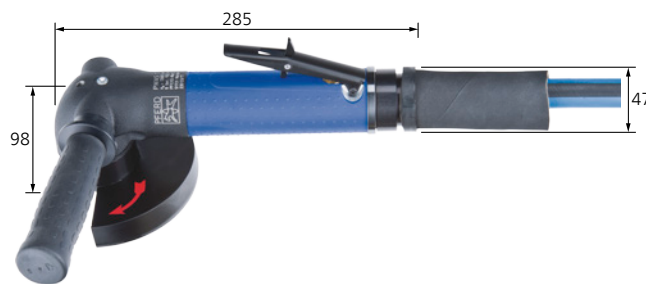
### Caractéristiques :

- Ø max. de l'outil jusqu'à 125 mm.
- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 1 écrou de serrage, 2 vis de bridage, 2 douilles d'écartement, 2 clés de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

**PWA 11/120 HV**      **12 000 tr/min / 1 100 watts**



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Filetage de broche	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWA 11/120 HV	430897	Arrière	Levier	0,50	1,20	M14	13	22,23	2,100

### Flasques de serrage

N°	Désignation	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 4 mm	204450

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
High Speed Disc ALUMASTER Ø 115 mm	Disques fibre COMBICLICK jusqu'à Ø 125 mm Plateau-support adapté CC-GT 115/125 Disques fibre jusqu'à Ø 125 mm Plateau-support adapté GT 125	Disques à tronçonner diamant CC-GRIND-SOLID-DIAMOND Ø 125 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND jusqu'à Ø 125 mm	Brosses boisseau à filetage non torsadées TBU Ø de 60 jusqu'à 75 mm M14 Brosses coniques à filetage non torsadées KBU Ø 100 jusqu'à 125 mm M14 torsadées KBG Ø 115 mm M14
				Brosses plates Version pour meuleuses d'angle non torsadées RBU Ø 115 mm

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### PWT 26/120 HV M14

12 000 tr/min/ 2 600 watts



#### Caractéristiques :

- Ø max. de l'outil jusqu'à 125 mm.
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Moteur à turbine très puissant.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage, 1 écrou de serrage, 1 flasque de serrage, 1 douille d'écartement, capot de protection, poignée antivibrations.

#### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappe- ment d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Filetage de broche	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	Par dessous	Levier	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

#### Flasques de serrage

N°	Désignation	EAN 4007220
1	SPM 90011450 M14	067444
2	SPF 90011455	067437
3	DS 90011460	071533

#### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

#### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

#### Douille pivotable



DGT 1/2 (EAN : 4007220070949)

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
High Speed Disc ALUMASTER Ø 115 mm	Disques fibre COMBICLICK jusqu'à Ø 125 mm  Plateau-support adapté CC-GT 115/125  Disques fibre jusqu'à Ø 125 mm  Plateau-support adapté GT 125	Disques à tronçonner diamant  CC-GRIND-SOLID- DIAMOND  Ø 125 mm	Disques à tronçonner et à ébarber  Disques à lamelles POLIFAN  Disques abrasifs CC-GRIND  Ø 125 mm	Brosses plates Version pour meuleuses d'angle non torsadées RBU Ø 115 mm  torsadées RBG Ø de 100 jusqu'à 125 mm  Brosses plates Pipeline torsadées RBG Ø de 100 jusqu'à 115 mm
				Brosses coniques à filetage non torsadées KBU Ø 100 jusqu'à 125 mm M14  torsadées KBG Ø 100 jusqu'à 125 mm M14  Brosses boisseau à filetage non torsadées TBU Ø de 60 jusqu'à 75 mm M14  torsadées TBG Ø de 60 jusqu'à 75 mm M14

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.







### Caractéristiques :

- Ø max. de l'outil jusqu'à 150 mm.
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Moteur à turbine très puissant.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage, 2 écrous de serrage, 3 flasques de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

### PWT 26/100 HV M14

10 000 tr/min/ 2 600 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Filetage de broche	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	Par dessous	Levier	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

### Flasques de serrage

(1) (2) (3) (4) (5)	N°	Désignation	EAN 4007220
(1)	1	SPM 90011450 M14	067444
(2)	2	SPM 90011451 M14 T150	067482
(3)	3	SPF 90011456 M150	067451
(4)	4	SPF 90011457 K150/180	067475
(5)	5	SPF 90011458 H150/180	067468

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

### Douille pivotable



DGT 1/2 (EAN : 4007220070949)

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre jusqu'à Ø 150 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND jusqu'à Ø 150 mm	Brosses plates Version pour meuleuses d'angle non torsadées RBU Ø de 115 jusqu'à 125 mm Brosses plates Pipeline torsadées RBG Ø 150 mm Brosses boisseau à filetage non torsadées TBU Ø 75 mm M14 torsadées TBG Ø 80 mm M14

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4-8.



### PWT 26/85 HV M14

8 500 tr/min / 2 600 watts



#### Caractéristiques :

- Ø max. de l'outil jusqu'à 180 mm.
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Moteur à turbine très puissant.
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage, 2 écrous de serrage, 3 flasques de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

#### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Filetage de broche	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	Par dessous	Levier	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

#### Flasques de serrage

N°	Désignation	EAN 4007220
(1)	SPM 90011450 M14	067444
(2)	SPM 90011452 M14 T180	067505
(3)	SPF 90011459 M180	067499
(4)	SPF 90011457 K150/180	067475
(5)	SPF 90011458 H150/180	067468

#### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

#### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

#### Douille pivotable



DGT 1/2 (EAN : 4007220070949)

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre Disques fibre COMBICLICK jusqu'à Ø 180 mm	Disques à tronçonner diamant Ø 178 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND jusqu'à Ø 180 mm	Brosses plates torsadées RBG Ø 178 mm  Brosses plates Pipeline torsadées RBG Ø 178 mm  Brosses boisseau à filetage torsadées TBG Ø de 80 jusqu'à 100 mm M14

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4-8.





### Caractéristiques :

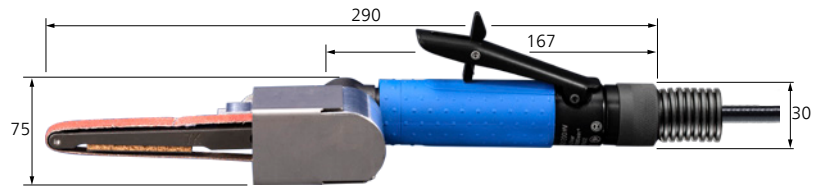
- Bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/9 x 305 compris.
- Forme pratique et compacte.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), 1 clé de serrage, couvercle de protection.

### PBA 2/200 HV

22 m/s / 330 watts  
Longueur de bande : 305 mm x largeur de bande 3-12 mm



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâ- chette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBA 2/200 HV	420768	Arrière	Levier	0,55	0,45	6	0,687

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

### Groupe de conditionnement d'air

Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et en non-tissé, reportez-vous à la section 4 du catalogue.

### Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVAK 9/25				BSVAK 4/16			
BSVAK 9/25-1				BSVAK 9/9			
				BSVAK 9/16			

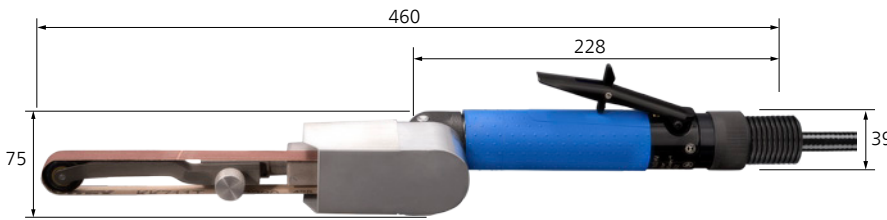
- Conception robuste.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.
- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.
- BSVAK 9/25-1 avec galet de renvoi conique (largeur de support 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 et BSVAK 9/16 avec coussinet de glissement à poser.

Désignation	EAN 4007220	Largeur x Ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



### PBA 4/160 HV

19,3 m/s / 370 watts  
Longueur de bande : 520 (610\*) mm x largeur de bande 3–16 mm



#### Caractéristiques :

- \*Long. de bande 610 mm x larg. 3–20 mm avec adaptateur BSAD 41/36 x 610.
- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice.
- Bras adaptateur pour ponceuses à bande compris.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), couvercle de protection, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBA 4/160 HV	420775	Arrière	Levier	0,55	0,60	8	1,286

#### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	421291
SKS SW 4 mm	204450

#### Adaptateurs

Désignation	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

#### Groupe de conditionnement d'air

Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

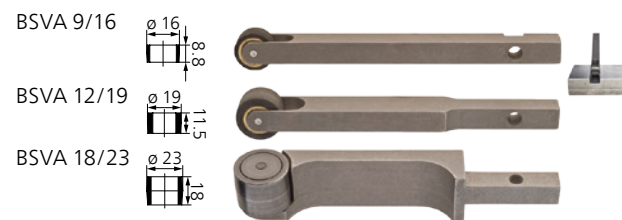
#### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et en non-tissé, reportez-vous au catalogue 4 du manuel d'outils.

#### Bras adaptateurs pour ponceuses à bande



- Conception robuste.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.
- BSVA 9/25-1 avec galet de renvoi conique (largeur de support 1 mm).
- BSVA 18/23 avec galet métallique et coussinet de glissement à poser.

Désignation	EAN 4007220	Largeur x Ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



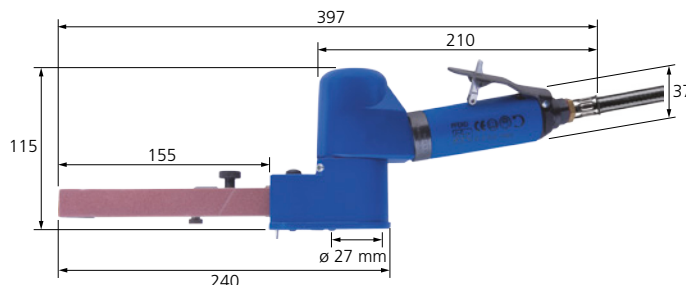
**PBS 5/155 HV 824** Long. de bande : 480 (610\*) mm x larg. : 6–25 mm  
**PBS 5/155 HV 1924**  
**PBS 5/155 HV 2324**

### Caractéristiques :

- \*Longueur de bande 610 mm x largeur 6–12 mm avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-4/16 ou 9/16.
- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice.
- Maniement équilibré.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### Contenu :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage.



Désignation	EAN 4007220	Bras de guidage compris	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	Avant	Levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	Avant	Levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	Avant	Levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



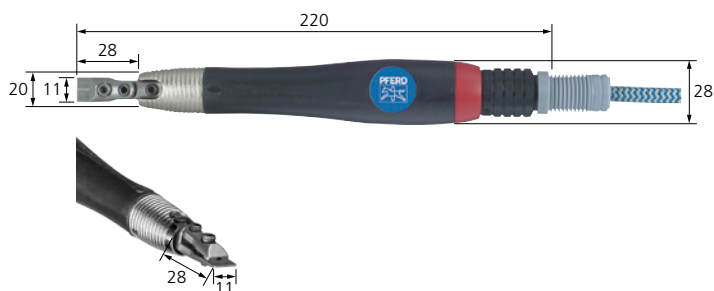
- Version robuste en acier.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation étroites sur le galet avant.
- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.
- Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et en non-tissé, reportez-vous au catalogue 4.

Désignation	EAN 4007220	Bras de guidage	Largeur x Ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



### PFGA 07/220

Fréquence : 22 000 courses/min



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Légère et maniable.
- Usinage de surfaces et de zones difficiles d'accès.
- Fixations d'outils : tige ronde  $\varnothing$  3 mm, fente (LxlxP) 10 x 1,5 x 10 mm pour limes à liant vitrifié.

#### Contenu :

Flexible d'échappement de 0,32 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" intérieur et douille à emboîter à filetage (STGA), 1 clé de serrage, porte-outil.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Poids net [kg]
PFPA 07/220	657638	Arrière	Tournante	0,05	0,03	4	22 000	0,7	0,180

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

#### Groupe de conditionnement d'air



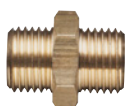
Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Raccord double



Désignation	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577





### Caractéristiques :

- Fixation d'outil de Ø 4 mm à 6 mm.
- Convient pour les limes à tige ronde.
- Fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Très faible niveau de vibrations.
- Système d'homme mort par gâchette à levier.

### Contenu :

Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage.

### PF 8/90 HV

Fréquence : 9 000 courses/min



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Sortie de l'air évacué	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Longueur de course [mm]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fré- quence [course/ min]	Poids net [kg]
PF 8/90 HV	388099	Avant	Levier	0,078	0,078	8	4,8	9 000	1,038

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Douilles de réduction



Les douilles de réduction conviennent aux pinces de serrage pour outils sur tige de 6 mm et servent à la fixation d'outils sur tige de 3 mm ou 4 mm.

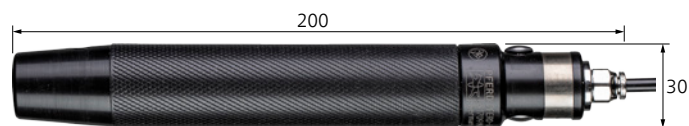
Désignation	EAN 4007220	Réduction fixation de tige	Poids net [kg]
RZH 63	355862	de 6 mm à 3 mm de Ø	0,004
RZH 64	796153	de 6 mm à 4 mm de Ø	0,004





### PF 4/84 SV

Fréquence : 8 400 courses/min



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Fixation d'outil de Ø 3 mm à 4 mm.
- Convient pour les limes à tige ronde, les limes à liant vitrifié et les pierres à affiler.
- Fonctionnement sans vibrations et haute précision.
- Vanne coulissante pour une utilisation confortable en continu.
- Très faible niveau de vibrations.

#### Contenu :

Flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Sortie de l'air évacué	Type de gâchette	Consomma- tion d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Longueur de course [mm]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [course/ min]	Poids net [kg]
PF 4/84 SV	388105	Avant	À coulisse	0,03	0,03	4	3	8 400	0,300

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

#### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Adaptateurs



Désignation	EAN 4007220
AD PF 4.5/4.0	415610

#### Porte-outils



Désignation	EAN 4007220
SPSH 3-13 mm 3,1	107577

Utiliser uniquement en combinaison avec AD PF 4.5/4.0.





### Caractéristiques :

- Fréquence de course très élevée.
- Appropriée pour le marquage et l'identification par gravure sur le métal, le verre et les plastiques.

### MST 32 DV F

- Fourni avec aiguille à graver fine.
- Convient également pour le marquage et l'identification par gravure sur de l'acier à outils.

### MST 32 DV M

- Fourni avec aiguille à graver moyenne.

### MST 32 DV G

- Fourni avec aiguille à graver grossière.

### Contenu :

Flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pointe de gravure en carbure.

### MST 32 DV

Fréquence : 32 000 courses/min



Désignation	EAN 4007220	Épaisseur de la pointe	Type de gâchette	Sortie de l'air évacué	Consommation d'air Marche à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/min]	Poids net [kg]
MST 32 DV F	231074	F (fine)	Tournante	Avant	0,03	0,02	4	32 000	0,152
MST 32 DV M	231081	M (moyenne)	Tournante	Avant	0,03	0,02	4	32 000	0,152
MST 32 DV G	231098	G (grossière)	Tournante	Avant	0,03	0,02	4	32 000	0,152

### Aiguilles à graver de remplacement en carbure pour crayons de marquage



Désignation	EAN 4007220	Extrémité de la pointe	Poids net [kg]
HM-GN MST 32 F	241837	F (fine)	0,003
HM-GN MST 32 M	243695	M (moyenne)	0,003
HM-GN MST 32 G	243701	G (grossière)	0,003

### Groupe de conditionnement d'air



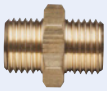





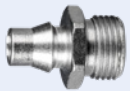


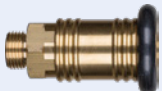




Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Figure	Désignation	EAN 4007220
<b>Raccord double</b>		
	<b>DNA 1/4-1/4 R</b> 1/4" extérieur - 1/4" extérieur	178577
	<b>DNA 1/2-1/2 R</b> 1/2" extérieur - 1/2" extérieur	178584
<b>Raccord de réduction</b>		
	<b>RNI 1/2-1/4</b>	430316
<b>Écrou fileté</b>		
	<b>GWI 1/2-1/2 R</b> 1/2" extérieur - R 1/2" extérieur	068250
<b>Bague d'étanchéité</b>		
	<b>DR 1/8"</b> Ø 1/8"	189726
	<b>DR 1/4"</b> Ø 1/4"	189733
	<b>DR 1/2"</b> Ø 1/2"	189757
<b>Douille à emboîter avec filetage</b>		
	<b>STGA 1/2 NW12 R</b> 1/2" extérieur NW12	179239
	<b>STGA 1/2-16/AC R</b> 1/2" extérieur	076378
<b>Coupleurs de valves à fermeture automatique avec filetage extérieur</b>		
	<b>VKA 1/4 R</b> 1/4" extérieur	178232
	<b>VKA 1/2 R</b> 1/2" extérieur	178256
	<b>VKA 1/2 NW 12 R</b> 1/2" extérieur	178249
	<b>SVKA 1/4 DK</b>	957080
	<b>SVKA 1/2 DK</b>	957097
<b>Coupleurs de valves à fermeture automatique avec filetage intérieur</b>		
	<b>VKI 1/4 R</b> 1/4" intérieur	178270
	<b>VKI 1/2 R</b> 1/2"	178287





Les machines présentent une puissance élevée compte tenu de leur poids et de leur taille. Elles conviennent tout particulièrement aux outils abrasifs qui nécessitent une vitesse de rotation constante.

### Domaines d'utilisation

Les machines électriques conviennent à la quasi-totalité des applications. Elles sont utilisées dans de nombreux secteurs pour des processus variés. La régulation électronique progressive de la vitesse de rotation permet de monter les outils les plus variés sur une seule et même machine motrice. Les machines électriques ne conviennent pas à la construction de chaudières ni aux environnements très poussiéreux (notamment pour l'usinage de l'aluminium).

### La gamme PFERD

PFERD propose une large gamme de machines électriques : micromoteurs, meuleuses d'angle et droites, systèmes à chanfreiner, satineuses et ponceuses à bande. La conception technique des machines électriques de PFERD est très sophistiquée. Par ailleurs, ces dernières sont adaptées aux exigences et aux acquis scientifiques les plus récents en matière d'ergonomie. Elles ont été développées tout spécialement pour une utilisation rentable des outils de meulage, fraisage, broyage, tronçonnage et polissage et couvrent une vaste plage de vitesses (80 000–900 tr/min) et de puissance (1 750–260 watts). Les machines électriques de PFERD disposent d'une régulation électronique permettant d'obtenir des vitesses de rotation stables.

### Avantages

- Forme compacte et ergonomique.
- Poids réduit.
- Technique parfaitement au point.
- Puissance élevée.
- Utilisation universelle.
- Alimentation simple.
- Peu de maintenance.
- Entretien facile.
- Rentables.

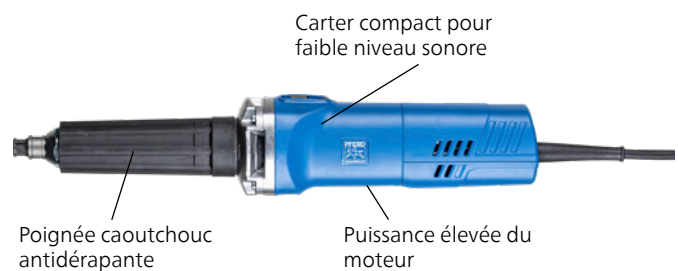
### Équipement/particularités

#### ■ Démarrage progressif :

Le démarrage progressif à régulation électronique garantit un démarrage sans à-coups de la machine et préserve ainsi cette dernière.

#### ■ Protection contre la sous-tension/le redémarrage :

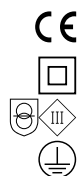
En cas de rétablissement du courant après une panne de l'alimentation électrique, les machines électriques de PFERD ne redémarrent pas automatiquement. Il faut éteindre puis rallumer la machine.



### Normes, sécurité, informations générales

Les machines électriques PFERD

- portent le marquage CE,
- sont dotées d'une isolation de protection et répondent aux exigences de la classe de protection II
- fonctionnent avec une très basse tension de sécurité
- sont mises à la terre selon la classe de protection I



Les machines électriques PFERD sont conformes :

- à la directive européenne sur les machines,
- à la directive européenne sur la basse tension et
- aux exigences relatives à la compatibilité électromagnétique.

Il convient de respecter les prescriptions spécifiques au pays d'utilisation.



### Critères de sélection de la machine électrique optimale

La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine motrice adaptée repose sur les critères suivants :

#### 1. Forme et taille

Chaque application implique des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation : les dimensions, l'accessibilité, le type et la fréquence de l'application permettent de déterminer la machine motrice idéale.

#### 2. Vitesse de rotation

La machine doit toujours être choisie en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 2 à 8.

#### 3. Puissance

La puissance constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte du matériau à usiner, de la capacité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.

#### 4. Fixation de l'outil

Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi. Par ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs de broche, reportez-vous aux pages 137 à 142. Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.



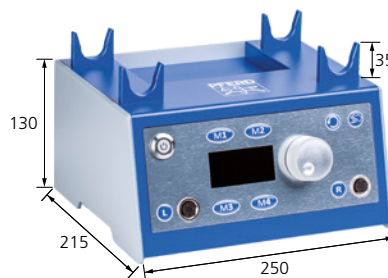
### Caractéristiques :

- Unité de commande pour la régulation progressive de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteur.
- La régulation de la vitesse de rotation est possible manuellement ou avec une pédale.
- Max. 80 000 tr/min en marche à droite.
- Max. 30 000 tr/min en marche à gauche.
- 2 prises commutables pour porte-outils micromoteur.
- 4 espaces de stockage de la vitesse de rotation par porte-outil branché.
- Grande stabilité de puissance.

### Contenu :

Câble secteur de 2 m, 2 supports à porte-outil.

### MIM STG3S 3/800 80 000–1 000 tr/min / 350 watts



#### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Pour porte-outils micromoteur [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80 000–1 000	230	50	2,980

### Caractéristiques :

- Unité de commande pour la régulation de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteur.
- Max. 60 000 tr/min en marche à droite.
- Max. 30 000 tr/min en marche à gauche.
- La régulation progressive de la vitesse de rotation est possible manuellement ou avec une pédale.
- Grande stabilité de puissance.

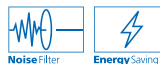
### Contenu :

Câble secteur de 2 m, 2 supports à porte-outil.

### MIM STG2S 3/600 60 000–1 000 tr/min / 260 watts



#### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Pour porte-outils micromoteur [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60 000–1 000	230	36	2,338

### Pédale Vario MIM FU-R



Désignation	EAN 4007220
MIM FU-R	071250

Compatible avec STG3S + STG2S.  
Vario = régulation progressive de la vitesse de rotation



Désignation	EAN 4007220
MIM FU-E/A	104033

Compatible avec STG3S.

### Rallonge MIM VLK HAS/WZS 3 m



Désignation	EAN 4007220
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403

Compatible avec STG3S et STG2S.

### Porte-outils micromoteurs



Sélectionnez les porte-outils adaptés à votre application spécifique. Pour obtenir des informations et les références de commande des porte-outils micromoteur, reportez-vous à la page 97.

Fixation de l'outil		Vit. de rotation	Machines	Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8	
Plage de vitesses		13 000–80 000 tr/min			25 000–80 000 tr/min	2 000–80 000 tr/min	7 000–80 000 tr/min	1 200–15 000 tr/min	
Ø 2,35 mm + 3 mm	1 000–80 000 tr/min	MIM HA 3/800 SP3		<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 3 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 10 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm Liants : <b>GHR</b> jusqu'à Ø 4 mm <b>LR, TX</b> jusqu'à Ø 6 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4,5 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 5,5 mm		
Plage de vitesses		13 000–60 000 tr/min			25 000–60 000 tr/min	2 000–60 000 tr/min	7 000–60 000 tr/min	1 200–15 000 tr/min	
Ø 2,35 mm + 3 mm	1 000–60 000 tr/min	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3		<b>Fraises limes carbure</b> Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 4 mm  <b>Fraises limes HSS</b> Dentures spéciales Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 1,6 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 5 mm Ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 10 mm	<b>POLICAP</b> Ø de tige 2,35 + 3 mm jusqu'à Ø 7 mm  <b>Feutres sur tige</b> Ø de tige 2,35 + 3 mm jusqu'à Ø 4 mm  <b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 8 mm  <b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 6 mm	<b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 10 mm  Ø de 15 jusqu'à 15 mm Largeur ≤ 10 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de tige 3 mm Ø de 3,0 jusqu'à 6,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 6,0 mm	<b>Brosses pinceau miniatures sur tige</b> non torsadées PBU Ø 5 mm  <b>Brosses plates miniatures sur tige</b> non torsadées RBU Ø 16 mm  <b>Brosses boisseau miniatures sur tige</b> non torsadées TBU Ø 15 mm
	1 000–50 000 tr/min	MIM HAS 3/500 VS-SP3							
	1 000–30 000 tr/min	MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3			<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 3 mm : jusqu'à Ø 3 mm		<b>Roues à lamelles</b> Ø de tige 3 mm jusqu'à Ø 10 mm		

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### Recommandations d'utilisation :

- La puissance indiquée peut uniquement être utilisée à la vitesse de rotation maximale.
- Lorsque la puissance requise et la pression d'appui sont moins élevées, la vitesse de rotation des porte-outils peut être ramenée jusqu'à 1 000 tr/min.
- Vitesse de rotation recommandée : au moins la moitié de la vitesse de rotation maximale.

### Caractéristiques :

- Grande stabilité de puissance.
- Très grande précision de concentricité.
- Moteur brushless.
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

### Contenu :

2 clés de serrage, pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

### Consignes de commande :

- SP = dispositif de serrage rapide sans clé.
- S = changement d'outil avec 2 clés.
- VS = avec broche prolongée.

### Compatible avec STG3S :

**MIM HAS 3/800 SP3**  
80 000–1 000 tr/min / 350 watts

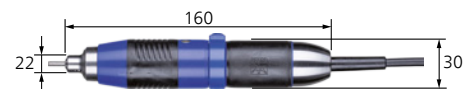


### Compatible avec STG3S et STG2S :

**MIM HAS 2/600 SP3**  
60 000–1 000 tr/min / 260 watts



**MIM HAS 3/600 SP3**  
60 000–1 000 tr/min / 260 watts



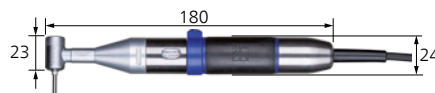
**MIM HAS 3/600 S3**  
50 000–1 000 tr/min / 260 watts



**MIM HAS 3/500 VS-SP3**  
50 000–1 000 tr/min / 260 watts



**MIM WZS 3/300 90° S3**  
30 000–1 000 tr/min / 260 watts



**MIM WZS 3/ 300 45° S3**  
30 000–1 000 tr/min / 260 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	tr/min	Basse tension [volts]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
<b>Compatible avec STG3S</b>								
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80 000–1 000	50	350	180	17	MIM SPS DK D7, MIM ARS HA D 23,5	0,330
<b>Compatible avec STG3S et STG2S</b>								
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60 000–1 000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D7	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60 000–1 000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D 7, MIM ARS HA D 23,5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60 000–1 000	36/50	260	150	19	DM SW 10/10 mm, MIM-DSTS SW11xD 2,4 mm	0,393
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50 000–1 000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D7, MIM ARS HA D 23,5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30 000–1 000	36/50	260	120	18	MIM ARH, DM SW 4/4 mm	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30 000–1 000	36/50	260	120	18	MIM ARH, DM SW 4/4 mm	0,185

### Pinces de serrage

Groupe	Pour Ø de tige		
	2,35 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472
18	071496	071489	071502
19	102756	071526	102565

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
DM SW 4/4 mm	071441
DM SW 10/10 mm	071366
MIM ARH	071359
MIM SPS DK D 7	071410
MIM ARS HA D 23,5	071434
MIM-DSTS SW11xD 2,4 mm	072158

### EGER 8/280

28 000 tr/min / 750 watts



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.

#### Contenu :

Câble secteur de 4 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
EGER 8/280	232125	28 000-8 500	230	750	410	22	1,800

#### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
22	409848	409855	409862	409831

Dimensions voir tableau page 140.

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 13 mm	410318
EM SW 17 mm	204542

#### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
<b>Fraises sur tige en carbure</b> Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM Ø de 6 jusqu'à 16 mm  Denture 1, ALU, FVK, FVKs, PLAST, EDGE Ø de 6 jusqu'à 16 mm  Fraises limes HSS Dentures spéciales jusqu'à Ø 3,2 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm  Ø de 16 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Manchons abrasifs et porte-manchons</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>POLICAP</b> jusqu'à Ø 13 mm  <b>POLIROLL</b> jusqu'à Ø 12 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Ø de 8 jusqu'à 25 mm  <b>Feutres sur tige</b> jusqu'à Ø 12 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 6,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø de 12,0 jusqu'à 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 22 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disque à tronçonner EHT</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Roues abrasives ER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> BO 6/6 0-4 BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	<b>Brosses pinceau sur tige</b> non torsadées PBU Ø de 10 jusqu'à 13 mm  torsadées PBG Ø 19 mm  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 20 jusqu'à 40 mm  torsadées RBG Ø 76 mm  <b>Brosses coniques sur tige</b> non torsadées KBU Ø 50 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.

### Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### EGER 8/90

9 000 tr/min / 710 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
EGER 8/90	232040	9 000-2 500	230	710	410	22	1,800

### Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
22	409848	409855	409862	409831

Dimensions voir tableau page 140.

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 13 mm	410318
EM SW 17 mm	204542

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8	
<b>Fraises sur tige en carbure</b> <b>Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE</b> Ø de 16 jusqu'à 20 mm  <b>Fraises limes HSS</b> <b>Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales</b> Ø de 7 jusqu'à 8 mm	<b>Meules sur tige</b> Ø de tige 6 mm : jusqu'à Ø 16 mm Ø de 16 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 40 mm	<b>Meules de finition sur tige Poliflex</b> Liant : PUR Ø de 15 jusqu'à 32 mm  <b>Meules à structurer sur tige Poliflex PU-STRUC</b> jusqu'à Ø 32 mm  <b>Rouleaux abrasifs POLIROLL</b> Ø 18 mm  <b>POLISTAR</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Meules sur tige POLINOX</b> <b>Roues abrasives compactes POLINOX PNER</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Coussinets de ponçage</b> Ø de 30 jusqu'à 50 mm	<b>Étoiles abrasives POLINOX</b> jusqu'à Ø 38 mm  <b>Outils sur tige POLICLEAN</b> jusqu'à Ø 50 mm  <b>Feutres sur tige Roues à lamelles feutre sur tige</b> Ø de 30 jusqu'à 40 mm  <b>disques feutre</b> jusqu'à Ø 30 mm  <b>Roues à lamelles</b> jusqu'à Ø 50 mm	<b>Meules sur tige diamant</b> Ø de 12,0 jusqu'à 20,0 mm  <b>Meules sur tige CBN</b> Ø 25,0 mm  <b>Disques à tronçonner diamant</b> Ø de 22 jusqu'à 50 mm  <b>Porte-outils adaptés</b> <b>BO 3/1,7 1</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Brosses pinceau sur tige</b> non torsadées PBU Ø de 10 jusqu'à 30 mm  non torsadées, avec bague PBUR Ø de 13 jusqu'à 25 mm  torsadées PBG Ø de 10 jusqu'à 30 mm  <b>Brosses coniques sur tige</b> non torsadées KBU Ø 70 mm  <b>Brosses boisseau sur tige</b> non torsadées TBU Ø de 30 jusqu'à 50 mm  <b>Brosses plates sur tige</b> non torsadées RBU Ø de 50 jusqu'à 70 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

\*Catalogues 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

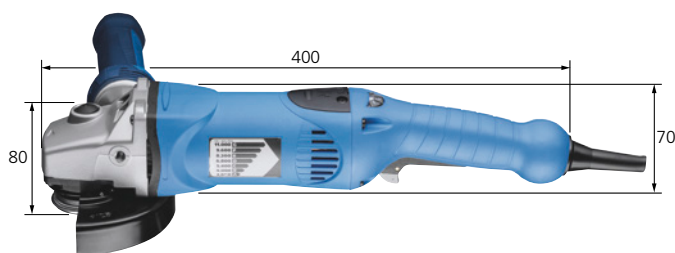
Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





**UWER 18/120 SI**  
**UWER 18/110 SI**

11 500–2 800 tr/min / 1 750 watts  
11 000–2 700 tr/min / 1 750 watts



PFERDVALUE :



### Caractéristiques :

- Ø max. de l'outil jusqu'à
  - 115 mm pour **UWER 18/120 SI**
  - 125 mm pour **UWER 18/110 SI**
- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges avec fonction anti-recul.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage, 1 écrou à serrage rapide, capot de protection, poignée antivibrations.

Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation d'outil – Ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11 500–2 800	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11 000–2 700	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

### Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Capots de protection



Désignation	EAN 4007220	Ø protection de l'outil [mm]	Utilisation pour
H 45-115 HT-SV	964316	115	Tronçonnage
H 45-115 FL-SV	881361	115	Meulage de surfaces
H 45-125 HT-SV	843277	125	Tronçonnage
H 45-125 FL-SV	843284	125	Meulage de surfaces

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8	
High Speed Disc ALUMASTER	Disques abrasifs auto-agrippants  Disques fibre  Outils COMBICLICK  Disques POLICLEAN  Rondelles auto-agrippantes  Roues à lamelles pour meuleuses d'angle  Roues abrasives POLINOX à filetage	Disques à tronçonner diamant  CC-GRIND-SOLID- DIAMOND	Disques à tronçonner et à ébarber  Disques à lamelles POLIFAN  Disques abrasifs CC-GRIND	Brosses plates non torsadées Version pour meuleuses d'angle  torsadées  Brosses plates Pipeline torsadées  Brosses coniques à filetage non torsadées  torsadées	Brosses boisseau à filetage non torsadées  torsadées  Brosses disque avec corps en plastique non torsadées

Remarque : Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.

### Caractéristiques :

- Ø max. de l'outil jusqu'à 150 mm.
- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges avec fonction anti-recul.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage, 1 écrou à serrage rapide, capot de protection, poignée antivibrations.

### UWER 18/95 SI

9 500–2 300 tr/min / 1 750 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation d'outil – Ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9 500–2 300	230	1 750	1 150	M14	22,23	3,000

### Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Capots de protection



Désignation	EAN 4007220	Ø protection de l'outil [mm]	Utilisation pour
H 51-150 HT-SV	968628	150	Tronçonnage
H 51-150 FL-SV	101964	150	Meulage de surfaces

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND	Brosses plates torsadées Brosses plates Pipeline torsadées Brosses boisseau à filetage non torsadées torsadées Brosses disque avec corps en plastique non torsadées

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4-8.



# Machines électriques

## Système de chanfreinage EDGE FINISH

### Système d'usinage des arêtes EDGE FINISH dans mallette de transport (TK)



### UWER 18/110 EF-R3/45° TK et UWER 18/110 EF-30° TK

Afin de garantir un stockage optimal du mécanisme et des outils, le système est livré dans une mallette en plastique résistante.

#### Contenu :

- UWER 18/110 EF avec câble secteur de 4 m, 3 clés de serrage et une poignée antivibrations.
- Logement pour plaquettes amovibles avec palier de guidage.
- Jeu de vis pour plaquettes amovibles.
- Pour les références de commande des plaquettes amovibles, voir le tableau ci-dessous ainsi que le catalogue 2.

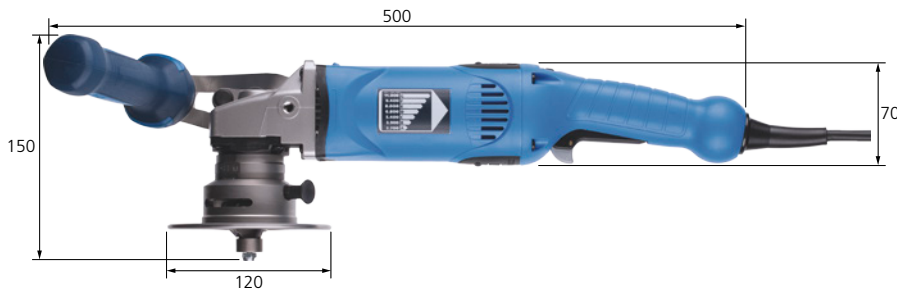
### Clés de serrage



Désignation	EAN
	<b>4007220</b>
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-42	019122
SDR TX 15K	007419

### UWER 18/110 EF

11 000–2 750 tr/min / 1 750 watts



#### PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Hauteur max. du chanfrein 6 mm.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

#### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 3 clés de serrage, poignée antivibrations.

Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Logement pour plaquettes amovibles compris	Logement de plaques amovibles approprié	Poids net [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V <sup>1)</sup>	004272	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V <sup>1)</sup>	004364	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V <sup>2)</sup>	973172	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

<sup>1)</sup> Plaquettes amovibles non fournies. Veuillez les commander séparément (voir catalogue 2).

<sup>2)</sup> Le logement pour plaquettes amovibles avec palier de guidage, les plaquettes amovibles et le jeu de vis ne sont pas fournis. Veuillez les commander séparément (voir catalogue 2).

### Sélection des plaquettes amovibles appropriées :

Pour déterminer les plaquettes amovibles appropriées, procéder comme suit :

- 1 Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- 2 Sélectionner les plaquettes amovibles.

1 Groupe de matériaux	2 Plaquettes amovibles compatibles	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min] conseillée	Enlèvement max. par passe [mm]	Dimension chanfrein/ rayon max. [mm]
Acier	EF-WSP-F STEEL	005118	8 700–7 100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8 700–7 100	-	3
Acier inoxydable (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8 000–7 500	2	3
Aluminium	EF-WSP-F ALU	039533	11 000	6	6

#### Consignes de commande :

- Unité d'emballage : 1 pièce de chaque.
- Le jeu comprend : 3 pièces.



**Caractéristiques :**

- Ø de l'outil max. jusqu'à 125 mm.
- Plage de vitesses adaptée pour les outils à faible vitesse d'usinage.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage de broche.

**Contenu :**

Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage, 1 écrou de serrage, 1 clé de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

**EWER 17/75**

7 500 tr/min / 1 700 watts



**PFERDVALUE :**



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation de l'outil Ø perçage [mm]	Poids net [kg]
EWER 17/75	395127	7 500-2 700	230	1 700	1 000	M14	22,23	2,810

**Flasques de serrage**



Désignation	EAN 4007220
SPF 98960180	420935
SPM 98960181	420942

**Clés de serrage**



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5,3 mm	420959

**Outils PFERD adaptés**

Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8	
<b>Disques abrasifs auto-agrippants</b> <b>Disques fibre</b> <b>Outils COMBICLICK</b> <b>Disques POLICLEAN</b> <b>Rondelles auto-agrippantes</b> <b>Roues à lamelles pour meuleuses d'angle</b> <b>Roues abrasives POLINOX à filetage</b> Ø de 65 jusqu'à 125 mm	<b>Disques à tronçonner diamant</b> <b>CC-GRIND-SOLID-DIAMOND</b> Ø 125 mm	<b>Disques à lamelles POLIFAN</b> <b>Disques abrasifs CC-GRIND</b> jusqu'à Ø 125 mm	<b>Brosses plates non torsadées</b> Version pour meuleuses d'angle RBU Ø de 115 jusqu'à 125 mm torsadées RBG Ø de 100 jusqu'à 125 mm <b>Brosses plates Pipeline</b> torsadées RBG Ø de 100 jusqu'à 125 mm <b>Brosses coniques à filetage</b> non torsadées KBU Ø 100 jusqu'à 125 mm torsadées KBG Ø 100 jusqu'à 125 mm	<b>Brosses boisseau à filetage</b> non torsadées TBU Ø de 60 jusqu'à 100 mm M14 torsadées TBG Ø de 65 jusqu'à 80 mm M14 <b>Brosses disque avec corps en plastique</b> non torsadées DBU Ø 75 mm

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4-8.



### ESER 17/75

7 500 tr/min / 1 700 watts



#### Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage de broche.
- Deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux.
- Broche avec fixation CD-R pour rondelles en feutre Ø 50 mm pour la protection de la pièce à usiner.
- Broche M14 pour la fixation de rouleaux à filetage intérieur.

#### Contenu :

Câble secteur de 4 m, protection des mains, poignées antivibrations, broche démontable.

#### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Ø max. de l'outil [mm]	Fixation d'outil Ø x largeur [mm]	Poids net [kg]
ESER 17/75	217771	7 500-2 700	230	1 700	1 000	125	19 x 100	3,065

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 8
Rouleaux à lamelles Ø 100 x 100 mm	<b>Brosses rouleau, pour satineuses</b> Fixation du rouleau abrasif Ø 19 x 100 mm non torsadées WBU Ø 100 mm

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.





### Caractéristiques :

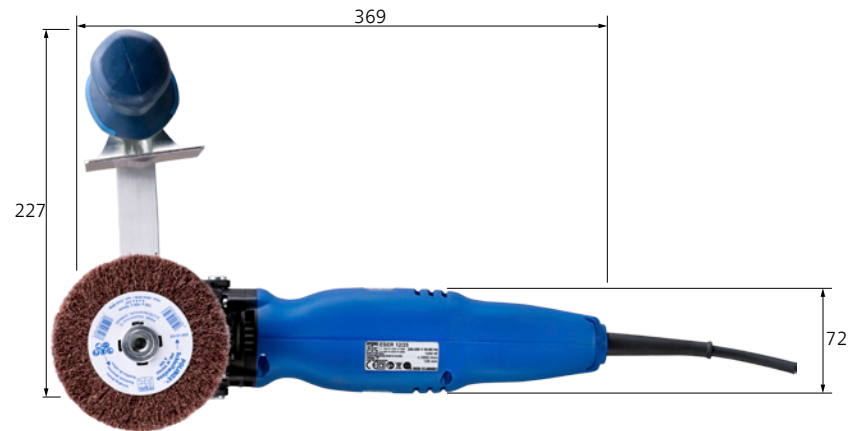
- Satineuse basse vitesse avec couple élevé et réglage progressif de la vitesse.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage de broche.
- Deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux.
- Broche avec fixation CD-R pour rondelles en feutre Ø 50 mm pour la protection de la pièce à usiner.
- Broche M14 pour la fixation de rouleaux à filetage intérieur.

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, protection des mains, poignées antivibrations, broche démontable.

### ESER 12/25

2 500 tr/min / 1 200 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Ø max. de l'outil [mm]	Fixation d'outil Ø x largeur [mm]	Poids net [kg]
ESER 12/25	217788	2 500-900	230	1 200	750	125	19 x 100	3,340

### Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 8
<b>Rouleaux abrasifs à structurer Poliflex</b> <b>Rouleaux abrasifs POLINOX</b> Ø 100 x 100 mm	<b>Brosses rouleau, pour satineuses</b> Fixation du rouleau abrasif Ø 19 x 100 mm non torsadées WBU Ø 100 mm

**Remarque :** Respecter les vitesses de coupe recommandées et les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2-8.



### EBER 8/280

32 m/s / 800 watts  
Longueur de bande : 520 (610\*) mm x largeur de bande 3–20 mm



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Longueur de bande 520 mm x largeur 3–20 mm
- \*Longueur de bande 610 mm possible avec l'adaptateur EBSA 610.
- Changement du bras de guidage sans clé.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.

#### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 guidage de bras BSVA 9/24x520, couvercle de protection SDVH.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de bande [m/s]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Poids net [kg]
EBER 8/280	232781	32–12	230	800	550	2,100

#### Couvercle de protection



Désignation	EAN 4007220
SDVH	407981

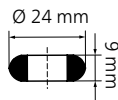
#### Adaptateur pour ponceuse à bande électrique



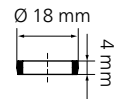
Désignation	EAN 4007220
EBSA 610	417317

#### Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

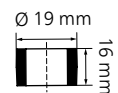
BSVA 9/24



BSVA 4/18



BSVA 16/19



#### Caractéristiques :

- Conception robuste.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

Désignation	EAN 4007220	Largeur x Ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/24 x 520	247891	9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073
BSVA 4/18 x 520	247907	4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 16/19 x 520	247914	16 x 19	16, 20	520, 610	0,100

### Caractéristiques :

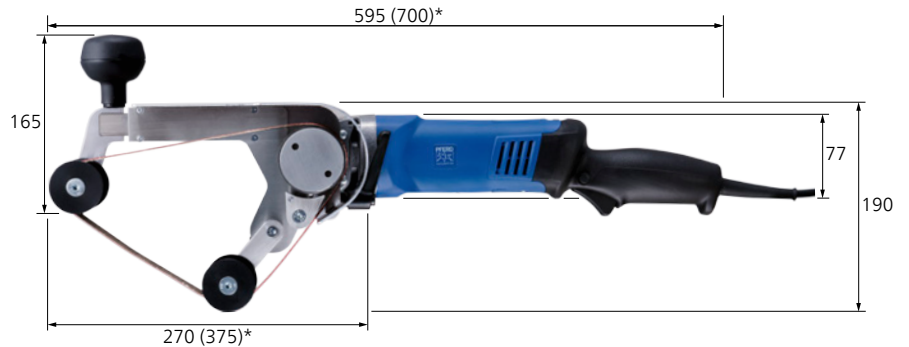
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage de broche.
- \*Bras télescopique permettant d'utiliser différentes longueurs de bande.
- Rouleau de guidage verrouillable pour une pression d'appui accrue ou une zone de contact de la circonférence importante.
- Disques latéraux pour protéger la pièce à usiner.

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage, 2 rouleaux de bande.

### EBER 17/75 R

22,8 m/s / 1 700 watts  
Longueur de bande : 610–820 mm x largeur 12–40 mm



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de bande [m/s]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Poids net [kg]
EBER 17/75 R	217757	22,8–8,2	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1 700	1 000	4,027

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	420881



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et en non-tissé, reportez-vous au catalogue 4 du manuel d'outils.



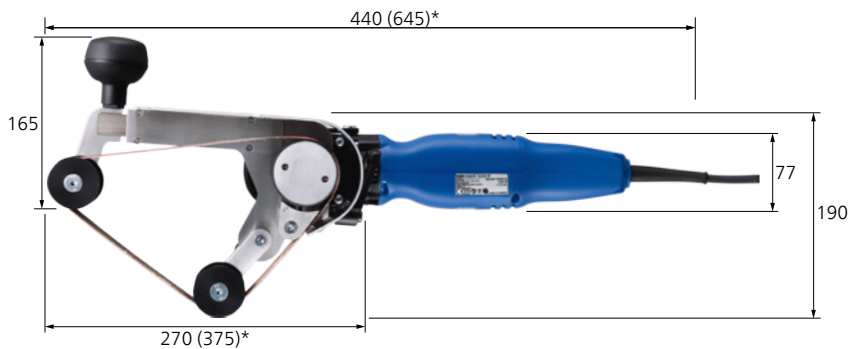


# Machines électriques

## Ponceuses à bande spéciales tube

### EBER 12/25 R

7,6 m/s / 1 200 watts  
Longueur de bande : 610–820 mm x largeur 12–40 mm



PFERDVALUE :



#### Caractéristiques :

- Ponceuse à bande spéciale tube à faible vitesse de rotation, avec régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Blocage de broche.
- \*Bras télescopique réglable permettant d'utiliser différentes longueurs de bande.
- Rouleau de guidage verrouillable pour une pression d'appui accrue ou une zone de contact de la circonférence importante.
- Disques latéraux fixes au niveau des rouleaux de bande pour protéger la pièce à usiner.

#### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage, 2 rouleaux de bande.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de bande [m/s]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Poids net [kg]
EBER 12/25 R	217764	7,6–2,7	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1 200	750	4,212

#### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	420881



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et en non-tissé, reportez-vous au catalogue 4 du manuel d'outils.







# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Informations générales

Les machines avec système DIN 10/DIN 15 sont des machines à vitesses multiples. Ils couvrent des plages de vitesses étendues et peuvent être adaptés aux différentes exigences des outils par régulation électronique progressive. La puissance motrice des machines est très élevée.

Combinées à des porte-outils compacts ou des prolongateurs, elles permettent également de réaliser des opérations d'usinage dans les zones difficiles d'accès.

Les machines avec prolongateurs rigides offrent des solutions pour les applications personnalisées.

### Domaines d'utilisation

Les systèmes DIN 10/ DIN 15 s'emploient dans pratiquement toutes les applications. Ils font leurs preuves dans de nombreux secteurs, pour des processus variés. La régulation de la vitesse de rotation permet d'utiliser différents outils sur une seule et même machine.

### La gamme PFERD

PFERD propose une large variété de machines ainsi qu'une gamme complète et parfaitement adaptée de transmissions flexibles, porte-outils, renvois d'angle, satineuses et prolongateurs rigides.

Les machines PFERD et leurs accessoires se caractérisent par une grande robustesse et une technique parfaitement au point. Elles répondent aux exigences et acquis scientifiques les plus récents en matière d'ergonomie. Cette gamme a été développée tout spécialement pour une utilisation rentable des outils de meulage, fraisage, brochage, tronçonnage et polissage et couvre une large plage de vitesses (28 000–100 tr/min) et de puissances (6 100–710 W).

### Avantages

- Porte-outils très compacts et ergonomiques.
- Poids des porte-outils très réduit.
- Technique parfaitement au point.
- Puissance très élevée.
- Grande polyvalence.
- Alimentation simple.
- Peu de maintenance.
- Entretien facile.
- Rentables.

### Transmissions flexibles (BW) et accessoires

Les transmissions flexibles standard se composent de trois éléments pouvant être combinés de différentes manières :

#### Âme flexible (SE)

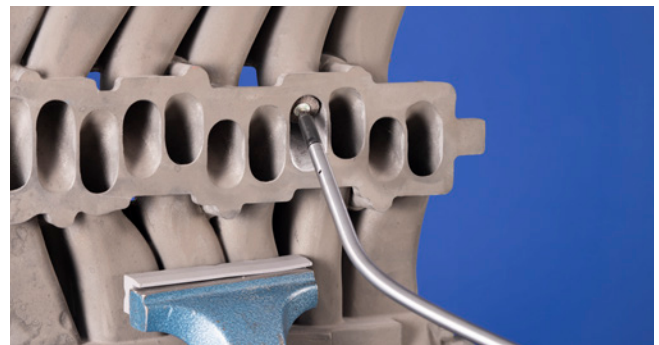
L'âme flexible est constituée de quatre à dix couches de fil conformes à la norme DIN 2076 et spécialement conçues pour la marche à droite à une vitesse de rotation élevée. Le raccord de l'âme est emmanché.

#### Gaine de protection (SCH)

La gaine de protection est fabriquée en caoutchouc résistant à l'huile, avec une spirale en acier plat à l'intérieur et du caoutchouc massif à l'extérieur. Les accouplements sont emmanchés et renforcés à l'aide de fourreaux en caoutchouc.

#### Porte-outil (HA)

Les porte-outils sont légers et maniables comparativement à la transmission de puissance qu'ils procurent. Ils couvrent par ailleurs une vaste plage de vitesses. En fonctionnement continu, ils permettent un travail peu fatiguant avec un niveau sonore réduit. Les pinces de serrage interchangeables permettent de fixer les outils les plus variés. De plus, le changement de porte-outil s'effectue rapidement grâce au raccord coulissant.



D'autres combinaisons sont également possibles avec :

#### Prolongateur rigide (STV)

Prolongateur rigide allongé permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.

#### Renvois d'angle (WT)

L'utilisation d'un renvoi d'angle au lieu d'un porte-outil permet d'employer les transmissions flexibles en guise de meuleuse d'angle.

#### Renvoi d'angle de satinage (SWT)

L'utilisation d'un renvoi d'angle de satinage au lieu d'un porte-outil permet d'employer les transmissions flexibles en guise de satineuse.

#### Ponceuse à bande (BSG)

La ponceuse à bande est dotée d'un montage élastique « E ». L'utilisation d'une ponceuse à bande au lieu d'un porte-outil permet d'employer les transmissions flexibles en guise de ponceuse à bande.

Outre les transmissions flexibles standard, PFERD propose également des transmissions flexibles spéciales :

#### Transmissions flexibles avec commande à distance (FS-BW)

La commande à distance permet la mise en et hors tension directement au niveau porte-outil, ce qui accroît la sécurité au travail.

#### Transmissions flexibles spéciales PST-T

Les transmissions flexibles spéciales n'ont pas de porte-outil pour la fixation d'un outil. Les outils abrasifs POLISTAR-TUBE se fixent directement sur l'âme de la transmission flexible au moyen d'une vis.



### Recommandations d'utilisation

Le placement correct de la machine à transmission flexible prolonge sa durée de vie. Si une transmission flexible est pliée côté moteur ou porte-outil, cela entraînera un échauffement et une panne prématurée.



Placement correct de la machine à transmission flexible :  
Mouvement fluide sans pliure.



Placement incorrect de la machine à transmission flexible :  
la transmission flexible est pliée côté moteur ou porte-outil.

### Réparation

Il est impossible de réparer l'âme ou la gaine de protection. Veuillez employer des pièces neuves prêtes au montage.

### Rayon de courbure

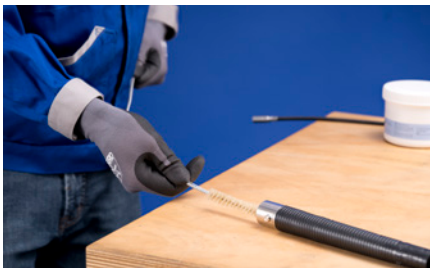
Lors de l'utilisation de transmissions flexibles, il est impératif de veiller à ne pas dépasser le rayon de courbure indiqué. Le rayon de courbure minimum possible est indiqué pour chaque transmission flexible.



### Graissage

L'âme d'une transmission flexible doit être entretenue au bout de 100 heures d'utilisation environ. L'âme et le flexible doivent être dégraissés et une nouvelle couche de graisse spéciale doit être appliquée sur l'âme. Veuillez employer la graisse recommandée ainsi qu'un chiffon non pelucheux.

Les kits d'entretien à utiliser figurent à la page 143.



Nettoyer le flexible à l'aide de l'écouvillon  
provenant du kit d'entretien.



Dégraisser l'âme à l'aide d'un chiffon non  
pelucheux.



Ensuite, graisser l'âme avec une graisse  
spéciale.

# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Informations générales

### Comment trouver la transmission flexible adaptée à la machine ?

Vous trouverez ici les explications relatives aux transmissions flexibles pouvant être utilisées avec les différentes machines.

La transmission flexible et le porte-outil/l'adaptateur doivent toujours être choisis en fonction de la vitesse et de la puissance requises. En combinant un outil hautes performances et la machine optimale, vous atteindrez une rentabilité maximale.

#### 1 Machine

Autres machines à raccord DIN 10 possibles. (sauf DIN 15).

#### 2 Transmission flexible (BW)

Transmissions flexibles possibles.

#### 3 Page du catalogue

Renvoi à la page du catalogue montrant les machines ou les transmissions flexibles/ porte-outils correspondants.

#### 4 Vitesse de rotation [tr/min]

Plage de vitesses et de puissances à laquelle convient la transmission flexible. Puissance délivrée et plage de vitesse du système d'entraînement.








#### 5 Plage de vitesses des transmissions flexibles et des porte-outils

#### 6 Raccord

Raccord côté moteur DIN 10/DIN 15 et raccord côté porte-outil (G16 à G28 et DPF, SRF).

#### 7 Transmission flexible adaptée

- adaptée de manière optimale
- adaptée
- inadaptée

3 Voir page			113	114	115	116	117	118	119
1 Moteur d'entraînement			EMER 8/280 BW 	EMER 8/90 BW 	RUER 8/180 SI 	MMEW 11/120 	MEW 18/240 ME 22/240 	MEW 18/150 ME 22/150 	MME 40/150 DIN 15 
4 Plage de vitesses [tr/min] :			28 000– 8 500	9 000– 2 500	18 000– 500	12 000– 800	24 000– 100	15 000– 100	15 000– 100
2 Transmissions flexibles	Voir page	5 Entraînement [tr/min]							
BW 4 DIN 10/G16	120	40 000–15 000	7 ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 6	127	7 650–1 500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	121	25 000–11 000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 DIN 10/DPF BW 6 DIN 10/SRF	122	18 000–9 000	○	–	●	○	○	○	–
BW 7 DIN 10/G22	123	25 000–11 000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	127	4 250–1 500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	124	18 000–750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	124	18 000–750	○	○	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	125	12 000–850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	125	12 000–850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	120	25 000–11 000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	120	18 000–750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	120	12 000–850	–	–	–	–	●	●	–

● = adaptée de manière optimale      ○ = adaptée      – = inadaptée

Les valeurs sont valables également pour les versions de transmissions flexibles sans porte-outils ainsi que pour les versions de 2 mètres.



### Caractéristiques :

- Machine à transmission flexible avec raccord DIN 10.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Le support tubulaire protège la machine.

### Contenu :

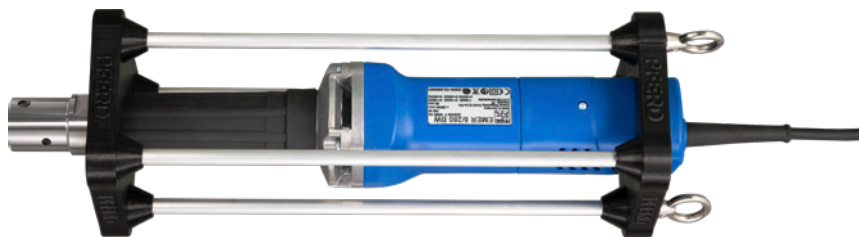
Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage.

### Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

### EMER 8/280 BW

28 000 tr/min / 750 watts



### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
EMER 8/280 BW	395318	28 000–8 500	230	750	410	10	455 x 120 x 120	2,500

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
○ STS D4 mm	205020



# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

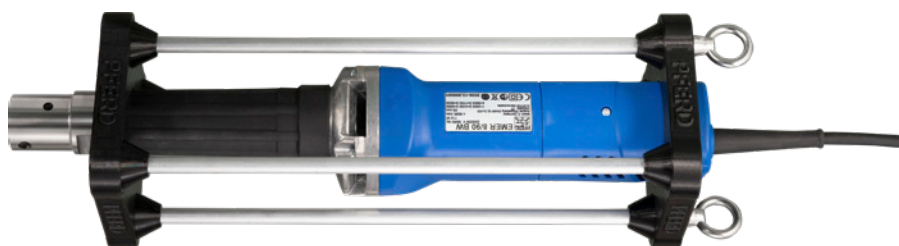
Machines à transmissions flexibles –

Moteurs électriques pour transmissions flexibles et accessoires



## EMER 8/90 BW

9 000 tr/min / 710 watts



PFERDVALUE :



### Caractéristiques :

- Machine à transmission flexible avec raccord DIN 10.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Le support tubulaire protège la machine.

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage.

### Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
EMER 8/90 BW	217825	9 000–2 500	230	710	410	10	455 x 120 x 120	2,500

## Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
○ — STS D4 mm	205020





### RUER 8/180 SI

18 000 tr/min / 1 020 watts

#### Caractéristiques :

- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Le variateur de vitesse combiné KDR 8/180 SI peut être utilisé sur table ou au pied. Sur table, la vitesse peut être réglée librement au moyen du potentiomètre. Pour l'utilisation au pied, la vitesse maximale doit être pré-réglée à l'aide du potentiomètre. La régulation s'effectue ensuite au moyen de la pédale. Utilisation uniquement avec le moteur RUER 8/180 SI.
- Très faible niveau sonore.
- Idéal pour la fabrication d'outils et de moules.

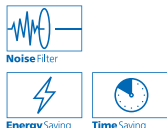
#### Contenu :

Câble secteur de 2,5 m, câble de liaison de 2,25 m, 2 clés de serrage.

#### Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

#### PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18 000-500	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Les dimensions et le poids net se rapportent au moteur.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

### Accessoires pour machines motrices RUER

**Pied de table TS L 1400** pour fixation avec un serre-joint sur une surface de travail d'une épaisseur maximale de 65 mm.

Une rallonge télescopique permet un réglage jusqu'à 140 cm de hauteur. Charge maximale : 10 kg.

#### Support TSA L 1400

Associé au pied de table, ce support est idéal pour ranger différents porte-outils tout en les conservant à portée de main.

#### Consignes de commande :

- Veuillez commander séparément le support.



Désignation	EAN 4007220	Description	Poids net [kg]
TS L 1400	657683	Pied de table	2,170
TSA L 1400	657690	Support pour porte-outils	0,450

# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

Machine à transmission flexible Mini-Mammut Electronic et accessoires



## MMEW 11/120

12 000 tr/min / 1 100 watts

### Caractéristiques :

- Conception robuste pour des travaux exigeants.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Très faible niveau sonore.
- À partir d'un  $\varnothing \geq 60$  mm, les outils de meulage et de polissage sur tige ne conviennent pas à l'utilisation en continu avec les machines Mini-Mammut Electronic.

### Contenu :

Câble secteur de 2,5 m, 2 clés de serrage.

### Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément. Version suspendue sur demande. Modèle avec pédale sur demande.

### PFERDVALUE :



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving

Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12 000-800	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

## Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
 STS D4 mm	205020



### MEW 18/240 ME 22/240

24 000 tr/min / 2 000 watts

24 000 tr/min / 2 700 watts

#### Caractéristiques :

- Avec une vitesse max. de 24 000 tr/min.
- Couple des plus élevés et des plus stables.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Très faible niveau sonore.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Puissance élevée y compris dans la plage de vitesses de rotation inférieure.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.
- Simplicité d'entretien grâce au carter facile à retirer et quatre groupes principaux.

#### Contenu de la livraison:

##### MEW 18/240 à courant alternatif monophasé

Câble secteur de 4 m avec fiche, 2 clés mâles coudées.

##### ME 22/240 à courant alternatif triphasé

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage.

#### Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

#### PFERDVALUE :

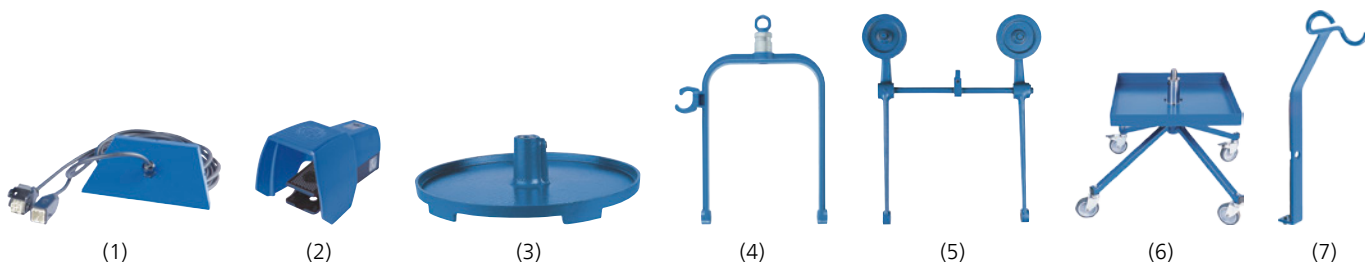


Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
MEW 18/240 230 V	101674	24 000-100	200-240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500
ME 22/240 400 V	101681	24 000-100	380-480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

### Accessoires pour Mammut Electronic



#### (1) Câble de commande à distance FSTK 22

Pour rallonger la console de commande amovible, avec cache de protection du moteur (longueur du câble : 4 m).

#### (2) Pédale FSE 22

Facilite la mise en marche et à l'arrêt de la machine (longueur du câble : 4 m). Avec cache de protection.

#### (3) Pied FME

Pied stable avec dispositif de pivotement.

#### (4) Étrier de suspension B1 ME

Permet de suspendre la machine et peut être utilisé comme support de transmission.

#### (5) Étrier de suspension B2 ME

Permet de suspendre la machine et de la déplacer.

#### (6) Chariot WA D ME

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

#### (7) Support de transmission WAL 4-12

Support pour transmission flexible, à monter sur le côté de la machine.

Désignation	EAN 4007220	Description	Poids net [kg]
FSTK 22	772812	(1) Câble de commande à distance	0,635
FSE 22	772799	(2) Pédale	1,000
FME	617977	(3) Pied	2,000
B1 ME	617984	(4) Étrier de suspension	1,200
B2 ME	617991	(5) Étrier de suspension mobile	1,800
WA D ME	618028	(6) Chariot	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Support de transmission	0,460

# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

Machine à transmission flexible Mammuth Electronic et accessoires



## MEW 18/150 ME 22/150

15 000 tr/min / 2 700 watts  
15 000 tr/min / 2 000 watts

### Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à max. 40 000 tr/min).
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Puissance élevée sur toute la plage de vitesses.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.

### Contenu :

#### MEW 18/150 à courant alternatif monophasé

Câble secteur de 4 m avec fiche, 2 clé de serrage.

#### ME 22/150 à courant alternatif triphasé

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage.

### Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

### PFERDVALUE :

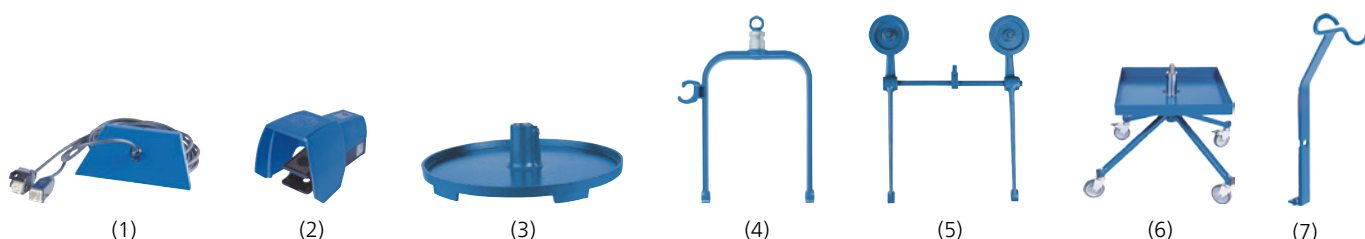


Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15 000–100	380–480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15 000–100	200–240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

## Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

## Accessoires pour Mammuth Electronic



### (1) Câble de commande à distance FSTK 22

Pour rallonger la console de commande amovible, avec cache de protection du moteur (longueur du câble : 4 m).

### (2) Pédale FSE 22

Facilite la mise en marche et à l'arrêt de la machine (longueur du câble : 4 m). Avec cache de protection.

### (3) Pied FME

Pied stable avec dispositif de pivotement.

### (4) Étrier de suspension B1 ME

Permet de suspendre la machine et peut être utilisé comme support de transmission.

### (5) Étrier de suspension B2 ME

Permet de suspendre la machine et de la déplacer.

### (6) Chariot WA D ME

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

### (7) Support de transmission WAL 4-12

Support pour transmission flexible, à monter sur le côté de la machine.

Désignation	EAN 4007220	Description	Poids net [kg]
FSTK 22	772812	(1) Câble de commande à distance	0,635
FSE 22	772799	(2) Pédale	1,000
FME	617977	(3) Pied	2,000
B1 ME	617984	(4) Étrier de suspension	1,200
B2 ME	617991	(5) Étrier de suspension mobile	1,800
WA D ME	618028	(6) Chariot	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Support de transmission	0,460



### MME 40/150

15 000 tr/min / 6 100 watts

#### Caractéristiques :

- Couple des plus élevés et des plus stables.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation de 100 à 15 000 tr/min.
- MME 40/150 à courant alternatif triphasé.
- Interface E/S pour commande à distance avec très basse tension de sécurité.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Très faible niveau sonore.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge.
- Puissance élevée sur toute la plage de vitesses.
- Variateur de fréquence pour le maintien de la vitesse de rotation réglée.
- Pied articulé pivotant pour faciliter le guidage des transmissions flexibles et respecter le rayon de courbure minimum autorisé.
- Pour les outils d'un Ø de 300 mm au maximum.
- Facilité d'entretien, retrait simple du carter et quatre groupes principaux.

#### Recommandations d'utilisation :

- Le Maxi-Mammut Electronic est le moteur d'entraînement le plus puissant de PFERD. Il convient aux travaux de ponçage et de polissage à haut rendement en combinaison avec des transmissions flexibles.

#### Contenu :

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés de serrage.

#### Consignes de commande :

- Le moteur est livré sans transmissions flexibles. Veuillez commander ces dernières séparément.

#### PFERDVALUE :



Noise Filter



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



Désignation	EAN 4007220	tr/min	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15 000–100	340–480	6 100	4 000	15	470 x 220 x 490	36,160

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D6 mm	205037

### Accessoires pour Maxi-Mammut Electronic



(1)

#### (1) Câble de commande à distance FSTK 40

Pour rallonger la console de commande amovible, avec cache de protection du moteur (longueur du câble : 4 m).



(2)

#### (2) Pédale FSE 22

Facilite la mise en marche et à l'arrêt de la machine (longueur du câble : 4 m) au moyen de l'interface de commande à distance. Avec cache de protection.



(3)

#### (3) Chariot WA D ME

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, 2 roulettes avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

Désignation	EAN 4007220	Tension [volts]	Description	Poids net [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Câble de commande à distance	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Pédale	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Chariot	14,200

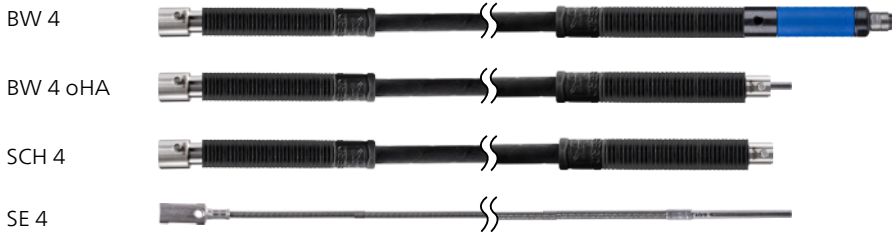


# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Transmission flexible 4 et porte-outils

### Transmission flexible 4

40 000–24 000 tr/min



### Recommandations d'utilisation :

- La plage de vitesses de rotation doit être respectée.
- La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre.
- Rayon de courbure pas inférieur à 100 mm.

### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
-------------	----------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	-------------------------	----------------

### Transmission flexible avec porte-outil (HA 4 G16)

BW 4 DIN 10/G16	427699	40 000–24 000	10 / 30	16 / 16	13 x 1 390	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,630
-----------------	--------	---------------	---------	---------	------------	--------------------------	-------

### Transmission flexible sans porte-outil

BW 4 DIN 10/G16 oHA	427712	40 000–24 000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.329		0,450
---------------------	--------	---------------	---------	---------	------------	--	-------

### Gaine de protection de rechange

SCH 4 DIN 10/G16	427729	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300		0,330
------------------	--------	---	---------	---------	------------	--	-------

### Âme de rechange

SE 4 DIN 10/G16	427705	40 000–24 000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329		0,120
-----------------	--------	---------------	----------	---------------	-----------	--	-------

### Porte-outils



HA 4 G16

WZA 4 90° G16

Nouvelle génération de porte-outils avec une ergonomie nettement améliorée.

### Contenu :

1 pince de serrage, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Dimensions Ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
HA 4 G16	388150	6	40 000	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
WHA 4 90° G16	423127	6	20 000	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162



Kit d'entretien P-SET BW 4/6  
(EAN 4007220182970)

### Recommandations d'utilisation :

- La plage de vitesses de rotation doit être respectée.
- La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre.
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm.

### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

### Transmission flexible 6

25 000–11 000 tr/min



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
-------------	----------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	-------------------------	----------------

#### Transmission flexible avec porte-outil (HA 4 G16)

BW 6 DIN 10/G16	422663	25 000–11 000	10 / 30	16 / 16	16 x 1 643	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	1,190
-----------------	--------	---------------	---------	---------	------------	--------------------------	-------

#### Transmission flexible sans porte-outil

BW 6 DIN 10/G16 oHA	658406	25 000–11 000	10 / 30	16 / 16	16 x 1 583		1,100
---------------------	--------	---------------	---------	---------	------------	--	-------

#### Gaine de protection de rechange

SCH 6 DIN 10/G16	658390	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553		0,740
------------------	--------	---	---------	---------	------------	--	-------

#### Âme de rechange

SE 6 DIN 10/G16	657829	25 000–11 000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583		0,270
-----------------	--------	---------------	----------	---------------	-----------	--	-------

### Porte-outils



HA 4 G16

WZA 4 90° G16

Nouvelle génération de porte-outils avec une ergonomie nettement améliorée.

#### Contenu :

1 pince de serrage, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Dimensions Ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
HA 4 G16	388150	6	40 000	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
WHA 4 90° G16	423127	6	20 000	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162



Kit d'entretien P-SET BW 4/6  
(EAN 4007220182970)

# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Transmission flexible 6 Z et porte-outils

### Transmission flexible 6 Z

18 000–9 000 tr/min



#### Recommandations d'utilisation :

- La plage de vitesses de rotation doit être respectée.
- La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre.
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm.

#### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Poids net [kg]
-------------	----------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	----------------

#### Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à ressort duplex DPF)

BW 6 Z DIN 10/DPF oHA	657720	18 000–9 000	1 460-600	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800
-----------------------	--------	--------------	-----------	---------	----------	------------	-------

#### Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à bague d'écartement SRF)

BW 6 Z DIN 10/SRF oHA	657737	18 000–9 000	1 460-600	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800
-----------------------	--------	--------------	-----------	---------	----------	------------	-------

### Porte-outils



HA 6 Z DPF/SRF

HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

WZ 6 DPF/SRF

WZT 6 3.0 DPF/SRF

WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Tous les porte-outils conviennent aux raccords DPF et SRF côté porte-outil.

**Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique**  
Rallonge télescopique réglée à la longueur max.

#### Contenu :

1 pince de serrage, 2 clés de serrage.

#### Porte-outil HA 6 Z SP 3.0

- Porte-outil à dispositif de serrage rapide.
- Version à pince de serrage 2,34 mm sur demande.

- WZT 6 3.0 – dimensions 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – dimensions 45 x 260 mm.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	18 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	EM SW 9 mm, STS D 2,5 mm	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	18 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	EM SW 9 mm, SKS SW 4 mm	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	EM SW 7 mm	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	EM SW 9 mm, EM SW 14 mm	0,210

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885
EM SW 9 mm	330357
EM SW 14 mm	206836
STS D 2,5 mm	205013
SKS SW 4 mm	204450



**Kit d'entretien P-SET BW 4/6**  
(EAN 4007220182970)



### Recommandations d'utilisation :

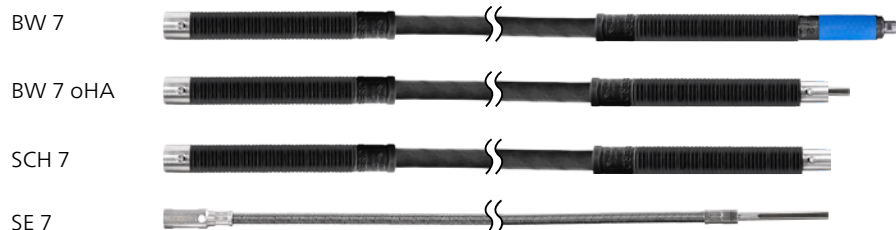
- La plage de vitesses de rotation doit être respectée.
- La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance requise est moindre.
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm.

### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

### Transmission flexible 7

25 000–11 000 tr/min



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
-------------	-------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	-------------------------	----------------

#### Transmission flexible avec porte-outil (HA 7 G22)

BW 7 DIN 10/G22	428504	25 000–11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	1,536
BW 7 DIN 10 G22 2m	427842	25 000–11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 2 154	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	1,986

#### Transmission flexible sans porte-outil

BW 7 DIN 10/G22 oHA	428573	25 000–11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 1 589	-	1,250
BW 7 DIN 10/G22 2m oHA	429266	25 000–11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 2 089	-	1,700

#### Gaine de protection de rechange

SCH 7 DIN 10/G22	428580	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	-	0,850
SCH 7 DIN 10/G22 2m	429273	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	-	1,100

#### Âme de rechange

SE 7 DIN 10/G22	428566	25 000–11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	-	0,400
SE 7 DIN 10/G22 2m	428344	25 000–11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	-	0,600

### Porte-outils



HA 7 G22

WHA 7 90° G22

Nouvelle génération de porte-outils avec une ergonomie nettement améliorée.

#### Contenu :

1 pince de serrage, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Dimensions Ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
HA 7 G22	388167	6	25 000	27 x 132	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,286
WHA 7 90° G22	423134	6	17 100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836



Adaptateur de transmission flexible  
BWA G22/DIN 10  
(EAN 4007220918944)



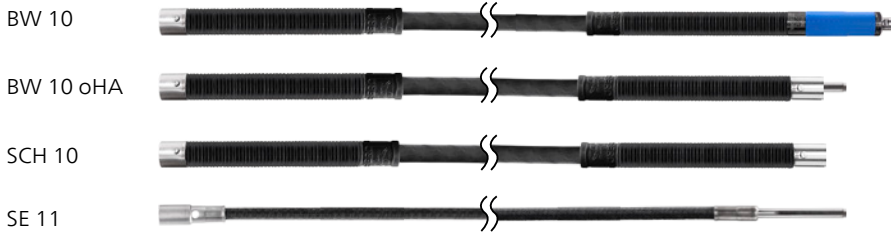
Kit d'entretien P-SET BW 7  
(EAN 4007220182994)

# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Transmission flexible 10 et porte-outils

### Transmission flexible 10 SE 11

18 000–750 tr/min



#### Recommandations d'utilisation :

- La plage de vitesses de rotation doit être respectée.
- Rayon de courbure pas inférieur à 170 mm.

#### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x long. [mm]	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
<b>Transmission flexible avec porte-outil (HA 10 G28)</b>							
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	415702	18 000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1 683	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	2,663
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2 m	420904	18 000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2 173	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	3,113
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	431825	18 000–750	15 / 40	28 / 28	22 x 1 700	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	2,713

#### Transmission flexible sans porte-outil

BW 10 SE 11 DIN 10/G28 oHA	423233	18 000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1 600	-	2,232
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2m oHA	423240	18 000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2 200	-	2,682
BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA	432242	18 000–750	15 / 40	28 / 28	22 x 1 611	-	2,282

#### Gaine de protection de recharge

SCH 10 DIN 10/G28	420911	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	-	1,430
SCH 10 DIN 10/G28 2m	420928	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	-	1,580
SCH 10 DIN 15/G28	432266	-	10 / 40	28 / 28	22 x 1 570	-	1,430

#### Âme de recharge

SE 11 DIN 10/G28	169377	18 000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1 600	-	0,802
SE 11 DIN 10/G28 2 m	142929	18 000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2 100	-	1,102
SE 11 DIN 15/G28	432259	18 000–750	15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1 611	-	0,852

### Porte-outils



Nouvelle génération de porte-outils avec une ergonomie nettement améliorée.

#### Porte-outils HA 12 G28

- Porte-outils avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale.
- Pincettes de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

#### Contenu :

1 pince de serrage, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Dimensions Ø x long. [mm]	Démultiplication	Groupe de pincettes de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
HA 10 G28	388174	6	18 000	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18 000	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
WHA 10 90° G28	423141	6	17 100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Toutes les pincettes de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850



#### Renvoi d'angle WT 10 G28 (EAN 4007220419809)

#### Kit d'entretien P-SET BW 10/12 (EAN 4007220182987)



#### Ponceuse à bande BSG 10/35 E G28 (EAN 4007220183212) BSG 10/50 E G28 (EAN 4007220183199)

#### Adaptateur de transmission flexible BWA G28/DIN 10 (EAN 4007220912515)

### Recommandations d'utilisation :

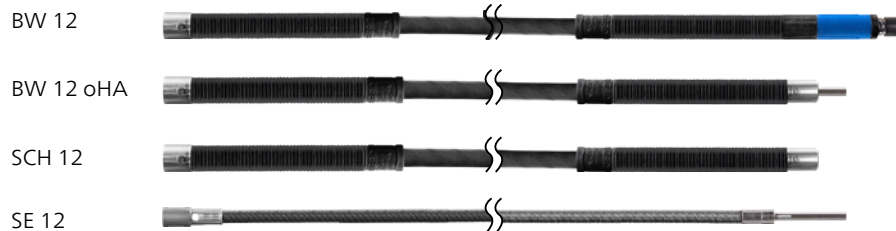
- La plage de vitesses de rotation doit être respectée.
- Rayon de courbure pas inférieur à 240 mm.

### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.
- Âmes et flexibles avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.

### Transmission flexible 12

12 000–850 tr/min



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x long. [mm]	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
<b>Transmission flexible avec porte-outil (HA 12 G28)</b>							
BW 12 DIN 10/G28	429280	12 000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	EM SW 22 mm	4,295
BW 12 DIN 15/G28	429570	12 000–850	15 / 40	28 / 28	25 x 2 187	EM SW 22 mm	4,345
<b>Transmission flexible sans porte-outil</b>							
BW 12 DIN 10/G28 oHA	429327	12 000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 102	-	3,750
BW 12 DIN 15/G28 oHA	429600	12 000–850	15 / 40	28 / 28	25 x 2 112	-	3,800
<b>Gaine de protection de recharge</b>							
SCH 12 DIN 10/G28	429358	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	-	2,450
SCH 12 DIN 15/G28	429617	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	-	2,500
<b>Âme de recharge</b>							
SE 12 DIN 10/G28	429297	12 000–850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	-	1,300
SE 12 DIN 15/G28	429594	12 000–850	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	-	1,300

### Porte-outils



Nouvelle génération de porte-outils avec une ergonomie nettement améliorée.

### Porte-outils HA 12 G28

- Porte-outils avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale.
- Pincés de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

### Contenu :

1 pince de serrage, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Dimensions Ø x long. [mm]	Démultiplication	Groupe de pincés de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
HA 10 G28	388174	6	18 000	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18 000	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
WHA 10 90° G28	423141	6	17 100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Toutes les pincés de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850



**Renvoi d'angle  
WT 10 G28**  
(EAN 4007220419809)



**Kit d'entretien  
P-SET BW 10/12**  
(EAN 4007220182987)



**Ponceuse à bande  
BSG 10/35 E G28**  
(EAN 4007220183212)  
**BSG 10/50 E G28**  
(EAN 4007220183199)



**Adaptateur de transmission  
flexible BWA G28/DIN 10**  
(EAN 4007220912515)

# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Commande à distance pour transmissions flexibles et accessoires

### Commande à distance pour transmissions flexibles



Utilisation confortable depuis le poste de travail.  
Alternative à la pédale.

#### Avantages :

- Mise en et hors tension directement au niveau porte-outil.
- Changement rapide du porte-outil.
- Sécurité élevée grâce à la mise hors tension rapide.

#### Recommandations d'utilisation :

- Emploi uniquement avec ME 22/150, MEW 18/150, ME 22/240, MEW 18/240.

#### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Poids net [kg]
<b>Transmission flexible 7</b>						
FS-BW 7 DIN10/G22 2M oHA	432280	25 000–11 000	10 / 30	22 / 22	18 x 2 087	2,000
FS-SCH 7 DIN10/G22 2M	432297	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	1,400
SE 7 DIN 10/G22 2M	428344	25 000–11 000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	0,600
<b>Transmission flexible 10</b>						
FS-BW 10 DIN10/G28 2M oHA	432303	18 000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2 100	3,012
FS-SCH 10 DIN10/G28 2M	432310	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	1,910
SE 11 DIN 10/G28 2M	142929	18 000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2 100	1,102
<b>Transmission flexible 12</b>						
FS-BW 12 DIN10/G28 2M oHA	432327	12 000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2 102	4,080
FS-SCH 12 DIN10/G28 2M	432334	-	10 / 30	28	25 x 2 045	2,780
SE 12 DIN 10/G28	429297	12 000–850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	1,300



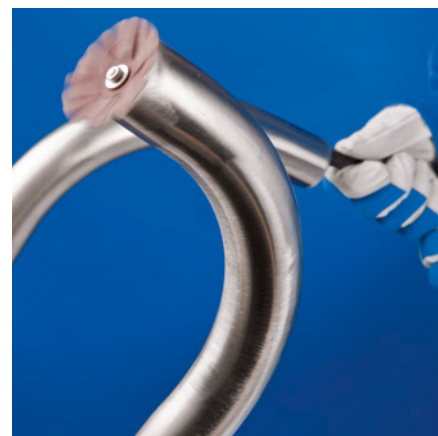


### Transmissions flexibles PST-T pour le ponçage intérieur des tuyaux

Ces transmissions flexibles spéciales ne disposent pas de porte-outil et sont particulièrement souples à l'avant. Les outils abrasifs POLISTAR-TUBE se fixent directement sur l'âme de la transmission flexible au moyen de vis (version INOX). Les étoiles abrasives POLINOX PNST se vissent avec des adaptateurs AD M4 ou AD M5 (accessoires). Cette combinaison est idéale pour le ponçage de finition et le nettoyage par étapes des surfaces intérieures de tubes et de coudes de tuyauterie. Les deux extrémités des tubes peuvent être ébarbées à partir du côté d'insertion.

#### Recommandations d'utilisation :

- Nous recommandons l'utilisation de machines à transmission flexible avec régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Avant l'insertion dans le tuyau de POLISTAR-TUBE avec la transmission, l'outil doit être préformé et adapté au diamètre du tuyau.
- Il est recommandé de réduire la vitesse de POLISTAR-TUBE pendant l'insertion.
- Si possible, poncer à partir des deux côtés les tubes comportant plus de trois coudes.
- Lorsque les lamelles sortent de l'extrémité du tuyau, l'outil en rotation peut être reculé. Lors de cette opération, l'arrière de POLISTAR-TUBE permet d'ébavurer l'extrémité du tuyau tout en ponçant la surface intérieure pendant le mouvement de recul.
- Il est possible d'utiliser toutes les machines à transmission flexible fonctionnant sur une plage de vitesses de 7 650–1 500 tr/min et dotées d'un raccord DIN 10.



#### Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

#### Transmission flexible 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

La transmission flexible doit être utilisée avec POLISTAR-TUBE PST Ø 50, 60, 70 et 80 mm. Kit d'entretien P-SET BW 4/6 pour l'entretien des transmissions flexibles (EAN 4007220182970).

#### Transmission flexible 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

La transmission flexible doit être utilisée avec POLISTAR-TUBE PST Ø 90 et 100 mm. Kit d'entretien P-SET BW 7 pour l'entretien des transmissions flexibles (EAN 4007220182994).

#### Transmission flexible 4 PST-T Transmission flexible 7 PST-T

BW 4 PST-T  
BW 7 PST-T

SE 4 PST-T  
SE 7 PST-T

SCH 4 PST-T  
SCH 7 PST-T

7 650–1 500 tr/min

4 250–1 500 tr/min



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesses [tr/min]	Raccord côté moteur DIN / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Filetage de fixation	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
<b>Transmission flexible</b>							
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432341	7 650–1 500	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432372	4 250–1 500	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320
<b>Âme de rechange prête au montage</b>							
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432358	7 650–1 500	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432389	4 250–1 500	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447
<b>Gaine de protection de rechange prête au montage</b>							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432365	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432396	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

### Accessoires pour transmission flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC  
AD M5/8-32 UNC



FLS M4  
FLS M5



EM SW 7 mm  
EM SW 8 mm



Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]	Adapté aux	Poids net [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

### Outils PFERD adaptés

#### Catalogue 4

##### POLISTAR-TUBE

Ø 50 mm pour Ø intérieur de tuyau de 35 à 40 mm  
Ø 60 mm pour Ø intérieur de tuyau de 40 à 45 mm  
Ø 70 mm pour Ø intérieur de tuyau de 45 à 50 mm

Ø 80 mm pour Ø intérieur de tuyau de 50 à 55 mm  
Ø 90 mm pour Ø intérieur de tuyau de 55 à 60 mm  
Ø 100 mm pour Ø intérieur de tuyau de 60 à 65 mm

##### Étoiles abrasives POLINOX jusqu'à Ø 50 mm

Pour le réglage de la vitesse du moteur, respecter les vitesses recommandées et les vitesses maximales autorisées pour les outils.





# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Porte-outils et accessoires

### Porte-outils



Porte-outils à transmission flexibles présentant une ergonomie nettement améliorée.

#### Porte-outils HA12 G28

- Porte-outils avec écrou de serrage pour une force de serrage maximale.
- Pincettes de serrage disponibles jusqu'à 12 mm.

#### Contenu :

2 clés de serrage, 1 pince de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pincettes de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
<b>Porte-outils droits</b>									
HA 4 G16	388150	6	40 000	16 / 16	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
HA 7 G22	388167	6	25 000	22 / 22	30 x 130	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,286
HA 10 G28	388174	6	18 000	28 / 28	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18 000	28 / 28	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
<b>Porte-outils à renvoi d'angle</b>									
WHA 4 90° G16	423127	6	20 000	16 / 16	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250
WHA 7 90° G22	423134	6	17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520
WHA 10 90° G28	423141	6	17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Toutes les pincettes de serrage disponibles, voir page 140.

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 11 mm	206812
 EM SW 12 mm	239162
 EM SW 14 mm	206836
 EM SW 15 mm	418390
 EM SW 17 mm	204542
 EM SW 22 mm	206850

## Porte-outils DPF/SRF



HA 6 Z DPF/SRF



HA 6 Z SP3.0 DPF/SRF



WZ 6 DPF/SRF



WZT 6 3.0 DPF/SRF



WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
-------------	----------------	----------------------------------	-------------	-------------------------------------	------------------------------	------------------	-----------------------------	-------------------------	----------------

### Porte-outils droits

HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	18 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	EM SW 9 mm, STS D 2,5 mm	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	18 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	-	0,109

### Porte-outils à renvoi d'angle






WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	EM SW 9 mm, SKS SW 4 mm	0,225
--------------	--------	---	--------	--------------	----------	--------	----	-------------------------	-------

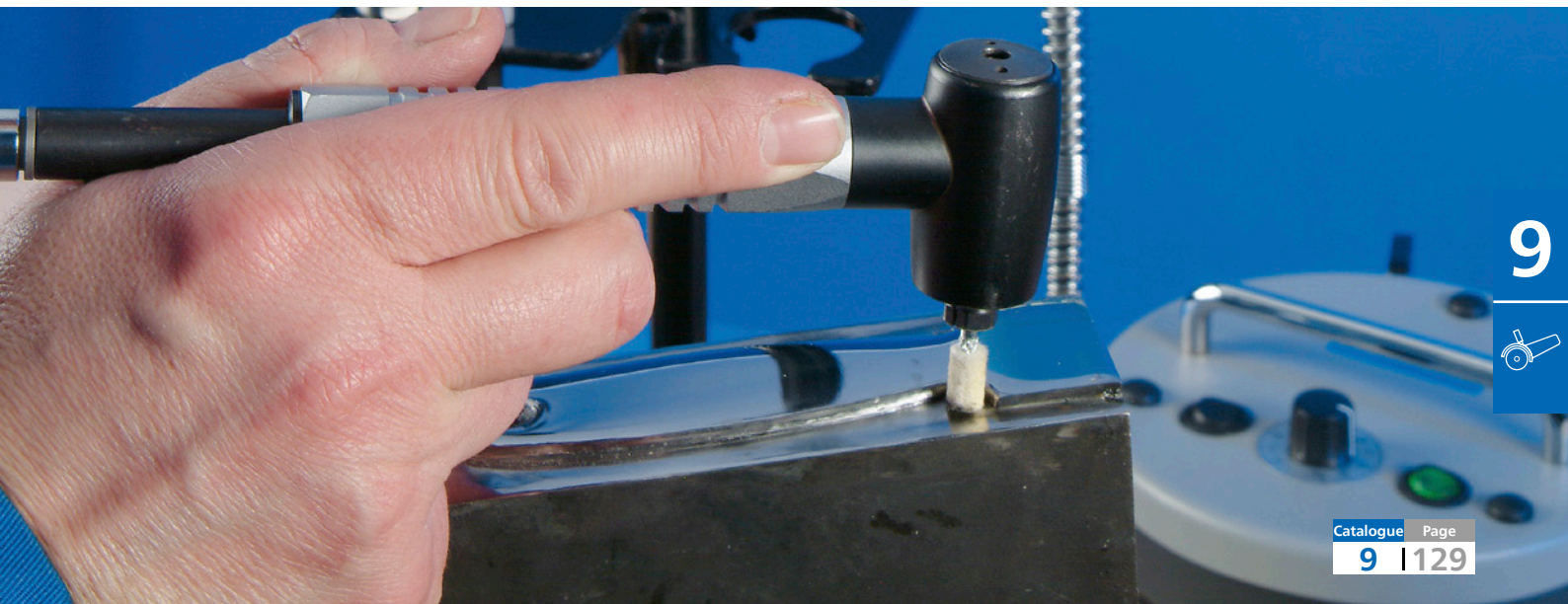
### Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique

WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	EM SW 7 mm	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	EM SW 9 mm, EM SW 14 mm	0,210

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

## Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
 EM SW 7 mm	592885
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 14 mm	206836
 STS D 2,5 mm	205013
 SKS SW 4 mm	204450



# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Renvoi d'angle et accessoires



### Renvoi d'angle WT 10 G28

Raccordement à toutes les transmissions flexibles à raccord G28 (au lieu du porte-outil) Raccord de transmission tournant sur 360°. Permet d'utiliser la machine à transmission flexible en tant que meuleuse d'angle.

#### Contenu :

1 écrou de serrage, 2 vis à tête hexagonale à embase, 2 douilles d'écartement, 2 clés de serrage, poignée antivibrations, capot de protection Ø 125 mm.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse d'entraînement n max. [tr/min]	Démultiplication	Vitesse de sortie pour n max. [tr/min]	Filetage de broche	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 10 G28	419809	18 000	1,5:1	12 000	M14	22,23	1,438

### Flasques de serrage

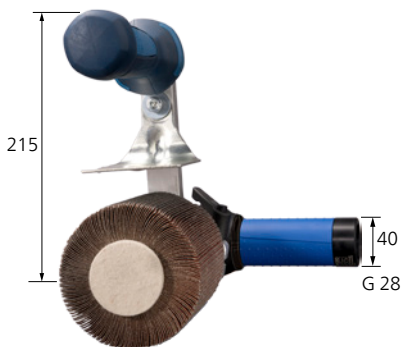


N°	Désignation	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853



### Renvoi d'angle de satinage SWT 10 G28

Raccordement à toutes les transmissions flexibles à raccord G28 au lieu du porte-outil. Raccord de transmission tournant sur 360°. Permet d'utiliser les machines à transmission flexible en guise de satineuse.

#### Contenu :

Protection des mains, poignée antivibrations, broche démontable.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse d'entraînement n max. [tr/min]	Démultiplication	Vitesse de sortie pour n max. [tr/min]	Filetage de broche	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
SWT 10 G28	429754	18 000	1,5:1	12 000	M14	19x100	1,901

### Ponceuses à bande

#### Caractéristiques :

- Broche à montage élastique.
- Raccordement à des transmissions flexibles sans porte-outil.

#### Contenu :

1 clé de serrage.

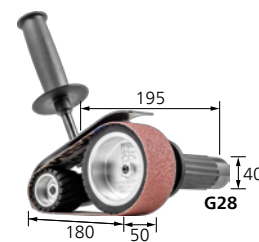
#### Consignes de commande :

- Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes abrasives et en non-tissé, reportez-vous au catalogue 4.

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Désignation	EAN 4007220	tr/min max.	Pour transmissions flexibles des types	Pour raccord de transmission flexible côté porte-outil G / Ø [mm]	Bandes adaptées	Dimensions P x L [mm]	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10, BW 12	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	SKST SW 17 mm	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10, BW 12	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	SKST SW 17 mm	1,580

### Clés de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKST SW 17 mm	193822

### Rouleaux de rechange pour ponceuses à bande

#### Recommandations d'utilisation :

##### ■ Rouleau d'entraînement souple :

Pour un ponçage de finition sans transitions sur l'acier inoxydable (INOX), nous recommandons le rouleau d'entraînement à surface souple (env. 25 Shore).

ATR



ULR



Désignation	EAN 4007220	Description	D x T [mm]	Pour ponceuses à bande	Poids net [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Rouleau de renvoi	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rouleau d'entraînement	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rouleau d'entraînement souple	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Rouleau de renvoi	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rouleau d'entraînement	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rouleau d'entraînement souple	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300



# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Porte-outils pour prolongateurs rigides

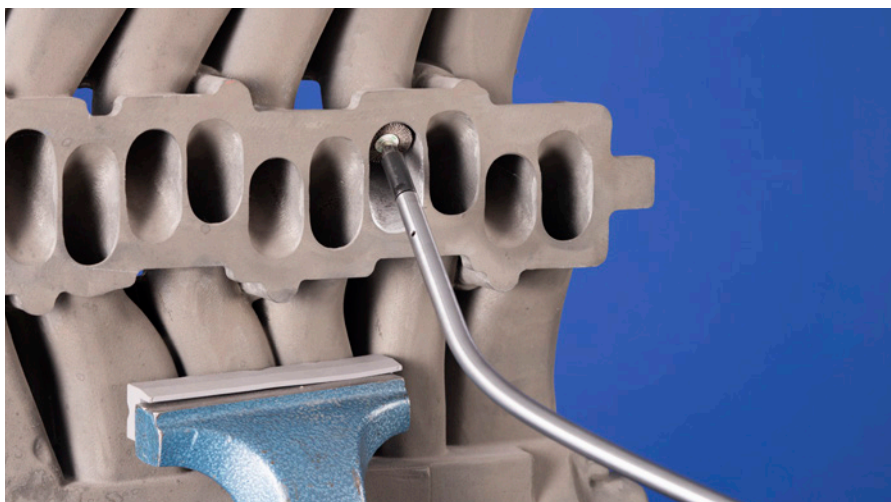
### Porte-outils pour prolongateurs rigides

Les prolongateurs rigides sont parfaits en liaison avec les moteurs pneumatiques et les moteurs électriques à régulation progressive de la vitesse de rotation. Ils constituent une solution dans le cas des pièces à usiner difficilement accessibles, par ex. en cas de travaux de nettoyage et de fraisage. Ils sont fréquemment utilisés étant donné qu'ils peuvent être adaptés aux géométries des pièces à usiner présentes.

Nouvelle génération de porte-outils avec une ergonomie nettement améliorée.






#### Contenu :

2 clés de serrage, 1 pince de serrage.

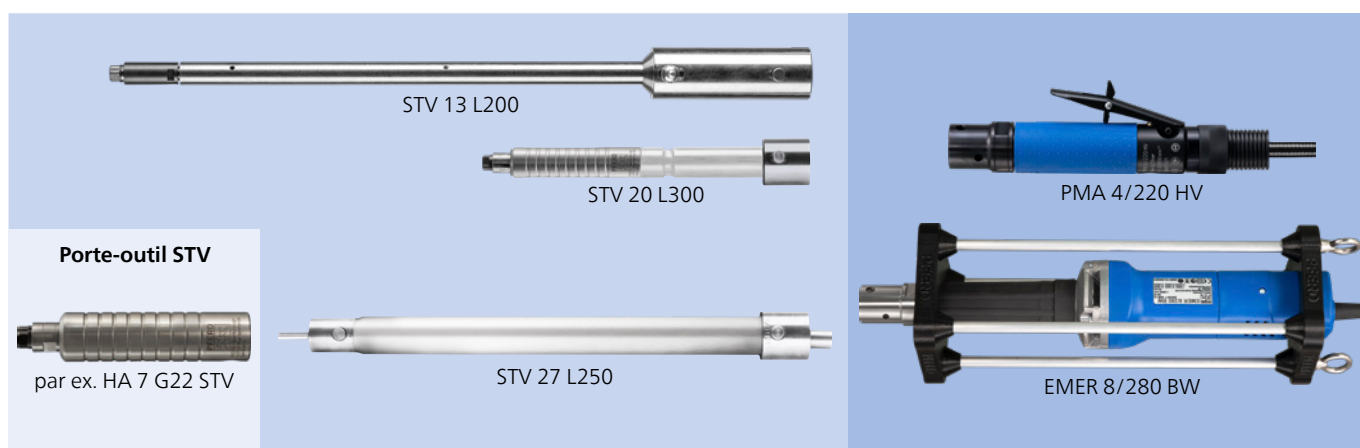


Désignation	EAN 4007220	Pince de serrage comprise Ø [mm]	tr/min max.	Raccord côté porte-outil G / Ø [mm]	Dimensions Ø x long. [mm]	Démulti- plication	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
<b>Porte-outils droits</b>									
HA 4 G16/G22 STV	423035	6	25 000	16 / 22	20 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,135
HA 7 G22 STV	419779	6	25 000	22 / 22	27 x 130	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,259
HA 10 G28 STV	419786	6	18 000	28 / 28	33 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,480
HA 12 G28 STV	419793	6	18 000	28 / 28	33 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,512
<b>Porte-outils à renvoi d'angle</b>									
WHA 7 90° G22 STV	432143	6	17 100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520
WHA 10 90° G28 STV	432150	6	17 100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

### Clés de serrage

	Désignation	EAN 4007220
	EM SW 11 mm	206812
	EM SW 12 mm	239162
	EM SW 14 mm	206836
	EM SW 15 mm	418390
	EM SW 22 mm	206850

### Combinaisons possibles





### Caractéristiques :

- Prolongateurs rigides pour zones d'usage difficiles d'accès.
- En combinaison avec des moteurs pneumatiques, aucun risque de surcharge pour le moteur.
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimum pour les versions courbes possible à partir de 500 mm (voir les figures 1 et 5).

### DA 27 et DA 33

- Prolongateur le plus court.

### Contenu :

#### STV9

Pince de serrage 3 mm, 3 clés de serrage.

#### STV13

Pince de serrage 6 mm, 3 clés de serrage.

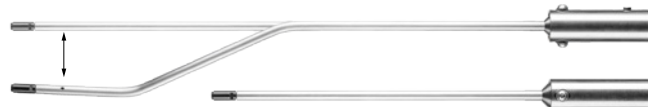
#### STV20 avec HA 4 G16/G22 STV

Pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

### Prolongateurs rigides DIN 10

max. 25 000 tr/min (STV9 et STV13)

STV9  
STV13



STV20



STV27  
STV33



DA 27  
DA 33



SE DA 27  
SE DA 33



Désignation	EAN 4007220	Raccord coulissant [G]	Ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Lime pour limiteur Fixation d'outil/ porte-outil approprié	Clé de serrage comprise	Poids net [kg]
<b>Prolongateurs rigides</b>							
STV9 L300	035092	-	9 x 300	150	Groupe de pinces de serrage 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,430
STV9 L500	035108	-	9 x 500	150	Groupe de pinces de serrage 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,520
STV9 L800	035115	-	9 x 800	150	Groupe de pinces de serrage 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,640
STV9 L1000	035122	-	9 x 1 000	150	Groupe de pinces de serrage 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,720
STV13 L300	733004	-	13 x 300	150	Groupe de pinces de serrage 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,520
STV13 L500	768242	-	13 x 500	150	Groupe de pinces de serrage 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,670
STV13 L800	035139	-	13 x 800	150	Groupe de pinces de serrage 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,890
STV13 L1000	035146	-	13 x 1 000	150	Groupe de pinces de serrage 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	1,040
STV20 L200	429778	16/22	20 x 200	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,400
STV20 L400	429785	16/22	20 x 400	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,630
STV20 L600	429792	16/22	20 x 600	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,890
STV27 L250	429808	22	27 x 250	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV	-	0,550
STV27 L500	429815	22	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV,	-	0,930
STV33 L250	429822	28	33 x 250	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	1,025
STV33 L500	429839	28	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	2,100
STV33 L1000	429846	28	33 x 1 000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	3,250

### Raccordement direct et âme de rechange

DA 27 DIN 10	317372	22	30 x 90	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV	-	0,204
DA 33 DIN 10	179475	28	30 x 100	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	0,305
SE DA 27 DIN10	811566	22	7 x 125	-	-	-	0,035
SE DA 33 DIN10	284179	28	12 x 153	-	-	-	0,107

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

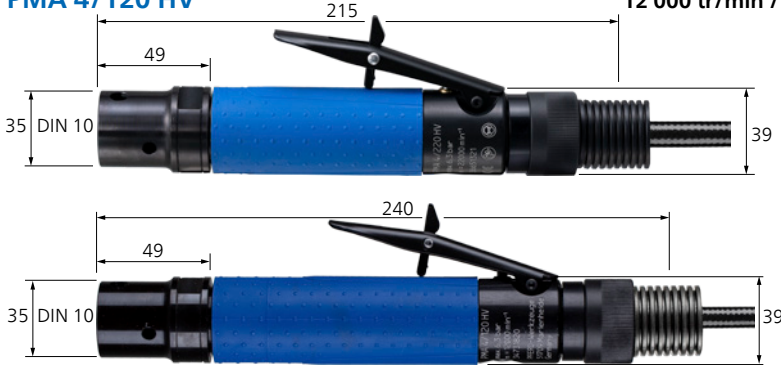


# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

Moteurs DL DIN 10 pour prolongateurs rigides

**PMA 4/220 HV**  
**PMA 4/120 HV**

**22 000 tr/min / 440 watts**  
**12 000 tr/min / 370 watts**



**PFERDVALUE :**  
PMA 4/120 HV



### Caractéristiques :

- Moteur pneumatique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10.
- Très puissante et compacte à la fois.
- Peut également fonctionner sans huile, mais cela entraîne une réduction de la durée de vie et de la vitesse.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### PMA 4/220 HV :

- Très puissante et compacte à la fois.

### PMA 4/120 HV :

- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur, douille à emboîter à filetage (STGI), 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Accouplement [DIN]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PMA 4/220 HV	388082	Arrière	Levier	0,98	0,87	10	8	0,913
PMA 4/120 HV	395158	Arrière	Levier	0,50	0,87	10	8	0,995

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

### Groupe de conditionnement d'air



Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Caractéristiques :

- Moteur pneumatique puissant pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10.
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

### PMA 10/160 HV, PMA 10/120 HV :

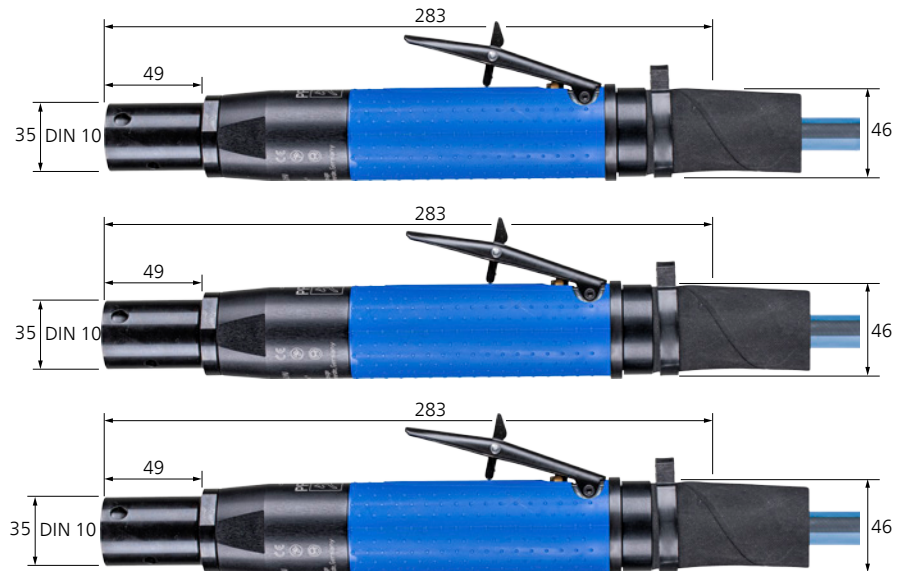
- Puissance constante grâce au régulateur centrifuge.

### Contenu :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage.

**PMA 10/200 HV**  
**PMA 10/160 HV**  
**PMA 10/120 HV**

**20 000 tr/min / 1 000 watts**  
**16 000 tr/min / 1 000 watts**  
**12 000 tr/min / 950 watts**



**PFERDVALUE :**  
PMA 10/160 HV, PMA 10/120 HV



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air Marche à vide [m <sup>3</sup> /min]	Consommation d'air sous charge [m <sup>3</sup> /min]	Accouplement [DIN]	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PMA 10/200 HV	384374	Arrière	Levier	1,38	1,10	10	13	1,200
PMA 10/160 HV	231036	Arrière	Levier	0,70	0,90	10	13	1,200
PMA 10/120 HV	231043	Arrière	Levier	0,50	0,90	10	13	1,200

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

### Groupe de conditionnement d'air

Désignation	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



# Machines avec système DIN 10/ DIN 15

## Moteurs électriques DIN 10 pour prolongateurs rigides

**EMER 8/280**  
**EMER 8/90**

**28 000 tr/min / 750 watts**  
**9 000 tr/min / 710 watts**



### Caractéristiques :

- Moteur électrique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

### Contenu :

Câble secteur de 4 m, 2 clés de serrage.

### PFERDVALUE :



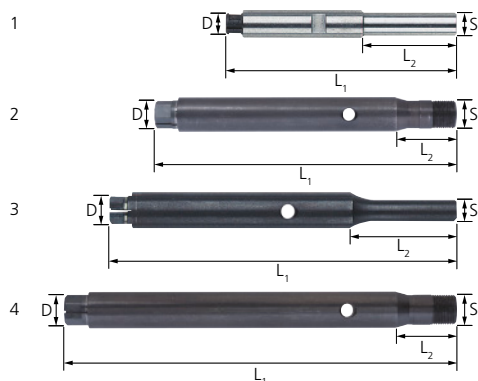
Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccordement [DIN]	Poids net [kg]
EMER 8/280	217795	28 000-8 500	230	750	410	10	2,030
EMER 8/90	217818	9 000-2 500	230	710	410	10	2,030

### Clés de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020



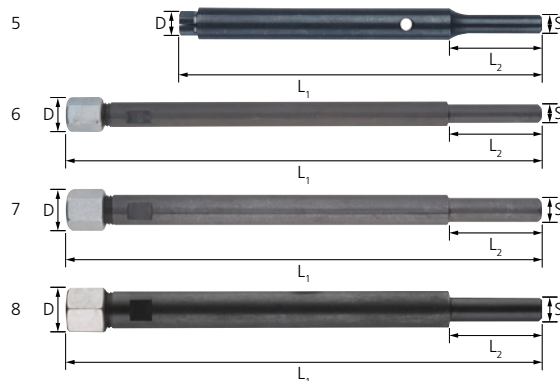
### Prolongateurs pour broches



Les prolongateurs pour broches servent à rallonger la tige des outils de meulage et de fraisage. Ils permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et se montent dans la pince de serrage de la machine (machine pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible. Les prolongateurs pour broches constituent une alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

#### Consignes de sécurité :

**Attention ! Lorsque vous utilisez des prolongateurs de broche, respectez les prescriptions de sécurité et vigueur et les règlements de prévention des accidents.** Lors de l'utilisation de tiges longues, il est indispensable d'introduire l'outil dans la pièce à usiner (par ex. alésages, tuyaux, conduits ou rainures) avant la mise en marche de la machine motrice. Le prolongateur ne doit en aucun cas sortir de la pièce avec l'outil pendant le fonctionnement.



**Le non-respect de cette consigne entraîne un risque élevé d'accident!** Dans de mauvaises conditions d'utilisation, le prolongateur risque de se plier avec l'outil monté. **Le prolongateur est uniquement conçu pour l'utilisation manuelle** avec des machines pneumatiques/électriques adaptées ou des porte-outils à transmission flexible pour outils à tige **standard**. Il se monte dans la pince de serrage fixe des machines et s'utilise avec un outil compatible en terme de vitesse de rotation. Il est strictement interdit de le serrer au niveau du rayon d'arrondi.

**Le montage d'un second prolongateur ou d'outils à tige rallongée est interdit.**

N°	Désignation	EAN 4007220	tr/min max.	Fixation de tige, Ø S [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Long. totale L <sub>1</sub> [mm]	Long. tenon de fixation L <sub>2</sub> [mm]	Ø max. de broche D [mm]	Pince de serrage comprise Ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
1	SPV 50-3 S6	185285	44 000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	14	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20 000	SPG6	6	104	Spéciale	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20 000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20 000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20 000	SPG6	6	129	Spéciale	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

#### Version métrique

N°	Désignation	EAN 4007220	tr/min max.	Fixation de tige, Ø S [pouces]	Fixation de l'outil [pouces]	Long. totale L <sub>1</sub> [pouces]	Long. tenon de fixation L <sub>2</sub> [pouces]	Ø max. de broche D [pouces]	Pince de serrage comprise Ø [pouces]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
----	-------------	-------------	-------------	--------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	---	-----------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	----------------

#### Version en pouces

1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44 000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	14	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20 000	SPG6	1/4	4,09	Spéciale	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20 000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20 000	SPG6	1/4	5,08	Spéciale	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20 000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10 000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10 000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.

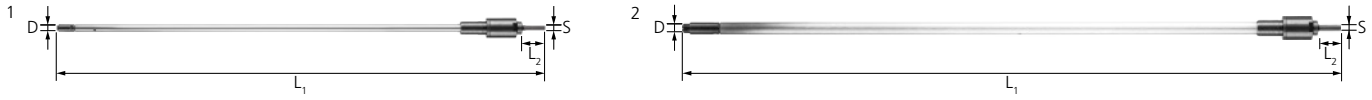




# Accessoires pour machines motrices

## Prolongateurs

### Prolongateurs pour broches



Les prolongateurs pour broches servent à rallonger la tige des outils de meulage et de fraisage. Ils permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et les alésages très profonds. Ils se montent dans la pince de serrage de la machine pneumatique/électrique ou dans le porte-outil de la transmission flexible et exigent en outre un guidage manuel.

Les prolongateurs pour broches constituent une alternative économique aux fraises et meules sur tige longue fabriquées sur mesure.

**Consignes de sécurité :**  
**Attention ! Lorsque vous utilisez des prolongateurs de broche, respectez les prescriptions de sécurité et vigueur et les règlements de prévention des accidents. Ne montez pas d'outils excessivement grands sur le prolongateur étant donné que leur entraînement est assuré par une seule âme. Le prolongateur et la machine doivent être guidés sur un même axe. Le prolongateur sera endommagé s'il est incliné ou utilisé pour faire levier.**

Lors de l'utilisation de tiges longues, il est nécessaire d'introduire l'outil dans la pièce à usiner (par ex. alésages, tuyaux, conduits ou rainures) avant la mise en marche de la machine motrice.

**Le prolongateur est uniquement conçu pour l'utilisation manuelle** avec des machines pneumatiques/électriques adaptées ou des porte-outils de transmission flexible pour outils à tige standard. Il se monte dans la pince de serrage fixe des machines et s'utilise avec un outil compatible en terme de vitesse de rotation. Il est strictement interdit de le serrer au niveau du rayon d'arrondi.

**Le montage d'un second prolongateur ou d'outils à tige rallongée est interdit.**

**Contenu :**

1. 2x DM SW 6/7 mm
2. 2x DM SW 9/11 mm

N° Contenu de la livraison	Désignation	EAN 4007220	tr/min max.	Fixation de tige, Ø S [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Long. totale L <sub>1</sub> [mm]	Long. tenon de fixation L <sub>2</sub> [mm]	Ø max. de broche D [mm]	Pince de serrage comprise Ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25 000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25 000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25 000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25 000	6	3	1 106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25 000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25 000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25 000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25 000	6	6	1 106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25 000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25 000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25 000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25 000	8	6	1 106	28	13	6	10	0,952

Toutes les pinces de serrage disponibles, voir page 140.



### La pince de serrage optimale en un claquement de doigts

- ❶ Déterminer le groupe de pinces de serrage correspondant à la machine motrice choisie à l'aide du tableau ci-dessous.
- ❷ À l'aide du groupe de pinces de serrage, déterminer la première partie de la désignation et du code EAN.
- ❸ À l'aide du diamètre requis, déterminer la seconde partie de la désignation et du code EAN.
- ❹ Avec la désignation et le code EAN, vous disposez de toutes les données nécessaires pour passer une commande.

#### ❹ Exemple de commande :

Groupe de pinces de serrage 16  
**SPZ 98980 268 = pince de serrage 3 mm pour meuleuse pneumatique PGAS 10/200 HV :**

La **désignation** complète est **SPZ 98980 268** et le code **EAN** est **4007220416372**.

### Vue d'ensemble des groupes de pinces de serrage

Page	Machines/ porte-outils	❶ Groupe de pinces de serrage	Page	Machines/ porte-outils	❶ Groupe de pinces de serrage	Page	Machines/ porte-outils	❶ Groupe de pinces de serrage
14	PGTS 1/1000 RS	15	51	PGAS 4/250 M-HV	6	97	MIM WZS 3/300 45°S3	18
15	PGAS 2/800 RS	23	52	PGAS 4/250 V-HV	6	98	EGER 8/280	22
16	PGAS 3/370 RS	21	53	PGAS 4/220 Z-HV	20	99	EGER 8/90	22
16	PGAS 3/370 RS LL	21	54	PG 8/220 HV	7	128	HA 4 G16	6
17	PGAS 4/280 RS	16	54	PGAS 8/220 HV	7	128	WHA 4 90° G16	6
18	PGAS 4/220 RS	16	55	PG 8/220 V-HV	7	129	HA 6 Z DPF/SRF	13
19	PGAS 8/170 RS	16	55	PGAS 8/220 VS-HV	5	129	WZ 6 DPF/SRF	13
20	PGAS 11/58 RS	16	56	PGAS 10/200 HV	16	129	WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
21	PGAS 4/52 RS	16	57	PGAS 10/200 V-HV	16	129	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
22	PGAS 4/24 RS	16	58	PGAS 4/190 HV	20	128	HA 7 G22	6
23	PGAS 14/12 RS	16	59	PGAS 4/190 V-HV	6	128	WHA 7 90° G22	6
24	PWAS 4/180 RS	16	60	PGAS 4/190 V-HV	6	128	HA 10 G28	6
26	PWAS 4/52 RS	16	61	PG 8/160 HV	7	128	HA 12 G28	12
30	PGTS 1/1100 DV	15	61	PGAS 8/160 VM-HV	7	128	WHA 10 90° G28	6
31	PGTA 1/1010	1	62	PGAS 10/160 HV	16	132	HA 4 G16 / G22 STV	6
32	PGT 1/1000	1	63	PGAS 10/160 V-HV	16	132	HA 7 G22 STV	6
33	PGAS 2/800 E-DV	15	64	PGAS 4/120 E-HV	16	132	HA 10 G28 STV	6
33	PGAS 2/800 E-HV	15	65	PGAS 10/120 HV	16	132	HA 12 G28 STV	12
34	PGAS 1/750	1	66	PGAS 10/120 V-HV	16	132	WHA 7 90° G22 STV	6
35	PGAS 1/700	15	67	PG 8/100 HV	7	132	WHA 10 90° G28 STV	6
35	PGAS 1/700 HV	15	67	PGAS 8/100 HV	7	133	STV 9	2
36	PGAS 1/600	1	68	PG 8/100 V-HV	7	133	STV13	10
37	PGAS 2/600 E-DV	15	68	PGAS 8/100 V-HV	7	137	SPV 50-3 S6	3
37	PGAS 2/600 E-HV	15	68	PGAS 8/100 VM-HV	7	137	SPV 50-3 S8	3
38	PGAS 1/550	15	69	PGAS 3/70 HV	6	137	SPV 75-6 SPG6	10
39	PG 3/500 S	5	70	PG 8/50 V-HV	7	137	SPV 36-6 S6	10
39	PGAS 3/500 HV	5	71	PGAS 3/35 HV	6	137	SPV 50-6 S8	10
40	PGAS 3/380 E-DV	6	72	PGAS 2/5 DS	20	137	SPV 75-6 S8	10
40	PGAS 3/380 E-HV	6	73	PWAS 1/800 DV	2	137	SPV 100-6 SPG6	10
41	PGAS 3/350 DV	6	73	PWAS 1/800 HV	2	137	SPV 100-6 S8	10
41	PGAS 3/350 HV	6	74	PWSA 1/250	3	137	SPV 50-1/8 S1/4	14
42	PGAS 3/350 V-DV	6	75	PWAS 2/200 DV	6	137	SPV 75-1/4 SPG6	10
42	PGAS 4/350 V-HV	6	75	PWAS 2/200 HV	6	137	SPV 75-1/4 S3/8	10
43	PGS 3/300 DV	10	76	PWSA 4/200 HV	5	137	SPV 100-1/4 SPG6	10
43	PGS 3/300 HV	10	77	PWAS 4/200 HV	6	137	SPV 100-1/4 S3/8	10
44	PGS 3/300 Z-DV	10	78	PWAS 4/160 HV	6	138	SPVH9 L1000-3 S6	2
44	PGS 3/300 Z-HV	10	79	PWAS 4/120 HV	6	138	SPVH13 L300-6 S6	10
45	PGAS 4/300 HV	20	97	MIM HAS 3/800 SP3	17			
46	PGAS 4/300 M-HV	6	97	MIM HAS 2/600 SP3	17			
47	PGAS 4/300 V-HV	6	97	MIM HAS 3/600 SP3	17			
48	PG 3/250 S	5	97	MIM HAS 3/600 S3	19			
49	PGAS 4/250 E-HV	16	97	MIM HAS 3/500 VS-SP3	17			
50	PGAS 4/250 HV	20	97	MIM WZS 3/300 90°S3	18			



# Accessoires pour machines motrices

## Pinces de serrage



Groupe de pinces de serrage	② Désignation EAN	③ Complément de la désignation et du code EAN											
		Ø [mm]								Ø [pouces]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	 SPZ 91491... 4007220	301 196342	302 196359							307 196373	303 196366		
2	 SPZ 94701... 4007220	604 851999	601 207840							603 207864	602 207857		
3	 SPZ 90000... 4007220		273 188262								282 188354		
4	 SPZ 95771... 4007220		703 349311		701 349298						704 349328	702 349304	
5	 SPZ 90000... 4007220		339 299944		340 299951						339 299944	301 606032	
6	 SPZ 95032... 4007220		503 212875	506 212899	501 212851	517 212936				516 234969	504 212882	502 212868	
7	 SPZ 90000... 4007220		145 187074		123 186855	143 187050					145 187074	144 187067	100 186633
8	 SPZ 95203... 4007220				402 213674	405 213704	407 213711					403 213681	409 213728
9	 SPZ 91490... 4007220	009 195864	011 195888	016 195925	018 195932					009 195864	019 195949	020 195956	
10	 SPZ 95766... 4007220		301 331279	304 398647	303 331262						302 331286	351 738719	

Pour la suite, voir page suivante

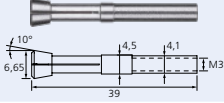
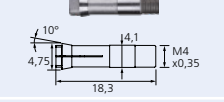
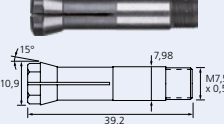
Groupe de pinces de serrage	 Désignation EAN	Complément de la désignation et du code EAN											
		Ø [mm]								Ø [pouces]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
11	 SPZ 91490... <b>4007220</b>	909	912	917	919	923				909	927	926	
		<b>196212</b>	<b>196236</b>	<b>196274</b>	<b>196281</b>	<b>196304</b>			<b>196212</b>	<b>196335</b>	<b>196328</b>		
12	 SPZ 91490... <b>4007220</b>			203	204	206	208	209				210	211
				<b>195987</b>	<b>195994</b>	<b>196014</b>	<b>196038</b>	<b>196045</b>				<b>196052</b>	<b>196069</b>
13	 SPZ 90101... <b>4007220</b>	823	830	850	860				823	818	814		
		<b>668252</b>	<b>668269</b>	<b>668306</b>	<b>668313</b>				<b>668252</b>	<b>668320</b>	<b>668337</b>		
14	 SPZ 90110... <b>4007220</b>	423	430						423	418			
		<b>668382</b>	<b>668399</b>						<b>668382</b>	<b>668405</b>			
15	 SPZ 98980... <b>4007220</b>		000						002	001			
			<b>851814</b>						<b>851838</b>	<b>851821</b>			
16	 SPZ 98980... <b>4007220</b>		268		163	164	165	269				166	
			<b>416372</b>		<b>956984</b>	<b>957004</b>	<b>957028</b>	<b>416389</b>				<b>957035</b>	
20	 SPZ 98980... <b>4007220</b>		262		261	263	264					265	
			<b>233634</b>		<b>312964</b>	<b>233641</b>	<b>233658</b>					<b>233665</b>	
21	 SPZ 98980... <b>4007220</b>		311		310							398	399
			<b>235447</b>		<b>235430</b>							<b>411544</b>	<b>411551</b>
22	 SPZ 98960... <b>4007220</b>		171		172	173						170	
			<b>409848</b>		<b>409855</b>	<b>409862</b>						<b>409831</b>	
23	 SPZ 98980... <b>4007220</b>		660									661	662
			<b>421253</b>						<b>421277</b>	<b>421284</b>			

Pour la suite, voir page suivante



# Accessoires pour machines motrices

## Pinces de serrage

Groupe de pinces de serrage	Désignation EAN	Complément de la désignation et du code EAN												
		Ø [mm]								Ø [pouces]				
		2,35	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
<b>17</b> 	SPZ 900140.. <b>4007220</b>	51	50									52		
		<b>071465</b>	<b>071458</b>									<b>071472</b>		
<b>18</b> 	SPZ 900140.. <b>4007220</b>	61	60									62		
		<b>071496</b>	<b>071489</b>									<b>071502</b>		
<b>19</b> 	SPZ 900140.. <b>4007220</b>	73	71		70							72	74	
		<b>102756</b>	<b>071526</b>		<b>071519</b>							<b>102565</b>	<b>104453</b>	

### Douilles de réduction et adaptateurs

RZH 63  
RZH 6234  
RZH 64



AF M5 CD 1/4-20UNC



Les douilles de serrage de réduction conviennent aux pinces de serrage pour outils sur tige de 6 mm et servent à la fixation d'outils sur tige de 2,34 mm, 3 mm ou 4 mm.

Désignation	EAN 4007220	Réduction fixation de tige	Convient pour	Poids net [kg]
RZH 6234	184486	de 6 mm à 2,34 mm de Ø	-	0,004
RZH 63	355862	de 6 mm à 3 mm de Ø	-	0,004
RZH 64	796153	de 6 mm à 4 mm de Ø	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	Meuleuse d'angle sans fil avec SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

### Porte-outils



BO SPG 6/6 0-10



BO SPG 6/10 0-10

Autres versions, voir catalogues 4 et 8.

Désignation	EAN 4007220	Fixation de tige	Fixation de l'outil [mm]	Adapté aux	Poids net [kg]
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	Ø 6 x 0-10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	Ø 10 x 0-10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035



### Lubrifiants et kits d'entretien



#### (1+2) Huile de graissage spéciale

Pour appareils pneumatiques, lubrification par brouillard d'huile.

Pour la protection contre le givrage.

##### Avantages :

- Bonne aptitude à la nébulisation.
- Pouvoir lubrifiant élevé.
- Fluidité.
- Protection anticorrosion.
- Très hydrofuge.

#### (3) Graisse spéciale FT 5

Pour regraisser les têtes angulaires et le graissage lors du montage des roulements à billes.

#### (4) Graisse pour arbres FT 4

Graisse spéciale dotée de propriétés de lubrification et d'adhérence particulières, pour les transmissions flexibles BW 4 à BW 12.

L'âme d'une transmission flexible doit être entretenue au bout de 100 heures d'utilisation environ. Dégraissez l'âme et le flexible puis appliquez une nouvelle couche de graisse spéciale pour arbres sur l'âme.

#### (5) Kit d'entretien comprenant :


1 écouvillon flexible pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection.  
2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm).

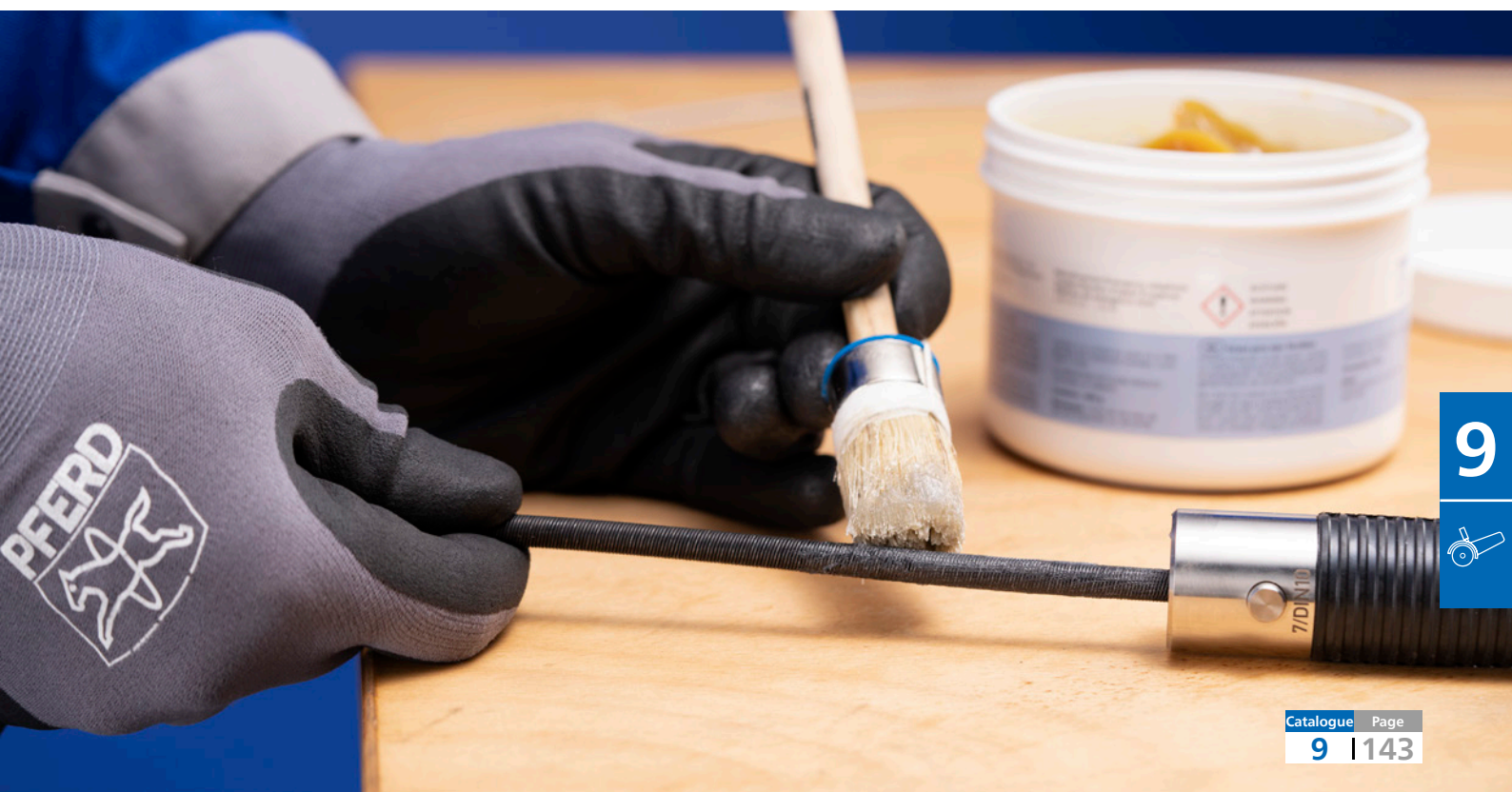
Retirez l'ancienne couche de graisse de l'âme avec un chiffon de nettoyage (ne pas utiliser de bourre de laine !).

Appliquez de la graisse neuve sur le second chiffon et passez ce dernier sur l'âme.

#### Consignes de commande :

- Tous les éléments du kit d'entretien sont également disponibles séparément.

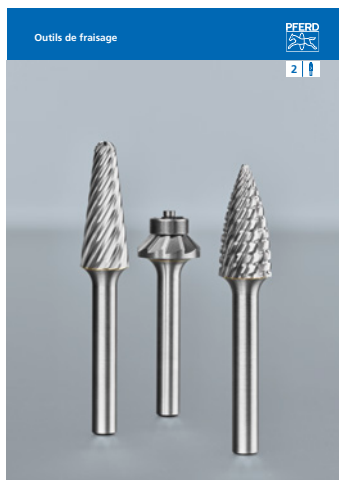
Désignation	EAN 4007220	Contenu	Utilisation pour		Poids net [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Huile de graissage spéciale, 5 L	Graisser à brouillard d'huile	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Huile de graissage spéciale, 1 L	Graisser à brouillard d'huile	1	0,990
FT 5	181249	(3) Graisse spéciale, 100 g	Roulements à billes, tête angulaire	1	0,100
FT 4	156780	(4) Graisse pour arbres, 450 g	Transmissions flexibles	1	0,450
P-Set BW 4/6	182970	(5) 2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 4/6	BW 4, BW 6	1	0,770
P-Set BW 7	182994	(5) 2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 7	BW 7	1	0,770
P-Set BW 10/12	182987	(5) 2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible BW 10/12	BW 10, BW 12	1	0,770





**Catalogue 1**

Limes



**Catalogue 2**

Outils de fraissage



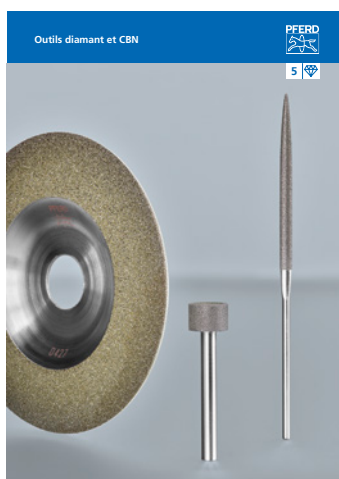
**Catalogue 3**

Meules sur tige



**Catalogue 4**

Outils de ponçage et de polissage



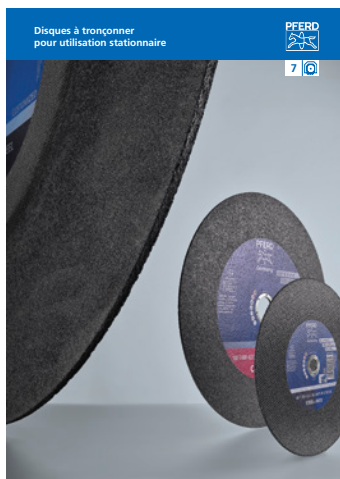
**Catalogue 5**

Outils diamant et CBN



**Catalogue 6**

Disques à tronçonner, à lamelles et à ébarber



**Catalogue 7**

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire



**Catalogue 8**

Brosses industrielles



**Catalogue 9**

Machines motrices

Imprimé en Allemagne.

02/2023 Sous réserve de modifications techniques.