

Amplia actualización  
del programa



■ Información general, <b>PFERDVALUE</b>	5
■ Servicios	6
■ Servicios online, catálogo de repuestos	7
■ Embalaje y presentación	8
■ Explicación de las referencias de las máquinas	9

### Husillos de robot para uso estacionario

■ Información general	12
-----------------------	----



■ Amoladoras rectas	14
---------------------	----



■ Amoladoras angulares con pinzas	24
■ Amoladoras angulares con husillo de rosca	25

### Máquinas neumáticas

■ Información general	28
-----------------------	----



■ Amoladoras rectas	30
---------------------	----



■ Amoladoras angulares con pinzas	73
-----------------------------------	----



■ Amoladoras angulares con husillo de rosca	80
---	----



■ Lijadora de banda	85
■ Brazos adaptadores	87



■ Aparatos para limar	88
-----------------------	----



■ Lápices marcadores	91
----------------------	----



■ Acoplamientos	92
-----------------	----

### Máquinas eléctricas

■ Información general	94
-----------------------	----



■ Sistema de micromotor	95
■ Empuñaduras para micromotor	97



■ Amoladoras rectas	98
---------------------	----



■ Amoladoras angulares	100
------------------------	-----



- Sistema para canteado EDGE FINISH 102



- Amoladora para rodillos 104



- Lijadora de banda 106



- Lijadora de banda para tubos 107

### Motores con conexión DIN 10/DIN 15

- Información general 110



- Máquinas de eje flexible – Motores eléctricos para ejes flexibles y accesorios 113



- Máquinas de eje flexible con motor universal récord y accesorios 115



- Máquina con eje flexible Mini-Mammut Electronic y accesorios 116



- Eje flexible 4 y empuñaduras 120
- Eje flexible 6 y empuñaduras 121
- Eje flexible 6 Z y empuñaduras 122
- Eje flexible 7 y empuñaduras 123
- Eje flexible 10 y empuñaduras 124
- Eje flexible 12 y empuñaduras 125



- Control a distancia para ejes flexibles y accesorios 126



- Ejes flexibles especiales para lijado interior de tubos y accesorios 127



- Empuñaduras y accesorios 128



- Accionamiento angular 130
- Accionamientos angulares de amoladoras para rodillos 130

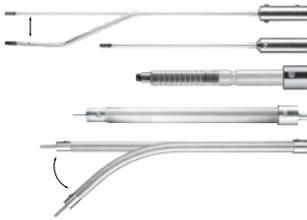




- Lijadoras de banda 131



- Empuñaduras para prolongadores rígidos 132



- Prolongadores rígidos STV 133



- Motores neumáticos DL DIN 10 para prolongadores rígidos 134



- Motores eléctricos DIN 10 para prolongadores rígidos 136

### Fijaciones y prolongadores



- Prolongadores 137



- Pinzas 139
- Pinzas reductoras y adaptadores 142
- Perno 142

### Accesorios para mantenimiento



- Lubricante y sets de mantenimiento 143

El programa PFERD incluye máquinas para desbastar, fresar, cepillar, cortar y pulir para el trabajo manual, así como para robots o uso semiestacionario. PFERD es uno de los pocos fabricantes que ofrece una amplia gama de herramientas para tratamiento de superficies y corte de materiales, así como máquinas especialmente diseñadas para estas herramientas, todo del mismo proveedor.

Este amplio programa de productos incluye máquinas neumáticas, eléctricas y de eje flexible, una oferta completa con la mejor solución para cada entorno de trabajo.

Las máquinas PFERD se caracterizan por su rendimiento y larga vida útil. Sufren menos fallos y cumplen los últimos estándares tecnológicos.



### Rentabilidad



**Tiempo**  
El tiempo es dinero. La rentabilidad de un proceso se define por el rendimiento de la herramienta por unidad de tiempo. Cuanto más

rápido sea un proceso de desbaste, mayor será la rentabilidad. Los mejores resultados se consiguen con herramientas muy agresivas en todo proceso de mecanizado en combinación con máquinas PFERD de gran calidad. Estas máquinas son potentes, duraderas y sufren menos averías.

$$t = \text{€}$$

### Revoluciones n



**Revoluciones**  
Las revoluciones n se indican en revoluciones por minuto [r.p.m.]. El número de revoluciones necesario se calcula a partir de la velocidad de

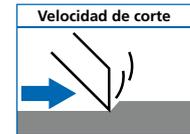
corte V en metros por minuto [m/min] o en metros por segundo [m/s] y del diámetro de la herramienta  $d \times \pi$  (3,14).

**Nota:**

Las revoluciones de la herramienta se refieren al uso bajo carga.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

### Velocidad de corte V



**Velocidad de corte**  
La velocidad de corte es la distancia que recorre el filo de la herramienta en la dirección del movimiento principal sobre el material por

mecanizar y arranca una viruta. La velocidad de corte V se indica en metros por minuto [m/min] o en metros por segundo [m/s]. Depende del número de revoluciones de la máquina en revoluciones por minuto r.p.m. y del diámetro de la herramienta  $d \times \pi$  (3,14).

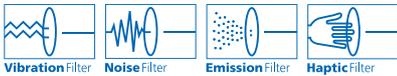
$$V = n \times d \times \pi$$

### PFERDVALUE – El valor añadido de PFERD

Los resultados de los laboratorios de ensayos de PFERD y de las pruebas de productos realizadas por institutos independientes lo demuestran: las herramientas PFERD ofrecen un valor añadido que se puede medir.

Descubra **PFERDERGONOMICS** y **PFERDEFFICIENCY**:

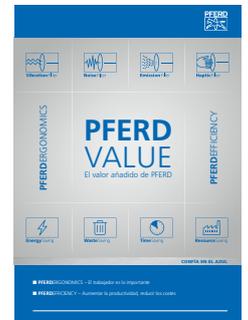
En el marco de **PFERDERGONOMICS**, PFERD ofrece herramientas y máquinas optimizadas desde el punto de vista ergonómico que contribuyen a aumentar la seguridad y la comodidad de trabajo y, por tanto, a mantener la salud.



En el marco de **PFERDEFFICIENCY**, PFERD ofrece soluciones de herramientas y máquinas innovadoras y potentes con un excelente valor añadido de rentabilidad.



Encontrará más información sobre este tema en nuestro folleto "PFERDVALUE– El valor añadido de PFERD".

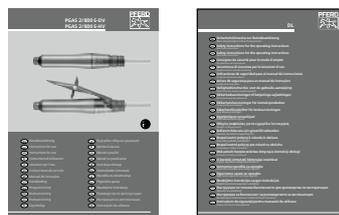


### Recomendaciones de seguridad



= ¡Lea el manual de instrucciones y las recomendaciones de seguridad correspondientes!

De acuerdo con la normativa de seguridad, incluimos todos los manuales de instrucciones de las máquinas con una declaración de conformidad CE y recomendaciones de seguridad.



### Pregunte a PFERD

¿Tiene dudas sobre aplicaciones, materiales o máquinas?

¿Busca recomendaciones de uso, asesoramiento individual e información sobre la elección de la herramienta adecuada?

**Responderemos su preguntas directamente por correo electrónico:**

[pferd@pferd.com](mailto:pferd@pferd.com)



### Servicio de mantenimiento y reparación

PFERD ofrece un servicio de mantenimiento y reparación que incluye una limpieza general, reparación y revisión final de seguridad en nuestras instalaciones. Nuestro personal técnico especializado le facilitará a corto plazo un presupuesto sin compromiso.

Si el presupuesto de reparación supera el coste de una nueva máquina, le facilitaremos una oferta para una nueva máquina. PFERD utiliza exclusivamente repuestos originales en todas sus reparaciones de máquinas. Después de la reparación recibirá la máquina en perfectas condiciones.

Un equipo experimentado se encargará de realizar rápidamente la reparación.



### Formación en reparaciones

PFERD pone a su disposición cursos prácticos sobre el uso seguro de las máquinas y su mantenimiento. Ello le permitirá reparar en sus instalaciones sus máquinas evitando periodos inactivos. Un buen mantenimiento de la máquina alarga su vida útil. PFERD puede impartir también estas formaciones en las instalaciones del cliente. Solicítela.



### Bancos de pruebas

PFERD cuenta con modernos bancos de pruebas para control de calidad, optimizar máquinas usadas y verificar directivas de seguridad. Si lo solicita, podrá recibir un certificado PFERD sobre las características de la máquina.

Para cada tipo de máquina realizamos revisiones de seguridad según los estándares técnicos actuales y elaboramos los correspondientes protocolos de pruebas.



### Asesoramiento y ejecuciones especiales

PFERD ofrece soporte personalizado a sus problemas de aplicación. Nuestros asesores de ventas están a su disposición, incluso en sus instalaciones, para ayudarle a buscar la máquina PFERD más adecuada. Solicítela.

Si en nuestro catálogo no encuentra la solución óptima a sus necesidades, PFERD puede fabricar, previo pedido, máquinas de calidad PFERD según sus necesidades y de alto rendimiento.



### Garantía

Como parte de la garantía, PFERD se hace responsable de los defectos de máquinas neumáticas, eléctricas y de eje flexible, y de los accesorios que considere defectuosos, reparándolos o sustituyendo las piezas defectuosas. Concedemos esta garantía por defectos, como máximo, durante 12 meses. Esto no se aplica si la ley prescribe plazos más largos.

PFERD no se responsabiliza de daños o perjuicios ocasionados por utilizar repuestos no originales o por realizar reparaciones en talleres no autorizados.

### Modificaciones técnicas

Avances técnicos y mejoras ergonómicas se incorporan continuamente al diseño y la producción. Por ello PFERD se reserva el derecho a modificaciones técnicas de sus productos.

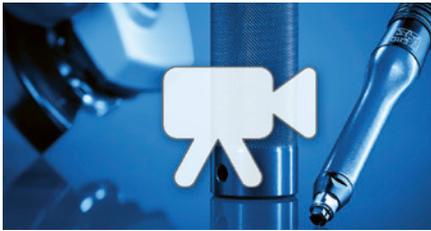
En caso de cambio de diseño garantizamos repuestos durante cuatro años.



Todas las herramientas y más información en: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Una máquina PFERD de alto rendimiento es una inversión rentable, puesto que para nuestras máquinas ofrecemos numerosos servicios que le serán de gran ayuda en el manejo y mantenimiento de su máquina.

Nuestra página web optimizada para dispositivos móviles ofrece información detallada sobre los productos, así como otros muchos servicios relacionados con el corte y el mecanizado de superficies. Descubra las numerosas ventajas que aporta la marca PFERD para prestar el mejor apoyo al usuario de sus productos.



## Vídeos de aplicación

Además de la información detallada y las recomendaciones de seguridad de nuestros manuales de instrucciones, disponemos de vídeos de montaje y uso de nuestras herramientas. Si necesitara más información nuestro equipo comercial y técnico está a su disposición para asesorarle personalmente.

Encontrará todos los vídeos disponibles sobre herramientas y máquinas PFERD en nuestra página web [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



## Catálogo de repuestos

En nuestro catálogo de repuestos online se recoge toda la información de las máquinas PFERD: plano, esquema y fotografías y datos de pedido de los repuestos de cada máquina. Puede seleccionar con un click el repuesto que necesite y comprarlo online.

Si pierde o no encuentra las instrucciones de la máquina se podrá descargar desde este catálogo de repuestos online, así como también las declaraciones de conformidad CE y las instrucciones de uso para poder realizar pequeñas reparaciones.

Puede encontrar nuestro catalogo de repuestos online en [spareparts.pferd.com](http://spareparts.pferd.com).

### Ejemplo: amoladora neumática recta PGAS 2/800 E-DV

En el área de información verá los documentos que están listos para la descarga.

**Detalles de grupos constructivos**

Información

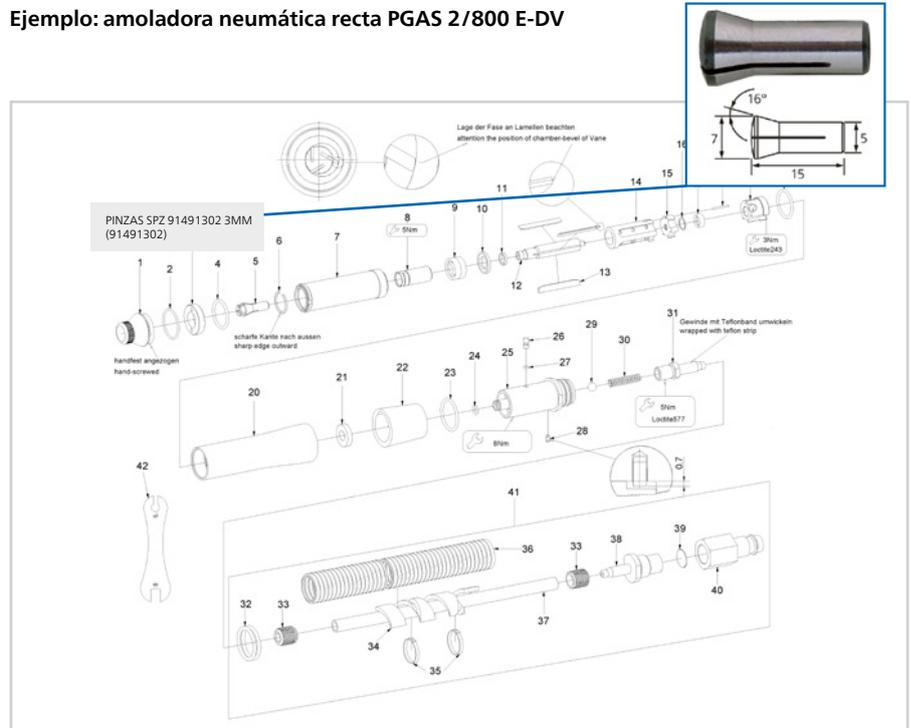
Artículo nº: 80105021

Descripción: AMOLADORA RECTA PGAS 2/800 E-DV

Fotografía

Advertencias de seguridad

★ [1000818606-MSH-000-02.pdf](#)  
3.44 MB 03.05.2021



Pos.	Artikelnr.	Bezeichnung	EAN	Menge	Einheit
1	98980212	VORDERER VERSCHLUSS	400720229965	1	ST
2	98980103	O-RING	4007220911648	1	ST
3	98980213	GEWINDERING	400720229972	1	ST
4	98980027	O-RING	4007220876053	2	ST
5	98980000	SPANNZANGE SPZ 98980000 3MM	4007220851814	1	ST
5	98980001	SPANNZANGE SPZ 98980001 1/8"	4007220851821	1	ST

Desplace el ratón sobre los repuestos de la máquina PFERD para obtener la especificación exacta de cada repuesto. Haciendo clic en cada número verá más información y foto del repuesto.

En la parte inferior de la pantalla puede añadir directamente los artículos al carro de la compra y hacer el pedido de los mismos.



### Embalaje PFERD

Embalaje industrial estándar para todas las máquinas PFERD.

#### Ventajas:

- Embalaje robusto que protege contra la suciedad y el deterioro.
- La etiqueta de embalaje incluye toda la información relevante para facilitar la identificación inequívoca del producto.



### Etiqueta de embalaje PFERD

Además de la referencia y código EAN, la información técnica relevante se representa con pictogramas.

#### Ventajas:

- Los pictogramas facilitan la comparación de características de los productos.
- La etiqueta incluye información sobre otros accesorios.



### Explicación de los pictogramas más utilizados

Generales	
	Número de revoluciones
	Velocidad de banda
	Potencia
	Llave de fijación adecuada
Fijación de la herramienta	
	Pinzas de sujeción y pernos roscados
	Agujero
	Carcasa protectora
	Adecuado para diámetro de disco
	Adecuado para fijación de rodillos
	Dimensiones de banda

Máquinas neumáticas	
	Recomendación de uso con o sin aceite
	Presión de aire
	Diámetro manguera de alimentación
Máquinas eléctricas y con eje flexible	
	Voltaje
	Frecuencia
	Aislamiento protector
	Toma de tierra
	Protección de baja tensión
Ejes flexibles	
	Conexión al motor
	Conexión deslizante a la empuñadura

### PFERD TOOL-CENTER

Gracias a los nuevos soportes, todas las máquinas se pueden presentar perfectamente en el PFERD TOOL-CENTER.

En el TOOL-CENTER, el expositor de PFERD, encontrará la información más importante para elegir la herramienta más adecuada. Su distribuidor PFERD estará encantado de ayudarle en caso de que tenga alguna duda.



Las letras de las referencias de las máquinas de PFERD indican el tipo de máquina, forma, válvulas y fijaciones de herramientas.

Además, en la referencia se identifica también la potencia y revoluciones de cada máquina.

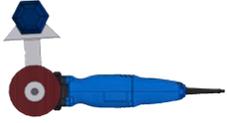
A continuación puede ver un resumen de ello:

Foto	Descripción	Grupo de potencia	Número de revoluciones	Formas constructivas, tipos de válvula, fijaciones de herramienta			
<b>Husillos de robot</b>							
	<b>P</b> Neumática	<b>G</b> Amoladoras rectas	<b>T</b> Motor de turbina	<b>S</b> Pinzas	<b>1</b> x 100 vatios	<b>1000</b> x 100 r.p.m.	<b>RS</b> Husillo de robot
	<b>P</b> Neumática	<b>G</b> Amoladoras rectas	<b>A</b> Salida de aire delantera	<b>S</b> Pinzas	<b>3</b> x 100 vatios	<b>370</b> x 100 r.p.m.	<b>RS</b> Husillo de robot <b>LL</b> Giro a la izquierda
	<b>P</b> Neumática	<b>W</b> Amoladoras angulares	<b>A</b> Salida de aire trasera	<b>S</b> Pinzas	<b>4</b> x 100 vatios	<b>180</b> x 100 r.p.m.	<b>RS</b> Husillo de robot
<b>Máquinas neumáticas</b>							
  	<b>P</b> Neumática	<b>G</b> Amoladoras rectas	<b>A</b> Salida de aire trasera	<b>S</b> Pinzas	<b>2</b> x 100 vatios	<b>800</b> x 100 r.p.m.	<b>E</b> Asiento elástico <b>Z</b> Bimanual <b>M</b> Longitud media <b>V</b> Prolongado <b>DV</b> Válvula rotativa <b>HV</b> Válvula de palanca <b>DS</b> Inicio presión
 	<b>P</b> Neumática	<b>W</b> Amoladoras angulares	<b>A</b> Aire de salida detrás	<b>S</b> Pinzas	<b>1</b> x 100 vatios	<b>800</b> x 100 r.p.m.	<b>DV</b> Válvula rotativa <b>HV</b> Válvula de palanca
	<b>P</b> Neumática	<b>B</b> Lijadoras de banda	<b>A</b> Aire de salida delante		<b>2</b> x 100 vatios	<b>200</b> x 100 r.p.m.	<b>HV</b> Válvula de palanca
 	<b>P</b> Neumática	<b>F</b> Aparato para limar			<b>4</b> Longitud recorrido mm	<b>84</b> x 100 impulsos por minuto	<b>SV</b> Cursor <b>HV</b> Válvula de palanca
	<b>MST</b> Lápiz marcador				<b>32</b> x 1000 impulsos por minuto		<b>DV</b> Válvula rotativa <b>F</b> Calibre de aguja: fino



# Máquinas

## Explicación de las referencias de las máquinas

Foto	Descripción	Grupo de potencia	Número de revoluciones	Formas constructivas, tipos de válvula, fijaciones de herramienta		
<b>Máquinas eléctricas</b>						
	<b>MIM</b> Micromotor	<b>3</b> x 100 vatios	<b>800</b> x 100 r.p.m.	<b>230 V</b> Voltios		
	<b>E</b> Eléctrica	<b>G</b> Amoladoras rectas	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>8</b> x 100 vatios	<b>280</b> x 100 r.p.m.	
	<b>E</b> Eléctrica	<b>B</b> Lijadoras de banda	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>8</b> x 100 vatios	<b>280</b> x 100 r.p.m.	
	<b>E</b> Eléctrica	<b>B</b> Lijadoras de banda	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>12</b> x 100 vatios	<b>25</b> x 100 r.p.m.	<b>R</b> Lijadora de banda para tubos
	<b>E</b> Eléctrica	<b>W</b> Amoladoras angulares	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>17</b> x 100 vatios	<b>75</b> x 100 r.p.m.	
	<b>E</b> Eléctrica	<b>S</b> Amoladora para rodillos	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>12</b> x 100 vatios	<b>25</b> x 100 r.p.m.	
<b>Motores con conexión DIN 10/DIN 15</b>						
	<b>E</b> Eléctrica	<b>M</b> Motor	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>8</b> x 100 vatios	<b>280</b> x 100 r.p.m.	<b>BW</b> Eje flexible
	<b>R</b> Récord	<b>U</b> Motor universal	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>8</b> x 100 vatios	<b>180</b> x 100 r.p.m.	
	<b>MME</b> Mini-Mammut sistema electrónico	<b>W</b> Corriente alterna		<b>11</b> x 100 vatios	<b>120</b> x 100 r.p.m.	
	<b>ME</b> Mammut sistema electrónico	<b>W</b> Corriente alterna		<b>18</b> x 100 vatios	<b>240</b> x 100 r.p.m.	
	<b>MME</b> Maxi-Mammut sistema electrónico			<b>40</b> x 100 vatios	<b>150</b> x 100 r.p.m.	
	<b>P</b> Neumática	<b>M</b> Motor	<b>A</b> Salida de aire trasera	<b>10</b> x 100 vatios	<b>120</b> x 100 r.p.m.	<b>HV</b> Válvula de palanca
	<b>E</b> Eléctrica	<b>M</b> Motor	<b>ER</b> Regulable electrónicamente	<b>8</b> x 100 vatios	<b>280</b> x 100 r.p.m.	



# Husillos de robot para uso estacionario

## Información general

### Recomendaciones y condiciones para un uso rentable de husillos de robot

#### 1. Presión de aire

La presión de aire para el funcionamiento del husillo de robot debe ser de 6,3 bar. Se ha de mantener permanentemente una cantidad suficiente de aire. Una sobrepresión conlleva un desgaste prematuro y mayor.

#### 2. Caudal de aire

Todos los datos de este catálogo se refieren al consumo de aire en metros cúbicos por minuto [ $\text{m}^3/\text{min}$ ]. Este dato se refiere al volumen de aire en estado de relajación a la presión atmosférica. Los datos de consumo se refieren, salvo indicación expresa, a una presión de 6,3 bar e indican el caudal de aire máximo. Con máquinas neumáticas sin regulación, el consumo máximo de aire se regula en marcha en vacío. Las máquinas neumáticas reguladas por fuerza centrífuga tienen su máximo caudal de aire a plena carga.

#### 3. Número de revoluciones

Las revoluciones se expresan en revoluciones por minuto [r.p.m.] y se refieren a las revoluciones en marcha en vacío a una presión de 6,3 bar. En caso de máquinas sin regulación, el número de revoluciones a plena carga es de aprox. el 50 % y, en las máquinas de regulación por fuerza centrífuga, es de aprox. el 80–90 % del número de revoluciones en vacío.

#### 4. Lubricación de niebla de aceite

Una lubricación de niebla de aceite suficiente es decisiva para un buen funcionamiento (viscosidad del aceite a 40 °C según ISO VG 22–32  $\text{mm}^2/\text{s}$  (cSt)). Aceite lubricante especial, ver la página 143.

#### 5. Máquinas neumáticas sin aceite

Los accionamientos de turbina requieren una alimentación de aire limpio y seco para evitar el desgaste. Por ello, no pueden utilizarse con lubricación de niebla de aceite.

#### 6. Unidad de mantenimiento

Se recomienda la conexión previa de una unidad de mantenimiento completa, que consta de un filtro de impureza de 5  $\mu\text{m}$ , separador de agua, reductor de presión y lubricador. La unidad de mantenimiento no debe situarse a más de aprox. 5 m de la máquina. El tamaño de los poros del filtro debe ser de 3–5  $\mu\text{m}$ .

#### 7. Manguera de alimentación

La manguera de alimentación debe tener, como mínimo, el  $\varnothing$  interior indicado para estas máquinas y, si es posible, una longitud  $\leq$  5 m.

#### 8. Acoplamientos

Los acoplamientos adicionales como boquillas, acoplamientos de válvulas autodesconectables, etc., deben tener el  $\varnothing$  interior máximo posible. Se debe usar solo un acoplamiento de válvula para evitar pérdidas de presión.

#### 9. Mantenimiento

Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de las máquinas.



Los husillos de robot de PFERD se han fabricado según las máximas exigencias de calidad y los últimos estándares tecnológicos, y son perfectos para un uso estacionario en células robóticas, máquinas herramienta, así como para la instalación en líneas de transferencia. Desde tareas de mecanizado generales hasta casos de aplicación especiales: el amplio programa de PFERD ofrece la combinación óptima de herramientas innovadoras y husillos de robot potentes y con una larga vida útil en un único proveedor.

Para una vida útil óptima, tenga en cuenta las indicaciones y recomendaciones para un funcionamiento rentable de los husillos de robot de la página 12.



### Brida de pie y rango de fijación

Utilice la brida de pie correspondiente para montar el husillo de robot. El margen de fijación se identifica con el siguiente pictograma:



### Unidad de desviación

Según el proceso de trabajo, se necesitarán husillos de robot con y sin desviación. Los husillos de robot también están disponibles con unidades de desviación para un ajuste preciso previa consulta.



### Manguera de alimentación y acoplamiento rápido

La mayor parte de los husillos de robot se suministra sin manguera de alimentación. Puede encontrar las mangueras y los acoplamientos rápidos correspondientes para la adaptación individual en la páginas de producto de los husillos de robot.



### Estrangulador de revoluciones

Para reducir el número de revoluciones de la máquina se suministra una selección de husillos de robot con estranguladores de revoluciones.

Para ajustar las revoluciones a la velocidad de corte óptima de la herramienta utilizada, el tornillo de ajuste se enrosca, en combinación con un silenciador de metal sinterizado, en la conexión de aire de salida de la máquina correspondiente.

## Herramientas especiales

En caso de que nuestro amplio programa de productos no fuese suficiente para resolver adecuadamente sus necesidades, podemos fabricar husillos de robot específicos para su aplicación. Nuestros asesores de ventas estarán encantados de poder ayudar en el análisis de sus trabajos de mecanizado. Solo tiene que concertar una cita. Encontrará las direcciones de nuestra red de distribuidores mundial en [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

Previa consulta, los husillos de robot pueden adquirirse con desviación, opción reversible, con rotación a la derecha o a la izquierda y con sistema de cambio de herramienta.

# Husillos de robot para uso estacionario

Amoladoras rectas



## PGTS 1/1000 RS

100.000 r.p.m. / 100 vatios



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior/Ø exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGTS 1/1000 RS	234044	Derecha	Delantera	0,32	0,32	15	2,7/4	0,296

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 4 RS	361016

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 4 mm 1/4"	392218

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Velocidades de giro elevadas para un husillo pequeño.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 2/800 RS

80.000 r.p.m. /110 vatios



Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 2/800 RS	231616	Derecha	Trasera	0,20	0,18	23	4/6	0,110

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
23	421253	421277	421284

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 6 RS	368299

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 6 mm - 1/4"	244326

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

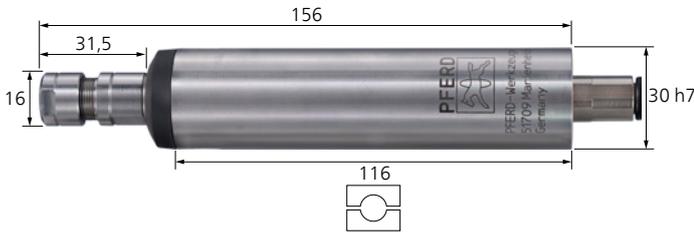


# Husillos de robot para uso estacionario

Amoladoras rectas

**PGAS 3/370 RS**  
**PGAS 3/370 RS LL**

37.000 r.p.m. /320 vatios



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### PGAS 3/370 RS LL

- Giro a la izquierda.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior/Ø exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/370 RS	234020	Derecha	Trasera	0,70	0,50	21	6/8	0,456
PGAS 3/370 RS LL	234051	Izquierda	Trasera	0,80	0,60	21	6/8	0,456

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm	6 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
21	235447	235430	411544	411551

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 30	415634

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 8 RS	382295

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 8 mm - 1/4"	244333

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Características:

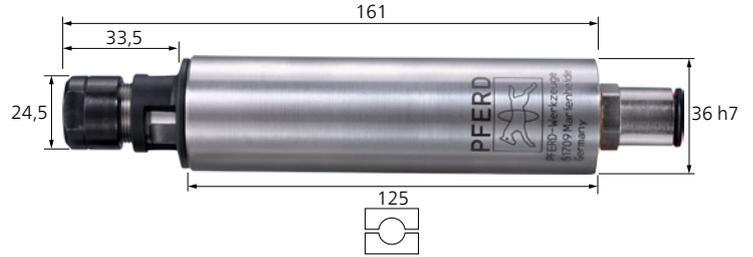
- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/280 RS

28.000 r.p.m. /380 vatios



Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/280 RS	234068	Derecha	Trasera	0,89	0,69	16	10/12	0,750

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 36	415641

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 12 mm - 1/4"	244340

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

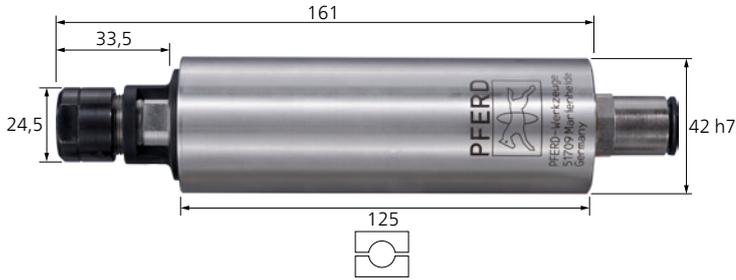


# Husillos de robot para uso estacionario

Amoladoras rectas

## PGAS 4/220 RS

22.000 r.p.m. /400 vatios



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/220 RS	228852	Derecha	Trasera	0,71	0,51	16	10/12	1,661

## Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 42	415665

## Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332

## Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 12 mm - 1/4"	244340

## Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

## Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Características:

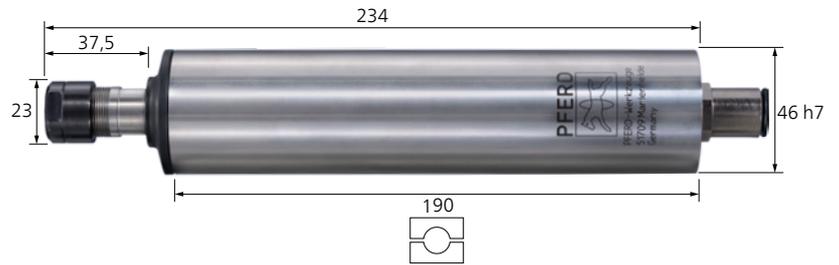
- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 8/170 RS

17.000 r.p.m. /800 vatios



Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 8/170 RS	234075	Derecha	Trasera	1,15	0,95	16	10/12	1,661

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 46	415672

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 12 RS	382332

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 12 mm - 1/4"	244340

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



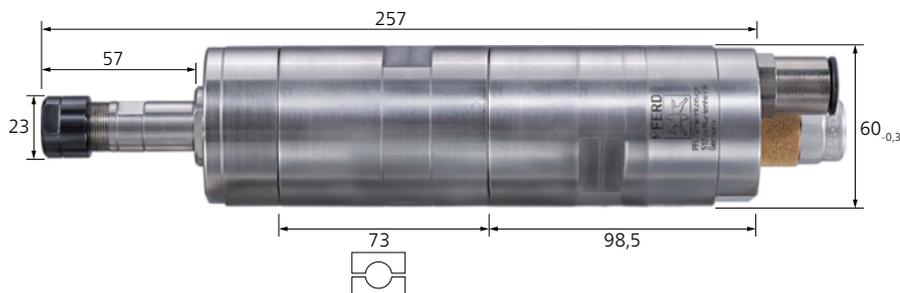
# Husillos de robot para uso estacionario

Amoladoras rectas



## PGAS 11/58 RS

5.800 r.p.m. / 1.100 vatios



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Par elevado gracias al engranaje planetario.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, estrangulador de revoluciones, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior/Ø exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Ø interior manguera de salida de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 11/58 RS	234082	Derecha	Trasera	1,58	1,38	16	11/14	16	3,355

## Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 60	415689

## Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 14 RS	382356

## Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 14 mm - 1/2"	395103

## Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

## Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Par elevado gracias al engranaje planetario.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, estrangulador de revoluciones, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.



Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	∅ interior manguera de salida de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/52 RS	234099	Derecha	Trasera	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 42	415665

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



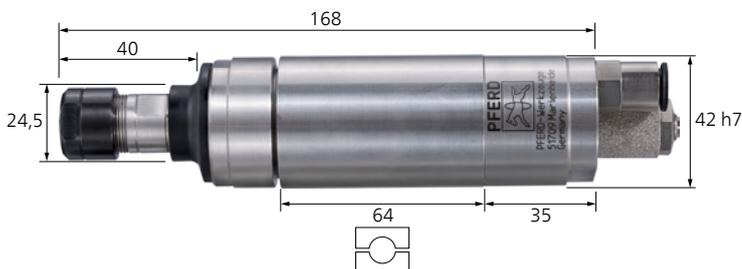
# Husillos de robot para uso estacionario

Amoladoras rectas



## PGAS 4/24 RS

2.400 r.p.m. /380 vatios



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Par elevado gracias al engranaje planetario.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, estrangulador de revoluciones, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior/Ø exterior manguera de alimentación de aire [mm]	Ø interior manguera de salida de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/24 RS	234105	Derecha	Trasera	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

## Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

## Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

## Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 42	415665

## Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

## Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

## Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

## Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Par elevado gracias al engranaje planetario.
- Soporte de pinzas de acero inoxidable.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.
- Doble alojamiento del husillo para una vida útil más larga.

### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, estrangulador de revoluciones, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/12 RS

1.200 r.p.m. /380 vatios



Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior/ø exterior manguera de alimentación de aire [mm]	ø interior manguera de salida de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/12 RS	234112	Derecha	Trasera	0,71	0,51	16	8/10	12	1,415

### Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 42	415665

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

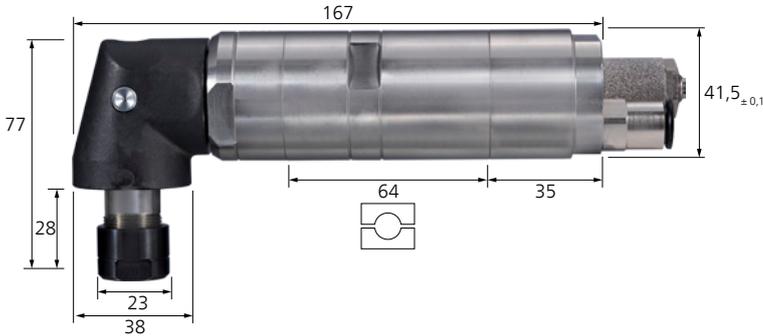


# Husillos de robot para uso estacionario

## Amoladoras angulares con pinzas

### PWAS 4/180 RS

18.000 r.p.m. /380 vatios



#### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.

#### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, estrangulador de revoluciones, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	∅ interior manguera de salida de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 4/180 RS	242445	Derecha	Trasera	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 41,5	415658

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Características:

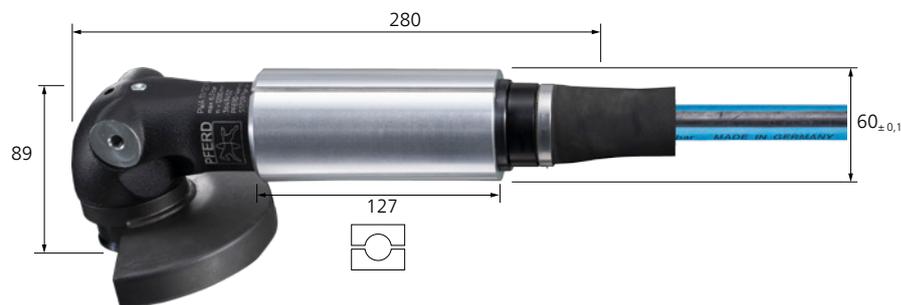
- **Ø máx. de la herramienta hasta 125 mm.**
- Autobalance en el husillo de la máquina.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, 1 tuerca de fijación, 2 tornillos de brida, 2 casquillos distanciadores, 2 llaves de fijación y carcasa de protección.

## PWA 11/120 RS

12.000 r.p.m. /1.100 vatios



Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWA 11/120 RS	395134	Derecha	Trasera	0,50	1,0	M14	13	22,23	2,430

### Bridas de fijación

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)	1 SPM14 98980036	902189
(4)	2 DHFL 98980039	902226
(5)	3 FLS 98980037	902202
	4 DHTR 98980040	902233
	5 FLS-CC 98980038	902219

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 4 mm	204450

### Brida de pie

Referencia	EAN 4007220
FF 60	415689

### Unidad de mantenimiento

Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera

Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

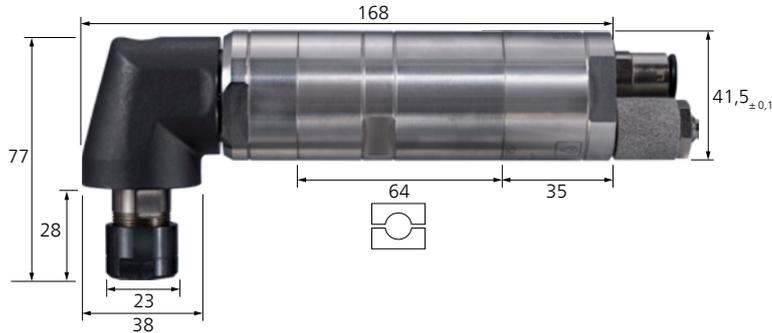


# Husillos de robot para uso estacionario

## Amoladoras angulares con pinzas

### PWAS 4/52 RS

5.200 r.p.m. /380 vatios



#### Características:

- Óptimos para el uso estacionario en estaciones de robot, para máquinas herramienta y para la instalación en líneas de transferencia.
- Concentricidad muy alta en uso continuo.

#### Accesorios incluidos:

Acoplamiento rápido, estrangulador de revoluciones, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Dirección de giro	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	∅ interior/∅ exterior manguera de alimentación de aire [mm]	∅ interior manguera de salida de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 4/52 RS	388112	Derecha	Trasera	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Brida de pie



Referencia	EAN 4007220
FF 41,5	415658

### Manguera de alimentación de aire



Referencia	EAN 4007220
PLS 10 RS	382318

### Acoplamiento rápido



Referencia	EAN 4007220
BK 10 mm - 1/4"	392256

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Las máquinas neumáticas son las máquinas de mayores revoluciones. En comparación con las máquinas eléctricas o de eje flexible, alcanzan niveles más altos de revoluciones. A pesar de su reducido tamaño, son muy potentes. Los robustos y resistentes motores de aletas y turbinas son muy duraderos y muy fáciles de manejar.

### Aplicaciones

Las máquinas neumáticas son para usos muy versátiles. Especialmente para trabajos rentables y fiables en empresas medianas y grandes con redes de aire comprimido, para la producción en serie y en líneas de montaje.

### Programa PFERD

PFERD ofrece amoladoras rectas, angulares y lijadoras de banda, así como máquinas especiales. Las máquinas neumáticas PFERD están al más alto nivel técnico y están fabricadas siguiendo los últimos conocimientos y requisitos ergonómicos. Han sido especialmente desarrolladas para trabajar de forma rentable con herramientas de desbastar y fresar, y para un amplio rango de revoluciones (110.000–500 r.p.m.) y de potencia (2.600–75 vatios).

### Ventajas

- Diseño compacto y ergonómico.
- Peso reducido.
- Alto rendimiento en relación a su peso.
- Uso versátil.
- Nivel fijo de r.p.m.
- Sin riesgo de sobrecarga y resistente hasta parada del motor.
- Carcasa aislante del frío y vibraciones.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Rentables.

### Criterios para elegir la máquina neumática adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada. Criterios para elegir la máquina adecuada:

#### 1. Número de revoluciones

La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de corte recomendadas para la herramienta. Estas recomendaciones están en los catálogos 2–8.

#### 2. Potencia

La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga resulta del material a trabajar, el rendimiento de corte de la herramienta y la presión de apriete.

#### 3. Diseño, forma y tamaño

Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma concretos. Diferentes diseños pueden utilizarse para varias aplicaciones: La máquina más adecuada se debería elegir en función de la dimensión, la accesibilidad, del tipo y la frecuencia de cada aplicación.

#### 4. Fijación de la herramienta

Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como, p. ej., pinzas o husillos de rosca. Cada máquina tiene asignadas las pinzas adecuadas. Resumen de pinzas y prolongadores de husillo en las páginas 137–142. Su distribuidor PFERD está a su disposición para asistirle personalmente ante cualquier duda.

### Con o sin aceite

Las máquinas neumáticas y turbinas están marcadas con los siguientes símbolos:



Usar solo sin aceite.



Usar solo con aceite.



Si lo desea le podemos suministrar el aceite adecuado para las máquinas PFERD. Encontrará información detallada y datos de pedido de lubricantes en la página 143.



### Recomendaciones y condiciones para el funcionamiento rentable de máquinas neumáticas

#### 1. Presión de aire

La presión de aire para el funcionamiento de la máquina no puede superar los 6,3 bar. Se ha de mantener permanentemente una cantidad suficiente de aire. Una sobrepresión conlleva un desgaste prematuro y mayor.

#### 2. Caudal de aire

Todos los datos de este catálogo se refieren al consumo de aire en metros cúbicos por minuto [m<sup>3</sup>/min]. Este dato se refiere al volumen de aire en estado de relajación a la presión atmosférica. Los datos de consumo se refieren, salvo indicación expresa, a una presión de 6,3 bar e indican el caudal de aire máximo. Con máquinas neumáticas sin regulación, el consumo máximo de aire se regula en marcha en vacío. Las máquinas neumáticas reguladas por fuerza centrífuga tienen su máximo caudal de aire en plena carga.

#### 3. Número de revoluciones

Las revoluciones se expresan en revoluciones por minuto [r.p.m.] y se refieren a las revoluciones en marcha en vacío a una presión de 6,3 bar. En caso de máquinas sin regulación, el número de revoluciones a plena carga es de aprox. el 50 % y, en las máquinas de regulación por fuerza centrífuga, es de aprox. el 80–90 % del número de revoluciones en vacío.

#### 4. Lubricación de niebla de aceite

Si es necesaria, una lubricación de niebla de aceite suficiente resulta decisiva para un buen funcionamiento (viscosidad del aceite a 40 °C según ISO VG 22–32 mm<sup>2</sup>/s (cSt)). Aceite lubricante especial, ver la página 143.

#### 5. Máquinas neumáticas sin aceite

Los accionamientos de turbina requieren una alimentación de aire limpio y seco para evitar el desgaste. Por ello, no pueden utilizarse con lubricación de niebla de aceite.

#### 6. Unidad de mantenimiento

Se recomienda la conexión previa de una unidad de mantenimiento completa, que consta de un filtro de impureza de 5 µm, separador de agua, reductor de presión y lubricador. La unidad de mantenimiento no debe situarse a más de aprox. 5 m de la máquina. El tamaño de los poros del filtro debe ser de 3–5 µm.

#### 7. Filtros finos para manguera

Con objeto de garantizar el buen funcionamiento de la máquina, especialmente con frecuentes arranques y desconexiones, se recomienda usar el filtro fino para manguera apropiado, filtro tamaño 5 µm.

#### 8. Manguera de alimentación de aire

La manguera de alimentación debe tener, como mínimo, el ø interior indicado para estas máquinas y, si es posible, una longitud ≤ 5 m.

#### 9. Acoplamientos

Los acoplamientos adicionales como, p. ej., boquillas, acoplamientos de válvulas, etc. deben tener el ø interior máximo posible. Se debe usar solo un acoplamiento de válvula para evitar pérdidas de presión.

#### 10. Nivel de ruidos

Aunque el ruido en marcha en vacío de las máquinas neumáticas es muy bajo, se recomienda llevar siempre protección para los oídos, dado que en muchas aplicaciones el ruido del proceso es más de 85 dB(A).



#### 11. Vibraciones

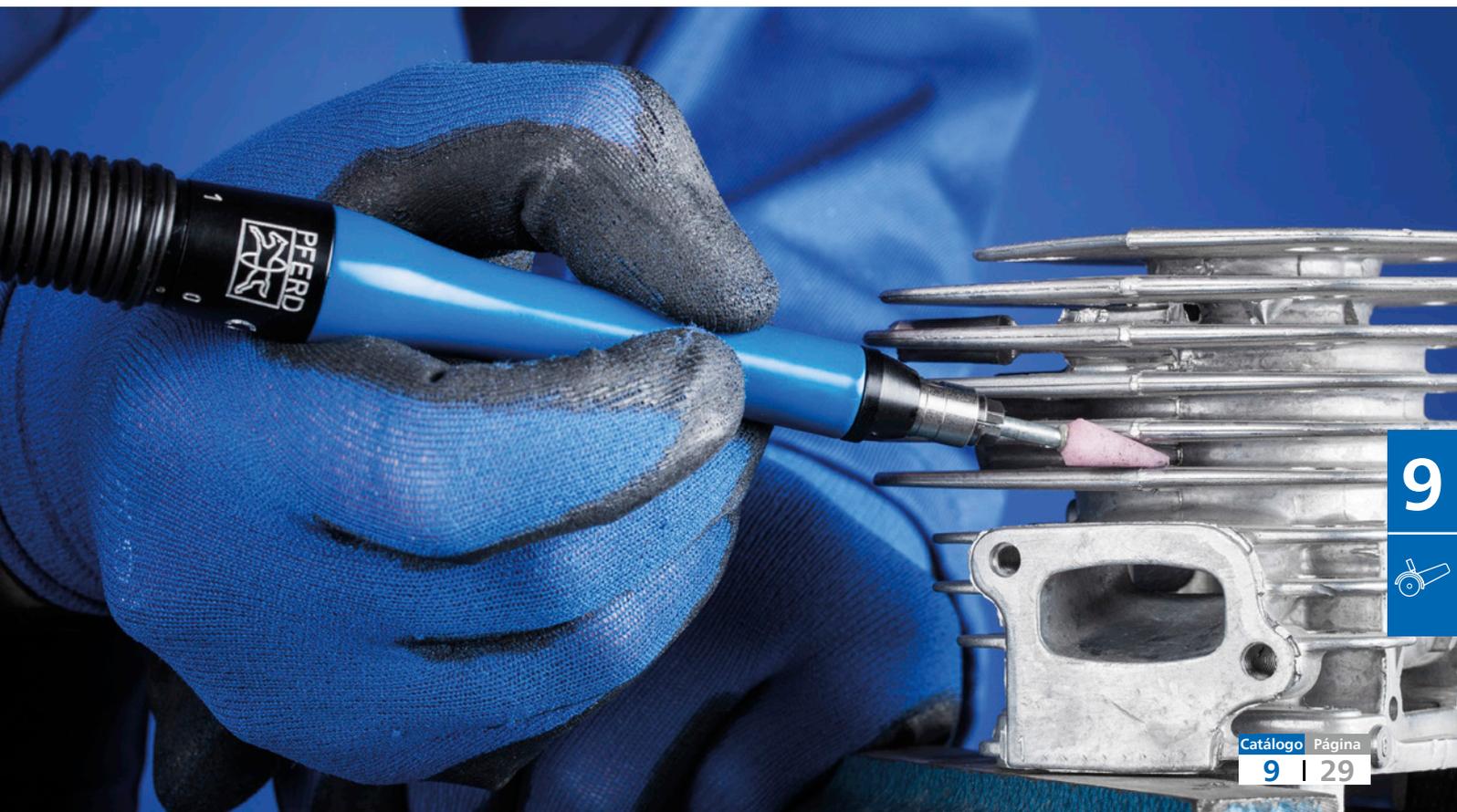
Las máquinas neumáticas PFERD cumplen las disposiciones de la directiva UE en lo referente a vibraciones para máquinas manuales. Esto se consigue gracias a:

- una marcha concéntrica exacta,
- capas intermedias que amortiguan la vibración,
- carcasa aislante de vibraciones.

#### 12. Mantenimiento y seguridad

Recomendamos:

- realizar el mantenimiento periódico de las máquinas.
- utilizar el equipo de protección personal.



### PGTS 1/1100 DV

110.000 r.p.m. /75 vatios



PFERDVALUE:



#### Características:

- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Máxima velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de alimentación de 1,5 m con rosca exterior de 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGTS 1/1100 DV	423417	Delantera	Giratoria	0,32	0,15	15	6	0,188

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm Ø 5 hasta 6 mm Ancho ≤ 13 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.
- Amoladora recta neumática estrecha con motor de turbina.
- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.
- Se sujeta como un lápiz.
- Casquillo del husillo desmontable.

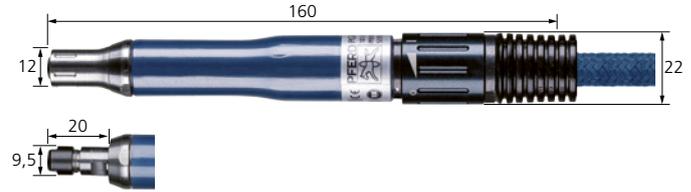
### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,6 m y manguera de alimentación de aire de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGTA 1/1010	071199	Trasera	Giratoria	0,50	0,35	1	5,5	0,190

### PGTA 1/1010

101.000 r.p.m. /75 vatios



### PFERDVALUE:



### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN
EM SW 7 mm	592885

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm  Ø 5 hasta 6 mm Ancho ≤ 13 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



PGT 1/1000

100.000 r.p.m. /75 vatios



PFERDVALUE:



### Características:

- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.

### Accesorios incluidos:

2 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGT 1/1000	653449	Delantera	Giratoria	0,35	0,17	1	5	0,240

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885
EM SW 8 mm	206867

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm  Ø 5 hasta 6 mm Ancho ≤ 13 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.





### Características:

- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.
- Peso reducido y manejables.
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Trabajo con pocas vibraciones.
- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.
- Casquillo del husillo desmontable.

### PGAS 2/800 E-HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,75 m y manguera de alimentación de aire de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 2/800 E-DV PGAS 2/800 E-HV

80.000 r.p.m./110 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 2/800 E-DV	221372	Trasera	Giratoria	0,27	0,26	15	4,8	0,136
PGAS 2/800 E-HV	221396	Trasera	Palanca	0,27	0,26	15	4,8	0,170

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm Ø 5 hasta 6 mm Ancho ≤ 13 mm Ø 6 hasta 10 mm Ancho ≤ 10 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 5,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 1/750

75.000 r.p.m. /110 vatios



#### Características:

- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.
- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.
- Casquillo del husillo desmontable.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,6 m y manguera de alimentación de aire de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/750	507803	Trasera	Giratoria	0,35	0,20	1	5	0,142

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llave de fijación



Referencia	EAN
	4007220
EM SW 7 mm	592885

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN
	4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN
	4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm  Ø 5 hasta 8 mm Ancho ≤ 13 mm  Ø 8 hasta 10 mm Ancho ≤ 2 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 6,0 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.





### Características:

- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.
- Peso reducido y manejables.
- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.

### PGAS 1/700 HV

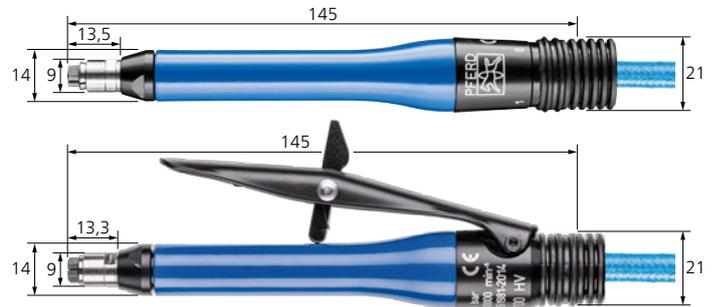
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,75 m y manguera de alimentación de aire de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70.000 r.p.m. /100 vatios



PFERDVALUE: PGAS 1/700



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/700	948873	Trasera	Giratoria	0,25	0,12	15	4,8	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	Trasera	Palanca	0,25	0,12	15	4,8	0,128

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



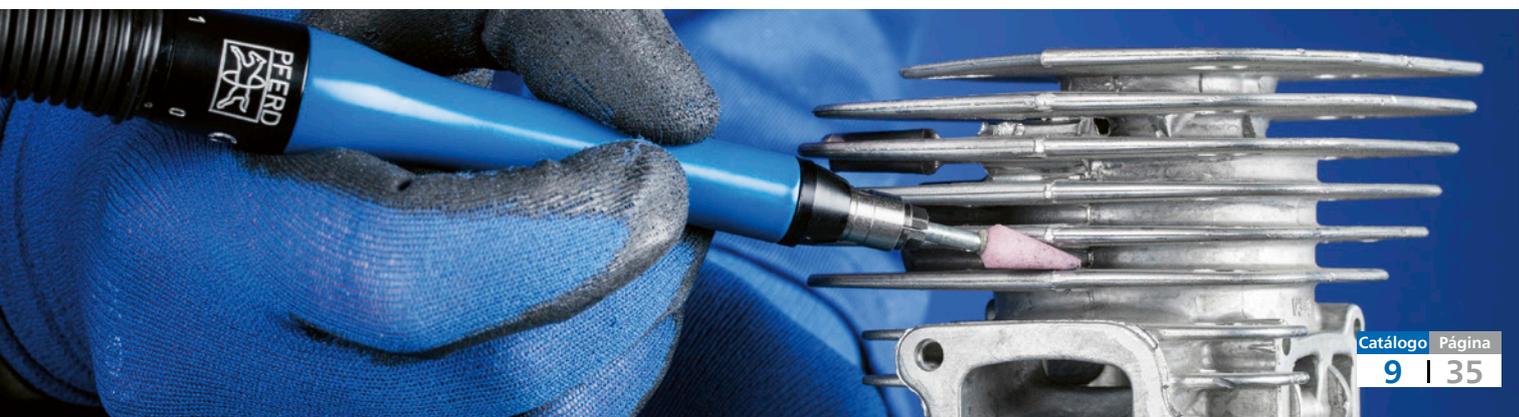
Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm Ø 5 hasta 8 mm Ancho ≤ 13 mm Ø 8 hasta 13 mm Ancho ≤ 3 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 5,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 5,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 1/600

60.000 r.p.m. / 110 vatios



#### Características:

- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.
- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.
- Casquillo del husillo desmontable.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,6 m y manguera de alimentación de aire de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/600	507780	Trasera	Giratoria	0,28	0,20	1	5	0,142

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> Ø del mango 3 mm Ø 1,6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 6 mm  Ø 6 hasta 8 mm Ancho ≤ 16 mm  Ø 8 hasta 13 mm Ancho ≤ 3 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GR</b> hasta Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm Ø 3,0 hasta 5,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm Ø 5,0 hasta 5,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.





### Características:

- Gran velocidad de corte para fresas de metal duro y muelas con mango.
- Peso reducido y manejable.
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Trabajo con pocas vibraciones.
- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.
- Casquillo del husillo desmontable.

### PGAS 2/600 E-HV

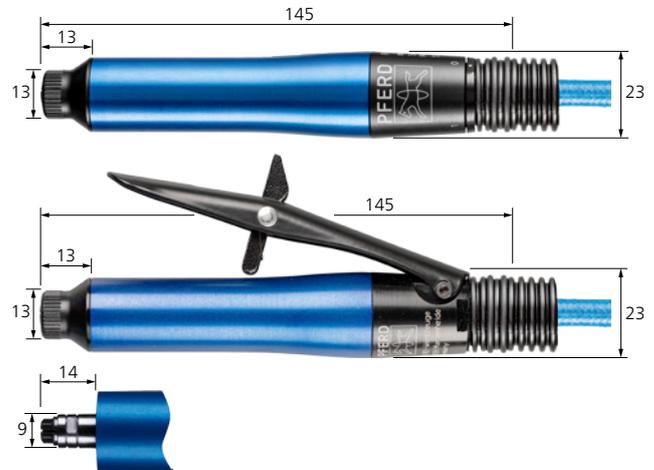
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,75 m y manguera de alimentación de aire de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 2/600 E-DV PGAS 2/600 E-HV

60.000 r.p.m./100 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 2/600 E-DV	221402	Trasera	Giratoria	0,26	0,24	15	4,8	0,137
PGAS 2/600 E-HV	221419	Trasera	Palanca	0,26	0,24	15	4,8	0,171

### Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø del mango 3 mm hasta ø 3 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> ø del mango 3 mm ø 1,6 mm	<b>Muelas con mango</b> ø del mango 3 mm: hasta ø 6 mm  ø 6 hasta 8 mm Ancho ≤ 16 mm  ø 8 hasta 13 mm Ancho ≤ 3 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GR</b> hasta ø 4 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> ø del mango 3 mm ø 3,0 hasta 5,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> ø del mango 3 mm ø 5,0 hasta 5,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 1/550

55.000 r.p.m. / 100 vatios



PFERDVALUE:



#### Características:

- Fácil guiabilidad gracias al diseño estrecho y ligero.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,75 m y manguera de alimentación de aire de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/550	896600	Trasera	Giratoria	0,25	0,12	15	4,8	0,091

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 1,6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 6 mm  Ø 6 hasta 8 mm Ancho ≤ 16 mm  Ø 8 hasta 13 mm Ancho ≤ 3 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GR</b> hasta Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> hasta Ø 6 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm Ø 2,8 hasta 5,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 5,5 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.





### Características:

- Peso reducido y manejable.

#### PG 3/500 S

- Versión de cursor adecuada para el uso continuo.

#### PGAS 3/500 HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

#### PG 3/500 S

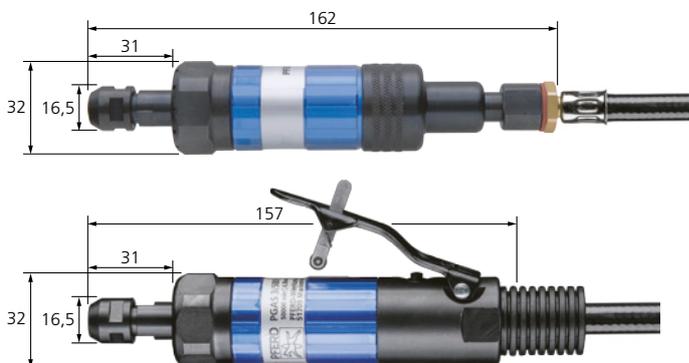
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

#### PGAS 3/500 HV

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50.000 r.p.m. /200 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 3/500 S	286326	Delantera	Cursor	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	Trasera	Palanca	0,45	0,24	5	8,5	0,460

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 1,6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 8 mm Ø 8 hasta 10 mm Ancho ≤ 16 mm Ø 10 hasta 16 mm Ancho ≤ 4 mm Ø del mango 6 mm: hasta Ø 10 mm Ø 10 hasta 13 mm Ancho ≤ 32 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR</b> hasta Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 10 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 3,5 hasta 7,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 6,0 hasta 9,0 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 3/380 E-DV PGAS 3/380 E-HV

38.000 r.p.m. /290 vatios



#### PFERDVALUE:



#### Características:

- El husillo con acoplamiento elástico garantiza su vida útil superior, especialmente si se emplean fresas de metal duro.
- Trabajo con pocas vibraciones.

#### PGAS 3/380 E-HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/380 E-DV	368312	Trasera	Giratoria	0,70	0,60	6	8	0,472
PGAS 3/380 E-HV	221433	Trasera	Palanca	0,70	0,60	6	8	0,512

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 4 hasta 6 mm  <b>Fresas HSS</b> Dentados especiales hasta Ø 2,3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm  Ø del mango 6 mm: hasta Ø 13 mm  Ø 13 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm  Ø 16 a 25 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR</b> hasta Ø 6 mm <b>GHR, LR, TX</b> hasta Ø 15 mm <b>LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 13 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 4,5 hasta 9,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 8,0 hasta 12,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno</b> adecuado <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno</b> adecuado <b>BO SPG 6/6 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Muy manejable y fácil de guiar.
- Alto rendimiento con una ejecución compacta.

### PGAS 3/350 HV

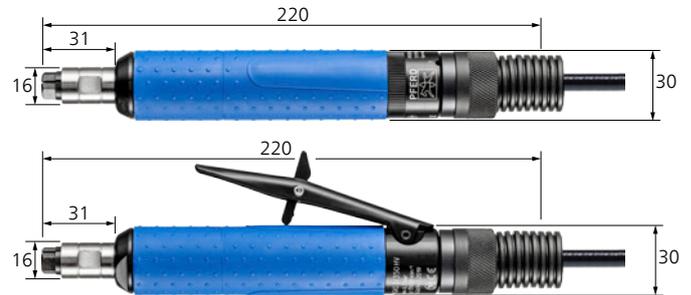
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 3/350 DV PGAS 3/350 HV

35.000 r.p.m. /290 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/350 DV	221440	Trasera	Giratoria	0,60	0,50	6	6	0,401
PGAS 3/350 HV	221457	Trasera	Palanca	0,60	0,50	6	6	0,441

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 4 hasta 6 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> hasta Ø 2,3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm Ø 20 a 25 mm Ancho ≤ 6 mm  Ø del mango 6 mm: hasta Ø 13 mm Ø 13 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 16 a 25 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 8 mm <b>GHR, LR, TX</b> hasta Ø 16 mm <b>LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 4,5 hasta 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 8,0 hasta 14,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

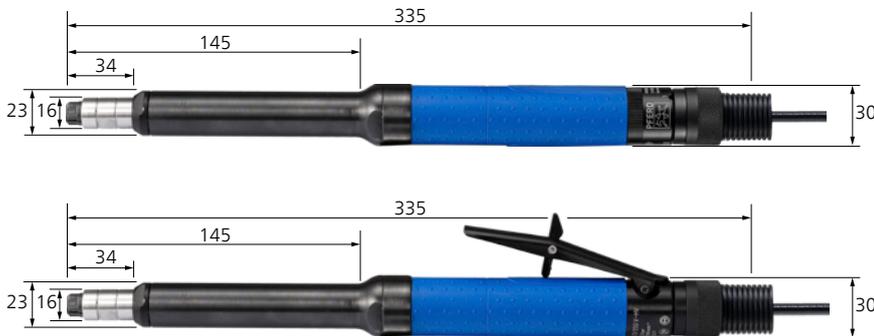
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 3/350 V-DV PGAS 3/350 V-HV

35.000 r.p.m. /290 vatios



#### Características:

- Muy manejable y fácil de guiar.
- Forma larga; por este motivo, óptimo para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Alto rendimiento con una ejecución compacta.

#### PGAS 3/350 V-HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/350 V-DV	395189	Trasera	Giratoria	0,60	0,50	6	6	0,740
PGAS 3/350 V-HV	395172	Trasera	Palanca	0,60	0,50	6	6	0,780

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 4 hasta 6 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> hasta Ø 2,3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm Ø 20 a 25 mm Ancho ≤ 6 mm  Ø del mango 6 mm: hasta Ø 13 mm Ø 13 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm  Ø 16 a 25 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 8 mm <b>GHR, LR, TX</b> hasta Ø 16 mm <b>LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 4,5 hasta 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 8,0 hasta 14,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno</b> adecuado <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno</b> adecuado <b>BO SPG 6/6 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Manejable y fácil de guiar.

### PGS 3/300 HV

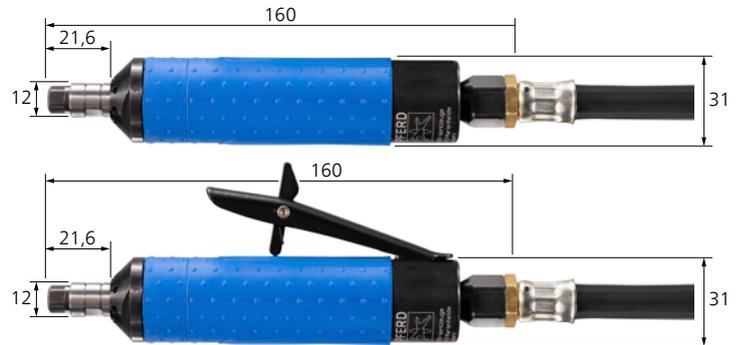
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

2,5 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGS 3/300 DV PGS 3/300 HV

30.000 r.p.m. /240 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGS 3/300 DV	430422	Delantera	Giratoria	0,60	0,50	10	8	0,348
PGS 3/300 HV	430446	Delantera	Palanca	0,60	0,50	10	8	0,384

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø 4 hasta 6 mm  <b>Fresas HSS Dentados especiales</b> hasta Ø 2,3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm Ø 20 a 25 mm Ancho ≤ 16 mm  Ø del mango 16 mm: hasta Ø 13 mm Ø 13 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 16 a 25 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> hasta Ø 15 mm <b>TX</b> hasta Ø 19 mm <b>LHR</b> hasta Ø 20 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 19 mm  <b>Policap</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta 7 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta 20 mm  <b>Ruedas compactas de amolar Polinox PNER</b> Ø 25 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 + 6 mm Ø 5,5 a 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 10 a 15,0 mm
				<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>Bo 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGS 3/300 Z-DV PGS 3/300 Z-HV

30.000 r.p.m. / 290 vatios



#### Características:

- Guiado preciso gracias a la carcasa estrecha y más larga.

#### PGS 3/300 Z-HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

2,5 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGS 3/300 Z-DV	395165	Delantera	Giratoria	0,60	0,50	10	8	0,433
PGS 3/300 Z-HV	415597	Delantera	Palanca	0,60	0,50	10	8	0,469

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø 4 hasta 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 6 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> Ø 3,2 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 16 mm  Ø del mango 6 mm: hasta Ø 13 mm  Ø 13 hasta 20 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> hasta Ø 15 mm <b>TX</b> hasta Ø 19 mm <b>LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 7 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 20 mm  <b>Ruedas compactas de amolar</b> <b>POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 5,5 hasta 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 10,0 hasta 15,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Gran capacidad de rendimiento con un diseño compacto.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/300 HV

30.000 r.p.m. /440 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/300 HV	221471	Trasera	Palanca	0,88	0,84	20	8	0,830

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresado de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø 4 hasta 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 6 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> Ø 3,2 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 16 mm  Ø del mango 6 mm: hasta Ø 13 mm  Ø 13 hasta 25 mm Ancho ≤ 40 mm  Ø 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 8 mm <b>GHR, LR</b> hasta Ø 15 mm <b>TX</b> hasta Ø 19 mm <b>LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 7 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 20 mm  Ø del mango 6 mm hasta Ø 25 mm  <b>Ruedas compactas de amolar</b> <b>POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 5,5 hasta 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 10,0 hasta 15,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 4/300 M-HV

30.000 r.p.m. /440 vatios



#### Características:

- Forma de longitud media para el uso en caso de accesibilidad limitada.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/300 M-HV	419717	Trasera	Palanca	0,88	0,84	6	8	1,198

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM Ø 4 hasta 6 mm  Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 6 hasta 12 mm  Fresas HSS Dentados especiales Ø 3,2 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 20 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 16 mm  Ø del mango 6 mm: hasta Ø 13 mm  Ø 13 hasta 25 mm Ancho ≤ 40 mm  Ø 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: GR, PUR hasta Ø 8 mm GHR, LR hasta Ø 15 mm TX hasta Ø 19 mm LHR hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 7 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 20 mm  Ø del mango 6 mm hasta Ø 25 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 5,5 hasta 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 10,0 hasta 15,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

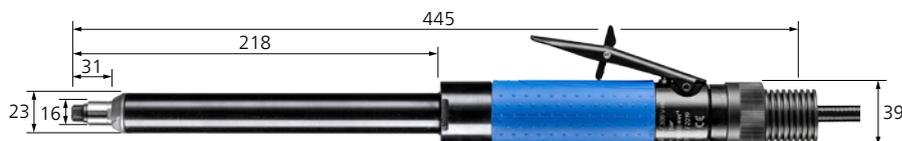
- Diseño alargado; por este motivo, óptimo para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/300 V-HV

30.000 r.p.m. /440 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/300 V-HV	382585	Trasera	Palanca	0,88	0,84	6	8	1,421

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresado de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> ∅ 4 hasta 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> ∅ 6 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentados especiales</b> ∅ 3,2 mm	<b>Muelas con mango</b> ∅ del mango 3 mm: hasta ∅ 20 mm  ∅ 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 16 mm  ∅ del mango 6 mm: hasta ∅ 13 mm  ∅ 13 hasta 25 mm Ancho ≤ 40 mm  ∅ 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> ∅ del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta ∅ 8 mm <b>GHR, LR</b> hasta ∅ 15 mm <b>TX</b> hasta ∅ 19 mm <b>LHR</b> hasta ∅ 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta ∅ 19 mm  <b>POLICAP</b> ∅ del mango 3 + 6 mm hasta ∅ 7 mm  <b>Abanicos lijadores</b> ∅ del mango 3 mm hasta ∅ 20 mm  ∅ del mango 6 mm hasta ∅ 25 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> ∅ 25 mm	<b>Muelas de diamante</b> ∅ 5,5 hasta 10,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> ∅ 10,0 hasta 15,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> ∅ 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> ∅ 30 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> ∅ 30 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Si no se indica el ∅ de mango, en general utilizar un mango de ∅ 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PG 3/250 S

25.000 r.p.m. / 225 vatios



#### Características:

- Amoladora pequeña.
- Buena accesibilidad gracias al diseño compacto.
- Peso reducido y manejable.
- Versión de cursor adecuada para el uso continuo.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

#### Accesorios incluidos:

3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 3/250 S	286340	Delantera	Cursor	0,21	0,49	5	8,5	0,370

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND Ø 6 mm  Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 8 hasta 12 mm  Fresas HSS Dentado 3, Dentados especiales hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm:  hasta 20 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR hasta Ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Ruedas compactas de amolar</b> <b>POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 6,0 hasta 12,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 12,0 hasta 18,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> <b>Ø 30 mm</b>  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Bajo nivel de vibraciones.
- Especialmente adecuada para el uso con fresas de metal duro.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STG), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/250 E-HV

25.000 r.p.m. /440 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/250 E-HV	430484	Trasera	Palanca	0,98	0,87	16	8	0,870

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 3,</b> <b>Dentados especiales</b> hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm:  hasta 20 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Ruedas compactas de amolar</b> <b>POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 6,0 hasta 12,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 12,0 hasta 18,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 4/250 HV

25.000 r.p.m. /440 vatios



#### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Gran capacidad de rendimiento con un diseño compacto.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/250 HV	382844	Trasera	Palanca	0,98	0,87	20	8	0,830

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220					
20	233634	312964	233641	233658	233665

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 3, Dentados especiales</b> hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm:  hasta 20 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 6,0 hasta 12,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 12,0 hasta 18,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

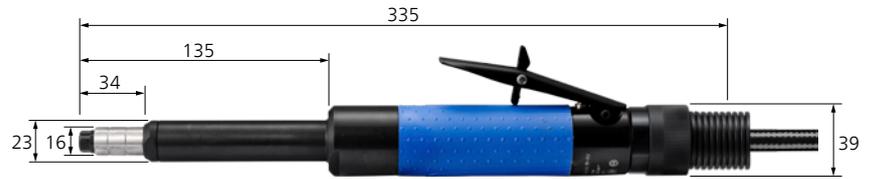
- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Forma de longitud media para el uso en caso de accesibilidad limitada.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

## PGAS 4/250 M-HV

25.000 r.p.m. /440 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/250 M-HV	419724	Trasera	Palanca	0,98	0,87	6	8	1,198

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 3, Dentados especiales</b> hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm:  hasta 20 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 6,0 hasta 12,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 12,0 hasta 18,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

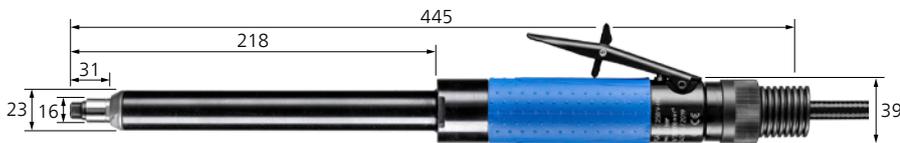
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 4/250 V-HV

25.000 r.p.m. / 440 vatios



#### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Forma larga; por este motivo, óptimo para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/250 V-HV	388051	Trasera	Palanca	0,98	0,87	6	8	1,421

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 3, Dentados especiales</b> hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta 20 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø 20 hasta 25 mm Ancho ≤ 45 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 + 6 mm hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 6,0 hasta 12,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 12,0 hasta 18,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

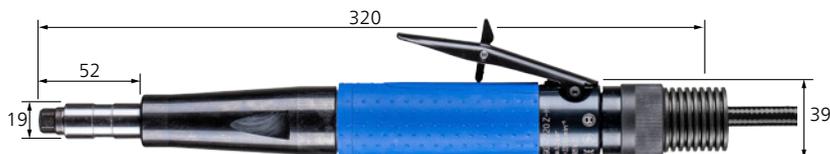
- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Gran capacidad de rendimiento con un diseño compacto.
- Guiado preciso gracias al cómodo mando bimanual.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/220 Z-HV

22.000 r.p.m. /400 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/220 Z-HV	231005	Trasera	Palanca	0,98	0,87	20	8	1,221

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 hasta 10 mm  <b>Dentado TITANIUM</b> Ø 6 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Ø 10 hasta 12 mm	<b>Muestras con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm  Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 32 mm  Ø 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm  Ø del mango 8 mm: hasta Ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Muestras de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 25 mm  <b>Discos Poliflex</b> Aglomerante: <b>TX</b> Ø 25 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 11 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muestras de fieltro</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muestras de diamante</b> Ø 7,0 hasta 15,0 mm  <b>Muestras de CBN</b> Ø 13,0 hasta 20,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muestra con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PG 8/220 HV PGAS 8/220 HV

22.000 r.p.m. /600 vatios



#### Características:

- Diseño compacto.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad

#### Accesorios incluidos:

##### PG 8/220 HV

3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

##### PGAS 8/220 HV

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/220 HV	450840	Delantera	Palanca	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	Trasera	Palanca	0,95	0,85	7	8,5	1,000

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia **FD 47-8-28 ID** para PGAS 8/220 HV (EAN: 4007220776827).



#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø 6 hasta 10 mm  Dentado TITANIUM Ø 6 mm  Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE Ø 10 hasta 12 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 32 mm Ø 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm Ø del mango 8 mm: hasta Ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR hasta Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR hasta Ø 25 mm  <b>Discos Poliflex</b> Aglomerante: TX Ø 25 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 11 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 7,0 hasta 15,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 13,0 hasta 20,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Comutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### PG 8/220 V-HV

- Máquina disponible alternativamente con rotación a la izquierda.

### PGAS 8/220 VS-HV

- Prolongador del motor estrecho.

### Accesorios incluidos:

#### PG 8/220 V-HV

Manguera de alimentación de 3 m con rosca 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

#### PGAS 8/220 VS-HV

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

### PG 8/220 V-HV PGAS 8/220 VS-HV

22.000 r.p.m. /600 vatios



### PFERDVALUE: PGAS 8/220 VS-HV



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	Delantera	Palanca	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	Trasera	Palanca	0,95	0,85	5	8,5	1,170

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia **FD 47-8-28 ID** para PGAS 8/220 HV (EAN: 4007220776827).

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 hasta 10 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 32 mm Ø 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 25 mm <b>Discos Poliflex</b> Aglomerante: <b>TX</b> Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 11 mm <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 30 mm Ancho ≤ 25 mm <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 7,0 hasta 15,0 mm <b>Muelas de CBN</b> Ø 13,0 hasta 20,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm
<b>Dentado TITANIUM</b> Ø 6 mm <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Ø 10 hasta 12 mm	Ø del mango 8 mm: hasta Ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm		<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

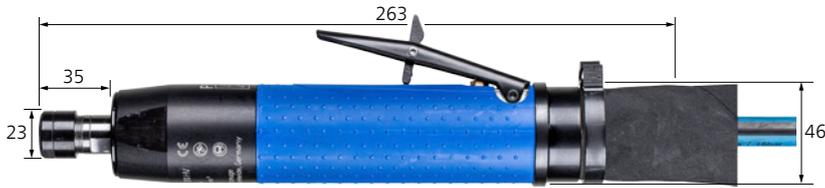
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 10/200 HV

20.000 r.p.m. /1.000 vatios



#### Características:

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/200 HV	382257	Trasera	Palanca	1,38	1,10	16	13	1,234

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 hasta 10 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS</b> Ø 10 hasta 16 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 3, dentados especiales</b> hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 32 mm Ø 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> hasta Ø 9 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 10 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ancho ≤ 30 mm hasta Ø 30 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 16,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 14,0 hasta 22,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Cardas redondas con mango</b> con trenzado RBG Ø 76 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Forma muy larga; por este motivo, especialmente apropiada para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 10/200 V-HV

20.000 r.p.m. /1.000 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	∅ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/200 V-HV	245538	Trasera	Palanca	1,38	1,10	16	13	2,047

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> ∅ 6 hasta 10 mm  <b>Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS</b> ∅ 10 hasta 16 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 3, dentados especiales</b> hasta ∅ 4 mm	<b>Muelas con mango</b> ∅ del mango 6 mm: hasta ∅ 32 mm  ∅ 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta ∅ 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta ∅ 25 mm  <b>POLIROLL</b> hasta ∅ 9 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta ∅ 25 mm  <b>POLICAP</b> hasta ∅ 10 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ancho ≤ 30 mm hasta ∅ 30 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> ∅ 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta ∅ 8 mm	<b>Muelas de diamante</b> ∅ 8,0 hasta 16,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> ∅ 14,0 hasta 22,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> ∅ 30 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta ∅ 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta ∅ 30 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Cardas redondas con mango</b> con trenzado RBG ∅ 76 mm

Si no se indica el ∅ de mango, en general utilizar un mango de ∅ 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 4/190 HV

19.000 r.p.m. /370 vatios



#### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Gran capacidad de rendimiento con un diseño compacto.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/190 HV	388068	Trasera	Palanca	0,78	0,72	20	8	0,830

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 hasta 12 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR hasta Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR hasta Ø 30 mm <b>Discos de afinado Poliflex</b> Aglomerante: TX Ø 25 mm <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 10 mm <b>Estrellas POLINOX</b> hasta Ø 25 mm <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 18,0 mm <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 hasta 25,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 40 hasta 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 0-4 <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Forma de longitud media para el uso en caso de accesibilidad limitada.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 4/190 M-HV

19.000 r.p.m. /370 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/190 M-HV	419731	Trasera	Palanca	0,78	0,72	6	8	1,198

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 hasta 12 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 30 mm <b>Discos de afinado Poliflex</b> Aglomerante: <b>TX</b> Ø 25 mm <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 10 mm <b>Estrellas POLINOX</b> hasta Ø 25 mm <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 18,0 mm <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 hasta 25,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 40 hasta 50 mm <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

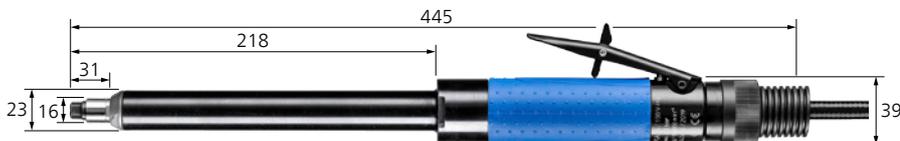
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 4/190 V-HV

19.000 r.p.m. /370 vatios



#### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Forma larga; por este motivo, óptimo para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/190 V-HV	395400	Trasera	Palanca	0,78	0,72	6	8	1,421

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 8 hasta 12 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR hasta Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR hasta Ø 30 mm <b>Discos de afinado Poliflex</b> Aglomerante: TX Ø 25 mm <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 25 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 10 mm <b>Estrellas POLINOX</b> hasta Ø 25 mm <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 18,0 mm <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 hasta 25,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 40 hasta 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### PG 8/160 HV

- Forma compacta.

### PGAS 8/160 VM-HV

- Prolongador de máquina estrecho.

### Accesorios incluidos:

#### PG 8/160 HV

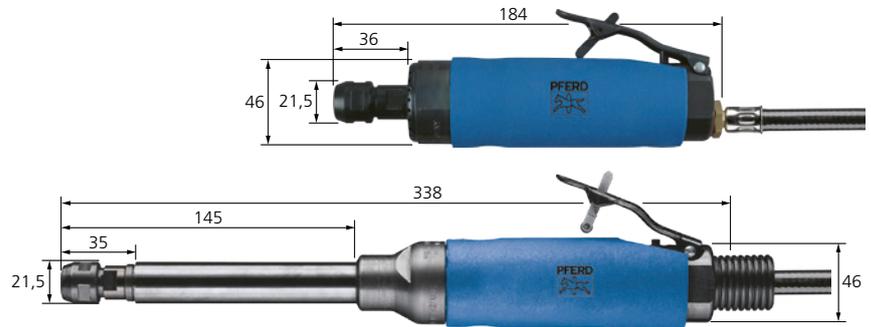
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

#### PGAS 8/160 VM-HV

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

## PG 8/160 HV PGAS 8/160 VM-HV

16.000 r.p.m. /600 vatios



### PFERDVALUE: PG 8/160 HV



### PGAS 8/160 VM-HV



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/160 HV	536339	Delantera	Palanca	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	Trasera	Palanca	0,34	0,85	7	8,5	1,200

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia **FD 47-8-28 ID** para PGAS 8/160 VM-HV (EAN: 4007220776827).

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Ø 8 hasta 12 mm  <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta Ø 16 mm  <b>Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> Ø 2,3 a 5 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: Ø hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø del mango 8 mm: Ø hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 12 hasta 30 mm  <b>Discos de afinado Poliflex</b> Aglomerante: <b>TX</b> Ø 25 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 21 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ancho ≤ 30 mm hasta Ø 40 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> hasta Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> hasta Ø 12 mm  <b>POLISTAR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 10,0 hasta 20,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 hasta 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm  <b>Perno adecuado BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>  <b>Catálogo 8</b>  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 20 a 40 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 10/160 HV

16.000 r.p.m. /1.000 vatios



#### Características:

- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

#### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/160 HV	382233	Trasera	Palanca	0,70	0,90	16	13	1,234

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Ø 8 hasta 12 mm  <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta Ø 16 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> Ø 2,3 a 5 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: Ø hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm  Ø del mango 8 mm: Ø hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 12 hasta 30 mm  <b>Discos de afinado Poliflex</b> Aglomerante: <b>TX</b> Ø 25 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 21 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ancho ≤ 30 mm hasta Ø 40 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> hasta Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> hasta Ø 12 mm  <b>POLISTAR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 10,0 hasta 20,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 hasta 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>  <b>Catálogo 8</b>  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 20 a 40 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Forma muy larga; por este motivo, especialmente apropiada para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 10/160 V-HV

16.000 r.p.m. /1.000 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	∅ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/160 V-HV	231012	Trasera	Palanca	0,70	0,90	16	13	2,047

### Pinzas



Grupo	Para ∅ del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> ∅ 8 hasta 12 mm  <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta ∅ 16 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> ∅ 2,3 a 5 mm	<b>Muelas con mango</b> ∅ del mango 6 mm: ∅ hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm  ∅ del mango 8 mm: ∅ hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta ∅ 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ∅ 12 hasta 30 mm  <b>Discos de afinado Poliflex</b> Aglomerante: <b>TX</b> ∅ 25 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta ∅ 30 mm	<b>POLICAP</b> hasta ∅ 21 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ancho ≤ 30 mm hasta ∅ 40 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> hasta ∅ 25 mm  <b>POLIROLL</b> hasta ∅ 12 mm  <b>POLISTAR</b> hasta ∅ 20 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta ∅ 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> ∅ 10,0 hasta 20,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> ∅ 18,0 hasta 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> ∅ 30 hasta 50 mm
				<b>Discos de corte EHT</b> hasta ∅ 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta ∅ 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>  <b>Catálogo 8</b>  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU ∅ 20 a 40 mm

Si no se indica el ∅ de mango, en general utilizar un mango de ∅ 6 mm.

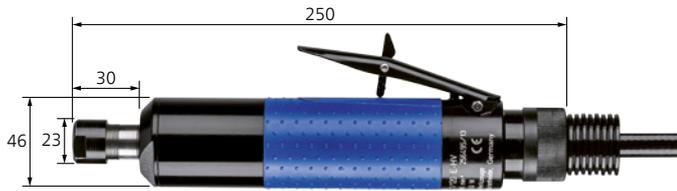
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 4/120 E-HV

12.000 r.p.m./440 vatios



#### PFERDVALUE:



#### Características:

- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro y la potencia.
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Bajo nivel de vibraciones.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/120 E-HV	430620	Trasera	Palanca	0,70	0,98	16	8	1,035

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO Ø 10 hasta 20 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm Ø del mango 8 mm:	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR Ø 8 hasta 20 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 15 hasta 40 mm	<b>Estrellas POLINOX</b> Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm <b>POLIROLL</b> hasta Ø 15 mm <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 15,0 hasta 20,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3 <b>Muelas de CBN</b> hasta Ø 30,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Perno adecuado</b> BO 6/6 0-4 <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20
<b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta Ø 16 mm	hasta Ø 32 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 30 mm			
<b>Fresas HSS</b> Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales Ø 3,2 hasta 6 mm	hasta Ø 32 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 30 mm <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 50 mm			

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

## PGAS 10/120 HV

12.000 r.p.m. /950 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/120 HV	382219	Trasera	Palanca	0,50	0,90	16	13	1,234

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO</b> ø 10 hasta 20 mm  <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta ø 16 mm  <b>Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> ø 3,2 hasta 6 mm	<b>Muelas con mango</b> ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm  ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm  ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm  ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm  ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm  <b>Catálogo 4*</b>  <b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> ø 8 hasta 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø 15 hasta 40 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta ø 45 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta ø 40 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> ø 50 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> hasta ø 15 mm  <b>POLICAP</b> hasta ø 16 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> ø 15,0 hasta 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> ø 50 mm  <b>Pernos adecuados BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>  <b>Muelas de CBN</b> ø hasta 30,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta ø 50 mm  <b>Perno adecuado BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta ø 50 mm  <b>Pernos adecuados BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Cardas forma brocha con mango</b> sin trenzado PBU ø 10 a 13 mm  con trenzado PBG ø 19 a 23 mm  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU ø 20 a 30 mm  con trenzado RBG ø 76 mm

Si no se indica el ø de mango, en general utilizar un mango de ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 10/120 V-HV

12.000 r.p.m. /950 vatios



PFERDVALUE:



#### Características:

- Forma muy larga; por este motivo, especialmente apropiada para el trabajo en zonas de difícil acceso.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/120 V-HV	231029	Trasera	Palanca	0,50	0,90	16	13	2,047

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220						
16	416372	956984	957004	957028	416389	957035

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO Ø 10 hasta 20 mm  <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta Ø 16 mm  <b>Fresas HSS</b> Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales Ø 3,2 hasta 6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm  Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm  Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm  Ø del mango 8 mm: hasta Ø 32 mm  Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 50 mm  <b>Catálogo 4*</b>  <b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> Ø 8 hasta 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 15 hasta 40 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 45 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 40 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 50 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> Ø 25 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm  <b>POLIROLL</b> hasta Ø 15 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 15,0 hasta 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>  <b>Muelas de CBN</b> Ø hasta 30,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>	<b>Cardas forma brocha con mango</b> sin trenzado PBU Ø 10 a 13 mm  con trenzado PBG Ø 19 a 23 mm  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 20 a 30 mm  con trenzado RBG Ø 76 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Ejecución compacta.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

#### PG 8/100 HV

3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

#### PGAS 8/100 HV

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

**PG 8/100 HV**  
**PGAS 8/100 HV**

10.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/100 HV	536438	Delantera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	Trasera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,000

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia **FD 47-8-28 ID** para PGAS 8/100 HV (EAN: 4007220776827).

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO Ø 10 hasta 20 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm Ø del mango 8 mm:	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR Ø 8 hasta 20 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 15 hasta 40 mm	<b>Estrellas POLINOX</b> Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm <b>POLIROLL</b> hasta Ø 15 mm <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 15,0 hasta 20,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3 <b>Muelas de CBN</b> hasta Ø 30,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Perno adecuado</b> BO 6/6 0-4 <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

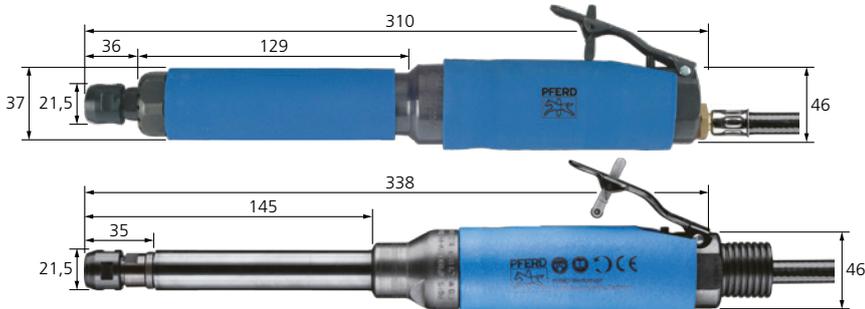
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



**PG 8/100 V-HV**  
**PGAS 8/100 V-HV**  
**PGAS 8/100 VM-HV**

10.000 r.p.m. / 600 vatios



### PFERDVALUE:

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



### Características:

- Versión más larga para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- Máquina disponible alternativamente con rotación a la izquierda.
- Ejecución de soporte SU-D32 previo pedido.

### PGAS 8/100 VM-HV

- Prolongador estrecho de la máquina.

### Accesorios incluidos:

Manguera de alimentación con rosca 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI); pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PG 8/100 V-HV

Manguera de alimentación de 3 m.

### PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	Delantera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	Trasera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	Trasera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,200

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia

### FD 47-8-28 ID para

PGAS 8/100 V-HV

y PGAS 8/100 VM-HV

(EAN: 4007220776827).



### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO Ø 10 hasta 20 mm <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta Ø 16 mm <b>Fresas HSS</b> Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales Ø 3,2 hasta 6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm Ø del mango 8 mm: hasta Ø 32 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: GR, PUR Ø 8 hasta 20 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 15 hasta 40 mm <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 30 mm <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 30 mm <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>Estrellas POLINOX</b> Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm <b>POLIROLL</b> hasta Ø 15 mm <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 15,0 hasta 20,0 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3 <b>Muelas de CBN</b> hasta Ø 30,0 mm
				<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Perno adecuado</b> BO 6/6 0-4 <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Par elevado gracias al engranaje planetario.
- Máquina compacta y manejable.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 3/70 HV

7.000 r.p.m. /320 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/70 HV	230992	Trasera	Palanca	0,60	0,50	6	8	0,850

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4*		Catálogo 8
<b>Muelas de afinado Poliflex</b> <b>Discos de afinado Poliflex</b> Ø 25 hasta 50 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø 40 hasta 80 mm  <b>Abanicos de vellón con mango POLINOX</b> Ø 40 hasta 80 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> Ø 50 mm	<b>Herramientas de mango/discos POLICLEAN</b> Ø 75 mm  <b>Muelas de fieltro</b> <b>Abanicos de fieltro</b> <b>Discos de fieltro</b> hasta Ø 45 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 70 a 100 mm  <b>Cardas forma brocha con mango</b> con trenzado PBG Ø 10 a 30 mm  <b>Cardas cónicas con mango</b> sin trenzado KBU Ø 80 a 95 mm  <b>Cardas vaso con mango</b> sin trenzado TBU Ø 30 a 50 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

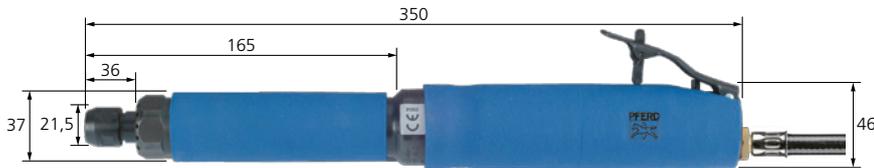
\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PG 8/50 V-HV

5.000 r.p.m. /600 vatios



#### Características:

- Par muy elevado debido al engranaje reductor.
- Guiado preciso gracias al cómodo mando bimanual.
- Forma robusta para uso intensivo.
- Versión más larga para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	Delantera	Palanca	0,85	0,34	7	8,5	1,600

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4*	Catálogo 8
<b>Muelas de afinado Poliflex</b> <b>Discos de afinado Poliflex</b> ø 25 hasta 50 mm  <b>Abanicos lijadores</b> ø 40 hasta 80 mm  <b>Abanicos de vellón con mango POLINOX</b> ø 40 hasta 80 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> ø 50 mm	<b>Herramientas de mango/discos</b> <b>POLICLEAN</b> ø 75 mm  <b>Muelas de fieltro</b> <b>Abanicos de fieltro</b> <b>Discos de fieltro</b> hasta ø 45 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>
	<b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU ø 70 a 100 mm  <b>Cardas forma brocha con mango</b> con trenzado PBG ø 10 a 30 mm  <b>Cardas cónicas con mango</b> sin trenzado KBU ø 80 a 95 mm  <b>Cardas vaso con mango</b> sin trenzado TBU ø 30 a 50 mm

Si no se indica el ø de mango, en general utilizar un mango de ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Par elevado gracias al engranaje planetario.
- Máquina compacta y manejable.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PGAS 3/35 HV

3.500 r.p.m. /320 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/35 HV	388075	Trasera	Palanca	0,60	0,50	6	8	0,850

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4*	Catálogo 8
<b>Muelas de afinado Poliflex</b> <b>Discos de afinado Poliflex</b> Ø 25 a 80 mm  <b>Abanicos lijadores</b> Ø 60 hasta 80 mm  <b>POLISTAR</b> Ø 100 mm  <b>Estrellas POLINOX</b> Ø 50 mm	<b>Abanicos de vellón con mango POLINOX</b> Ø 60 hasta 100 mm  <b>Herramientas de mango/discos POLICLEAN</b> Ø 50 y 100 mm  <b>Muelas de fieltro, abanicos de fieltro, Discos de fieltro</b> hasta Ø 60 mm
	<b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 70 a 100 mm  <b>Cardas forma brocha con mango</b> con trenzado PBG Ø 10 a 30 mm  <b>Cardas cónicas con mango</b> sin trenzado KBU Ø 80 a 95 mm  <b>Cardas vaso con mango</b> sin trenzado TBU Ø 30 a 70 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogo 4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PGAS 2/5 DS

500 r.p.m. /160 vatios



#### Características:

- Máquina manejable para el uso de avellanadores.
- El inicio de presión permite el trabajo rápido y seguro.
- Regulación del número de revoluciones para un resultado del trabajo óptimo.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), 1 estribo de suspensión, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 2/5 DS	419748	Trasera	Inicio presión	0,40	0,30	20	6	0,564

### Pinzas

Grupo	Para Ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
20	233634	312964	233641	233658	233665

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 12 mm	239162
EM SW 17 mm	204542

### Unidad de mantenimiento

Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera

Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

#### Catálogo 2

**Avellanador cónico KES**  
hasta Ø 30 mm

**Avellanador plano FLS**  
hasta Ø 11 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Robusta, sin engranaje angular.
- Peso reducido y manejable.
- Amoladora angular muy pequeña de altas revoluciones.
- Se sujeta como un lápiz.

### PWAS 1/800 HV

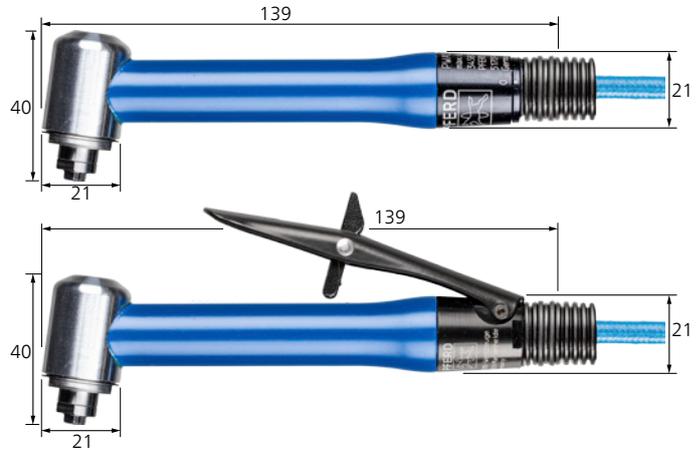
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,75 m y manguera de alimentación de aire de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

### PWAS 1/800 DV PWAS 1/800 HV

80.000 r.p.m. /75 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 1/800 DV	230985	Trasera	Giratoria	0,15	0,14	2	4,8	0,094
PWAS 1/800 HV	381168	Trasera	Palanca	0,15	0,14	2	4,8	0,134

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango			
	2,34 mm	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm  <b>Dentado ALU</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm  Ø 5 hasta 6 mm Ancho ≤ 13 mm  Ø 6 hasta 10 mm Ancho ≤ 2 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muelas de diamante</b> hasta Ø 4,0 mm Ø del mango 3 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 3,5 hasta 5,0 mm Ø del mango 3 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PWSA 1/250

25.000 r.p.m. / 110 vatios



#### Características:

- Diseño compacto.
- Altura reducida de la cabeza angular.
- Cabeza angular estrecha.
- Óptima para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Peso reducido y manejable.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,6 m y manguera de alimentación de aire de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 1/250	802588	Trasera	Giratoria	0,30	0,20	3	5	0,217

#### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango	
	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220	
3	188262	188354

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Perno



Referencia	EAN 4007220	Utilización para
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Herramientas COMBIDISC, SBH 20, SBHR20

El perno reemplaza la pinza y sirve para acoplar directamente las herramientas COMBIDISC.

#### Herramientas PFERD adecuadas

##### Catálogo 4\*

##### Muelas de afinado Poliflex

Ø del mango 3 mm

Aglomerantes:

GR, PUR

hasta Ø 10 mm

GHR, LR, TX, LHR

hasta Ø 20 mm

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

##### Discos lijadores COMBIDISC

hasta Ø 20 mm

con

Perno

ASD 20 CD 1/4-20G

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Cabeza angular delgada para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Forma manejable y compacta.

### PWAS 2/200 HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PWAS 2/200 DV PWAS 2/200 HV

20.000 r.p.m. /230 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 2/200 DV	419755	Trasera	Giratoria	0,55	0,45	6	6	0,420
PWAS 2/200 HV	417089	Trasera	Palanca	0,55	0,45	6	6	0,460

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> hasta Ø 3,2 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 a 25 mm Ancho ≤ 32 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 20 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 11 mm	<b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 20 mm  <b>Discos lijadores COMBIDISC</b> Ø 20 hasta 25 mm  <b>Rodajas de vellón COMBIDISC</b> Ejecución dura <b>VRH 20</b>	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 15,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 15,0 hasta 20,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 mm <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 30 mm <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 30 mm <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PWSA 4/200 HV

20.000 r.p.m. /300 vatios



#### Características:

- Altura reducida de la cabeza angular.
- Ejecución compacta.
- Precisión de concentricidad del husillo muy alta.
- Buena relación entre tamaño y peso respecto al rendimiento.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	Trasera	Palanca	0,57	0,42	5	8,5	0,520

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango		
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 7 hasta 8 mm  <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> hasta Ø 4 mm	<b>Muelas con mango</b> hasta Ø 16 mm  Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 32 mm  Ø 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm  <b>Catálogo 4*</b>  <b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 25 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 11 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 20 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Discos lijadores COMBIDISC</b> Ø 20 hasta 38 mm  <b>Rodajas de vellón COMBIDISC</b> Ejecución dura <b>VRH 20</b>	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 16,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 15,0 hasta 22,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Altura reducida de la cabeza angular.
- Óptima para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PWAS 4/200 HV

20.000 r.p.m. /370 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 4/200 HV	417072	Trasera	Palanca	0,70	0,60	6	8	0,920

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 7 hasta 10 mm  <b>Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> hasta Ø 5 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm  Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 32 mm  Ø 32 hasta 40 mm Ancho ≤ 20 mm  <b>Catálogo 4*</b>  <b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> hasta Ø 25 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 11 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 20 mm  <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Discos lijadores COMBIDISC</b> Ø 20 hasta 50 mm  <b>Rodajas de vellón COMBIDISC</b> Ejecución dura <b>VRH 20</b>	<b>Muelas de diamante</b> Ø 8,0 hasta 15,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 15,0 hasta 20,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 30 hasta 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 40 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> hasta Ø 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>
				<b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 40 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> hasta Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### PWAS 4/160 HV

16.000 r.p.m. /370 vatios



PFERDVALUE:



#### Características:

- Altura reducida de la cabeza angular.
- Óptima para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 4/160 HV	417096	Trasera	Palanca	0,55	0,60	6	8	1,004

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 9 hasta 12 mm  <b>Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> Ø 2,3 hasta 5 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 40 mm Ancho ≤ 25 mm Ø del mango 8 mm: Ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> hasta Ø 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 12 hasta 30 mm  <b>POLICAP</b> hasta Ø 13 mm  <b>Discos lijadores COMBIDISC</b> Ø 20 hasta 38 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 9,0 hasta 20,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 hasta 20,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 40 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm  <b>Pernos adecuados BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10</b>	<b>Cardas forma brocha con mango</b> sin trenzado PBU Ø 10 a 20 mm con trenzado PBG Ø 19 a 23 mm  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 20 a 30 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

- Altura reducida de la cabeza angular.
- Óptima para trabajos en lugares de difícil acceso.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### PWAS 4/120 HV

12.000 r.p.m. /370 vatios



PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 4/120 HV	417102	Trasera	Palanca	0,50	0,60	6	8	1,004

### Pinzas



Grupo	Para Ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8	
<b>Fresas de metal duro</b> <b>Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO</b> Ø 10 hasta 20 mm <b>Dentado 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> hasta Ø 16 mm <b>Fresas HSS</b> <b>Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> Ø 3,2 hasta 6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 6 mm: hasta Ø 16 mm Ø 16 hasta 32 mm Ancho ≤ 40 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm Ø del mango 8 mm: hasta Ø 32 mm Ø 32 hasta 50 mm Ancho ≤ 25 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerantes: <b>GR, PUR</b> Ø 8 hasta 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 15 hasta 40 mm <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 30 mm <b>Abanicos lijadores</b> hasta Ø 30 mm <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>Estrellas POLINOX</b> Ø 25 mm <b>POLISTAR</b> Ø 30 mm <b>POLIROLL</b> hasta Ø 15 mm <b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm <b>Muelas de fieltro</b> hasta Ø 15 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø 12 a 20,0 mm <b>Muelas de CBN</b> Ø 18,0 a 30 mm <b>Discos de corte de diamante</b> Ø 22 a 50 mm <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b> <b>Muelas de CBN</b> hasta Ø 30,0 mm	<b>Discos de corte EHT</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta Ø 50 mm <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>	<b>Cardas forma brocha con mango</b> sin trenzado PBU Ø 10 a 20 mm con trenzado PBG Ø 19 a 23 mm <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU Ø 20 a 30 mm

Si no se indica el Ø de mango, en general utilizar un mango de Ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.

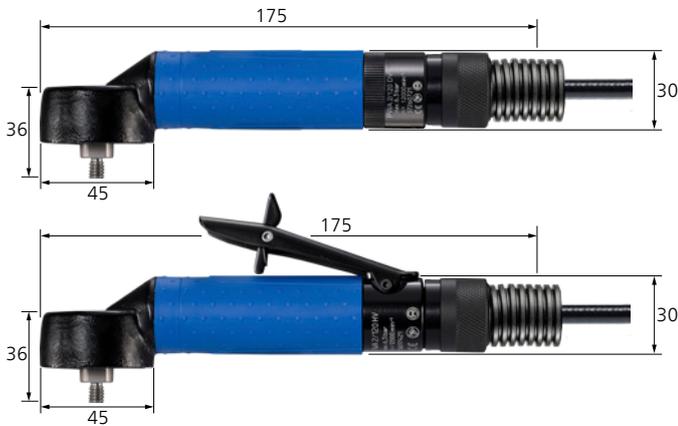


# Máquinas neumáticas

## Amoladoras angulares con husillo de rosca

**PWA 2/120 DV**  
**PWA 2/120 HV**

12.000 r.p.m. /230 vatios



### Características:

- Husillo especial para acoplar todas las herramientas COMBIDISC (utilizar plato de apoyo sin mango).
- Cabeza angular plana para trabajos en lugares de difícil acceso.

### PWA 2/120 HV

- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Rosca de husillo	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PWA 2/120 DV	419762	Trasera	Giratoria	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,476
PWA 2/120 HV	417119	Trasera	Palanca	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,516

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

**SPV-20 CD 1/4-20 UNC,**  
(EAN 4007220333167)  
Rosca interior 1/4-20 UNC,  
rosca exterior 1/4-20 UNC.  
Ideal para máquinas con  
husillo 1/4-20 UNC.

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4		
<b>Discos lijadores COMBIDISC</b> Ø 20 hasta 75 mm	<b>Rodajas de vellón COMBIDISC</b> Ø 20 hasta 75 mm	<b>Portadiscos COMBIDISC</b> <b>SBH 20, 25, 38, 50, 75</b> sin mango roscado
<b>Rodajas TX COMBIDISC</b> Ø 50 y 75 mm	<b>Rodajas POLICLEAN</b> Ø 50 mm	

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.





### Características:

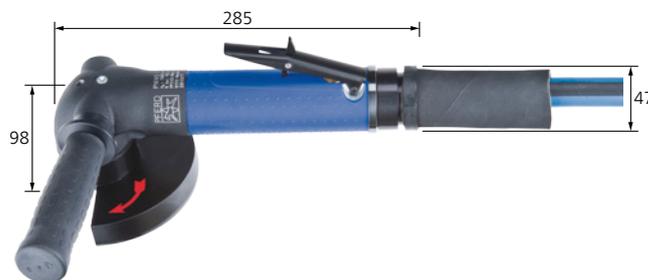
- máx.  $\varnothing$  de la herramienta hasta 125 mm.
- Forma robusta para uso intensivo.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, 1 tuerca de fijación, 2 tornillos de brida, 2 casquillos distanciadores, 2 llaves de fijación, carcasa de protección y mango antivibraciones.

**PWA 11/120 HV**

**12.000 r.p.m. /1.100 vatios**



**PFERDVALUE:**



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Rosca del husillo	$\varnothing$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWA 11/120 HV	430897	Trasera	Palanca	0,50	1,20	M14	13	22,23	2,100

### Bridas de fijación

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 4 mm	204450

### Unidad de mantenimiento

Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera

Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Disco High Speed ALUMASTER $\varnothing$ 115 mm	Disco de lija COMBICLICK hasta $\varnothing$ 125 mm  Plato de apoyo adecuado CC-GT 115/125  Discos de lija hasta $\varnothing$ 125 mm  Plato de apoyo adecuado GT 125	Discos de corte de diamante  CC-GRIND-SOLID-DIAMOND  $\varnothing$ 125 mm	Discos de corte y desbaste  Discos de láminas lijadoras POLIFAN  Discos de desbaste CC-GRIND hasta $\varnothing$ 125 mm	Cardas vaso con rosca sin trenzado TBU $\varnothing$ 60 a 75 mm M14  Cardas cónicas con rosca sin trenzado KBU $\varnothing$ 100 a 125 mm M14  con trenzado KBG $\varnothing$ 115 mm M14

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.

# Máquinas neumáticas

## Amoladoras angulares con husillo de rosca

### PWT 26/120 HV M14

12.000 r.p.m./2.600 vatios



#### Características:

- máx.  $\varnothing$  de la herramienta hasta 125 mm.
- Husillo de rosca M14 para facilitar la fijación de diversas herramientas.
- Motor de turbina muy potente.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad

#### Accesorios incluidos:

Rosca de conexión de 1/2" interior, 2 llaves de fijación, 1 tuerca de fijación, 1 brida de fijación, 1 arandela distanciadora, carcasa de protección y mango antivibraciones.

#### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Rosca del husillo	$\varnothing$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	Inferior	Palanca	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

#### Bridas de fijación

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	SPM 90011450 M14	067444
2	SPF 90011455	067437
3	DS 90011460	071533

#### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

#### Filtro fino para manguera

Referencia	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

#### Boquilla con articulación giratoria



DGT 1/2 (EAN: 4007220070949)

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Disco High Speed ALUMASTER $\varnothing$ 115 mm	Disco de lija COMBICLICK hasta $\varnothing$ 125 mm  Plato de apoyo adecuado CC-GT 115/125  Discos de lija hasta $\varnothing$ 125 mm  Plato de apoyo adecuado GT 125	Discos de corte de diamante  CC-GRIND-SOLID-DIAMOND  $\varnothing$ 125 mm	Discos de corte y desbaste  Discos de láminas lijadoras POLIFAN  Discos de desbaste CC-GRIND  $\varnothing$ 125 mm	Cardas redondas Ejecución para amoladora angular sin trenzado RBU $\varnothing$ 115 mm  con trenzado RBG $\varnothing$ 100 a 125 mm  Cardas redondas Pipeline con trenzado RBG $\varnothing$ 100 a 115 mm
				Cardas cónicas con rosca sin trenzado KBU $\varnothing$ 100 a 125 mm M14  con trenzado KBG $\varnothing$ 100 a 125 mm M14  Cardas vaso con rosca sin trenzado TBU $\varnothing$ 60 a 75 mm M14  con trenzado TBG $\varnothing$ 60 a 75 mm M14

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.





### Características:

- máx.  $\phi$  de la herramienta hasta 150 mm.
- Husillo de rosca M14 para facilitar la fijación de diversas herramientas.
- Motor de turbina muy potente.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Rosca de conexión de 1/2" interior, 2 llaves de fijación, 2 tuercas de fijación, 3 bridas de fijación, carcasa de protección y mango antivibraciones.

### PWT 26/100 HV M14

10.000 r.p.m./2.600 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Rosca del husillo	$\phi$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	Inferior	Palanca	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

### Bridas de fijación

(1) (2) (3) (4) (5)	N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
(1)	1	SPM 90011450 M14	067444
(2)	2	SPM 90011451 M14 T150	067482
(3)	3	SPF 90011456 M150	067451
(4)	4	SPF 90011457 K150/180	067475
(5)	5	SPF 90011458 H150/180	067468

### Llaves de fijación

	Referencia	EAN 4007220
	STL SW 35 x 5 mm	193853
	SKS SW 5 mm	204467

### Filtro fino para manguera

Referencia	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

### Boquilla con articulación giratoria



DGT 1/2 (EAN: 4007220070949)

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 6	Catálogo 8
Discos de lija hasta $\phi$ 150 mm	Discos de corte y desbaste Discos de láminas lijadoras POLIFAN Discos de desbaste CC-GRIND hasta $\phi$ 150 mm	Cardas redondas Ejecución para amoladora angular sin trenzado RBU $\phi$ 115 a 125 mm Cardas redondas Pipeline con trenzado RBG $\phi$ 150 mm
		Cardas forma vaso con rosca sin trenzado TBU $\phi$ 75 mm M14 con trenzado TBU $\phi$ 80 mm M14

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 4-8.



# Máquinas neumáticas

## Amoladoras angulares con husillo de rosca



### PWT 26/85 HV M14

8.500 r.p.m./2.600 vatios



#### Características:

- máx.  $\varnothing$  de la herramienta hasta 180 mm.
- Husillo de rosca M14 para facilitar la fijación de diversas herramientas.
- Motor de turbina muy potente.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Rosca de conexión de 1/2" interior, 2 llaves de fijación, 2 tuercas de fijación, 3 bridas de fijación, carcasa de protección y mango antivibraciones.

#### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Rosca del husillo	$\varnothing$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	Inferior	Palanca	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

#### Bridas de fijación

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
(1)	SPM 90011450 M14	067444
(2)	SPM 90011452 M14 T180	067505
(3)	SPF 90011459 M180	067499
(4)	SPF 90011457 K150/180	067475
(5)	SPF 90011458 H150/180	067468

#### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

#### Filtro fino para manguera

Referencia	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

#### Boquilla con articulación giratoria



DGT 1/2 (EAN: 4007220070949)

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Discos de lija Discos de lija COMBICLICK hasta $\varnothing$ 180 mm	Discos de corte de diamante $\varnothing$ 178 mm	Discos de corte y desbaste Discos de láminas lijadoras POLIFAN Discos de desbaste CC-GRIND hasta $\varnothing$ 180 mm	Cardas redondas con trenzado RBG $\varnothing$ 178 mm Cardas redondas Pipeline con trenzado RBG $\varnothing$ 178 mm Cardas forma vaso con rosca con trenzado TBG $\varnothing$ 80 a 100 mm M14

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 4-8.



### Características:

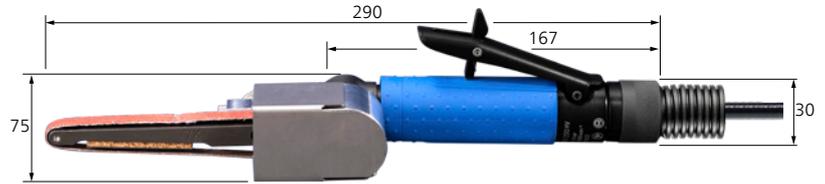
- Incl. brazo adaptador para lijadora de banda BSVAK 9/9 x 305.
- Forma manejable y compacta.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), 1 llave de fijación y tapa de protección.

### PBA 2/200 HV

22 m/s / 330 vatios  
Longitud de banda: 305 mm x ancho de banda 3-12 mm



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PBA 2/200 HV	420768	Trasera	Palanca	0,55	0,45	6	0,687

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas cortas de lija y de vellón en el catálogo 4.

### Brazos adaptadores para lijadora de banda



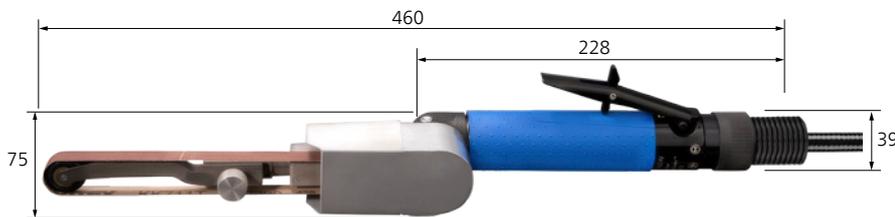
- Ejecución robusta.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVAK 9/25-1 con polea de cambio de dirección cónica (ancho 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 y BSVAK 9/16 con almohadilla de deslizamiento como apoyo.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x Ø del rodillo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



### PBA 4/160 HV

19,3 m/s / 370 vatios  
Longitud de banda: 520 (610\*) mm x ancho de banda 3–16 mm



#### Características:

- Longitud de banda 610 mm x ancho 3–20 mm con adaptador BSAD 41/36 x 610.
- El adaptador para lijadora de banda puede pivotar cuando la lijadora está en marcha.
- Incl. brazo adaptador para lijadora de banda.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), tapa de protección y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PBA 4/160 HV	420775	Trasera	Palanca	0,55	0,60	8	1,286

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	421291
SKS SW 4 mm	204450

#### Adaptadores



Referencia	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas cortas de lija y de vellón en el manual de herramientas, catálogo 4.

#### Brazos adaptadores para lijadora de banda

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Ejecución robusta.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVA 9/25-1 con polea de cambio de dirección cónica (ancho 1 mm).
- BSVA 18/23 con rollo de metal y almohadilla de deslizamiento como apoyo.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x Ø del rodillo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



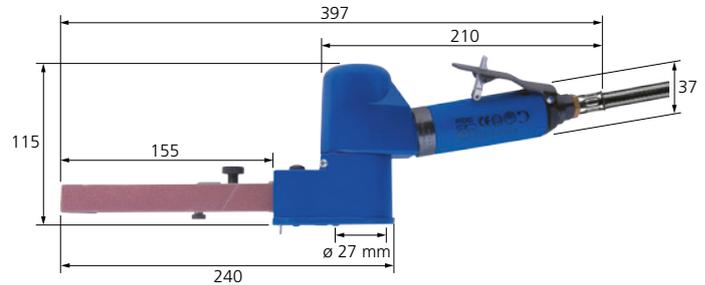
**PBS 5/155 HV 824** Longitudes de banda: 480 (610\*) mm x ancho: 6–25 mm  
**PBS 5/155 HV 1924**  
**PBS 5/155 HV 2324**

### Características:

- \*Longitud de banda 610 mm x ancho 6–12 mm con **brazo adaptador para lijadora de banda BSVA 5/155-4/16 o 9/16**.
- El adaptador para lijadora de banda puede pivotar cuando la lijadora está en marcha.
- Manejo con balanceo.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### Accesorios incluidos:

Manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 2 llaves de fijación.



Referencia	EAN 4007220	Incl. brazo	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Velocidad de banda [m/s]	Potencia suministrada [vatios]	ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	Delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	Delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	Delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Brazos adaptadores para lijadora de banda

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



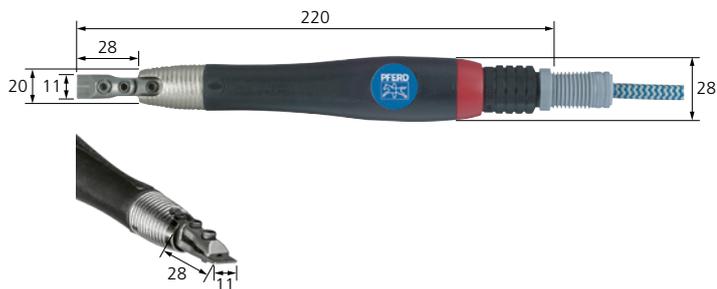
- Ejecución robusta de acero.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas cortas de lija y de vellón en el catálogo 4.

Referencia	EAN 4007220	Brazo	Ancho x ø del rodillo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



### PFGA 07/220

Frecuencia: 22.000 impulsos/min



PFERDVALUE:



#### Características:

- Peso reducido y manejable.
- Mecanizado de superficies y lugares de difícil acceso.
- Fijaciones de herramienta: Mango redondo  $\varnothing$  3 mm, acoplamiento de ranura 10x1,5x10 mm para limas cerámicas.

#### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 0,32 m y manguera de alimentación de aire de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGA), 1 llave de fijación y perno.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	$\varnothing$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	Longitud recorrido [mm]	Peso neto [kg]
PFGA 07/220	657638	Trasera	Giratoria	0,05	0,03	4	22.000	0,7	0,180

#### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

#### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

#### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

#### Boquilla doble



Referencia	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577





### Características:

- Fijación de la herramienta con  $\varnothing$  de 4 mm y 6 mm.
- Apropiado para limas con mango redondo.
- Marcha suave y alta precisión.
- Valores de vibración muy bajos.
- Conmutación de hombre muerto con válvula de palanca.

### Accesorios incluidos:

Manguera de alimentación de aire de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 1 llave de fijación.

### PF 8/90 HV

Frecuencia: 9.000 impulsos/min



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Longitud recorrida [mm]	$\varnothing$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	Peso neto [kg]
PF 8/90 HV	388099	Delantera	Palanca	0,078	0,078	8	4,8	9.000	1,038

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Pinzas reductoras



Las pinzas reductoras se adaptan a unas pinzas ya existentes para herramientas de mango de 6 mm y sirven para el acoplamiento de herramientas de mango de 3 mm o 4 mm.

Referencia	EAN 4007220	Reducción fijación del mango	Peso neto [kg]
RZH 63	355862	de 6 mm a 3 mm $\varnothing$	0,004
RZH 64	796153	de 6 mm a 4 mm $\varnothing$	0,004



## PF 4/84 SV

Frecuencia: 8.400 impulsos/min



PFERDVALUE:



### Características:

- Fijación de la herramienta con  $\varnothing$  de 3 mm y 4 mm.
- Ideal para limas con mango redondo, limas cerámicas y piedras de afilar.
- Marcha suave y alta precisión.
- Cursor para el uso continuo cómodo.
- Valores de vibración muy bajos.

### Accesorios incluidos:

Manguera de alimentación de aire de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Longitud recorrido [mm]	$\varnothing$ interior manguera de alimentación de aire [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	Peso neto [kg]
PF 4/84 SV	388105	Delantera	Cursor	0,03	0,03	4	3	8.400	0,300

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Adaptadores



Referencia	EAN 4007220
AD PF 4.5/4.0	415610

### Perno



Referencia	EAN 4007220
SPSH 3-13 mm 3,1	107577

Utilizar solo en combinación con AD PF 4.5/4.0.





### Características:

- Frecuencia de impulsos muy alta.
- Para marcar y grabar en metal, vidrio y plásticos.

### MST 32 DV F

- Aguja para grabar de metal duro.
- También para marcar y grabar en acero para herramientas templado.

### MST 32 DV M

- Con aguja para grabar media.

### MST 32 DV G

- Con aguja para grabar gruesa.

### Accesorios incluidos:

Manguera de alimentación de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y aguja para grabar de metal duro.

### MST 32 DV

Frecuencia: 32.000 impulsos/min



Referencia	EAN 4007220	Ancho de aguja	Tipo de válvula	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	Peso neto [kg]
MST 32 DV F	231074	F (fino)	Giratoria	Delantera	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV M	231081	M (medio)	Giratoria	Delantera	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV G	231098	G (basto)	Giratoria	Delantera	0,03	0,02	4	32.000	0,152

### Agujas de grabado de MD de recambio para lápices marcadores



Referencia	EAN 4007220	Punta de aguja	Peso neto [kg]
HM-GN MST 32 F	241837	F (fino)	0,003
HM-GN MST 32 M	243695	M (medio)	0,003
HM-GN MST 32 G	243701	G (basto)	0,003

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Foto	Referencia	EAN 4007220
<b>Boquilla doble</b>		
	<b>DNA 1/4-1/4</b> R 1/4" exterior - 1/4" exterior	178577
	<b>DNA 1/2-1/2</b> R 1/2" exterior - 1/2" exterior	178584
<b>Boquilla reductora</b>		
	<b>RNI 1/2-1/4</b> R 1/2" exterior - 1/4" interior	430316
<b>Tuerca roscada</b>		
	<b>GWI 1/2-1/2</b> R 1/2" interior - R 1/2" interior	068250
<b>Anillo obturador</b>		
	<b>DR 1/8"</b> ø 1/8"	189726
	<b>DR 1/4"</b> ø 1/4"	189733
	<b>DR 1/2"</b> ø 1/2"	189757
<b>Boquilla de enchufe con rosca</b>		
	<b>STGA 1/2 NW12</b> R 1/2" exterior NW12	179239
	<b>STGA 1/2-16/AC</b> R 1/2" exterior	076378
<b>Acoplamientos de válvula autodesconectables con rosca exterior</b>		
	<b>VKA 1/4</b> R 1/4" exterior	178232
	<b>VKA 1/2</b> R 1/2" exterior	178256
	<b>VKA 1/2 NW 12</b> R 1/2" exterior	178249
	<b>SVKA 1/4 DK</b>	957080
	<b>SVKA 1/2 DK</b>	957097
<b>Acoplamientos de válvulas autodesconectables con rosca interior</b>		
	<b>VKI 1/4</b> R 1/4" interior	178270
	<b>VKI 1/2</b> R 1/2" interior	178287



Las máquinas eléctricas son "aparatos universales". En relación a su tamaño y peso ofrecen un gran rendimiento. Son especialmente adecuadas para el trabajo con herramientas abrasivas que requieran un nivel constante de revoluciones.

### Aplicaciones

Las máquinas eléctricas se pueden utilizar para casi todo tipo de aplicaciones. Se utilizan con excelentes resultados en muchos sectores y en diferentes procesos. La regulación electrónica de revoluciones y continua permite trabajar con muchas herramientas en una única máquina. Las máquinas eléctricas no son apropiadas para usos en la construcción de calderas y en ambientes muy polvorientos (sobre todo en el mecanizado del aluminio).

### El programa PFERD

PFERD ofrece un programa amplio de máquinas eléctricas: micromotores, amoladoras rectas y angulares, sistemas para canteado, amoladoras para rodillos y lijadoras de banda. Las máquinas eléctricas PFERD técnicamente están al más alto nivel y se fabrican siguiendo los últimos conocimientos y requisitos ergonómicos. Han sido especialmente desarrolladas para trabajar de forma rentable con herramientas de desbastar, lijar, fresar, cepillar, cortar y pulir y para un amplio rango de revoluciones (80.000–900 r.p.m.) y potencia (1.750–260 vatios). Las máquinas eléctricas PFERD cuentan con una electrónica constante para la estabilización.

### Ventajas

- Diseño compacto y ergonómico.
- Ligeras.
- Probadas y testadas.
- Alto rendimiento.
- Uso universal.
- Suministro de energía sencillo.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Rentables.

### Equipamiento y características especiales

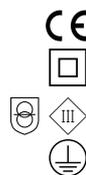
- **Arranque suave:**  
El arranque suave regulado electrónicamente garantiza un arranque sin sacudidas de la máquina.
- **Protección contra baja tensión y protección contra nuevo arranque:**  
En caso de fallar el suministro de energía, las máquinas eléctricas PFERD no vuelven a ponerse en marcha. Solo lo harán tras la desconexión y posterior conexión.



### Normas, seguridad, recomendaciones generales

Las máquinas eléctricas PFERD

- llevan el marcado CE,
- son a prueba de sacudidas eléctricas y corresponden a la clase de protección II,
- tienen protección de baja tensión,
- tienen toma de tierra conforme a la clase de protección I.



Las máquinas eléctricas PFERD cumplen

- la Directiva de máquinas UE,
- la Directiva de baja tensión UE y
- la compatibilidad electromagnética.

Se debe cumplir la normativa vigente en cada país.



### Criterios para elegir la máquina eléctrica adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada. Criterios para elegir la máquina adecuada:

#### 1. Diseño, forma y tamaño

Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma concretos. Diferentes diseños pueden utilizarse para varias aplicaciones: La máquina más adecuada se debería elegir en función de la dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia de cada aplicación.

#### 2. Número de revoluciones

La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de corte recomendadas para la herramienta. Estas recomendaciones están en los catálogos 2–8.

#### 3. Potencia

La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga resulta del material a trabajar, el rendimiento de corte de la herramienta y la presión de apriete.

#### 4. Fijación de la herramienta

Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como, p. ej., pinzas o husillos de rosca. Cada máquina tiene asignadas las pinzas adecuadas. Resumen de pinzas y prolongadores de husillo en las páginas 137–142. Su distribuidor PFERD está a su disposición para asesorarle en persona.

### Características:

- Unidad de control para la regulación continua de revoluciones de las empuñaduras de micromotor.
- Regulación de revoluciones con la mano o con un interruptor de pie.
- Máx. 80.000 r.p.m. rotación a la derecha.
- Máx. 30.000 r.p.m. rotación a la izquierda.
- 2 conectores conmutables para empuñaduras para micromotor.
- 4 puestos de memoria para las revoluciones de cada empuñadura conectada.
- Gran estabilidad de rendimiento.

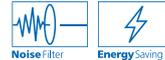
### Accesorios incluidos:

Cable de red de 2 m y 2 soportes para colocar las empuñaduras.

### MIM STG3S 3/800 80.000–1.000 r.p.m./350 vatios



#### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Para empuñaduras para micromotor [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Tensión de salida [voltios]	Peso neto [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80.000–1.000	230	50	2,980

### Características:

- Unidad de control para la regulación de revoluciones de las empuñaduras de micromotor.
- Máx. 60.000 r.p.m. rotación a la derecha.
- Máx. 30.000 r.p.m. rotación a la izquierda.
- Regulación continua de revoluciones con la mano o con un interruptor de pie.
- Gran estabilidad de rendimiento.

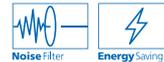
### Accesorios incluidos:

Cable de red de 2 m y 2 soportes para colocar las empuñaduras.

### MIM STG2S 3/600 60.000–1.000 r.p.m./260 vatios



#### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Para empuñaduras para micromotor [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Tensión de salida [voltios]	Peso neto [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60.000–1.000	230	36	2,338

### Interruptor de pedal Vario MIM FU-R



Referencia	EAN 4007220
MIM FU-R	071250

Compatible con STG3S + STG2S.  
Vario = regulación continua de revoluciones

### Interruptor de pedal de encendido/apagado MIM FU-E/A



Referencia	EAN 4007220
MIM FU-E/A	104033

Compatible con STG3S.

### Cable alargador MIM VLK HAS/WZS 3 m



Referencia	EAN 4007220
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403

Compatible con STG3S y STG2S.

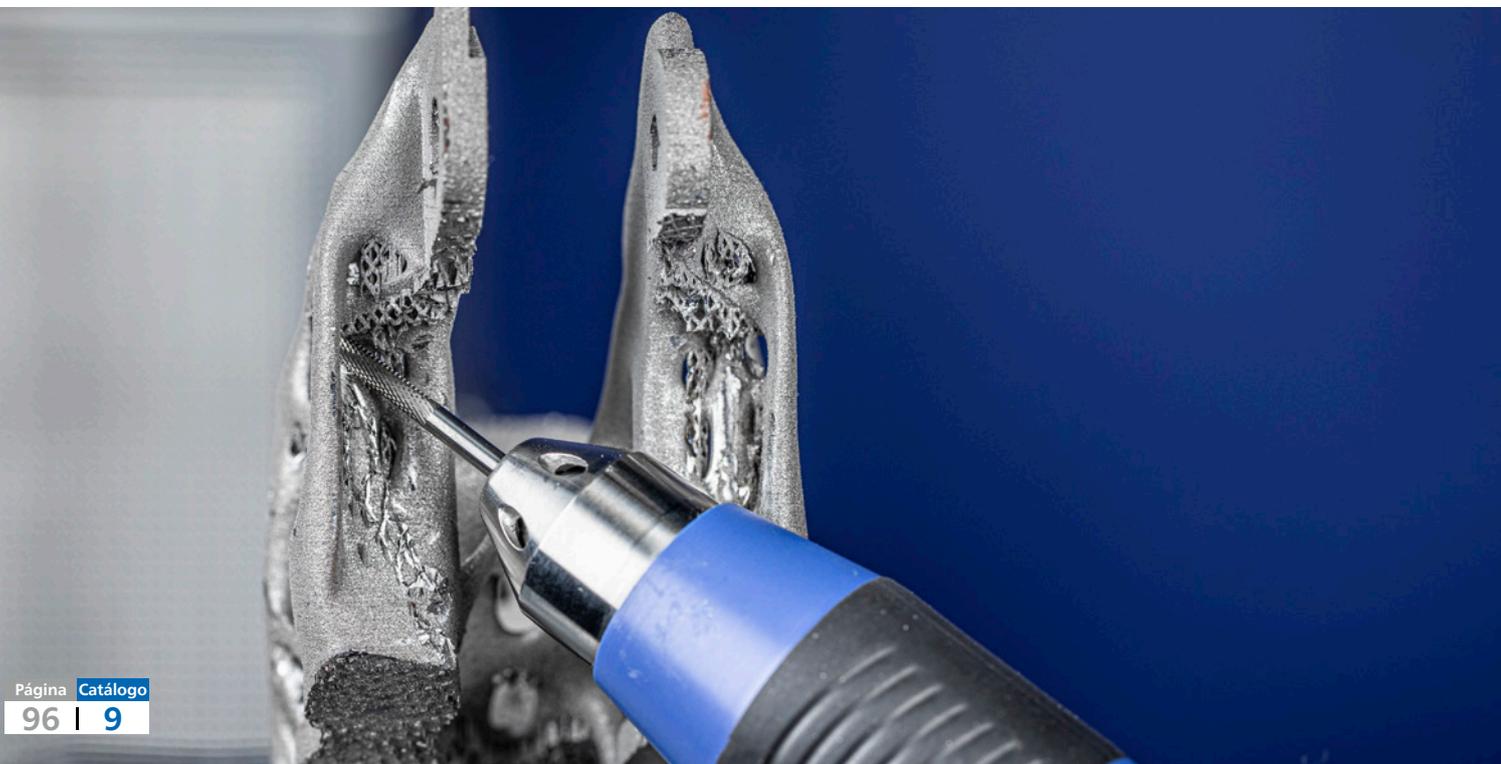
### Empuñaduras para micromotor



Elija la empuñadura más adecuada para su trabajo. Información y datos de pedido sobre las empuñaduras para micromotor en página 97.

Fijación de la herramienta		Número de revoluciones	Máquinas	Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 8
Rango de revoluciones		13.000–80.000 r.p.m.		13.000–80.000 r.p.m.	25.000–80.000 r.p.m.	2.000–80.000 r.p.m.	7.000–80.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.
Ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–80.000 r.p.m.	MIM HA 3/800 SP3	Fresas de metal duro <b>Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 3 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm Ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 10 mm	<b>Poliflex Muelas de afinado</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm		<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4,5 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 5,5 mm	
Rango de revoluciones		13.000–60.000 r.p.m.		13.000–60.000 r.p.m.	25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.
Ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–60.000 r.p.m.	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Fresas de metal duro <b>dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 4 mm  Fresas HSS <b>dentados especiales</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 1,6 mm	<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm Ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 10 mm	<b>POLICAP</b> Ø del mango 2,35 + 3 mm hasta Ø 7 mm  <b>Muelas de fieltro</b> Ø del mango 2,35 + 3 mm hasta Ø 4 mm  <b>Manguitos y portamanguitos</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 8 mm  <b>Muelas de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 6 mm	<b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 10 mm Ø 15 a 15 mm Ancho ≤ 10 mm	<b>Muelas de diamante</b> Ø del mango 3 mm Ø 3,0 hasta 6,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 6,0 mm	<b>Carda brocha miniatura con mango</b> sin trenzado PBU Ø 5 mm  <b>Cardas redondas miniatura con mango</b> sin trenzado RBU Ø 16 mm  <b>Cardas miniatura en forma de vaso con mango</b> sin trenzado TBU Ø 15 mm
	1.000–50.000 r.p.m.	MIM HAS 3/500 VS-SP3						
	1.000–30.000 r.p.m.	MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3		<b>Muelas con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 3 mm			<b>Abanicos lijadores</b> Ø del mango 3 mm hasta Ø 10 mm	

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.  
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2–8.



### Recomendaciones de uso:

- La potencia indicada sólo se puede alcanzar a la máxima velocidad de giro.
- En caso de un menor requerimiento de revoluciones y presión de apriete reducida, las empuñaduras pueden regularse hasta bajar a 1.000 r.p.m.
- Revoluciones de uso recomendadas: como mínimo, la mitad de las revoluciones máximas.

### Características:

- Gran estabilidad de rendimiento.
- Precisión de concentricidad.
- Motor sin escobillas.
- Regulación automática de la velocidad.
- Bloqueo de arranque si no está fijada la herramienta.
- Permite un gran ahorro de energía y es silenciosa en comparación con las máquinas neumáticas.

### Accesorios incluidos:

2 llaves de fijación, pinza de 3 mm y cable de la empuñadura de 1,8 m.

### Nota para el pedido:

- SP = dispositivo de fijación rápida sin llave.
- S = Cambio de herramienta con 2 llaves.
- VS = con husillo extensible.

### Compatible con STG3S:

**MIM HAS 3/800 SP3**  
80.000–1.000 r.p.m./350 vatios



### Compatible con STG3S y STG2S:

**MIM HAS 2/600 SP3**  
60.000–1.000 r.p.m./260 vatios



**MIM HAS 3/600 SP3**  
60.000–1.000 r.p.m./260 vatios



**MIM HAS 3/600 S3**  
50.000–1.000 r.p.m./260 vatios



**MIM HAS 3/500 VS-SP3**  
50.000–1.000 r.p.m./260 vatios



**MIM WZS 3/300 90° S3**  
30.000–1.000 r.p.m./260 vatios



**MIM WZS 3/300 45° S3**  
30.000–1.000 r.p.m./260° vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Baja tensión [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Compatible con STG3S</b>								
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80.000–1.000	50	350	180	17	MIM SPS DK D7, MIM ARS HA D 23,5	0,330
<b>Compatible con STG3S y STG2S</b>								
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60.000–1.000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D7	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60.000–1.000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D 7, MIM ARS HA D 23,5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60.000–1.000	36/50	260	150	19	DM SW 10/10 mm, MIM-DSTS SW11xD 2,4 mm	0,393
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50.000–1.000	36/50	260	150	17	MIM SPS DK D7, MIM ARS HA D 23,5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30.000–1.000	36/50	260	120	18	MIM ARH, DM SW 4/4 mm	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30.000–1.000	36/50	260	120	18	MIM ARH, DM SW 4/4 mm	0,185

### Pinzas

Grupo	Para ø del mango		
	2,35 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472
18	071496	071489	071502
19	102756	071526	102565

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
DM SW 4/4 mm	071441
DM SW 10/10 mm	071366
MIM ARH	071359
MIM SPS DK D 7	071410
MIM ARS HA D 23,5	071434
MIM-DSTS SW11xD 2,4 mm	072158



### EGER 8/280

28.000 r.p.m. /750 vatios



PFERDVALUE:



#### Características:

- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.

#### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
EGER 8/280	232125	28.000-8.500	230	750	410	22	1,800

#### Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
22	409848	409855	409862	409831

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

#### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 13 mm	410318
EM SW 17 mm	204542

#### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
<b>Fresas de metal duro</b> Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 6 a 16 mm  Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 hasta 16 mm  Fresas HSS Dentados especiales hasta ø 3,2 mm	<b>Muelas con mango</b> ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm  ø 16 hasta 40 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta ø 30 mm  <b>POLICAP</b> hasta ø 13 mm  <b>POLIROLL</b> hasta ø 12 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta ø 30 mm  <b>Muelas de afinado Poliflex</b> ø 8 hasta 25 mm  <b>Muelas de fieltro</b> hasta ø 12 mm	<b>Muelas de diamante</b> ø 6,0 hasta 20,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> ø 12,0 hasta 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> ø 22 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Disco de corte EHT</b> hasta ø 50 mm  <b>Ruedas de amolar ER</b> hasta ø 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> BO 6/6 0-4 BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	<b>Cardas forma brocha con mango</b> sin trenzado PBU ø 10 a 13 mm  con trenzado PBG ø 19 mm  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU ø 20 a 40 mm  con trenzado RBG ø 76 mm  <b>Cardas cónicas con mango</b> sin trenzado KBU ø 50 mm

Si no se indica el ø de mango, en general utilizar un mango de ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.

### Características:

- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### EGER 8/90

9.000 r.p.m. /710 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
EGER 8/90	232040	9.000-2.500	230	710	410	22	1,800

### Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
22	409848	409855	409862	409831

Ver las medidas de la tabla de la página 140.

### Llaves de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 13 mm	410318
EM SW 17 mm	204542

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 8	
<b>Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE</b> ø 16 hasta 20 mm  <b>Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5, dentados especiales</b> ø 7 hasta 8 mm	<b>Muelas con mango</b> ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 hasta 40 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>Muelas de afinado Poliflex</b> Aglomerante: PUR ø 15 hasta 32 mm  <b>Muelas de afinado Poliflex PU-STRUC</b> hasta ø 32 mm  <b>Rodillos lijadores POLIROLL</b> ø 18 mm  <b>POLISTAR</b> ø 30 hasta 50 mm  <b>Abanicos de vellón con mango POLINOX</b> <b>Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER</b> hasta ø 50 mm  <b>Almohadillas lijadoras</b> ø 30 hasta 50 mm	<b>Estrellas POLINOX</b> hasta ø 38 mm  <b>Herramientas con mango POLICLEAN</b> hasta ø 50 mm  <b>Muelas de fieltro Abanicos de fieltro</b> ø 30 hasta 40 mm  <b>Discos de fieltro</b> hasta ø 30 mm  <b>Abanicos lijadores</b> hasta ø 50 mm	<b>Muelas de diamante</b> ø 12,0 hasta 20,0 mm  <b>Muelas de CBN</b> ø 25,0 mm  <b>Discos de corte de diamante</b> ø 22 hasta 50 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 3/1,7 1</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Cardas forma brocha con mango</b> sin trenzado PBU ø 10 a 30 mm  alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 a 25 mm  con trenzado PBG ø 10 a 30 mm  <b>Cardas cónicas con mango</b> sin trenzado KBU ø 70 mm  <b>Cardas vaso con mango</b> sin trenzado TBU ø 30 a 50 mm  <b>Cardas redondas con mango</b> sin trenzado RBU ø 50 a 70 mm

Si no se indica el ø de mango, en general utilizar un mango de ø 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y las dimensiones máximas indicadas de la muela con mango.

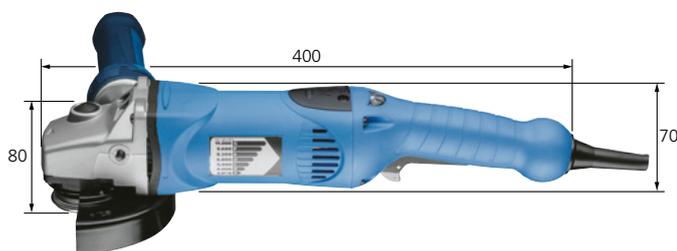
**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



**UWER 18/120 SI**  
**UWER 18/110 SI**

11.500–2.800 r.p.m. /1.750 vatios

11.000–2.700 r.p.m. /1.750 vatios



PFERDVALUE:



### Características:

- **Ø máx. de la herramienta hasta**  
- 115 mm para **UWER 18/120 SI**  
- 125 mm para **UWER 18/110 SI**
- Forma robusta para uso intensivo.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga con función anti-kickback.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones lateral.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, 1 brida de fijación, 1 tuerca de sujeción rápida, carcasa de protección superficial y mango antivibraciones.

Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	Ø orificio fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11.500–2.800	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11.000–2.700	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

### Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Carcasas de protección



Referencia	EAN 4007220	Ø de la carcasa [mm]	Aplicación para
H 45-115 HT-SV	964316	115	Corte con abrasivo
H 45-115 FL-SV	881361	115	Amolado de superficies
H 45-125 HT-SV	843277	125	Corte con abrasivo
H 45-125 FL-SV	843284	125	Amolado de superficies

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Disco High Speed ALUMASTER	Discos de lija sistema velcro  Discos de lija  Herramientas COMBICLICK  Discos POLICLEAN  Rodajas con sistema velcro  Abanicos de núcleo para amoladoras angulares  Ruedas de amolar POLINOX con rosca	Discos de corte de diamante  CC-GRIND-SOLID- DIAMOND	Discos de corte y desbaste  Discos de láminas lijadoras POLIFAN  Discos de desbaste CC-GRIND	Cardas redondas sin trenzado Ejecución para amoladora angular  con trenzado  Cardas redondas Pipeline con trenzado  Cardas cónicas con rosca sin trenzado  con trenzado

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2–8.

### Características:

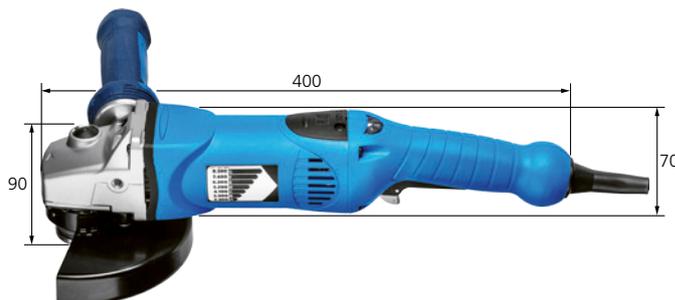
- máx.  $\varnothing$  de la herramienta hasta 150 mm.
- Forma robusta para uso intensivo.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga con función anti-kickback.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones lateral.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, 1 brida de fijación, 1 tuerca de sujeción rápida, carcasa de protección superficial y mango antivibraciones.

### UWER 18/95 SI

9.500–2.300 r.p.m./1.750 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	$\varnothing$ orificio fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9.500–2.300	230	1.750	1.150	M14	22,23	3,000

### Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Carcasas de protección



Referencia	EAN 4007220	$\varnothing$ de la carcasa [mm]	Aplicación para
H 51-150 HT-SV	968628	150	Corte con abrasivo
H 51-150 FL-SV	101964	150	Amolado de superficies

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 6	Catálogo 8
Discos de lija	Discos de corte y desbaste Discos de láminas lijadoras POLIFAN Discos de desbaste CC-GRIND	Cardas redondas con trenzado Cardas redondas Pipeline con trenzado Cardas forma vaso con rosca sin trenzado con trenzado Cardas de plato con cuerpo de plástico sin trenzado

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 4–8.



# Máquinas eléctricas

## Sistema para canteado EDGE FINISH

### Llaves de fijación



Referencia	EAN
	<b>4007220</b>
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-42	019122
SDR TX 15K	007419

### UWER 18/110 EF-R3/45° TK y UWER 18/110 EF-30° TK

Para guardar la máquina y las herramientas se suministra en un práctico maletín de plástico.

#### Accesorios incluidos:

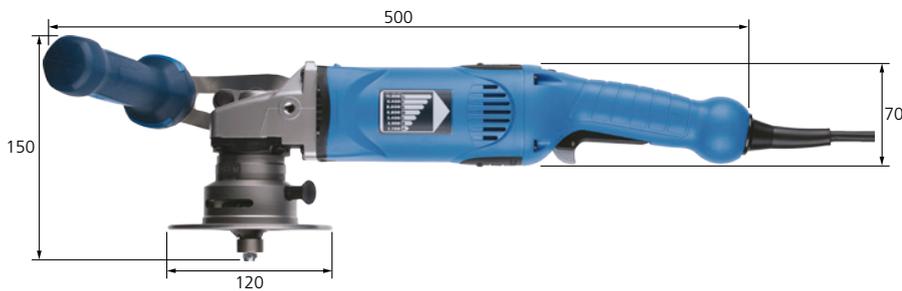
- UWER 18/110 EF con 4 m de cable de red, 3 llaves de fijación y mango antivibraciones.
- Fijación de plaquitas con rodamiento guía.
- Juego de tornillos para las plaquitas.
- Para los datos de pedido de las plaquitas ver la siguiente tabla y el catálogo 2.

### Maletín (TK) para el sistema para canteado EDGE FINISH



### UWER 18/110 EF

11.000–2.750 r.p.m. / 1.750 vatios



#### Características:

- Máxima altura de bisel 6 mm.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

#### Accesorios incluidos:

4 m de cable de red, 3 llaves de fijación y mango antivibraciones.

#### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	Incl. fijación de plaquitas	Fijación adecuada para plaquita	Peso neto [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V <sup>1)</sup>	004272	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V <sup>1)</sup>	004364	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V <sup>2)</sup>	973172	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

<sup>1)</sup> Las plaquitas no están incluidas. Pedir por separado (ver catálogo 2).

<sup>2)</sup> La fijación para plaquitas con rodamiento guía, las plaquitas y el juego de tornillos no están incluidos. Pedir por separado (ver el catálogo 2).

### Elección de las plaquitas adecuadas:

Proceda como sigue para elegir las plaquitas adecuadas:

- 1) Seleccionar el grupo de materiales por mecanizar.
- 2) Elegir las plaquitas.

#### Nota para el pedido:

- Unidad de embalaje: 1 unidad de cada.
- Contenido del maletín: 3 unidades.

1) Gru- po de materiales	2) Plaquitas adecuadas	EAN 4007220	Rango de revoluciones recomen- dado [r.p.m.]	Avance máx. por ope- ración de trabajo [mm]	Anchura del bisel/radio máx. por obtener [mm]
Acero	EF-WSP-F STEEL	005118	8.700–7.100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8.700–7.100	-	3
Acero inoxidable (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8.000–7.500	2	3
Aluminio	EF-WSP-F ALU	039533	11.000	6	6



**Características:**

- máx.  $\varnothing$  de la herramienta hasta 125 mm.
- Intervalo de revoluciones adaptado a herramientas de pocas revoluciones.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del husillo.

**Accesorios incluidos:**

Cable de red de 4 m, 1 brida de fijación, 1 tuerca de fijación, 1 llave de fijación, carcasa de protección superficial y mango antivibraciones.

**EWER 17/75**

7.500 r.p.m. /1.700 vatios



**PFERDVALUE:**



Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	Fijación de la herramienta Orificio $\varnothing$ [mm]	Peso neto [kg]
EWER 17/75	395127	7.500-2.700	230	1.700	1.000	M14	22,23	2,810

**Bridas de fijación**



Referencia	EAN 4007220
SPF 98960180	420935
SPM 98960181	420942

**Llave de fijación**



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5,3 mm	420959

**Herramientas PFERD adecuadas**

Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Discos de lija sistema velcro Discos de lija Herramientas COMBICLICK Discos POLICLEAN Rodajas con sistema velcro Abanicos de núcleo para amoladoras angulares Ruedas de amolar POLINOX con rosca $\varnothing$ 65 hasta 125 mm	Discos de corte de diamante CC-GRIND-SOLID-DIAMOND $\varnothing$ 125 mm	Discos de láminas lijadoras POLIFAN Discos de desbaste CC-GRIND hasta $\varnothing$ 125 mm	<b>Cardas redondas</b> sin trenzado Ejecución para amoladora angular RBU $\varnothing$ 115 a 125 mm  con trenzado RBG $\varnothing$ 100 a 125 mm  <b>Cardas redondas Pipeline</b> con trenzado RBG $\varnothing$ 100 a 125 mm  <b>Cardas cónicas con rosca</b> sin trenzado KBU $\varnothing$ 100 a 125 mm  con trenzado KBG $\varnothing$ 100 a 125 mm
			<b>Cardas vaso con rosca</b> sin trenzado TBU $\varnothing$ 60 a 100 mm M14  con trenzado TBG $\varnothing$ 65 a 80 mm M14  <b>Cardas de plato con cuerpo de plástico</b> sin trenzado DBU $\varnothing$ 75 mm

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 4-8.



**ESER 17/75**

**7.500 r.p.m. /1.700 vatios**



**Características:**

- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del husillo.
- Dos chavetas para que aumente la potencia transmitida al rodillo.
- Husillo de la máquina con fijación CD-R para rodajas de fieltro de  $\varnothing$  de 50 mm para proteger la pieza de trabajo.
- Husillo de M14 para rodillos con rosca interior.

**Accesorios incluidos:**

Cable de red de 4 m, protección para la mano, mango antivibraciones y husillo de la máquina desmontable.

**PFERDVALUE:**



Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	$\varnothing$ máx. de la herramienta [mm]	Fijación de la herramienta $\varnothing$ x ancho [mm]	Peso neto [kg]
ESER 17/75	217771	7.500-2.700	230	1.700	1.000	125	19 x 100	3,065

**Herramientas PFERD adecuadas**

Catálogo 4	Catálogo 8
<b>Rodillos de lija</b> $\varnothing$ 100 x 100 mm	<b>Cardas forma rodillo para máquinas de satinado</b> Fijación de rodillos de amolar $\varnothing$ 19x100 mm sin trenzado WBU $\varnothing$ 100 mm

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### Características:

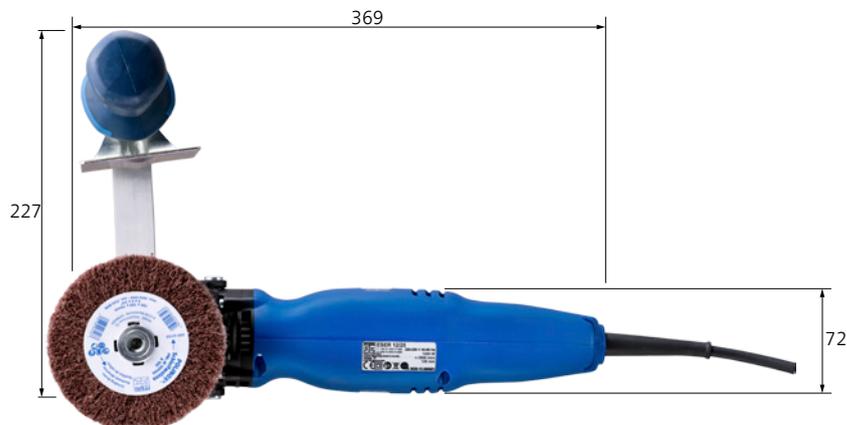
- Amoladora para rodillos de bajas revoluciones con par elevado y regulación continua de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del husillo.
- Dos chavetas para que aumente la potencia transmitida al rodillo.
- Husillo de la máquina con fijación CD-R para rodajas de fieltro de  $\varnothing$  de 50 mm para proteger la pieza de trabajo.
- Husillo de M14 para rodillos con rosca interior.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, protección para la mano, mango antivibraciones y husillo de la máquina desmontable.

### ESER 12/25

2.500 r.p.m. / 1.200 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	$\varnothing$ máx. de la herramienta [mm]	Fijación de la herramienta $\varnothing$ x ancho [mm]	Peso neto [kg]
ESER 12/25	217788	2.500-900	230	1.200	750	125	19 x 100	3,340

### Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 8
<b>Rodillos de afinado Poliflex</b> <b>Rodillos de amolar POLINOX</b> $\varnothing$ 100 x 100 mm	<b>Cardas forma rodillo para máquinas de satinado</b> Fijación de rodillos de amolar $\varnothing$ 19x100 mm sin trenzado WBU $\varnothing$ 100 mm

**Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte o las revoluciones máx. permitidas en los catálogos 2-8.



### EBER 8/280

32 m/s / 800 vatios  
Longitud de banda: 520 (610\*) mm x ancho 3–20 mm



PFERDVALUE:



#### Características:

- Longitud de banda 520 mm x ancho 3–20 mm
- \*Longitud de banda 610 mm posible con adaptador EBSA 610.
- Cambio de brazo sin llave.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.

#### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, 1 brazo BSVA 9/24x520 y tapa de protección SDVH.

Referencia	EAN 4007220	Velocidad de banda [m/s]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Peso neto [kg]
EBER 8/280	232781	32–12	230	800	550	2,100

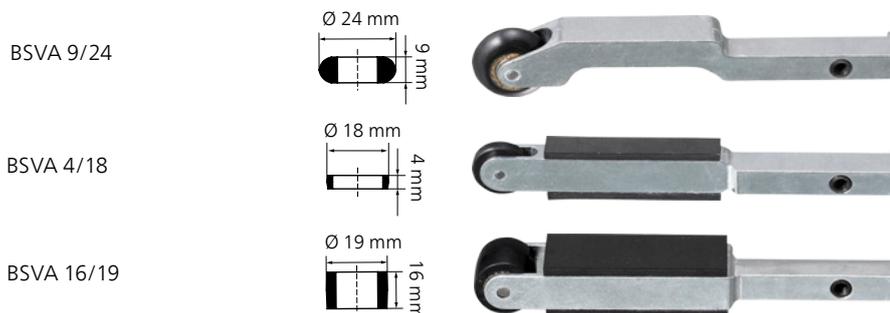
#### Tapa de protección

Referencia	EAN 4007220
SDVH	407981

#### Adaptador para lijadora de banda eléctrica

Referencia	EAN 4007220
EBSA 610	417317

#### Brazos adaptadores para lijadora de banda



#### Características:

- Ejecución robusta.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x ø del rodillo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 9/24 x 520	247891	9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073
BSVA 4/18 x 520	247907	4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 16/19 x 520	247914	16 x 19	16, 20	520, 610	0,100

### Características:

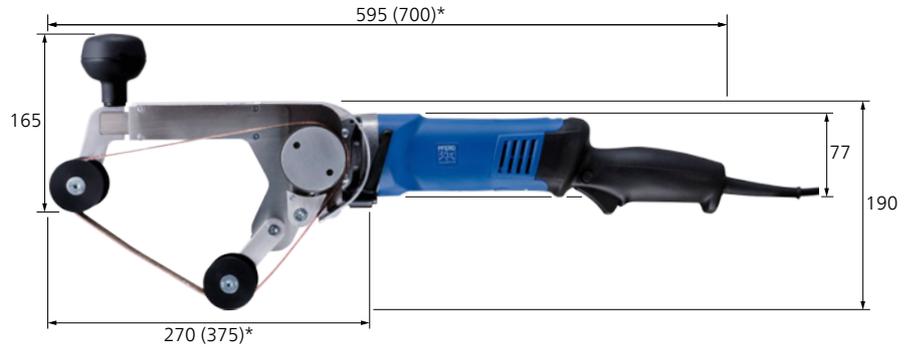
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del husillo.
- \*Brazo telescópico para el uso de diferentes longitudes de banda.
- Rodillo guía bloqueable para una mayor presión de apriete o un gran ángulo de trabajo.
- Discos laterales fijos para la protección de la pieza de trabajo.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, 1 llave de fijación y 2 rodillos de banda.

### EBER 17/75 R

22,8 m/s / 1.700 vatios  
Longitud de banda: 610–820 mm x ancho 12–40 mm



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Velocidad de banda [m/s]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Peso neto [kg]
EBER 17/75 R	217757	22,8–8,2	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.700	1.000	4,027

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	420881

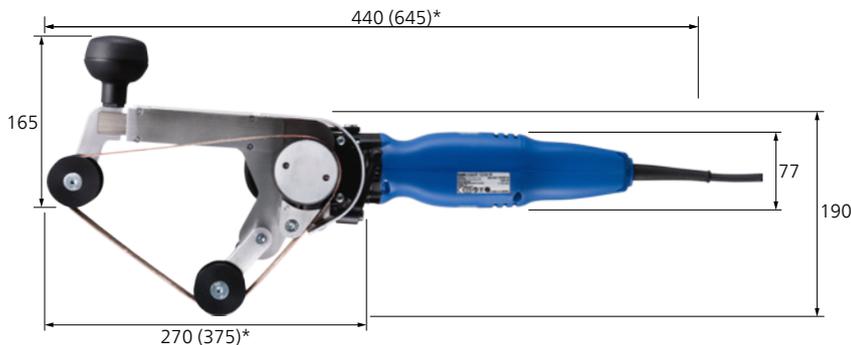


Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas cortas de lija y de vellón en el manual de herramientas, catálogo 4.



### EBER 12/25 R

7,6 m/s-1.200 vatios  
Longitud de banda: 610-820 mm x ancho 12-40 mm



PFERDVALUE:



#### Características:

- Lijadora de banda para tubos de bajas revoluciones con regulación continua de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del husillo.
- \*Brazo telescópico regulable para el uso de diferentes longitudes de banda.
- Rodillo guía bloqueable para una mayor presión de apriete o un gran ángulo de trabajo.
- Discos laterales fijos en los rodillos de banda para la protección de la pieza de trabajo.

#### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m, 1 llave de fijación y 2 rodillos de banda.

Referencia	EAN 4007220	Velocidad de banda [m/s]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Peso neto [kg]
EBER 12/25 R	217764	7,6-2,7	12-40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.200	750	4,212

#### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	420881



Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas cortas de lija y de vellón en el manual de herramientas, catálogo 4.





# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Información general

Los motores con conexión DIN 10/DIN 15 son máquinas de velocidades múltiples. Cubren amplios rangos de revoluciones y pueden regularse electrónicamente de forma continua según las exigencias de las herramientas. Estas máquinas disponen de potencias motrices muy elevadas.

Pueden utilizarse con empuñaduras o prolongadores para trabajar en zonas de muy difícil acceso.

Las máquinas con prolongadores rígidos ofrecen soluciones para aplicaciones específicas del cliente.

### Aplicaciones

Los sistemas de máquina pueden utilizarse prácticamente en cualquier lugar. Se utilizan en muchas industrias para diferentes procesos. La regulación de revoluciones permite usar diversas herramientas con una única máquina.

### El programa PFERD

PFERD ofrece las máquinas más diversas, así como un amplio programa de ejes flexibles, empuñaduras, accionamientos angulares, amoladoras para rodillos y prolongadores rígidos adaptado a las mismas.

Las máquinas de PFERD y sus accesorios son muy robustos, cuentan con la última tecnología y cumplen los requisitos ergonómicos más actuales. Este programa ha sido especialmente desarrollado para un uso rentable de las herramientas de lijado, fresado, corte, pulido y cardas, y cubre un rango muy amplio de revoluciones (28.000–100 r.p.m.) y de potencia (6.100–710 vatios).

### Ventajas

- Empuñaduras muy compactas y ergonómicas.
- Empuñaduras ligeras.
- Probadas y testadas.
- Gran potencia.
- Uso polivalente.
- Suministro de energía sencillo.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Rentables.

### Ejes flexibles (BW) y accesorios

Los ejes flexibles estándar constan de tres componentes que permiten diferentes combinaciones:

#### Alma flexible (SE)

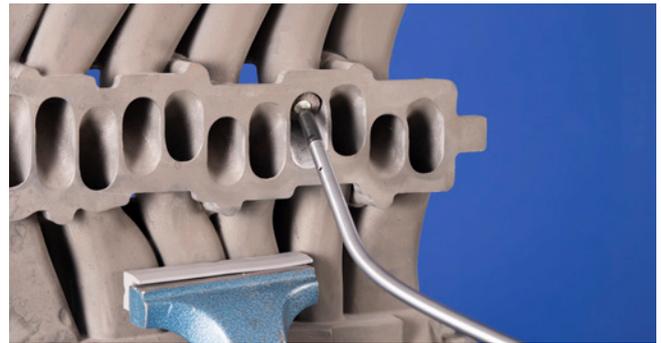
El alma flexible se compone de alambre trenzado de cuatro a diez hilos según DIN 2076 y está especialmente diseñada para alta velocidad de rotación a la derecha. El acoplamiento está firmemente fijado al alma.

#### Funda protectora (SCH)

De goma resistente al aceite y con refuerzo de acero plano en espiral en su interior. Los acoplamientos de conexión se fijan por presión estando revestidos y reforzados con goma.

#### Empuñadura (HA)

Empuñaduras ligeras y manejables en relación con su transmisión de potencia y cubren un gran rango de revoluciones. Debido al menor nivel de ruido se puede trabajar de forma continua y con menor fatiga. Las pinzas intercambiables permiten la fijación de las herramientas más diversas. La conexión deslizante permite un cambio rápido de la empuñadura.



También hay posibilidades de otras combinaciones con

#### Prolongador rígido (STV)

Un prolongador rígido permite trabajar en lugares de difícil acceso.

#### Accionamientos angulares (WT)

Un accionamiento angular, en lugar de una empuñadura, permite el uso de ejes flexibles como amoladoras angulares.

#### Accionamientos angulares de amoladoras para rodillos (SWT)

Un accionamiento angular de amoladoras para rodillos, en lugar de una empuñadura, permite el uso de ejes flexibles como satinadora.

#### Lijadoras de banda (BSG)

La lijadora de banda cuenta con un alojamiento elástico del husillo "E".

Una lijadora de banda, en lugar de una empuñadura, permite el uso de ejes flexibles como lijadora de banda.

Además de los ejes flexibles estándar, PFERD también ofrece ejes flexibles especiales:

#### Ejes flexibles con interruptor remoto (FS-BW)

El interruptor remoto permite la conexión y desconexión directamente en la empuñadura, lo que aumenta la seguridad en el puesto de trabajo.

#### Ejes flexibles especiales PST-T

Estos ejes flexibles especiales cuentan con una empuñadura para la fijación de la herramienta. Las herramientas abrasivas POLISTAR-TUBE se fijan directamente en el alma del eje flexible con un tornillo.

**Recomendaciones de uso**

La colocación correcta de la máquina con eje flexible prolonga la vida útil del eje flexible. Si un eje flexible se curva en el lado del motor o de la empuñadura, esto provoca un calentamiento y un fallo prematuro.



Colocación correcta de la máquina con eje flexible: impulso suave del eje flexible sin curvas.



Colocación incorrecta de la máquina con eje flexible: eje flexible curvado en el lado del motor y/o la empuñadura.

**Reparación**

No se puede reparar el alma y la funda protectora. Utilice piezas nuevas listas para el montaje.

**Radio de curvatura**

Cuando se usan ejes flexibles no deben sobrepasar el radio de curvatura indicado. Para cada eje flexible se indica el radio de curvatura mínimo posible.



**Lubricación**

Tras unas 100 horas de trabajo se tiene que volver a lubricar el alma de un eje flexible. El alma y la manguera deben desengrasarse y hay que aplicar una nueva capa de grasa especial en el alma. Utilice la grasa recomendada y un paño de limpieza que no deje pelusa.

Puede encontrar los sets de mantenimiento correctos en página 143.



Limpiar la manguera con cepillo limpiatubos del set de mantenimiento.



Limpiar la grasa del alma con un paño de limpieza que no deje pelusa.



A continuación, aplicar nueva grasa especial en el alma.



# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Información general

### Cómo encontrar el eje flexible adecuado para la máquina.

Aquí podrá elegir los ejes flexibles para las distintas máquinas tal como se explica a continuación.

El eje flexible, la empuñadura y la máquina se deben elegir en función de las revoluciones y potencia requeridas. La máxima rentabilidad se logra con una correcta combinación de herramienta de alto rendimiento y máquina óptima.

#### 1 Máquina

Máquinas alternativas con conexión DIN 10 (excepciones DIN 15).

#### 2 Eje flexible (BW)

Ejes flexibles posibles.

#### 3 Página catálogo

Referencia a la página del catálogo en la que se muestran las máquinas o el eje flexible y las empuñaduras adecuadas.

#### 4 Revoluciones [r.p.m.]

Rango de potencia y revoluciones para el que es adecuado el eje flexible. Potencia suministrada y rango de revoluciones de la máquina.

#### 5 Rango de revoluciones de los ejes flexibles y las empuñaduras

#### 6 Conexión

Conexión al motor DIN 10/DIN 15 y conexiones a la empuñadura (G16 hasta G28 y DPF, SRF).

#### 7 Eje flexible adecuado

- Muy adecuado
- Adecuado
- No adecuado

3 Ver la página			113	114	115	116	117	118	119
1 Motor / Máquina			EMER 8/280 BW	EMER 8/90 BW	RUER 8/180 SI	MMEW 11/120	MEW 18/240 ME 22/240	MEW 18/150 ME 22/150	MME 40/150 DIN 15
4 Rango de revoluciones [r.p.m.]:			28.000– 8.500	9.000– 2.500	18.000– 500	12.000– 800	24.000– 100	15.000– 100	15.000– 100
2 Ejes flexibles	Ver pág.	5 Máquina [r.p.m.]							
BW 4 DIN 10/G16	120	40.000–15.000	7 ○	–	○	–	○	○	–
BW 4 PST-T DIN 10 6	127	7.650– 1.500	–	●	●	●	○	○	–
BW 6 DIN 10/G16	121	25.000–11.000	●	–	●	○	●	○	–
BW 6 DIN 10/DPF	122	18.000– 9.000	○	–	●	○	○	○	–
BW 6 DIN 10/SRF									
BW 7 DIN 10/G22	123	25.000–11.000	●	–	○	○	●	○	–
BW 7 PST-T DIN 10	127	4.250– 1.500	–	○	○	●	○	○	–
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	124	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	124	18.000– 750	○	○	–	–	–	–	●
BW 12 DIN 10/G28	125	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–
BW 12 DIN 15/G28	125	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●
FS-BW 7 DIN 10/G22	120	25.000–11.000	●	–	○	○	●	○	–
FS-BW 10 DIN 10/G28	120	18.000– 750	○	○	–	○	●	●	–
FS-BW 12 DIN 10/G28	120	12.000– 850	–	–	–	–	●	●	–

● = Muy adecuado ○ = Adecuado – = No adecuado

Todos los valores son también válidos para los ejes flexibles sin empuñadura y para los ejes de 2 metros..

### Características:

- Máquina con eje flexible con conexión DIN 10.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Motor protegido por estructura de tubos.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m y 2 llaves de fijación.

### Nota para el pedido:

- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

### EMER 8/280 BW

28.000 r.p.m./750 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
EMER 8/280 BW	395318	28.000–8.500	230	750	410	10	455 x 120 x 120	2,500

### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
 STS D4 mm	205020



# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

Máquinas de eje flexible –

Motores eléctricos para ejes flexibles y accesorios



## EMER 8/90 BW

9.000 r.p.m./710 vatios



PFERDVALUE:



### Características:

- Máquina con eje flexible con conexión DIN 10.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Motor protegido por estructura de tubos.

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m y 2 llaves de fijación.

### Nota para el pedido:

- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
EMER 8/90 BW	217825	9.000–2.500	230	710	410	10	455 x 120 x 120	2,500

## Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
○ — STS D4 mm	205020



### RUER 8/180 SI

18.000 r.p.m./1.020 vatios

#### Características:

- Forma robusta para uso intensivo.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Sistema electrónico para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- El regulador de velocidades Kombi KDR 8/180 SI se puede emplear como regulador de mesa o de pie. Sobre mesa se pueden regular las revoluciones individualmente con un potenciómetro. Para control con el pie se prefijan las revoluciones máx. con el potenciómetro. La regulación tiene lugar entonces por medio del y posteriormente se controla con el pedal. Usar solo con motor RUER 8/180 SI.
- Generación de ruido muy baja.
- Recomendado para su uso en fabricación de herramientas y moldes.

#### Accesorios incluidos:

Cable de red de 2,5 m, cable con enchufe de 2,25 m y 2 llaves de fijación.

#### Nota para el pedido:

- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

#### PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18.000-500	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Las dimensiones y el peso neto están referidos al motor.

### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

### Accesorios para máquinas RUER

**Trípode de mesa TS L 1400** con tornillo de apriete para fijarse sobre chapas de hasta 65 mm de espesor.

Gracias a la salida telescópica se puede ajustar la altura hasta 140 cm. Capacidad de carga de hasta 10 kg

#### Soporte TSA L 1400

Este soporte se acopla al trípode de mesa y permite colgar las empuñaduras, minimizando el espacio y permitiendo que se puedan coger mejor.

#### Nota para el pedido:

- Pedir el soporte por separado.



Referencia	EAN 4007220	Descripción	Peso neto [kg]
TS L 1400	657683	Trípode de mesa	2,170
TSA L 1400	657690	Soporte para empuñaduras	0,450

# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Máquina con eje flexible Mini-Mammut Electronic y accesorios



### MMEW 11/120

12.000 r.p.m./1.100 vatios

#### Características:

- Forma robusta para uso intensivo.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Generación de ruido muy baja.
- Las herramientas de amolado y pulido de  $\varnothing \geq 60$  mm no son adecuadas para uso continuo con la Mini-Mammut Electronic.

#### Nota para el pedido:

- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado. Ejecución suspendida bajo pedido. Variante con interruptor de pie bajo pedido..

#### PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving

#### Accesorios incluidos:

Cable de red de 2,5 m y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12.000-800	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

#### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
○ — STS D4 mm	205020



### MEW 18/240 ME 22/240

24.000 r.p.m./2.000 vatios

24.000 r.p.m./2.700 vatios

#### Características:

- Con número de revoluciones máx. 24.000 r.p.m.
- Par más potente y estable.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Generación de ruido muy baja.
- Consola de manejo extraíble con posibilidad de prolongación, por ejemplo, ejecución colgante para trabajar en calderas.
- Elevado par incluso en los rangos de revoluciones bajos.
- Convertidor de frecuencia para mantener constante el número de revoluciones ajustado.

- Mantenimiento fácil, ya que la carcasa se puede quitar fácilmente gracias a sus cuatro componentes desmontables.

#### Accesorios incluidos:

##### MEW 18/240 con corriente alterna monofásica

Cable de red de 4 m con enchufe y 2 llaves Allen.

**ME 22/240 con corriente alterna trifásica**  
Cable de red de 4 m sin enchufe y 2 llaves de fijación.

#### Nota para el pedido:

- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

#### PFERDVALUE:

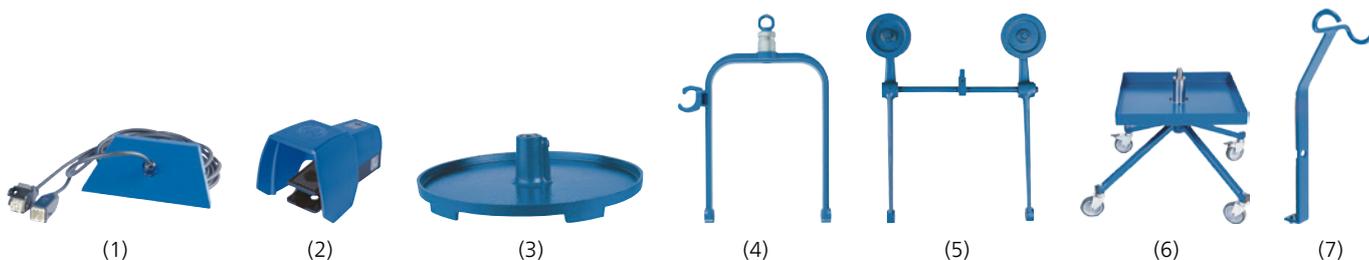


Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
MEW 18/240 230 V	101674	24.000-100	200-240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500
ME 22/240 400 V	101681	24.000-100	380-480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500

### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

### Accesorios para Mammut Electronic



**(1) Cable con mando a distancia FSTK 22**  
Como extensión de la consola de manejo extraíble con placa de recubrimiento para proteger la máquina (cable alargador 4 m).

**(2) Interruptor de pie FSE 22**  
Para encender y apagar la máquina fácilmente (cable alargador 4 m). Con cubierta de protección.

**(3) Pie FME**  
Pie fijo con dispositivo giratorio.

**(4) Brida colgante B1 ME**  
Permite utilizar la máquina en suspensión y desplazarla, posibilidad de soporte del eje.

**(5) Brida colgante B2 ME**  
Permite utilizar la máquina en suspensión.

**(6) Carro WA D ME**  
Carro con soporte para herramienta, 4 ruedas dirigibles, 2 de ellas con freno. Dimensiones L x An x Al: 500 x 500 x 510 mm.

**(7) Soporte del eje flexible WAL 4-12**  
Soporte del eje flexible para el montaje lateral en la máquina.

Referencia	EAN 4007220	Descripción	Peso neto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Cable con mando a distancia	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruptor de pie	1,000
FME	617977	(3) Pie	2,000
B1 ME	617984	(4) Brida colgante	1,200
B2 ME	617991	(5) Soporte para colgar portátil	1,800
WA D ME	618028	(6) Carro	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Soporte del eje	0,460

# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Máquina con eje flexible Mammut Electronic y accesorios



### MEW 18/150 ME 22/150

15.000 r.p.m./2.700 vatios  
15.000 r.p.m./2.000 vatios

#### Características:

- Par más potente y estable.
- Regulación continua de revoluciones (con multiplicador ST 103 DIN 10 hasta máx. 40.000 r.p.m.).
- Protección contra sobrecarga.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Consola de manejo extraíble con posibilidad de prolongación, p. ej., ejecución colgante para trabajar en calderas.
- Par elevado en todo el rango de revoluciones.
- Convertidor de frecuencia para mantener constante el número de revoluciones ajustado.

#### Accesorios incluidos:

##### MEW 18/150 con corriente alterna monofásica

Cable de red de 4 m con enchufe y 2 llaves de fijación.

##### ME 22/150 con corriente alterna trifásica

Cable de red de 4 m sin enchufe y 2 llaves de fijación.

#### Nota para el pedido:

- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

#### PFERDVALUE:

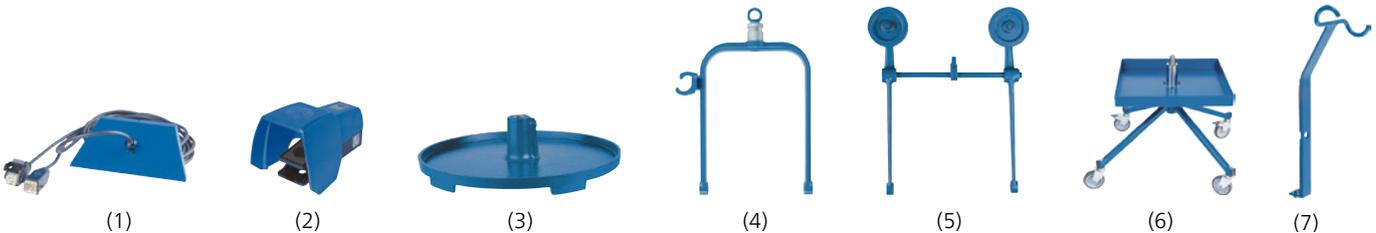


Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15.000–100	380–480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15.000–100	200–240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
STS D4 mm	205020

### Accesorios para Mammut Electronic



#### (1) Cable con mando a distancia FSTK 22

Como extensión de la consola de manejo extraíble con placa de recubrimiento para proteger la máquina (cable alargador 4 m).

#### (2) Interruptor de pie FSE 22

Para encender y apagar la máquina fácilmente (cable alargador 4 m). Con cubierta de protección.

#### (3) Pie FME

Pie fijo con dispositivo giratorio.

#### (4) Brida colgante B1 ME

Permite utilizar la máquina en suspensión y desplazarla, posibilidad de soporte del eje.

#### (5) Brida colgante B2 ME

Permite utilizar la máquina en suspensión.

#### (6) Carro WA D ME

Carro con soporte para herramienta, 4 ruedas dirigibles, 2 de ellas con freno. Dimensiones L x An x Al: 500 x 500 x 510 mm.

#### (7) Soporte del eje flexible WAL 4-12

Soporte del eje flexible para el montaje lateral en la máquina.

Referencia	EAN 4007220	Descripción	Peso neto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Cable con mando a distancia	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruptor de pie	1,000
FME	617977	(3) Pie	2,000
B1 ME	617984	(4) Brida colgante	1,200
B2 ME	617991	(5) Soporte para colgar portátil	1,800
WA D ME	618028	(6) Carro	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Soporte del eje	0,460

### MME 40/150

15.000 r.p.m./6.100 vatios

#### Características:

- Par más potente y estable.
- Regulación continua de revoluciones de 100 a 15.000 r.p.m.:
- MME 40/150 con corriente alterna trifásica.
- Interfaz E/A para control remoto con protección de baja tensión.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Generación de ruido muy baja.
- Consola de manejo desmontable con posibilidad de prolongación.
- Par elevado en todo el rango de revoluciones.
- Convertidor de frecuencia para mantener constante el número de revoluciones ajustado.
- Base giratoria para guiar mejor el eje flexible y asegurar el máximo radio de curvatura permitido.
- Apropiaada para herramientas de hasta  $\varnothing$  300 mm.
- Mantenimiento fácil, la carcasa se puede quitar fácilmente con cuatro componentes desmontables.

#### Recomendaciones de uso:

- La Maxi-Mammut Electronic es el motor de accionamiento más potente de PFERD. Solo en combinación con ejes flexibles para trabajos de pulido y de amolado con gran demanda de potencia.

#### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m sin enchufe y 2 llaves de fijación.

#### Nota para el pedido:

- El motor de accionamiento se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

#### PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



Referencia	EAN 4007220	r.p.m.	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso neto [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15.000–100	340–480	6.100	4.000	15	470 x 220 x 490	36,160

### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
STS D6 mm	205037

### Accesorios para Maxi-Mammut Electronic



(1)

**(1) Cable con mando a distancia FSTK 40**  
Como extensión de la consola de manejo extraíble con placa de recubrimiento para proteger el motor (cable alargador 4 m).



(2)

**(2) Interruptor de pie FSE 22**  
Para encender y apagar la máquina fácilmente (cable alargador 4 m) mediante la interfaz de mando a distancia. Con cubierta de protección.



(3)

**(3) Carro WA D ME**  
Carro con soporte para herramienta y 4 ruedas dirigibles, 2 ruedas con freno. Dimensiones L x An x Al: 500 x 500 x 510 mm.

Referencia	EAN 4007220	Voltaje [voltios]	Descripción	Peso neto [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Cable con mando a distancia	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Interruptor de pie	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Carro	14,200

# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Eje flexible 4 y empuñaduras

### Eje flexible 4

40.000–24.000 r.p.m.



### Recomendaciones de uso:

- Las revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- En caso de demanda de potencia reducida es posible no alcanzar el rango de revoluciones.
- Radio de curvatura no inferior a 100 mm.

### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.
- Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible con empuñadura (HA 4 G16)</b>							
BW 4 DIN 10/G16	427699	40.000–24.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.390	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,630
<b>Eje flexible sin empuñadura</b>							
BW 4 DIN 10/G16 oHA	427712	40.000–24.000	10 / 30	16 / 16	13 x 1.329		0,450
<b>Funda protectora de repuesto</b>							
SCH 4 DIN 10/G16	427729	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300		0,330
<b>Alma de repuesto</b>							
SE 4 DIN 10/G16	427705	40.000–24.000	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329		0,120

### Empuñaduras



HA 4 G16

WZA 4 90° G16

Nueva generación de empuñaduras más ergonómicas.

### Accesorios incluidos:

1 pinza y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
HA 4 G16	388150	6	40.000	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
WHA 4 90° G16	423127	6	20.000	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162



Set de mantenimiento  
P-SET BW 4/6  
(EAN 4007220182970)

### Recomendaciones de uso:

- Las revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- En caso de demanda de potencia reducida es posible no alcanzar el rango de revoluciones.
- Radio de curvatura no inferior a 140 mm.

### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.

### Eje flexible 6

25.000–11.000 r.p.m.



Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible con empuñadura (HA 4 G16)</b>							
BW 6 DIN 10/G16	422663	25.000–11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.643	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	1,190
<b>Eje flexible sin empuñadura</b>							
BW 6 DIN 10/G16 oHA	658406	25.000–11.000	10 / 30	16 / 16	16 x 1.583		1,100
<b>Funda protectora de repuesto</b>							
SCH 6 DIN 10/G16	658390	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553		0,740
<b>Alma de repuesto</b>							
SE 6 DIN 10/G16	657829	25.000–11.000	10 / M10	16/3,5/2,45	6 x 1.583		0,270

### Empuñaduras



HA 4 G16

WZA 4 90° G16

Nueva generación de empuñaduras más ergonómicas.

### Accesorios incluidos:

1 pinza y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
HA 4 G16	388150	6	40.000	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
WHA 4 90° G16	423127	6	20.000	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162



Set de mantenimiento  
P-SET BW 4/6  
(EAN 4007220182970)



# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Eje flexible 6 Z y empuñaduras

### Eje flexible 6 Z

18.000–9.000 r.p.m.

BW 6 Z



DPF

BW 6 Z



SRF

### Recomendaciones de uso:

- Las revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- En caso de demanda de potencia reducida es posible no alcanzar el rango de revoluciones.
- Radio de curvatura no inferior a 140 mm.

### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Peso neto [kg]
------------	-------------	--------------------------------	----------------------------	---------------------------------------	--	-------------------------------	----------------

#### Eje flexible (sin empuñadura con conexión de doble muelle DPF)

BW 6 Z DIN 10/DPF oHA	657720	18.000–9.000	1.460–600	10/30	DPF/10	12 x 1.250	0,800
-----------------------	--------	--------------	-----------	-------	--------	------------	-------

#### Eje flexible (sin empuñadura con conexión de muelle de anillo extensible SRF)

BW 6 Z DIN 10/SRF oHA	657737	18.000–9.000	1.460–600	10/30	SRF/10	12 x 1.250	0,800
-----------------------	--------	--------------	-----------	-------	--------	------------	-------

### Empuñaduras



HA 6 Z DPF/SRF

HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

WZ 6 DPF/SRF

WZT 6 3.0 DPF/SRF

WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Todas las empuñaduras son adecuadas para los acoplamientos DPF y SRF.

#### Empuñadura HA 6 Z SP 3.0

- Empuñadura con dispositivo de fijación rápida.
- Ejecución con pinzas de 2,34 mm previa consulta.

#### Empuñaduras angulares con salida telescópica

##### Telescopio fijado a la máxima longitud

- WZT 6 3.0 – Dimensiones 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – Dimensiones 45 x 260 mm.

#### Accesorios incluidos:

1 pinza y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	EM SW 9 mm, STS D 2,5 mm	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	EM SW 9 mm, SKS SW 4 mm	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	EM SW 7 mm	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	EM SW 9 mm, EM SW 14 mm	0,210

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
 EM SW 7 mm	592885
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 14 mm	206836
 STS D 2,5 mm	205013
 SKS SW 4 mm	204450



**Set de mantenimiento P-SET BW 4/6**  
(EAN 4007220182970)

### Recomendaciones de uso:

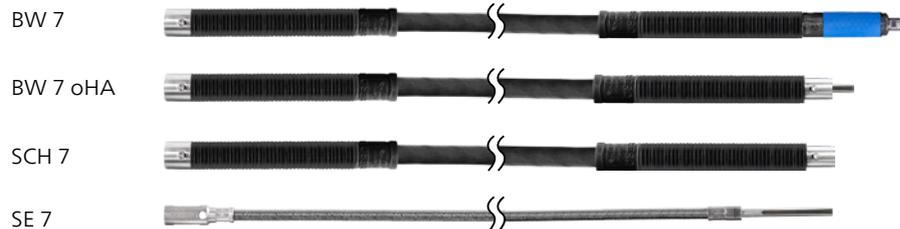
- Las revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- En caso de demanda de potencia reducida es posible no alcanzar el rango de revoluciones.
- Radio de curvatura no inferior a 140 mm.

### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.
- Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados previa consulta.

### Eje flexible 7

25.000–11.000 r.p.m.



Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible con empuñadura (HA 7 G22)</b>							
BW 7 DIN 10/G22	428504	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	1,536
BW 7 DIN 10 G22 2 m	427842	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.154	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	1,986
<b>Eje flexible sin empuñadura</b>							
BW 7 DIN 10/G22 oHA	428573	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 1.589	-	1,250
BW 7 DIN 10/G22 2 m oHA	429266	25.000–11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.089	-	1,700
<b>Funda protectora de repuesto</b>							
SCH 7 DIN 10/G22	428580	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	-	0,850
SCH 7 DIN 10/G22 2 m	429273	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	-	1,100
<b>Alma de repuesto</b>							
SE 7 DIN 10/G22	428566	25.000–11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	-	0,400
SE 7 DIN 10/G22 2 m	428344	25.000–11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	-	0,600

### Empuñaduras



HA 7 G22

WHA 7 90° G22

Nueva generación de empuñaduras más ergonómicas.

### Accesorios incluidos:

1 pinza y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
HA 7 G22	388167	6	25.000	27 x 132	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,286
WHA 7 90° G22	423134	6	17.100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836



Adaptadores de eje flexible  
BWA G22/DIN 10  
(EAN 4007220918944)



Set de mantenimiento  
P-SET BW 7  
(EAN 4007220182994)

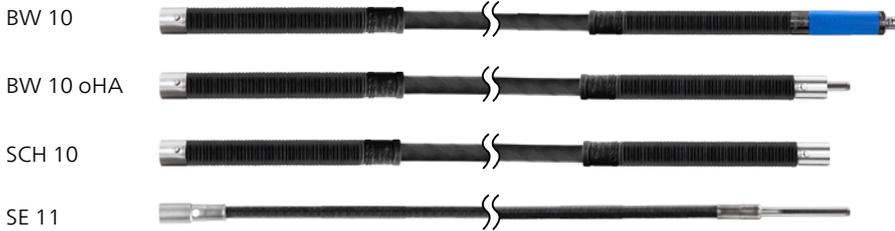


# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Eje flexible 10 y empuñaduras

### Eje flexible 10 SE 11

18.000–750 r.p.m.



#### Recomendaciones de uso:

- Las revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- Radio de curvatura no inferior a 170 mm.

#### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.
- Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible incl. empuñadura (HA 10 G28)</b>							
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	415702	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	2,663
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2 m	420904	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	3,113
BW 10 SE 11 DIN 15/G28	431825	18.000–750	15 / 40	28 / 28	22 x 1.700	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	2,713
<b>Eje flexible sin empuñadura</b>							
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 oHA	423233	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.600	-	2,232
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2 m oHA	423240	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.200	-	2,682
BW 10 SE 11 DIN 15/G28 oHA	432242	18.000–750	15 / 40	28 / 28	22 x 1.611	-	2,282
<b>Funda protectora de repuesto</b>							
SCH 10 DIN 10/G28	420911	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	-	1,430
SCH 10 DIN 10/G28 2 m	420928	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	-	1,580
SCH 10 DIN 15/G28	432266	-	10 / 40	28 / 28	22 x 1.570	-	1,430
<b>Alma de repuesto</b>							
SE 11 DIN 10/G28	169377	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	-	0,802
SE 11 DIN 10/G28 2 m	142929	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	-	1,102
SE 11 DIN 15/G28	432259	18.000–750	15 / M14	28 / 7,5/5,85	11 x 1.611	-	0,852

### Empuñaduras



Nueva generación de empuñaduras más ergonómicas.

#### Empuñaduras HA 12 G28

- Empuñadura con tuerca de fijación para máxima sujeción.
- Pinzas hasta 12 mm disponibles.

#### Accesorios incluidos:

1 pinza y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
HA 10 G28	388174	6	18.000	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18.000	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
WHA 10 90° G28	423141	6	17.100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850



#### Accionamiento angular WT 10 G28

(EAN 4007220419809)

#### Set de mantenimiento P-SET BW 10/12

(EAN 4007220182987)



#### Lijadora de banda BSG 10/35 E G28

(EAN 4007220183212)

#### BSG 10/50 E G28

(EAN 4007220183199)

#### Adaptadores de eje flexible BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)

### Recomendaciones de uso:

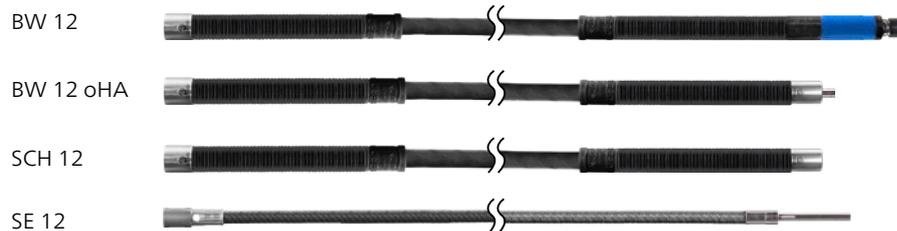
- Las revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- Radio de curvatura no inferior a 240 mm.

### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.
- Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados previa consulta.

### Eje flexible 12

12.000–850 r.p.m.



Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible incl. empuñadura (HA 12 G28)</b>							
BW 12 DIN 10/G28	429280	12.000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	EM SW 22 mm	4,295
BW 12 DIN 15/G28	429570	12.000–850	15 / 40	28 / 28	25 x 2.187	EM SW 22 mm	4,345
<b>Eje flexible sin empuñadura</b>							
BW 12 DIN 10/G28 oHA	429327	12.000–850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	-	3,750
BW 12 DIN 15/G28 oHA	429600	12.000–850	15 / 40	28 / 28	25 x 2.112	-	3,800
<b>Funda protectora de repuesto</b>							
SCH 12 DIN 10/G28	429358	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	-	2,450
SCH 12 DIN 15/G28	429617	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	-	2,500
<b>Alma de repuesto</b>							
SE 12 DIN 10/G28	429297	12.000–850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	-	1,300
SE 12 DIN 15/G28	429594	12.000–850	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	-	1,300

### Empuñaduras



Nueva generación de empuñaduras más ergonómicas.

### Empuñaduras HA 12 G28

- Empuñadura con tuerca de fijación para máxima sujeción.
- Pinzas hasta 12 mm disponibles.

### Accesorios incluidos:

1 pinza y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
HA 10 G28	388174	6	18.000	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18.000	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
WHA 10 90° G28	423141	6	17.100	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850



**Accionamiento angular WT 10 G28**  
(EAN 4007220419809)



**Set de mantenimiento P-SET BW 10/12**  
(EAN 4007220182987)



**Lijadora de banda BSG 10/35 E G28**  
(EAN 4007220183212)  
**BSG 10/50 E G28**  
(EAN 4007220183199)



**Adaptadores de eje flexible BWA G28/DIN 10**  
(EAN 4007220912515)

# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Control a distancia para ejes flexibles y accesorios

### Control a distancia para ejes flexibles



Cómodo manejo desde el puesto de trabajo. Alternativa al interruptor de pie.

#### Ventajas:

- Conexión y desconexión directamente en la empuñadura.
- Es posible un cambio rápido de la empuñadura.
- Mayor seguridad gracias a la rápida desconexión.

#### Recomendaciones de uso:

- Utilizar solo con ME 22/150, MEW 18/150, ME 22/240, MEW 18/240.

#### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ø [mm]	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible 7</b>						
FS-BW 7 DIN10/G22 2 M oHA	432280	25.000-11.000	10 / 30	22 / 22	18 x 2.087	2,000
FS-SCH 7 DIN10/G22 2 M	432297	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	1,400
SE 7 DIN 10/G22 2 M	428344	25.000-11.000	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	0,600
<b>Eje flexible 10</b>						
FS-BW 10 DIN10/G28 2 M oHA	432303	18.000-750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.100	3,012
FS-SCH 10 DIN10/G28 2 M	432310	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,910
SE 11 DIN 10/G28 2 M	142929	18.000-750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102
<b>Eje flexible 12</b>						
FS-BW 12 DIN10/G28 2 M oHA	432327	12.000-850	10 / 30	28 / 28	25 x 2.102	4,080
FS-SCH 12 DIN10/G28 2 M	432334	-	10 / 30	28	25 x 2.045	2,780
SE 12 DIN 10/G28	429297	12.000-850	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	1,300



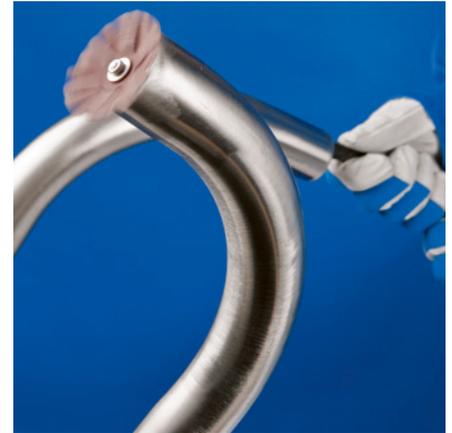
### Ejes flexibles PST-T para el lijado interior tubos

Estos ejes flexibles especiales no tienen empuñadura para la fijación la herramienta y son especialmente flexibles en la parte delantera. Las herramientas abrasivas POLISTAR-TUBE se fijan directamente en el alma del eje flexible tornillos (ejecución INOX). Las estrellas PNST POLINOX se atornillan de el adaptador AD M4 o AD M5 (accesorio). Esta combinación es excelente para un afinado escalonado y para la limpieza de interiores de tubos y codos. El desbarbado de los dos extremos del tubo es posible entrando desde un solo lado.

#### Recomendaciones de uso:

- Para la propulsión recomendamos motores de eje flexible con regulación del número de revoluciones.
- Antes de introducir el POLISTAR-TUBE con el eje en el interior del tubo, hay que adaptar la herramienta a la forma y al diámetro del tubo.
- Es recomendable reducir el número de revoluciones del POLISTAR-TUBE en el momento de entrar.

- El lijado de tubos con más de tres codos debería realizarse desde ambos extremos del tubo.
- Si las láminas asoman al final del tubo, éstas pueden retirarse durante la rotación. En ese caso, se desbarba el extremo del tubo con el dorso del POLISTAR-TUBE y al mismo tiempo se pule el interior del tubo al realizar el movimiento en el sentido contrario.
- Se pueden utilizar todas las máquinas con eje flexible con un rango de revoluciones de 7.650–1.500 r.p.m. y conexión eje flexible DIN 10.



#### Nota para el pedido:

- Longitudes especiales previa consulta.

#### Eje flexible 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

El eje flexible se ha de utilizar con POLISTAR-TUBE PST  $\varnothing$  50, 60, 70 y 80 mm. Set de mantenimiento P-SET BW 4/6 para el mantenimiento de ejes flexibles (EAN 4007220182970).

#### Eje flexible 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

El eje flexible se ha de utilizar con POLISTAR-TUBE PST  $\varnothing$  90 y 100 mm. Set de mantenimiento P-SET BW 7 para el mantenimiento de ejes flexibles (EAN 4007220182994).

#### Eje flexible 4 PST-T Eje flexible 7 PST-T

BW 4 PST-T  
BW 7 PST-T

SE 4 PST-T  
SE 7 PST-T

SCH 4 PST-T  
SCH 7 PST-T

7.650–1.500 r.p.m.

4.250–1.500 r.p.m.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Acoplamiento en la máquina DIN/ $\varnothing$ [mm]	Dimensiones $\varnothing$ x longitud [mm]	Rosca de fija- ción	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
<b>Eje flexible</b>							
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432341	7.650–1.500	10 / 30	13 x 1.550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432372	4.250–1.500	10 / 30	18 x 2.052	M5	5	1,320
<b>Alma de repuesto completa</b>							
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432358	7.650–1.500	10 / M10	4 x 1.540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432389	4.250–1.500	10 / M10	7 x 2.042	M5	5	0,447
<b>Funda protectora de repuesto completa</b>							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	432365	-	10 / 30	13 x 1.550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	432396	-	10 / 30	18 x 2.052	-	-	0,871

### Accesorios para máquina con eje flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC  
AD M5/8-32 UNC



FLS M4  
FLS M5



EM SW 7 mm  
EM SW 8 mm



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]	Adecuada para	Peso neto [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

### Herramientas PFERD adecuadas

#### Catálogo 4

#### POLISTAR-TUBE

$\varnothing$  50 mm para  $\varnothing$  int. de tubos de 35 a 40 mm  
 $\varnothing$  60 mm para  $\varnothing$  int. de tubos de 40 a 45 mm  
 $\varnothing$  70 mm para  $\varnothing$  int. de tubos de 45 a 50 mm

$\varnothing$  80 mm para  $\varnothing$  int. de tubos de 50 a 55 mm  
 $\varnothing$  90 mm para  $\varnothing$  int. de tubos de 55 a 60 mm  
 $\varnothing$  100 mm para  $\varnothing$  int. de tubos de 60 a 65 mm

**Estrellas POLINOX**  
hasta  $\varnothing$  50 mm

Seguir las revoluciones recomendadas y máximas de la herramienta para ajustar las revoluciones del motor.



# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Empuñaduras y accesorios

### Empuñaduras



Empuñaduras de eje flexible más ergonómicas.

#### Empuñaduras HA12 G28

- Empuñadura con tuerca de fijación para máxima sujeción.
- Pinzas hasta 12 mm disponibles.

#### Accesorios incluidos:

2 llaves de fijación y 1 pinza.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Empuñaduras rectas</b>									
HA 4 G16	388150	6	40.000	16 / 16	24 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,180
HA 7 G22	388167	6	25.000	22 / 22	30 x 130	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,286
HA 10 G28	388174	6	18.000	28 / 28	35 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,431
HA 12 G28	395196	6	18.000	28 / 28	35 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,545
<b>Empuñaduras angulares</b>									
WHA 4 90° G16	423127	6	20.000	16 / 16	70 x 113	1,8:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,250
WHA 7 90° G22	423134	6	17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520
WHA 10 90° G28	423141	6	17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
 EM SW 9 mm	330357
 EM SW 11 mm	206812
 EM SW 12 mm	239162
 EM SW 14 mm	206836
 EM SW 15 mm	418390
 EM SW 17 mm	204542
 EM SW 22 mm	206850

### Empuñaduras DPF/SRF



HA 6 Z DPF/SRF



HA 6 Z SP3.0 DPF/SRF



WZ 6 DPF/SRF



WZT 6 3.0 DPF/SRF



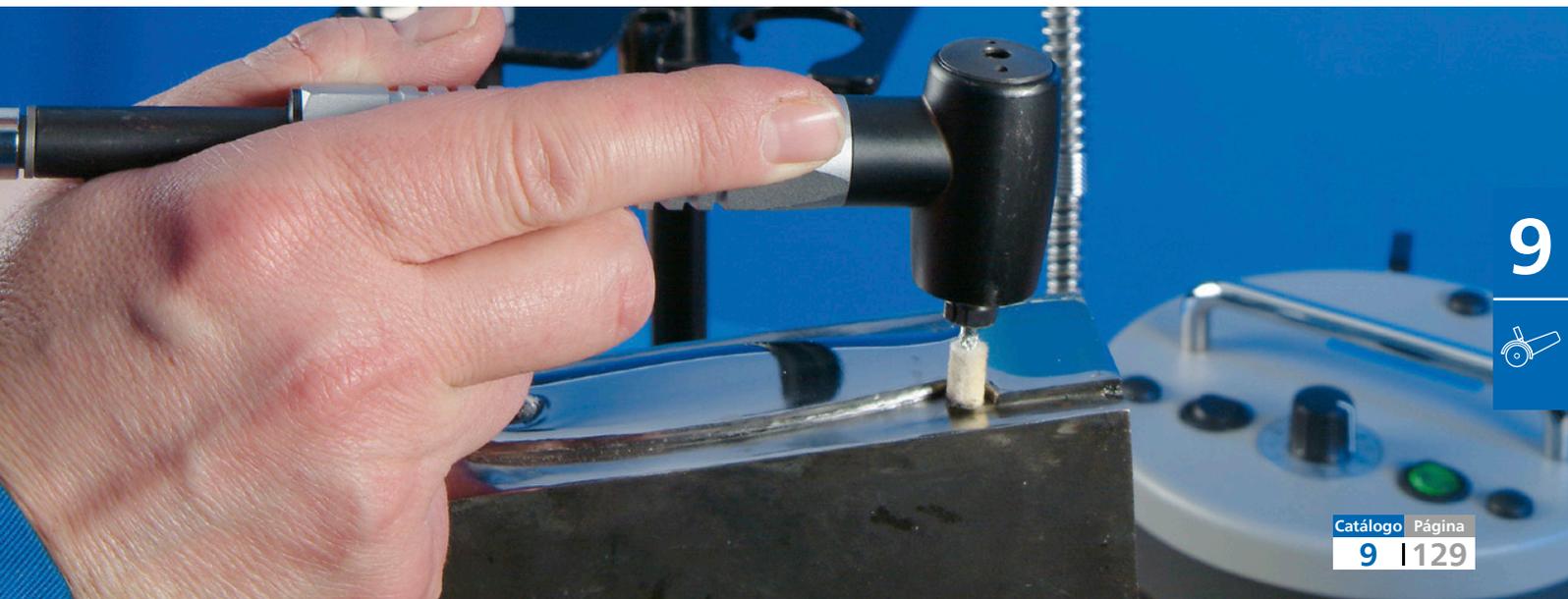
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Empuñaduras rectas</b>									
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	18.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	EM SW 9 mm, STS D 2,5 mm	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	18.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	-	0,109
<b>Empuñaduras angulares</b>									
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	EM SW 9 mm, SKS SW 4 mm	0,225
<b>Empuñaduras angulares con salida telescópica</b>									
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	EM SW 7 mm	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	EM SW 9 mm, EM SW 14 mm	0,210

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

### Llaves de fijación

	Referencia	EAN 4007220
	EM SW 7 mm	592885
	EM SW 9 mm	330357
	EM SW 14 mm	206836
	STS D 2,5 mm	205013
	SKS SW 4 mm	204450



# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Accionamiento angular y accesorios



### Accionamiento angular WT 10 G28

Conectable a todos los ejes flexibles con conexión G28 (en lugar de empuñadura). Conexión al motor giratoria de 360°. Permite utilizar máquinas de eje flexible como amoladoras angulares.

#### Accesorios incluidos:

1 tuerca de fijación, 2 tornillos de brida, 2 casquillos distanciadores, 2 llaves de fijación, mango antivibraciones y cubierta protectora ø 125 mm.

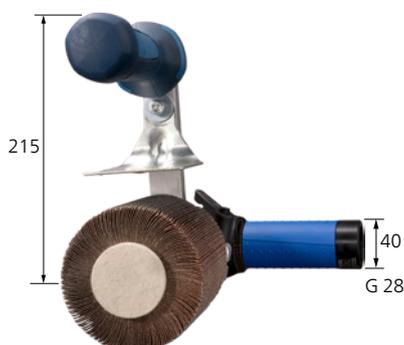
Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones de la máquina n máx. [r.p.m.]	Relación de transmisión	Número de revoluciones con n máx. [r.p.m.]	Rosca del husillo	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
WT 10 G28	419809	18.000	1,5:1	12.000	M14	22,23	1,438

### Bridas de fijación

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)	1 SPM14 98980036	902189
(4)	2 DHFL 98980039	902226
(5)	3 FLS 98980037	902202
	4 DHTR 98980040	902233
	5 FLS-CC 98980038	902219

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853



### Accionamientos angulares de amoladoras para rodillos SWT 10 G28

Conectable a todos los ejes flexibles con conexión G28 en lugar de empuñadura. Conexión al motor giratoria de 360°. Permite utilizar máquinas de eje flexible como amoladoras para rodillos.

#### Accesorios incluidos:

Protección para la mano, mango antivibraciones y husillo de la máquina desmontable.

Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones de la máquina n máx. [r.p.m.]	Relación de transmisión	Número de revoluciones con n máx. [r.p.m.]	Rosca del husillo	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
SWT 10 G28	429754	18.000	1,5:1	12.000	M14	19x100	1,901

### Lijadoras de banda

#### Características:

- Husillo con acoplamiento elástico.
- Acoplable a ejes flexibles sin empuñadura.

#### Accesorios incluidos:

1 llave de fijación.

#### Nota para el pedido:

- Encontrará información adicional y datos de pedido de bandas de lija y de vellón en el catálogo 4.

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Referencia	EAN 4007220	r.p.m. máx.	Adecuado para ejes flexibles de los tipos	Para acoplamiento de eje flexible, lado de la empuñadura G/ø [mm]	Bandas adecuadas	Dimensiones T x L [mm]	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7.000	BW 10, BW 12	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	SKST SW 17 mm	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7.000	BW 10, BW 12	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	SKST SW 17 mm	1,580

### Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
SKST SW 17 mm	193822

### Rodillos de repuesto para lijadoras de banda

#### Recomendaciones de uso:

##### ■ Rodillo de la máquina blando:

Para afinado sin matices en el tratamiento de acero inoxidable (INOX) recomendamos el rodillo de la máquina en ejecución blanda (dureza aprox. 25 Shore).

ATR



ULR



Referencia	EAN 4007220	Descripción	D x T [mm]	Adecuado para lijadoras de banda	Peso neto [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Polea de cambio de dirección	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rodillo de la máquina	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rodillo de la máquina blando	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Polea de cambio de dirección	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rodillo de la máquina	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rodillo de la máquina blando	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300

# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Empuñaduras para prolongadores rígidos

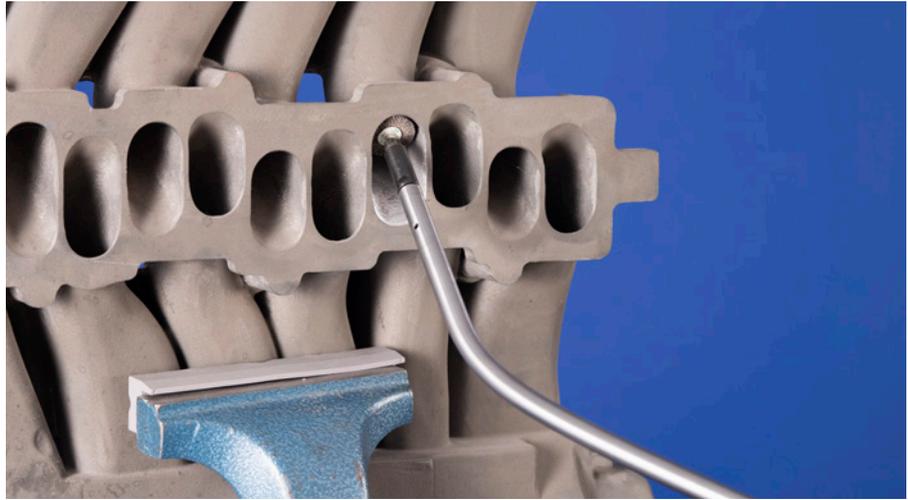
### Empuñaduras para prolongadores rígidos

Los prolongadores rígidos usados con motores neumáticos y eléctricos de regulación electrónica de revoluciones son la mejor solución para trabajar en piezas de difícil acceso, como son por ejemplo los trabajos de limpieza o fresado. Se utilizan muy habitualmente porque se pueden adaptar a las geometrías de la pieza de trabajo.

Nueva generación de empuñaduras más ergonómicas.

#### Accesorios incluidos:

2 llaves de fijación y 1 pinza.

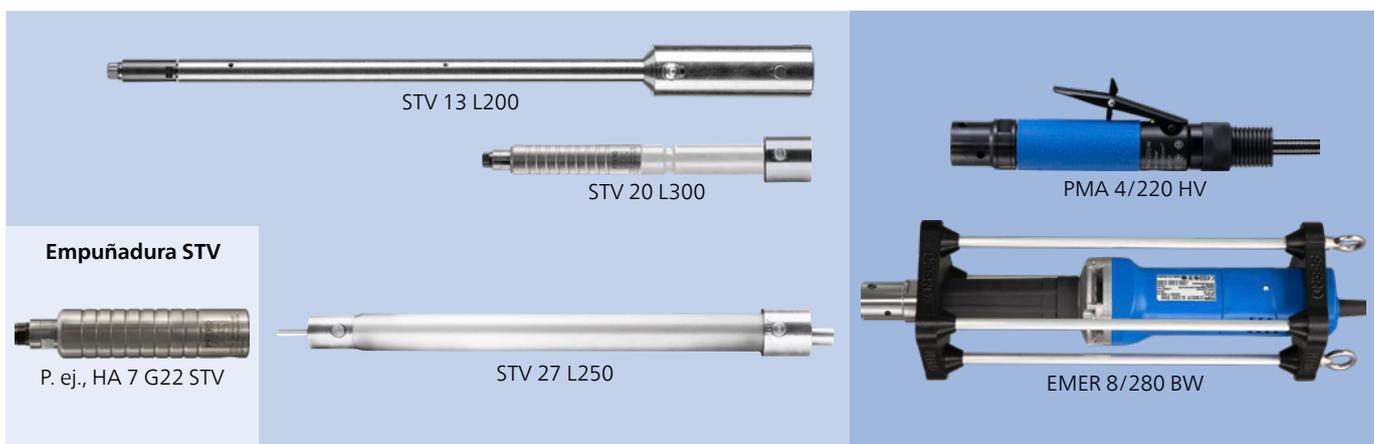


Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinzas ø [mm]	r.p.m. máx.	Acoplamiento en la empuñadura G/ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Empuñaduras rectas</b>									
HA 4 G16/G22 STV	423035	6	25.000	16 / 22	20 x 120	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 12 mm	0,135
HA 7 G22 STV	419779	6	25.000	22 / 22	27 x 130	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,259
HA 10 G28 STV	419786	6	18.000	28 / 28	33 x 160	-	6	EM SW 11 mm, EM SW 15 mm	0,480
HA 12 G28 STV	419793	6	18.000	28 / 28	33 x 170	-	12	EM SW 22 mm	0,512
<b>Empuñaduras angulares</b>									
WHA 7 90° G22 STV	432143	6	17.100	22 / 22	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,520
WHA 10 90° G28 STV	432150	6	17.100	28 / 28	67 x 165	1:1	6	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,579

### Llaves de fijación

Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 12 mm	239162
EM SW 14 mm	206836
EM SW 15 mm	418390
EM SW 22 mm	206850

### Combinaciones posibles



### Características:

- Prolongadores rígidos para puntos de mecanizado de difícil acceso.
- En combinación con motores DL, no hay riesgo de sobrecarga para el motor de accionamiento.
- Longitudes especiales y posibilidades de adaptación a la pieza, previa consulta.
- El principio de la posibilidad de flexión y el radio de flexión depende del tipo de STV y del número de grados individual deseado.
- Las ejecuciones dobladas son posibles solo para longitudes iguales o superiores a 500 mm (véanse las figuras 1 y 5).

### DA 27 y DA 33

- Prolongación más corta.

### Accesorios incluidos:

#### STV9

Pinza de 3 mm, 3 llaves de fijación.

#### STV13

Pinza de 6 mm, 3 llaves de fijación.

#### STV20, incl. HA 4 G16/G22 STV

Pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

### Prolongadores rígidos DIN 10

Máx. 25.000 r.p.m. (STV9 y STV13)

STV9  
STV13



STV20



STV27  
STV33



DA 27  
DA 33



SE DA 27  
SE DA 33



Referencia	EAN 4007220	Conexión deslizante [G]	Ø x longitud [mm]	máx. radio de flexión [mm]	Fijación de la herramienta adecuada/ empuñadura adecuada	Incl. llave de fijación	Peso neto [kg]
<b>Prolongadores rígidos</b>							
STV9 L300	035092	-	9 x 300	150	Grupo de pinzas 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,430
STV9 L500	035108	-	9 x 500	150	Grupo de pinzas 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,520
STV9 L800	035115	-	9 x 800	150	Grupo de pinzas 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,640
STV9 L1000	035122	-	9 x 1.000	150	Grupo de pinzas 2	DM SW 6/7 mm, SKS 4 mm	0,720
STV13 L300	733004	-	13 x 300	150	Grupo de pinzas 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,520
STV13 L500	768242	-	13 x 500	150	Grupo de pinzas 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,670
STV13 L800	035139	-	13 x 800	150	Grupo de pinzas 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	0,890
STV13 L1000	035146	-	13 x 1.000	150	Grupo de pinzas 10	DM SW 9/11 mm, SKS 4 mm	1,040
STV20 L200	429778	16/22	20 x 200	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,400
STV20 L400	429785	16/22	20 x 400	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,630
STV20 L600	429792	16/22	20 x 600	150	HA4 G16/G22 STV	EM SW 11 mm, EM SW 14 mm	0,890
STV27 L250	429808	22	27 x 250	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV	-	0,550
STV27 L500	429815	22	27 x 500	250	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV,	-	0,930
STV33 L250	429822	28	33 x 250	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	1,025
STV33 L500	429839	28	33 x 500	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	2,100
STV33 L1000	429846	28	33 x 1.000	300	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	3,250

### Conexión directa y alma de repuesto

DA 27 DIN 10	317372	22	30 x 90	-	HA 7 G22 STV, WHA 7 G28 STV	-	0,204
DA 33 DIN 10	179475	28	30 x 100	-	HA 10 G28 STV, HA 12 G28 STV, WHA 10 G28 STV	-	0,305
SE DA 27 DIN10	811566	22	7 x 125	-	-	-	0,035
SE DA 33 DIN10	284179	28	12 x 153	-	-	-	0,107

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.

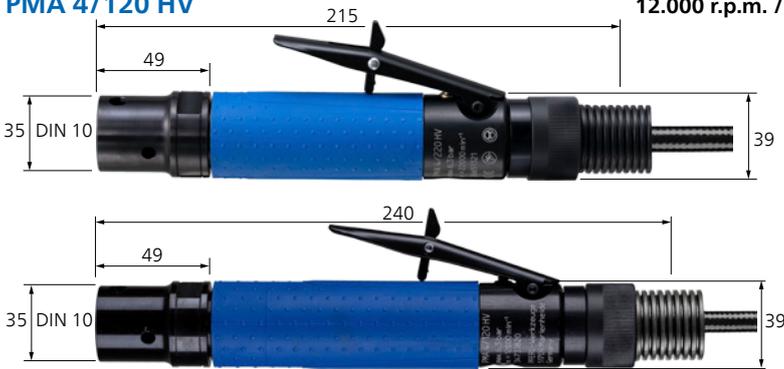


# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Motores neumáticos DL DIN 10 para prolongadores rígidos

**PMA 4/220 HV**  
**PMA 4/120 HV**

**22.000 r.p.m. /440 vatios**  
**12.000 r.p.m. /370 vatios**



**PFERDVALUE:**  
PMA 4/120 HV



### Características:

- Motor neumático para prolongadores rígidos con conexión de motor DIN 10.
- Gran capacidad de rendimiento con un diseño compacto.
- Esta máquina también se puede utilizar sin aceite; sin embargo, en este caso se reducen la vida útil, así como la velocidad de giro.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### PMA 4/220 HV:

- Gran capacidad de rendimiento con un diseño compacto.

### PMA 4/120 HV:

- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior, boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Acoplamiento de conexión [DIN]	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PMA 4/220 HV	388082	Trasera	Palanca	0,98	0,87	10	8	0,913
PMA 4/120 HV	395158	Trasera	Palanca	0,50	0,87	10	8	0,995

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



### Características:

- Potente motor neumático para prolongadores rígidos con conexión de motor DIN 10.
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

### PMA 10/160 HV, PMA 10/120 HV:

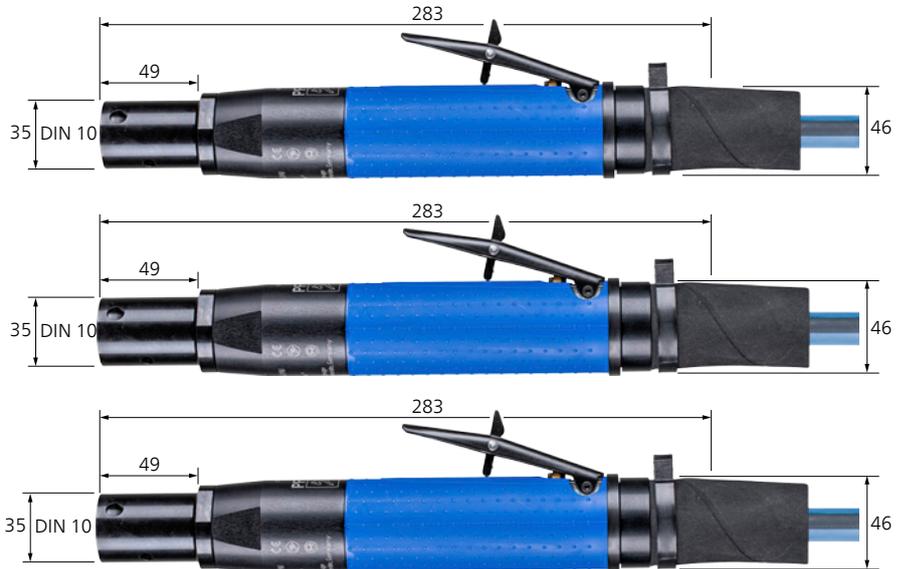
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

### Accesorios incluidos:

Manguera de salida de aire de 1 m y manguera de alimentación de aire de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior y 2 llaves de fijación.

**PMA 10/200 HV**  
**PMA 10/160 HV**  
**PMA 10/120 HV**

**20.000 r.p.m. /1.000 vatios**  
**16.000 r.p.m. /1.000 vatios**  
**12.000 r.p.m. /950 vatios**



**PFERDVALUE:**  
PMA 10/160 HV, PMA 10/120 HV



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m <sup>3</sup> /min]	Consumo de aire con carga [m <sup>3</sup> /min]	Acoplamiento de conexión [DIN]	Ø interior manguera de alimentación de aire [mm]	Peso neto [kg]
PMA 10/200 HV	384374	Trasera	Palanca	1,38	1,10	10	13	1,200
PMA 10/160 HV	231036	Trasera	Palanca	0,70	0,90	10	13	1,200
PMA 10/120 HV	231043	Trasera	Palanca	0,50	0,90	10	13	1,200

### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

### Unidad de mantenimiento



Referencia	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	244975



# Motores con conexión DIN 10/DIN 15

## Motores eléctricos DIN 10 para prolongadores rígidos

**EMER 8/280**  
**EMER 8/90**

**28.000 r.p.m./750 vatios**  
**9.000 r.p.m./710 vatios**



### Características:

- Motor eléctrico para prolongadores rígidos con conexión de motor DIN 10.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para número de revoluciones constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 4 m y 2 llaves de fijación.

### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50-60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión [DIN]	Peso neto [kg]
EMER 8/280	217795	28.000-8.500	230	750	410	10	2,030
EMER 8/90	217818	9.000-2.500	230	710	410	10	2,030

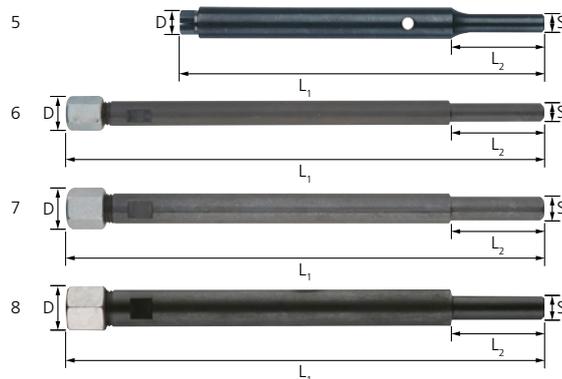
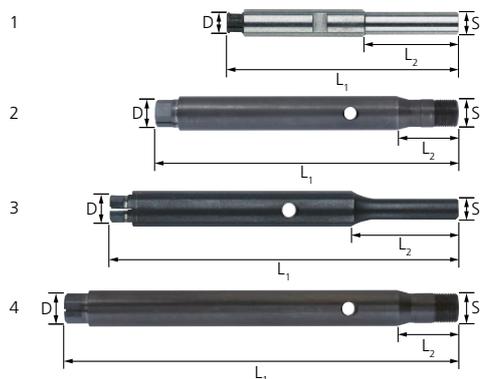
### Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020



### Prolongadores para husillos



Los prolongadores de husillo permiten alargar el mango de las herramientas de amolado y fresado. De este modo, se puede llegar a puntos de difícil acceso. Se fijan a las pinzas de sujeción de la máquina (neumática o eléctrica) o a la empuñadura de la máquina con eje flexible.

Los prolongadores para husillos son una alternativa económica a las ejecuciones especiales de fresas y muelas con mango largo.

**Recomendaciones de seguridad:**  
**¡Atención! Cuando se usan prolongadores de husillo, hay que tener en cuenta las recomendaciones de seguridad y las normas de prevención de accidentes vigentes.**

Cuando se trabaja con mangos largos, antes de encender la máquina, es absolutamente necesario introducir la herramienta en la pieza de trabajo (por ejemplo, agujeros, tubos, canales o ranuras). El prolongador nunca debe marchar libremente con la herramienta fuera de la pieza de trabajo.

**¡En caso de incumplimiento existe peligro grave de accidentes!** En condiciones desfavorables, existe la posibilidad de que se rompa el prolongador con la herramienta

fijada. **El prolongador sólo es adecuado para el trabajo manual** en combinación con máquinas neumáticas, eléctricas o empuñaduras de eje flexible para herramientas con mangos estándar. Debe acoplarse a la pinza sin excentricidad y utilizarse con una herramienta a las revoluciones adecuadas. En ningún caso debe fijarse al radio de transición.

**Está prohibido fijar un segundo prolongador o fijar herramientas con mangos excesivamente largos.**

N.º pos	Referencia	EAN 4007220	r.p.m. máx.	Fijación del mango $\varnothing S$ [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Longitud total $L_1$ [mm]	Longitud espiga de sujeción $L_2$ [mm]	$\varnothing$ máx. del husillo $D$ [mm]	Incl. Pinzas $\varnothing$ [mm]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
---------	------------	-------------	-------------	---	---------------------------------	---------------------------	--	---	---------------------------------	-----------------	----------------

#### Ejecución métrica

1	SPV 50-3 S6	185285	44.000	6	3	76	30	9,5	3	14	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	14	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20.000	SPG6	6	104	Especial	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20.000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20.000	SPG6	6	129	Especial	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

N.º pos	Referencia	EAN 4007220	r.p.m. máx.	Fijación del mango $\varnothing S$ [pulgadas]	Fijación de la herramienta [pulgadas]	Longitud total $L_1$ [pulgadas]	Longitud espiga de sujeción $L_2$ [pulgadas]	$\varnothing$ máx. del husillo $D$ [pulgadas]	Incl. Pinzas $\varnothing$ [pulgadas]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
---------	------------	-------------	-------------	---	---------------------------------------	---------------------------------	--	---	---------------------------------------	-----------------	----------------

#### Ejecución en pulgadas

1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44.000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	14	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20.000	SPG6	1/4	4,09	Especial	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20.000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20.000	SPG6	1/4	5,08	Especial	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20.000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10.000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10.000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

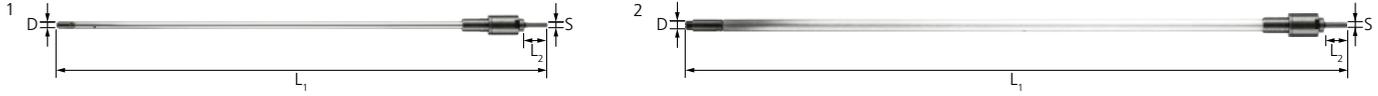
Ver todas las pinzas suministrables en página 140.



# Accesorios para máquinas

## Prolongadores

### Prolongadores para husillos



Los prolongadores de husillo permiten alargar el mango de las herramientas de amolado y fresado. De este modo, se puede llegar a puntos de difícil acceso y agujeros muy profundos. Se fijan a la pinza de la máquina con aire comprimido o máquina eléctrica o a la empuñadura de la máquina con eje flexible y, además, deben guiarse a mano. Los prolongadores para husillos son una alternativa económica a las ejecuciones especiales de fresas y muelas con mango largo.

**Recomendaciones de seguridad:**  
**¡Atención! Cuando se usan prolongadores de husillo, hay que tener en cuenta las recomendaciones de seguridad y las normas de prevención de accidentes vigentes. No fijar al prolongador herramientas demasiado grandes, ya que se accionan a través de un alma. El prolongador y la máquina deben guiarse en una línea. Haciendo palanca y ladeando se daña el prolongador.**  
 Cuando se trabaja con mangos largos, antes de encender la máquina es necesario introducir la herramienta en la pieza de trabajo (p. ej., agujeros, tubos, canales o ranuras).

**El prolongador solo es adecuado para el trabajo manual** en combinación con máquinas neumáticas, eléctricas o empuñaduras de eje flexible y para herramientas con mangos estándar. Debe acoplarse a la pinza sin excentricidad y utilizarse con una herramienta a las revoluciones adecuadas. En ningún caso debe fijarse al radio de transición.

**Está prohibido fijar un segundo prolongador o fijar herramientas con mangos excesivamente largos.**

**Accesorios incluidos:**

1. 2x DM SW 6/7 mm
2. 2x DM SW 9/11 mm

N.º pos Accesorios incluidos	Referencia	EAN 4007220	r.p.m. máx.	Fijación del man- go ø S [mm]	Fijación de la herra- mienta [mm]	Lon- gitud total L <sub>1</sub> [mm]	Longitud espiga de sujeción L <sub>2</sub> [mm]	ø máx. del hu- sillo D [mm]	Incl. Pinzas ø [mm]	Grupo de pin- zas	Peso neto [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25.000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25.000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25.000	6	3	1.106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25.000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25.000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25.000	6	6	1.106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25.000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25.000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25.000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25.000	8	6	1.106	28	13	6	10	0,952

Ver todas las pinzas suministrables en página 140.



### La vía más rápida hasta la pinza óptima

- ❶ Consultar en el siguiente cuadro el grupo de pinzas de la máquina seleccionada.
- ❷ A partir del grupo de pinzas, determinar la primera parte de la referencia y el EAN.
- ❸ A partir del diámetro necesario, determinar la segunda parte de la referencia y el EAN.
- ❹ Uniendo la referencia y el EAN se obtienen los datos completos necesarios para el pedido.

### ❹ Ejemplo de pedido:

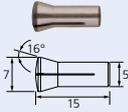
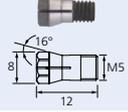
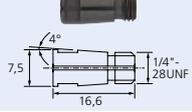
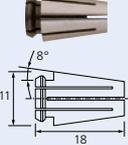
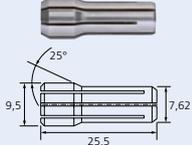
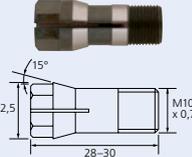
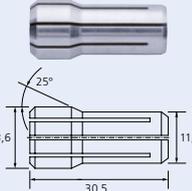
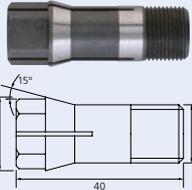
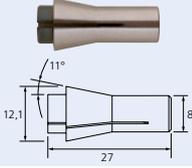
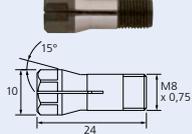
Grupo de pinzas 16  
**SPZ 98980 268 = Pinzas 3 mm para lijadora neumática PGAS 10/200 HV:**

La referencia completa es **SPZ 98980 268** y el EAN completo es **4007220416372**.

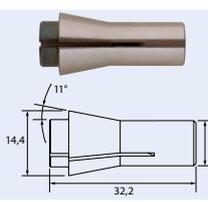
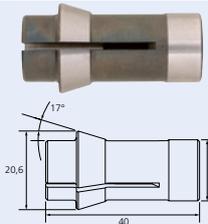
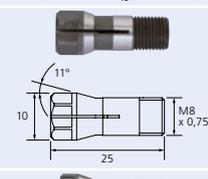
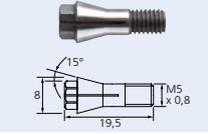
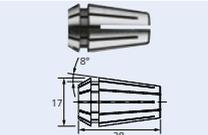
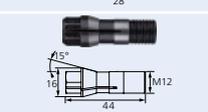
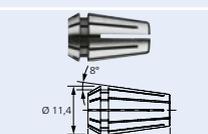
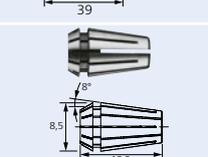
### Resumen de grupos de pinzas de sujeción

Página	Máquinas/empuñaduras	❶ Grupo de pinzas	Página	Máquinas/empuñaduras	❶ Grupo de pinzas	Página	Máquinas/empuñaduras	❶ Grupo de pinzas
14	PGTS 1/1000 RS	15	53	PGAS 4/220 Z-HV	20	128	WHA 4 90° G16	6
15	PGAS 2/800 RS	23	54	PG 8/220 HV	7	129	HA 6 Z DPF/SRF	13
16	PGAS 3/370 RS	21	54	PGAS 8/220 HV	7	129	WZ 6 DPF/SRF	13
16	PGAS 3/370 RS LL	21	55	PG 8/220 V-HV	7	129	WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
17	PGAS 4/280 RS	16	55	PGAS 8/220 VS-HV	5	129	WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
18	PGAS 4/220 RS	16	56	PGAS 10/200 HV	16	128	HA 7 G22	6
19	PGAS 8/170 RS	16	57	PGAS 10/200 V-HV	16	128	WHA 7 90° G22	6
20	PGAS 11/58 RS	16	58	PGAS 4/190 HV	20	128	HA 10 G28	6
21	PGAS 4/52 RS	16	59	PGAS 4/190 V-HV	6	128	HA 12 G28	12
22	PGAS 4/24 RS	16	60	PGAS 4/190 V-HV	6	128	WHA 10 90° G28	6
23	PGAS 14/12 RS	16	61	PG 8/160 HV	7	132	HA 4 G16/G22 STV	6
24	PWAS 4/180 RS	16	61	PGAS 8/160 VM-HV	7	132	HA 7 G22 STV	6
26	PWAS 4/52 RS	16	62	PGAS 10/160 HV	16	132	HA 10 G28 STV	6
30	PGTS 1/1100 DV	15	63	PGAS 10/160 V-HV	16	132	HA 12 G28 STV	12
31	PGTA 1/1010	1	64	PGAS 4/120 E-HV	16	132	WHA 7 90° G22 STV	6
32	PGT 1/1000	1	65	PGAS 10/120 HV	16	132	WHA 10 90° G28 STV	6
33	PGAS 2/800 E-DV	15	66	PGAS 10/120 V-HV	16	133	STV 9	2
33	PGAS 2/800 E-HV	15	67	PG 8/100 HV	7	133	STV13	10
34	PGAS 1/750	1	67	PGAS 8/100 HV	7	137	SPV 50-3 S6	3
35	PGAS 1/700	15	68	PG 8/100 V-HV	7	137	SPV 50-3 S8	3
35	PGAS 1/700 HV	15	68	PGAS 8/100 V-HV	7	137	SPV 75-6 SPG6	10
36	PGAS 1/600	1	68	PGAS 8/100 VM-HV	7	137	SPV 36-6 S6	10
37	PGAS 2/600 E-DV	15	69	PGAS 3/70 HV	6	137	SPV 50-6 S8	10
37	PGAS 2/600 E-HV	15	70	PG 8/50 V-HV	7	137	SPV 75-6 S8	10
38	PGAS 1/550	15	71	PGAS 3/35 HV	6	137	SPV 100-6 SPG6	10
39	PG 3/500 S	5	72	PGAS 2/5 DS	20	137	SPV 100-6 S8	10
39	PGAS 3/500 HV	5	73	PWAS 1/800 DV	2	137	SPV 50-1/8 S1/4	14
40	PGAS 3/380 E-DV	6	73	PWAS 1/800 HV	2	137	SPV 75-1/4 SPG6	10
40	PGAS 3/380 E-HV	6	74	PWSA 1/250	3	137	SPV 75-1/4 S3/8	10
41	PGAS 3/350 DV	6	75	PWAS 2/200 DV	6	137	SPV 100-1/4 SPG6	10
41	PGAS 3/350 HV	6	75	PWAS 2/200 HV	6	137	SPV 100-1/4 S3/8	10
42	PGAS 3/350 V-DV	6	76	PWSA 4/200 HV	5	138	SPVH9 L1000-3 S6	2
42	PGAS 4/350 V-HV	6	77	PWAS 4/200 HV	6	138	SPVH13 L300-6 S6	10
43	PGS 3/300 DV	10	78	PWAS 4/160 HV	6			
43	PGS 3/300 HV	10	79	PWAS 4/120 HV	6			
44	PGS 3/300 Z-DV	10	97	MIM HAS 3/800 SP3	17			
44	PGS 3/300 Z-HV	10	97	MIM HAS 2/600 SP3	17			
45	PGAS 4/300 HV	20	97	MIM HAS 3/600 SP3	17			
46	PGAS 4/300 M-HV	6	97	MIM HAS 3/600 S3	19			
47	PGAS 4/300 V-HV	6	97	MIM HAS 3/500 VS-SP3	17			
48	PG 3/250 S	5	97	MIM WZS 3/300 90°S3	18			
49	PGAS 4/250 E-HV	16	97	MIM WZS 3/300 45°S3	18			
50	PGAS 4/250 HV	20	98	EGER 8/280	22			
51	PGAS 4/250 M-HV	6	99	EGER 8/90	22			
52	PGAS 4/250 V-HV	6	128	HA 4 G16	6			



Grupo de pinzas	Referencia EAN	Segunda parte de la referencia y el EAN											
		Ø [mm]								Ø [pulgadas]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	 SPZ 91491... 4007220	301 196342	302 196359							307 196373	303 196366		
2	 SPZ 94701... 4007220	604 851999	601 207840							603 207864	602 207857		
3	 SPZ 90000... 4007220		273 188262								282 188354		
4	 SPZ 95771... 4007220		703 349311		701 349298						704 349328	702 349304	
5	 SPZ 90000... 4007220		339 299944		340 299951						339 299944	301 606032	
6	 SPZ 95032... 4007220		503 212875	506 212899	501 212851	517 212936				516 234969	504 212882	502 212868	
7	 SPZ 90000... 4007220		145 187074		123 186855	143 187050					145 187074	144 187067	100 186633
8	 SPZ 95203... 4007220				402 213674	405 213704	407 213711					403 213681	409 213728
9	 SPZ 91490... 4007220	009 195864	011 195888	016 195925	018 195932					009 195864	019 195949	020 195956	
10	 SPZ 95766... 4007220		301 331279	304 398647	303 331262						302 331286	351 738719	

Continúa en la página siguiente

Grupo de pinzas	Referencia EAN	Segunda parte de la referencia y el EAN												
		Ø [mm]								Ø [pulgadas]				
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
11	 <p>SPZ 91490... 4007220</p>	909	912	917	919	923					909	927	926	
12	 <p>SPZ 91490... 4007220</p>			203	204	206	208	209					210	211
13	 <p>SPZ 90101... 4007220</p>	823	830	850	860					823	818	814		
14	 <p>SPZ 90110... 4007220</p>	423	430							423	418			
15	 <p>SPZ 98980... 4007220</p>		000							002	001			
16	 <p>SPZ 98980... 4007220</p>		268		163	164	165	269					166	
20	 <p>SPZ 98980... 4007220</p>		262		261	263	264						265	
21	 <p>SPZ 98980... 4007220</p>		311		310							398	399	
22	 <p>SPZ 98960... 4007220</p>		171		172	173							170	
23	 <p>SPZ 98980... 4007220</p>		660							661	662			

Continúa en la página siguiente



Grupo de pinzas	Referencia EAN	Segunda parte de la referencia y el EAN												
		Ø [mm]								Ø [pulgadas]				
		2,35	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
17	SPZ 900140.. 4007220	51	50									52		
		071465	071458									071472		
18	SPZ 900140.. 4007220	61	60									62		
		071496	071489									071502		
19	SPZ 900140.. 4007220	73	71		70							72	74	
		102756	071526		071519							102565	104453	

### Pinzas reductoras y adaptadores

RZH 63  
RZH 6234  
RZH 64



AF M5 CD 1/4-20UNC



Las pinzas reductoras se adaptan a unas pinzas ya existentes para herramientas de mango de 6 mm y sirven para el acoplamiento de herramientas de mango de 2,34 mm, 3 mm o 4 mm.

Referencia	EAN 4007220	Reducción fijación del mango	Ideal para	Peso neto [kg]
RZH 6234	184486	de 6 mm a 2,34 mm Ø	-	0,004
RZH 63	355862	de 6 mm a 3 mm Ø	-	0,004
RZH 64	796153	de 6 mm a 4 mm Ø	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	Amoladora angular con batería con SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

### Pernos



BO SPG 6/6 0-10



BO SPG 6/10 0-10

Consultar otras ejecuciones en los catálogos 4 y 8.

Referencia	EAN 4007220	Fijación del mango	Fijación de la herramienta [mm]	Adecuada para	Peso neto [kg]
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	Ø 6 x 0-10	Todas las máquinas con SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	Ø 10 x 0-10	Todas las máquinas con SPG6	0,035

### Lubricante y sets de mantenimiento



#### (1+2) aceite lubricante especial

Para máquinas neumática con lubricación de niebla de aceite.

Para la protección contra heladas.

#### Ventajas:

- Buena capacidad de nebulización.
- Gran poder de lubricación.
- Poco viscoso.
- Protección anticorrosiva.
- Repelente de agua.

#### (3) Grasa especial FT 5

Para lubricar cabezas angulares y en caso de montaje de rodamientos de bolas.

#### (4) Grasa para ejes flexibles FT 4

Grasa con propiedades lubricantes y adhesivas especiales para ejes flexibles BW 4 a BW 12.

Tras unas 100 horas de trabajo se tiene que volver a lubricar el alma de un eje flexible. Desengrasar el alma y la manguera y aplicar al alma nueva grasa especial para ejes.

(5) Set de mantenimiento compuesto de:

1 cepillo de funda para retirar la grasa de la funda protectora.

2 paños de limpieza que no formen pelusas (400 x 330 mm).

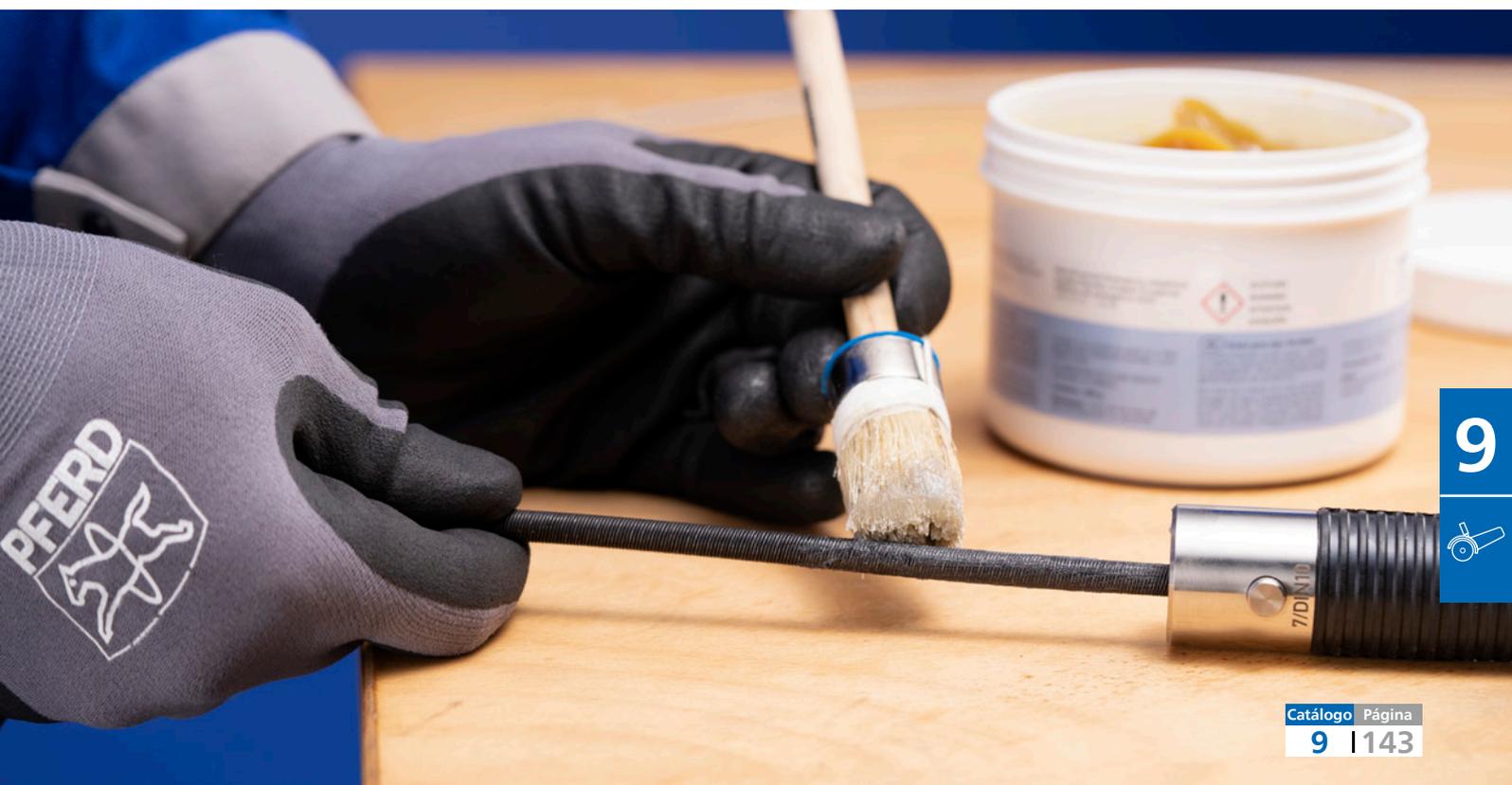
Para retirar la grasa del alma con un paño de limpieza (no utilizar algodón).

Aplicar la grasa en el segundo paño y pasarlo por el alma.

#### Nota para el pedido:

- Los componentes del set de mantenimiento también puede adquirirse por separado.

Referencia	EAN 4007220	Contenido	Utilización para		Peso neto [kg]
5 LONG OEL	179321	(1) Aceite lubricante especial 5 L	Máquina con lubricación de aceite	1	4,900
1 LONG OEL	179338	(2) Aceite lubricante especial 1 L	Máquina con lubricación de aceite	1	0,990
FT 5	181249	(3) Grasa especial 100 g	Rodamiento de bolas, cabeza angular	1	0,100
FT 4	156780	(4) Grasa para ejes 450 g	Ejes flexibles	1	0,450
P-Set BW 4/6	182970	(5) 2 paños, grasa para ejes FT 4, cepillo de funda BW 4/6	BW 4, BW 6	1	0,770
P-Set BW 7	182994	(5) 2 paños, grasa para ejes FT 4, cepillo de funda BW 7	BW 7	1	0,770
P-Set BW 10/12	182987	(5) 2 paños, grasa para ejes FT 4, cepillo de funda BW 10/12	BW 10, BW 12	1	0,770





## Catálogo 1

Limas



## Catálogo 2

Herramientas de fresado



## Catálogo 3

Muelas con mango



## Catálogo 4

Herramientas de lijado, afinado y pulido



## Catálogo 5

Herramientas de diamante y CBN



## Catálogo 6

Discos de corte, desbaste y discos de láminas lijadoras y discos de desbaste



## Catálogo 7

Discos de corte para uso estacionario



## Catálogo 8

Cardas o cepillos metálicos



## Catálogo 9

Máquinas

Impreso en Alemania.

Salvo modificaciones técnicas.

02/2023