

**YOU KNOW HOW.
WE KNOW
WOW!**



VERTROUW BLAUW

- Vernieuwd uitgebreid programma voor de oppervlaktebewerking
- Vier speciale uitvoeringen voor de bewerking van grof tot fijn
- Optimale oppervlaktefinish door perfecte producteigenschappen

Vliesgereedschappen PNER

Algemene informatie



Vliesgereedschappen PNER bestaan uit meerdere sterk gecompriëerde vlieslagen, die met een speciaal korrelharsysteem gebonden zijn. Door de speciale binding ontstaan vliesproducten met een zeer goede oppervlakfinish, hoog afnamevermogen en hoge standtijd.

Er zijn vier verschillende uitvoeringen leverbaar:

Uitvoering	Kleurcode	Eigenschappen
Zacht	W	Zachte uitvoering met uitstekend aanpassingsvermogen. Gelijktijdig blijven de vormvastheid, slijpvermogen en zeer hoge oppervlaktekwaliteit behouden. Zeer goed geschikt voor de bewerking van contouren.
Middelzacht	MW	Middelzachte uitvoering met verhoogde kantvastheid en standtijd voor ruwe egaliseer- en polijstwerkzaamheden. Goed geschikt voor de bewerking van contouren.
Middelhard	MH	Middelharde uitvoering met verhoogde kantvastheid en standtijd voor ruwe ontbraam- en poetswerkzaamheden.
Hard	H	Harde uitvoering met zeer hoog afnamevermogen, goede kantvastheid en hoge standtijd voor ruwe ontbraam- en polijstwerkzaamheden.



Vergelijkingstabel

Uitvoering	Kleurcode	PFERD PNER		3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
		Slijpmiddel	Korrel				
Zacht	W	SiC	fijn	EXL 2S fijn	532	UW1-2SF of Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grof	EXL 2A middel	521	UW1-2AM of Nex-2AM	BUH 2AM
Middelzacht	MW	SiC	fijn	EXL 4S fijn of SST 3S fijn	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fijn	EXL 4A fijn of SST 3A fijn	631	UW1-4AF	-
Middelhard	MH	A	fijn	Cut & polish 5A fijn of SST 5A fijn	731	UW1-6AF of Nex-6AF	-
Hard	H	A	fijn	Cut & polish 7A middel of 9A middel	821	UW1-8AM of Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grof	Cut & polish 7A grof of 9A grof	811	UW1-8AC of Nex-8AC	BUH 8AC

PFERD-vliesgereedschappen PNER en PNK in één oogopslag

Vliesgereedschappen PNER

COMBICLICK	3
COMBICLICK-vliesschijven	4
COMBICLICK-steunschijven	5
COMBIDISC	6
COMBIDISC-vliesschijven	8
COMBIDISC-slijpbladhouders	9

Compactslijpwielen en -schijven PNER

POLINOX-compactslijpwielen	10
Gereedschapshouders voor POLINOX-compactslijpwielen	11
POLINOX-compactslijpschijven PNER	12
POLINOX-compactslijpwielen-set	13

Vliesgereedschappen PNK

POLINOX-compactslijpwielen	15
POLINOX-compactslijpwielen	16
Opspanflenzen voor POLINOX-compactslijpwielen PNK	16



Vliesgereedschappen PNER

COMBICLICK – Algemene informatie

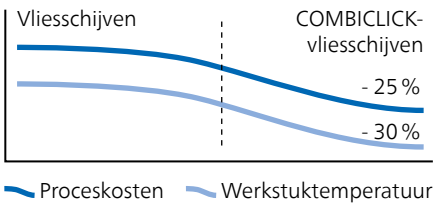
Het gepatenteerde koel- en snelspansysteem van PFERD is geschikt voor het gebruik van vliesschijven, vlies- en viltgereedschappen.

Het COMBICLICK-systeem bestaat uit een speciaal ontwikkelde steunschijf en een stabiele houder op de rugzijde van het gereedschap. Met de steunschijf kunnen COMBICLICK-gereedschappen op alle gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

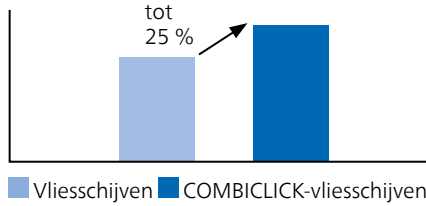
De bijzondere geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge luchtdoorvoer, waardoor de thermische belasting van het slijpmiddel en het gereedschap duidelijk gereduceerd wordt.

Het snelspansysteem, de robuuste houder, de veilige vergrendeling van het gereedschap en het geoptimaliseerde koelsysteem veroorzaken ten opzichte van traditionele gereedschappen een tot 30% lagere werkstuktemperatuur, een 25% hoger verspaningsrendement, een 30% hogere standtijd en een betere benutting van het slijpmiddel.

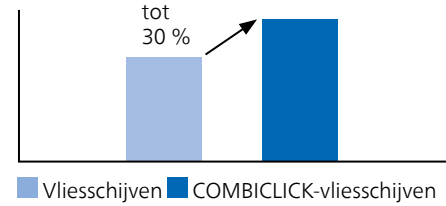
Geringere proceskosten en werkstuktemperatuur



Hoger verspaningsrendement



Hogere standtijd



Voordelen:

Systeem



Zeer eenvoudig en comfortabel te hanteren.

Opspannen



Extreem snelle en eenvoudige gereedschapswisseling reduceert de proceskosten.

Koeleffect



Zeer goede koeling van het gereedschap en werkstuk.

Met COMBICLICK is een zeer vlak gebruik mogelijk!



Met COMBICLICK worden beschadigingen aan het werkstuk door uitstekende metalen delen vermeden en een zeer hoge afname door het ter beschikking staande slijpmiddel verkregen.



PFERDVIDEO:

Wil je meer weten over de voordelen bij het gebruik van COMBICLICK-gereedschappen?

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert COMBICLICK als innovatieve gereedschapsoplossing, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



PFERDEFFICIENCY adviseert COMBICLICK voor lang, gemakkelijk en duurzaam werken met perfecte resultaten in zeer korte tijd. Door het gepatenteerde snelspansysteem worden gereedschapswissel- en rusttijden gereduceerd.



DUITSE STAATSPRIJS

VOOR UITSTEKENDE
INNOVATIEVE PRESTATIE
VOOR HET HANDWERK
INTERNATIONALE VAKBEURS



Het totale programma van COMBICLICK-gereedschappen vindt u in de brochure "COMBICLICK – Perfect resultaat met systeem" op www.pferd.com.

Vliesgereedschappen PNER

COMBICLICK-vliesschijven

COMBICLICK-vliesschijven worden gebruikt voor het lateraal slijpen. Zij zijn verkrijgbaar in de uitvoeringen VRW (zacht), VRH (hard) en PNER.

Voordelen:

- Het innovatieve snelspanstelsel garandeert een comfortabel hanteren en koel slijpen.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Lasnaadbewerking
- Structureren
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBICLICK-vliesschijven met de COMBICLICK-steunschijf gebruiken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- COMBICLICK-steunschijven a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van steunschijven vindt u op bladzijde 5.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving opgeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**936023**
CC-PNER **H** 115 A F
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
CC-PNER = COMBICLICK-vliesschijven
H = **Uitvoering hard**
115 = Buiten-ø D [mm]
A = Slijpmiddel korund A
F = Korrelgrofte fijn

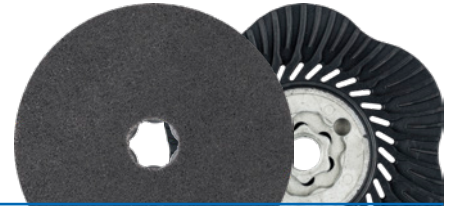
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehooren:

- COMBICLICK-steunschijven



Uitvoering CC-PNER

Voor het verkrijgen van een zeer fijn, homogeen slijpbeeld, dat afhankelijk van de eis als voorbereiding voor hoogglanspolijsten toereikend is. Speciaal geschikt voor bewerking van grotere vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

De verschillende vliesdichtheden/hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode: W (zacht) = grijs, MW (middelzacht) = lichtblauw, MH (middelhard) = donkerblauw, H (hard) = rood

Voordelen:

- Hoge kantvastheid door extreme stevigheid.
- Optimale aanpassing aan de contouren gezien deze naar wens geprofileerd kan worden.

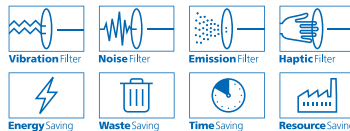
Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:


- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

PFERDVALUE:



Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–35 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.

D [mm]	Slijpmiddel	Uitvoering				Korrelgrofte	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		W (zacht)	MW (middelzacht)	MH (middelhard)	H (hard)					
EAN 4007220										
100	SiC	948187	948194	948200	-	fijn	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	fijn	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	fijn	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	fijn	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	fijn	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	fijn	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 A F

Vliesgereedschappen PNER

COMBICLICK-steunschijven



Uitvoeringen CC-GT, CC-H-GT

Met deze steunschijven kunnen COMBICLICK gereedschappen op de meest gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

De verschillende hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode:

CC-GT (middel) = zwart

CC-H-GT (hard) = blauw



Voordelen:

- Duidelijk gereduceerde thermische belasting door de geometrie van de koelspleten.
- Hoog rendement door minimale wisseltijden van het gereedschap.

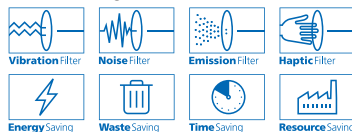
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de bewerking van edelstaal (INOX) bij voorkeur uitvoering CC-H-GT gebruiken. Deze weet een zeer hoge kantvastheid bij hogere werkdrukkrachten te realiseren.

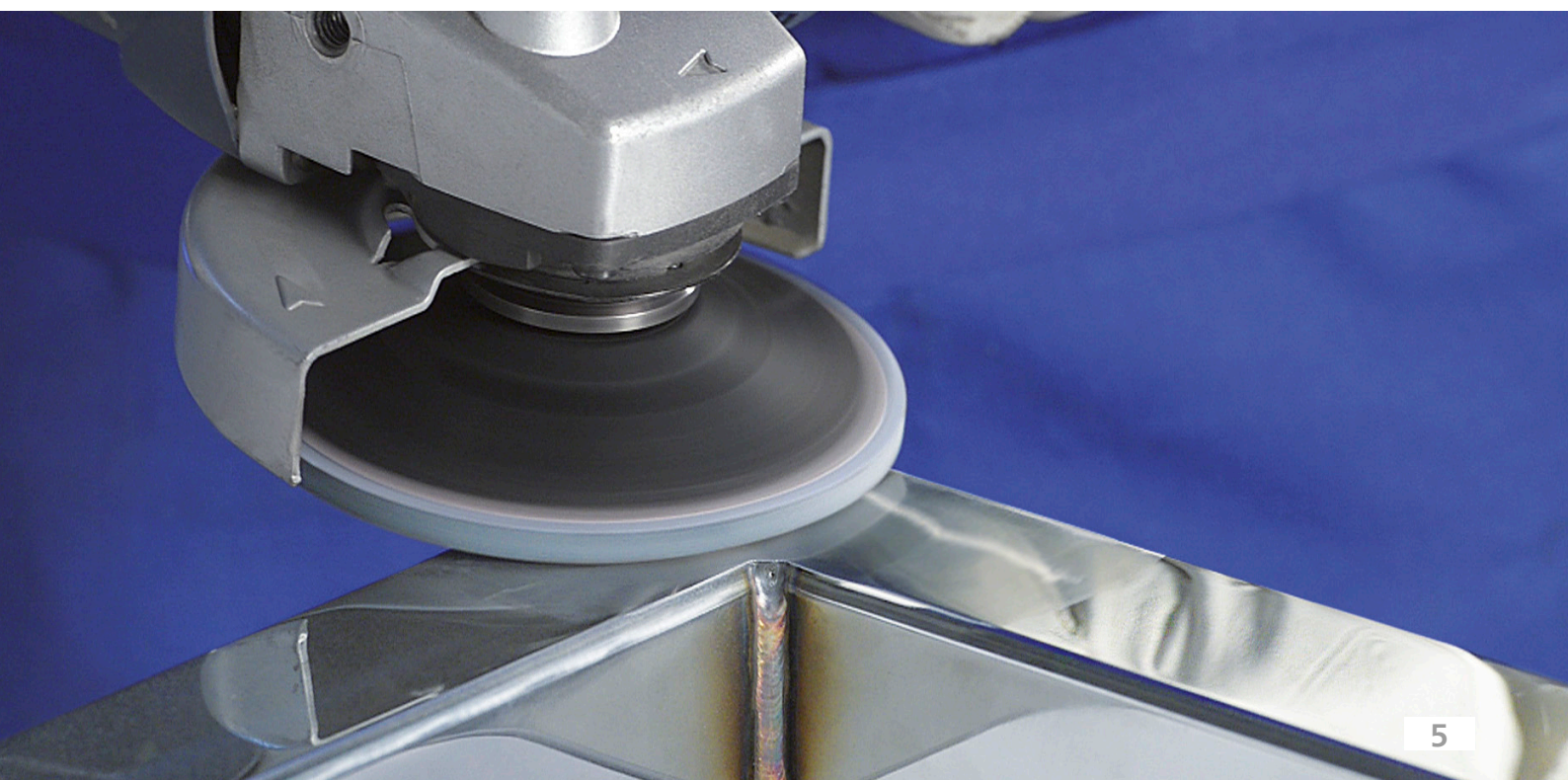
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Bij steunschijven met \varnothing 180 mm moet er op gelet worden, dat de werkdruk niet te hoog gekozen wordt, om het uitzetten van de steunschijf te vermijden.

PFERDVALUE:



Geschikt voor CC \varnothing [mm]	Schroefdraad	Hardheid	Geschikt voor machinetypes	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
100	M10	middel	Haakse slijpmachines 100, opname M10	836200	15.300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	middel	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	725764	13.300	1	CC-GT 115-125 M14
		5/8	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname 5/8"	725771	13.300	1	CC-GT 115-125 5/8
	M14	hard	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	835869	13.300	1	CC-H-GT 115-125 M14
		5/8	hard	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname 5/8"	841419	13.300	1
125	M14	middel	Haakse slijpmachines 125, opname M14	223413	12.200	1	CC-GT 125 M14
		5/8	Haakse slijpmachines 125, opname 5/8"	223468	12.200	1	CC-GT 125 5/8
	M14	hard	Haakse slijpmachines 125, opname M14	223451	12.200	1	CC-H-GT 125 M14
		5/8	hard	Haakse slijpmachines 125, opname 5/8"	223475	12.200	1
180	M14	middel	Haakse slijpmachines 180, opname M14	725788	8.500	1	CC-GT 180 M14
		5/8	middel	Haakse slijpmachines 180, opname 5/8"	725795	8.500	1



Vliesgereedschappen PNER

COMBIDISC – Algemene informatie

Het COMBIDISC-programma omvat een groot assortiment aan slijpgereedschappen voor de oppervlaktebewerking. Het programma biedt ook voor gecompliceerde bewerkingsopgaven het optimale gereedschap.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswissel.
- Hoog comfort door eenvoudige hantering en trillingsarm werken.
- Geen storingen tijdens het gebruik door kleven, verschuiven of loslaten.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Egaliseren
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Lasnaadbewerking
- Structureren
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBIDISC-slijpgereedschappen met gereedschapshouder resp. slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine haakse perslucht- of elektrische machines.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- Gereedschapshouders resp. COMBIDISC-slijpbladhouders a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op bladzijde 9.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**832783**
CD PNER-**W** 5006 A G
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
CD PNER = COMBIDISC-vliesschijven PNER
W = Uitvoering zacht
5006 = Buiten- \varnothing D₁ x dikte [mm]
A = Slijpmiddel
G = Korrelgrote

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

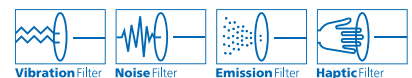


Toebehoren:

- COMBIDISC-slijpbladhouders

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert COMBIDISC als innovatieve gereedschapsooplossing, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.

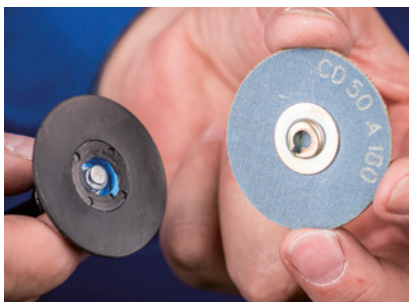


PFERDEFFICIENCY adviseert COMBIDISC-gereedschappen, om de gereedschapswissel- en rusttijden te reduceren.



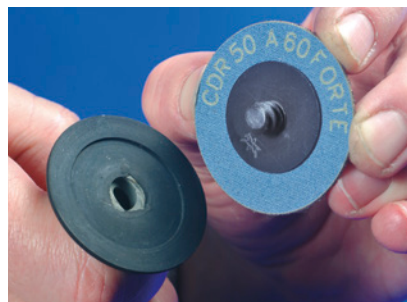
PFERD biedt twee alternatieve opspansystemen aan:

System CD



Gereedschapszijde: schroefverbinding met binnendraad (metaal/kunststof)
Ook geschikt voor de in de markt gebruikte systemen: PSG, Power Lock type II "turn on", SocAtt, Turn-On.

System CDR



Gereedschapszijde: schroefverbinding met buitendraad (kunststof)
Ook geschikt voor de in de markt gebruikte systemen: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock type III, Fastlock systeem B, Roll-On.



Het totale programma van COMBIDISC-gereedschappen vindt u in de brochure "COMBIDISC – Het programma voor vele toepassingen" op www.pferd.com.



PFERDVIDEO:

Wil je meer weten over de voordelen bij het gebruik van COMBIDISC-slijpgereedschappen?

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

CD-PNER-W 5006 A G

Bewerkingsopgave:

slijpen van edelstaal (INOX)

Snijsnelheid: 20–25 m/s

Toerental: 7.600–9.500 RPM

D ₁ [mm]	Snijsnelheid [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Toerentalen [RPM]								
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ►	Korund A	Siliciumcarbide SiC
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●	
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		
Non-ferro-metalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○	
		Messing, koper, zink	●	
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●	○
		Brons, titaan		●
Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen			
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●	
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf	●	●

● = zeer goed geschikt ○ = goed geschikt



Vliesgereedschappen PNER

COMBIDISC-vliesschijven



Uitvoering PNER

Voor het verkrijgen van een zeer fijn, homogeen slijpbeeld, dat afhankelijk van de eis voldoet als voorbereiding op het hoogglanspolijsten. Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kleinere en middelgrote vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

De verschillende vliedichtheden/hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode:

W (zacht) = grijs
 MH (middelhard) = donkerblauw
 H (hard) = rood

Bewerkingsopgaven:

Ruw maken, ontbramen, bewerking van vlakken, reinigen, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

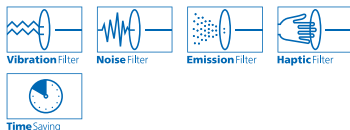
Slijpmiddel:

Korund A
 Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.
- De vliesschijven worden geleverd in de dikte 6 mm.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Slijpmiddel	Uitvoering			Korrel-grofte	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		W (zacht)	MH (middelhard)	H (hard)					
EAN 4007220									

Systeem CD



50	A	832783	-	832851	grof	9.500	19.100	25	CD PNER-... 5006 A G
	SiC	832776	832790	-	fijn	9.500	19.100	25	CD PNER-... 5006 SiC F
	A	-	832806	832813	fijn	9.500	19.100	25	CD PNER-... 5006 A F
75	A	832868	-	832905	grof	6.400	12.500	25	CD PNER-... 7506 A G
	SiC	832837	832875	-	fijn	6.400	12.500	25	CD PNER-... 7506 SiC F
	A	-	832882	832899	fijn	6.400	12.500	25	CD PNER-... 7506 A F

Systeem CDR



50	A	832660	-	832707	grof	9.500	19.100	25	CDR PNER-... 5006 A G
	SiC	832653	832677	-	fijn	9.500	19.100	25	CDR PNER-... 5006 SiC F
	A	-	832684	832691	fijn	9.500	19.100	25	CDR PNER-... 5006 A F
75	A	832721	-	832769	grof	6.400	12.500	25	CDR PNER-... 7506 A G
	SiC	832714	832738	-	fijn	6.400	12.500	25	CDR PNER-... 7506 SiC F
	A	-	832745	832752	fijn	6.400	12.500	25	CDR PNER-... 7506 A F



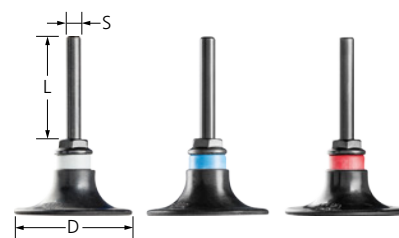
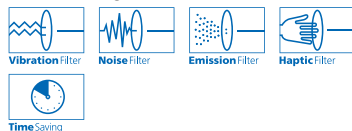
Uitvoeringen SBH, SBHR


Geschikte houders voor COMBIDISC-slijpgereedschappen. Leverbaar in drie verschillende hardheden.

Besteladviezen:

- De verschillende hardheidsgraden worden aangeduid met een kleurcode:
W (zacht) – grijs
M (middel) – blauw
H (hard) – rood
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste hardheidsgraad.

PFERDVALUE:



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Hardheden			Max. RPM		Omschrijving
			W (zacht)	M (middel)	H (hard)			
EAN 4007220								

System CD

20	6	40	-	265901	-	47.500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38.000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25.000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19.000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12.500	1	SBH 75 ...

System CDR

20	6	40	-	776315	-	47.500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38.000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25.000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19.000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12.500	1	SBHR 75 ...

Adapters:

De stift van de slijpbladhouder kan door een overeenstemmende adapter vervangen worden. Hierdoor kan de slijpbladhouder direct op de aandrijfjas bevestigd worden.

De volgende adapters staan ter beschikking:



AF 14-1/4 CD,
(EAN 4007220302026)
Binnendraad M14,
buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor machines met
opname M14.



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220333167)
Binnendraad M14,
buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor machines met
opname 1/4-20 UNC
bijv. voor PW 3/120 DH.



AF M5 CD 1/4-20 UNC
(EAN 4007220064702)
Buitendraad M5,
buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor haakse
accu-slijpmachine ø 75 met
opname M5 (binnendraad).

Besteladviezen:

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de adapters vindt u in het gereedschappen-handboek 23, catalogusbereik 9 of op www.pferd.com.



Vliesgereedschappen PNER

Compactslijpwielen en -schijven PNER – Algemene informatie

De eigenschappen van compactslijpwielen en -schijven PNER tonen zich het beste bij het ontbramen, egaliseren, fijne bewerkingen en polijsten van zachte metalen, gelegeerde en hooggelegeerde stalen alsmede titaanlegeringen.

Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgen van zeer goede oppervlaktekwaliteiten.
- Optimale aanpassing aan contouren gezien deze naar wens geprofileerd kan worden.

Bewerkingsopgaven:

Reinigen

- Universeel reinigen voor het lakken.
- Verwijderen van roest, krassen, coatings, sterke walshuid, oxidelagen van aluminium en aanloopkleuren.

Ontbramen

- Ontbramen van aandrijfdelen, vliegtuigonderdelen en kanten van turbineschoepen.
- Verwijderen van sterke bramen alsmede mankementen en krassen van gemiddelde grootte.
- Het breken en afronden van kanten.

Egaliseren

- Egaliseren en fijne bewerking van bewerkingsporen op schoepvlakken van drijfwerk, turbineschoepjes en rotorbladen.
- Verwijderen van kleine mankementen, krassen en slijpvoegen van gegoten werkstukken.

Polijsten

- Polijsten van smalle rondingen aan turbineschoepen en vliegtuigdelen.
- Polijsten van zachte metalen voor het coatingsproces en gehard staal bij het herstellen van vormen en verzonken delen.
- Polijsten en fijnbewerking van chirurgische instrumenten en implantaten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen, bijv. titaan en edelstaal, de snijnsnelheid duidelijk reduceren.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 15–35 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PNER-H 7506-6 A G

Snijnsnelheid: 25 m/s

Toerental: 6.300 RPM

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Slijpbok

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Bestelvoorbeeld:

EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

Toelichting van het bestelvoorbeeld:

- PNER = POLINOX-compactslijpwielen
- H = Uitvoering hard
- 7506 = Buiten-ø D x breedte T [mm]
- 6 = Asgat-ø H [mm]
- A = Slijpmiddel
- G = Korrelgrootte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor POLINOX-compactslijpwielen



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-compactslijpwielen en -compactslijpdiscs PNER, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



Gereedschaps-ø [mm]	Snijnsnelheid [m/s]						
	15	20	25	30	32	35	50
	Toerentallen [RPM]						
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300

Vliesgereedschappen PNER

POLINOX-compactslipwielen

Uitvoering PNER

Uitvoering voor rechte slijpmachines, buigzame assen en slijpbokken:
Bijzonder geschikt voor de bewerking van kleinere vlakken.

Uitvoering voor toerentalregelbare haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines:
Bijzonder geschikt voor de bewerking van hoeknaden en zeer moeilijk toegankelijke gleuven of verdiepingen.

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

Toepassingsaanbevelingen:

- De slijpwielen met ø 150 mm kunnen ook op slijpbokken gebruikt worden voor het nabewerken van bijv. chirurgische instrumenten.

Besteladviezen:

- Bij de slijpwielen met de afmetingen ø 150 x 25 mm is een adapter bijgevoegd, om de asgat-ø van 25,4 mm naar 20 mm te reduceren.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste hardheidsgraad.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Slijp-middel	Uitvoering				Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps-houders	Omschrijving
					W (zacht)	MW (middel-zacht)	MH (middel-hard)	H (hard)				
EAN 4007220												

Uitvoering voor rechte slijpmachines, buigzame assen en slijpbokken

25	25	6	grof	A	-	-	-	440438	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER... 2525-6 A G
			fijn	A	-	-	440452	440445					
50	3	6	fijn	A	-	-	-	505700	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	PNER... 5003-6 A F
			grof	A	136775	-	-	136812					
75	3	6	fijn	A	-	-	136805	505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER... 7503-6 A F
				SiC	136782	136799	-	-					
	6	6	grof	A	476307	-	-	355473	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER... 7506-6 A G
			fijn	A	-	355534	355503	-					
				SiC	355626	355558	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER... 7506-6 SiC F
	13	6	grof	A	476314	-	-	355480	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER... 7513-6 A G
			fijn	A	-	355565	355510	-					
				SiC	476338	355589	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER... 7513-6 SiC F
150	25	25,4	grof	A	-	-	-	355497	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER... 15025-25,4 A G
			fijn	A	-	476291	355527	-					
				SiC	355633	355602	-	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER... 15025-25,4 SiC F

Uitvoering voor haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines

125	6	22,23	grof	A	-	-	-	833179	4.500	6.100		5	PNER... 12506-22,2 A G
			fijn	A	-	833148	833155	833162					
				SiC	-	833131	-	-	4.500	6.100		5	PNER... 12506-22,2 SiC F
150	3	25,4	fijn	A	-	-	-	895733	3.800	5.100		5	PNER... 15003-25,4 A F
				SiC	-	895719	895726	-					
	6	25,4	fijn	A	-	-	-	895764	3.800	5.100		5	PNER... 15006-25,4 A F
				SiC	895740	895757	-	-					



Vliesgereedschappen PNER

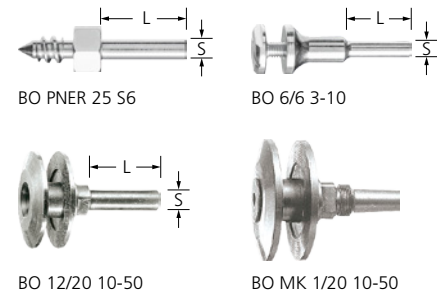
Gereedschapshouders voor POLINOX-compactslipwielen


Gereedschapshouders BO

Geschikte gereedschapshouders voor POLINOX-compactslipwielen.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.



Geschikt voor asgat- \emptyset [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
6	6	25	-	440469	1	BO PNER 25 S6
			3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

POLINOX-compactslipschijven PNER

Schijven PNER


POLINOX-compactslipschijven worden gebruikt bij het lateraal slijpen op toerentalregelbare haakse slijpmachines. Bijzonder geschikt voor de bewerking van grotere vlakken. Het verdichte vlies is verlijmd op een glasvezelversterkte steunschijf.

Slijfmiddel:

Siliciumcarbide SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Uitvoering	Slijp-middel	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
115	13	22,23	fijn	zacht	SiC	824337	6.000	10.000	5	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				middelzacht	SiC	824344	6.000	10.000	5	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				middelhard	SiC	824351	6.000	10.000	5	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	fijn	zacht	SiC	824368	5.400	10.000	5	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				middelzacht	SiC	824375	5.400	10.000	5	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				middelhard	SiC	824382	5.400	10.000	5	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F



Vliesgereedschappen PNER

POLINOX-compact-slijpwielen-set

Set PNER

Set met handige elektrische hoeknaadslijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het borstelen, reinigen, bijslijpen en zeer fijn slijpen van hoeknaden en moeilijk toegankelijke plaatsen op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- Elektrische hoeknaadslijpmachine KNER 5/34 V-SI met elektronische toerentalregeling (1.400–3.200 RPM)
- POLINOX-compact-slijpwielen:
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- Afdraaisteen SE 702212 CU 46 M5V
- POLINOX-schijven:
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- Ronde borstel RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 incl. asgatadapter 22,2 mm

Voordelen:

- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik op verschillende gereedschappen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Neem de verschillende toerentalaanbevelingen in acht: POLINOX-compact-slijpwielen PNER 2.000–3.800 RPM, POLINOX-schijven PVR 1.500–3.100 RPM, ronde borstels RBU 2.400–3.900 RPM

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogusbereik 9.

PFERDVALUE:



D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
150	587 x 285 x 162	936306	1	SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V



Vliesgereedschappen PNK

Algemene informatie



Vliesgereedschappen PNK bestaan uit spiraalvormig om een kern gewikkeld en opgeschuimd slijpvlies. Het schuim steunt het vlies en beïnvloedt de standtijd en het slijpgedrag. Door deze speciale binding ontstaan vlieswielen met een zeer goede oppervlaktefinish, hoog afnamevermogen en hoge standtijd.

De wielen kunnen op stationaire machines en slijpbokken maar ook met draagbare machines zoals rechte slijpmachines gebruikt worden. Door het africhten kunnen de wielen bovendien aan de geometrie van een speciaal werkstuk worden aangepast.

Er zijn vijf verschillende uitvoeringen leverbaar:

Uitvoering	Kleurcode	Eigenschappen
Zacht		Zachte uitvoering met zeer goed slijpvermogen op contouren. Zeer goed voor het egaliseren van oppervlakken.
Middelzacht		Middelzachte uitvoering met verhoogde flexibiliteit en standtijd voor ruwe egaliseerwerkzaamheden alsmede voor lichte ontbraam- en polijstwerkzaamheden. Goed geschikt voor de bewerking van contouren.
Middelhard		Middelharde uitvoering met verhoogde kantvastheid en standtijd voor ruwe ontbraamwerkzaamheden en ontbraam-, egaliseer- alsmede poetswerkzaamheden.
Hard		Harde uitvoering met zeer hoog afnamevermogen, goede kantvastheid en hoge standtijd voor gemiddelde tot zware ontbraam- en polijstwerkzaamheden.
Extra hard		Extra harde uitvoering met zeer hoge kantvastheid voor veeleisende ontbraamwerkzaamheden.

Vergelijkingstabel

Uitvoering	PFERD PNK			3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
	Kleurcode	Slijpmiddel	Korrel				
Zacht		A	grof	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Middelzacht		SiC	fijn	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Middelhard		SiC	fijn	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
		A	grof	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Hard		SiC	fijn	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extra hard		SiC	fijn	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R



Vliesgereedschappen PNK

POLINOX-compactslijpwielen – Algemene informatie

POLINOX-compactslijpwielen PNK tonen zich het beste bij het ontbramen, egaliseren, fijn bewerken en polijsten van zachte metalen, gelegerde en hooggeleerde stalen alsmede titaanlegeringen.

Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgen van zeer goede oppervlaktekwaliteiten.
- Optimale aanpassing aan de contouren vanwege vrij profileerbaar.

Slijpmiddel:

- Korund A
- Siliciumcarbide SiC

Bewerkingsopgaven:

- Afronden van kanten.
- Fijnslijpen van implantaten.
- Mattern van vlakke oppervlakken.
- Verwijderen van slijpgroeven op gietstukken en gesmede delen.
- Bijslijpen van overgangen op turbineschoepen.
- Polijsten van vormen en verzonken delen.
- Verwijderen van bewerkingsporen op chirurgische instrumenten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen, bijv. titaan en edelstaal, de snijnsnelheid duidelijk reduceren.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PNK-MW 15013-25,4 SiC F
 Snijnsnelheid: 20 m/s
Toerental: 2.500 RPM

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Slijpbok

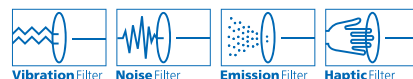
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestaan toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De gewikkelde opbouw van het gereedschap vereist, dat de aangegeven looprichting beslist moet worden aangehouden. Indien de looprichting niet in acht wordt genomen, leidt dit tot verwoesting van het gereedschap wat de kans op een ongeval verhoogt.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-compactslijpwielen PNK, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



Gereedschaps- ø [mm]	Snijnsnelheid [m/s]				
	15	20	25	30	40
	Toerentalen [RPM]				
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000



Uitvoering PNK

Veelzijdige toepassingsmogelijkheden, bijvoorbeeld:

- afronden van kanten
- fijnslijpen van implantaten
- bijslijpen van overgangen op turbineschoepen
- verwijderen van bewerkingsporen op chirurgische instrumenten

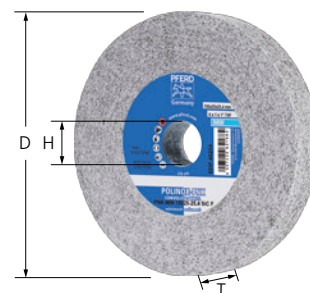
Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

PFERDVALUE:



Voor het verkrijgen van matte oppervlakken.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Slijpmiddel	Uitvoering					Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
				W (zacht)	MW (middel-zacht)	MH (middel-hard)	H (hard)	EH (extra hard)					
EAN 4007220													
150	13	25,4	SiC	-	841846	841860	841877	091357	fijn	2.500	5.100	1	PNK-...15013-25,4 SiC F
	13	25,4	A	-	-	841853	-	-	grof	2.500	5.100	1	PNK-... 15013-25,4 A G
	25	25,4	A	896501	-	841891	-	-	grof	2.500	5.100	1	PNK-... 15025-25,4 A G
	25	25,4	SiC	-	841884	841907	841914	091395	fijn	2.500	5.100	1	PNK-... 15025-25,4 SiC F
200	13	76,2	SiC	-	841921	841945	841952	067819	fijn	1.900	3.850	1	PNK-... 20013-76,2 SiC F
	13	76,2	A	-	-	841938	-	-	grof	1.900	3.850	1	PNK-... 20013-76,2 A G
	25	76,2	A	091333	-	841976	-	-	grof	1.900	3.850	1	PNK-... 20025-76,2 A G
	25	76,2	SiC	-	841969	841983	841990	067765	fijn	1.900	3.850	1	PNK-... 20025-76,2 SiC F
	50	76,2	A	896525	-	842010	-	-	grof	1.900	3.850	1	PNK-... 20050-76,2 A G
	50	76,2	SiC	-	842003	842027	842034	067758	fijn	1.900	3.850	1	PNK-... 20050-76,2 SiC F

Opspanflenzen voor POLINOX-compactslijpwielen PNK

RF PNK

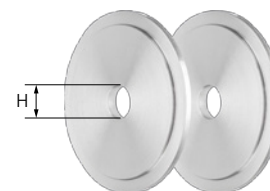
Voor het opspannen van POLINOX-compactslijpwielen PNK in ø 200 mm op stationaire machines zoals bijv. dubbelslijpmachines (slijpbokken).

Voordelen:

- Hoge maatnauwkeurigheid.
- Asgat naar wens te vergroten.

Besteladviezen:

- Leveromvang: 1 paar



Geschikt voor asgat-ø [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Omschrijving
76,2	16,1	880623	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	880630	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	880647	RF PNK 200 Bo. 31,8

