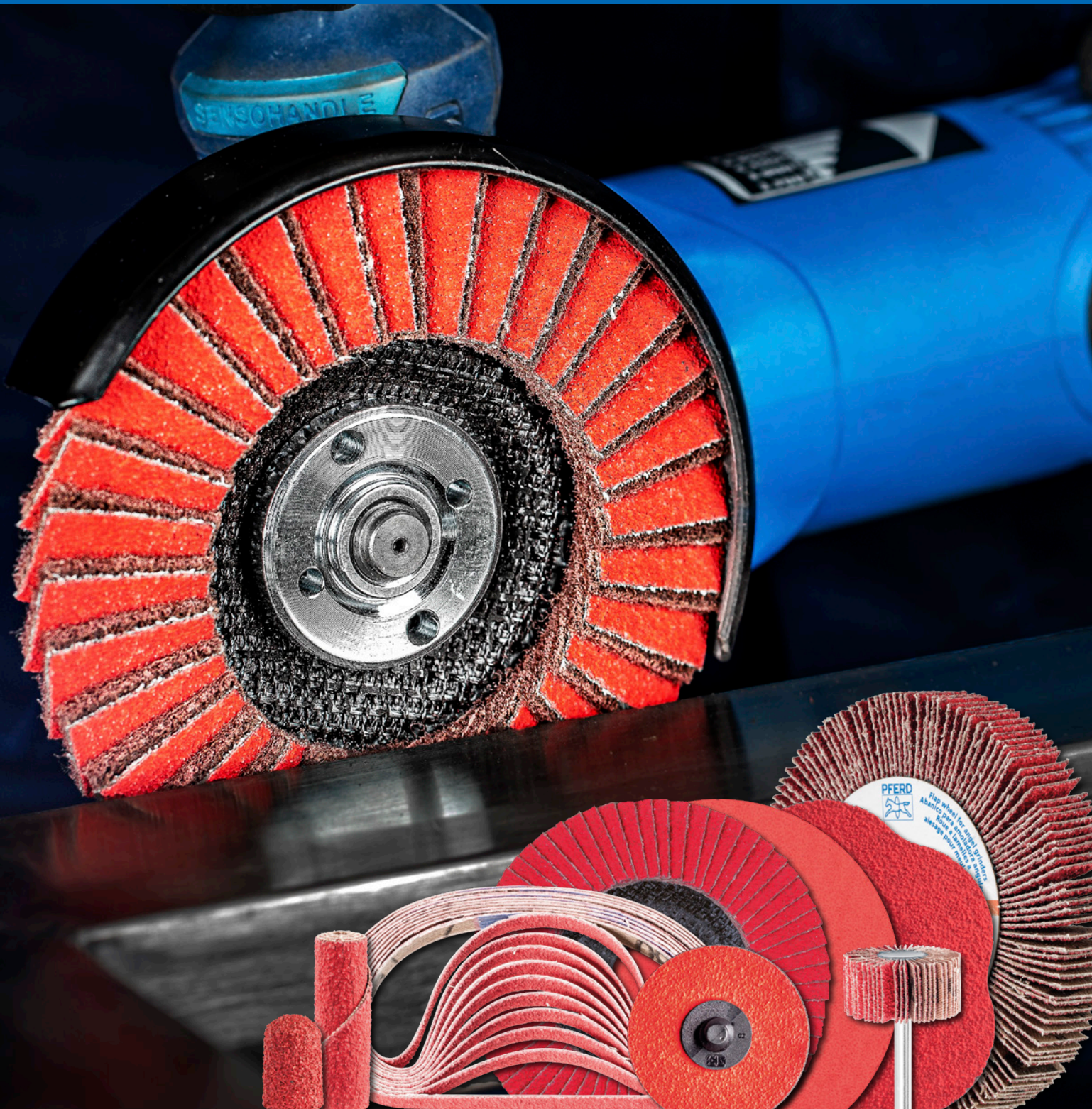


# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

Voor de maximale afname



**VERTROUW BLAUW**

- Ultramodern slijpmiddel met zelfscherpeffect
- Agressief slijpen met een zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen
- Slijpactieve additieven in het beleg verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Algemene informatie

De keramische korrel is een ultramodern slijpmiddel, dat door de hoge taaheid, korrelstructuur en het daaruit voortkomende zelscherpeffect gebruikt wordt. De spitse en scherpkantige korrel biedt voordelen bij het gebruik van slijpgereedschappen en is geschikt voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Door de zichzelf scherpende keramische korrel wordt een constant zeer hoog rendement bereikt. De uitvoering keramische korrel CO-COOL beschikt over slijpactieve additieven in het beleg, die een duidelijk hoger verspaningsrendement bereiken, het dichtsmere verhinderen en zorgen voor een koeler slijpen.

Door de bijzondere opbouw van de keramische korrel en de slijpactieve bindingsbestanddelen is het slijpmiddel uitstekend geschikt voor de bewerking van edelstaal (INOX), hooggelegerde stalen, titaan, nikkel- en kobaltbasislegeringen en extreem harde werkstukoppervlakken.

### Voordelen:

- Ultramodern slijpmiddel met zelscherpeffect
- Agressief slijpen met een zeer hoog afnamevermogen op harde, slecht warmtegeleidende materialen
- Slijpactieve additieven in het beleg verhinderen het dichtsmere en zorgen voor een koeler slijpen

### Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine
- Bandslijpmachine
- Slijpwalsmachine

### Veiligheidsvoorschriften:

- De veiligheidsvoorschriften van de FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) "Veiligheidsadviezen voor het juiste gebruik van slijpbanden" moeten in acht genomen worden. Deze informatie vindt u op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



## PFERD-gereedschappen met slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

Afbeelding	Omschrijving	Blz.	Afbeelding	Omschrijving	Blz.
	COMBICLICK-fiberschijven	3		POLIROLL-slijprollen	16
	Fiberschijven	5		POLICAP-slijpkappen	17
	COMBIDISC-slijpbladen	7		Lamellenslijpstiften	19
	Korte banden	11		Lamellenslijpwielen	20
	Lange banden	12		Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachine	21
	Banden voor opblaasbare walsen	13		POLIVLIES-slijpschijven	22
	Slijphulzen	14		POLIFAN-lamellenschijven	23

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## COMBICLICK-fiberschijven CC-FS

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Optimaal geschikt voor de grove bewerking en het stapsgewijs fijnslijpen.

#### Voordelen:

- Innovatief snelspansysteem garandeert een comfortabel hanteren en koel slijpen.
- Hoog rendement door hoge standtijd en zeer hoog afnamevermogen.
- Gelijkmatic slijpbeeld door hoogwaardig slijpmiddel.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, bewerking van kanten, lasnaad-bewerking, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

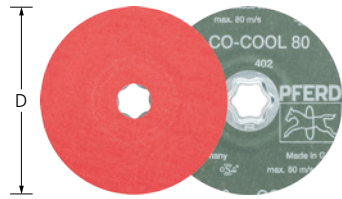
- COMBICLICK-fiberschijven met de COMBICLICK-steunschijf op gangbare haakse slijpmachines gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).
- Voor een bijzonder flexibel slijpgedrag bij het lateraal slijpen fiberschijven met  $\varnothing$  125 mm gebruiken.

#### Veiligheidsvoorschriften:

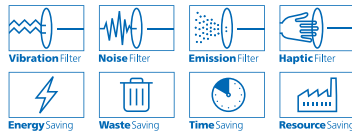
- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.


#### Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.
- Steunschijven a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op blz. 4.



#### PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrofte						Max. RPM		Omschrijving
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836149	836163	836187	836194	892442	15.300	25	CC-FS 100 CO-COOL ...
115	763308	763315	763322	763339	763346	763353	13.300	25	CC-FS 115 CO-COOL ...
125	722442	722473	722480	722497	722503	722510	12.200	25	CC-FS 125 CO-COOL ...
180	722534	722558	722565	722589	722602	-	8.500	25	CC-FS 180 CO-COOL ...

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL-CONTOUR

Op basis van hun buitencontour zeer flexibel en een groot aanpassingsvermogen. Een insnijden in het werkstuk wordt verhinderd.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamevermogen, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

#### Toepassingsaanbevelingen:

- Gebruik uitsluitend de steunschijf CC-GT 115-125 met schroefdraad M14 of 5/8", om de flexibiliteit aan de rand van de fiberschijven te behouden.

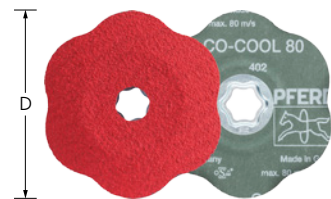
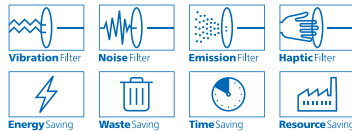
#### Slijpmiddel:


Keramische korrel CO-COOL-CONTOUR

#### Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrofte			Max. RPM		Omschrijving
	60	80	120			
	EAN 4007220					
125	416990	417027	417041	12.200	25	CC-FS 125 CO-COOL ... CONTOUR



Hier vindt u overige informatie en meer kennis over het uitgebreide programma COMBICLICK-gereedschappen.

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## COMBICLICK-steunschijven

### Uitvoeringen CC-GT, CC-H-GT

Met deze steunschijven kunnen COMBICLICK gereedschappen op de meest gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

De verschillende hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode:

CC-GT (middel) = zwart  
 CC-H-GT (hard) = blauw



#### Voordelen:

- Duidelijk gereduceerde thermische belasting door de geometrie van de koelspleten.
- Hoog rendement door minimale wisseltijden van het gereedschap.

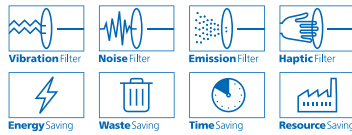
#### Toepassingsaanbevelingen:


- Voor de bewerking van edelstaal (INOX) bij voorkeur uitvoering CC-H-GT gebruiken. Deze weet een zeer hoge kantvastheid bij hogere werkdrukkrachten te realiseren.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Bij steunschijven met  $\varnothing$  180 mm moet er op gelet worden, dat de werkdruk niet te hoog gekozen wordt, om het uitzetten van de steunschijf te vermijden.

#### PFERDVALUE:



Geschikt voor CC $\varnothing$ [mm]	Schroefdraad	Hardheid	Geschikt voor machinetypes	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
100	M10	middel	Haakse slijpmachine 100, opname M10	836200	15.300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	middel	Haakse slijpmachine 115 / 125, opname M14	725764	13.300	1	CC-GT 115-125 M14
		5/8	Haakse slijpmachine 115 / 125, opname 5/8"	725771	13.300	1	CC-GT 115-125 5/8
	5/8	hard	Haakse slijpmachine 115 / 125, opname M14	835869	13.300	1	CC-H-GT 115-125 M14
		hard	Haakse slijpmachine 115 / 125, opname 5/8"	841419	13.300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
125	M14	middel	Haakse slijpmachine 125, opname M14	223413	12.200	1	CC-GT 125 M14
		5/8	Haakse slijpmachine 125, opname 5/8"	223468	12.200	1	CC-GT 125 5/8
	5/8	hard	Haakse slijpmachine 125, opname M14	223451	12.200	1	CC-H-GT 125 M14
		hard	Haakse slijpmachine 125, opname 5/8"	223475	12.200	1	CC-H-GT 125 5/8
180	M14	middel	Haakse slijpmachine 180, opname M14	725788	8.500	1	CC-GT 180 M14
		5/8	Haakse slijpmachine 180, opname 5/8"	725795	8.500	1	CC-GT 180 5/8



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Fiberschijven FS

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Optimaal geschikt voor de grove bewerking en het stapsgewijs fijnslijpen.

#### Voordelen:

- Hoog rendement door hoge standtijd en zeer hoog afnamevermogen.
- Gelijkmatig slijpbeeld door hoogwaardig slijpmiddel.
- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, bewerking van kanten, lasnaad-bewerking, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

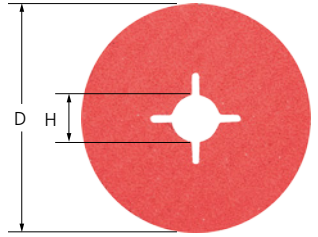
- Fiberschijven volgens ISO 15636 gebruiken met steunschijf op gangbare haakse slijpmachines.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).


#### Besteladviezen:

- Steunschijven a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op blz. 6.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte							Max. RPM		Omschrijving
		24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220											
100	16	899625	832998	833001	833018	833025	-	908129	15.300	25	FS 100-16 CO-COOL ...
115	22	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	13.300	25	FS 115-22 CO-COOL ...
125	22	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	12.200	25	FS 125-22 CO-COOL ...
180	22	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	8.500	25	FS 180-22 CO-COOL ...



Hier vindt u het totale programma fiberschijven.



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Steunschijven FS

### Uitvoeringen GT, H-GT, HT-GT

Er worden drie verschillende steunschijfuitvoeringen aangeboden voor het gebruik van fiberschijven op gangbare haakse slijpmachines.

**GT:**

Steunschijf voor de optimale aanpassing aan contouren door de hoge flexibiliteit. Voldoet aan ISO 15636.

**H-GT:**

Steunschijven voor hoog slijpvermogen met hoge standtijd door scheurvast, glasvezelversterkt kunststof. Overtuigt door bijzonder koel slijpen door de radiaal lopende koelribben en hoge afnamecapaciteit van de fiberschijven door stabiele, stijve uitvoering.

**HT-GT:**

Flexibele en extreem temperatuurbestendige steunschijf met hoge standtijd door het zeer temperatuurbestendige materiaal. Maakt zeer nauwkeurig werken mogelijk door hoge flexibiliteit. Voldoet aan ISO 15636.




**Besteladviezen:**

- De geschikte opspanmoer wordt meegeleverd.

**Toebehoren:**

- Opspanmoeren voor steunschijven GT

Geschikt voor gereedschaps- $\varnothing$ [mm]	Schroefdraad	Geschikt voor machinetypes	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
<b>GT</b>						
100	M10	Haakse slijpmachine 100, opname M10	100998	15.300	1	GT 100 MF M10
115	M10	Haakse slijpmachine 115, opname M10	668047	13.300	1	GT 115 MF M10
	M14	Haakse slijpmachine 115, opname M14	668054	13.300	1	GT 115 MF M14
125	M14	Haakse slijpmachine 125, opname M14	668061	12.200	1	GT 125 MF M14
150	M14	Haakse slijpmachine 150, opname M14	668078	10.200	1	GT 150 MF M14
180	M14	Haakse slijpmachine 180, opname M14	668085	8.500	1	GT 180 MF M14
<b>H-GT, steunschijf met hoog slijpvermogen</b>						
115	M14	Haakse slijpmachine 115, opname M14	668115	13.300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	Haakse slijpmachine 125, opname M14	668122	12.200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	Haakse slijpmachine 180, opname M14	668139	8.500	1	H-GT 180 MF M14
<b>HT-GT, temperatuurbestendige steunschijf</b>						
115	M14	Haakse slijpmachine 115, opname M14	032398	13.300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Haakse slijpmachine 125, opname M14	032404	12.200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Haakse slijpmachine 180, opname M14	032381	8.500	1	HT-GT 180 MF M14



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## COMBIDISC-slijpbladen CD, CDR

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Optimaal geschikt voor de grove verspaning en het stapsgewijs fijnslijpen.

#### Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswissel.
- Hoog comfort door eenvoudige hantering en trillingsarm werken.
- Geen storingen tijdens het gebruik door kleven, verschuiven of loslaten.

#### Bewerkingsopgaven:

Opruwen, egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, bewerking van kanten, polijsten, reinigen, scherpens, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

- COMBIDISC-slijpgereedschappen met gereedschapshouder resp. slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine haakse perslucht- of elektrische machine.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

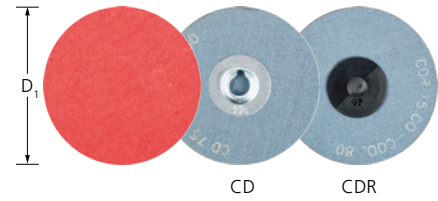
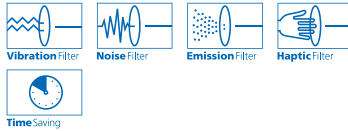
#### Besteladviezen:


- Gereedschapshouders resp. COMBIDISC-slijpbladhouders a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op blz. 10.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

#### PFERDVALUE:



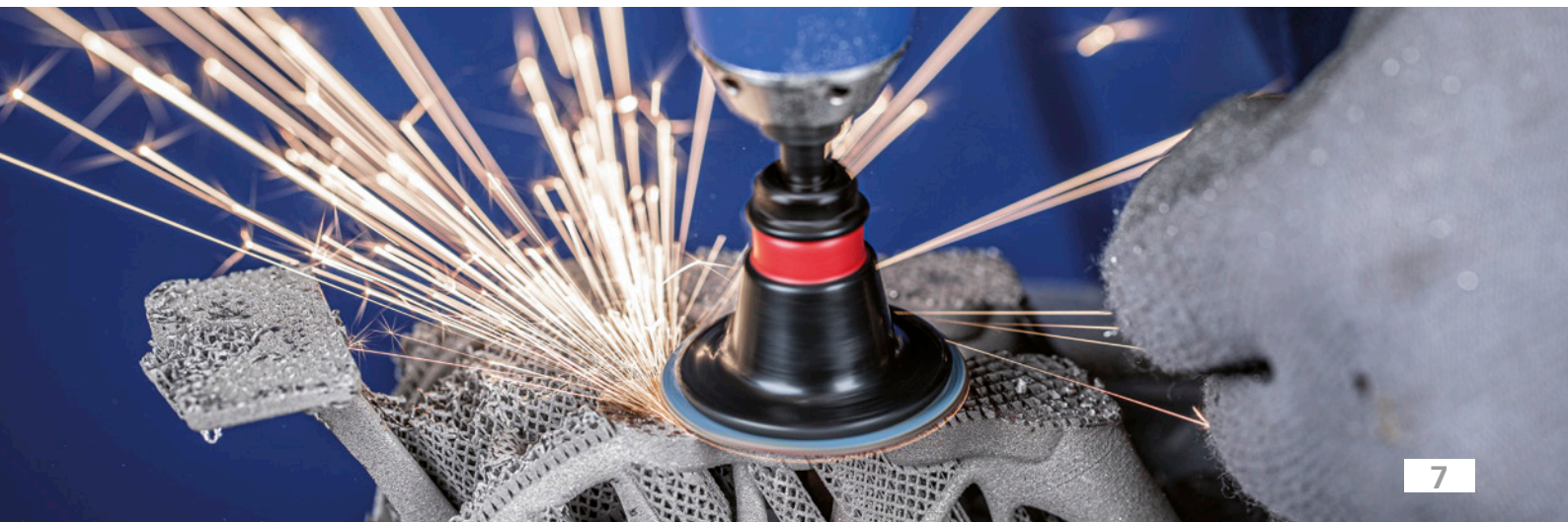
D <sub>1</sub> [mm]	Korrelgrote					Opt. RPM		Omschrijving
	24	36	60	80	120			
EAN 4007220								

#### System CD

38	770672	770689	770696	770702	770719	5.000–16.000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3.800–13.000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2.500–9.000	50	CD 75 CO-COOL ...

#### System CDR

38	778593	778609	778616	778623	778630	5.000–16.000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## COMBIDISC-slijpbladen CDF, CDFR



### Uitvoering kleine fiberschijven keramische korrel CO-COOL

Uitstekend geschikt voor vlak- en kantenslijpen. De fiberrug versterkt het slijpblad en verbetert de materiaalafname.

Het COMBIDISC-programma omvat een grote keuze aan kleine fiberschijven in de uitvoering keramische korrel CO-COOL voor de grove verspaning en het stapsgewijs fijnslijpen.

#### Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswissel.
- Hoog comfort door eenvoudige hantering en trillingsarm werken.
- Geen storingsen tijdens het gebruik door kleven, verschuiven of loslaten.

#### Bewerkingsopgaven:

Opruwen, egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, bewerking van kanten, polijsten, reinigen, scherpen, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

- COMBIDISC-slijpgereedschappen met gereedschapshouder resp. slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine haakse perslucht- of elektrische machine.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

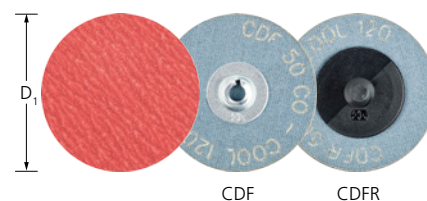
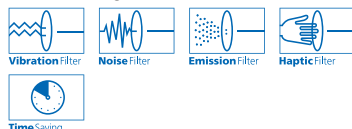
#### Besteladviezen:

- Gereedschapshouders resp. COMBIDISC-slijpbladhouders a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op blz. 10.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

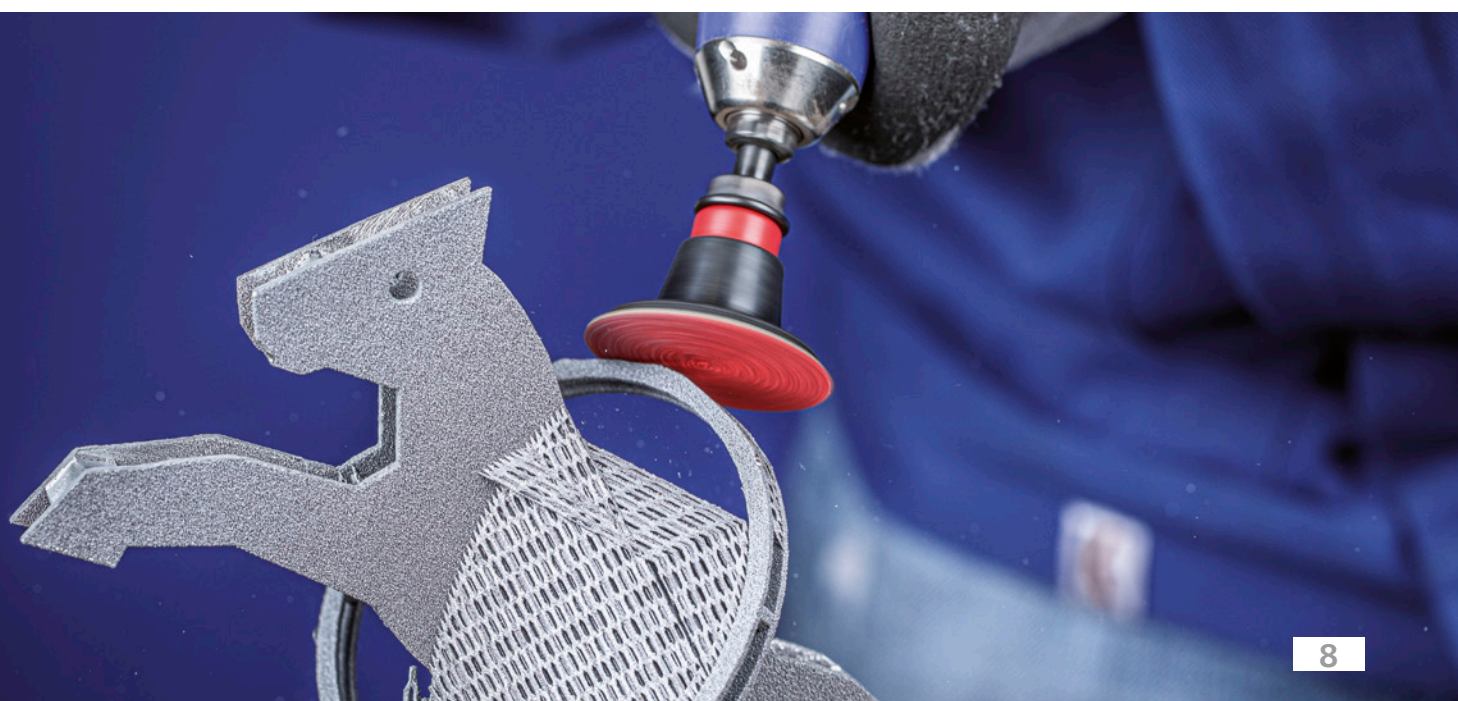
#### PFERDVALUE:



CDF

CDFR

D <sub>1</sub> [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM		Omschrijving
	36	50	80	120			
<b>EAN 4007220</b>							
<b>System CD</b>							
50	778876	778883	778890	779156	3.800–13.000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2.500–9.000	50	CDF 75 CO-COOL ...
<b>System CDR</b>							
50	779200	779217	779224	779231	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ...



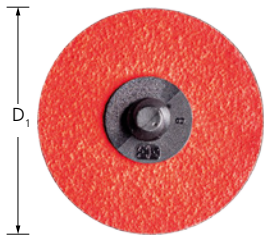


# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## COMBIDISC-slijpbladen CDR

### Uitvoering kleine fiberschijven RS keramische korrel CO-COOL

COMBIDISC-slijpbladen in de uitvoering RS zijn uitstekend geschikt voor het bijlijpen van achterwaartse reparatielassen, bijv. in kokers, sleuven en groeven van drijfwerk, als ook voor de bewerking van opgelaste Combuster-platen. Anders dan bij traditionele slijpbladen bevindt het slijpbeleg zich aan de onderzijde van het gereedschap, waardoor werken met de rugkant mogelijk wordt.



#### Voordelen:

- Ideaal voor het gebruik op extreem moeilijk toegankelijke plaatsen.
- Comfortabel en veilig werken met de rugzijde.
- Hoog rendement door snelle gereedschapswissel.
- Hoog comfort door eenvoudige hantering en trillingsarm werken.
- Geen storingen tijdens het gebruik door kleven, verschuiven of loslaten.

- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

#### Toepassingsaanbevelingen:

- Geleid het gereedschap naar de te bewerken plek. Druk niet om te slijpen, maar trek het naar u toe.
- COMBIDISC-slijpgereedschappen met gereedschapshouder resp. slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine haakse perslucht- of elektrische machine.
- Gebruik voor een optimaal gebruik van het slijpblad de slijpbladhouder SBHR 20 of SBHR 25.
- Gebruik de slijpbladen RS steeds met het aangegeven optimale toerental en richt u niet op de maximaal toegestane toerentalen van de houders SBHR 20 of SBHR 25.

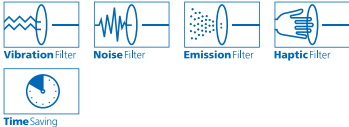
#### Besteladviezen:


- Gereedschapshouders resp. COMBIDISC-slijpbladhouders a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op blz. 10.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

#### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM		Omschrijving
	50	80	120			
	EAN 4007220					

#### System CDR



38	074671	222829	222843	10.000–16.000	100	CDFR 38 CO-COOL ... RS
50	241783	241790	241806	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ... RS
75	241813	241820	241844	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ... RS



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## COMBIDISC-slijpbladhouders



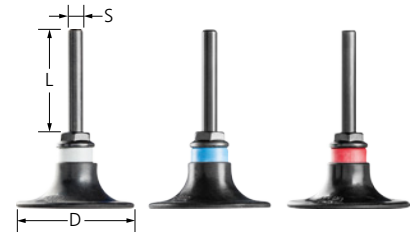
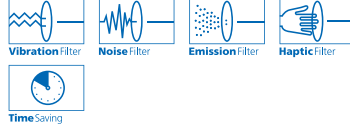
### Uitvoeringen SBH, SBHR

Geschikte houders voor COMBIDISC-slijpgereedschappen. Leverbaar in drie verschillende hardheden.

#### Besteladviezen:

- De verschillende hardheidsgraden worden aangeduid met een kleurcode:  
W (zacht) – grijs  
M (middel) – blauw  
H (hard) – rood
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste hardheidsgraad.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Hardheden			Max. RPM		Omschrijving
			W (zacht)	M (middel)	H (hard)			
<b>EAN 4007220</b>								

#### System CD

20	6	40	-	265901	-	47.500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38.000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25.000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19.000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12.500	1	SBH 75 ...

#### System CDR

20	6	40	-	776315	-	47.500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38.000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25.000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19.000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12.500	1	SBHR 75 ...

#### Adapters:

De stift van de slijpbladhouder kan door een overeenstemmende adapter vervangen worden. Hierdoor kan de slijpbladhouder direct op de aandrijfas bevestigd worden.

De volgende adapters staan ter beschikking:



**AF 14-1/4 CD,**  
(EAN 4007220302026)  
Binnendraad M14,  
buitendraad 1/4-20 UNC.  
Geschikt voor machines met  
opname M14.



**SPV-20 CD 1/4-20 UNC,**  
(EAN 4007220333167)  
Binnendraad M14,  
buitendraad 1/4-20 UNC.  
Geschikt voor machines met  
opname 1/4-20 UNC  
bijv. voor PW 3/120 DH.



**AF M5 CD 1/4-20 UNC**  
(EAN 4007220064702)  
Buitendraad M5,  
buitendraad 1/4-20 UNC.  
Geschikt voor haakse  
accu-slijpmachine ø 75 met  
opname M5 (binnendraad).



Hier vindt u overige informatie en meer kennis over het uitgebreide programma COMBIDISC-gereedschappen.

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Korte banden BA



### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Het omvangrijke programma van korte banden in de uitvoering keramische korrel CO-COOL is afgestemd op de in de markt gangbare bandslijpmachines en biedt het optimale gereedschap voor de grove bewerking en het stapsgewijs fijnslijpen.

#### Voordelen:

- Hoge efficiency door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Hoge scheurvastheid bij optimale flexibiliteit.
- Gelijkblijvende werkresultaten door zeer goede korrelhechting.

#### Bewerkingsopgaven:

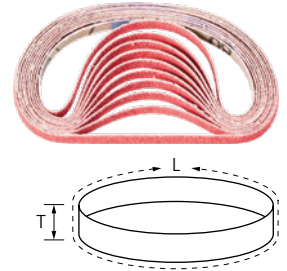
Egaliseren, ontbramen, bewerking van kanten, scherpen, lasnaadbewerking, stapsgewijs fijnslijpen


#### Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

#### Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte				Voldoet aan ISO		Omschrijving
		40	60	80	120			
<b>EAN 4007220</b>								
305	6	799215	799222	799239	799246	-	100	BA 6/305 CO-COOL ...
	9	799352	799369	799376	799383	-	100	BA 9/305 CO-COOL ...
	12	799444	799451	799468	799475	-	100	BA 12/305 CO-COOL ...
330	10	799390	799406	799413	799420	2976	100	BA 10/330 CO-COOL ...
	12	799482	799499	799505	799536	-	100	BA 12/330 CO-COOL ...
450	35	949887	949894	949917	949924	2976	20	BA 35/450 CO-COOL ...
	50	949931	949948	949955	949962	2976	20	BA 50/450 CO-COOL ...
457	13	799628	799635	799642	799659	2976	100	BA 13/457 CO-COOL ...
480	16	799666	799673	799680	799697	-	50	BA 16/480 CO-COOL ...
	20	799741	799758	799772	799789	2976	20	BA 20/480 CO-COOL ...
480	25	799833	799840	799857	799864	2976	20	BA 25/480 CO-COOL ...
	6	799260	799277	799284	799307	2976	100	BA 6/520 CO-COOL ...
520	12	799543	799550	799567	799574	-	100	BA 12/520 CO-COOL ...
	16	799703	799710	799727	799734	-	50	BA 16/520 CO-COOL ...
	20	799796	799802	799819	799826	2976	20	BA 20/520 CO-COOL ...
533	30	799871	799888	799895	799901	-	20	BA 30/533 CO-COOL ...
610	6	799314	799321	799338	799345	2976	100	BA 6/610 CO-COOL ...
	12	799581	799598	799604	799611	-	100	BA 12/610 CO-COOL ...
	30	799918	799925	799932	799949	-	10	BA 30/610 CO-COOL ...



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Lange banden BA

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Het omvangrijke programma van lange banden in de uitvoering keramische korrel CO-COOL is afgestemd op de in de markt gangbare bandslijpmachines en biedt het optimale gereedschap voor de grove bewerking en het stapsgewijs fijnslijpen.

**Voordelen:**

- Hoge efficiency door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Hoge scheurvastheid bij optimale flexibiliteit.
- Gelijkblijvende werkresultaten door zeer goede korrelhechting.

**Bewerkingsopgaven:**

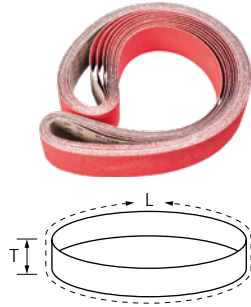
Egaliseren, ontbramen, bewerking van kanten, scherpen, lasnaadbewerking, stapsgewijs fijnslijpen


**Toepassingsaanbevelingen:**

- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, blz. 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

**Besteladviezen:**

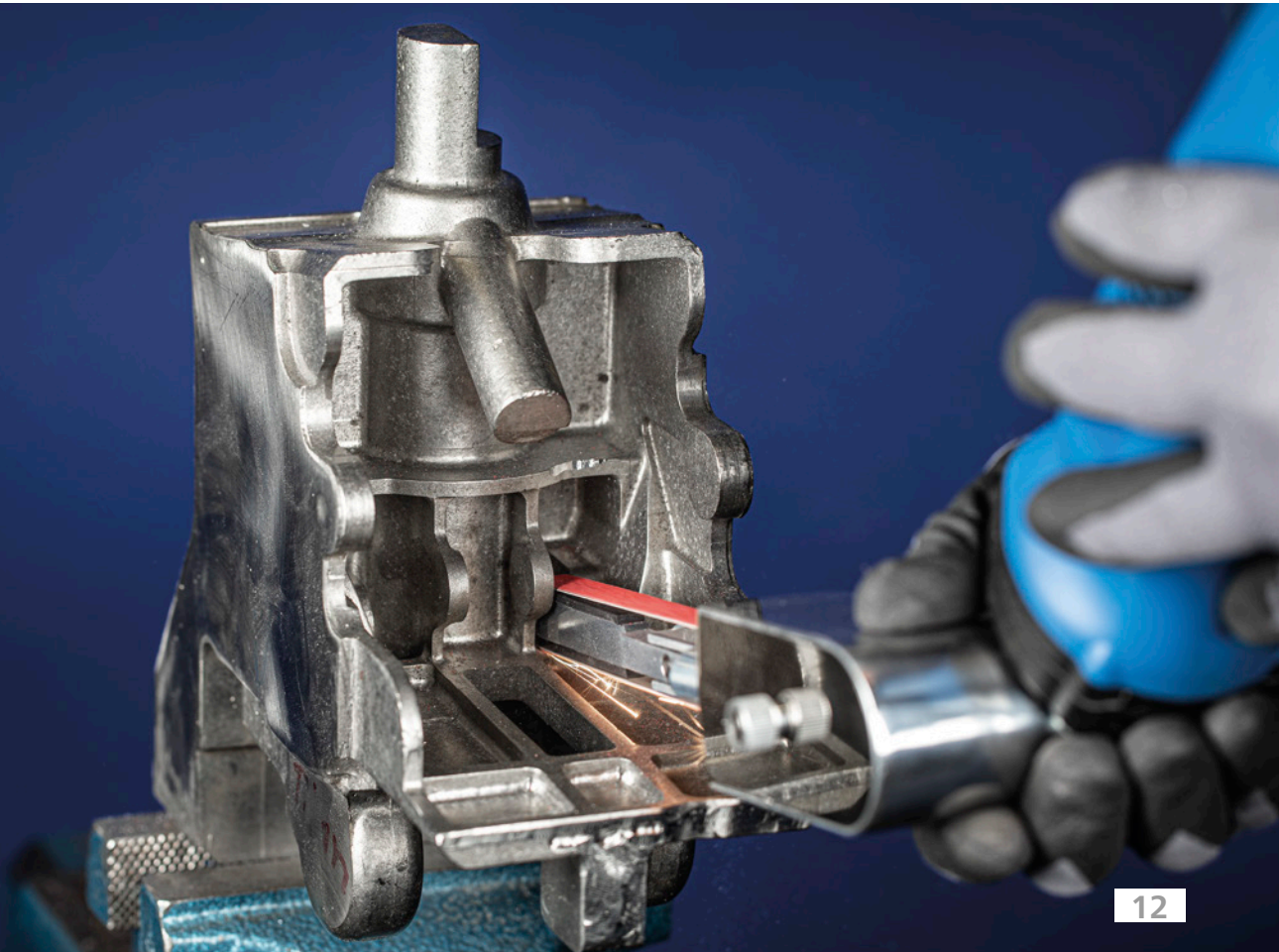
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte						Voldoet aan ISO		Omschrijving
		36	40	50	60	80	120			
<b>EAN 4007220</b>										
2.000	50	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	10	BA 50/2000 CO-COOL ...
	75	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	10	BA 75/2000 CO-COOL ...
2.500	75	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	10	BA 75/2500 CO-COOL ...



Hier vindt u overige informatie en meer kennis over het uitgebreide programma korte en lange banden.



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Banden voor opblaasbare walsen

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Het omvangrijke programma banden voor opblaasbare walsen uitvoering keramische korrel CO-COOL biedt goede oplossingen voor vele bewerkingsopgaven. Het is geschikt voor het grof- tot fijnslijpen.

#### Voordelen:

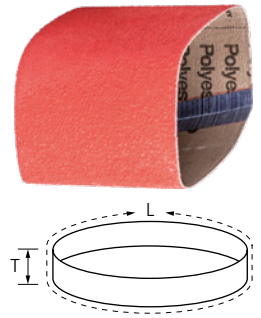
- Hoge efficiency door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Hoge scheurvastheid bij optimale flexibiliteit.
- De rubberen slang van de slijpwals geeft bij verhoogde werkdruk flexibel mee, waardoor de warmte-inbreng en de slijtage van de slijpbanden gereduceerd wordt.

#### Bewerkingsopgaven:

Structureren, stapsgewijs fijnslijpen

#### Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrote					Omschrijving
		40	60	80	120		
EAN 4007220							
282	100	149300	786307	788295	786314	5	BA 100/282 CO-COOL ...

## Opblaasbare slijpwals

### Opblaasbare slijpwals

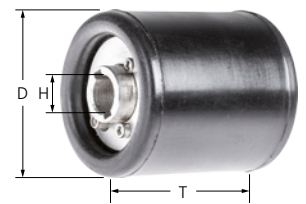
De opblaasbare slijpwals is geschikt voor korte banden met een breedte van 100 mm en een lengte van 282 mm. De rubberen slang geeft bij verhoogde werkdruk mee, waardoor de slijpband zich zeer goed kan aanpassen aan de bewerkingsvlakken en het contactvlak vergroot wordt.

#### Voordelen:

- De rubberen slang van de slijpwals geeft bij verhoogde werkdruk flexibel mee, waardoor de warmte-inbreng en de slijtage van de slijpbanden gereduceerd wordt.

#### Toepassingsaanbevelingen:

- De luchtdruk van de opblaasbare wals kan aan het begin van het slijp- resp. polijstproces aangepast worden.
  - De wals moet daarbij minstens zo breed opgepompt worden, dat de banden niet doorschuiven.
  - Gebruik hiervoor een luchtpomp of persluchtpistool.
- Voor een gemakkelijke wisseling van de slijp- resp. polijstbanden, moet de lucht uit de wals gelaten worden en na een succesvolle wisseling weer gevuld worden.



Geschikt voor korte banden [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
100 x 282	90	100	19	158142	3.800	1	PSW 90x100

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Slijphulzen grootverpakking GSB

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Slijphulzen in de uitvoering keramische korrel CO-COOL biedt de optimale gereedschapsoplossing voor elke bewerkingsopgave, van fijnslijpen tot aan het agressief slijpen.

De verpakkingsgrootte is ideaal geschikt voor de industriële behoefte.

#### Voordelen:

- Veilige opspanning van de slijphulzen op de slijphulshouder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.
- Uitstekende standtijd door een speciaal productieproces – ook onder de zwaarste belastingen.
- Zeer hoog rendement door bijzonder hoge materiaalafname en hoge agressiviteit van het slijpmiddel.

#### Bewerkingsopgaven:

Opruwen, egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, bewerking van kanten, scherpen, lasnaadbewerking, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

- Slijphulzen kunnen door een lichte rechtse draai op- en afgeschoven worden. Daarbij de slijphulshouder in de machine ingespannen laten.
- Voor het veilig vastzitten van de slijphulzen moet het minimale toerental van de slijphulshouder aangehouden worden.

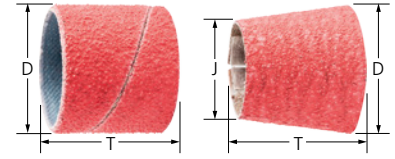
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–30 m/s gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).


#### Besteladviezen:

- De slijphulshouders a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 30 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Slijphulzen niet over de slijphulshouder laten uitsteken.



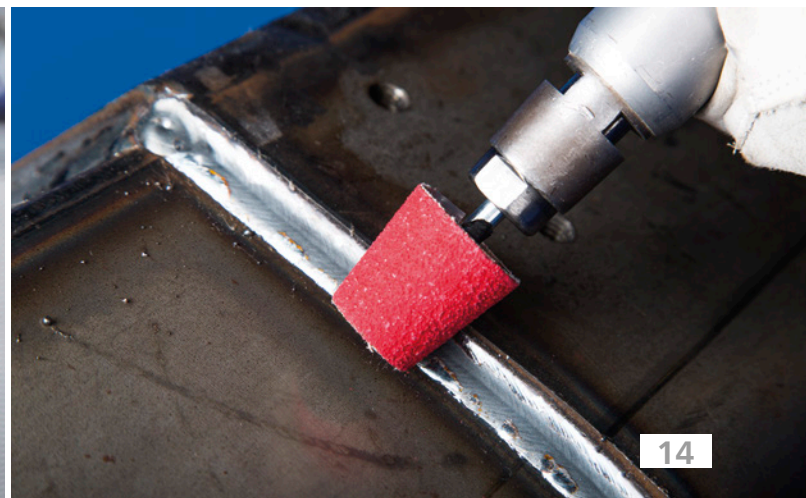
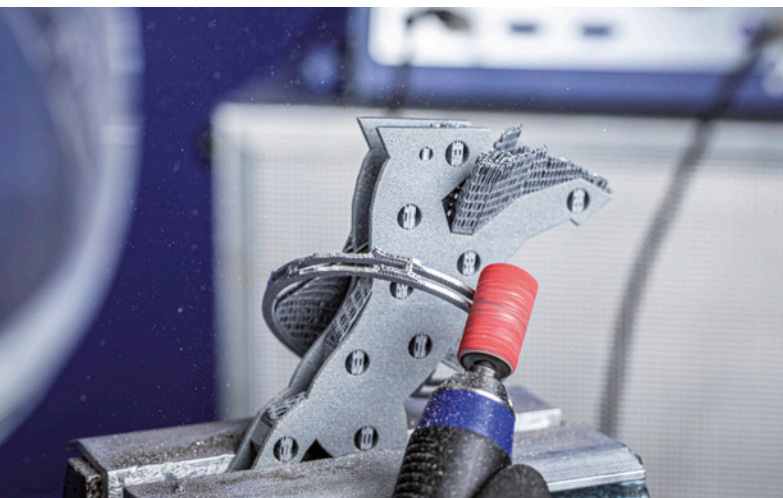
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM		Omschrijving
			36	60	80	120			
EAN 4007220									

#### Cilindrische vorm

13	-	25	-	088074	092415	088227	30.000–44.000	100	GSB 1325 CO-COOL ...
15	-	30	-	772195	772201	772218	26.000–36.000	100	GSB 1530 CO-COOL ...
19	-	25	088234	088333	088340	088432	20.000–30.000	100	GSB 1925 CO-COOL ...
22	-	20	-	772225	772232	772249	18.000–26.000	100	GSB 2220 CO-COOL ...
25	-	25	088456	772256	772263	772270	16.000–22.900	100	GSB 2525 CO-COOL ...
30	-	30	772287	772294	772317	772331	13.000–19.100	100	GSB 3030 CO-COOL ...
38	-	25	088494	088500	088579	088586	10.000–15.900	100	GSB 3825 CO-COOL ...
45	-	30	772355	772362	772393	772409	8.500–12.700	100	GSB 4530 CO-COOL ...
51	-	25	088661	088678	088753	088760	7.500–11.200	100	GSB 5125 CO-COOL ...
60	-	30	772416	772423	772430	772447	6.500–9.500	100	GSB 6030 CO-COOL ...

#### Conische vorm

20	14	63	950302	950319	950326	950340	19.000–26.000	100	GSB 201463 CO-COOL ...
29	22	30	950364	950388	950395	950418	13.000–19.100	100	GSB 292230 CO-COOL ...
36	22	60	950432	950456	950463	950487	10.000–15.900	100	GSB 362260 CO-COOL ...



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Slijphulshouders GK

### Uitvoeringen conisch en cilindrisch

Geschikte houders voor conische en cilindrische slijphulzen.

De met "H" aangeduide slijphulshouders hebben een hogere hardheid en laten een zwaardere druk bij het slijpen toe. Zij zijn uitstekend geschikt voor de lasnaadbewerking.

#### Voordelen:

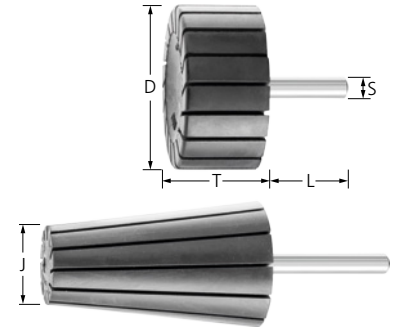
- Veilige opspanning van de slijphulzen op de slijphulshouder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.


#### Toepassingsaanbevelingen:

- Slijphulzen kunnen door een lichte rechtse draai op- en afgeschoven worden. Daarbij de slijphulshouder in de machine ingespannen laten.
- Voor het veilig vastzitten van de slijphulzen moet het minimale toerental van de slijphulshouder aangehouden worden.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 20–30 m/s gebruiken.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 30 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Slijphulzen niet over de slijphulshouder laten uitsteken.



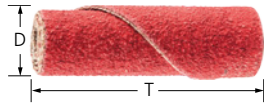
D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Hardheid [Shore A]	EAN 4007220	Voldoet aan ISO	Max. RPM	Minimaal toerental [RPM]		Omschrijving
<b>Cilindrische vorm</b>											
4	-	10	3	40	65-70	146729	-	55.000	30.000	5	GK 0410/3
			6	40	65-70	146712	-	55.000	30.000	5	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65-70	146743	-	55.000	30.000	5	GK 0610/3
			6	40	65-70	146736	-	55.000	30.000	5	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65-70	146767	-	55.000	30.000	5	GK 0810/3
			6	40	65-70	146750	-	55.000	30.000	5	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65-70	146774	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1010/6
		20	6	35	65-70	146781	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65-70	146798	-	44.000	30.000	5	GK 1310/6
		25	6	35	65-70	146804	-	44.000	30.000	5	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65-70	146811	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1510/6
		30	6	35	65-70	146828	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65-70	146835	-	30.000	20.000	5	GK 1925/6
22	-	20	6	35	65-70	146842	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6
						80	146859	15637-1	26.000	18.000	5
25	-	25	6	35	65-70	146866	-	22.900	16.000	5	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65-70	146873	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3020/6
			6	35	65-70	146880	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6
			6	35	80	146897	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65-70	146903	-	15.900	10.000	5	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65-70	146927	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6
						80	146934	15637-1	12.700	8.500	5
51	-	25	6	35	65-70	146941	-	11.200	7.500	5	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65-70	146958	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/6
			8	35	65-70	146965	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65-70	146972	15637-1	7.600	5.000	5	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65-70	146989	15637-1	5.700	4.000	5	GK 10040/8
<b>Conische vorm</b>											
20	14	63	6	40	65-70	147078	-	26.000	19.000	5	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65-70	147085	-	19.100	13.000	5	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65-70	147092	-	15.900	10.000	5	GK 362260/6

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## POLIROLL-slijprollen PR en gereedschapshouder BO

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

POLIROLL-gereedschappen zijn geschikt voor de bewerking van moeilijk toegankelijke plaatsen. Zij bestaan uit spiraalvormig opgewikkeld flexibel slijpmiddel. De slijpkorrel ligt in de kunsthar coating op de trekvlaste onderlaag ingebed, waardoor een zeer hoog slijpvermogen bereikt wordt.



#### Voordelen:

- Gelijk blijvend hoog slijpvermogen over de totale standtijd door het permanent vrijkomen van verse slijpkorrels tijdens het gebruik.
- De zelfopspanning door een gegroefde conische gereedschapshouder zorgt voor een veilig gebruik van de POLIROLL.
- Eenvoudige gereedschapswisseling.

#### Bewerkbare materialen:

Aluminium, kobaltbasislegeringen, nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy), titaan, edelstaal (INOX)

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, ontbramen, bewerking van kanten, scherpen, lasnaadbewerking, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:


- Steeds met het uiteinde en niet met het vlak slijpen, om de verlijming niet door hitte-inwerking te beschadigen.
- POLIROLL met de gelijkde zijde op de gereedschapshouder plaatsen.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

#### Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

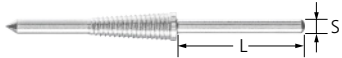
#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 11 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
		60	80	120					
		EAN 4007220							
6	25	803264	803271	803288	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 CO-COOL ...
	35	803295	803301	803318	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 CO-COOL ...
9	25	803325	803332	803349	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 CO-COOL ...
	35	803356	803363	803370	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 CO-COOL ...
12	25	803387	803394	803400	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 CO-COOL ...
	35	803424	803431	803448	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 CO-COOL ...

### Gereedschapshouder BO

Gereedschapshouders voor POLIROLL- en POLICO-gereedschappen.




#### Voordelen:

- Gereedschapswisseling zonder uitspannen van de houder uit de spantang van de machine is mogelijk.

#### Besteladviezen:

- Gereedschapshouder BO 6-50-8 – geschikt voor PCO 1050. De conus van het spandeeel bedraagt 5°.

Geschikt voor	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
PR 0625, PRK 1025	3	27	152171	1	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	152188	1	BO 6-18-3
PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	152195	1	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	152201	1	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	152218	1	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	152232	1	BO 6-50-8





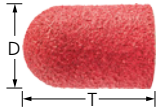
# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## POLICAP-slijpkappen en -slijpkaphouders, vorm WRC

### Slijpkappen PC WRC

POLICAP-gereedschappen zijn naadloos gevormd en kunnen met het totale gereedschapsoppervlak gebruikt worden.

POLICAP-slijpkappen in ronde walsvorm WRC (vroeger vorm C).



#### Voordelen:

- Veilige opspanning van de slijpkappen op de houder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.
- Hoge vormvastheid en excellent fijnslijpen door een speciaal productieproces.
- Eenvoudige gereedschapswisseling.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, bewerking van vlakken, stapsgewijs fijnslijpen

#### Besteladviezen:


- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 25 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

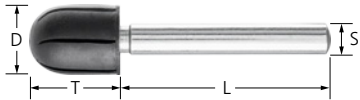
#### Toepassingsaanbevelingen:


- Voor een gemakkelijke wisseling van de slijpkappen en -hulzen kunnen door een lichte rechtse draai op of van de houder geschoven worden. Daarbij moet de gereedschapshouder in de machine opgespannen blijven.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 10–20 m/s gebruiken.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM		Omschrijving
		80	120			
		EAN				
5	11	953938	953945	40.000	50	PC WRC 0511 CO-COOL ...
7	13	953952	953969	30.000	50	PC WRC 0713 CO-COOL ...
10	15	953976	954041	20.000	50	PC WRC 1015 CO-COOL ...
13	17	954058	954119	16.000	50	PC WRC 1317 CO-COOL ...
16	26	954126	954133	12.000	50	PC WRC 1626 CO-COOL ...

### Slijpkaphouders PCT WRC

Geschikte POLICAP-slijpkaphouders in ronde walsvorm WRC (vroeger vorm C).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
5	11	2,35	40	621820	30.000	5	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	147160	95.000	5	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	621837	24.500	5	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	147177	65.000	5	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	621844	17.500	5	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	147184	45.000	5	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	621851	13.750	5	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	147245	35.000	5	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	147252	30.000	5	PCT WRC 1626/6



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## POLICAP-slijpkappen en -slijpkaphouders, vorm KEL

### Slijpkappen PC KEL

POLICAP-gereedschappen zijn naadloos gevormd en kunnen met het totale gereedschapsoppervlak gebruikt worden.

POLICAP-slijpkappen in ronde kegelvorm KEL (vroeger vorm L).

#### Voordelen:

- Veilige opspanning van de slijpkappen op de houder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.
- Hoge vormvastheid en excellent fijnslijpen door een speciaal productieproces.
- Eenvoudige gereedschapswisseling.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, bewerking van vlakken, stapsgewijs fijnslijpen

#### Besteladviezen:

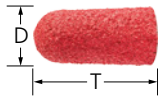
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.


#### Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 25 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

#### Toepassingsaanbevelingen:

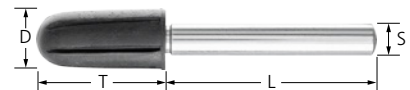
- Voor een gemakkelijke wisseling van de slijpkappen en -hulzen kunnen door een lichte rechtse draai op of van de houder geschoven worden. Daarbij moet de gereedschapshouder in de machine opgespannen blijven.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 10–20 m/s gebruiken.




D [mm]	T [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM		Omschrijving
		80	120			
EAN						
5	15	954140	954263	40.000	50	PC KEL 0515 CO-COOL ...
11	25	954164	954188	20.000	50	PC KEL 1125 CO-COOL ...
16	32	954195	954218	12.000	50	PC KEL 1632 CO-COOL ...
21	40	954225	954232	9.500	50	PC KEL 2140 CO-COOL ...

### Slijpkaphouders PCT KEL

Geschikte POLICAP-slijpkaphouders in ronde kegelvorm KEL (vroeger vorm L).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
5	15	6	40	147283	95.000	5	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	147290	40.000	5	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	147306	30.000	5	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	147313	20.000	5	PCT KEL 2140/6



Het totale programma aan POLICAP-gereedschappen vindt u in de brochure "POLICAP-slijpkappen en -hulzen – Het hoogste rendement op ieder materiaal" op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



#### PFERDVIDEO:

Wil je meer weten over de voordelen bij het gebruik van POLICAP-gereedschappen?



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Lamellenslijpstiften F

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Bij lamellenslijpstiften zijn de lamellen uit flexibele slijpmiddelen lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunstharz binding op de trekvraste flexibele linnen drager ingebonden.

#### Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Gelijk blijvende hoge materiaalafname over de totale standtijd, omdat steeds nieuw, agressief slijpmiddel vrij komt.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken is mogelijk door de vlakke gietkernconstructie.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

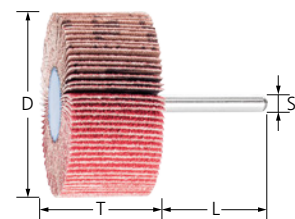
#### Besteladviezen:


- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De werkdruk moet aanmerkelijk gereduceerd worden, wanneer het aangegeven optimale toerental overschreden wordt.
- De veiligheid is alleen gewaarborgd wanneer:
  - de inspanlengte minstens 15 mm bedraagt.
  - het aangegeven maximale toerental bij vrije stiftlengtes niet overschreden wordt.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		40	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>									

#### Stift- $\varnothing$ 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L]

20	10	-	065938	884751	884775	19.000	38.100	10	F 2010/6 CO-COOL ...
30	10	803738	803745	803752	803769	12.000	25.400	10	F 3010/6 CO-COOL ...
	15	803776	803783	803790	803806	12.000	25.400	10	F 3015/6 CO-COOL ...
	20	035009	035016	035023	962046	12.000	25.400	10	F 3020/6 CO-COOL ...
40	20	803813	803820	803837	803844	9.600	19.100	10	F 4020/6 CO-COOL ...
50	30	803868	803875	803899	803882	7.000	15.200	10	F 5030/6 CO-COOL ...
60	15	065945	065952	000137	065969	6.300	12.700	10	F 6015/6 CO-COOL ...
	30	803905	803912	803929	803936	6.300	12.700	10	F 6030/6 CO-COOL ...

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Lamellenslijpwielen FR en gereedschapshouder FR/VR

### Uitvoering CO-COOL

Bij lamellenslijpwielen zijn de lamellen uit flexibele slijpmiddelen lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunsthars binding op de trekvastе flexibele linnen drager ingebonden.

#### Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Gelijk blijvende hoge materiaalafname over de totale standtijd, omdat steeds nieuw, agressief slijpmiddel vrij komt.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken is mogelijk door het speciale opspansysteem.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 15–30 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, blz. 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).
- Voor het beste rendement een machine met een vermogen van 1.000–1.500 Watt gebruiken.

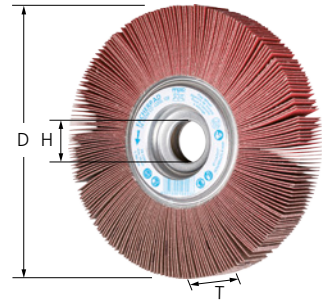
#### Besteladviezen:


- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- Geschikte gereedschapshouder voor  $\varnothing$  150 en 165 mm: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643)
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

#### Veiligheidsvoorschriften:

- Lamellenslijpwielen moeten principeel gebruikt worden met de geschikte opspanflenzen.
- De maximaal toegestane omtreksnelheid is als volgt vastgelegd:
  - Lamellenslijpwielen = 50 m/s
- De werkdruk moet aanmerkelijk gereduceerd worden, wanneer het aangegeven optimale toerental overschreden wordt.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			40	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>										
150	30	25,4	104859	104873	104880	104903	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105467	105474	105481	105498	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 CO-COOL ...
165	30	25,4	105504	105511	105528	105535	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105542	105559	105566	105573	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 CO-COOL ...

### Uitvoering met opspanflens

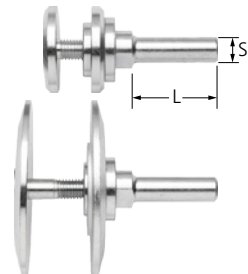
Voor het opspannen van PFERD-lamellenslijpwielen. De opspandeksels zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen in het gereedschap.

#### Voordelen:

- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken mogelijk door speciaal opspansysteem.

#### Besteladviezen:

- De meegeleverde toebehoren omvatten: gereedschapshouder, opspan- $\varnothing$  12 mm, 2 flenzen en geschikte opspanschroeven (voor diverse lamellenslijpwiellbreedtes).
- Op aanvraag produceren wij gereedschapshouders met morseconus.



Geschikt voor gereedschap- $\varnothing$ [mm]	Geschikt voor asgat- $\varnothing$ [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
100, 150, 165	25,4	12	40	25–50	479643	1	FR/VR 12/25,4 100-165

# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachine

### Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Bij lamellenslijpwielen zijn de lamellen uit flexibele slijpmiddelen lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunsthars binding op de trekvaste flexibele linnen drager ingebonden.

Ideaal gereedschap voor het gebruik op haakse slijpmachines in montagewerkplaatsen.

#### Voordelen:

- Zonder aanvullend opspanmiddel direct op de haakse slijpmachine monteerbaar.
- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Gelijk blijvende hoge materiaalafname over de totale standtijd, omdat steeds nieuw, agressief slijpmiddel vrij komt.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken is mogelijk door het speciale opspansysteem.

#### Bewerkingsopgaven:

Egaliseren, ontbramen, bewerking van vlakken, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

#### Toepassingsaanbevelingen:

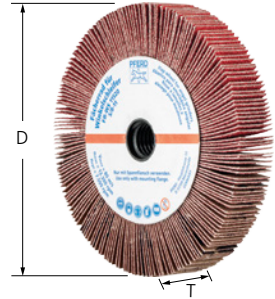
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 40–50 m/s gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u in het gereedschappenhandboek 23, catalogus 4, bladzijde 155 of op [www.pferd.com](http://www.pferd.com).
- Voor het beste rendement een machine met een vermogen van 1.000–1.500 Watt gebruiken.

#### Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.


#### Veiligheidsvoorschriften:

- Lamellenslijpwielen moeten principieel worden gebruikt met de geschikte opspanflenzen van de haakse slijpmachine.
- De maximaal toegestane omtreksnelheid is als volgt vastgelegd:
  - Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachine = 80 m/s
- De werkdruk moet aanmerkelijk gereduceerd worden, wanneer het aangegeven optimale toerental overschreden wordt.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



#### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Schroefdraad	Korrelgrootte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			40	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>										
115	20	M14	025611	025635	025642	025659	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025697	025703	025710	025727	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL ...
125	20	M14	025628	025666	025673	025680	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025734	025741	025765	025789	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL ...



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## POLIVLIES-slijpschijven

### Lamellenschijven PVZ

Deze zijn speciaal geschikt voor de bewerking van grote vlakken uit edelstaal (INOX).

**Voordelen:**

- Hoge efficiency door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgt een gelijkblijvend hoge oppervlaktekwaliteit over de totale standtijd, omdat steeds nieuwe scherpe slijpkorrels vrij komen.
- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.

**Slijpmiddel:**

Slijplamellen: keramische korrel CO-COOL

Vlies: Korund A

Leverbare POLIVLIES-korrelgroftes:

100 G = grof (geelbruin)

180 M = middel (roodbruin)

240 F = fijn (blauw)

**Bewerkbare materialen:**

Op bijna alle materialen te gebruiken.

**Toepassingsaanbevelingen:**

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–35 m/s gebruiken.

**Besteladviezen:**

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

**Veiligheidsvoorschriften:**

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			CO-COOL 60 / A 100 G	CO-COOL 80 / A 180 M	CO-COOL 120 / A 240 F				
			EAN 4007220						
115	18	22,23	106334	106341	106358	5.000–5.800	13.300	5	PVZ 115 CO-COOL ...
125	18	22,23	106365	106372	106389	4.600–5.300	12.200	5	PVZ 125 CO-COOL ...



# Slijpmiddel keramische korrel CO-COOL

## POLIFAN-lamellenschijven – Prestatielijn SG ★★☆☆

### CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-lamellenschijf, bijzonder koel slijpend voor moeilijk verspaanbare materialen zoals hoogegeleerd en roestvast staal, nikkelbasis- of titaanlegeringen.

Gereedschappen uit de prestatielijn SG bereiken zeer goede werkresultaten met een zeer hoog rendement.

**Voordelen:**

- De zelscherpende keramische korrel garandeert ook op moeilijk verspaanbare materialen een optimaal werkresultaat.
- Geringere warmte-inbreng in het werkstuk dan bij andere lamellenschijven.

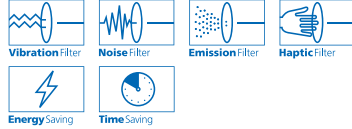
**Bewerkbare materialen:**

Staal, walshuid, edelstaal (INOX), nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy), aluminiumlegeringen hard

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuin-kanten, ontbramen

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Korrelgrofte		H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60				
	EAN 4007220					

**Vlakke uitvoering PFF**



115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX

**Conische uitvoering PFC**



115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX

