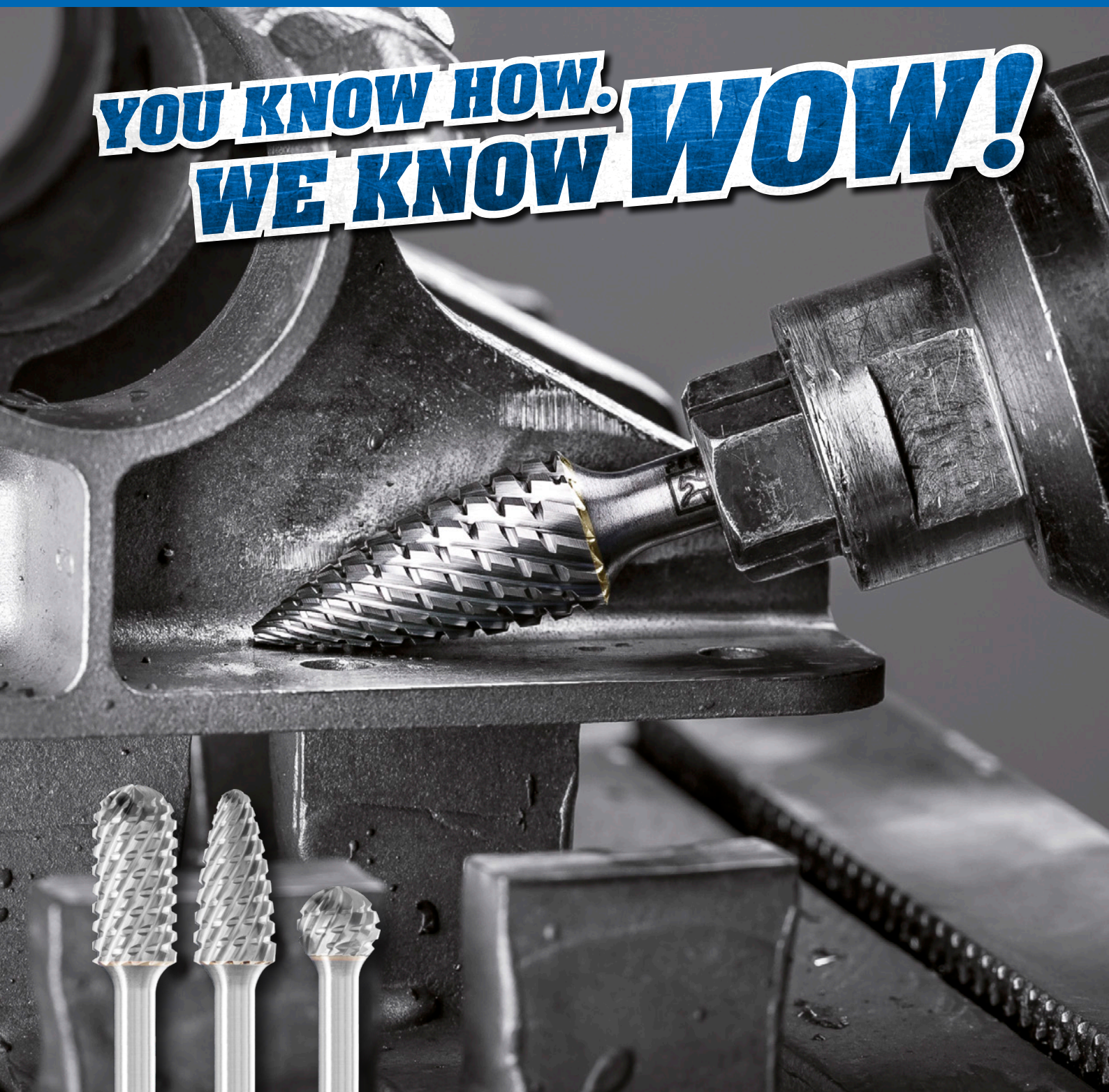


**YOU KNOW HOW.
WE KNOW WOW!**



VERTROUW BLAUW

- Uitstekend verspaningsrendement en standtijd door innovatieve tandgeometrie
- Merkbaar gestegen agressiviteit, grote spanen en een zeer goede spaanafvoer
- Comfortabel werken met gereduceerde trillingen en minder lawaai

HM-stiftrezen met vertanding TITANIUM

voor de bewerking van titaan

De vertanding TITANIUM werd speciaal ontwikkeld voor de bewerking van harde titaanlegeringen (trekvastheid > 500 N/mm²). Zij kenmerken zich door een extreem hoog verspanend vermogen op deze zeer moeilijk verspaanbare materiaalgroep. Hardmetalen stiftrezen met de vertanding TITANIUM overtuigen door een rustig freesgedrag met duidelijk gereduceerde trillingen en minder lawaai.

Voordelen:

- Uitstekend verspanend vermogen en standtijd door innovatieve tandgeometrie.
- Merkbaar gestegen agressiviteit, grote spanen, zeer goede spaanafvoer.
- Comfortabel werken met gereduceerde trillingen en minder lawaai.
- Door nauwkeurige rondloop is slagvrij werken zonder slaan mogelijk en de machine verslijt minder.

Bewerkbare materialen:

- Titaan
- Harde titaanlegeringen

Bewerkingsopgaven:

- Uitfrezen
- Egaliseren
- Ontbramen
- Verkrijgen van uitsparingen
- Bewerking van vlakken
- Lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Pas het individuele toerental afhankelijk van de te bewerken titaanlegering aan.
- Reduceer het toerental, wanneer een te sterke vonkenregen ontstaat. Afhankelijk van de te bewerken titaanlegering kan een vonkenregen niet geheel vermeden worden.
- Gebruik de gereedschappen indien mogelijk op krachtige machines met een elastisch gelagerde spindel, om trillingen te vermijden.

- Voor het economisch gebruik van stiftrezen wordt in het bovenste toerental-/snij snelheidsbereik gewerkt. Aanbevolen machinevermogen:
 - Stift-Ø 3 mm: 75 tot 300 Watt
 - Stift-Ø 6 mm: vanaf 300 Watt
- Neem de aanbevolen toerentallen in acht.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Robot
- Gereedschapsmachine

Veiligheidsvoorschrift:

- Op basis van het zeer hoge verspanend vermogen kan dit leiden tot verkleuringen aan de stift. Dit geeft geen veiligheidsrisico.



= Veiligheidsbril dragen!



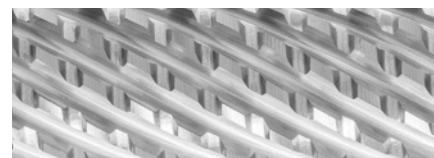
= Gehoorbescherming dragen!



Het dragen van veiligheidshandschoenen wordt geadviseerd. Geleid de machine met beide handen.



Let a.u.b. goed op de aanbevolen toerentallen, speciaal bij de stiftrezen met lange stift!



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert stiftrezen met de vertanding TITANIUM als innovatieve gereedschapsoptlossing voor comfortabel werken met duidelijk gereduceerde trillingen en minder lawaai.



Vibration Filter



Noise Filter



Haptic Filter

PFERDEFFICIENCY adviseert stiftrezen met de vertanding TITANIUM voor lang, gemakkelijk en duurzaam werken met perfecte resultaten in zeer korte tijd.



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



PFERDVIDEO:

Wil je meer weten over de voordelen bij het gebruik van stiftrezen met de vertanding TITANIUM?



HM-stiftrezen met vertanding TITANIUM

voor de bewerking van titaan

Aanbevolen toerentalbereik [RPM]

Om het aanbevolen toerentalbereik [RPM] te bepalen, gaat u als volgt te werk:

- ❶ Snij snelheid uit de tabel halen.
- ❷ Gewenste stiftreesdiameter kiezen.
- ❸ Snij snelheidsbereik en stiftreesdiameter geven het optimale toerental.

Materiaalgroepen			Toepassing	Vertanding	❶ Snij snelheid
Non-ferro-metalen	Harde non-ferrometalen	Harde titaanlegeringen	Grof verspanen	TITANIUM	250–450 m/min

Voorbeeld:

HM-stiftrees,
vertanding TITANIUM,
stiftrees-Ø 12 mm.
Grof verspanen van harde titaanlegeringen.
Snij snelheid: 250–450 m/min
Toerentalbereik: 7.000–12.000 RPM

❷ Stiftrees-Ø [mm]	❸ Snij snelheden [m/min]	
	250	450
	Toerentallen [RPM]	
3	27.000	48.000
4	20.000	36.000
5	16.000	29.000
6	13.000	24.000
12	7.000	12.000

Opmerking:

Voor zachte titaanlegeringen (trek vastheid tot 500 N/mm²) adviseren wij hard metalen stiftrezen met de vertanding INOX. De bijzondere tandgeometrie van deze stiftrezen verhindert het dicht smeren van de spaanruimte, speciaal bij zachte, smerende materialen (zie gereedschappenhandboek 23, catalogus 2, blz. 44).

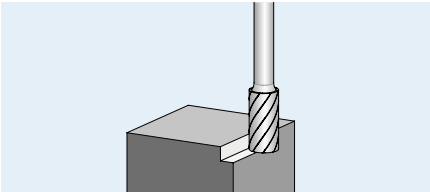


HM-stiftrezen met vertanding TITANIUM

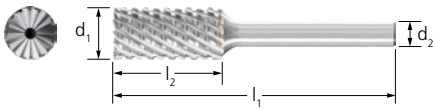
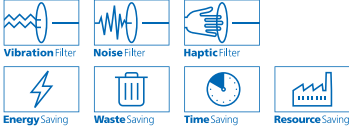
voor de bewerking van titaan

Cilindervorm ZYAS met kopvertanding

Cilindrische stiftrees volgens DIN 8032 met omtrek- en kopvertanding.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding TITANIUM 	RPM		Omschrijving
				EAN 4007220			

Stift-ø 3 mm

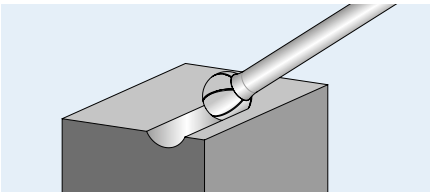
3	13	3	43	034217	27.000–48.000	1	ZYAS 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	034224	13.000–24.000	1	ZYAS 0613/3 TITANIUM

Stift-ø 6 mm

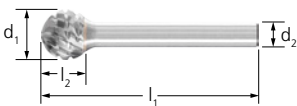
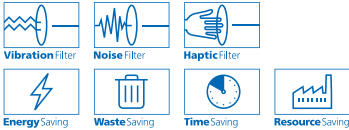
6	16	6	55	034248	13.000–24.000	1	ZYAS 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	034255	7.000–12.000	1	ZYAS 1225/6 TITANIUM

Kogelvorm KUD

Kogelvormige stiftrees volgens DIN 8032.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding TITANIUM 	RPM		Omschrijving
				EAN 4007220			

Stift-ø 3 mm

3	2	3	33	034149	27.000–48.000	1	KUD 0302/3 TITANIUM
4	3	3	34	034163	20.000–36.000	1	KUD 0403/3 TITANIUM
5	4	3	35	034170	16.000–29.000	1	KUD 0504/3 TITANIUM
6	5	3	35	034187	13.000–24.000	1	KUD 0605/3 TITANIUM

Stift-ø 6 mm

6	5	6	45	034194	13.000–24.000	1	KUD 0605/6 TITANIUM
12	10	6	51	034200	7.000–12.000	1	KUD 1210/6 TITANIUM

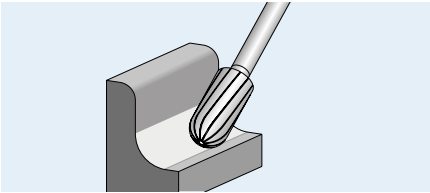


HM-stiftfreen met vertanding TITANIUM

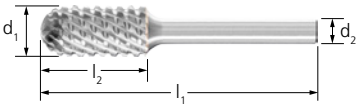
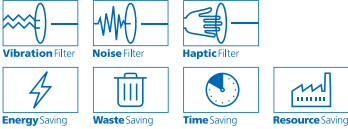
voor de bewerking van titaan

Ronde walsvorm WRC

Ronde walsvormige stiftfrees volgens DIN 8032. Combinatie van cilindrische en kogelvormige geometrieën.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding TITANIUM 	RPM		Omschrijving
				EAN 4007220			

Stift-ø 3 mm

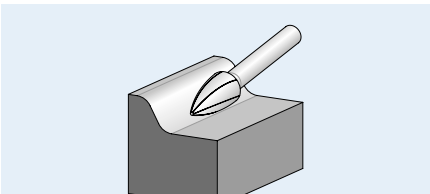
3	13	3	43	034309	27.000–48.000	1	WRC 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	034316	13.000–24.000	1	WRC 0613/3 TITANIUM

Stift-ø 6 mm

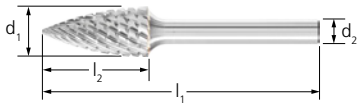
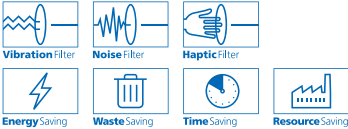
6	16	6	55	034330	13.000–24.000	1	WRC 0616/6 TITANIUM
12	25	6	65	034347	7.000–12.000	1	WRC 1225/6 TITANIUM

Spitse boogvorm SPG

Spitsboogvormige stiftfrees volgens DIN 8032, spitse top afgevlakt.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding TITANIUM 	RPM		Omschrijving
				EAN 4007220			

Stift-ø 3 mm

3	7	3	37	034323	27.000–48.000	1	SPG 0307/3 TITANIUM
	13	3	43	034392	27.000–48.000	1	SPG 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	034408	13.000–24.000	1	SPG 0613/3 TITANIUM

Stift-ø 6 mm

6	18	6	55	034415	13.000–24.000	1	SPG 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	034422	7.000–12.000	1	SPG 1225/6 TITANIUM

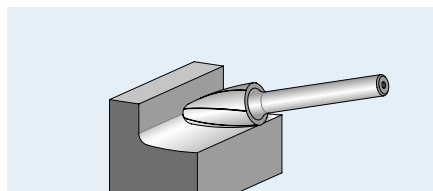


HM-stiftrezen met vertanding TITANIUM

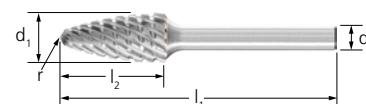
voor de bewerking van titaan

Ronde boogvorm RBF

Rondboogvormige stiftrees volgens DIN 8032.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Vertanding TITANIUM 	RPM		Omschrijving
					EAN 4007220			

Stift-ø 3 mm

3	13	3	43	0,75	034354	27.000–48.000	1	RBF 0313/3 TITANIUM
6	13	3	43	1,5	034361	13.000–24.000	1	RBF 0613/3 TITANIUM

Stift-ø 6 mm

6	18	6	55	1,5	034378	13.000–24.000	1	RBF 0618/6 TITANIUM
12	25	6	65	2,5	034385	7.000–12.000	1	RBF 1225/6 TITANIUM

De “veelvraat” frezen van PFERD

Hardmetalen stiftrezen met de vertanding TITANIUM behoren tot de PFERD-productgroep “Hardmetalen stiftrezen voor hoogrendementstoepassingen”. Door de specifieke constructie van de gereedschappen voor de bewerking van afzonderlijke materialen of voor speciale toepassingen worden uitstekende verspaningseigenschappen en een lange standtijd bereikt.

Test nu ook de “veelvraat” frezen van PFERD met de vertandingen STEEL, INOX, CAST, PLAST, ALLROUND, ALU en NON-FERROUS. Het totale aanbod aan materiaal- en toepassingsspecifieke hardmetalen stiftrezen voor hoogrendementstoepassingen vindt u op www.pferd.com.

