

Hardmetalen stiftrezen met vertanding CAST

Maximale afname op gietijzer



**YOU KNOW HOW.
WE KNOW WOW!**



VERTROUW BLAUW

- Tot 100% hoger verspaningsrendement ten opzichte van de traditionele stiftrezen met kruisvertanding
- Merkbaar agressiever, grote spanen en een zeer goede spaanafvoer door de innovatieve tandgeometrie
- Comfortabel werken met gereduceerde trillingen en minder lawaai

Hardmetalen stiftfrezes met vertanding CAST

voor de bewerking van gietijzer

Met de vertanding CAST heeft PFERD innovatieve stiftfrezes ontwikkeld speciaal voor de bewerking van gietijzer. Zij kenmerken zich door een extreem hoog verspanend vermogen op gietijzer en overtuigen door een rustig freesgedrag met duidelijk gereduceerde trillingen en minder lawaai.

Voordelen:

- Tot 100% hoger verspanend vermogen bij het gebruik op gietijzer door innovatieve tandgeometrie in vergelijking met de traditionele stiftfrezes met kruisvertanding.
- Merkbaar gestegen agressiviteit, grote spanen, zeer goede spaanafvoer.
- Comfortabel werken met gereduceerde trillingen en minder lawaai.
- Door nauwkeurige rondloop is slagvrij werken zonder slaan mogelijk en de machine verslijt minder.

Bewerkbare materialen:

- Grijs gietijzer
- Nodulair gietijzer
- Uitgegleeid gietijzer

Bewerkingsopgaven:

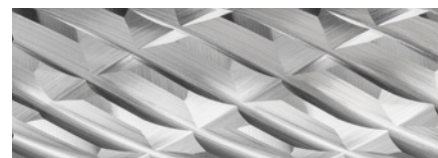
- Uitzfrezes
- Egaliseren
- Ontbramen
- Verkrijgen van uitsparingen
- Bewerking van vlakken
- Lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Gebruik het gereedschap indien mogelijk op krachtige machines met een elastisch gelagerde spindel, om trillingen te vermijden.
- Voor economisch gebruik van stiftfrezes wordt in het bovenste toerental-/snijsnelheidsbereik gewerkt. Geadviseerd vermogen voor de machine: vanaf 300 Watt.
- Neem de toerentaladviezen in acht.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Robot
- Gereedschapsmachine



Veiligheidsvoorschrift:

- Op basis van het zeer hoge verspanend vermogen kan dit leiden tot verkleuringen aan de stift. Dit geeft geen veiligheidsrisico.



= Veiligheidsbril dragen!



= Gehoorbescherming dragen!

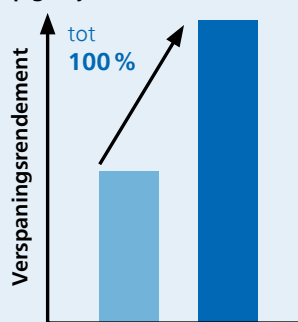


Het dragen van veiligheidshandschoenen wordt geadviseerd. Geleid de machine met beide handen.



Let a.u.b. goed op de aanbevoelen toerentalen, speciaal bij de stiftfrezes met lange stift!

Rendementswaarden voor toepassingen op gietijzer



- Traditionele stiftfrezes met kruisvertanding
- Hardmetalen stiftfrezes, vertanding CAST

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert stiftfrezes met de vertanding CAST als innovatieve gereedschapoplossing voor comfortabel werken met duidelijk gereduceerde trillingen en minder lawaai.



Vibration Filter



Noise Filter



Haptic Filter

PFERDEFFICIENCY adviseert stiftfrezes met de vertanding CAST voor lang, gemakkelijk en duurzaam werken met perfecte resultaten in zeer korte tijd.



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving

Aanbevolen toerentalbereik [RPM]

Om het aanbevolen toerentalbereik [RPM] te bepalen, gaat u als volgt te werk:

- 1 Snijsnelheid uit de tabel halen.
- 2 Gewenste stiftfreesdiameter kiezen.
- 3 Snijsnelheidsbereik en stiftfreesdiameter geven het optimale toerental.



PFERDVIDEO:

Wil je meer weten over de voordelen bij het gebruik van stiftfrezes met de vertanding CAST?

Materiaalgroepen		Toepassing	Vertanding	1 Snijsnelheid
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grof verspanen	CAST	450–750 m/min
	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegleeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegleeid gietijzer EN-GJMB (GTS)			

Voorbeeld:

HM-stiftfrees, vertanding CAST, stiftfrees- \varnothing 12 mm. Grof verspanen van gietijzer. Snijsnelheid: 450–750 m/min
Toerentalbereik: 12.000–20.000 RPM

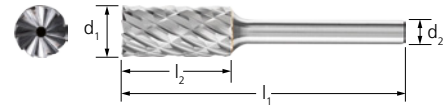
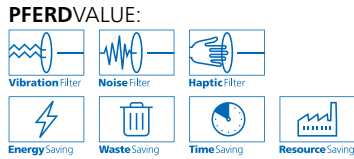
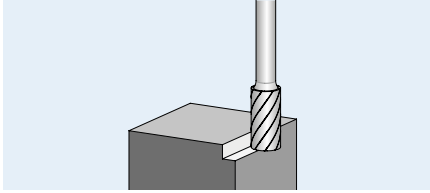
2 Stiftfrees- \varnothing [mm]	3 Snijsnelheden [m/min]	
	450	750
Toerentalen [RPM]		
6	24.000	40.000
10	14.000	24.000
12	12.000	20.000

Hardmetalen stiftrezen met vertanding CAST

voor de bewerking van gietijzer

Cilindervorm ZYAS met kopvertanding

Cilindrische stiftrees volgens DIN 8032 met omtrek- en kopvertanding.



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding CAST  EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	--	-----	---	--------------

Stift-ø 6 mm

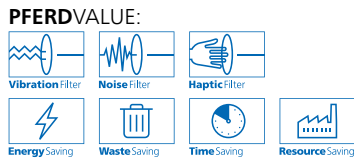
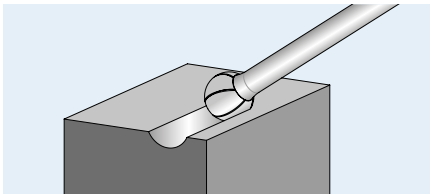
6	16	6	55	952658	24.000–40.000	1	ZYAS 0616/6 CAST
10	20	6	60	952665	14.000–24.000	1	ZYAS 1020/6 CAST
12	25	6	65	952672	12.000–20.000	1	ZYAS 1225/6 CAST


Stift-ø 8 mm

12	25	8	65	067925	12.000–20.000	1	ZYAS 1225/8 CAST
----	----	---	----	--------	---------------	---	------------------

Kogelvorm KUD

Kogelvormige stiftrees volgens DIN 8032.



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding CAST  EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	--	-----	---	--------------

Stift-ø 6 mm

10	9	6	49	952504	14.000–24.000	1	KUD 1009/6 CAST
12	10	6	51	952511	12.000–20.000	1	KUD 1210/6 CAST

Stift-ø 8 mm

12	10	8	51	068038	12.000–20.000	1	KUD 1210/8 CAST
----	----	---	----	--------	---------------	---	-----------------

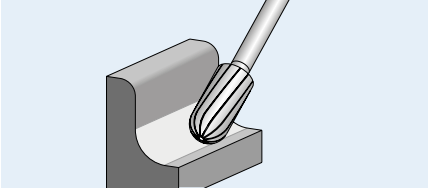


Hardmetalen stiftfrees met vertanding CAST

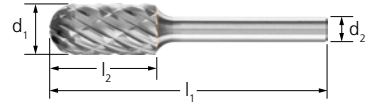
voor de bewerking van gietijzer

Ronde walsvorm WRC

Ronde walsvormige stiftfrees volgens DIN 8032. Combinatie van cilindrische en kogelvormige geometrieën.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding CAST EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------------------------------	-----	--	--------------

Stift-ø 6 mm

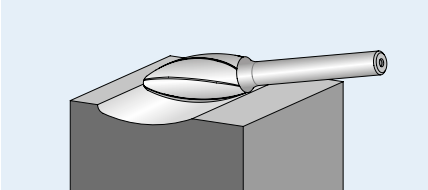
6	16	6	55	952610	24.000–40.000	1	WRC 0616/6 CAST
10	20	6	60	952627	14.000–24.000	1	WRC 1020/6 CAST
12	25	6	65	952634	12.000–20.000	1	WRC 1225/6 CAST

Stift-ø 8 mm

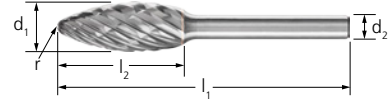
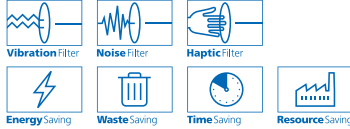
12	25	8	65	067932	12.000–20.000	1	WRC 1225/8 CAST
----	----	---	----	--------	---------------	---	-----------------

Vlamvorm B

Vlamvormige stiftfrees volgens ISO 7755/8.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Vertanding CAST EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---------------------------------------	-----	--	--------------

Stift-ø 6 mm

12	30	6	70	2,1	952450	12.000–20.000	1	B 1230/6 CAST
----	----	---	----	-----	--------	---------------	---	---------------

Stift-ø 8 mm

12	30	8	70	2,1	068021	12.000–20.000	1	B 1230/8 CAST
----	----	---	----	-----	--------	---------------	---	---------------

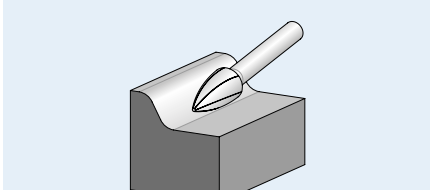


Hardmetalen stiftfrees met vertanding CAST

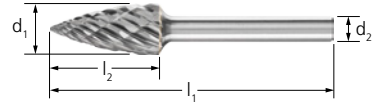
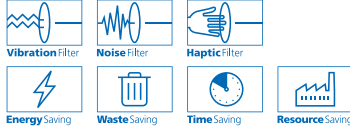
voor de bewerking van gietijzer

Spitse boogvorm SPG

Spitsboogvormige stiftfrees volgens DIN 8032, spitse top afgevlakt.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Vertanding CAST 	RPM		Omschrijving
EAN 4007220							

Stift-ø 6 mm

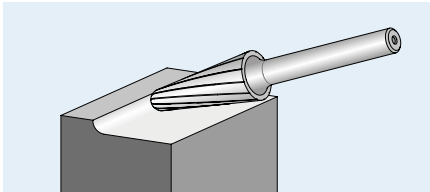
6	18	6	55	952580	24.000–40.000	1	SPG 0618/6 CAST
10	20	6	60	952597	14.000–24.000	1	SPG 1020/6 CAST
12	25	6	70	952603	12.000–20.000	1	SPG 1225/6 CAST

Stift-ø 8 mm

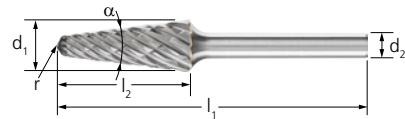
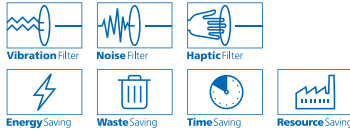
12	25	8	70	067956	12.000–20.000	1	SPG 1225/8 CAST
----	----	---	----	--------	---------------	---	-----------------



Ronde kegelvorm KEL

Ronde kegelvormige stiftfrees met ronde top volgens DIN 8032.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	r [mm]	Vertanding CAST 	RPM		Omschrijving
EAN 4007220									

Stift-ø 6 mm

12	30	6	70	14°	2,6	952474	12.000–20.000	1	KEL 1230/6 CAST
----	----	---	----	-----	-----	--------	---------------	---	-----------------

Stift-ø 8 mm

12	30	8	70	14°	2,6	068014	12.000–20.000	1	KEL 1230/8 CAST
----	----	---	----	-----	-----	--------	---------------	---	-----------------

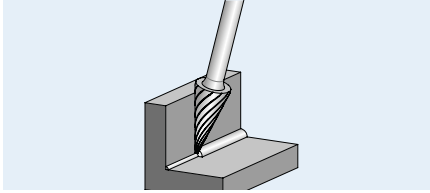


Hardmetalen stiftfrees met vertanding CAST

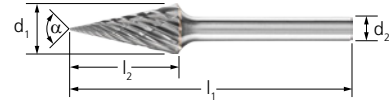
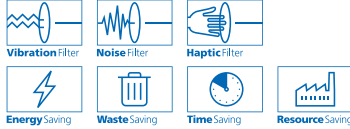
voor de bewerking van gietijzer

Spitse kegelvorm SKM

Spitse kegelvormige stiftfrees volgens DIN 8032, spitse top afgevlakt.



PFERDVALUE:



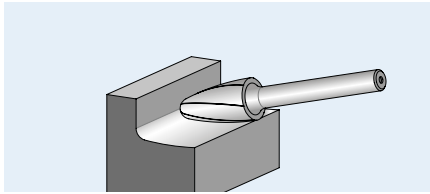
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	Vertanding CAST EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	---------------------------------------	-----	--	--------------

Stift- \varnothing 6 mm

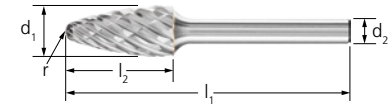
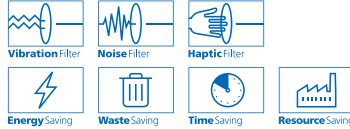
12	25	6	65	26°	952481	12.000–20.000	1	SKM 1225/6 CAST
----	----	---	----	-----	--------	---------------	---	-----------------

Ronde boogvorm RBF

Rondeboogvormige stiftfrees volgens DIN 8032.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Vertanding CAST EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---------------------------------------	-----	--	--------------

Stift- \varnothing 6 mm

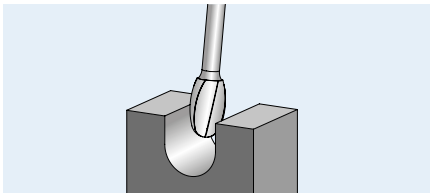
6	18	6	55	1,5	952528	24.000–40.000	1	RBF 0618/6 CAST
10	20	6	60	2,5	952559	14.000–24.000	1	RBF 1020/6 CAST
12	25	6	65	2,5	952566	12.000–20.000	1	RBF 1225/6 CAST

Stift- \varnothing 8 mm

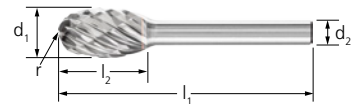
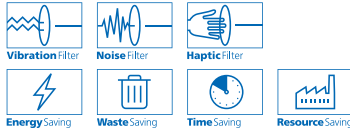
12	25	8	65	2,5	067949	12.000–20.000	1	RBF 1225/8 CAST
----	----	---	----	-----	--------	---------------	---	-----------------

Druppelvorm TRE

Druppelvormige stiftfrees volgens DIN 8032.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Vertanding CAST EAN 4007220	RPM		Omschrijving
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---------------------------------------	-----	--	--------------

Stift- \varnothing 6 mm

12	20	6	60	5,0	952467	12.000–20.000	1	TRE 1220/6 CAST
----	----	---	----	-----	--------	---------------	---	-----------------